

設備投資のチャンス 補助金のご案内

最大 **1億円** まで補助
(大幅賃上げに係る特例を含む)

ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

申請期間 2024年2月13日（火）～2024年3月1日（金）
(17次締切分)

中小企業の生産性を向上させるための設備やシステム投資等に使える補助金です。
※第17次締切分の補助対象は「省力化（オーダーメイド）枠」のみ

基 要	本 件	<ul style="list-style-type: none"> ○以下を満たす3～5年の事業計画を策定および実行 <ul style="list-style-type: none"> ①付加価値額 年平均成長率+3.0%以上増加 ②給与支給総額 年平均成長率+1.5%以上増加 ③事業場内最低賃金 地域別最低賃金+30円以上 ○補助事業実施期間内（24年12月10日）に発注・納入・検収・支払等のすべての事業の手続きを完了し、実績報告書を提出すること。
--------	--------	---

支 援 類 型	<p>(1)省力化（オーダーメイド）枠</p> <p>※「製品・サービス高付加価値化枠」の通常類型/成長分野進出類型（DX/GX） 「グローバル枠」は18次締切以降から公募予定</p>
------------------	---

概 要	<p>(1)人手不足の解消に向けて、デジタル技術等を活用した専用設備（オーダーメイド設備）*の導入等により、革新的な生産プロセス・サービス提供方法の効率化・高度化を図る取り組みに必要な設備・システム投資を支援する。</p> <p>* ICTやIoT、AI、ロボット、センサー等を活用し、単一もしくは複数の生産工程を自動化するために、外部のシステムインテグレータ（SIer）との連携などを通じて、事業者の個々の業務に応じて専用で設計された機械装置やシステム（ロボットシステム等）のこと</p> <p>※デジタル技術等を活用せず、単に機械装置等を導入する事業は対象外</p>
--------	---

(1)補助上限額 ()内は大幅賃上げを行う場合		(1)補助率	
5人以下	750万円 (1,000万円)	中小企業	1,500万円までは1/2 超える部分は1/3
6～20人	1,500万円 (2,000万円)		
21～50人	3,000万円 (4,000万円)		
51～99人	5,000万円 (6,500万円)	小規模/再生	1,500万円までは2/3 超える部分は1/3
100人以上	8,000万円 (1億円)		

追 要	加 件	<p>以下の全ての要件に該当するものであること</p> <ul style="list-style-type: none"> ①3～5年の事業計画期間内に設備投資前と比較して労働生産性*が2倍以上となる事業計画を策定すること *「付加価値額（算出が困難な場合は生産量）/(労働人数×労働時間)」 ②3～5年の事業計画期間内に投資回収可能な事業計画を策定すること ③外部SIerを活用する場合、3～5年の事業計画期間内における保守・メンテナンス契約を中小企業等とSIer間で締結することとし、SIerは必要な保守・メンテナンス体制を整備すること ④金融機関（ファンド等を含む）から本事業に係る資金調達を予定している場合は、金融機関による事業計画の確認を受け、金融機関による確認書を提出すること
--------	--------	---

※申請に関する詳細は公募要領をご確認ください。

対象機種は裏面へ！



精密平面研削盤
GS-PFIIシリーズ

視認性、操作性、安全性。
汎用から高効率、自動化まで対応



精密成形平面研削盤
GS-30/45シリーズ

省エネ、省スペース、高効率



精密成形平面研削盤
GS-BMシリーズ

“手軽に手動で”高性能



精密平面研削盤
JKシリーズ

高コストパフォーマンスながら
高操作性



精密平面研削盤
GS-86/126CV(s)

省エネ、省スペース、ワイドストローク

課題解決サイト
「KURODA Smart Solution」
公開中



▼省エネ・省スペース

小規模事業所にも最適な小型サイズの研削盤を豊富にラインアップ。
左右送りにACサーボモータ+自社製精密ボールねじを採用することで消費電力を大幅に削減します。(一部機種)

▼研削効率の劇的な向上

ウルトラファインバブルの効果により、切り屑の除去を促進することで砥石の切れ味が持続します。

- ・加工時間の大幅短縮
- ・寸法精度の向上と砥石の寿命延長
- ・研削液の腐敗防止

▼機上計測で研削工数の削減

機上計測システムによる自動化で

- ・作業工数の削減と効率向上
- ・誰でも簡単に安定した加工精度を実現

▼操作の簡易化で生産性向上

対話オペレーションソフト「GS-SmartTouch®」は、豊富な加工とドレッシングメニューで誰でも簡単に高精度加工が可能になります。

黒田精工株式会社

KURODA PRECISION INDUSTRIES LTD.

本社 〒212-8560 川崎市幸区堀川町580-16 川崎テックセンター
TEL 044-555-3860 FAX 044-555-7216
名古屋支店 〒465-0025 名古屋市名東区上社2-243
TEL 052-771-4211 FAX 052-772-6722
大阪支店 〒532-0012 大阪市淀川区木川東3-4-9
TEL 06-6304-8840 FAX 06-6305-3503

取扱店