# 在庫精密ボールねじ

# 特長

# ●多彩な呼び径、リード、精度等級から選択可能なGP・GG・GEシリーズ

・豊富な呼び径、リード、精度等級から無駄のない最適な製品選定が可能です。

## ●高周速対応を実現したFG・FEシリーズ

- ・独自の循環構造を採用し最高5000min<sup>-1</sup>の高周速回転を実現しました。
- ・定格荷重に配慮し当社従来品以上の仕様となっています。

# ●業界最小クラスのコンパクトナットを実現したDPシリーズ

- ・ナット寸法を最も小さくできるデフレクタ循環方式を採用しました。
- ・リード1mm~のラインナップは、小送りや位置決めを要する機械装置に適しています。

# ●高リード化により高速搬送に最適なHGシリーズ

- ・高リードを採用し低回転で高速送りが可能です。
- ・多条ねじを採用し、ナット長さのコンパクト化と定格荷重に配慮しました。

# □仕様概要

呼び径	φ6~φ32mm					
リード	1~60mm					
精度等級	C3級:GP、DP C5級:FG、GG、HG C7級:FE、GE					
軸方向すきま	各製品の諸元表参照					
軸端形状	軸片端 完成品(C3級:GP、DP) 軸端 未加工品					
生産区分	在庫品					

## □オプション対応

シリーズ	軸端追加工	表面処理	グリース変更	ナット組付方向変更	ルブシール
GP、DP FG、GG、HG FE、GE	0	0	0	0	下記参照

- ・GP・DPシリーズは、軸片端完成品となっています。
- ・表面処理は、防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)となります。
- ・標準グリース以外のグリース封入についてはお問い合わせください。
- ・ルブシール仕様の対応可否は、各製品ページのオプション仕様をご確認ください。

# □各シリーズの形式番号

	ノフンン   形式	胴部 形態	'ノイバ 種類	おしれ	
_	Н	P	N	R	
	Н	D	N		
	Н	Р	N		
_	仕様を	仕様を 参照	仕様を	R	
	参照	A Q	参照		
<b>A</b> L	+¥ =* <u></u>	たブヤ	四ノゼ	+11	

ねじ軸 全長	端末 形状	ねじ部   長さ		精度	軸方向すきま
0900	Χ	0840	—	C5	F
	B <sub>'</sub> X			C3	F, S
4桁の	A. X	4桁の メートル (mm)	5m	C5	F
メートル	A, A			C7	M
(mm)	A, X		—	C5	F
単位で 表示	A, A	単位で 表示		C7	M
衣小	B <sub>1</sub> X	衣小		C3	F, S
	A, X			C5	F、H

<sup>・</sup>詳細につきましては、各サイズの仕様諸元をご参照ください。

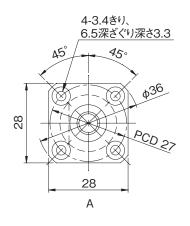
# □呼び径とリードの組合せ

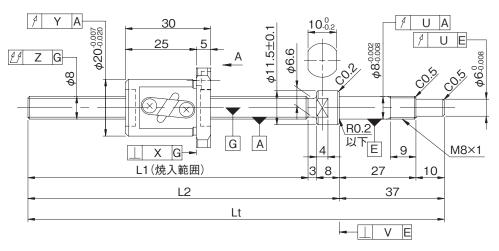
								IJ.	- ド (r	nm)						
		1	2	3	4	5	10	12	15	16	20	25	30	32	40	60
	6	0														
	8	0	•0		•											
	10						•*									
UZE	12			0	•	•	•*				•*					
呼び径	14				0											
,径、	15		•		•	<b>●</b> ★	<b>●</b> ★		•		●□★					
(mm)	16									•						
	20				•	•	<b>●</b> ★				●□★					
	25					<b>●</b> ★	•*				•	<b>●</b> ★				
	32					•	•									

- ●: GP、GG、GE シリーズ◎: DP シリーズ (小リード)
- □:HG シリーズ(高リード)
- ★:FG、FE シリーズ(高周速対応)

径

O 13. 77 10 O HO 70					
呼び径(mm) - リード(mm)	8	- 2			
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1	列 / 右			
ボール径(mm)	1.5	875			
谷径(mm)	6	.6			
シリーズ	G	iP			
基本動定格荷重C(N)	1220	1950			
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	1300	2600			
精度等級/すきま記号	C3 / S	C3 / F			
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下			
予圧トルク(N·cm)	0.3~2.0	~0.5			
スペーサボール	1:1	なし			
循環方式	チューブ方式 フエルト				
ワイパ					
潤滑剤	アルバニヤ	グリースS2			





形式番号	ね	じ軸長	さ	最大ストローク	リード精度		
(軸片端完成品)	L1	L2	Lt	(L1-ナット長)	±Εc	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GP0802DS-AAFR-0170B-C3S	122	133	170	92	0.010	0.008	0.008
GP0802DS-AAFR-0170B-C3F	122						
GP0802DS-AAFR-0250B-C3S	202	213	250	172	0.012	0.000	0.008
GP0802DS-AAFR-0250B-C3F	202	213		172		0.008	

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。
- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

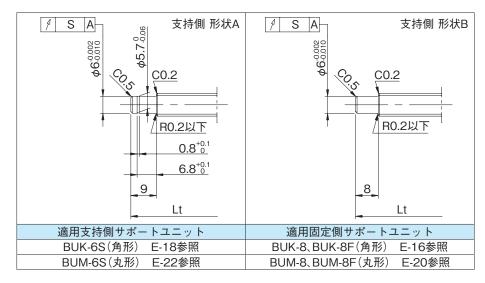
### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 固定側端末形状はあらかじめ加工してあります。支持側軸端については下記弊社推奨の軸端 加工形状に追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例 は下記の通りです。

形式例:固定側加工品(左図) ⇒ 両側軸端加工品

GP0802DS-AAFR-0250B-C3F ⇒ GP0802DS-AAFR-<u>0250</u>X<u>0193</u>-C3F

→ねじ軸全長

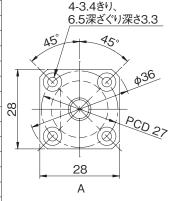


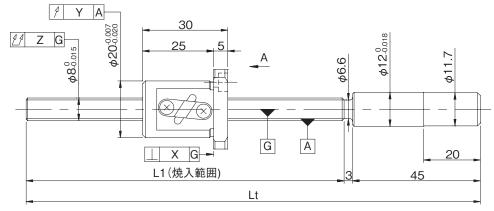
# ●オプション仕様

		各部	予圧トル	質量							
Χ	Υ	Z	S	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)			
0.008	0.008	0.020	0.010 0.00	0.010 0.008	0.030 0.010 0.00	0 000 000	0.0005	0.3~2.0		0.13	
0.008	0.008	0.030				30   0.010   0	0.010   0.008	0.010   0.008	0.008	0.008	0.0025
0.000	0.000	0.025	0.010	0.040 0.000	0.000	0.3~2.0		0.15			
0.008	0.008	0.035	0.010	0.008	0.0025		~0.5	0.15			

径

● が、 がね ひ 間 儿									
呼び径(mm) - リード(mm)		8 - 2							
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右								
ボール径(mm)		1.5875							
谷径(mm)		6.6							
シリーズ	G	G	GE						
基本動定格荷重C(N)		1950							
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)		2600							
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M						
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下						
予圧トルク(N·cm)	~2.1	~0.5							
スペーサボール		なし							
循環方式	= = = = = = = = = = = = = = = = = = = =	チューブ方式	ť						
ワイパ	なし								
潤滑剤	アルノ	バニヤグリー	-スS2						



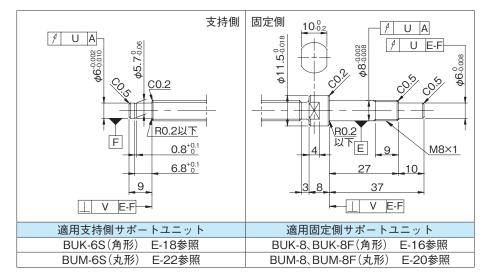


形式番号	ねじ車	曲長さ	最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG0802DS-AANR-0215A	167	01.	127	0.023	0.018	0.018
GE0802DS-AANR-0215A	167 215		137	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



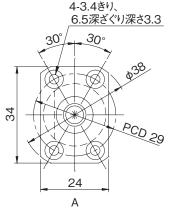
# ●オプション仕様

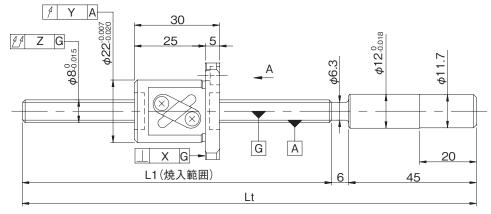
		各部精度	予圧トル	質量			
X Y Z U V					すきま0	すきまあり	(kg)
0.010	0.012	0.065	0.010	0.005	~2.1	~0.5	0.10
0.014	0.020	0.100					0.13

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

径

0 13 7 14 O HE 7 C									
呼び径(mm) - リード(mm)		8 - 4							
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右								
ボール径(mm)		2.000							
谷径(mm)		6.3							
シリーズ	G	G	GE						
基本動定格荷重C(N)		2350							
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)		3300							
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M						
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下						
予圧トルク(N·cm)	0.2~2.9	~0.5							
スペーサボール		なし							
循環方式	チューブ方式								
ワイパ	フェルトワイパ								
潤滑剤	アルバ	バニヤグリ-	-スS2						



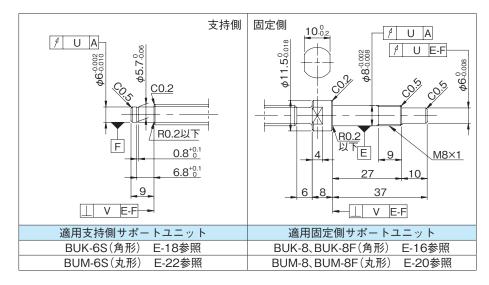


形式番号	ねじ車	曲長さ	最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±Ε <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG0804DS-BAFR-0215A	164	215	134	0.000	0.018	0.018
GG0804DS-BAFR-0340A	289	340	259	0.023		
GE0804DS-BAFR-0215A	164	215	134	0.05/200		
GE0804DS-BAFR-0340A	289	340	259	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



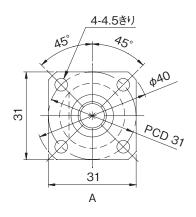
# ●オプション仕様

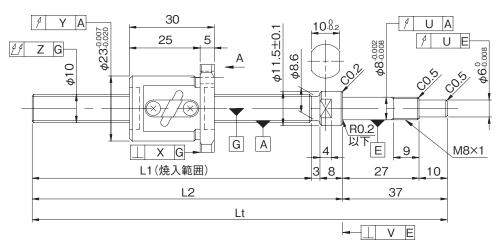
			各部精度	予圧トル	質量			
	Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
ſ	0.010	0.012	0.065	0.010	0.005	0.2~2.9	- 0 5	0.18
	0.010	0.012	0.075	0.010	0.010   0.005		~0.5	0.22
ſ	0.014	0.020	0.100					0.18
	0.014	0.020	0.100					0.22

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

径

・ かんしゅん				
呼び径(mm) - リード(mm)	10	- 2		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1	列 / 右		
ボール径(mm)	1.5	875		
谷径(mm)	8	.6		
シリーズ	G	iP		
基本動定格荷重C(N)	1410	2250		
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	1650	3300		
精度等級/すきま記号	C3 / S	C3 / F		
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下		
予圧トルク(N·cm)	0.3~2.5	~0.5		
スペーサボール	1:1	なし		
循環方式	チューブ方式			
ワイパ	フエルト			
潤滑剤	アルバニヤ	グリースS2		





形式番号	ねじ軸長さ		最大ストローク	リード精度			
(軸片端完成品)	L1	L2	Lt	(L1-ナット長)	±Ε。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GP1002DS-EAFR-0210B-C3S	162	173	210	132	0.010	0.008	0.008
GP1002DS-EAFR-0210B-C3F	102						
GP1002DS-EAFR-0320B-C3S	272	202	320	242	0.012	0.008	0.008
GP1002DS-EAFR-0320B-C3F	212	283	320	242	0.012	0.008	0.008

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。
- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

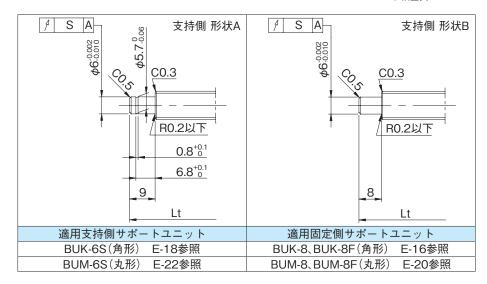
### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 固定側端末形状はあらかじめ加工してあります。支持側軸端については下記弊社推奨の軸端 加工形状に追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例 は下記の通りです。

形式例:固定側加工品(左図) ⇒ 両側軸端加工品

GP1002DS-EAFR-0320B-C3F ⇒ GP1002DS-EAFR-<u>0320</u>X<u>0263</u>-C3F

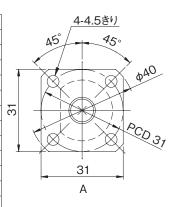
→ねじ軸全長

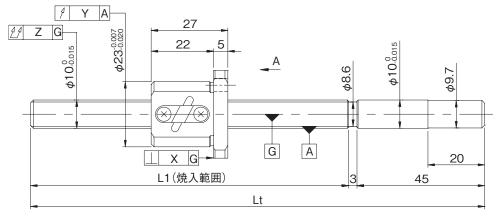


# ●オプション仕様

各部精度						予圧トル	質量	
Х	Υ	Z	S	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.008	0.010	0.030	0.011	0.007 0.0025		0.011 0.007 0.005 0.3~2.5		0.19
0.008	0.010	0.030	0.011	0.007	0.0025		~0.5	0.19
0.000	0.010	0.040	0.011	0.007	0.0025	0.3~2.5		0.05
0.008	0.010	0.040	0.011	0.007	0.0025		~0.5	0.25

一 パー ハン 10 〇 日 八					
呼び径(mm) - リード(mm)	10 - 2				
循環数 / ねじれ方向	2	.5巻1列 / 2	<u></u> 右		
ボール径(mm)		1.5875			
谷径(mm)		8.6			
シリーズ	GG GE				
基本動定格荷重C(N)	2250				
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	3300				
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M		
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下		
予圧トルク(N·cm)	0.1~2.5	~0.5			
スペーサボール		なし			
循環方式	チューブ方式				
ワイパ	なし				
潤滑剤	アルバ	バニヤグリー	-スS2		





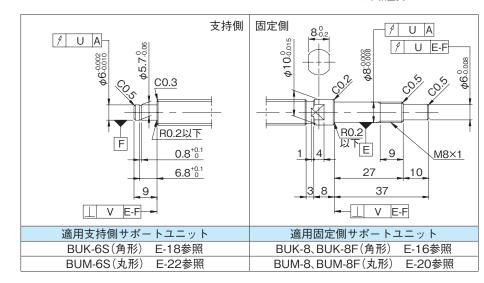
形式番号	ねじ車	曲長さ	最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1002DS-EANR-0250A	202	250	175	0.023	0.010	0.018
GG1002DS-EANR-0320A	272	320	245	0.023	0.018	
GE1002DS-EANR-0250A	202	250	175	0.05/200		
GE1002DS-EANR-0320A	272	320	245	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GG1002DS-EANR-0320A  $\Rightarrow$  GG1002DS-EANR-0320X0263-C5F しかねじ部長さ



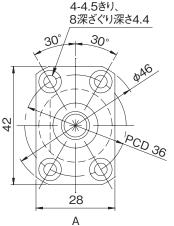
## ●オプション仕様

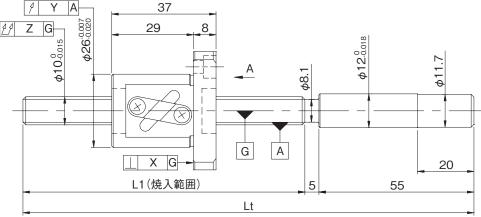
		各部精度	予圧トル	質量			
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.010	0.012	0.055	0.011	0.005	0.1~2.5	~0.5	0.22
0.010	0.012	0.065	0.011	0.005	0.1~2.5	~0.5	0.26
0.014	0.020	0.080					0.22
0.014	0.020	0.100					0.26

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

径

一 パー ハレイの 〇 田 ノし						
呼び径(mm) - リード(mm)		10 - 4				
循環数 / ねじれ方向	2	.5巻1列 / 2	<u></u> 右			
ボール径(mm)		2.3812				
谷径(mm)		8.1				
シリーズ	G	G	GE			
基本動定格荷重C(N)	3350					
基本静定格荷重C <sub>o</sub> (N)	5900					
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M			
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下			
予圧トルク(N·cm)	0.3~4.0	~1.0				
スペーサボール		なし				
循環方式	チューブ方式					
ワイパ	プラスチックワイパ					
潤滑剤	アルバ	バニヤグリー	-スS2			



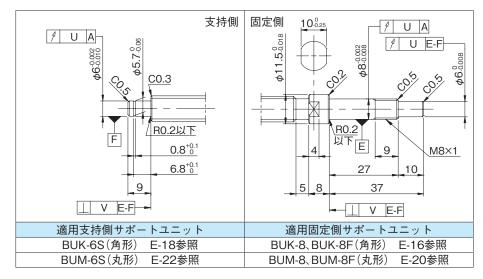


形式番号	ねじ	岫長さ	最大ストローク		リード精度	
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1004DS-BAPR-0255A	195	255	158	0.023	0.018	
GG1004DS-BAPR-0385A	325	385	288	0.025	0.020	0.018
GG1004DS-BAPR-0455A	395	455	358	0.025		
GE1004DS-BAPR-0255A	195	255	158			
GE1004DS-BAPR-0385A	325	385	288	0.05/300		
GE1004DS-BAPR-0455A	395	455	358			

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

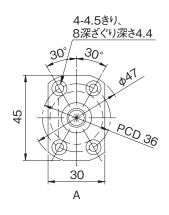


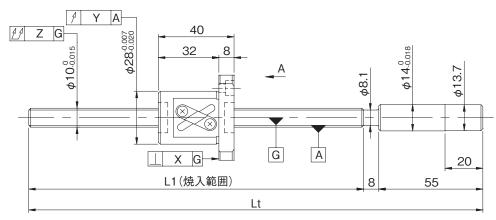
# ●オプション仕様

		各部精度	予圧トル	質量			
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
		0.055		0.005	0.3~4.0	~1.0	0.30
0.010	0.012	0.065	0.011				0.36
		0.080					0.39
		0.080					0.30
0.014	0.020	0.100					0.36
		0.120					0.39

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

0 13 7 10 O HD 7 D						
呼び径(mm) - リード(mm)		10 - 10				
循環数 / ねじれ方向	1	1.5巻1列 / 右				
ボール径(mm)		2.3812				
谷径(mm)		8.1				
シリーズ	G	G	GE			
基本動定格荷重C(N)	2200					
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	3500					
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M			
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下			
予圧トルク(N·cm)	0.4~3.9	~1.0				
スペーサボール		なし				
循環方式	チューブ方式					
ワイパ	プラスチックワイパ					
潤滑剤	アルバ	<b>バニヤグリ</b> -	-スS2			



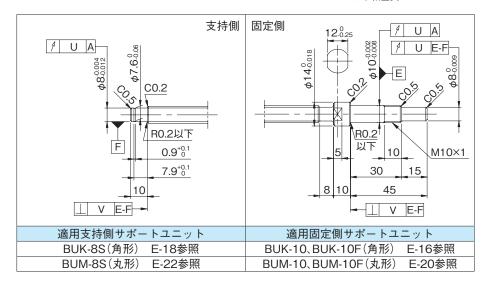


形式番号	ねじ車	ねじ軸長さ		リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1010AS-BAPR-0255A	192	255	152	0.023	0.018	0.010
GG1010AS-BAPR-0455A	392	455	352	0.025	0.020	0.018
GE1010AS-BAPR-0255A	192	255	152	0.0E /200		
GE1010AS-BAPR-0455A	392	455	352	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

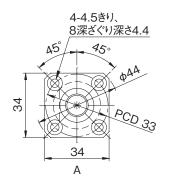


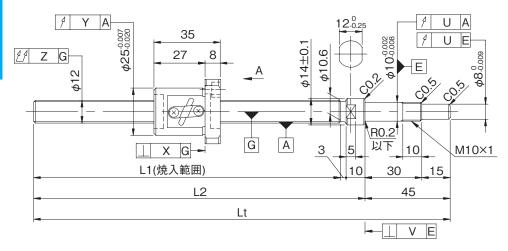
## ●オプション仕様

		各部精度	予圧トル	質量			
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.010	0.010	0.055	0.011	0.005	0.42.0	- 10	0.38
0.010	0.012	0.080	0.011	0.005	0.4~3.9	~1.0	0.49
0.014	0.020	0.080					0.38
0.014	0.020	0.120					0.49

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

9 13 15 16 C HB 7C				
呼び径(mm) - リード(mm)	12	- 2		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右			
ボール径(mm)	1.5	875		
谷径(mm)	10	).6		
シリーズ	G	iP		
基本動定格荷重C(N)	1540	2450		
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	2050	4100		
精度等級/すきま記号	C3 / S C3 / F			
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下		
予圧トルク(N·cm)	0.4~3.2	~1.0		
スペーサボール	1:1	なし		
循環方式	チューブ方式			
ワイパ	プラスチックワイパ			
潤滑剤	アルバニヤ	グリースS2		





形式番号	ね	ねじ軸長さ		最大ストローク	リード精度		
(軸片端完成品)	L1	L2	Lt	(L1-ナット長)	±Εc	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GP1202DS-AAPR-0300B-C3S	242	255	300	207	0.012	0.008	0.008
GP1202DS-AAPR-0300B-C3F	242	255	300	207	0.012	0.006	0.006
GP1202DS-AAPR-0400B-C3S	240	OFF	400	207	0.012	0.010	0.000
GP1202DS-AAPR-0400B-C3F	342	355	400	307	0.013	0.010	0.008

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。
- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

### ●軸端加工形状

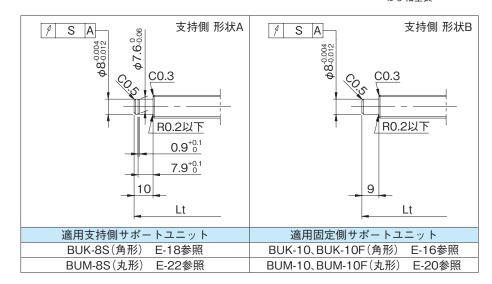
在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 固定側端末形状はあらかじめ加工してあります。支持側軸端については下記弊社推奨の軸端 加工形状に追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例 は下記の通りです。

形式例:固定側加工品(左図) ⇒

⇒ 両側軸端加工品

GP1202DS-AAPR-0400B-C3F  $\Rightarrow$  GP1202DS-AAPR-0400 $\times$ 0332-C3F

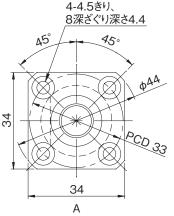
→ねじ部長さ →ねじ軸全長

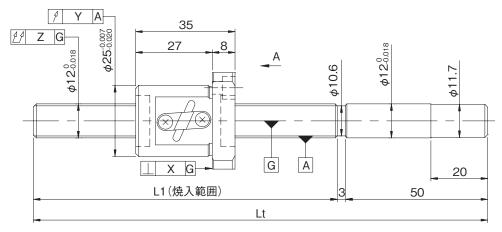


# ●オプション仕様

		各部	予圧トル・	ク(N·cm)	質量			
Χ	Υ	Z	S	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.008	0.010	0.030	0.011	0.007	0.003	0.4~3.2		0.35
0.006	0.010	0.030	0.011	0.007	0.003		~1.0	0.33
0.000	0.010	0.040	0.011	0.007	0.003	0.4~3.2		0.42
0.008	0.010	0.040	0.011	0.007	0.003		~1.0	0.43

O 13					
呼び径(mm) - リード(mm)	12 - 2				
循環数 / ねじれ方向	2	.5巻1列 / 2	 右		
ボール径(mm)		1.5875			
谷径(mm)		10.6			
シリーズ	G	G	GE		
基本動定格荷重C(N)	2450				
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	4100				
精度等級 / すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M		
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下		
予圧トルク(N·cm)	0.2~3.4	~1.0			
スペーサボール	なし				
循環方式	チューブ方式				
ワイパ	プラスチックワイパ				
潤滑剤	アルバ	バニヤグリ-	-スS2		





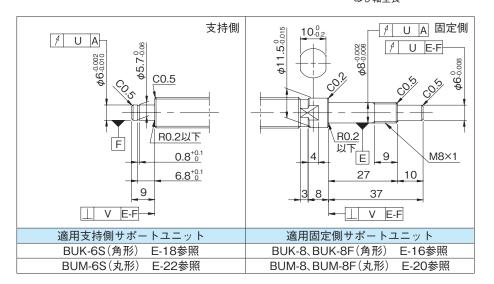
形式番号	ねじ軸長さ		最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1202DS-AAPR-0300A	247	300	212	0.023	0.018	0.010
GG1202DS-AAPR-0455A	402	455	367	0.027	0.020	0.018
GE1202DS-AAPR-0300A	247	300	212	0.0E/200		
GE1202DS-AAPR-0455A	402	455	367	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追 加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GG1202DS-AAPR-0455A ⇒ GG1202DS-AAPR-0450X0393-C5F →ねじ部長さ →ねじ軸全長

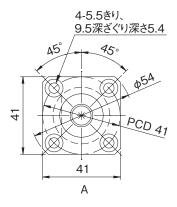


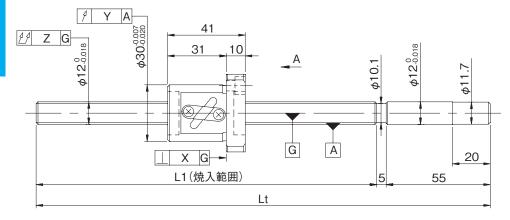
## ●オプション仕様

		各部精度	予圧トル	質量			
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.010	0.012	0.055	0.011	0.005	0.2~3.4	~1.0	0.36
0.010	0.012	0.080	0.011	0.005	0.2~3.4	~1.0	0.48
0.014	0.020	0.080					0.36
0.014	0.020	0.120					0.48

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。 ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

10.0 HIDD							
呼び径(mm) - リード(mm)		12 - 4					
循環数 / ねじれ方向	2	.5巻1列 / ス	右				
ボール径(mm)		2.3812					
谷径(mm)		10.1					
シリーズ	G	G	GE				
基本動定格荷重C(N)	3600						
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	6750						
精度等級/すきま記号	C5 / S   C5 / F   C7 / M						
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下				
予圧トルク(N·cm)	0.2~4.7	~1.0					
スペーサボール	なし						
循環方式	チューブ方式						
ワイパ	リップシール						
潤滑剤	アルバ	バニヤグリ-	-スS2				



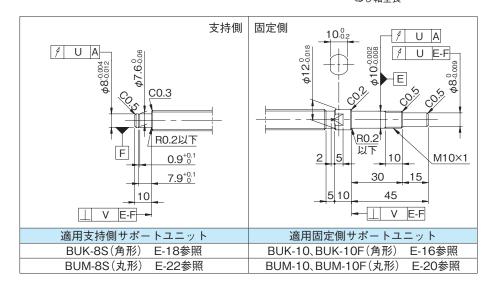


形式番号	ねじ軸長さ		最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1204DS-AALR-0405A	345	405	304	0.025	0.020	0.018
GE1204DS-AALR-0405A	345	405	304	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



# ●オプション仕様

		各部精度			予圧トル	ク(N·cm)	質量
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.010	0.012	0.080	0.011	0.005	0.2~4.7	~1.0	0.56
0.014	0.020	0.120					0.56

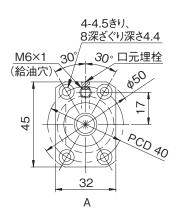
- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

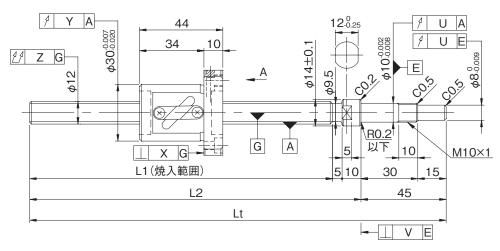
BUK-10、BUK-10F(角形) E-16参照

BUM-10、BUM-10F(丸形) E-20参照

### ●ボールねじ諸元

呼び径(mm) - リード(mm)	12	- 5					
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右						
ボール径(mm)	3.1	75					
谷径(mm)	9	.5					
シリーズ	G	iP					
基本動定格荷重C(N)	3740 5950						
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	4900	9800					
精度等級/すきま記号	C3 / S C3 / F						
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下					
予圧トルク(N·cm)	1.5~5.0	~1.0					
スペーサボール	1:1	なし					
循環方式	チューブ方式						
ワイパ	リップシール						
潤滑剤	アルバニヤ	グリースS2					





形式番号	ねじ軸長さ		最大ストローク	ļ	リード精度		
(軸片端完成品)	L1	L2	Lt	(L1-ナット長)	±Εc	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GP1205DS-BALR-0300B-C3S	240	255	300	196	0.012	0.008	0.008
GP1205DS-BALR-0300B-C3F	240						
GP1205DS-BALR-0450B-C3S	200	405	450	246	0.010	0.040	0.000
GP1205DS-BALR-0450B-C3F	390	405	450	346	0.013	0.010	0.008

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。
- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 固定側端末形状はあらかじめ加工してあります。支持側軸端については下記弊社推奨の軸端 加工形状に追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例 は下記の通りです。

形式例: 軸端 未加工品 (左図) ⇒ 軸端加工品

GP1205DS-BALR-0450B-C3F ⇒ GP1205DS-BALR-<u>0450</u>X<u>0380</u>-C3F → ねじ軸全長

支持側 形状A 支持側 形状B S A  $\phi 7.6^{0.06}_{-0.06}$ S A φ8-0.004 <sup>L</sup>  $\phi 8^{-0.004}$ C0.3 C0.3 R0.2以下 R0.2以下  $0.9^{+0.1}_{0}$  $7.9^{+0.1}_{0}$ 10 Lt Lt 適用支持側サポートユニット 適用固定側サポートユニット

# ●オプション仕様

・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

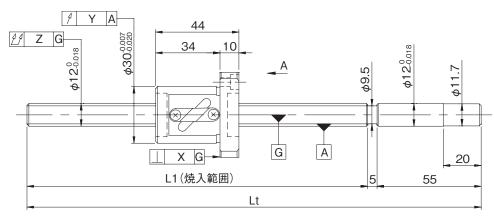
BUK-8S(角形) E-18参照

BUM-8S(丸形) E-22参照

		各部	予圧トル	質量				
X	Υ	Z	S	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.008	0.010	0.030	0.011	0.007	0.003	1.5~5.0		0.43
0.006	0.010	0.030	0.011	0.007	0.003		~1.0	0.43
0.000	0.010	0.050	0.011	0.007	0.002	1.5~5.0		0.50
0.008	0.010	0.050	0.011	0.007	0.003		~1.0	0.53

呼び径(mm) - リード(mm)	12 - 5						
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右						
ボール径(mm)		3.175					
谷径(mm)		9.5					
シリーズ	GG GE						
基本動定格荷重C(N)	5950						
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)		9800					
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M				
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下				
予圧トルク(N·cm)	1.5~7.0	~1.0					
スペーサボール		なし					
循環方式	チューブ方式						
ワイパ	リップシール						
潤滑剤	アルバ	バニヤグリ-	-スS2				



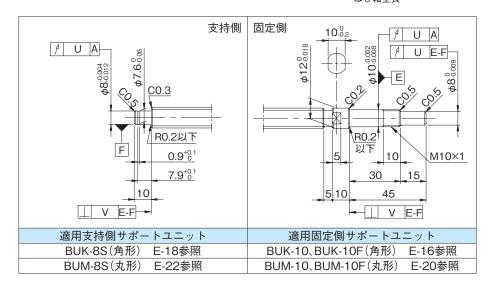


形式番号	ねじ軸長さ		最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±Ε <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1205DS-BALR-0305A	245	305	201	0.023	0.018	0.010
GG1205DS-BALR-0455A	395	455	351	0.025	0.020	0.018
GE1205DS-BALR-0305A	245	305	201	0.05/200		
GE1205DS-BALR-0455A	395	455	351	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

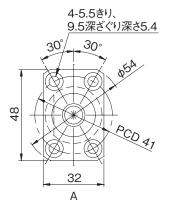


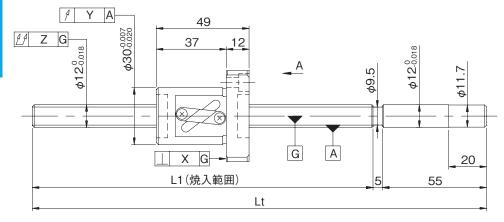
# ●オプション仕様

			各部精度	予圧トル	質量			
	Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
	0.010	0.012	0.055	0.011	0.005	1.5~7.0	~1.0	0.44
	0.010	0.012	0.080	0.011	0.005	1.5~7.0	7~1.0	0.54
ſ	0.014	0.020	0.080					0.44
L	0.014	0.020	0.120					0.54

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

TO TO HELD							
呼び径(mm) - リード(mm)		12 - 10					
循環数 / ねじれ方向	1	.5巻1列 / 2	占				
ボール径(mm)		3.175					
谷径(mm)		9.5					
シリーズ	G	G	GE				
基本動定格荷重C(N)	3850						
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	5900						
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M				
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下				
予圧トルク(N·cm)	1.0~5.5	~2.0					
スペーサボール		なし					
循環方式	チューブ方式						
ワイパ	リップシール						
潤滑剤	アルバ	バニヤグリー	-スS2				



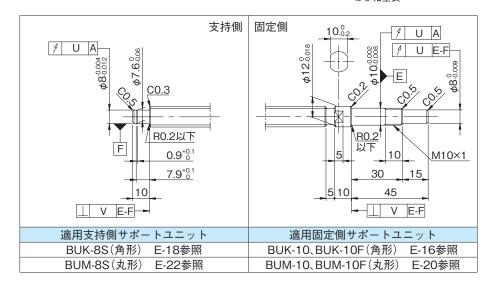


形式番号	ねじ軸長さ		最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±Ε <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1210AS-BALR-0455A	395	455	346	0.025	0.020	0.010
GG1210AS-BALR-0605A	545	605	496	0.030	0.023	0.018
GE1210AS-BALR-0455A	395	455	346	0.05/200		
GE1210AS-BALR-0605A	545	605	496	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

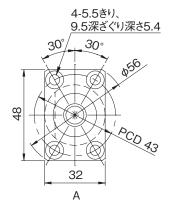


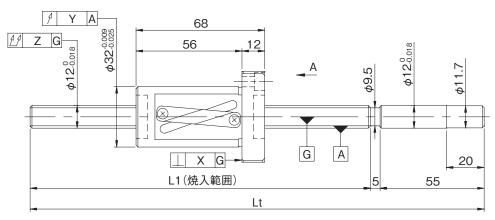
## ●オプション仕様

		各部精度	予圧トル	質量			
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.010	0.012	0.080	0.011	0.005 1.0~5.5	100.55	0.0	0.63
0.010	0.012	0.090	0.011		~2.0	0.75	
0.014	0.020	0.120					0.63
0.014	0.020	0.150					0.75

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

呼び径(mm) - リード(mm)	12 - 20				
循環数 / ねじれ方向	1.5巻1列 / 右				
ボール径(mm)		3.175			
谷径(mm)		9.5			
シリーズ	G	G	GE		
基本動定格荷重C(N)	3850				
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	5900				
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M		
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下		
予圧トルク(N·cm)	1.0~7.5	~2.5			
スペーサボール		なし			
循環方式	チューブ方式				
ワイパ	リップシール				
潤滑剤	アルバ	バニヤグリー	-スS2		





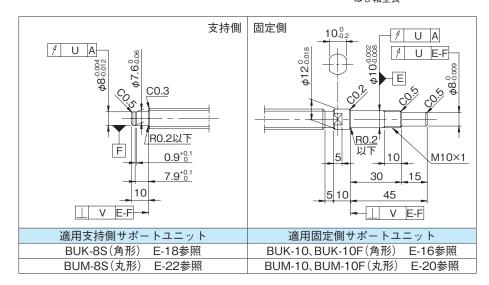
形式番号	ねじ車	曲長さ	最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±Εc	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1220AS-BALR-0405A	345	405	277	0.025	0.020	0.010
GG1220AS-BALR-0605A	545	605	477	0.030	0.023	0.018
GE1220AS-BALR-0405A	345	405	277	0.05/300		
GE1220AS-BALR-0605A	545	605	477	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GG1220AS-BALR-0605A  $\Rightarrow$  GG1220AS-BALR-0605X0535-C5F しゅじ部長さ

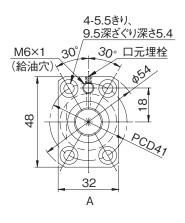


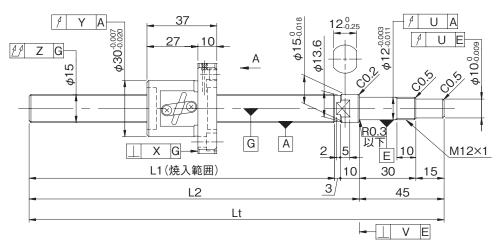
# ●オプション仕様

		各部精度	予圧トル	質量			
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.010	0.012	0.080	0.011	0.005	1.0~7.5	0.5	0.73
0.010	0.012	0.090	0.011	0.005	1.0~7.5	~2.5	0.90
0.018	0.030	0.120					0.73
0.016	0.030	0.150					0.90

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

9 13 15 16 C HE 2C				
呼び径(mm) - リード(mm)	15	- 2		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1	列 / 右		
ボール径(mm)	1.5	875		
谷径(mm)	13	3.6		
シリーズ	G	iP		
基本動定格荷重C(N)	1700	2700		
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	2750	5500		
精度等級/すきま記号	C3 / S	C3 / F		
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下		
予圧トルク(N·cm)	0.5~4.5	~1.5		
スペーサボール	1:1	なし		
循環方式	チューブ方式			
ワイパ	プラスチックワイパ			
潤滑剤	アルバニヤ	グリースS2		





形式番号	ね	ねじ軸長さ		最大ストローク	ļ	リード精度	
(軸片端完成品)	L1	L2	Lt	(L1-ナット長)	±Εc	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GP1502DS-BAPR-0300B-C3S	242	255	300	205	0.012	0.008	0.008
GP1502DS-BAPR-0300B-C3F	242						
GP1502DS-BAPR-0600B-C3S	E 40	555	600	505	0.010	0.010	0.000
GP1502DS-BAPR-0600B-C3F	542		600	505	0.016	0.012	0.008

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。
- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

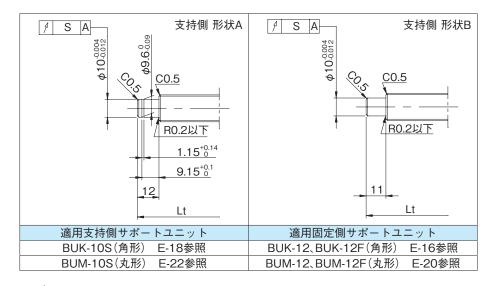
### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 固定側端末形状はあらかじめ加工してあります。支持側軸端については下記弊社推奨の軸端 加工形状に追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例 は下記の通りです。

形式例:固定側加工品(左図) ⇒ 両側軸端加工品

 $\mathsf{GP1502DS\text{-}BAPR\text{-}0600B\text{-}C3F} \ \Rightarrow \ \mathsf{GP1502DS\text{-}BAPR\text{-}\underline{0600}}\mathsf{X}\underline{0530\text{-}C3F}$ 

<u>→</u>ねじ部長さ →ねじ軸全長

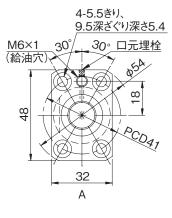


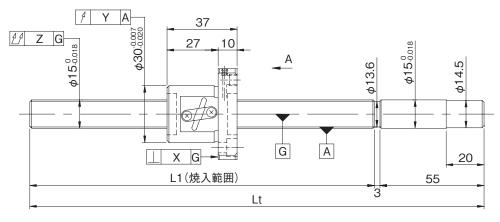
# ●オプション仕様

・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

		各部	予圧トル・	質量				
Χ	Υ	Z	S	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.008	0.010	0.025	0.012	0.009 0.004		0.5~4.5		0.55
0.006	0.010	0.025	0.012	0.009	0.004		~1.5	0.55
0.000	0.010	0.045	0.010	0.000	0.004	0.5~4.5		0.00
0.008	0.010	0.045	0.012	0.009	0.004		~1.5	0.92

呼び径(mm) - リード(mm)	15 - 2				
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右				
ボール径(mm)		1.5875			
谷径(mm)		13.6			
シリーズ	GG GE				
基本動定格荷重C(N)	2700				
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	5500				
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M		
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下		
予圧トルク(N·cm)	0.2~4.7	~2.0			
スペーサボール	なし				
循環方式	チューブ方式				
ワイパ	プラスチックワイパ				
潤滑剤	アルバ	バニヤグリ-	-スS2		



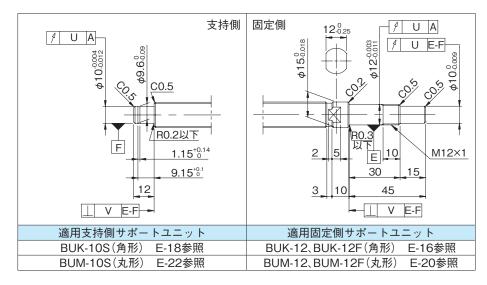


形式番号	ねじ車	曲長さ	最大ストローク		リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>	
GG1502DS-BAPR-0300A	242	300	205	0.023	0.018	0.010	
GG1502DS-BAPR-0600A	542	600	505	0.030	0.023	0.018	
GE1502DS-BAPR-0300A	242	300	205	0.05/300			
GE1502DS-BAPR-0600A	542	600	505	0.05/300			

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



# ●オプション仕様

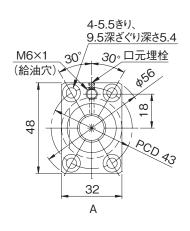
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

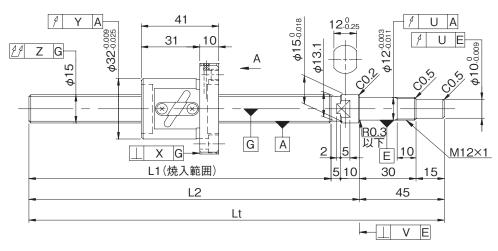
		各部精度	予圧トル	質量			
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.010	0.012	0.045	0.012	0.005	0.2~4.7	~2.0	0.58
0.010	0.012	0.075	0.012	0.005	0.2~4.7	~2.0	0.94
0.014	0.020	0.070					0.58
0.014	0.020	0.110					0.94

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

び

呼び径(mm) - リード(mm)	15	- 4					
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1	列 / 右					
ボール径(mm)	2.3	812					
谷径(mm)	13	3.1					
シリーズ	G	iP					
基本動定格荷重C(N)	2580	4100					
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	4270 8550						
精度等級/すきま記号	C3 / S C3 / F						
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下					
予圧トルク(N·cm)	1.0~5.0	~1.5					
スペーサボール	1:1	なし					
循環方式	チューブ方式						
ワイパ	リップシール						
潤滑剤	アルバニヤ	グリースS2					





形式番号	ねじ軸長さ		最大ストローク	ļ	リード精度		
(軸片端完成品)	L1	L2	Lt	(L1-ナット長)	±Εc	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GP1504DS-BALR-0400B-C3S	340	355	400	299	0.013	0.010	0.008
GP1504DS-BALR-0400B-C3F	340						
GP1504DS-BALR-0600B-C3S	E 40	EEE	600	400	0.016	0.010	0.000
GP1504DS-BALR-0600B-C3F	540	555	600	499	0.016	0.012	0.008

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。
- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

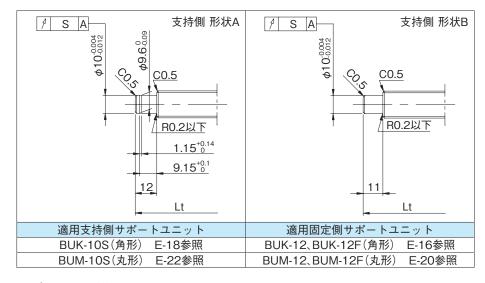
### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 固定側端末形状はあらかじめ加工してあります。支持側軸端については下記弊社推奨の軸端 加工形状に追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例 は下記の通りです。

形式例:固定側加工品(左図) ⇒ 両側軸端加工品

GP1504DS-BALR-0600B-C3F ⇒ GP1504DS-BALR-0600X0528-C3F

— → ねじ部長さ → ねじ軸全長

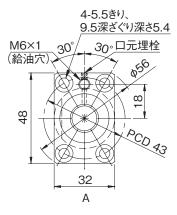


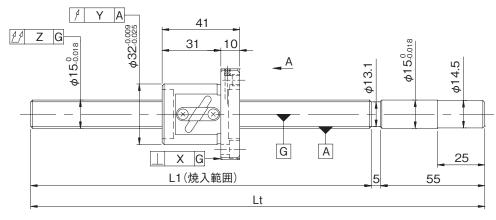
# ●オプション仕様

・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

		各部	予圧トル・	質量				
X	Υ	Z	S	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.008	0.010	0.035	0.012	0.009 0.004		1.0~5.0		0.70
0.006	0.010	0.033	0.012	0.009	0.004		~1.5	0.70
0.000	0.010	0.045	0.010	0.000	0.004	1.0~5.0		0.04
0.008	0.010	0.045	0.012	0.009	0.004		~1.5	0.94

呼び径(mm) - リード(mm)	15 - 4				
循環数/ねじれ方向	2.5巻1列 / 右				
ボール径(mm)		2.3812			
谷径(mm)		13.1			
シリーズ	G	G	GE		
基本動定格荷重C(N)	4100				
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	8550				
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M		
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下		
予圧トルク(N·cm)	1.0~8.0	~2.0			
スペーサボール		なし			
循環方式	チューブ方式				
ワイパ	リップシール				
潤滑剤	アルバ	·ニヤグリ-	-スS2		





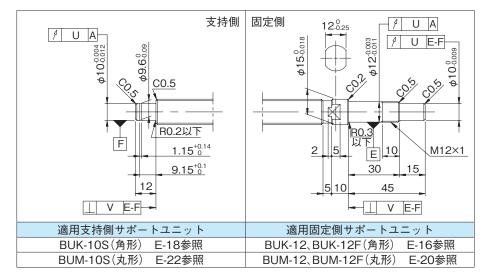
形式番号	ねじ車	曲長さ	最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±Ε <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1504DS-BALR-0600A	540	600	499	0.030	0.023	0.010
GG1504DS-BALR-1100A	1040	1100	999	0.046	0.030	0.018
GE1504DS-BALR-0600A	540	600	499	0.05/200		
GE1504DS-BALR-1100A	1040	1100	999	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GG1504DS-BALR-1100A  $\Rightarrow$  GG1504DS-BALR- $\underbrace{1100}_{\text{→a}$  じ部長さ



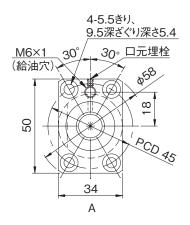
# ●オプション仕様

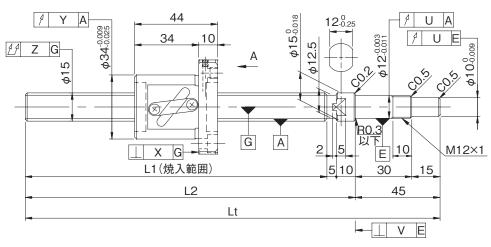
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

		各部精度	予圧トル	質量			
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.010	0.012	0.075	0.012	0.005	1.0~6.0	~2.0	0.96
0.010	0.012	0.150	0.012	0.005	1.0~8.0	7-2.0	1.56
0.018	0.030	0.110					0.96
0.016	0.030	0.210					1.56

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

呼び径(mm) - リード(mm)	15	- 5	
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1	列 / 右	
ボール径(mm)	3.1	75	
谷径(mm)	12	2.5	
シリーズ	G	iP	
基本動定格荷重C(N)	4340	6900	
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	6250 12500		
精度等級/すきま記号	C3 / S C3 / F		
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	
予圧トルク(N·cm)	1.5~6.0	~2.0	
スペーサボール	1:1 なし		
循環方式	チューブ方式		
ワイパ	リップシール		
潤滑剤	アルバニヤグリースS2		





形式番号	ね			最大ストローク	リード精度		
(軸片端完成品)	L1	L2	Lt	(L1-ナット長)	±E <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GP1505DS-BALR-0400B-C3S	340	355	400	206	0.013	0.010	0.000
GP1505DS-BALR-0400B-C3F	340			296			0.008
GP1505DS-BALR-0600B-C3S	E 40	EEE	600	406	0.016	0.012	0.008
GP1505DS-BALR-0600B-C3F	540	555	000	496	0.016	0.012	0.008

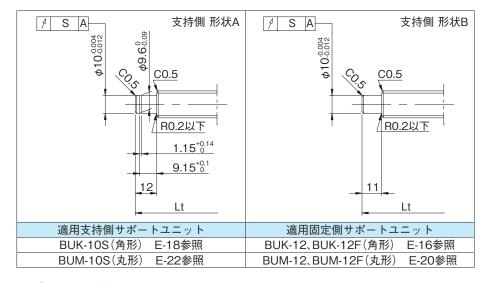
- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。
- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 固定側端末形状はあらかじめ加工してあります。支持側軸端については下記弊社推奨の軸端 加工形状に追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例 は下記の通りです。

形式例:固定側加工品(左図) ⇒ 両側軸端加工品

→ねじ軸全長



# ●オプション仕様

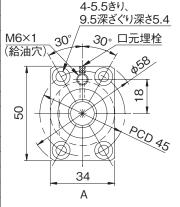
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

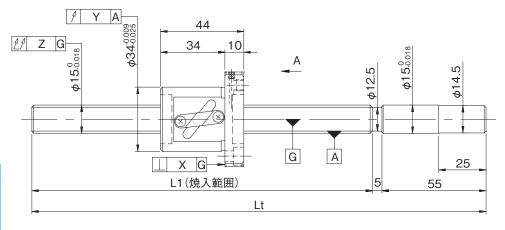
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

各部精度						予圧トル	質量	
X	Υ	Z	S	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.008	0.012	0.035	0.012	0.009 0.004		1.5~6.0		0.71
0.006	0.012	0.033	0.012	0.009	0.004		~2.0	0.71
0.000	0.010	0.045	0.012	0.000	0.004	1.5~6.0		0.94
0.008	0.012	0.045	0.012	0.009	0.004		~2.0	0.94

び

5 10 0 HIDS							
呼び径(mm) - リード(mm)		15 - 5					
循環数 / ねじれ方向	2	2.5巻1列 / 右					
ボール径(mm)		3.175					
谷径(mm)		12.5					
シリーズ	G	G	GE				
基本動定格荷重C(N)		6900					
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)		12500					
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M				
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下				
予圧トルク(N·cm)	1.5~11.0	~2.0					
スペーサボール		なし					
循環方式	チューブ方式						
ワイパ	リップシール						
潤滑剤	アルバ	バニヤグリー	-スS2				



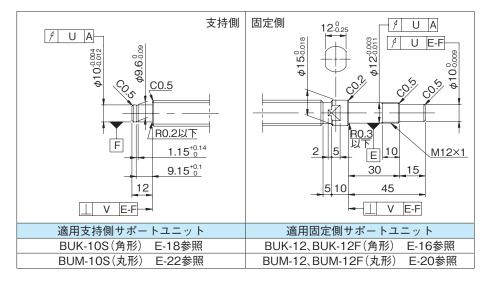


形式番号	ねじ車	油長さ	最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1505DS-BALR-0600A	540	600	496	0.030	0.023	0.018
GG1505DS-BALR-1100A	1040	1100	996	0.046	0.030	0.018
GE1505DS-BALR-0600A	540	600	496	0.05/200		
GE1505DS-BALR-1100A	1040	1100	996	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



# ●オプション仕様

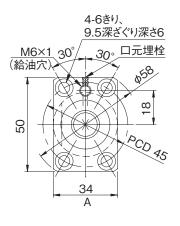
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

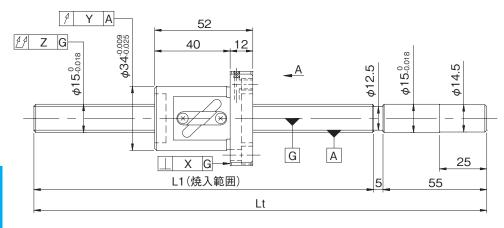
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2um)が対応可能です。

各部精度					予圧トル・	質量	
X	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.011	0.015	0.075	0.012	0.005	1.5~9.0	~2.0	0.96
0.011	0.015	0.150	0.012	0.005	1.5~11.0	~2.0	1.52
0.010	0.020	0.110					0.96
0.018	0.030	0.210					1.52

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

呼び径(mm) - リード(mm)		15 - 10				
循環数 / ねじれ方向	1	1.5巻1列 / 右				
ボール径(mm)		3.175				
谷径(mm)		12.5				
シリーズ	G	G	GE			
基本動定格荷重C(N)		4400				
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	7900					
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M			
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下			
予圧トルク(N·cm)	1.0~8.0	~3.0				
スペーサボール		なし				
循環方式	チューブ方式					
ワイパ	リップシール					
潤滑剤	アルバ	バニヤグリ-	-スS2			





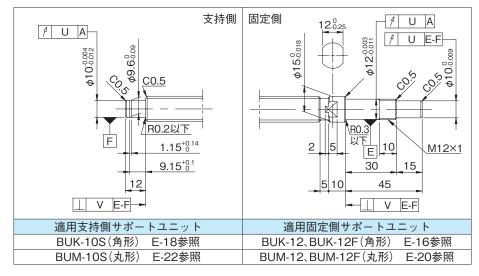
形式番号	ねじ車	曲長さ	最大ストローク		リード精度	
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±Ε。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1510AS-BALR-0600A	540	600	488	0.030	0.023	
GG1510AS-BALR-0900A	840	900	788	0.040	0.027	0.018
GG1510AS-BALR-1100A	1040	1100	988	0.046	0.030	
GE1510AS-BALR-0600A	540	600	488			
GE1510AS-BALR-0900A	840	900	788	0.05/300		
GE1510AS-BALR-1100A	1040	1100	988			

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GG1510AS-BALR-1100A  $\Rightarrow$  GG1510AS-BALR- $\underbrace{1100}_{\text{ha}$ じ部長さ



## ●オプション仕様

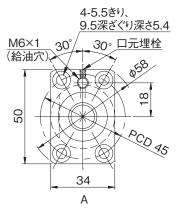
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

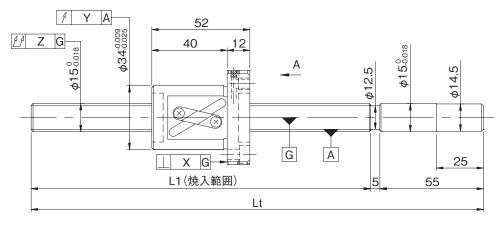
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

		各部精度	予圧トル	質量								
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)					
		0.075						40.70		1.0~7.0		1.09
0.011	0.015	0.120	0.012	0.005	0.005	~3.0	1.47					
		0.150			1.0~8.0		1.72					
		0.110					1.09					
0.018	0.030	0.170					1.47					
		0.210					1.72					

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

DT 4 PAT / A LI LY / A LI							
呼び径(mm) - リード(mm)	15 - 10						
循環数 / ねじれ方向	2	2.5巻1列 / 右					
ボール径(mm)		3.175					
谷径(mm)		12.5					
シリーズ	G	G	GE				
基本動定格荷重C(N)		6900					
基本静定格荷重C <sub>o</sub> (N)		12500					
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M				
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下				
予圧トルク(N·cm)	1.0~8.0	~3.0					
スペーサボール		なし					
循環方式	チューブ方式						
ワイパ	リップシール						
潤滑剤	アルバ	·ニヤグリ-	-スS2				





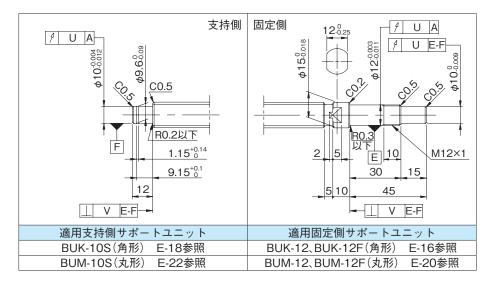
形式番号	ねじ軸長さ		最大ストローク		リード精度	
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±Ε。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1510DS-BALR-0600A	540	600	488	0.030	0.023	
GG1510DS-BALR-0900A	840	900	788	0.040	0.027	0.018
GG1510DS-BALR-1100A	1040	1100	988	0.046	0.030	
GE1510DS-BALR-0600A	540	600	488			
GE1510DS-BALR-0900A	840	900	788	0.05/300		
GE1510DS-BALR-1100A	1040	1100	988			

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GG1510DS-BALR-1100A  $\Rightarrow$  GG1510DS-BALR- $\underbrace{1100}_{\text{→a}$  じ部長さ



# ●オプション仕様

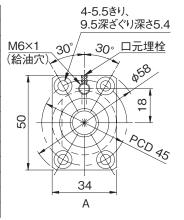
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

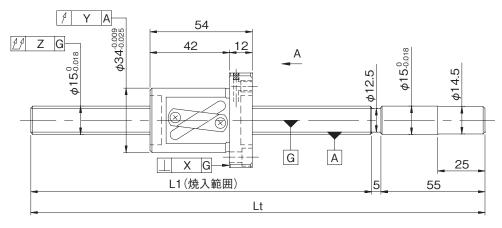
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2um)が対応可能です。

		各部精度	予圧トル	質量								
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)					
		0.075						40.70		1.0~7.0		1.09
0.011	0.015	0.120	0.012	0.005	0.005	~3.0	1.47					
		0.150			1.0~8.0		1.72					
		0.110					1.09					
0.018	0.030	0.170					1.47					
		0.210					1.72					

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

- 3 14 10 0 111 0								
呼び径(mm) - リード(mm)		15 - 15						
循環数 / ねじれ方向	1	.5巻1列 / 2	 右					
ボール径(mm)		3.175						
谷径(mm)		12.5						
シリーズ	G	G	GE					
基本動定格荷重C(N)		4400						
基本静定格荷重C <sub>o</sub> (N)		7900						
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M					
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下					
予圧トルク(N·cm)	1.0~10.0	~3.0						
スペーサボール		なし						
循環方式	チューブ方式							
ワイパ	リップシール							
潤滑剤	アルバ	バニヤグリ-	-スS2					



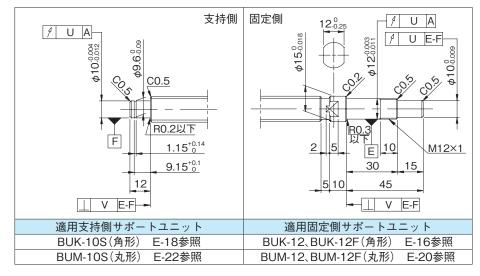


形式番号	ねじ車	軸長さ	最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±Ε。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1515AS-BALR-0600A	540	600	486	0.030	0.023	
GG1515AS-BALR-0900A	840	900	786	0.040	0.027	0.018
GG1515AS-BALR-1100A	1040	1100	986	0.046	0.030	
GE1515AS-BALR-0600A	540	600	486			
GE1515AS-BALR-0900A	840	900	786	0.05/300		
GE1515AS-BALR-1100A	1040	1100	986			

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



# ●オプション仕様

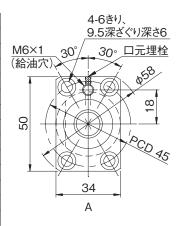
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

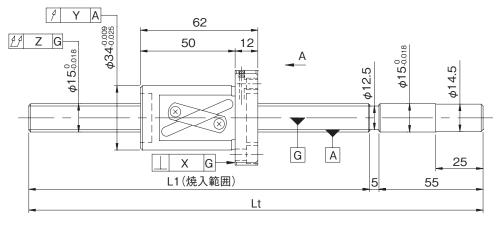
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

		各部精度	予圧トル・	質量			
X	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
		0.075	0.012 0.005	1.00.0		1.13	
0.011	0.015	0.120		0.005	1.0~9.0	~3.0	1.52
		0.150			1.0~10.0		1.78
		0.110					1.13
0.018	0.030	0.170					1.52
		0.210					1.78

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

呼び径(mm) - リード(mm)	15 - 20					
循環数 / ねじれ方向	1	.5巻1列 / ス	右			
ボール径(mm)		3.175				
谷径(mm)		12.5				
シリーズ	G	G	GE			
基本動定格荷重C(N)		4400				
基本静定格荷重C <sub>o</sub> (N)	7900					
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M			
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下			
予圧トルク(N·cm)	1.0~11.0	~3.0				
スペーサボール		なし				
循環方式	チューブ方式					
ワイパ	リップシール					
潤滑剤	アルバ	バニヤグリー	-スS2			





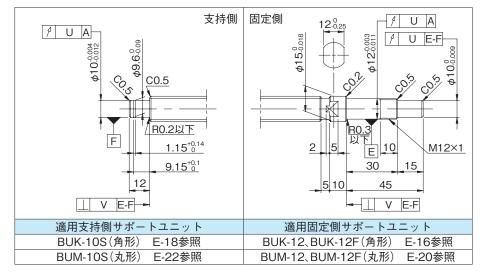
形式番号	ねじ軸長さ		最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±Ε。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1520AS-BALR-0600A	540	600	478	0.030	0.023	
GG1520AS-BALR-0900A	840	900	778	0.040	0.027	0.018
GG1520AS-BALR-1100A	1040	1100	978	0.046	0.030	
GE1520AS-BALR-0600A	540	600	478			
GE1520AS-BALR-0900A	840	900	778	0.05/300		
GE1520AS-BALR-1100A	1040	1100	978			

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GG1520AS-BALR-1100A  $\Rightarrow$  GG1520AS-BALR- $\underbrace{1100}_{\text{ha}$ じ部長さ



# ●オプション仕様

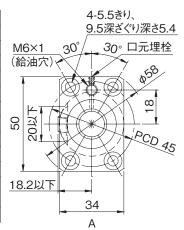
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

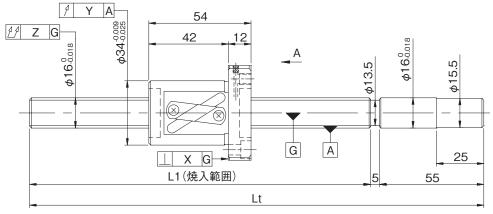
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2um)が対応可能です。

		各部精度	予圧トル	質量			
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
		0.075		2 0.005	005 1.0~10.0	~3.0	1.18
0.011	0.015	0.120	0.012				1.58
		0.150			1.0~11.0		1.85
		0.110					1.18
0.018	0.030	0.170					1.58
		0.210					1.85

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

呼び径(mm) - リード(mm)		16 - 16						
循環数 / ねじれ方向	1	1.5巻1列 / 右						
ボール径(mm)		3.175						
谷径(mm)		13.5						
シリーズ	G	G	GE					
基本動定格荷重C(N)	4750							
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)		8300						
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M					
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下					
予圧トルク(N·cm)	1.0~10.0	~3.0						
スペーサボール		なし						
循環方式	チューブ方式							
ワイパ	リップシール							
潤滑剤	アルバ	バニヤグリ-	-スS2					



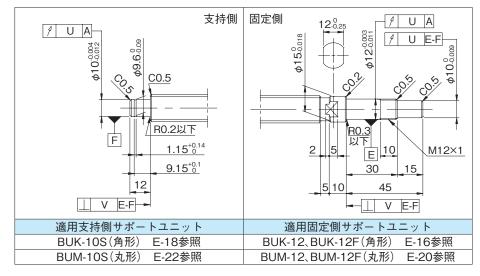


形式番号	ねじ軸長さ		最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG1616AS-BTLR-0600A	540	600	486	0.030	0.023	0.010
GG1616AS-BTLR-0900A	840	900	786	0.040	0.027	0.018
GE1616AS-BTLR-0600A	540	600	486	0.05/300		
GE1616AS-BTLR-0900A	840	900	786	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



# ●オプション仕様

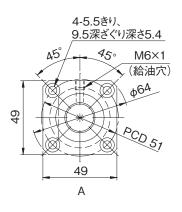
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

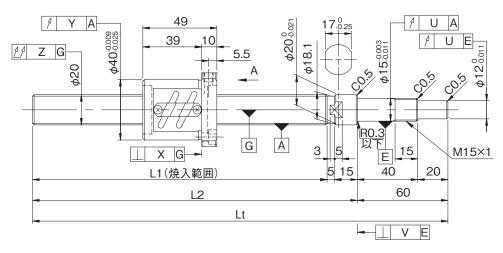
		各部精度	予圧トル・	質量			
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.011	0.015	0.075	0.012	0.005	1.0~10.0	~3.0	1.21
0.011	0.015	0.120	0.012	0.005	1.07~10.0	7~3.0	1.67
0.018	0.030	0.110					1.21
0.016	0.030	0.170					1.67

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

び

- 5 11 10 0 111 70				
呼び径(mm) - リード(mm)	20	- 4		
循環数 / ねじれ方向	2.5巻2列 / 右			
ボール径(mm)	2.38	812		
谷径(mm)	18	3.1		
シリーズ	G	Р		
基本動定格荷重C(N)	5410	8600		
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	11700	23400		
精度等級/すきま記号	C3 / S	C3 / F		
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下		
予圧トルク(N·cm)	0.4~13.0	~3.0		
スペーサボール	1:1	なし		
循環方式	チューブ方式			
ワイパ	リップシール			
潤滑剤	アルバニヤ	グリースS2		





形式番号	ね	じ軸長	さ	最大ストローク	ļ	ノード精月	芰
(軸片端完成品)	L1	L2	Lt	(L1-ナット長)	±Εc	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GP2004ES-AALR-0605B-C3S	EOE	545	605	476	0.016	0.012	0.008
GP2004ES-AALR-0605B-C3F	525	545	605	476	0.016	0.012	0.008

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。
- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

### ●軸端加工形状

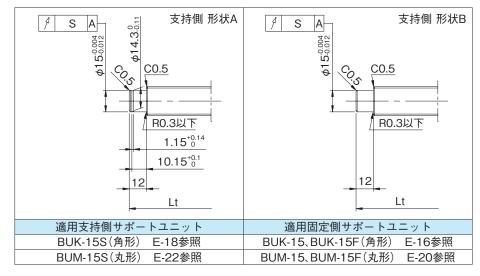
在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 固定側端末形状はあらかじめ加工してあります。支持側軸端については下記弊社推奨の軸端 加工形状に追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例 は下記の通りです。

形式例:固定側加工品(左図)

⇒ 両側軸端加工品

GP2004ES-AALR-0605B-C3F  $\Rightarrow$  GP2004ES-AALR-0605X0513-C3F

\_\_\_\_\_→ねじ部長さ ・ねじ軸全長

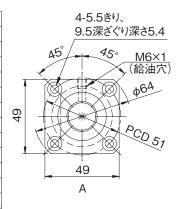


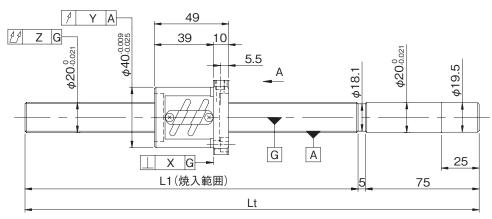
# ●オプション仕様

・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

各部精度						予圧トル:	ク(N·cm)	質量
X	Υ	Z	S	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.008	0.012	0.050	0.012	0.009	0.004	0.4~13.0		1.70
0.006	0.012	0.050	0.012	0.009	0.004		~3.0	1.70

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								
呼び径(mm) - リード(mm)		20 - 4						
循環数 / ねじれ方向	2	2.5巻2列 / 右						
ボール径(mm)		2.3812						
谷径(mm)		18.1						
シリーズ	G	G	GE					
基本動定格荷重C(N)		8600						
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)		23400						
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M					
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下					
予圧トルク(N·cm)	1.5~20.0	~3.0						
スペーサボール		なし						
循環方式	チューブ方式							
ワイパ	リップシール							
潤滑剤	アルバ	<b>バニヤグリ</b> -	-スS2					



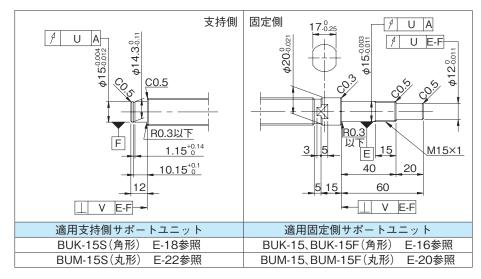


形式番号	ねじ車	岫長さ	最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG2004ES-AALR-0605A	EOE	COE	476	0.030	0.023	0.018
GE2004ES-AALR-0605A	525	605	476	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



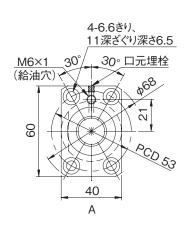
# ●オプション仕様

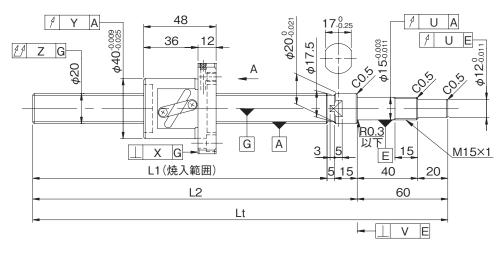
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

各部精度				予圧トル	ク(N·cm)	質量	
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.011	0.015	0.075	0.012	0.005	1.5~20.0	~3.0	1 70
0.018	0.030	0.110					1.78

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

呼び径(mm) - リード(mm)	20	- 5					
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右						
ボール径(mm)	3.1	75					
谷径(mm)	17	'.5					
シリーズ	G	Р					
基本動定格荷重C(N)	5260 8350						
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	8750 17500						
精度等級/すきま記号	C3 / S	C3 / F					
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下					
予圧トルク(N·cm)	3.0~10.0	~3.0					
スペーサボール	1:1 なし						
循環方式	チューブ方式						
ワイパ	リップシール						
潤滑剤	アルバニヤ	グリースS2					





形式番号	ね	じ軸長	さ	最大ストローク	ļ	ノード精月	麦
(軸片端完成品)	L1	L2	Lt	(L1-ナット長)	±Ε <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GP2005DS-BALR-0605B-C3S	EOE	545	605	477	0.016	0.012	0.008
GP2005DS-BALR-0605B-C3F	525	545	605	4//	0.016	0.012	0.008

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。
- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。

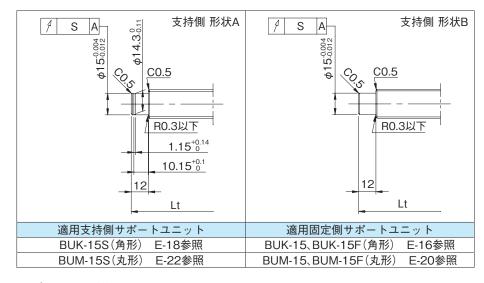
### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 固定側端末形状はあらかじめ加工してあります。支持側軸端については下記弊社推奨の軸端 加工形状に追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例 は下記の通りです。

形式例:固定側加工品(左図) ⇒ 両側軸端加工品

GP2005DS-BALR-0605B-C3F  $\Rightarrow$  GP2005DS-BALR-0605 $\times$ 0513-C3F

→ねじ部長さ →ねじ軸全長



# ●オプション仕様

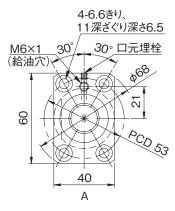
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

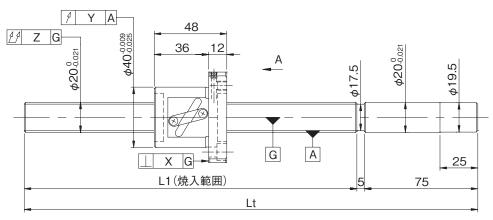
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

	各部精度						ク(N·cm)	質量
Χ	Υ	Z	S	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.008	0.012	0.050	0.012	0.009	0.004	3.0~10.0		1.64
0.008	0.012	0.050	0.012	0.009	0.004		~3.0	1.04

び 径

- 15 15 16 O HE 76							
呼び径(mm) - リード(mm)		20 - 5					
循環数 / ねじれ方向	2	.5巻1列 / オ	占				
ボール径(mm)		3.175					
谷径(mm)		17.5					
シリーズ	G	G	GE				
基本動定格荷重C(N)		8350					
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)		17500					
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M				
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下				
予圧トルク(N·cm)	2.0~14.0	~3.0					
スペーサボール		なし					
循環方式	チューブ方式						
ワイパ	リップシール						
潤滑剤	アルバ	バニヤグリー	-スS2				
潤滑剤	アルバ	バニヤグリー	-スS2				



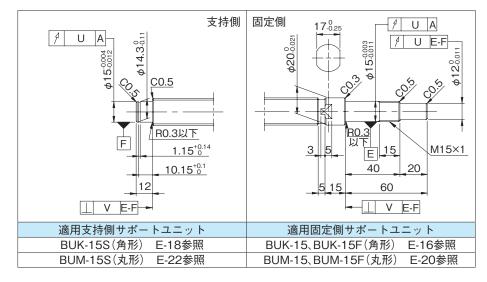


形式番号	ねじ軸長さ		最大ストローク		リード精度	
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG2005DS-BALR-0605A	525	605	477	0.030	0.023	0.010
GG2005DS-BALR-1005A	925	1005	877	0.040	0.027	0.018
GE2005DS-BALR-0605A	525	605	477	0.05/200		
GE2005DS-BALR-1005A	925	1005	877	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



# ●オプション仕様

・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

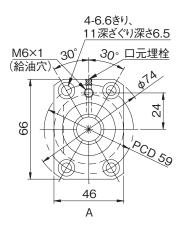
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

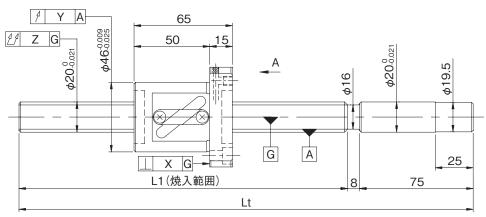
		各部精度	予圧トル・	ク(N·cm)	質量		
Х	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.011	0.015	0.075	0.012	0.005	2.0~14.0	~3.0	1.71
0.011	0.015	0.150	0.012	0.005	2.0~14.0	~3.0	2.56
0.010	0.020	0.110					1.71
0.018	0.030	0.210					2.56

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

V.

T 10.0 HIDS							
呼び径(mm) - リード(mm)		20 - 10					
循環数 / ねじれ方向	2	2.5巻1列 / 右					
ボール径(mm)		4.7625					
谷径(mm)		16.0					
シリーズ	G	G	GE				
基本動定格荷重C(N)		13500					
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)		25100					
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M				
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下				
予圧トルク(N·cm)	7.0~29.0	~4.0					
スペーサボール		なし					
循環方式	チューブ方式						
ワイパ	リップシール						
潤滑剤	アルバ	バニヤグリ-	-スS2				





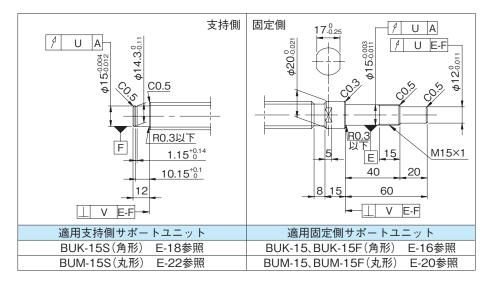
形式番号	ねじ軸長さ		最大ストローク	リード精度		
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±Ε <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG2010DS-BALR-0605A	522	605	457	0.030	0.023	
GG2010DS-BALR-1005A	922	1005	857	0.040	0.027	0.018
GG2010DS-BALR-1505A	1422	1505	1357	0.054	0.035	
GE2010DS-BALR-0605A	522	605	457			
GE2010DS-BALR-1005A	922	1005	857	0.05/300		
GE2010DS-BALR-1505A	1422	1505	1357			

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GG2010DS-BALR-1505A ⇒ GG2010DS-BALR-<u>1505</u>X<u>1410</u>-C5F
→ねじ部長さ



# ●オプション仕様

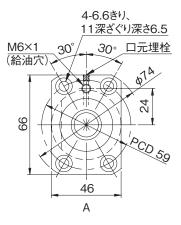
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

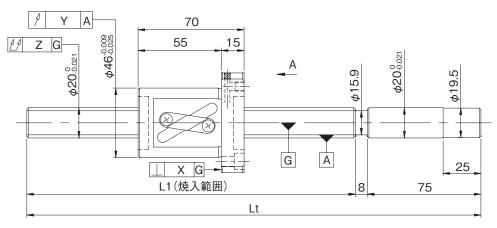
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

		各部精度	予圧トル	質量			
Х	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
		0.075			8.0~29.0		2.01
0.011	0.015	0.150	0.012	0.012   0.005	7.0~29.0	~4.0	2.84
		0.190			7.07~29.0		3.87
		0.110	0.110			2.01	
0.018	0.030	0.210				[	2.84
		0.270					3.87

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

- 3								
呼び径(mm) - リード(mm)		20 - 20						
循環数 / ねじれ方向	1	1.5巻1列 / 右						
ボール径(mm)		4.7625						
谷径(mm)		15.9						
シリーズ	G	G	GE					
基本動定格荷重C(N)		9200						
基本静定格荷重C <sub>o</sub> (N)		16200						
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M					
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下					
予圧トルク(N·cm)	5.0~22.0	~4.0						
スペーサボール		なし						
循環方式	チューブ方式							
ワイパ	リップシール							
潤滑剤	アルバ	バニヤグリ-	-スS2					



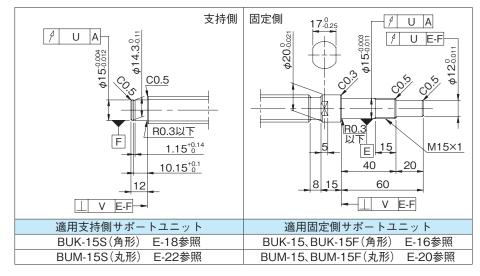


形式番号	ねじ	曲長さ	最大ストローク		リード精度	
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG2020AS-BALR-1005A	922	1005	852	0.040	0.027	0.010
GG2020AS-BALR-1505A	1422	1505	1352	0.054	0.035	0.018
GE2020AS-BALR-1005A	922	1005	852	0.0E /200		
GE2020AS-BALR-1505A	1422	1505	1352	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



# ●オプション仕様

・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

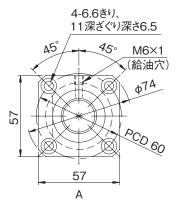
・防錆黒色被膜処理(被膜厚さ1~2µm)が対応可能です。

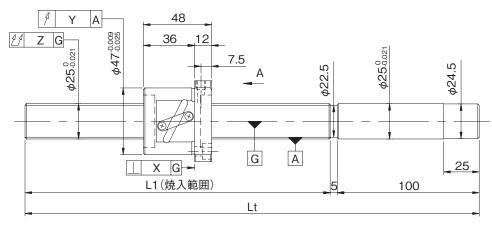
		各部精度			予圧トル・	質量	
Х	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.011	0.015	0.150	0.012	0.005	6.0~20.0	~4.0	3.08
0.011	0.015	0.190	0.012	0.005	5.0~22.0	~4.0	4.22
0.010	0.020	0.210					3.08
0.018	0.030	0.270					4.22

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

V.

- 15 15 16 0 HB 76								
呼び径(mm) - リード(mm)		25 - 5						
循環数 / ねじれ方向	2	2.5巻1列 / 右						
ボール径(mm)		3.175						
谷径(mm)		22.5						
シリーズ	GG GE							
基本動定格荷重C(N)	9400							
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	22200							
精度等級/すきま記号	C5 / S   C5 / F   C7 / M							
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下					
予圧トルク(N·cm)	2.0~18.0	~6.0						
スペーサボール		なし						
循環方式	チューブ方式							
ワイパ	リップシール							
潤滑剤	アルバ	バニヤグリ-	-スS2					
予圧トルク(N·cm) スペーサボール 循環方式 ワイパ	5	~6.0 なし チューブ方式 リップシール						



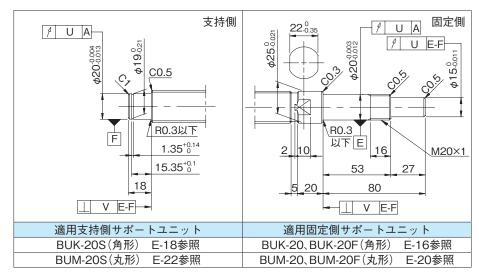


形式番号	ねじ	岫長さ	最大ストローク		リード精度	
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±Ε <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG2505DS-AALR-0600A	495	600	447	0.027	0.020	
GG2505DS-AALR-1000A	895	1000	847	0.040	0.027	0.018
GG2505DS-AALR-1505A	1400	1505	1352	0.054	0.035	
GE2505DS-AALR-0600A	495	600	447			
GE2505DS-AALR-1000A	895	1000	847	0.05/300		
GE2505DS-AALR-1505A	1400	1505	1352			

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



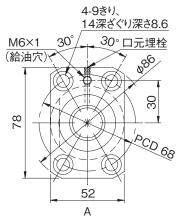
# ●オプション仕様

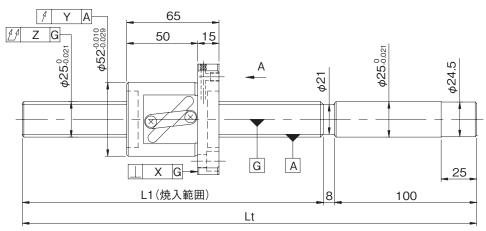
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

					1		
		各部精度			予圧トル・	質量	
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
		0.060					2.64
0.011	0.015	0.085	0.013	0.005	2.0~18.0	~6.0	4.01
		0.130					5.74
		0.090					2.64
0.018	0.030	0.130					4.01
		0.190					5.74

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

呼び径(mm) - リード(mm)     25 - 10       循環数 / ねじれ方向     2.5巻1列 / 右       ボール径(mm)     4.7625       谷径(mm)     21.0       シリーズ     GG     GE       基本動定格荷重C(N)     16100					
ボール径 (mm) 4.7625 谷径 (mm) 21.0 シリーズ GG GE					
谷径 (mm)       21.0         シリーズ       GG       GE					
シリーズ GG GE					
5.5					
基本動定格荷重C(N) 16100					
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N) 33400					
精度等級 / すきま記号	M				
軸方向すきま(mm) 0 0.005以下 0.030以	圷				
予圧トルク(N·cm) 10.0~38.0 ~6.0					
スペーサボール なし					
循環方式チェーブ方式	チューブ方式				
ワイパ リップシール	リップシール				
潤滑剤 アルバニヤグリースS2					





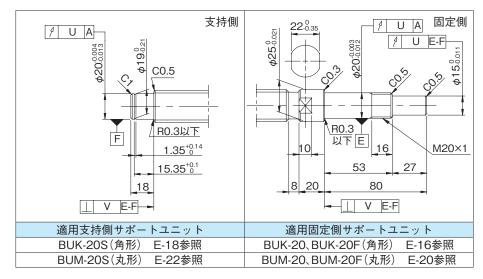
形式番号	ねじ車	岫長さ	最大ストローク		リード精度	
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG2510DS-BALR-1020A	912	1020	847	0.040	0.027	0.010
GG2510DS-BALR-1520A	1412	1520	1347	0.054	0.035	0.018
GE2510DS-BALR-1020A	912	1020	847	0.0E /200		
GE2510DS-BALR-1520A	1412	1520	1347	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GG2510DS-BALR-1520A  $\Rightarrow$  GG2510DS-BALR-1520X1394-C5F  $\rightarrow$  なじ部長さ



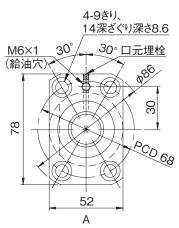
# ●オプション仕様

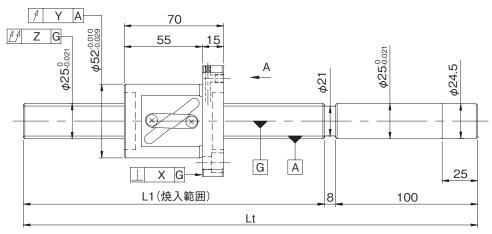
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

		各部精度			予圧トル・	ク(N·cm)	質量			
X	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)			
0.013	0.019	0.100	0.012	0.013	0.012	12 0.005	0.005	100-200	~4.0	4.40
0.013	0.019	0.130	0.013	0.005	10.0~38.0	~6.0	6.08			
0.010	0.000	0.150					4.40			
0.018	0.030	0.190					6.08			

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

- 3. 7. 18 O HE 7.							
呼び径(mm) - リード(mm)		25 - 20					
循環数 / ねじれ方向	1.5巻1列 / 右						
ボール径(mm)		4.7625					
谷径(mm)		21.0					
シリーズ	GG GE						
基本動定格荷重C(N)	10400						
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	20100						
精度等級/すきま記号	C5 / S   C5 / F   C7 / M						
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下				
予圧トルク(N·cm)	6.0~28.0	~6.0					
スペーサボール		なし					
循環方式	チューブ方式						
ワイパ	リップシール						
潤滑剤	アルバ	バニヤグリ-	-スS2				





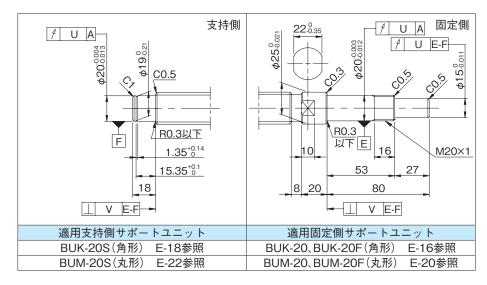
形式番号	ねじ車	岫長さ	最大ストローク		リード精度	
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG2520AS-BALR-1020A	912	1020	842	0.040	0.027	0.010
GG2520AS-BALR-1520A	1412	1520	1342	0.054	0.035	0.018
GE2520AS-BALR-1020A	912	1020	842	0.05/200		
GE2520AS-BALR-1520A	1412	1520	1342	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GG2520AS-BALR-1520A  $\Rightarrow$  GG2520AS-BALR- $\underbrace{1520}_{\text{ha}}$ X1394-C5F  $\underbrace{\text{ha}}_{\text{ha}}$ は部長さ



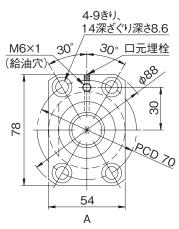
# ●オプション仕様

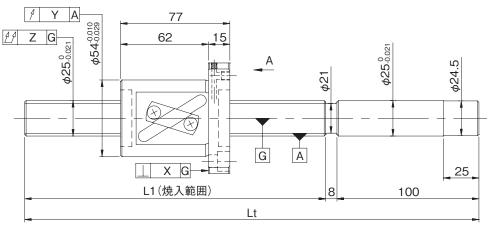
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

	各部精度					ク(N·cm)	質量			
Х	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)			
0.013	0.019	0.100	0.012	0.012	0.013	0.013 0.005	05 6.0~28.0	60-000	~4.0	4.71
0.013	0.019	0.130	0.013	0.005	0.01928.0	~6.0	6.53			
0.010	0.020	0.150					4.71			
0.018	0.030	0.190					6.53			

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

	- 10. O HIDO							
呼び径(mm) - リード(mm)		25 - 25						
循環数 / ねじれ方向	1.5巻1列 / 右							
ボール径(mm)		4.7625						
谷径(mm)		21.0						
シリーズ	G	G	GE					
基本動定格荷重C(N)	10400							
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	20100							
精度等級/すきま記号	C5 / S   C5 / F   C7 / M							
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下					
予圧トルク(N·cm)	7.0~31.0	~6.0						
スペーサボール		なし						
循環方式	チューブ方式							
ワイパ	リップシール							
潤滑剤	アルバ	バニヤグリー	-スS2					
1月   月   月   月   月   月   月   月   月   月	1,101	<u> </u>	- ^ 32					





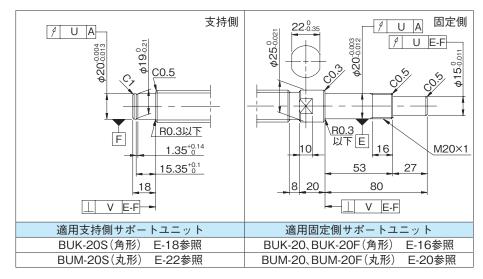
形式番号	ねじ車	油長さ	最大ストローク		リード精度	
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E <sub>c</sub>	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG2525AS-BALR-1020A	912	1020	835	0.040	0.027	0.018
GG2525AS-BALR-1520A	1412	1520	1335	0.054	0.035	0.018
GE2525AS-BALR-1020A	912	1020	835	0.05/200		
GE2525AS-BALR-1520A	1412	1520	1335	0.05/300		

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GG2525AS-BALR-1520A  $\Rightarrow$  GG2525AS-BALR- $\underbrace{1520}_{\Rightarrow a \, \cup \, \text{ in } \oplus \, 2}$ X1394-C5F  $\underbrace{}_{\Rightarrow a \, \cup \, \text{in } \oplus \, 2}$ 



# ●オプション仕様

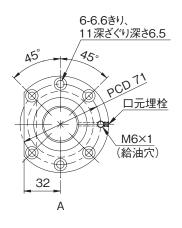
・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

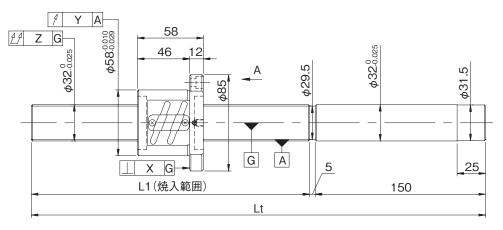
		各部精度	予圧トル・	質量				
Х	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)	
0.013	0.019	0.100	0.013	0.005	7.0~31.0	~4.0	4.93	
0.013	0.019	0.130		0.013   0.005   7		~6.0	6.77	
0.010	0.020	0.150						4.93
0.018	0.030	0.190					6.77	

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

径

・ がんなり 自力									
呼び径(mm) - リード(mm)		32 - 5							
循環数 / ねじれ方向	2.5巻2列 / 右								
ボール径(mm)		3.175							
谷径(mm)		29.5							
シリーズ	G	GE							
基本動定格荷重C(N)	19000								
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	57200								
精度等級 / すきま記号	C5 / S	C5 / S C5 / F 0 0.005以下							
軸方向すきま(mm)	0								
予圧トルク(N·cm)	3.0~43.0	~7.0							
スペーサボール		なし							
循環方式	チューブ方式								
ワイパ	リップシール								
潤滑剤	アルバ	バニヤグリー	-スS2						



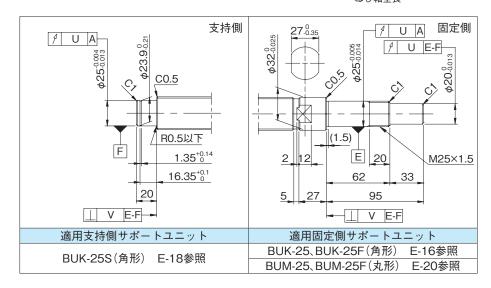


形式番号		ねじ車	軸長さ 最大ストローク			リード精度		
(軸端 未加工	.品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±Ε。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>	
GG3205ES-DALF	R-0600A	445	600	387	0.027	0.020	0.010	
GG3205ES-DALF	R-1000A	845	1000	787	0.040	0.027	0.018	
GE3205ES-DALF	R-0600A	445	600	387	0.0E /200			
GE3205ES-DALF	R-1000A	845	1000	787	0.05/300			

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品



# ●オプション仕様

・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

形式例: GG3205ES-DASR-0972X0825-C5F

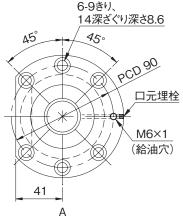
□→ワイパ種類 S: ルブシール

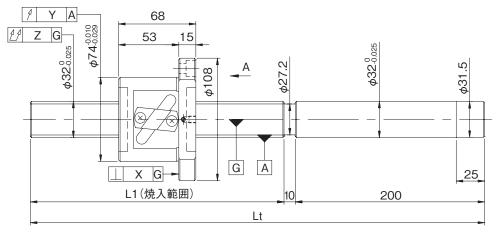
		各部精度	予圧トル・	質量			
Х	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)
0.013	0.019	0.060	0.013	0.005	0.005 3.0~43.0	~5.0	4.36
0.013	0.019	0.085		0.005		~7.0	6.68
0.010	0.020	0.090					4.36
0.018	0.030	0.130					6.68

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。

径

- 13. 12.48 O HB 26										
呼び径(mm) - リード(mm)		32 - 10								
循環数 / ねじれ方向	2.5巻1列 / 右									
ボール径(mm)		6.350								
谷径(mm)		27.2								
シリーズ	G	GE								
基本動定格荷重C(N)										
基本静定格荷重C <sub>0</sub> (N)	55600									
精度等級/すきま記号	C5 / S	C5 / F	C7 / M							
軸方向すきま(mm)	0	0.005以下	0.030以下							
予圧トルク(N·cm)	25.0~65.0	~7.0								
スペーサボール		なし								
循環方式	チューブ方式									
ワイパ	リップシール									
潤滑剤	アルバ	バニヤグリー	-スS2							





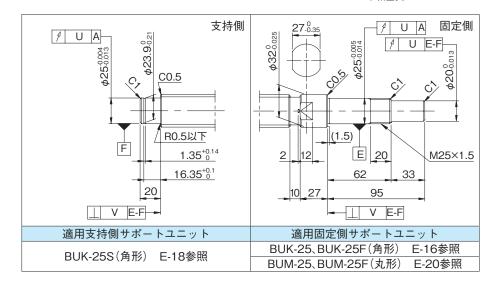
形式番号	ねじ車	曲長さ	最大ストローク		リード精度	
(軸端 未加工品)	L1	Lt	(L1-ナット長)	±E。	e <sub>c</sub>	e <sub>300</sub>
GG3210DS-DALR-1000A	790	1000	722	0.035	0.025	
GG3210DS-DALR-1600A	1390	1600	1322	0.054	0.035	0.018
GG3210DS-DALR-2000A	1790	2000	1722	0.065	0.040	
GE3210DS-DALR-1000A	790	1000	722			
GE3210DS-DALR-1600A	1390	1600	1322	0.05/300		
GE3210DS-DALR-2000A	1790	2000	1722			

- ・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
- ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

### ●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。 下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加工出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。 形式例:軸端 未加工品(左図) ⇒ 軸端加工品

GG3210DS-DALR-2000A  $\Rightarrow$  GG3210DS-DALR-1922 $\times$ 1770-C5F しなじ部長されば軸全長



# ●オプション仕様

・ボールねじ用潤滑ユニット ルブシールを装着可能です。

		各部精度	予圧トル・	質量				
Χ	Υ	Z	U	V	すきま0	すきまあり	(kg)	
		0.085	0.013	0.013		28.0~62.0	~5.0	7.50
0.013	0.019	0.130			0.005	25.0~65.0	~7.0	10.59
		0.170		25.0~65.0 ~7.	25.0~65.0	7.0	12.65	
	0.030	0.100					7.50	
0.018		0.140					10.59	
		0.180					12.65	

- ・納入時はナット内のみにグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
- ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。