

進化する精密の“DNA”

現代のものづくりニーズに応えた一台

# NEW >>> 環境対応モデル 精密平面研削盤 GS-64/65CV(s)

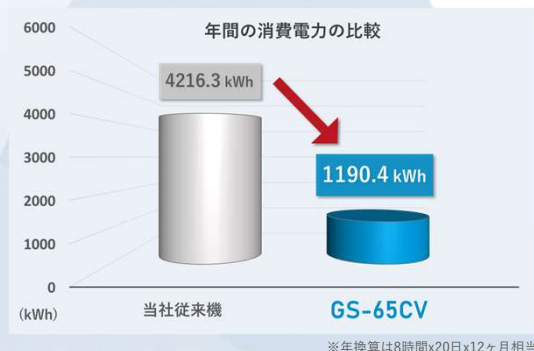
## 高い省エネ性能

High energy efficiency

### 消費電力の大幅DOWN



- 左右送りにACサーボモーターと専用設計の自社製精密ボールねじを採用した油圧レスマシン
- フリクションロスを低減し、高効率駆動を実現  
消費電力は約**70%DOWN**



### 環境負荷の低減



- 熱源となる油圧ユニットを取り除くことで機械本体・周囲への温度影響を大幅に削減
- 油圧作動油が不要となり、ランニングコストが抑えられるだけでなく環境への負担を軽減します

## 高剛性 & 高精度加工

High rigidity & high precision machining

### 鋳物構造の最適化



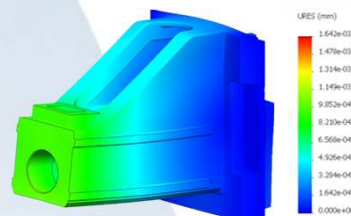
- トポロジー解析をもとにした鋳物設計の徹底的な見直し
- 鋳物形状、厚み、リブ配置を最適化することで高剛性と高精度加工を実現しました



### 主軸頭剛性が67%UP



- トポロジー解析による最適設計でループ剛性が向上  
研削負荷による変化を最小限に抑え、加工精度を更に高めました



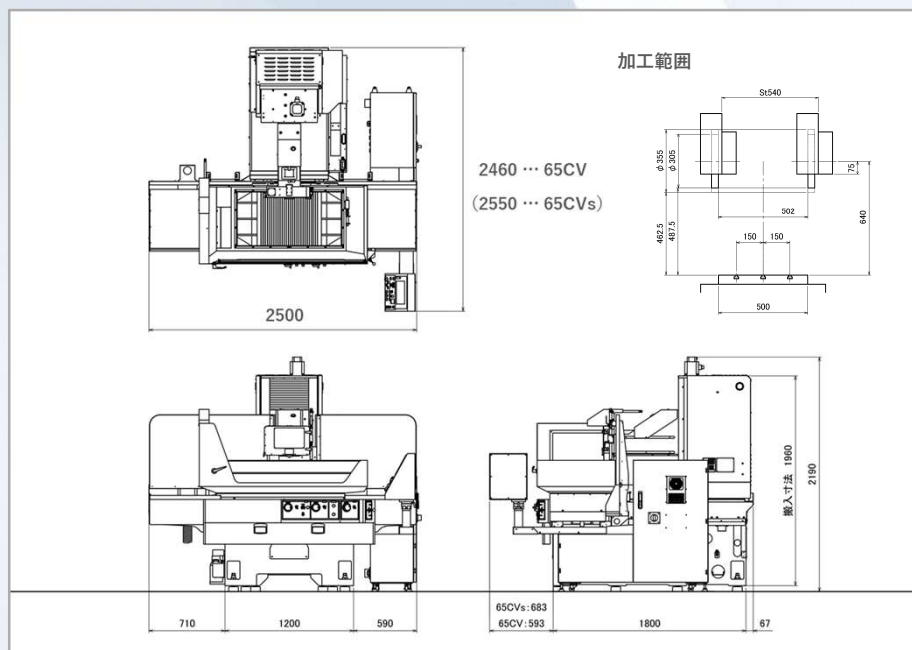
〔OP：700仕様〕

| 項目             |                               |          | 単位     | GS-64CV                | GS-64CVs               | GS-65CV                | GS-65CVs               |
|----------------|-------------------------------|----------|--------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 容積             | テーブル作業面積（長さx幅）                |          | mm     | 600x400〔700x400〕       |                        | 600x500〔700x500〕       |                        |
|                | テーブルの最大移動量（左右x前後）             |          | mm     | 760x440〔860x440〕       |                        | 760x540〔860x540〕       |                        |
|                | テーブル上面から砥石下面までの距離<br>（φ305砥石） |          | mm     | ～487.5（at,φ305）        |                        |                        |                        |
|                | 標準チャック寸法（長さx幅x高さ）             |          | mm     | 600x400x85〔700x400x85〕 | 600x400x85〔700x400x85〕 | 600x500x85〔700x500x85〕 | 600x500x85〔700x500x85〕 |
|                | 工作物許容質量（チャックを含む）              |          | kg     | 500                    |                        | 600                    |                        |
|                | 工作物許容最大高さ（標準平型チャック）           |          | mm     | 400                    |                        |                        |                        |
| テーブル<br>左右送り   | 左右送り速度                        |          | m/min  | 0.0001～40              |                        |                        |                        |
|                | 左右ハンドル1回転の送り量                 |          | mm     | 1～300（任意設定）            | 0.01～300（任意設定）         | 1～300（任意設定）            | 0.01～300（任意設定）         |
|                | 早送り速度                         |          | m/min  | 0.1～20                 | 0.01～40                | 0.1～20                 | 0.01～40                |
| コラム<br>前後送り    | 前後手動送り                        | ハンドル1回転  | mm     | 0.01/0.1/1.0/5.0       |                        |                        |                        |
|                |                               | ダイヤル1目盛り | mm     | 0.0001/0.001/0.01/0.05 |                        |                        |                        |
|                | 自動送り                          | ステップ送り量  | mm     | 0.1～50                 | 0.1～99                 | 0.1～50                 | 0.1～99                 |
|                |                               | 最大送り速度   | mm/min | 1～2000                 | 0.01～2000              | 1～2000                 | 0.01～2000              |
|                | 早送り速度                         |          | mm/min | 100～2000（20分割）         | 0.01～2000（任意設定）        | 100～2000（20分割）         | 0.01～2000（任意設定）        |
| 砥石軸<br>上下送り    | 手動切込                          | ハンドル1回転  | mm     | 0.01/0.1/1.0           |                        |                        |                        |
|                |                               | ハンドル1目盛り | mm     | 0.0001/0.001/0.01      |                        |                        |                        |
|                | 自動切込                          | 荒切込み量    | mm     | 0.0001～0.099（任意設定）     | 0.0001～0.05（任意設定）      | 0.0001～0.099（任意設定）     | 0.0001～0.05（任意設定）      |
|                |                               | 仕上げ切込み量  | mm     | 0.0001～0.03（任意設定）      | 0.0001～0.05（任意設定）      | 0.0001～0.03（任意設定）      | 0.0001～0.05（任意設定）      |
|                | スパークアウト回数                     |          | 回      | 0～10                   | 0～50                   | 0～10                   | 0～50                   |
|                | 早送り速度                         |          | mm/min | 100～2000（20分割）         | 0.01～2000（任意設定）        | 100～2000（20分割）         | 0.01～2000（任意設定）        |
| 操作インターフェース     |                               |          | -      | 標準                     | GS-SmartTouch          | 標準                     | GS-SmartTouch          |
| 砥石             | 標準砥石寸法（外径x幅x内径）               |          | mm     | φ305（φ355）x38xφ127     |                        |                        |                        |
|                | 砥石の回転数<br>（インバータ制御）           | ベアリング軸   | rpm    | 500～2300               |                        |                        |                        |
|                |                               | メタル軸(OP) | rpm    | 1000～2000              |                        |                        |                        |
|                | 回転速度設定                        |          | -      | 研削設定／ドレス               |                        |                        |                        |
| モータ            | 主軸モータ                         |          | kW     | 3.7                    |                        |                        |                        |
|                | 左右送り ACサーボモータ                 |          | kW     | 3                      |                        |                        |                        |
|                | 上下送り ACサーボモータ                 |          | kW     | 1.2                    |                        |                        |                        |
|                | 前後送り ACサーボモータ                 |          | kW     | 0.5                    |                        |                        |                        |
| 本体の大きさ（横x縦x高さ） |                               |          | mm     | 2500x2360x2190         | 2500x2450x2190         | 2500x2460x2190         | 2500x2550x2190         |
| 所要床容積（横x縦）     |                               |          | mm     | 2500x2360              | 2500x2450              | 2500x2460              | 2500x2550              |
| 本体質量           |                               |          | kg     | 3750                   | 3800                   | 3800                   | 3850                   |
| 所要電力（付属品は含まず）  |                               |          | kVA    | 13.6                   |                        |                        |                        |

## 外観寸法図

## External Dimension

GS-65CV  
GS-65CVs



黒田精工株式会社

KURODA PRECISION INDUSTRIES LTD.

本社 〒212-8560 川崎市幸区堀川町580-16 川崎テックセンター  
TEL 044-555-3860 FAX 044-555-7216

名古屋支店 〒465-0025 名古屋市名東区上社2-243  
TEL 052-771-4211 FAX 052-772-6722

大阪支店 〒532-0012 大阪市淀川区木川東3-4-9  
TEL 06-6304-8841 FAX 06-6305-3503

お取り扱い店