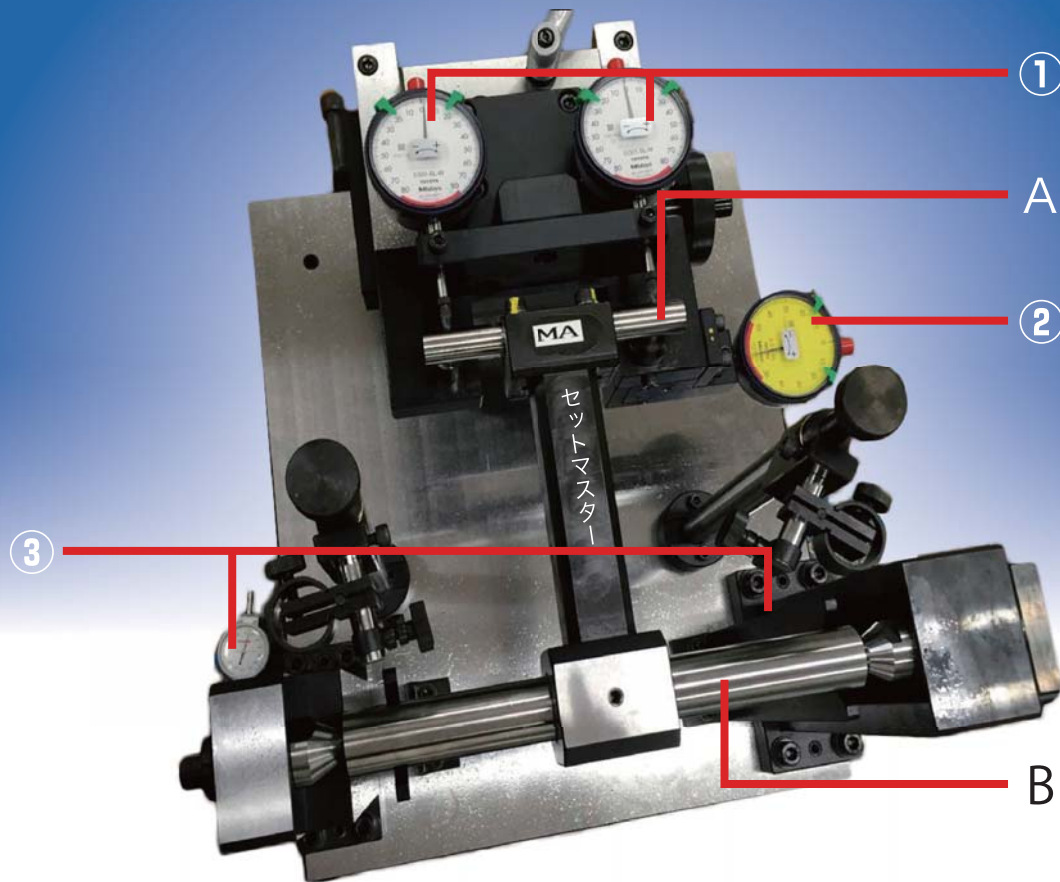


コネクティングロッド測定機

測定
精度 $2\mu\text{m}$

- ▶ マスタとの比較測定でOK・NGを簡便に測定！
- ▶ ピッチ違いのコネクティングロッドにも対応可能
- ▶ 汎用設計にて高いコストパフォーマンスを実現！



測定箇所

1. 小端穴、大端穴のピッチ平行度 (測定精度 0.002mm) …①
2. 小端穴、大端穴のたおれ (測定精度 0.002mm) …②
3. 大端穴端面の直角度 (測定精度 0.01mm) …③

測定方法

1. 測定器にマスタをセットして、小端穴の平行度、ピッチ測定用のダイヤルゲージを0にセットする
2. マスタの小端穴、大端穴の端面に測定用のダイヤルゲージを0にセットする
3. マスタを外す
4. コンロッドの小端穴、大端穴にハイドロリックマンドレルを装着する。… A, B 相当
5. コンロッドにハイドロリックマンドレルを装着した状態で回転させて測定機にセットする
6. ダイヤルゲージを測定個所に当てて針の振れ位置を確認する
7. 針の振れが製品の決められた公差内であればOK、公差外であればNGと判断

製造元

Gauging

株式会社 ゲージング

本社 〒224-0054
 横浜市都筑区佐江戸町786-5
 TEL 045-933-0951 FAX 045-933-0961

<http://www.gauging.co.jp>

豊田営業所 〒471-0838
 愛知県豊田市緑ヶ丘2-32緑ヶ丘スカイビルA
 TEL 0565-42-8518 FAX 0565-25-2630