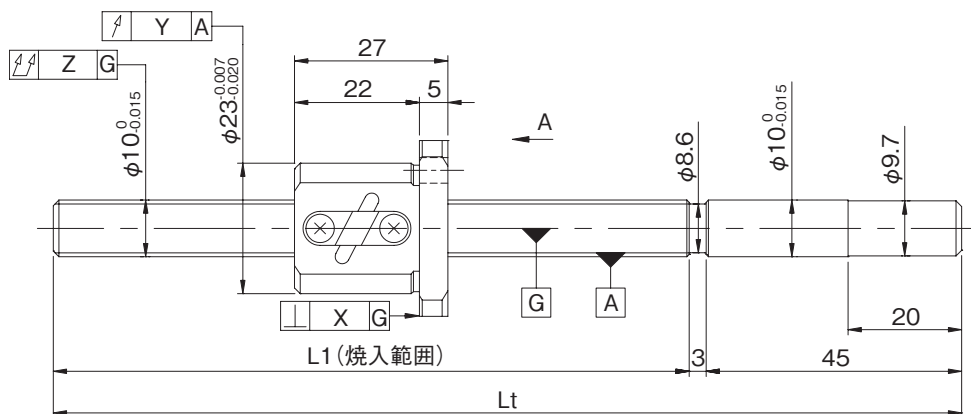
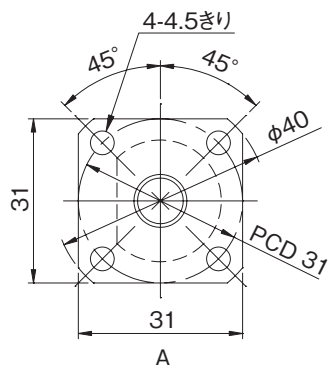


●ボールねじ諸元

| | | | |
|------------------|-------------|---------|---------|
| 軸径(mm) - リード(mm) | 10 - 2 | | |
| 循環数 / ねじれ方向 | 2.5巻1列 / 右 | | |
| ボール径(mm) | 1.5875 | | |
| 谷径(mm) | 8.6 | | |
| シリーズ | GG | GE | |
| 基本動定格荷重C(N) | 2250 | | |
| 基本静定格荷重C0(N) | 3300 | | |
| 精度等級 / すきま記号 | C5 / S | C5 / F | C7 / M |
| 軸方向すきま(mm) | 0 | 0.005以下 | 0.030以下 |
| 予圧トルク(N・cm) | 0.1~2.5 | ~0.5 | ---- |
| スペーサボール | なし | | |
| 循環方式 | チューブ方式 | | |
| ワイパ | なし | | |
| 潤滑剤 | アルバニヤグリースS2 | | |



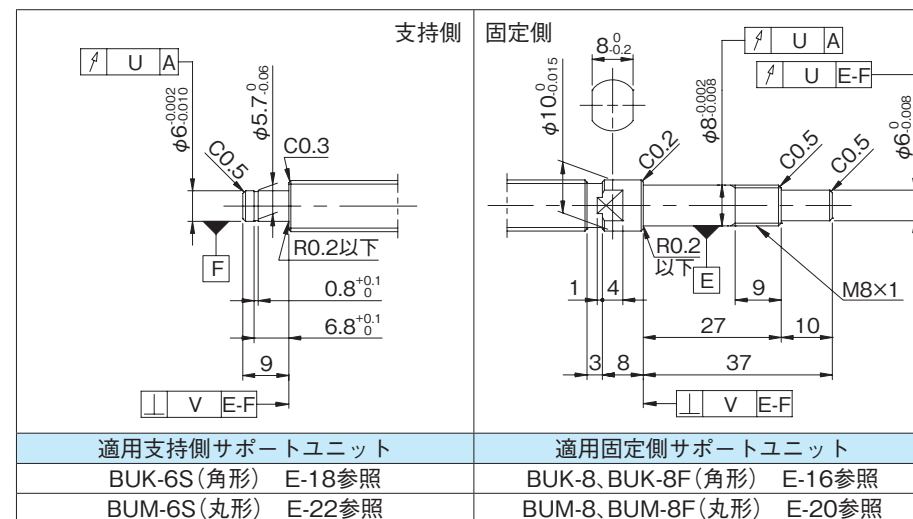
| 形式番号 (軸端 未加工品) | ねじ軸長さ | | 最大ストローク (L1-ナット長) | リード精度 | | |
|---------------------|-------|-----|----------------------|-----------------|----------------|------------------|
| | L1 | Lt | | ±E _c | e _c | e ₃₀₀ |
| GG1002DS-EANR-0250A | 202 | 250 | 175 | 0.023 | 0.018 | 0.018 |
| GG1002DS-EANR-0320A | 272 | 320 | 245 | | | |
| GE1002DS-EANR-0250A | 202 | 250 | 175 | 0.05/300 | ---- | ---- |
| GE1002DS-EANR-0320A | 272 | 320 | 245 | | | |

・軸方向すきま0.005以下(F)品は、部分的に予圧状態となる場合があります。
 ・予圧トルクは、グリース塗布封入前の値となります。

●軸端加工形状

在庫精密ボールねじには、各サイズごとに弊社推奨の軸端加工形状を用意しております。下記弊社推奨の軸端加工形状のほかに、ご要望によりキー溝、タップ穴、平取り加工なども追加出来ますので弊社までご用命ください。また、軸端加工した場合の形式例は下記の通りです。

形式例：軸端 未加工品 (左図) ⇒ 軸端加工品
 GG1002DS-EANR-0320A ⇒ GG1002DS-EANR-0320X0263-C5F
 ↳ねじ部長さ
 ↳ねじ軸全長



●オプション仕様

・防錆黑色被膜処理 (被膜厚さ1~2μm) が対応可能です。

| 各部精度 | | | | | 予圧トルク(N・cm) | | 質量 (kg) |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------------|-------|------------|
| X | Y | Z | U | V | すきま0 | すきまあり | |
| 0.010 | 0.012 | 0.055 | 0.011 | 0.005 | 0.1~2.5 | ~0.5 | 0.22 |
| | | 0.065 | | | | | 0.26 |
| 0.014 | 0.020 | 0.080 | ---- | ---- | ---- | ---- | 0.22 |
| | | 0.100 | | | | | 0.26 |

・納入時はナット内のみグリースを封入し、防錆油を塗布いたします。ご使用時には潤滑剤を供給してください。
 ・リード精度 C3 級相当の軸端 未加工品についてはお問合せください。