

앤드캡 방식 볼스크류 H시리즈

H시리즈의 특징과 사양	C36
형식번호의 표시방법, 나사축 외경과 리드의 조합	C37

재고 HG시리즈(C5급) 형상사양

• 나사축 외경6mm 축단 미가공품	C38
• 나사축 외경8mm 축단 미가공품	C39
• 나사축 외경12mm 축단 미가공품	C40
• 나사축 외경15mm 축단 미가공품	C41 ~ C42
• 나사축 외경16mm 축단 미가공품	C43
• 나사축 외경20mm 축단 미가공품	C44 ~ C47
• 나사축 외경25mm 축단 미가공품	C48
• 나사축 외경32mm 축단 미가공품	C49

※상기사이즈의 축단 가공지시도는, F-1이후 페이지를 참조 하여 주세요.

앤드캡 방식 볼스크류 H시리즈

특징

●대리드화에 의한 고속반송에 최적!

- 대리드의 채용함으로써 저회전으로도 고속이송이 가능합니다. 진동 · 소음 · 발열등의 경감에 효과적입니다.

(예) 1000mm/s의 이송속도일 경우, 리드 20mm라면 회전속도=3000 mm^{-1} 이지만
리드 60mm라면 회전속도=1000 mm^{-1} 입니다.

●다줄나사의 채용에 의한 너트의 컴팩트화 실현

- 대리드일 경우 길어지기 쉬운 너트형상을, 다줄나사로 제작하여 컴팩트화와 정격사양의 향상을 실현하였습니다.

사양개요

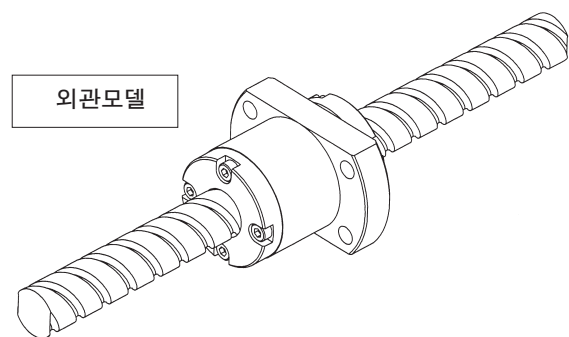
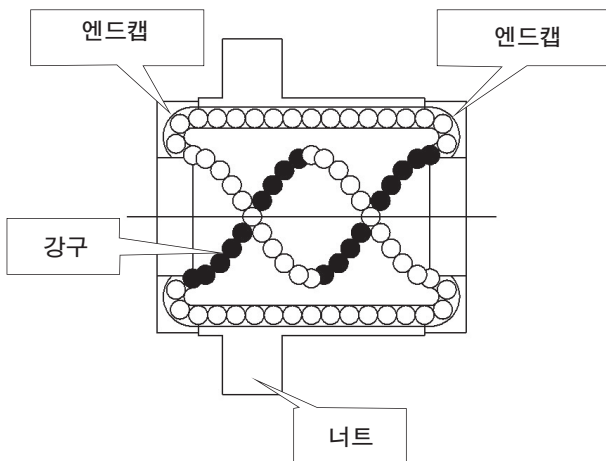
■축경 : $\varnothing 6 \sim \varnothing 32\text{mm}$, 리드 6~64mm

(상세한 사양에 대해서는 축경과 리드의 조합표를 참조하여 주십시오.)

■정도등급 : C5급

■너트조합의 종류 : 싱글너트

■순환방식 : 앤드캡방식



■시리즈 라인업

시리즈명		너트조합방식	정도등급	나사축외경	나사축형상	생산구분
H시리즈	HG시리즈	싱글너트	C5	$\varnothing 6 \sim \varnothing 32$	축단미가공품	재고품

- 재고품의 축양단은 미가공상태임으로 사용조건에 맞추어 추가가공이 필요합니다.
- 재고품의 단말가공지시도에 대해서는 본카탈로그 F1이후를 참조하여 주십시오.

■H시리즈의 형식번호

표시에	시리즈	축경	리드	순환수	조합방식	플렌지 형상	동부 형태	와이퍼 종류	나사 방향	나사축전장	단말형상	나사부길이	정도	축방향 클리어런스
	HG	08	12	Q	S	H	Q	Z	R	0900	X	0840	C5	H
	HG	6~32	6~64	Q	S	사양 참조	Q	사양 참조	R	4자리 밀리미터 (mm) 단위로표시	A, X	4자리 밀리미터 (mm) 단위로표시	C5	F, H

• 상세한 내용은 각사이즈의 사양제원을 참조하여 주십시오.

■나사축 외경과 리드의 조합

나사축경	리드(mm)								
	6	12	20	30	32	40	50	60	64
6	S								
8		S							
12				S					
15			S			S			
16					S				
20			S	S		S		S	
25							S		
32									S

- 표중기호
S:싱글너트
- H시리즈 검은색 부분은, 재고품으로 표시합니다.

■재고품 옵션사양 대응

시리즈	단말추가가공	클리어런스조정	표면처리	구리스	너트조립방향	와이퍼제거
HG시리즈	O	하기참조	O	O	O	하기참조

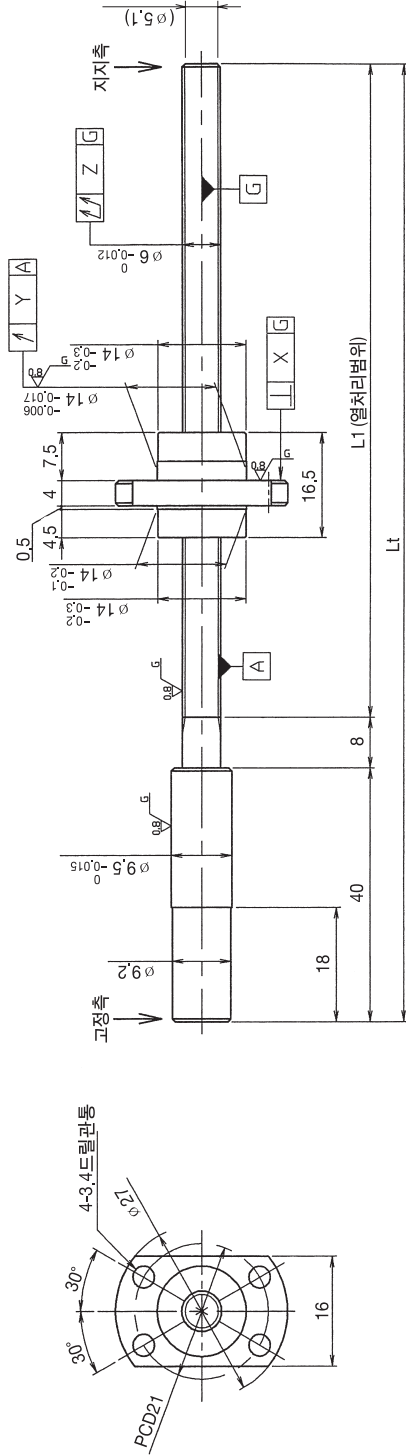
- HG시리즈는 축양단은 미가공상태임으로 사용조건에 맞추어 추가가공이 필요합니다.
- HG시리즈의 와이퍼 제거는 부착사양에만 제거합니다.
- 축방향 클리어런스 조정이 필요하실 경우에는, 별도로 문의하여 주십시오.
- 상기 표의 표면처리는 방청흑색피막처리(피막두께 1~2μm)입니다.
- 구리스 지정이 없는 경우에는 알바니아구리스S2를 너트에 주입하여 출하됩니다. 다른 구리스의 주입이 필요한 경우에는 별도로 문의하여 주십시오.

KURODA 재고연삭볼스크류 : HG시리즈 C5급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø6 리드 6

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L _t	X	Y	Z	리드 정도			와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	ec	e300		
HG0606QS-HEZR-0210A	~0.010(H)	162	210	0.010	0.012	0.065	0.023	0.018	0.018	※	0.08

재고 볼스크류 표시 방법

● 추가 가공이 없는 경우의 표시예

HG0606QS-HEZR-□□□□□A

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

HG0606QS-□EZR-□□□□□X□□□□□-C5H

나사축 전장 나사부만의 길이

· ※부는 엔드캡의 림부분이 와이퍼 역할을 합니다.

· 엔드캡은 수지재(PPS)입니다.

· 설포유니트는 BUK-6, BUM-6의 사용을 권장합니다.

· 완성품에는 NUT 안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 부품	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	-

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

방청색 피막처리를 할 경우 엔드캡에 처리는 제외합니다.

주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

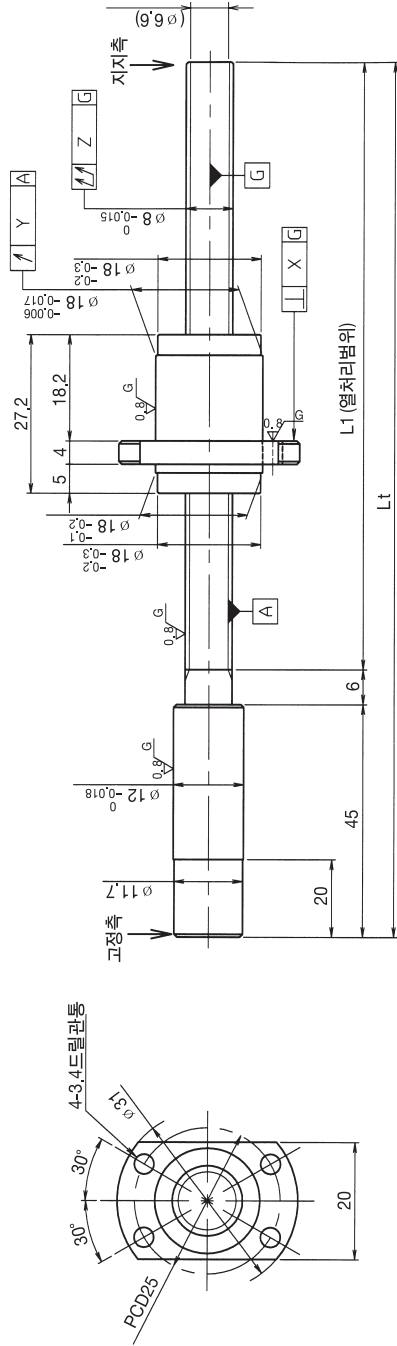
볼스크류 제원

나사축외경	6	축방향클리어런스	~0.010(H)
리드	6	기본동정격하중	760N
나사방향	우	기본정정격하중	1140N
순환수	1.5권2열	스페이스볼비	없음
볼크기	1,000	윤활제	말렘프 PS2
나사수	2		

축단 미가공품

나사축 외경 Ø8 리드 12

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L ₁	X	Y	Z	리드 정도			와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	ec	e300		
HG0812QS-HEZR-0340A	~0.010(H)	289	340	0.010	0.012	0.075	0.023	0.018	0.018	※	0.20

- ※ 부는 엔드캡의 일부본이 와이퍼 역할을 합니다.
- 씨포트유니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 완성품에는 NUT에만 구리스를 주입하였습니다; 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

제고 볼스크류 표시 방법
 ● 추가 기공이 없는 경우의 표시예
 HG0812QS-HEZR-□□□□□A
 ● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
 HG0812QS-□EZR-□□□□□X□□□□□-C5H
 나사축 전장 나사부만의 길이

옵션 사양 대응표

단말 추가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	-

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.
 방청색 피막처리를 할 경우 엔드캡에 처리는 제외합니다.
 주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

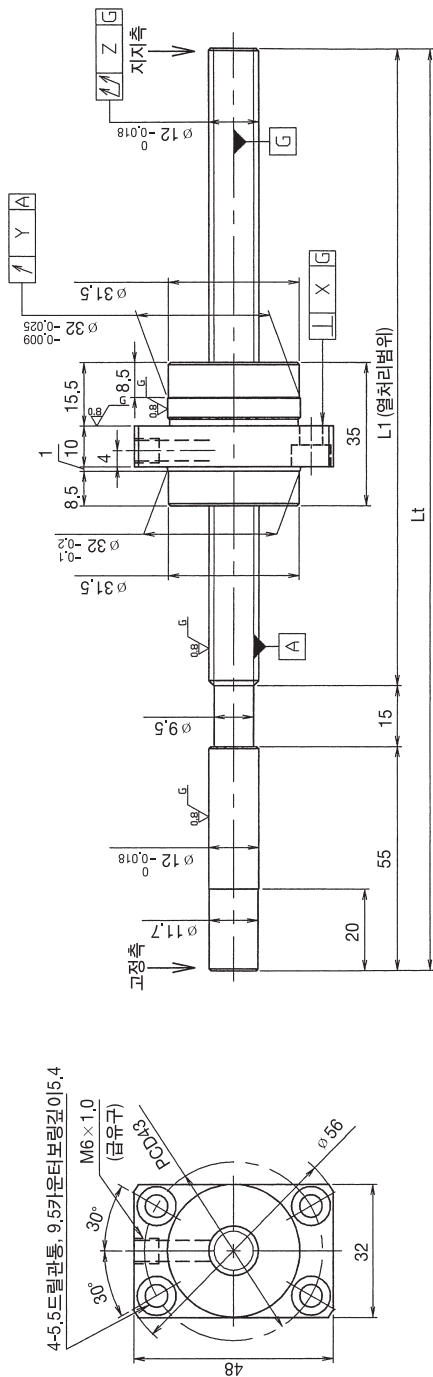
나사축외경	8	축방향클리어런스	~0.010(H)
리드	12	기본동정격하중	2490N
나사 방향	우	기본정정격하중	3460N
순환 수	1.667권2열	스페이스 비	없음
볼크기	1,5875	윤활제	말렘프 PS2
나사 수	2		

KURODA 재고연삭볼스크류 : HG시리즈 C5급

바
나
의
심
을
다
스
라

나사축 외경 Ø12 리드 30

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
HG1230QS-BEZR-□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

HG1230QS-□EZR-□□□□X□□□□-C5H

나사축 전장 나사부만의 길이

형식번호	추진방식 클리어런스	L ₁	L ₁	X	Y	Z	리드 정도			아이퍼	질량 (kg)
							±E	ec	e300		
HG1230QS-BEZR-0500A	~0.10(H)	430	500	0.010	0.012	0.080	0.027	0.020	0.018	※	0.62
HG1230QS-BEZR-0800A		730	800				0.035	0.025			0.85

- ※ 부는 엔드캡의 끝부분이 와이퍼 역할을 합니다.
 - ※ 씨포트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.
- 앞서 말씀해 드린 것처럼, NUT인쇄만 구리스를 주입하였을 겁니다. 구리스를 정격적으로 보호하여 주십시오.

표예대양서

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	-

주1 : 상|표면처리|피막두께 1~2 μ m)가 됩니다.

장 2 : 틀리어진 것이 아니라 옳은 것이요, 마땅히 하여야 할 것이요, 작고 시어.

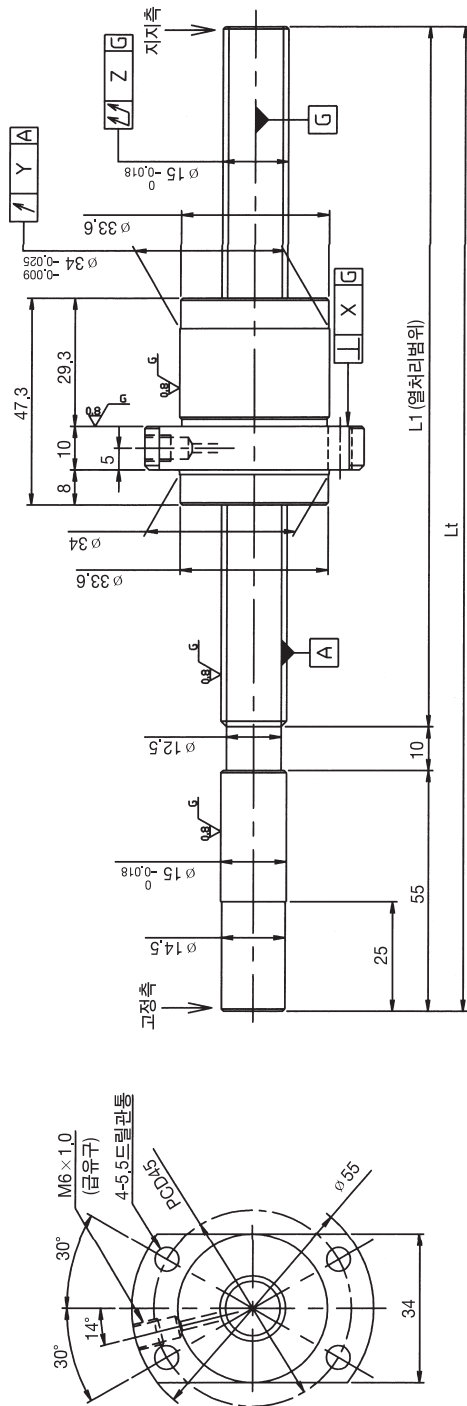
보통스코루 제원

나사촉외경	12	축방형클리어핀스	~0.010(H)
리드	30	기본동정격하중	4800N
나사방향	누	기본정정격하중	6650N
순환수	0.67권3열	스페이스볼비	없음
볼크기	3.175	온활제	알바니아 구리스 S2
나사수	3		

바다의미감

나사축 외경 Ø15 리드 20

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

● 추가가공이 없는 경아의 표시예

HG1520QS-HEZR-□□□□A

● **올해 사양이 있는 경우의 표시예**

HG1520QS-EE R-XXXXX-C5F

나사축 전장 나사부만의 길이

※ 파는 에드캐이 리프와이와이퍼 이랑영랑합니다.

- 소프트웨어트는 BUM-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.

· 표중 항목별 리어런스는 $0.005(F)$ 미만이다.

· 표중 예압토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 와장품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

표준대응표

단말 추가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	-

주1 : 상|표면처리|는 방청|색 피마치리(피마두께 1~2 μ m)가 됩니다.

K2 : 불리어린 스켓이 할여가 마의하카시요.

볼스 크루 제원

나사추외경	15	축합방틀리어핀스	~0.005(F)
리 드	20	기본동정격하중	8740N
나사방향	두	기본동정격하중	17550N
순환수	1.67권2열	스페이스볼비	없음
볼크기	3,175	온활제	알바니아구리스 S2
나사수	2		

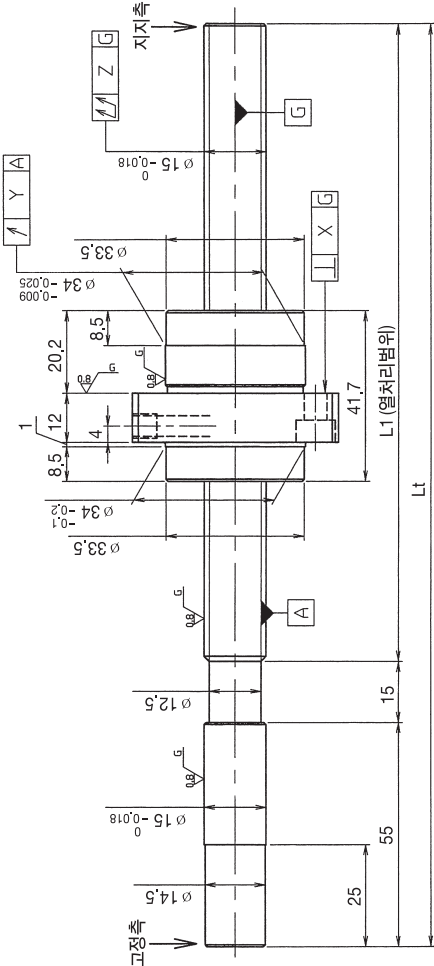
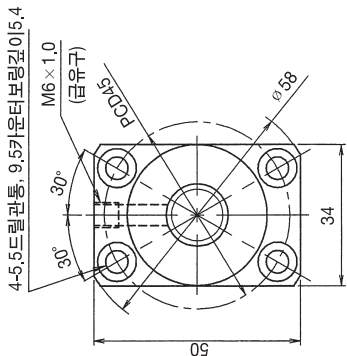
형식번호	측방향 클리어런스	L ₁	L _i	X	Y	Z	에압토크 (N · cm)	리드 정도	아이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec	e300
HG1520QS-HEZR-0600A		535	600			0.075	~4.0	0.030	0.023	
HG1520QS-HEZR-1100A	~0.005(F)	1035	1100	0.011	0.015	0.150	~6.0	0.046	0.030	※
HG1520QS-HEZR-1500A		1435	1500			0.190		0.054	0.035	

KURODA 재고연삭볼스크류 : HG시리즈 C5급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 40

(단위 : mm)



- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 기공이 없는 경우의 표시예
HG1540QS-BEZR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
HG1540QS-□EZR-□□□□X□□□□-C5H

나사축 전장 나사부만의 길이

- ※부는 엔드캡의 림부분이 와이퍼 역할을 합니다.
- 씨포트유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.
- 완성품에는 NUT에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	ec		
HG1540QS-BEZR-0600A	~0.010(H)	530	600	0.011	0.015	0.075	0.030	0.023	※	1.06
HG1540QS-BEZR-1100A		1030	1100				0.046	0.030		1.70

옵션 사양 대응표

단말 추가기공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	-

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.
주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

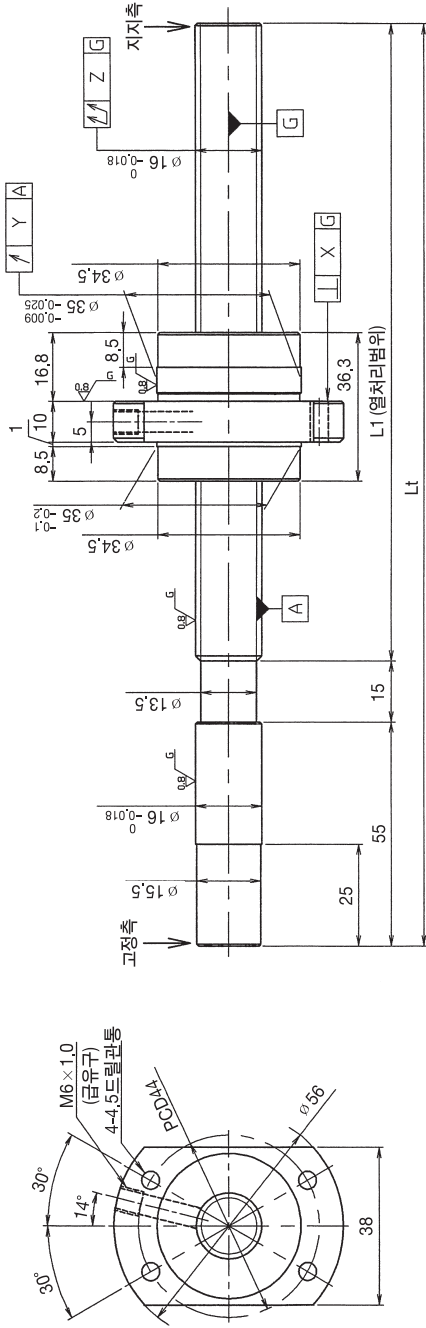
볼스크류 제원

나사축외경	15	축방향클리어런스	~0.010(H)
리드	40	기본동정격하중	5600N
나사방향	우	기본정정격하중	8600N
순환수	0.67권3열	스페이스비	없음
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2
나사수	3		

축단 미가공품

나사축 외경 Ø16 리드 32

(단위 : mm)



제고 볼스크류 표시 방법

●추가 기공이 없는 경우의 표시예

HG1632QS-HEZR-□□□□A

●음선 사양이 있는 경우의 표시예

HG1632QS-□EZR-□□□□X□□□□-C5F

나사축 전장 나사부분의 길이

· ※부는 엔드캡의 림부분이 와이퍼 역할을 합니다.

· 섀프트유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.

· 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

음선 사양 대응표

단말 추가기공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	-

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

나사축외경	16	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	32	기본동정격하중	6100N
나사 방향	우	기본정정격하중	9100N
순환 수	0.67권3열	스페이스 볼 비	없음
볼 크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2
나사 수	3		

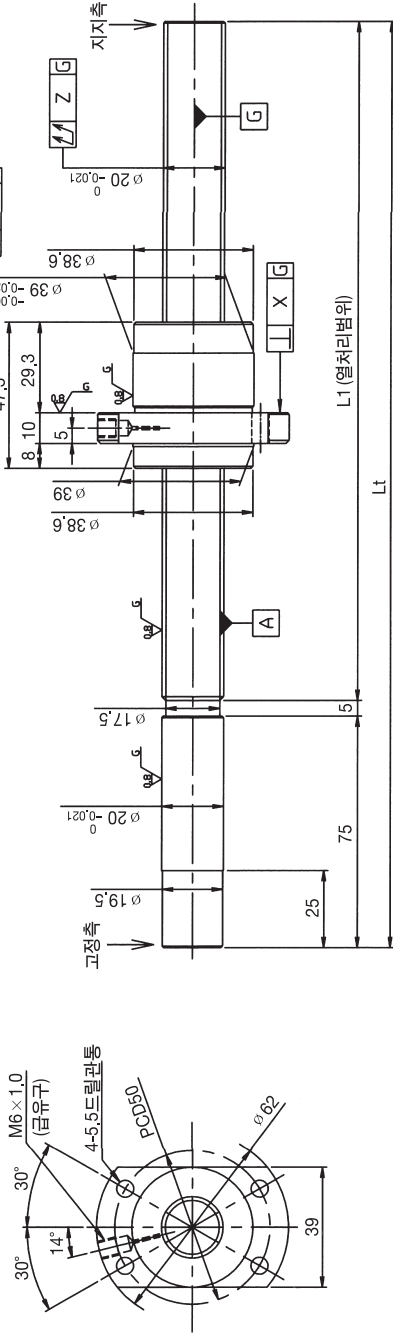
형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L _t	X	Y	Z	예압토크 (N · cm)	리드 정도			와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec	e300		
HG1632QS-HEZR-0600A	~0.005(F)	530	600	0.011	0.015	0.075	~4.0	0.030	0.023	0.018	※	1.14
HG1632QS-HEZR-1100A		1030	1100					0.046	0.030			1.86
HG1632QS-HEZR-1500A		1430	1500					0.054	0.035			2.43

KURODA 재고연삭볼스크류 : HG시리즈 C5급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 20

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L _t	X	Y	Z	예압토크크 (N · cm)	리드 정도			와이퍼	질량 (kg)
								±EC	ec	e300		
HG2020QS-HEZR-1000A	~0.005(F)	920	1000	0.011	0.015	0.120	~5.0	0.040	0.027	0.018	*	2.71
HG2020QS-HEZR-1500A		1420	1500					0.054	0.035			3.86

- ※부는 엔드캡의 림부분이 와이퍼 역할을 합니다.
- 새포트유니트는 BUK-15A(BUK-15F, BUK-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

나사축 전장 나사부분의 길이

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바품	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	-

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

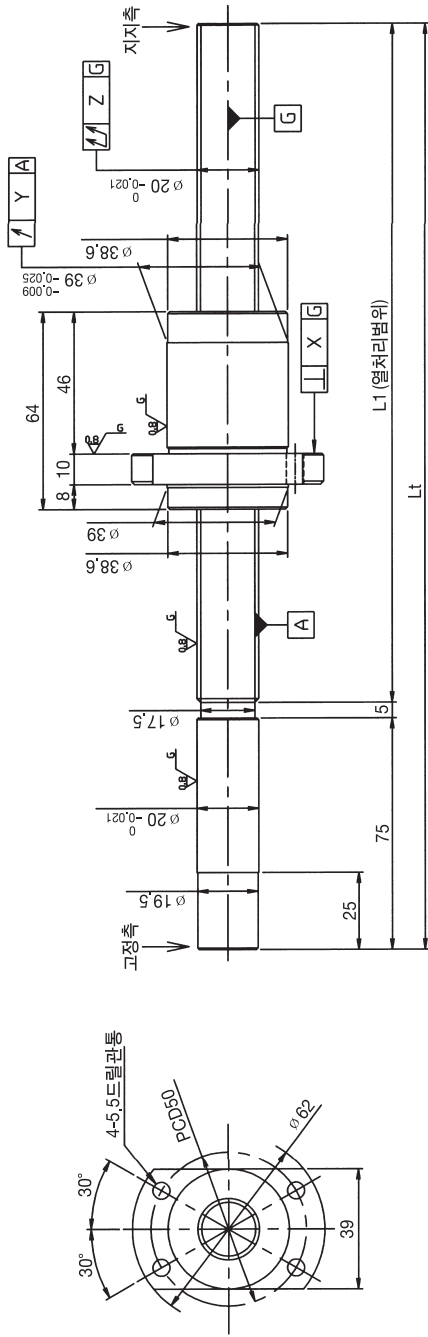
볼스크류 제원

나사축외경	20	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	20	기본동정격하중	10690N
나사방향	우	기본정정격하중	23330N
순환수	1.67권2열	스페이스볼비	없음
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2
나사수	2		

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 30

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L _t	X	Y	Z	예압토크 (N · cm)	리드 정도			와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec	e300		
HG2030QS-HEZR-1000A	~0.005(F)	920	1000	0.011	0.015	0.120	~7.0	0.040	0.027	0.018	※	2.87
HG2030QS-HEZR-1500A		1420	1500					0.054	0.035			4.06

- 제고 볼스크류 표시 방법
- 추가 기공이 없는 경우의 표시예
HG2030QS-HEZR-□□□□□A
 - 음선 사양이 있는 경우의 표시예
HG2030QS-□E□R-□□□□□X□□□□□-C5F
- 나사축 전장 나사부만의 길이
- ※부는 엔드캡의 림부분이 와이퍼 역할을 합니다.
 - 새포트유니트는 BUK-15A(BUK-15F, BUK-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.
 - 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
 - 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
 - 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

음선 사양 대응표

단말 추가기공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	-

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2 μ m)가 됩니다.
주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

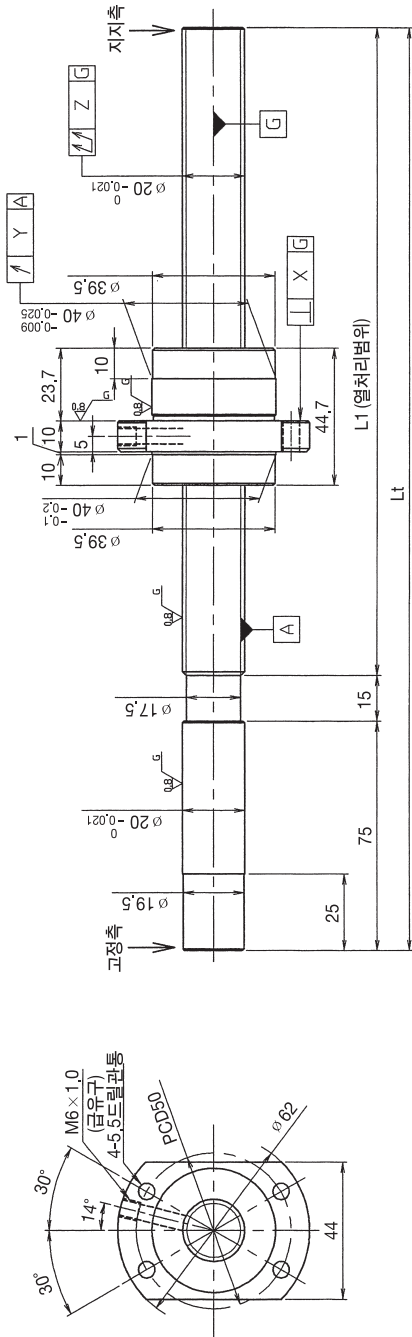
나사축외경	20	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	30	기본동정격하중	10690N
나사방향	우	기본정정격하중	23330N
순환수	1.67권2열	스페이스볼비	없음
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2
나사수	2		

KURODA 재고연삭볼스크류 : HG시리즈 C5급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 40

(단위 : mm)



- 제고 볼스크류 표시 방법
- 추가 기공이 없는 경우의 표시예
HG2040QS-HEZR-□□□□□A
 - 음선 사양이 있는 경우의 표시예
HG2040QS-□EZR-□□□□□X□□□□□-C5F

나사축 전장 나사부만의 길이

- ※ 부는 엔드캡의 일부만이 와이퍼 역할을 합니다.
- 써포트유니트는 BUK-15A(BUK-15F, BUK-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L _t	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec		
								0.040	0.027		
								0.054	0.035		
HG2040QS-HEZR-1000A	~0.005(F)	910	1000	0.011	0.015	0.120	~5.0	0.040	0.027	※	2.73
HG2040QS-HEZR-1500A		1410	1500					0.054	0.035		3.90
HG2040QS-HEZR-1800A		1710	1800					0.065	0.040		4.60

음선 사양 대응표

단말 추가기공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	-

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.
주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

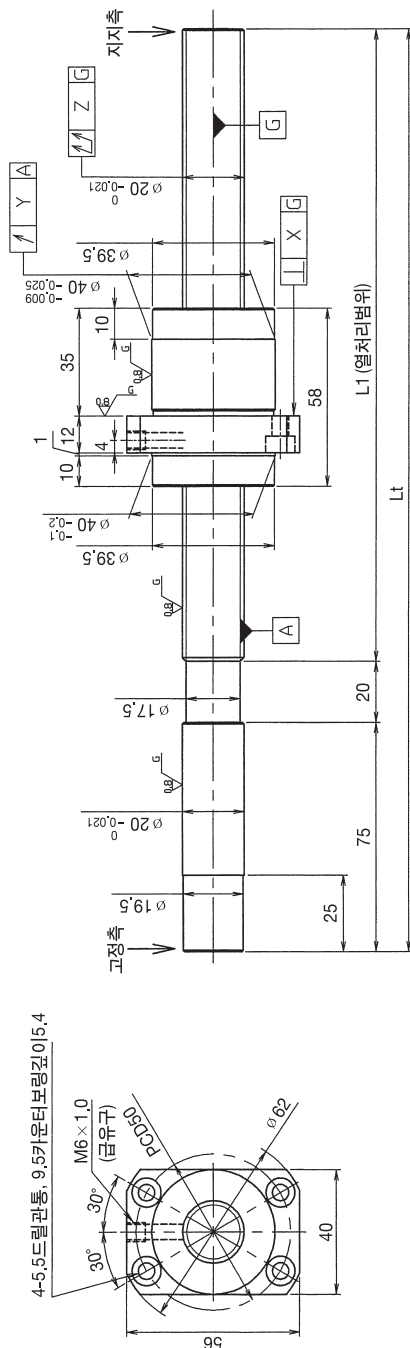
볼스크류 제원

나사축외경	20	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	40	기본동정격하중	6800N
나사방향	우	기본정정격하중	12100N
순환수	0.67권3열	스페이스볼비	없음
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2
나사수	3		

바
다
가
다
다

나사축 외경 Ø20 리드 60

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가가공이 없는 경우의 표시예

HG2060QS-BEZR-□□□□A

-
- 오름**
- 사양이 있는 경우의 표시예

HG2060QS-□EZR-□□□□X□□□□-C5H

나사축 전장 나사부만의 길이

다. 이 땅에 있어 파멸의 영과 파멸의

- 섀프트유니트는 BUK-15A(BUK-15F, BUM-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.

- 와점에는 NUT에만 구리시를 주입하였습니다. 구리시를 정격치로 과충하여 주십시오.

형식번호	출발항 클리어런스	L ₁	L _i	X	Y	Z	리드 정도			와이퍼	질량 (kg)
							±EC	ec	e300		
HG2060QS-BEZR-1000A	~0.010(H)	905	1000	0.011	0.015	0.120	0.040	0.027	0.018	※	2.87
HG2060QS-BEZR-1500A		1405	1500				0.054	0.035			4.06

표응대양서움

단말 추가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	-

주1 : 상기표면처리(방청)는 피막두께 1~2 μ m가 됩니다.

장 2 : 틀리어진 것이 아니라 옳은 것이요, 마땅치 않은 것이 아니라 마땅한 것이요, 작고 시오.

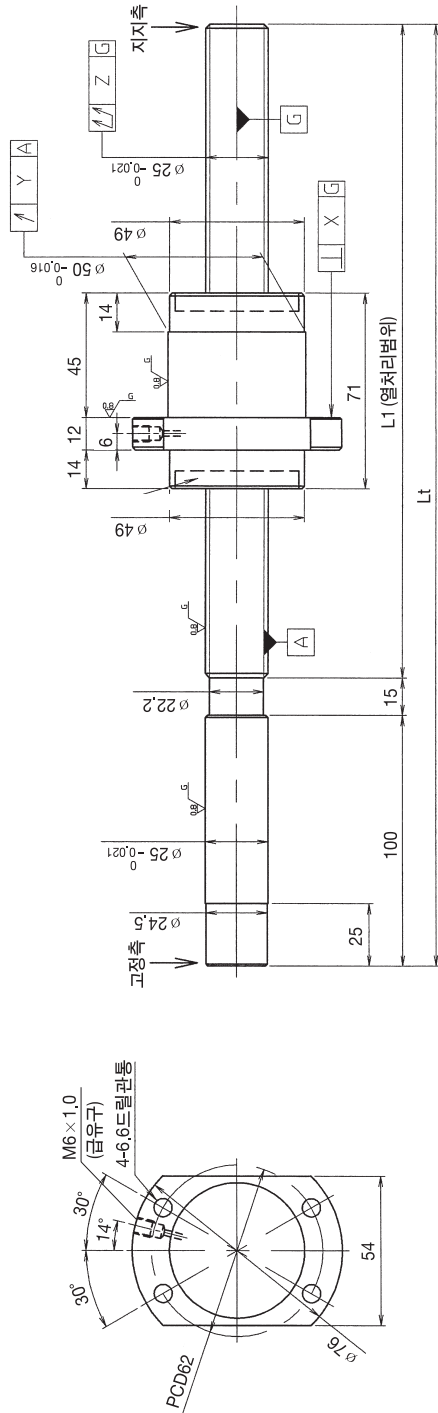
볼스 크루 제원

나사추외경	20	축방향틀리어린스	~0.010(H)
리 드	60	기본동정격하중	6800N
나사방향	우	기본정정격하중	12100N
순환수	0.67권3월	스페이스볼비	없음
볼크기	3.175	완할제	알바니아 구리스 S2
나사수	3		

KURODA 재고연삭볼스크류 : HG시리즈 C5급

나사축 외경 Ø25 리드 50

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시에
HG2550QS-HEFR-□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시에
HG2550QS-E□□R-□□□□X

$\frac{\square\square\square\square}{\square\square\square\square} \times \frac{\square\square\square\square}{\square\square\square\square} = \frac{\square\square\square\square}{\square\square\square\square} - C5F$
 나사축 전장 나사부만의 길이

· 세포트유니트는 BUK-20A(BUK-20F, BUK-20S), BUM-20의 사용을 권장합니다.

- 표준 촉매항를리어린스는~0.005(F품은 부물적인 예일상태입니다.
- 표준 예일토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L ₁	X	Y	Z	예압토크 (N · cm)	리드 정도			와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec	e300		
HG2550QS-HEFR-1015A	~0.005(F)	900	1015	0.011	0.015	0.100	~6.0	0.040	0.027	0.018	펠트	4.89
HG2550QS-HEFR-1715A		1600	1715					0.054	0.035			
HG2550QS-HEFR-2015A		1900	2015					0.065	0.040			

표응대야 켜움

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

주1: 상기표면처리된 보청용색 피막처리(피막두께 1~2 μ m)가 됩니다.

바탕화면에서 피크처리틀을 한 번 열어 아이패드와 아이포트를 연결하면, 아이패드와 아이포트를 연결하여 피크처리틀을 사용할 수 있습니다.

주2: 클리어런스 조정이 필요할 경우 누설도 막아야 하므로 주심시요.

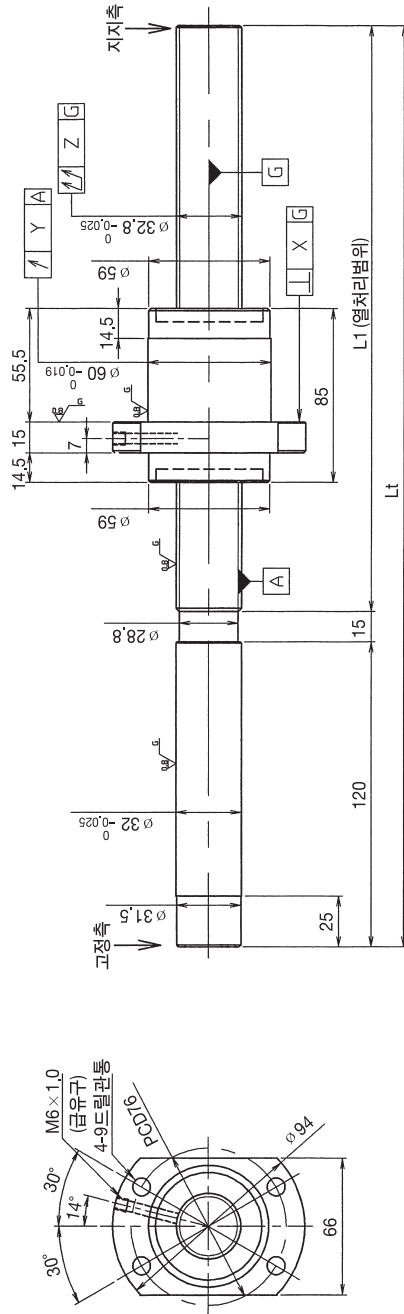
모를스 크루제와

나시축외경	25	축양클리어런스	~0.005(F)
리 드	50	기본동정격하중	10200N
나 사 방 향	우	기본정정격하중	19300N
순 환 수	0.67권3열	스 페 이 스 불 비	없음
볼 크 기	3.9688	운 활 제	알바니아 구리스 S2
나 사 수	3		

바
나
의
가
장
중
요
한
것
은
어
려
운
것
을
하
는
것
이
다

나사축 외경 Ø32 리드 64

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
HG3264QS-HEFR-□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

HG3264QS-□E□R-□□□□X□□□□-C5F

- 씨포트유니트는 BUK-25A(BUK-25F, BUK-25S), BUM-25의 사용을 권장합니다.

- 표준 촉광항물리렌스는~0.005(F)물은 부분적인 예암상태입니다.
- 표준 예암토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.

표준대양류용

단말 추가기공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상|표면처리|는 방청후색 피마처리(피마두께 1~2 μ m)가 됩니다.

바탕흐새 피마치그를 할 경우 와이퍼에 의해 피마이 벗겨짐으로 와이퍼를 관리해야 합니다.

주2: 클리어런스 조정이 필요할 경우, 1년 미만이며 주신시외.

형식번호	출방향 클리어런스	L ₁	L ₁	X	Y	Z	예압토크 (N · cm)	리드 정도			와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec	e300		
HG3264QS-HEFR-1200A	~0.005(F)	1065	1200	0.013	0.019	0.100	~7.0	0.046	0.030	0.018	펠트	8.81
HG3264QS-HEFR-1700A		1565	1700					0.054	0.035			11.83
HG3264QS-HEFR-2200A		2065	2200					0.077	0.046			14.85

볼스 크류 제원

니사출외경	32	축빙항클리어런스	~0.005(F)
리 드	64	기본동정격하중	17200N
나사 방향	우	기본정정격하중	31900N
순 환 수	0.67권3열	스 페 이 스 불 비	없음
볼 크 기	4.7625	완 활 제	알바니아 구리스 S2
나 사 수	3		