

전조 볼스크류 GY/GW 시리즈

전조 볼스크류 GY/GW시리즈의 특징과 사양	C164
형식번호의 표시방법, 나사축 외경과 리드의 조합	C165

전조재고 GW시리즈(C7급) 형상사양

· 나사축 외경8mm 축단 미가공품	C166
· 나사축 외경10mm 축단 미가공품	C167 ~ C170
· 나사축 외경12mm 축단 미가공품	C171 ~ C173
· 나사축 외경15mm 축단 미가공품	C174 ~ C180
· 나사축 외경16mm 축단 미가공품	C181
· 나사축 외경20mm 축단 미가공품	C182 ~ C188
· 나사축 외경25mm 축단 미가공품	C189 ~ C195

※상기 사이즈의 축단 가공 지시도는, F-1이후 페이지를 참조 하여 주세요

전조재고 GY시리즈(C10급) 형상사양

· 나사축 외경8mm 축단 미가공품	C196 ~ C199
· 나사축 외경10mm 축단 미가공품	C200 ~ C206
· 나사축 외경12mm 축단 미가공품	C207 ~ C211
· 나사축 외경15mm 축단 미가공품	C212 ~ C221
· 나사축 외경16mm 축단 미가공품	C222
· 나사축 외경20mm 축단 미가공품	C223 ~ C232
· 나사축 외경25mm 축단 미가공품	C233 ~ C242
· 나사축 외경28mm 축단 미가공품	C243 ~ C244
· 나사축 외경32mm 축단 미가공품	C245 ~ C249
· 나사축 외경36mm 축단 미가공품	C250 ~ C253
· 나사축 외경40mm 축단 미가공품	C254 ~ C259

※상기 사이즈의 축단 가공 지시도는, F-1이후 페이지를 참조 하여 주세요.

전조볼스크류

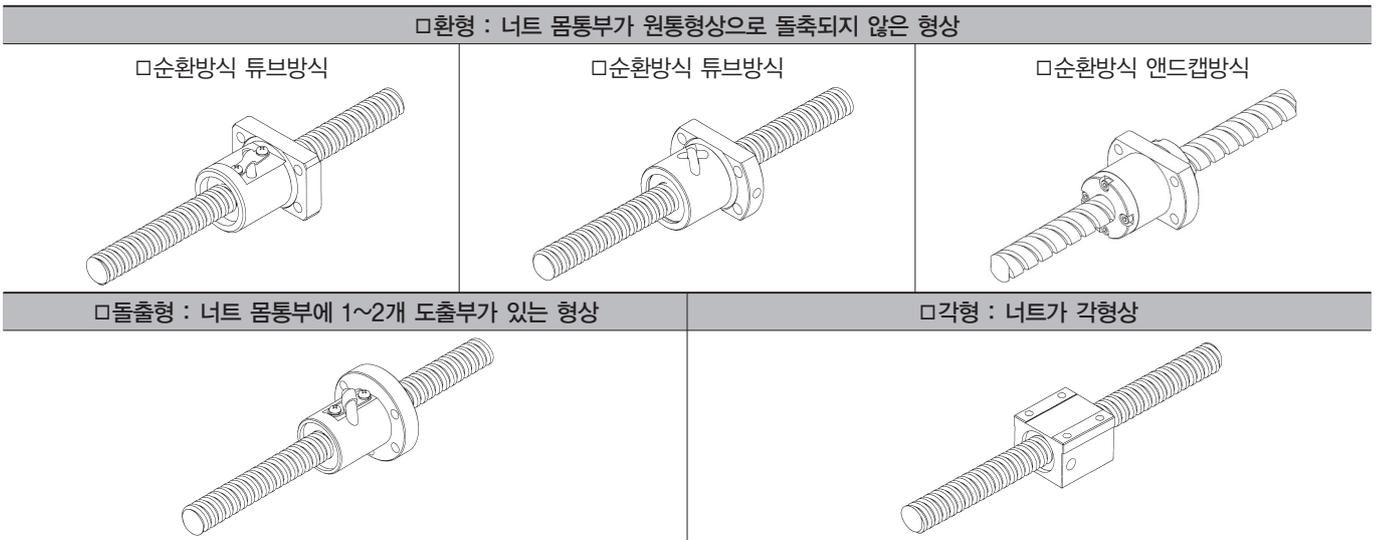
GY/GW시리즈

특징

- 다양한 나사축 외경과 리드의 선택가능!
 - 다양한 나사축 외경과 리드에서 최적인 사이즈의 선택이 가능합니다.
- 취부형태에 따라 너트형태의 종류를 선택가능!
 - 환형, 돌출형, 각형의 3종류의 너트형태에서 선정이 가능합니다.

사양개요

- 축경 : $\varnothing 8 \sim \varnothing 40 \text{mm}$, 리드 2~40mm
(세부 사양은 나사축경과 리드의 조합표를 참조바랍니다.)
- 정도등급 : C7급, C10급
- 너트의 조합종류 : 싱글너트
- 너트의 종류 : 환형, 돌출형, 각형



■ 시리즈 Line-up

시리즈 명		너트 조합방식	정도등급	나사축외경Line-up	나사축 형상	생산구분
전조시리즈	GW시리즈	싱글너트	C7	$\varnothing 8 \sim \varnothing 25$	축단 미가공품	재고품
	GY시리즈		C10	$\varnothing 8 \sim \varnothing 40$		

- 재고품은 축양단 미가공품이므로, 사용조건에 따라 가공이 필요합니다.
- 재고품의 단말가공 지시도에 대하여는, 본 카탈로그 F1이후를 참조바랍니다.

■ 재고품의 옵션사양 대응

시리즈	축단말가공	표면처리	구리스	너트조립방향	와이퍼제거
GY시리즈	0	0	0	0	하기참조
GW시리즈	0	0	0	0	하기참조

- GY/GW시리즈는, 축양단 미가공품이므로, 사용조건에 따라 가공이 필요합니다.
- 윗표의 표면처리는, 방청흑색피막처리(피막두께 1~2 μm)되었습니다. 와이퍼제거는 부착사양에만 제거합니다.
- 구리스 지정이 없는 경우에는 알바니아 구리스 S2를 너트에 주입하여 출하됩니다. 다른 구리스의 주입이 필요할 경우에는 별도로 문의하여 주십시오.

■GY/GW시리즈의 형식번호

표시예	시리즈	축경	리드	순환수	조합방식	플랜지 형상	너트 형상	와이퍼 종류	나사방향	나사축 길이	단말 형상	나사부 길이	정도	축방향클 리어런스
	GY	40	40	R	S	C	T	B	R	4000	X	3500	CA	Y
	GY	8~40	2~40	사양 참조	S	사양 참조	사양 참조	사양 참조	R	4자리 밀리미터 (mm) 단위로표시	A,X	4자리 밀리미터 (mm) 단위로표시	CA	Y
GW	8~25	2~40	C7										Y	

• 상세한 내용은 각사이즈의 사양제원을 참조하여 주십시오.

■나사축경과 리드의 조합표

●전조GY시리즈 / 정도등급 C10 나사축과 리드의 조합표

나사축경 (mm)	리드(mm)											
	2	2.5	4	5	6	8	10	16	20	25	32	40
8	M		M	M		M						
10	M	M	M	M	M		M					
12	M		M				M	M				
15				M			M	M	M			
				T			T		T			
				K			K					
16											M	
20				M			M		M			M
				T			T		T			
				K			K					
25				M			M			M		
				T			T			T		
				K			K					
28					M							
				T								
32							M				M	
							T				T	
							K					
36							M		M			
							T		T			
40							M		M			M
							T		T			T

- 표중의기호 M : 환형너트, T : 돌출형너트, K : 각형너트
- 전조GY시리즈의 너트 조합방식은 싱글너트로 있습니다.

■전조GW시리즈/정도등급C7 나사축과 리드의 조합

나사축경 (mm)	리드(mm)									
	2	2.5	4	5	10	16	20	25	32	40
8	M									
10		M	M		M					
12			M		M					
15				M	M	M	M			
				K	K					
16								M		
20				M	M		M			M
				K	K					
25				M	M			M		
				K	K					

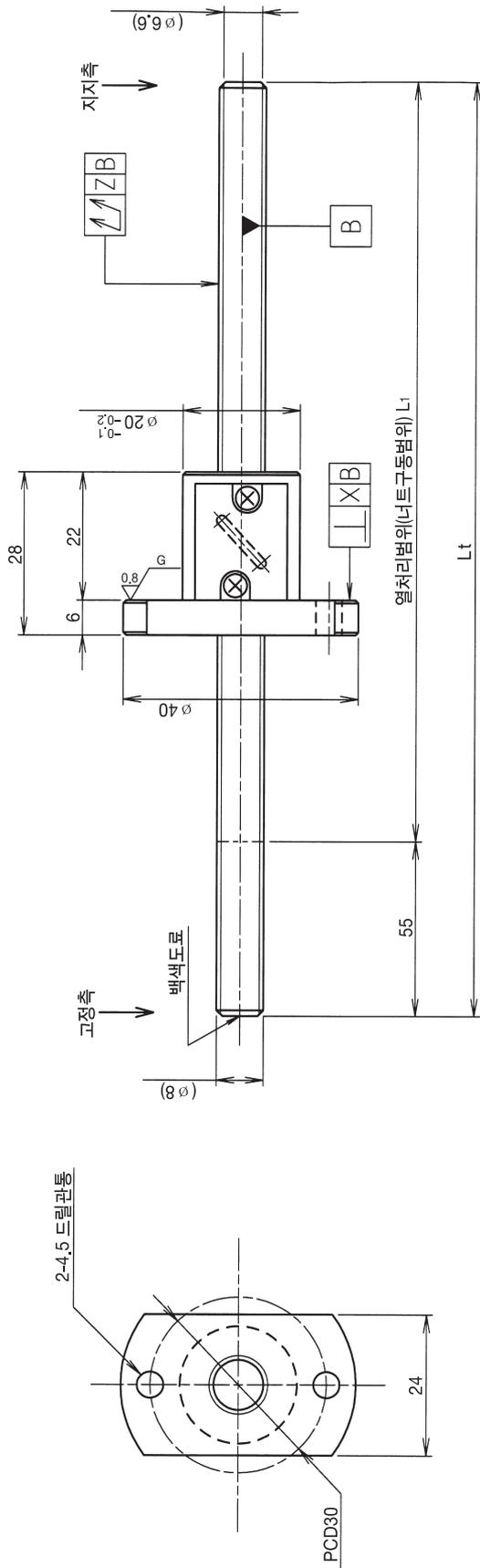
- 표중의기호 M : 환형너트, K : 각형너트
- 전조GW시리즈의 너트 조합방식은 싱글너트로 있습니다.

KURODA 재고진조볼스크류 : GW시리즈 C7급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø8 리드 2 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	8	기본동정격하중	1800N
리드	2	기본정정격하중	3200N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	3.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	1.5875	(NUT만)	

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

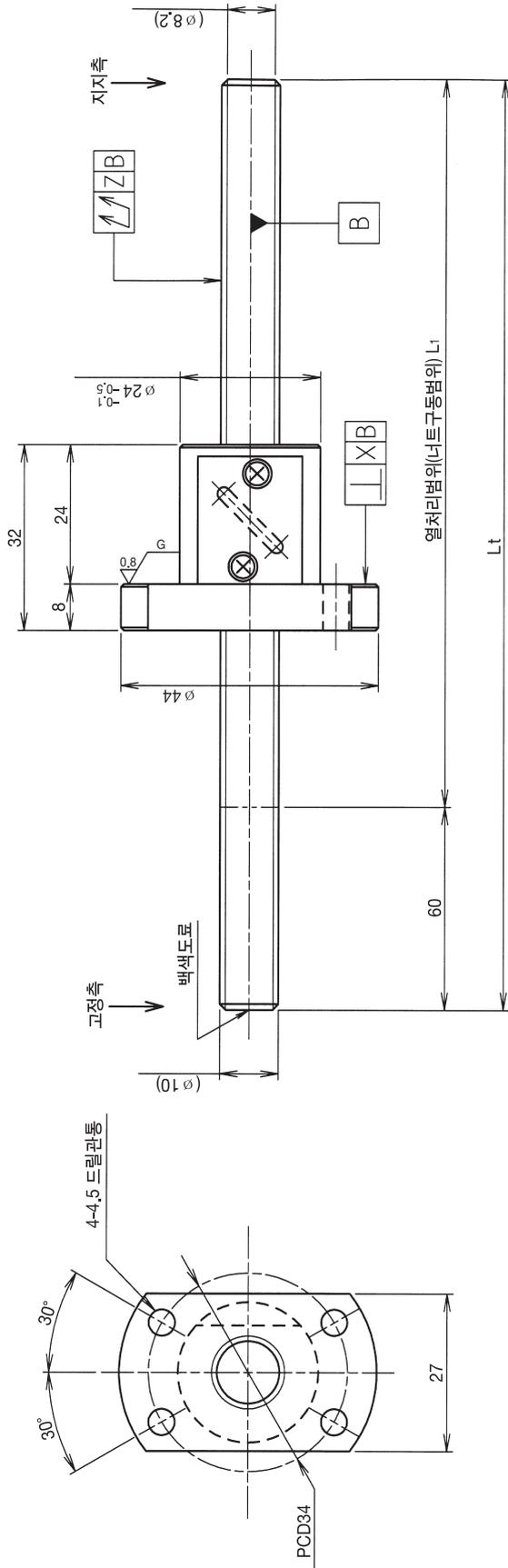
형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1'	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW0802GS-HG NR-0200A	~0.030	145	200	0.020	0.040	없음	0.17
GW0802GS-HG NR-0400A		345	400		0.120		0.25

재고 볼스크류 표시 방법
 ● 추가 가공이 없는 경우의 표시예
 GW0802GS-HG NR-□□□□□A
 ● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
 GW0802GS-HG NR-□□□□□X□□□□□-C7Y
 나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø10 리드 2.5 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	10	기본동정격하중	2600N
리드	2.5	기본정정격하중	5200N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	3.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	2.000		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Lt	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW102FGS-HG NR-0400A	~0.030	340	400	0.020	0.080	없음	0.41
GW102FGS-HG NR-0600A		540	600		0.120		0.53

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW102FGS-HG NR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW102FGS-HG NR-□□□□X□□□□-C7Y

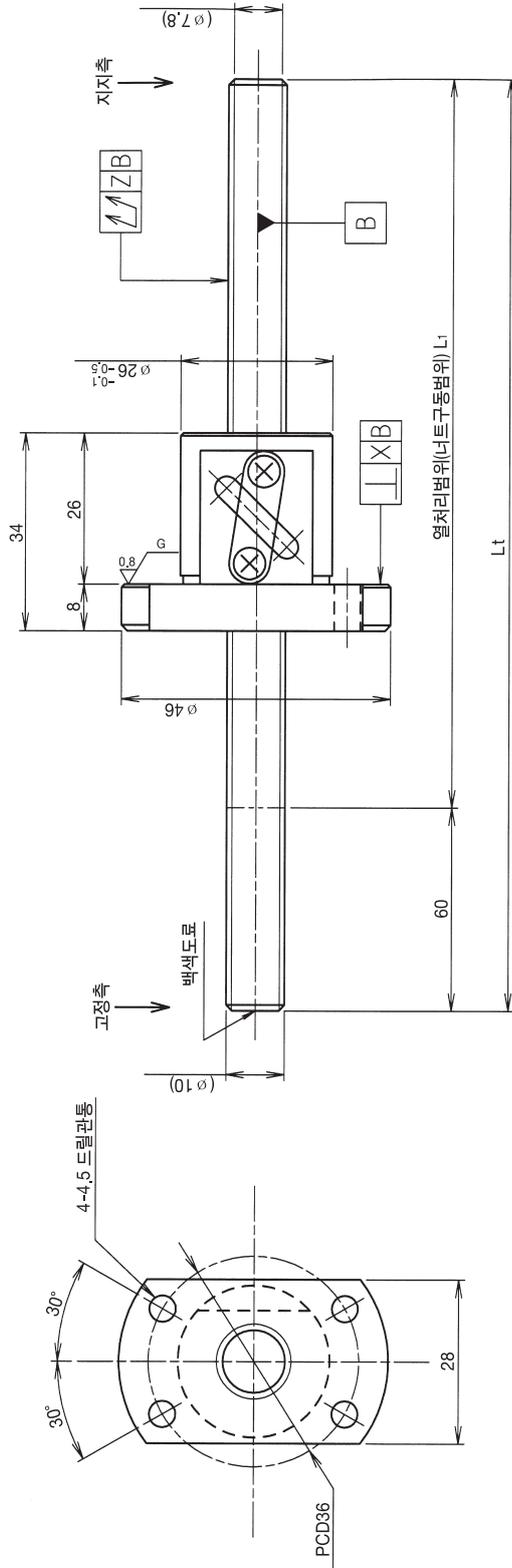
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GW시리즈 C7급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø10 리드 4 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	10	기본동정격하중	2300N
리드	4	기본정정격하중	4800N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	2.3812		

음션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향족색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW1004DS-HANR-0400A	~0.030	340	0.020	0.080	없음	0.42
GW1004DS-HANR-0600A		540		0.120		0.54

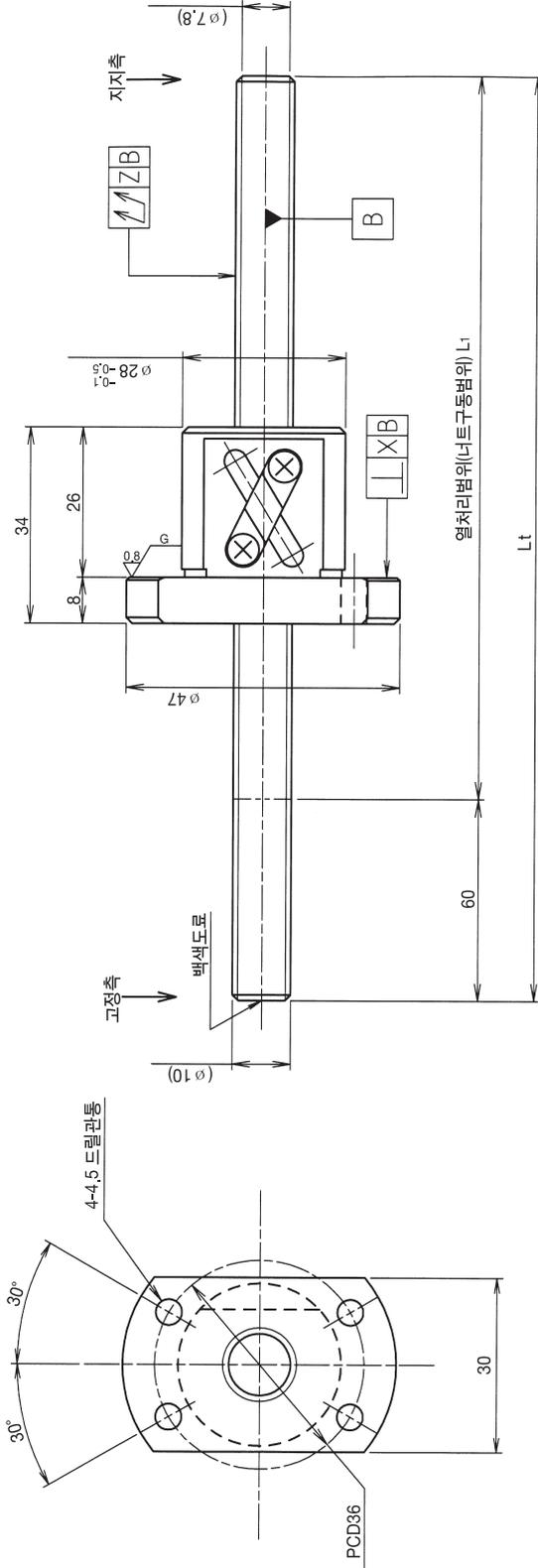
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW1004DS-HANR-□□□□A
 - 음션 사양이 있는 경우의 표시예
GW1004DS-HANR-□□□□X□□□□-C7Y

나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø10 리드 10 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	10	기본동정격하중	1850N
리드	10	기본정정격하중	3200N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	2.3812		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW1010AS-HANR-0400A	~0.030	0.020	0.080	없음	0.43
GW1010AS-HANR-0600A			0.120		

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
 - GW1010AS-HANR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
 - GW1010AS-HANR-□□□□X□□□□-C7Y

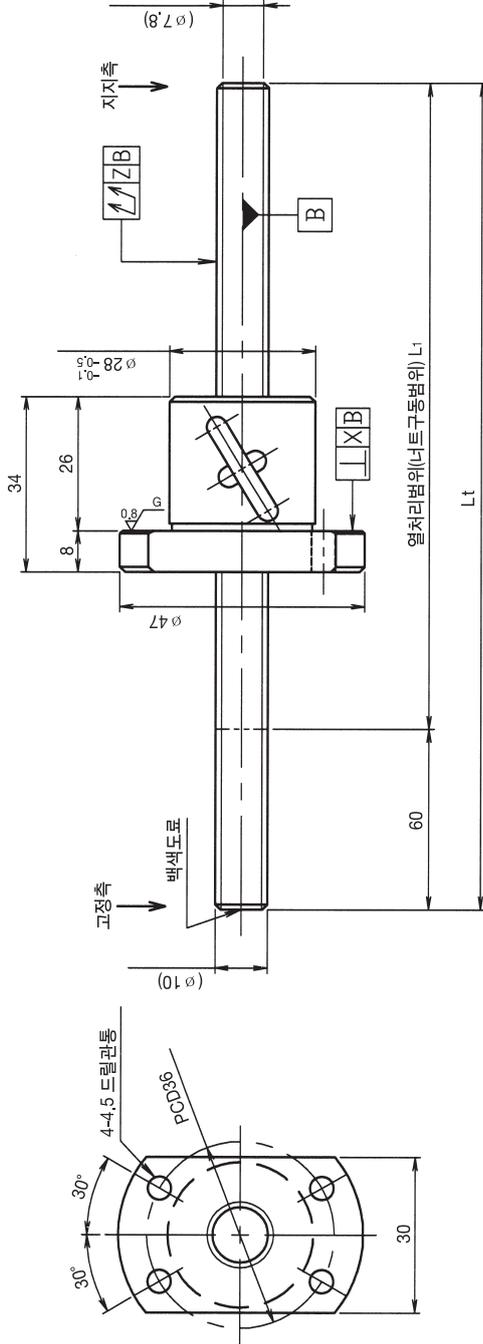
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GW시리즈 C7급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø10 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	10	기본동정격하중	3300N
리드	10	기본정정격하중	6400N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권2열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	2.3812		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW1010BS-HUNR-0400A	~0.030	340	400	0.020	0.080	없음	0.43
GW1010BS-HUNR-0600A		540	600		0.120		0.55

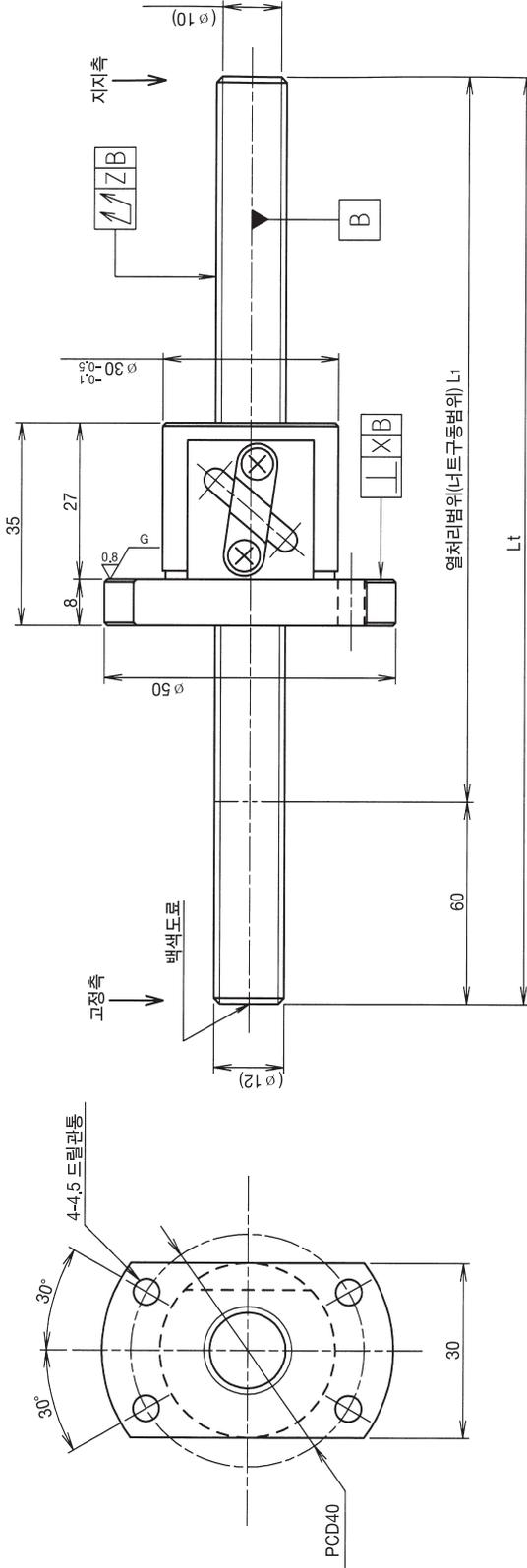
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW1010BS-HUNR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW1010BS-HUNR-□□□□X□□□□-C7Y

나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 4 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	12	기본동정격하중	2600N
리드	4	기본정정격하중	5800N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	2.3812		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Lt	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW1204DS-HANR-0400A	~0.030	340	400	0.020	0.080	없음	0.57
GW1204DS-HANR-0800A		740	800				0.92

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW1204DS-HANR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW1204DS-HANR-□□□□X□□□□-C7Y

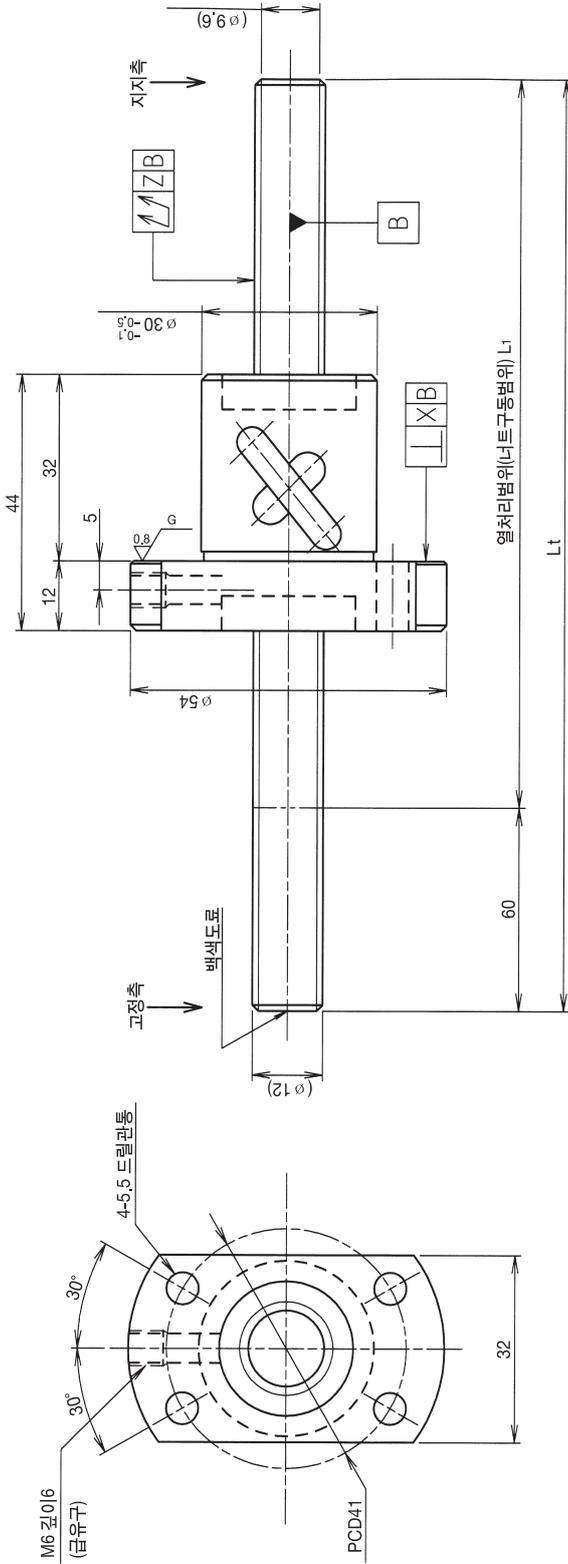
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GW시리즈 C7급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	12	기본동정격하중	2850N
리드	10	기본정정격하중	4950N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향특색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1'	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW1210AS-HULR-0400A	~0.030	340	400	0.020	0.080	립셀	0.62
GW1210AS-HULR-0800A		740	800		0.200		0.98

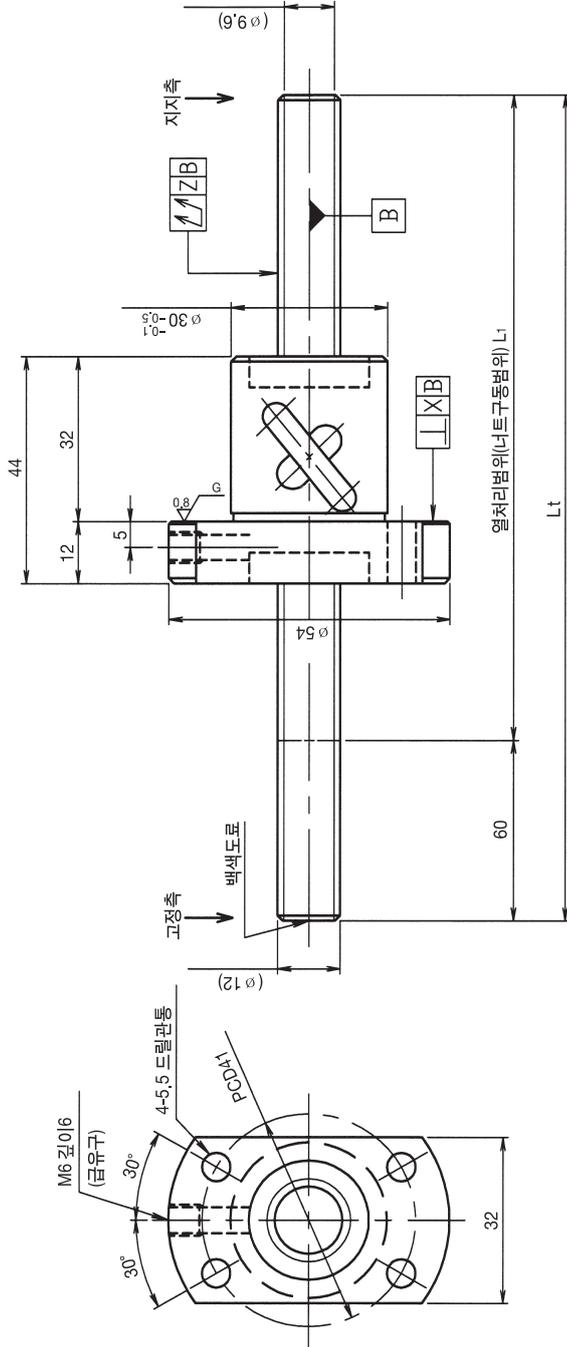
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW1210AS-HULR-□□□□□□
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW1210AS-HULR-□□□□□□X□□□□□□-C7Y

나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	12	기본동정격하중	5100N
리드	10	기본정정격하중	9900N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	1.5권2열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Lt	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW1210BS-HULR-0400A	~0.030	340	400	0.020	0.080	립셀	0.62
GW1210BS-HULR-0800A		740	800		0.200		0.98

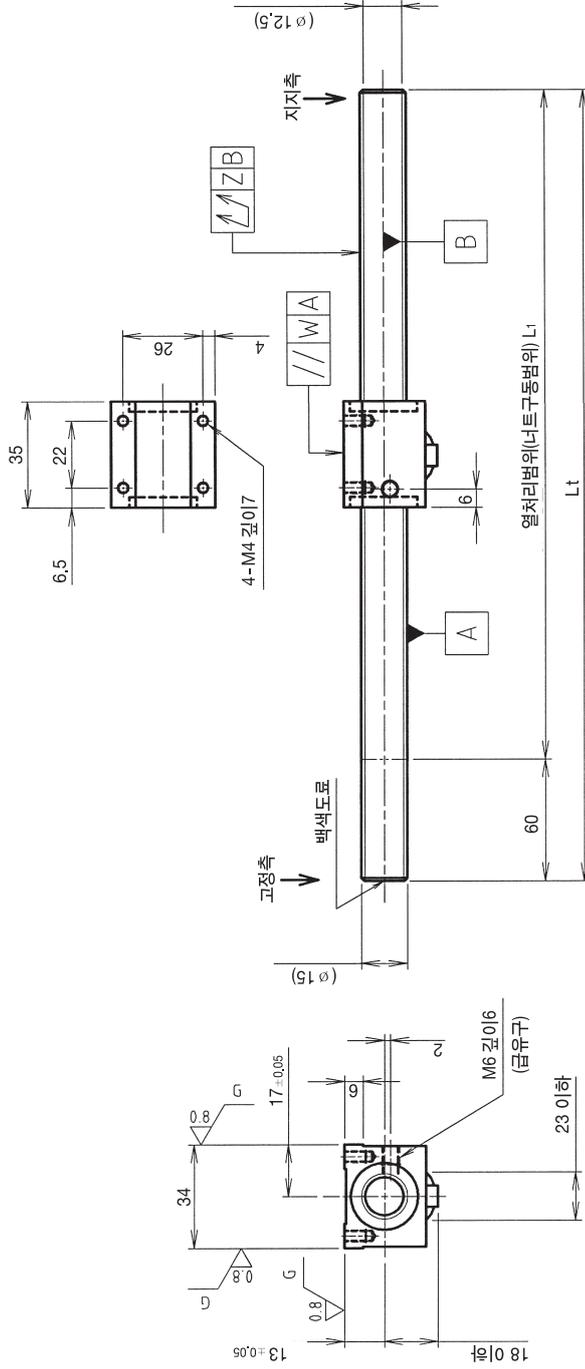
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW1210BS-HULR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW1210BS-HULR-□□□□X□□□□-C7Y

나사축 전장 나사부분의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 5 (K NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	5100N
리드	5	기본정정격하중	10500N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Lt	W	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW1505DS-NKLR-0600A	~0.030	540	600	0.017	0.070	립셀	1.05
GW1505DS-NKLR-1200A		1140	1200				1.88

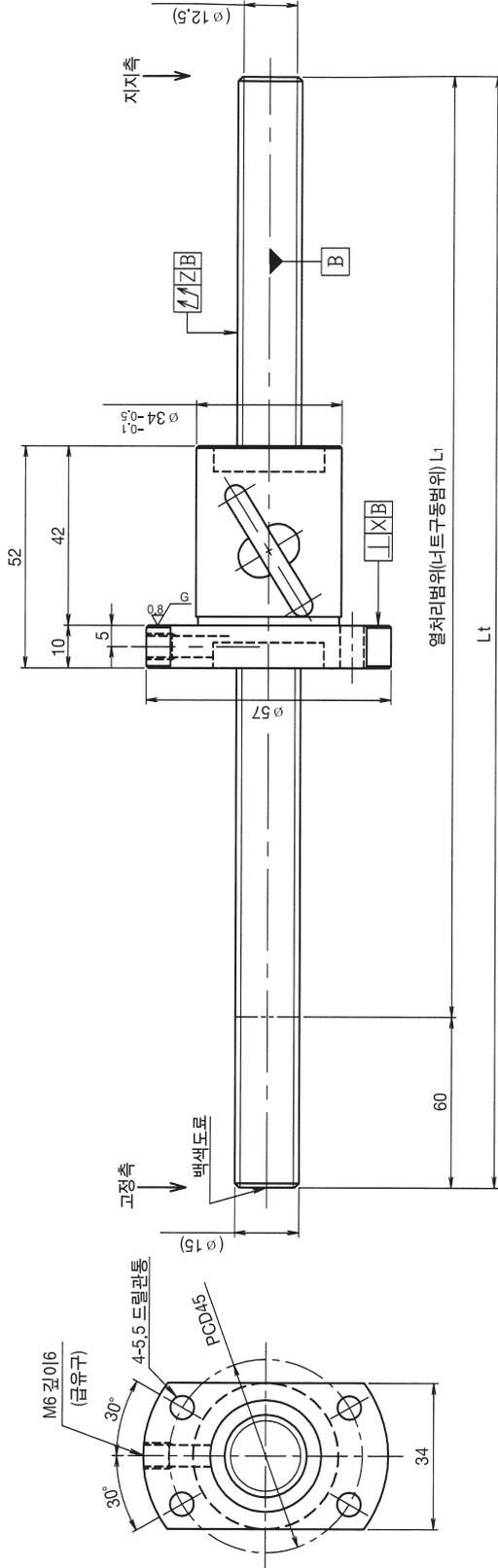
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW1505DS-NKLR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW1505DS-NKLR-□□□□X□□□□-C7Y

나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	9200N
리드	10	기본정정격하중	21000N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Lt	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW1510ES-HULR-0600A	~0.030	540	600	0.025	0.070	립셀	1.18
GW1510ES-HULR-1200A		1140	1200	0.170	0.170		2.01

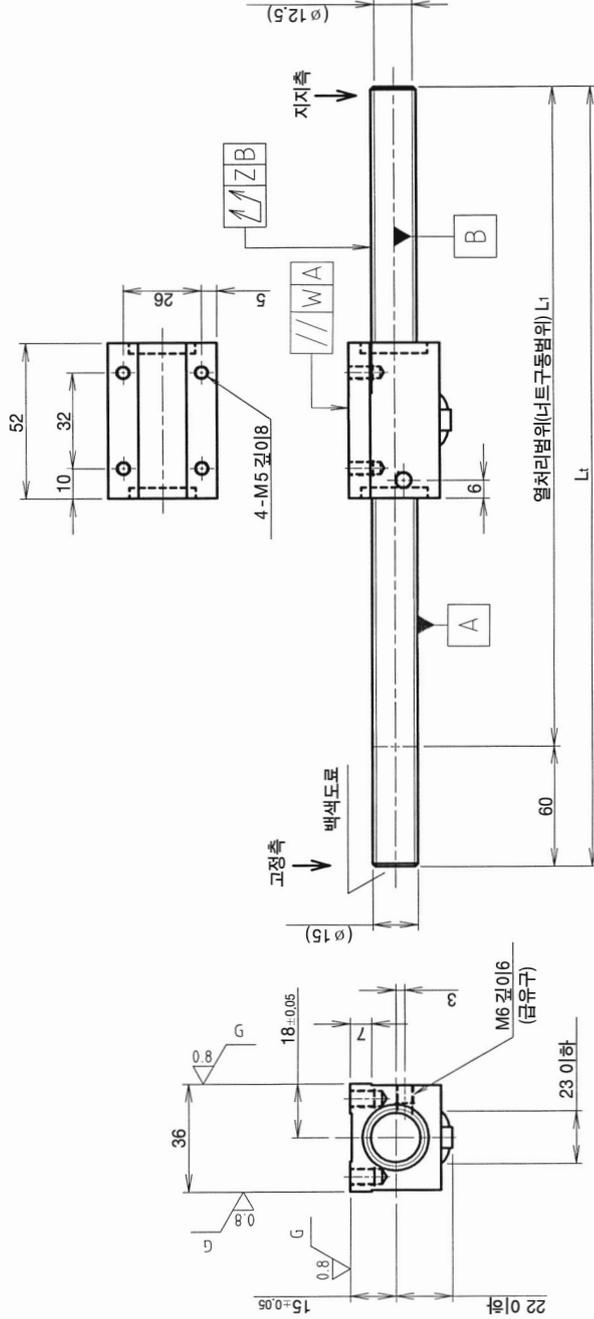
재고 볼스크류 표시 방법
 ● 추가 가공이 없는 경우의 표시예
 GW1510ES-HULR-□□□□□A
 ● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
 GW1510ES-HULR-□□□□□X□□□□□-C7Y
 나사축 정장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GW시리즈 C7급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 10 (K NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	5100N
리드	10	기본정정격하중	10500N
나사방향	우	운행방향	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스		L ₁	L ₂	W	Z	와이퍼	질량 (kg)
	GW1510DS-NKLR-0600A	~0.030						
GW1510DS-NKLR-1200A			1140	1200		0.170		2.07

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW1510DS-NKLR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW1510DS-NKLR-□□□□X□□□□-C7Y

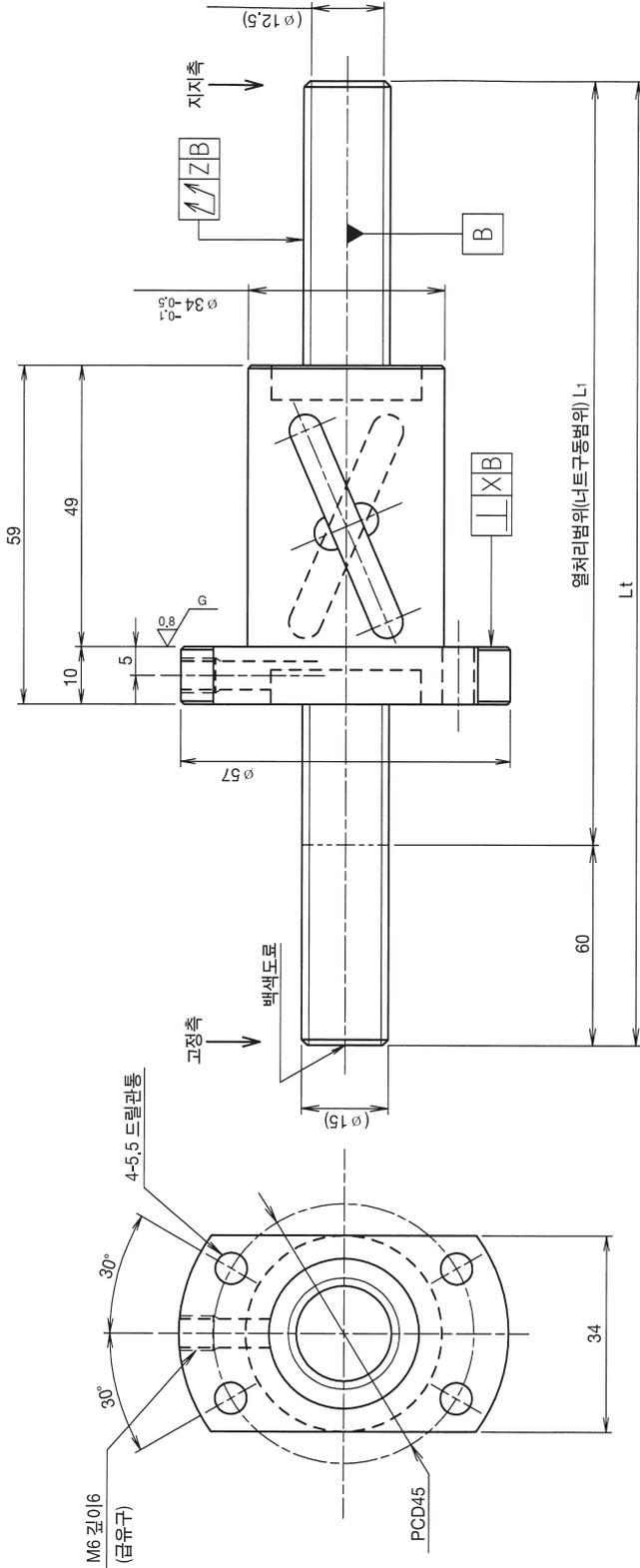
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GW시리즈 C7급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 20 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	5800N
리드	20	기본정정격하중	13300N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권/2열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L ₁	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW1520BS-HULR-0600A	~0.030	540	600	0.025	0.070	립셀	1.24
GW1520BS-HULR-1200A		1140	1200				2.07

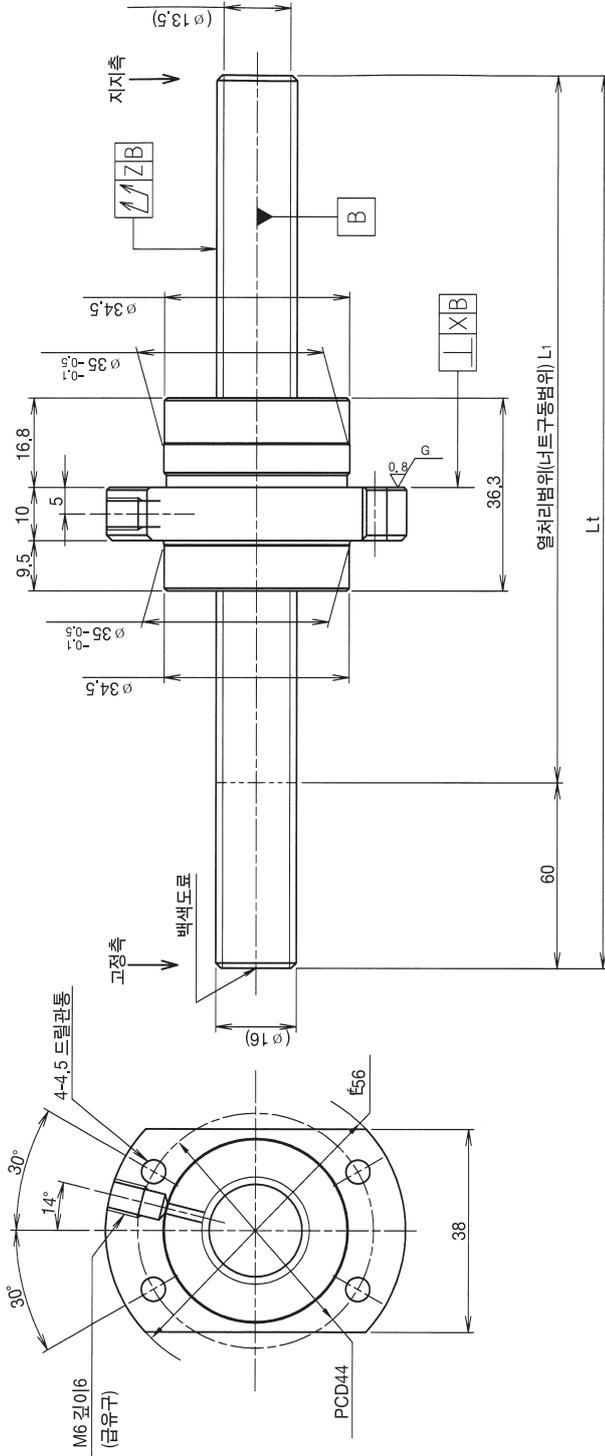
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW1520BS-HULR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW1520BS-HULR-□□□□X□□□□-C7Y

나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø16 리드 32 (E NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	16	기본동정격하중	4200N
리드	32	기본정정격하중	7700N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	0.67권3열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L _t	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW1632QS-HEZR-0600A	~0.030	540	600	0.025	0.070	※	1.24
GW1632QS-HEZR-1200A		1140	1200		0.170		2.19

· ※부는 엔드캠의 림부분이 와이퍼 역할을 합니다.

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW1632QS-HEZR-□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW1632QS-HEZR-□□□□X□□□□-C7Y

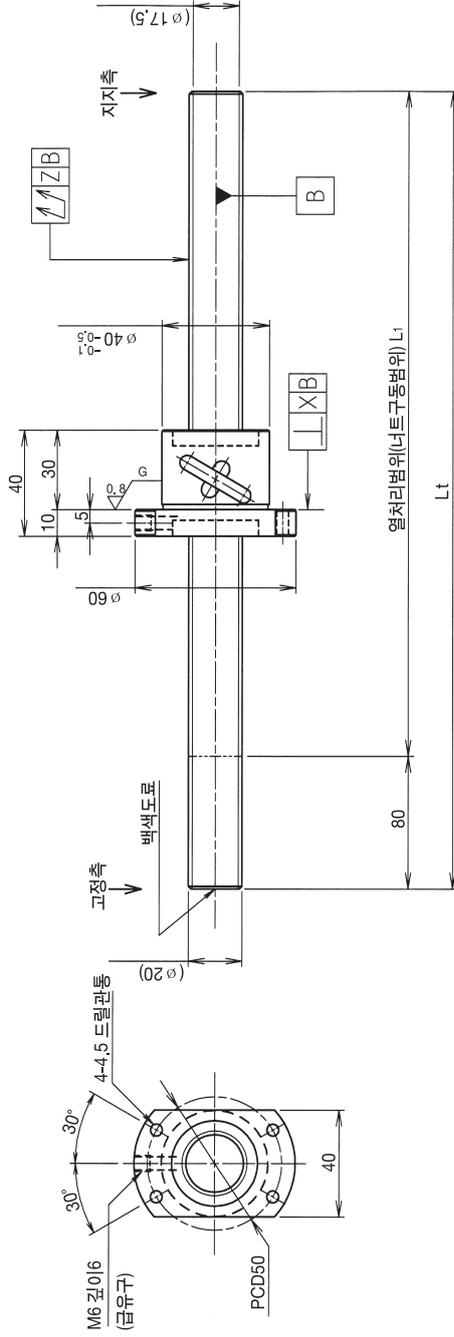
나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GW시리즈 C7급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 5 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	6200N
리드	5	기본정정격하중	14700N
나사방향	우	운행방향	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	표면처리	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW2005DS-HULR-0600A	~0.030	520	0.025	0.070	립셀	1.85
GW2005DS-HULR-1200A		1120		0.120		3.33
GW2005DS-HULR-2000A		1920		0.270		5.29

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
- GW2005DS-HULR-□□□□X□□□□-C7Y

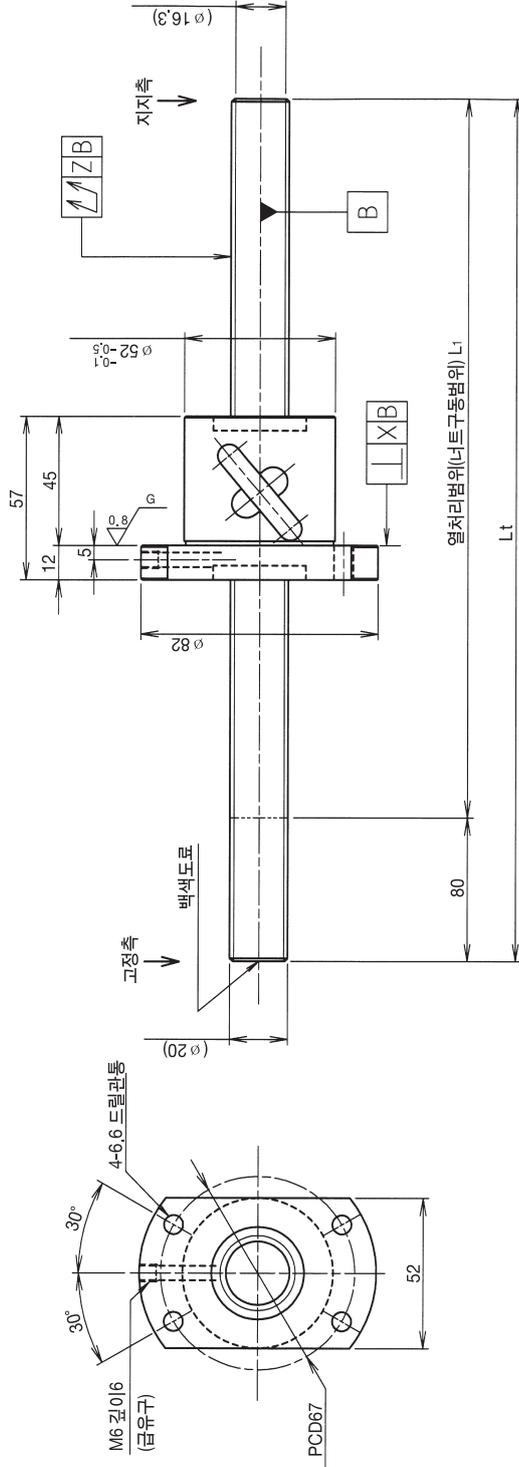
나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GW시리즈 C7급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	10600N
리드	10	기본정정격하중	22700N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	4.7625		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW2010DS-HULR-0600A	~0.050	520	0.025	0.070	립셀	2.47
GW2010DS-HULR-1200A		1120		0.120		3.95
GW2010DS-HULR-2000A		1920		0.270		5.92

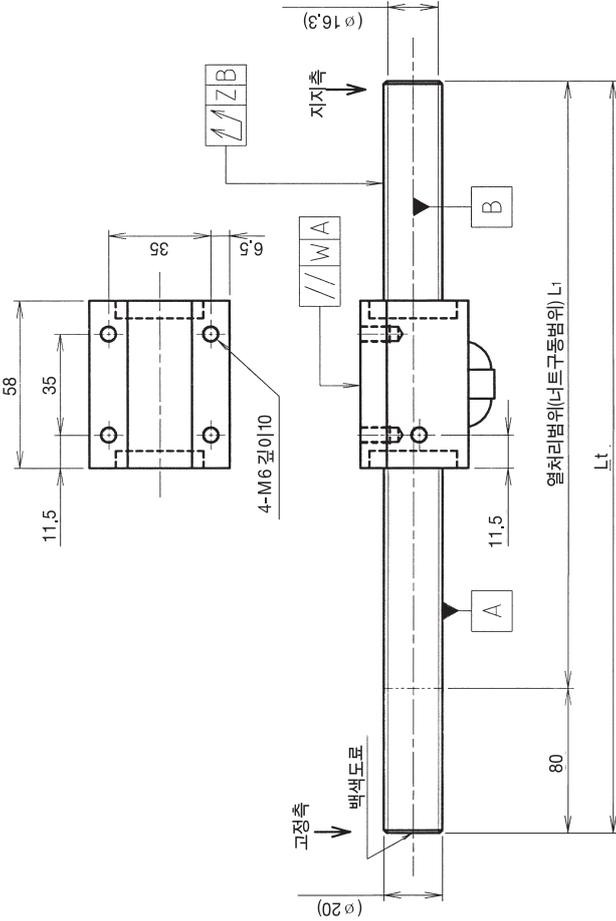
재고 볼스크류 표시 방법
 ● 추가 가공이 없는 경우의 표시예
 GW2010DS-HULR-□□□□A
 ● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
 GW2010DS-HULR-□□□□X□□□□-C7Y

나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 10 (K NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	10600N
리드	10	기본정정격하중	22700N
나사방향	우	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	4.7625		

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Lt	W	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW2010DS-NKLR-0600A	~0.050	520	600	0.017	0.070	립설	2.20
GW2010DS-NKLR-1200A		1120	1200		0.120		3.67
GW2010DS-NKLR-2000A		1920	2000		0.270		5.64

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 빙청흑색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW2010DS-NKLR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW2010DS-NKLR-□□□□X□□□□-C7Y

나사축 전장 나사부만의 길이

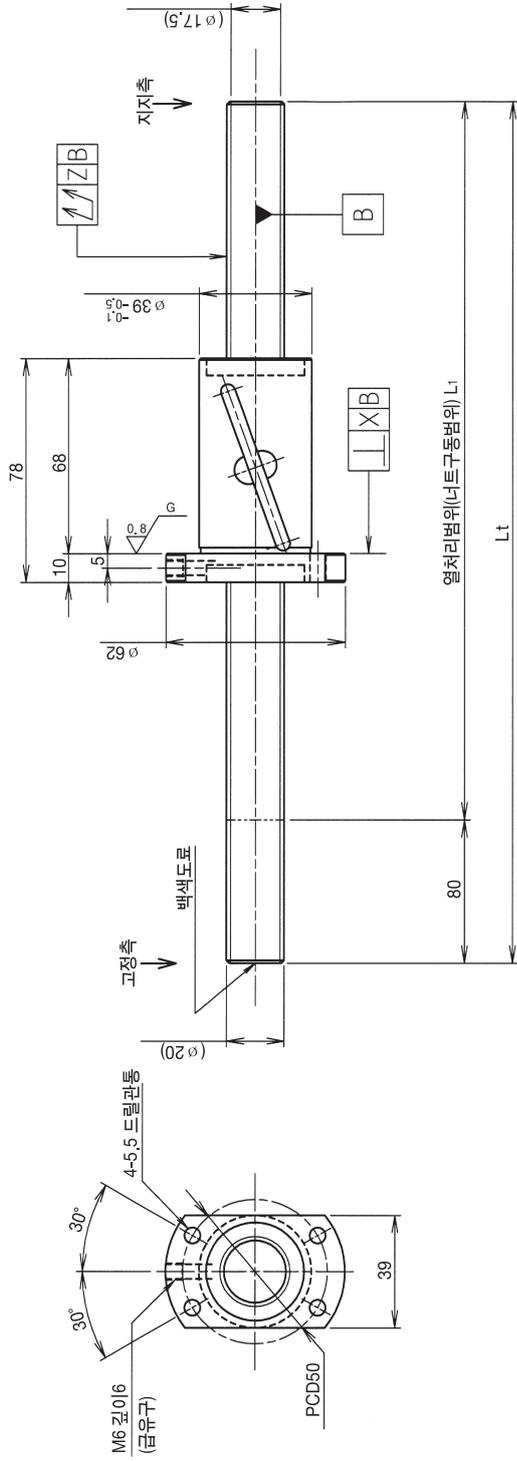


KURODA 재고진조볼스크류 : GW시리즈 C7급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 20 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	6200N
리드	20	기본정정격하중	14700N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향족색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW2020DS-HULR-0600A	~0.030	520	0.025	0.070	립셀	2.06
GW2020DS-HULR-1200A		1120		0.120		3.53
GW2020DS-HULR-2000A		1920		0.270		5.50

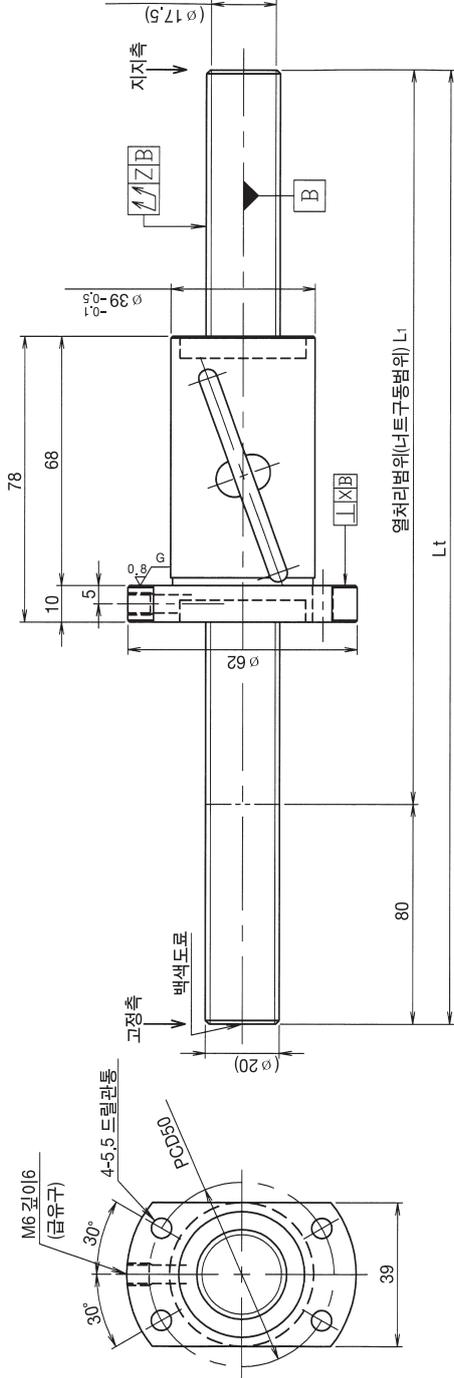
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW2020DS-HULR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW2020DS-HULR-□□□□X□□□□-C7Y

나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 20 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	11200N
리드	20	기본정정격하중	29400N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향특색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Lt	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW2020ES-HULR-0600A	~0.030	520	600	0.025	0.070	립셀	2.06
GW2020ES-HULR-1200A		1120	1200		0.120		3.53
GW2020ES-HULR-2000A		1920	2000		0.270		5.50

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW2020ES-HULR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW2020ES-HULR-□□□□X□□□□-C7Y

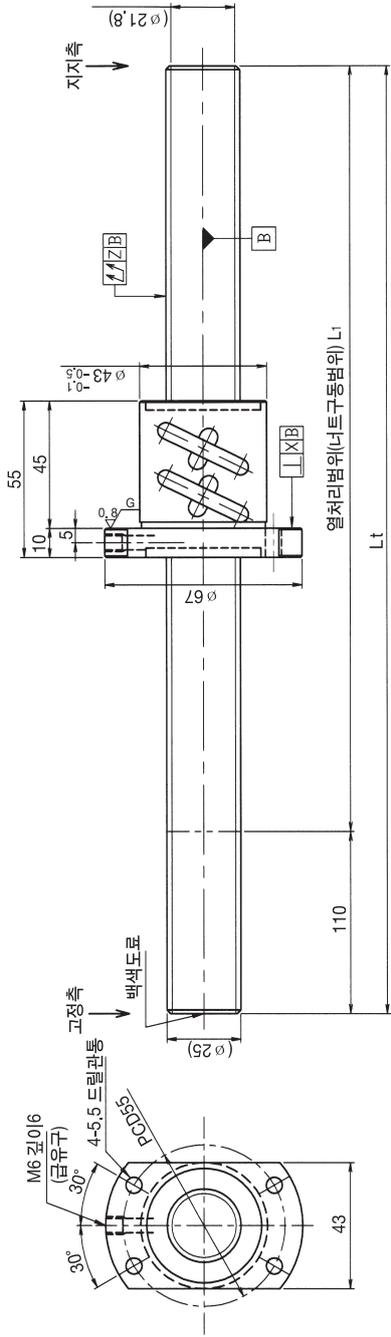
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GW시리즈 C7급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 5 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	11900N
리드	5	기본정정격하중	37300N
나사방향	우	운행방향	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW2505ES-HULR-1000A	~0.030	890	1000	0.080	립셀	4.33
GW2505ES-HULR-2000A		1890	2000	0.200		8.18
GW2505ES-HULR-2500A		2390	2500	0.260		10.10

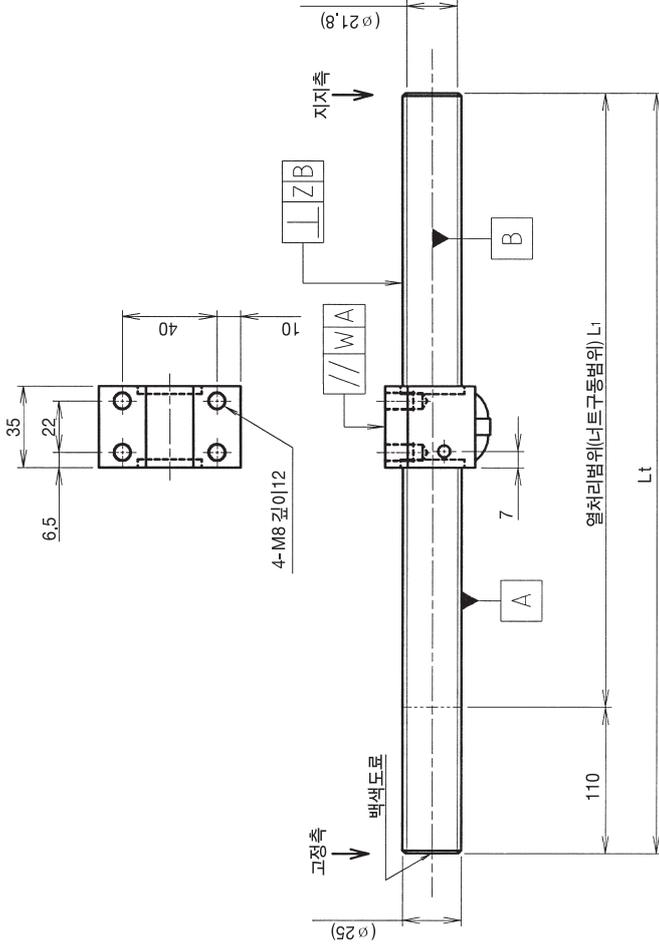
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
- GW2505ES-HULR-□□□□X□□□□-C7Y

나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 5 (K NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	6600N
리드	5	기본정정격하중	18700N
나사방향	우	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L _t	W	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW2505DS-NKLR-1000A	~0.030	890	1000	0.017	0.080	립설	4.40
GW2505DS-NKLR-2000A		1890	2000		0.200		8.24
GW2505DS-NKLR-2500A		2390	2500		0.260		10.17

재고 볼스크류 표시 방법
 ● 추가 가공이 없는 경우의 표시예
 GW2505DS-NKLR-□□□□□□
 ● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
 GW2505DS-NKLR-□□□□□□X□□□□□□-C7Y

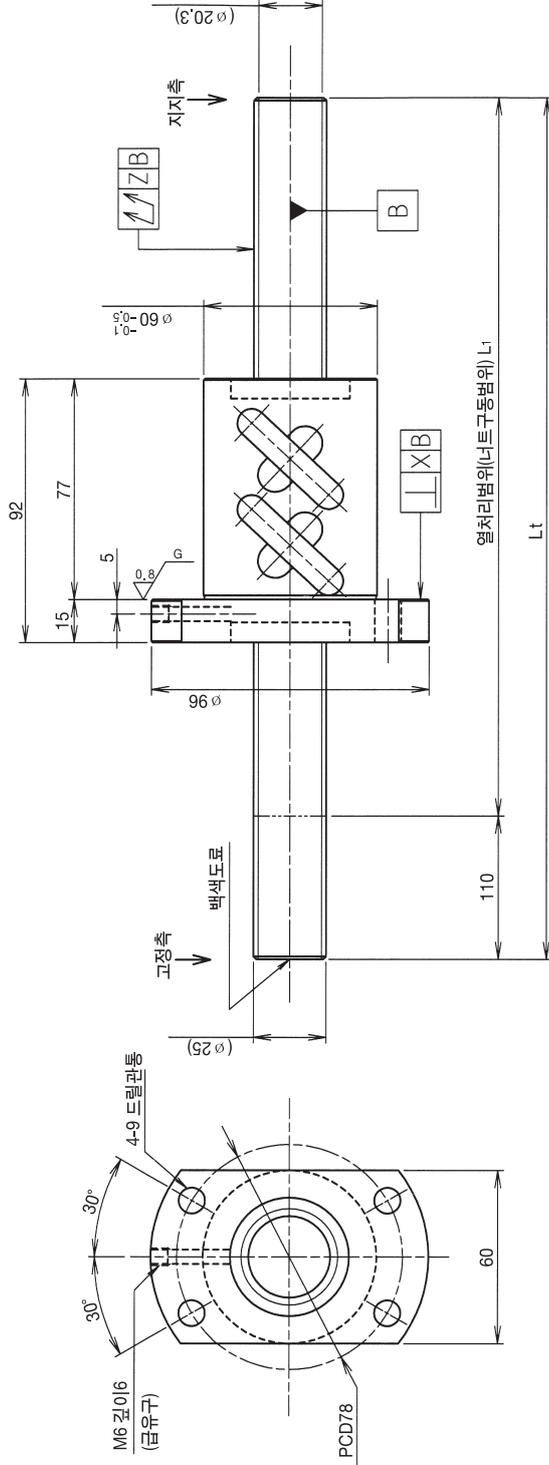
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GW시리즈 C7급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	27500N
리드	10	기본정정격하중	76300N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	6.350		

음션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW2510ES-HULR-1000A	~0.070	890	0.025	0.080	립셀	5.70
GW2510ES-HULR-2000A		1890		0.200		9.54
GW2510ES-HULR-2500A		2390		0.260		11.46

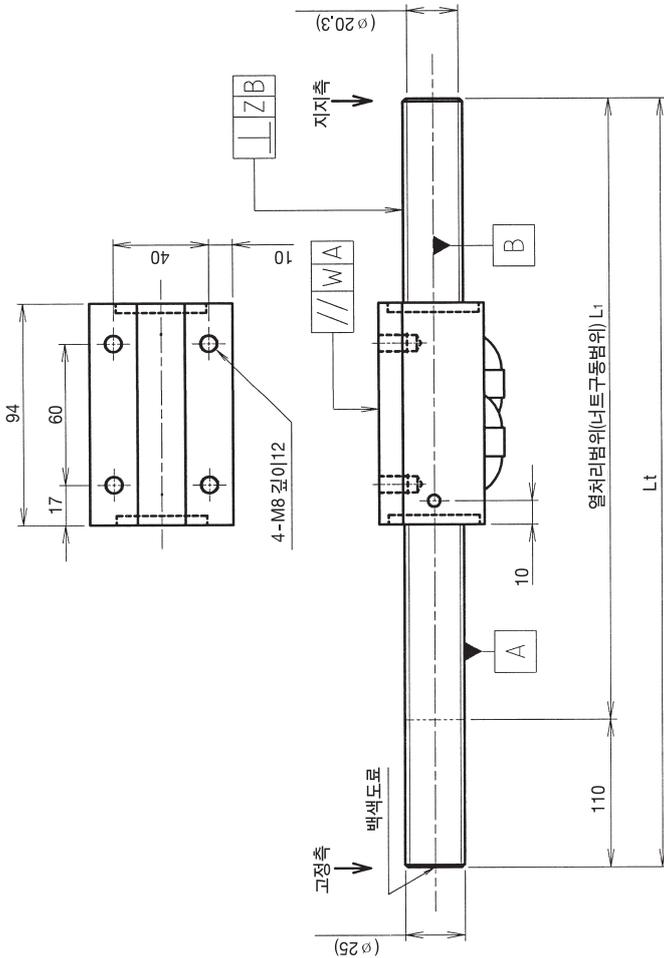
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
 - 음션 사양이 있는 경우의 표시예
- GW2510ES-HULR-□□□□X□□□□-C7Y

나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 10 (K NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	27500N
리드	10	기본정정격하중	76300N
나사 방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	6.350		

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L _t	W	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW2510ES-NKLR-1000A	~0.070	890	1000	0.017	0.080	립셀	5.74
GW2510ES-NKLR-2000A		1890	2000		0.200		9.59
GW2510ES-NKLR-2500A		2390	2500		0.260		11.51

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW2510ES-NKLR-□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW2510ES-NKLR-□□□□X□□□□-C7Y

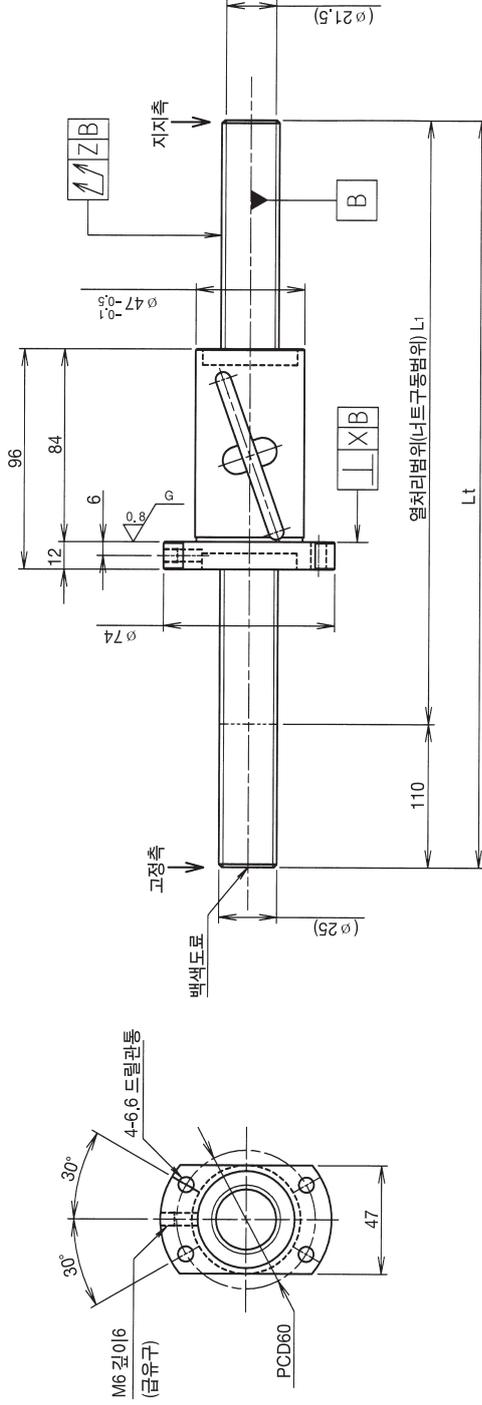
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GW시리즈 C7급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 25 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	9300N
리드	25	기본정정격하중	22700N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.9688		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향족색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW2525DS-HULR-1000A	~0.050	890	0.025	0.080	립셀	4.87
GW2525DS-HULR-2000A		1890		0.200		8.71
GW2525DS-HULR-2500A		2390		0.260		10.63

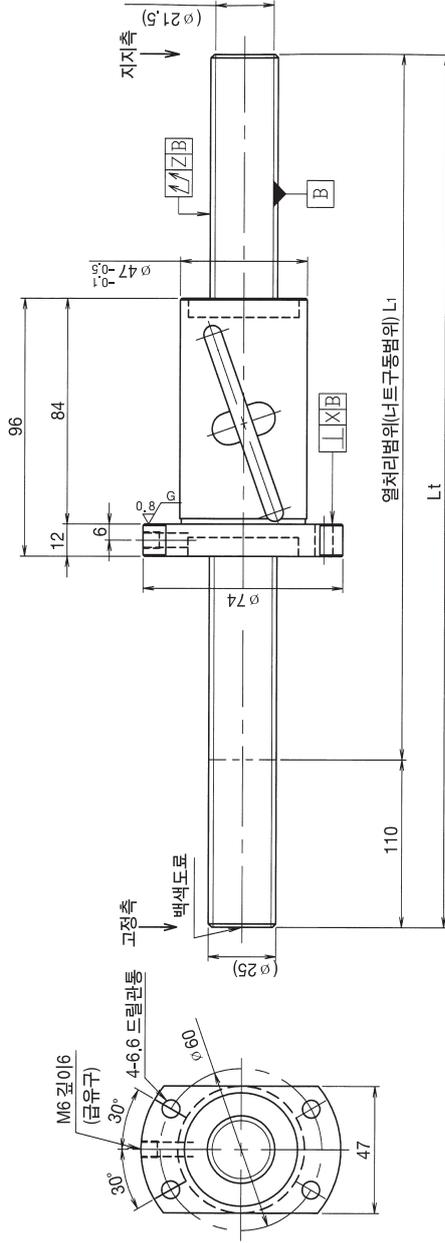
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW2525DS-HULR-□□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW2525DS-HULR-□□□□□X□□□□□-C7Y

나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 25 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	16800N
리드	25	기본정정격하중	45400N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리 (NUT만)
볼크기	3.9688		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 빙청흑색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	X	Z	와이퍼	질량 (kg)
GW2525ES-HULR-1000A	~0.050	890	1000	0.025	0.080	립설	4.87
GW2525ES-HULR-2000A		1890	2000		0.200		8.71
GW2525ES-HULR-2500A		2390	2500		0.260		10.63

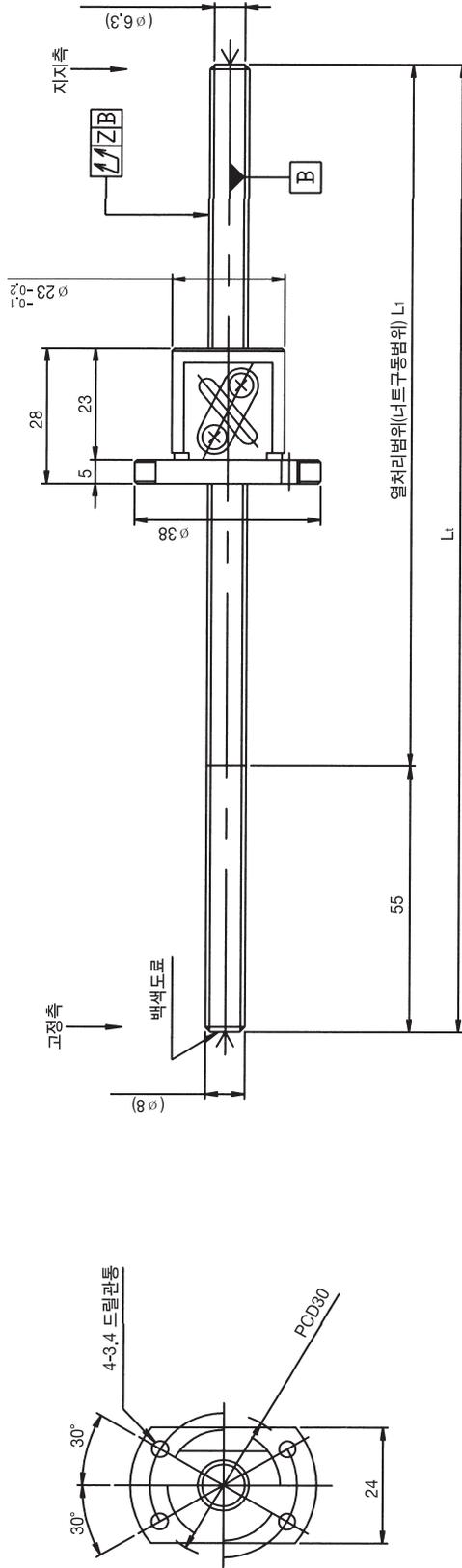
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예
GW2525ES-HULR-□□□□□A
 - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예
GW2525ES-HULR-□□□□□X□□□□□-C7Y

나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø8 리드 4 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	8	기본동정격하중	1900N
리드	4	기본정정격하중	3100N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	2.000		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY0804DS-HANR-0200A	~0.050	145	0.080	없음	0.18
GY0804DS-HANR-0400A		345	0.260		0.26

재고 볼스크류 표시 방법

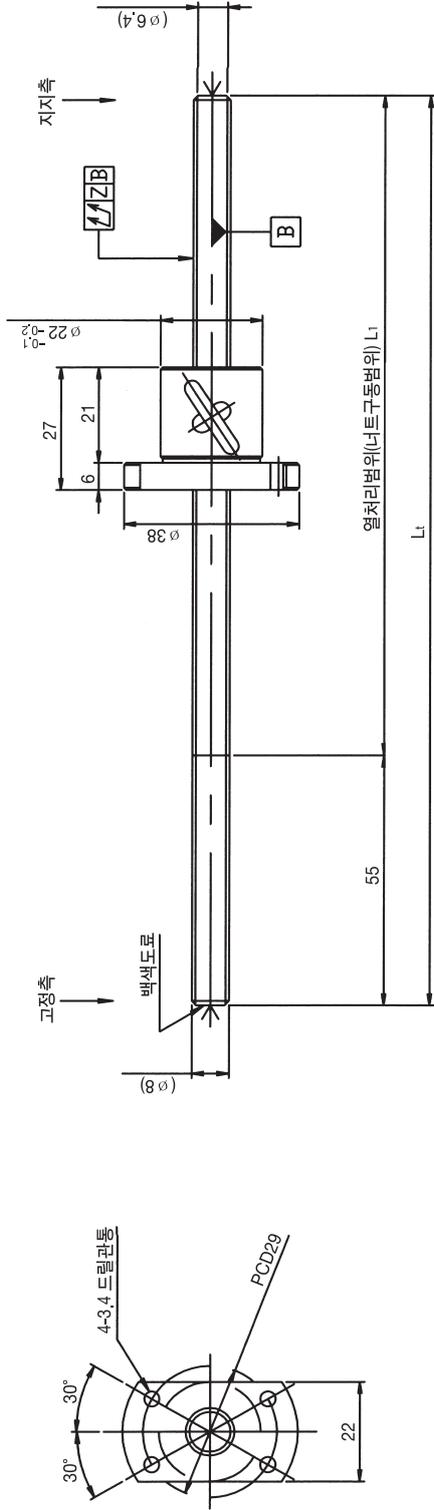
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY0804DS-HANR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY0804DS-HANR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY0804ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY0804ZZ-ZZZZ-□□□□D
- 나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø8 리드 5 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	8	기본동정격하중	1900N
리드	5	기본정정격하중	3100N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	2.000		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

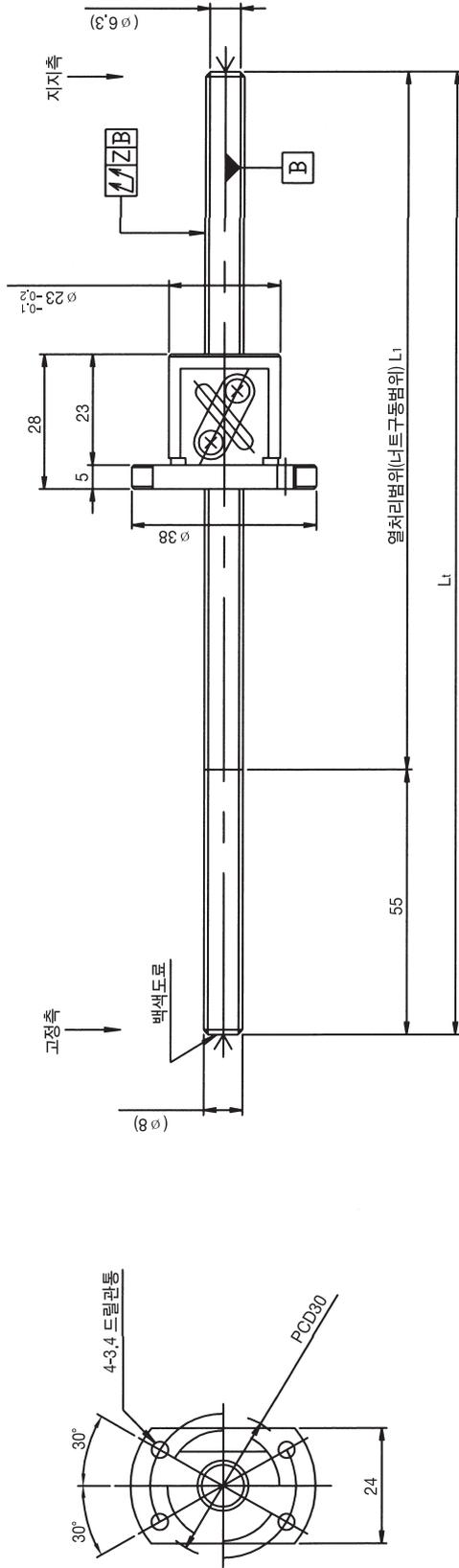
형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY0805DS-HUNR-0200A	~0.050	145	0.080	없음	0.17
GY0805DS-HUNR-0400A		345	0.260		0.25

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY0805DS-HUNR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY0805DS-HUNR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY0805ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø8 리드 8 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	8	기본동정격하중	1200N
리드	8	기본정정격하중	1800N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	1.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	2.000		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY0808AS-HANR-0200A	~0.050	145	0.080	없음	0.18
GY0808AS-HANR-0400A		345	0.200		0.26

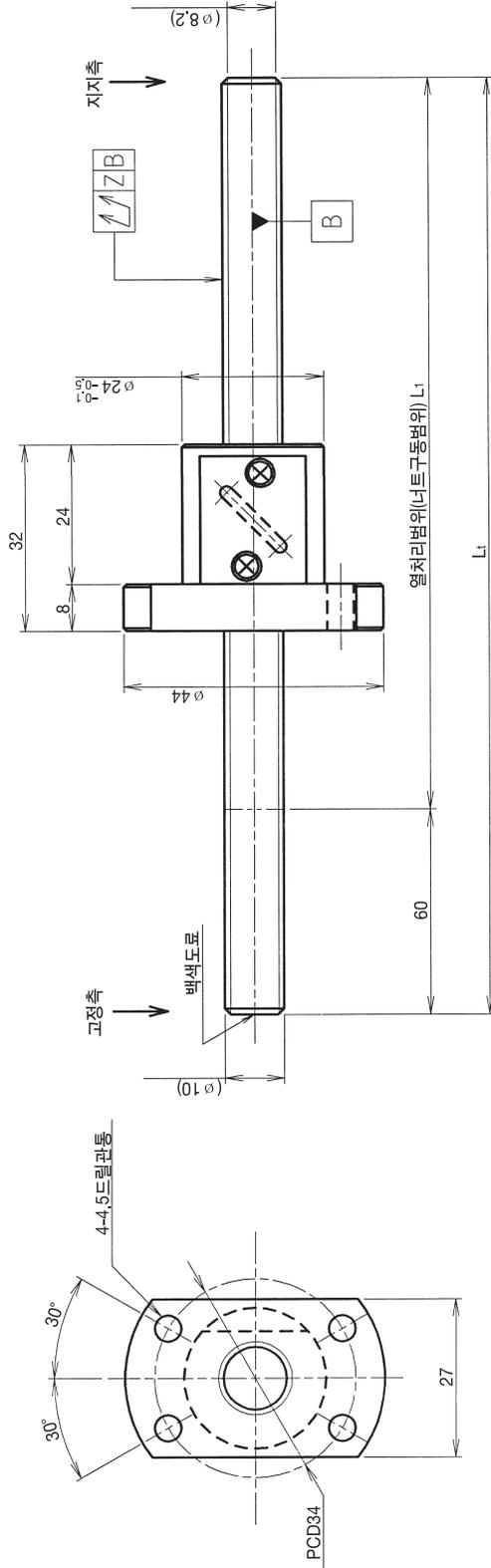
재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY0808AS-HANR-□□□□X□□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY0808AS-HANR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY0808ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY0808ZZ-ZZZZ-□□□□□
- 나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø10 리드 2.5 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	10	기본동정격하중	2600N
리드	2.5	기본정정격하중	5200N
나사방향	우	운행제	알바니아 구리스 S2
순환수	3.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	2.000		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY102FGS-HG NR-0400A	~0.050	340	0.150	없음	0.41
GY102FGS-HG NR-0600A		540	0.240		0.53

재고 볼스크류 표시 방법
 ● 추가 가공이 없는 경우(축·NUT의 SET)의 표시예
 GY102FGS-HG NR-□□□□□□A

● 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
 GY102FGS-HG NR

● 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
 GY102FZZ-ZZZZ-□□□□□D

● 옵션 사양이 있는 경우(축·NUT의 SET)의 표시예
 GY102FGS-HG NR-□□□□□X□□□□□-CAY

● 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
 GY102FZZ-ZZZZ-□□□□□Y□□□□□-CAY

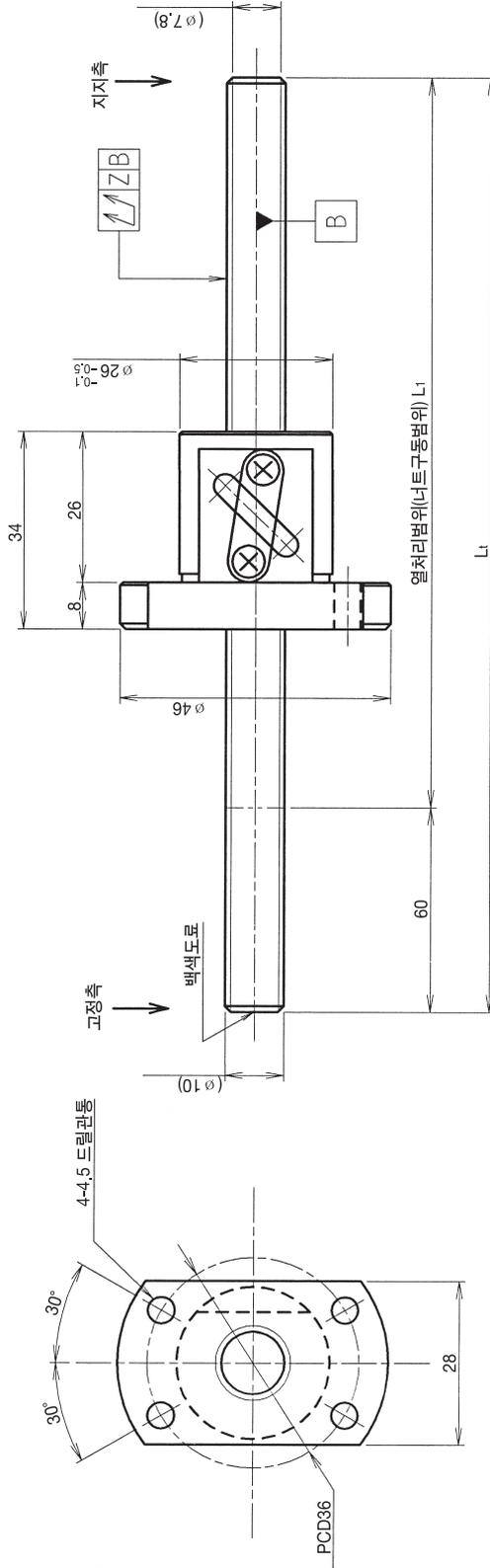
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø10 리드 4 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	10	기본동정격하중	2300N
리드	4	기본정정격하중	4800N
나사방향	우	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	2.3812		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	구리스	NUT 방향
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향족색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

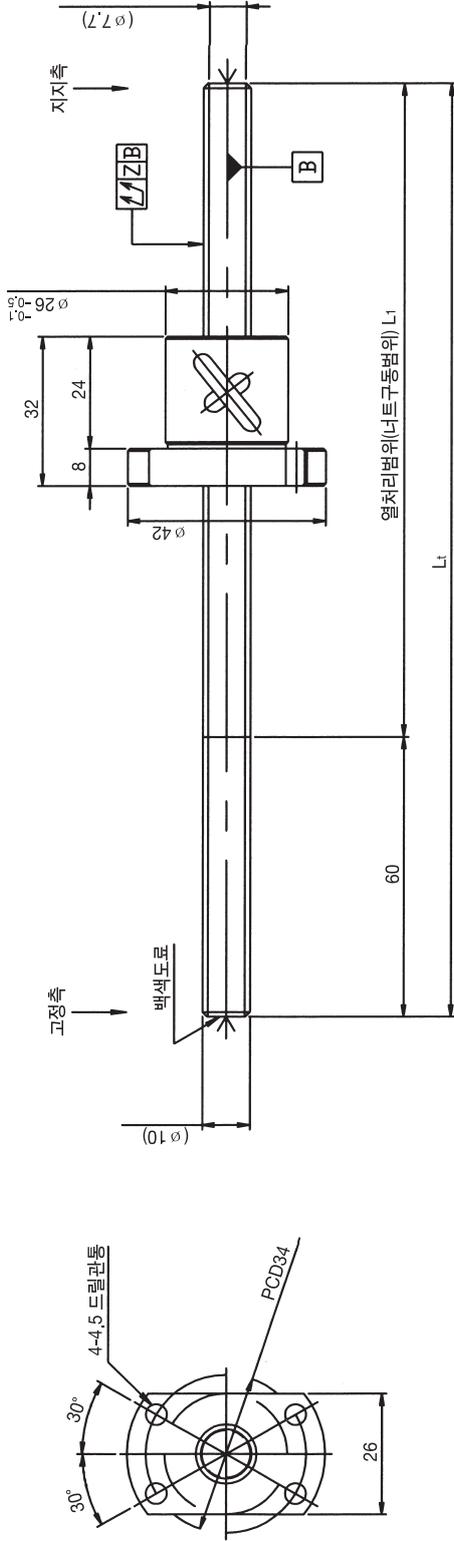
형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1004DS-HANR-0400A	~0.050	340	400	0.150	없음	0.42
GY1004DS-HANR-0600A		540	600	0.240		0.54

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1004DS-HANR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1004DS-HANR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1004ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø10 리드 5 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	10	기본동정격하중	2300N
리드	5	기본정정격하중	4800N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	2.3812		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 빙청흑색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1005DS-HUNR-0400A	~0.050	340	0.150	없음	0.39
GY1005DS-HUNR-0600A		540	0.240		0.52

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1005DS-HUNR-□□□□X□□□□□-CAY
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만)의 표시예
GY1005DS-HUNR
- 추가 가공이 없는 경우(축만)의 표시예
GY1005ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□□-CAY
- 추가 가공이 없는 경우(축만)의 표시예
GY1005ZZ-ZZZZ-□□□□D

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1005DS-HUNR-□□□□X□□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만)의 표시예
GY1005ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□□-CAY

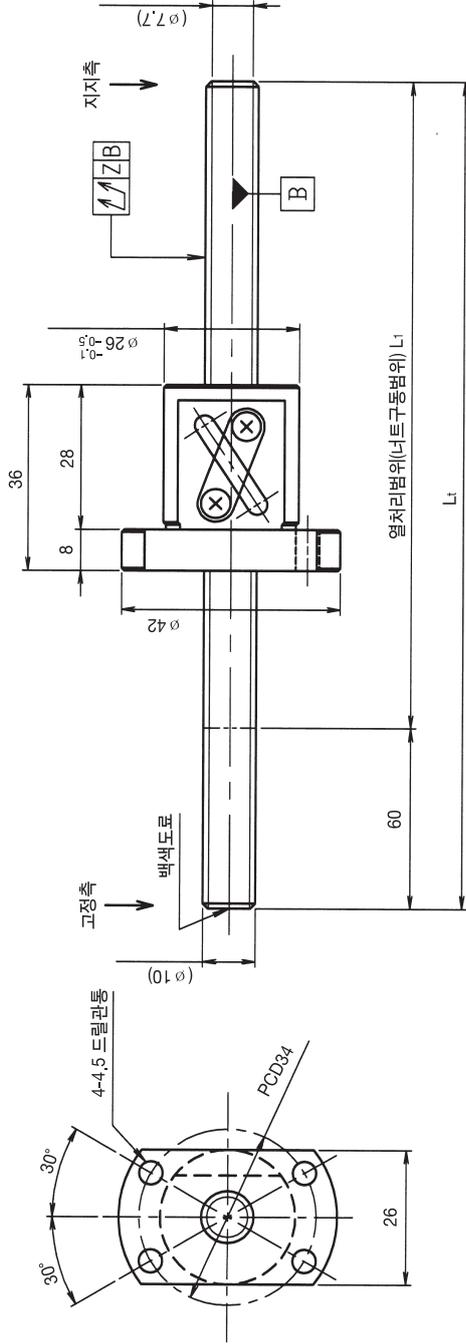
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø10 리드 6 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	10	기본동정격하중	2300N
리드	6	기본정정격하중	4800N
나사방향	우	운행제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	2.3812		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

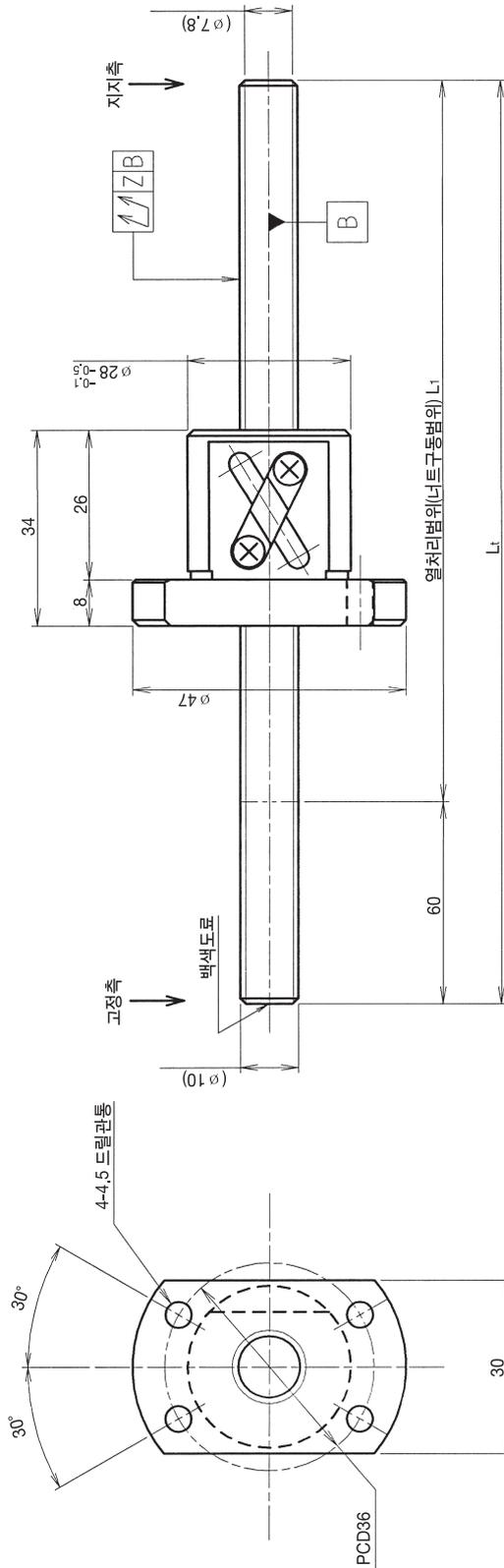
형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1006DS-HANR-0400A	~0.050	340	400	0.150	없음	0.40
GY1006DS-HANR-0600A		540	600	0.240		0.52

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1006DS-HANR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1006DS-HANR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1006ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø10 리드 10 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	10	기본동정격하중	1850N
리드	10	기본정정격하중	3200N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	1.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	2.3812		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1010AS-HANR-0400A	~0.050	340	0.150	없음	0.43
GY1010AS-HANR-0600A		540	0.240		0.55

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1010AS-HANR-□□□□X□□□□-CAY
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1010AS-HANR
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1010ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1010AS-HANR-□□□□X□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY1010ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

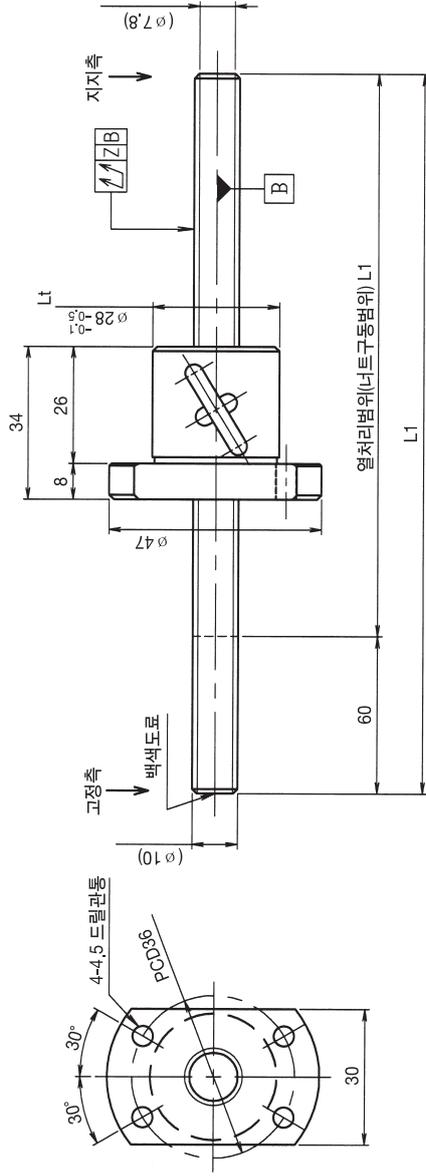
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø10 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	10	기본동정격하중	3300N
리드	10	기본정정격하중	6400N
나사방향	우	운행제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	2.3812		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

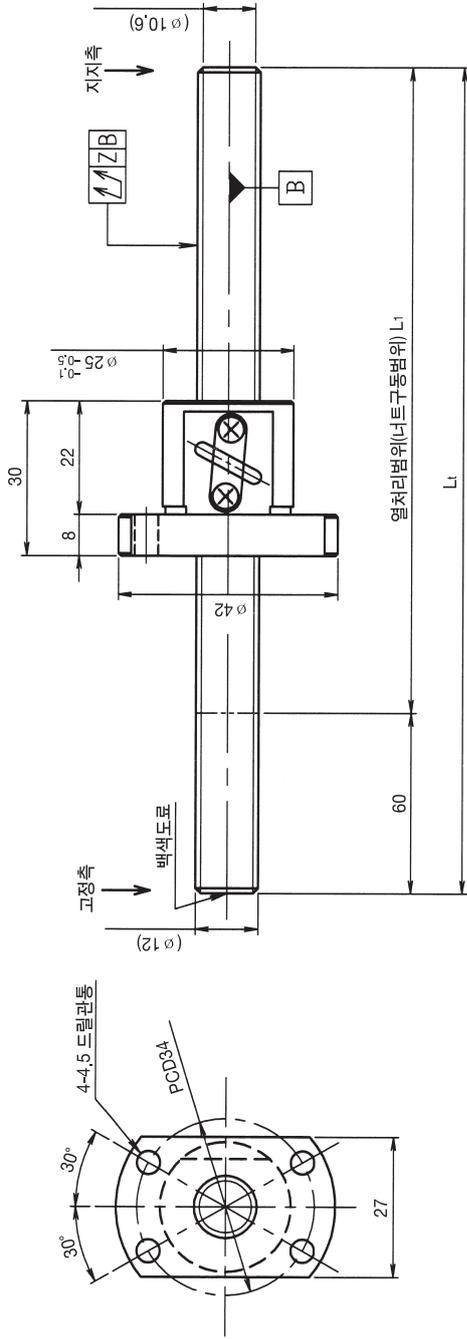
형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L ₂	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1010BS-HUNR-0400A	~0.050	340	400	0.150	없음	0.43
GY1010BS-HUNR-0600A		540	600	0.240		0.55

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1010BS-HUNR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1010BS-HUNR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1010ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 2 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	12	기본동정격하중	2000N
리드	2	기본정정격하중	3600N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	1.5875		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 빙청흑색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1202DS-HANR-0400A	~0.050	340	0.150	없음	0.47
GY1202DS-HANR-0800A		740	0.320		0.83

재고 볼스크류 표시 방법

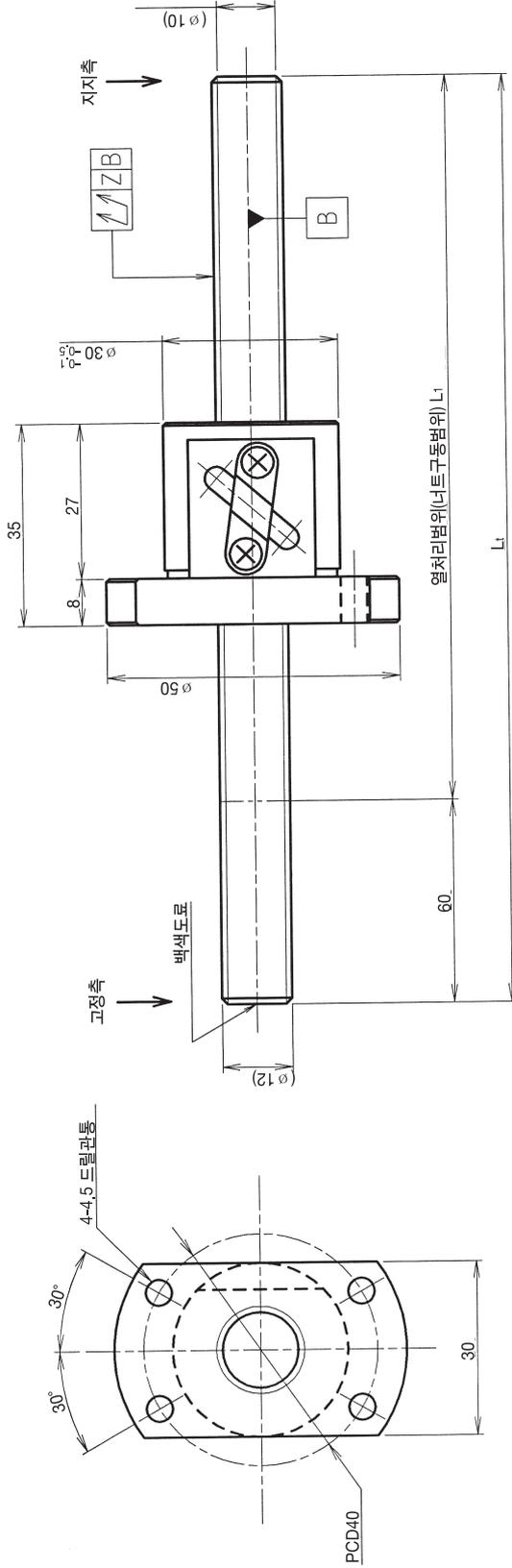
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1202DS-HANR-□□□□X□□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1202DS-HANR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1202ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1202ZZ-ZZZZ-□□□□□D
- 나사축 전장 나사부면의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 4 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	12	기본동정격하중	2600N
리드	4	기본정정격하중	5800N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	2.3812		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향
○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

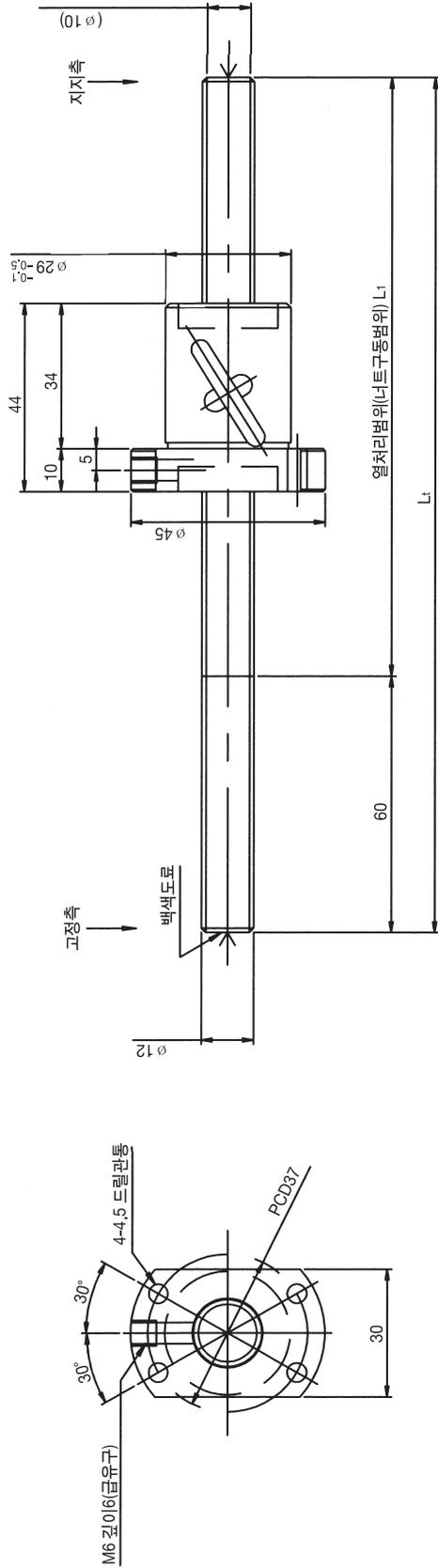
형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1204DS-HANR-0400A	~0.050	340	400	0.150	없음	0.57
GY1204DS-HANR-0800A		740	800	0.320		0.92

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1204DS-HANR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 있는 경우(NUT만의 표시예)
GY1204DS-HANR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1204ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 8 (M NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	12	기본동정격하중	3800N
리드	8	기본정정격하중	6700N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	2.778		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향흑색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Lt	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1208DS-HULR-0400A	~0.050	340	400	0.150	립셀	0.58
GY1208DS-HULR-0800A		740	800	0.320		0.94

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1208DS-HULR-□□□□A
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1208DS-HULR
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1208ZZ-ZZZZ-□□□□D

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1208DS-HULR-□□□□X□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY1208ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

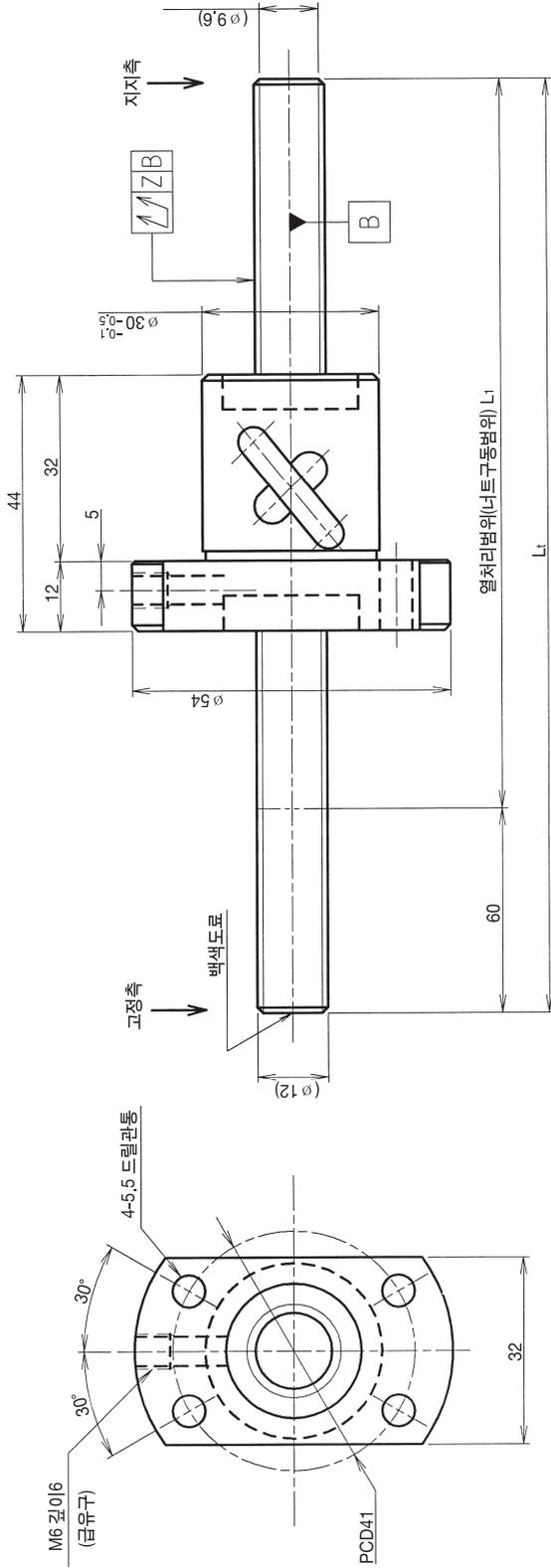
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	12	기본동정격하중	2850N
리드	10	기본정정격하중	4950N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향특색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

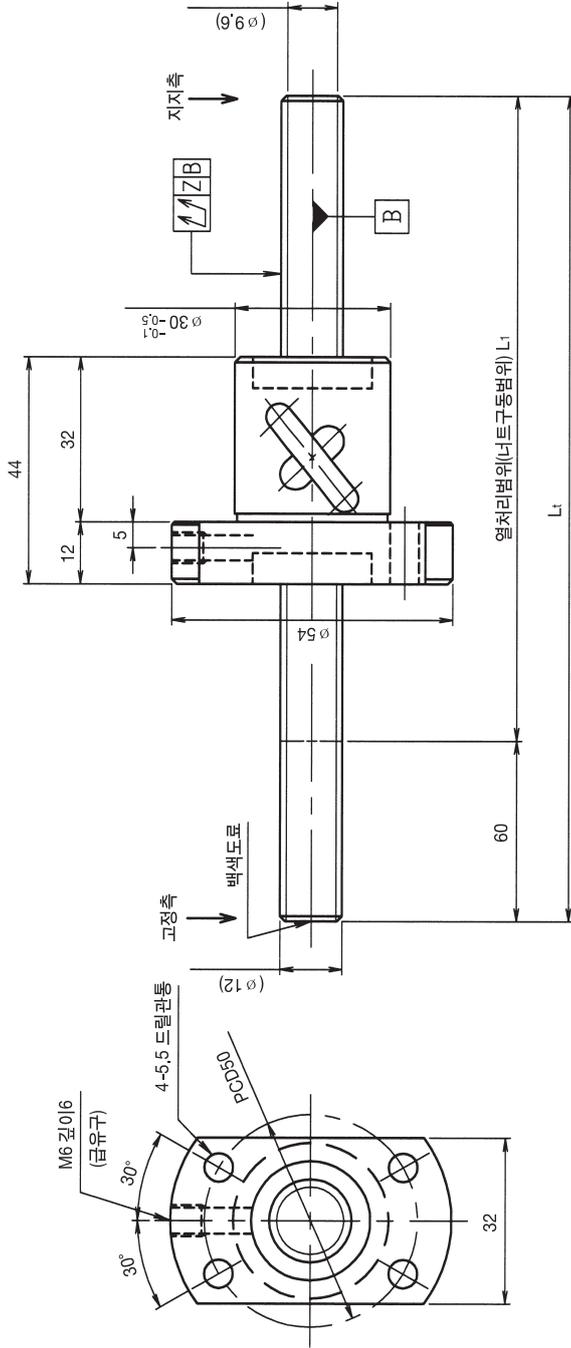
형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1210AS-HULR-0400A	~0.050	340	400	0.150	립샘	0.62
GY1210AS-HULR-0800A		740	800	0.320		

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1210AS-HULR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1210AS-HULR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1210ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	12	기본동정격하중	5100N
리드	10	기본정정격하중	9900N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1210BS-HULR-0400A	~0.050	340	0.150	립셀	0.62
GY1210BS-HULR-0800A		740	0.320		0.98

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1210BS-HULR-□□□□X□□□□-CAY
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1210BS-HULR
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1210ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

● 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예

GY1210BS-HULR-□□□□X□□□□-CAY

● 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)

GY1210ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

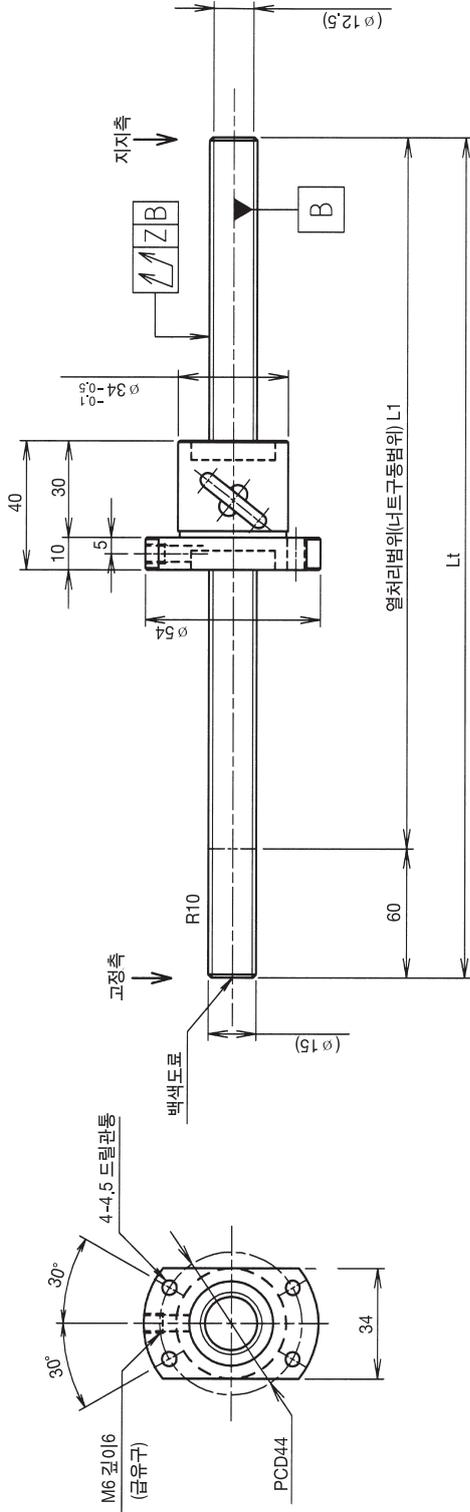
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 5 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	5100N
리드	5	기본정정격하중	10500N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향축색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

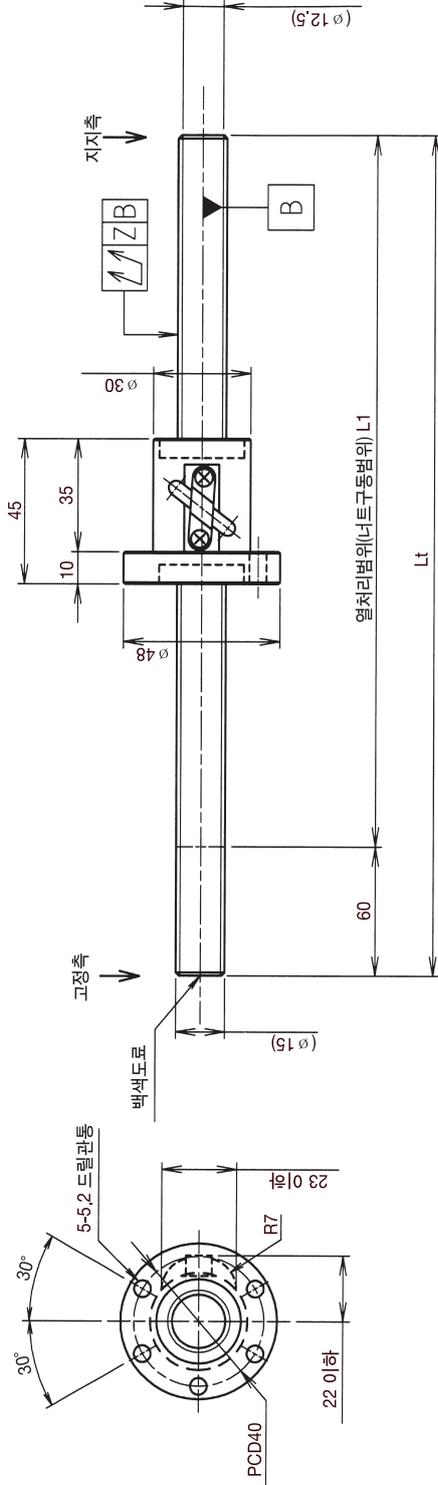
형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1505DS-HULR-0600A	~0.100	540	600	0.140	립샘	1.08
GY1505DS-HULR-1200A		1140	1200	0.400		1.91

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1505DS-HULR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1505DS-HULR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1505ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 5 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	5100N
리드	5	기본정정격하중	10500N
나사방향	우	운행방향	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1505DS-CTLR-0600A	~0.100	540	0.140	립셀	1.13
GY1505DS-CTLR-1200A		1140	0.400		1.96

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1505DS-CTLR-□□□□□□□□□□A
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1505DS-CTLR
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1505ZZ-ZZZZ-□□□□□□□□□□D

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1505DS-CTLR-□□□□□□X□□□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY1505ZZ-ZZZZ-□□□□□□Y□□□□□□-CAY

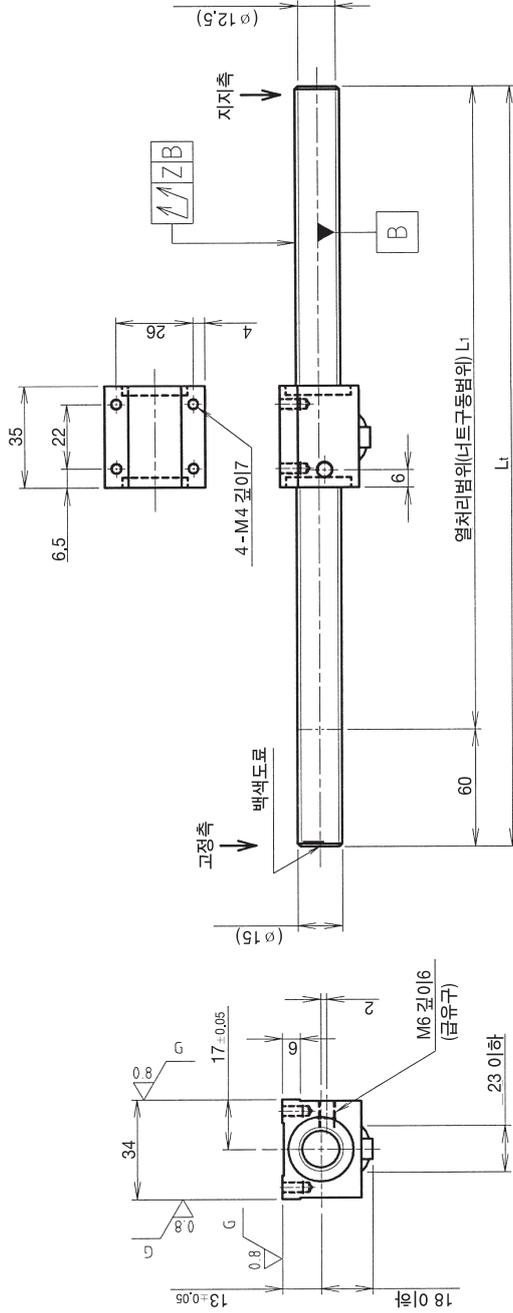
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고전조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 5 (K NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	5100N
리드	5	기본정정격하중	10500N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향축색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

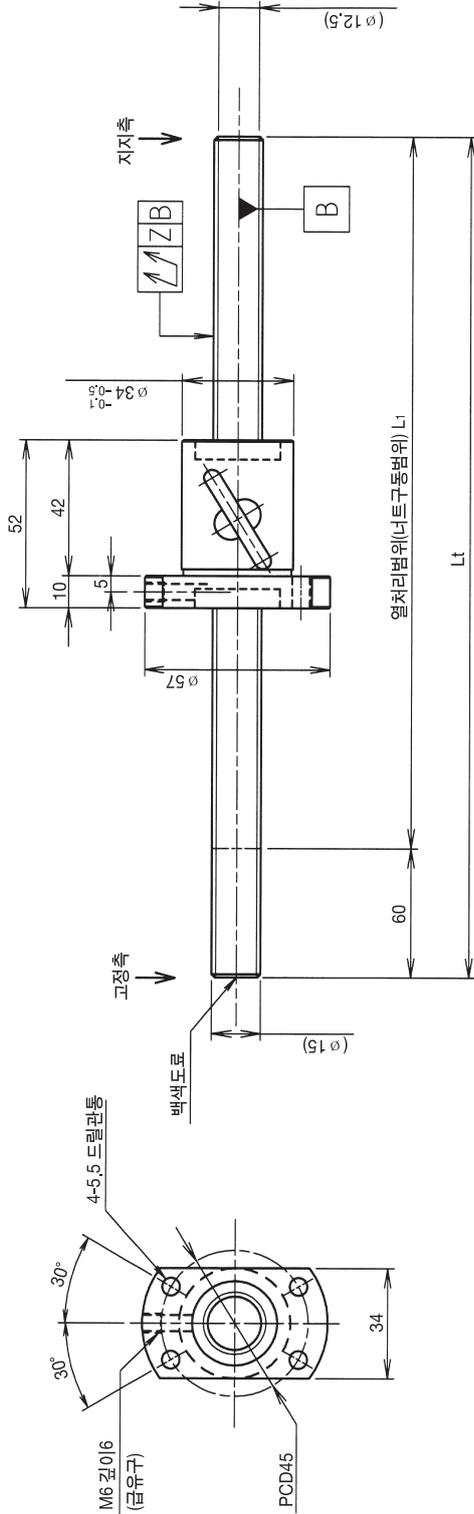
형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1505DS-NKLR-0600A	~0.100	540	0.140	립셀	1.05
GY1505DS-NKLR-1200A		1140	0.400		1.88

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1505DS-NKLR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1505DS-NKLR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1505ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	5100N
리드	10	기본정정격하중	10500N
나사방향	우	운행제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1510DS-HULR-0600A	~0.100	540	0.140	립셀	1.18
GY1510DS-HULR-1200A		1140	0.400		2.01

재고 볼스크류 표시 방법

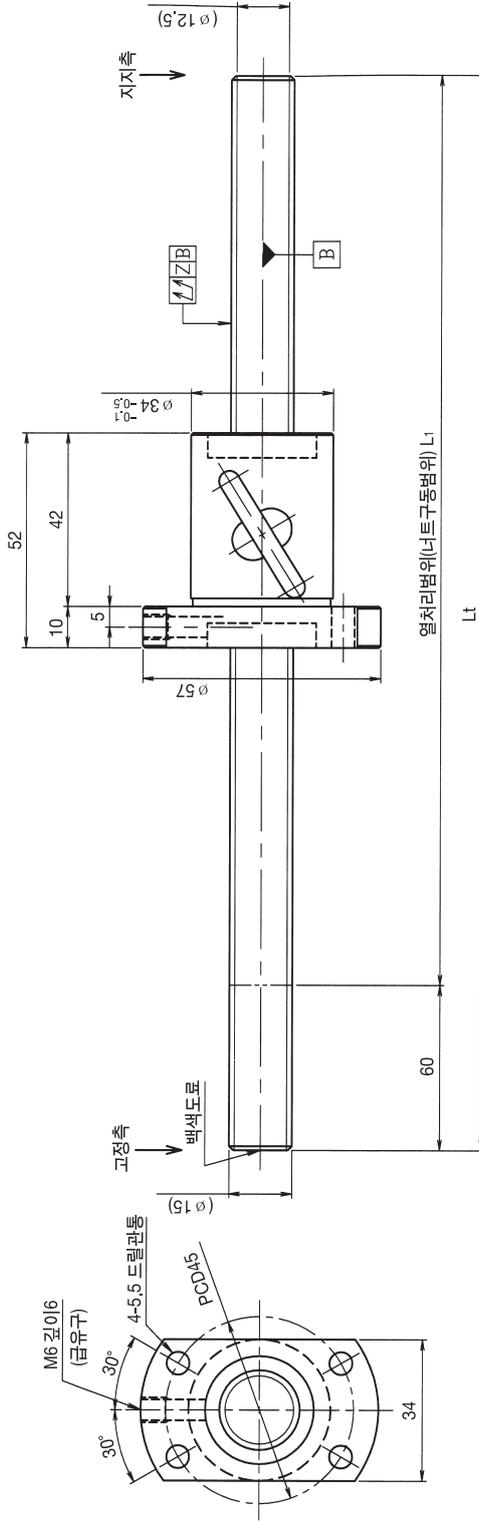
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1510DS-HULR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1510DS-HULR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1510ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1510ZZ-ZZZZ-□□□□D
- 나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	9200N
리드	10	기본정정격하중	21000N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

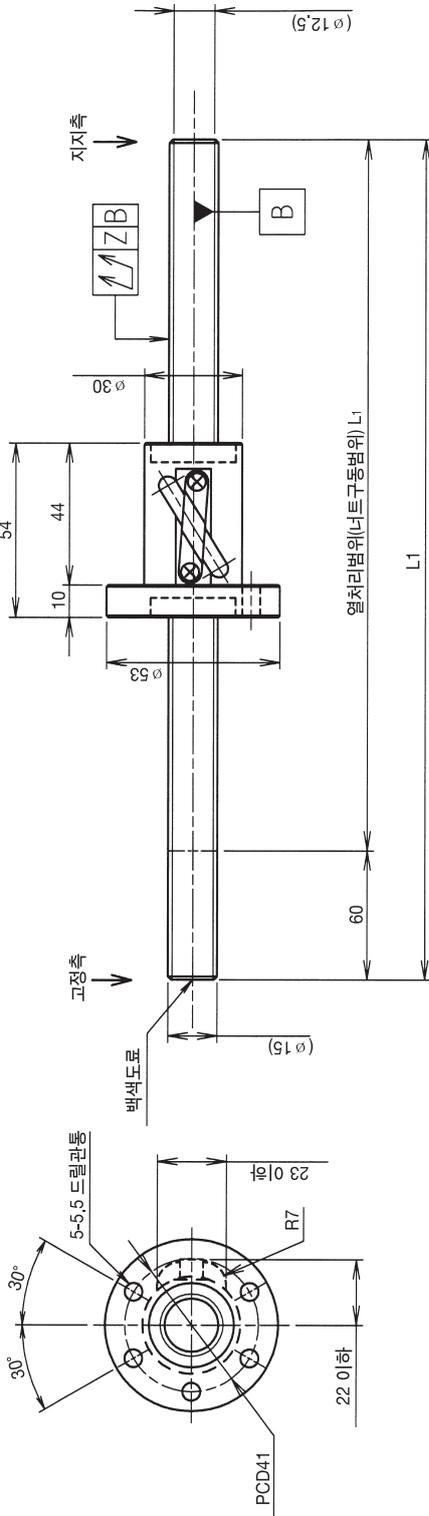
형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1510ES-HULR-0600A	~0.100	540	600	0.140	립셀	1.18
GY1510ES-HULR-1200A		1140	1200	0.400		2.01

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1510ES-HULR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 있는 경우(NUT만의 표시예)
GY1510ES-HULR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1510ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1510ZZ-ZZZZ-□□□□D
- 나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 10 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	5100N
리드	10	기본정정격하중	10500N
나사방향	우	운행방향	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1510DS-CTLR-0600A	~0.100	540	0.140	립셀	1.18
GY1510DS-CTLR-1200A		1140	0.400		2.01

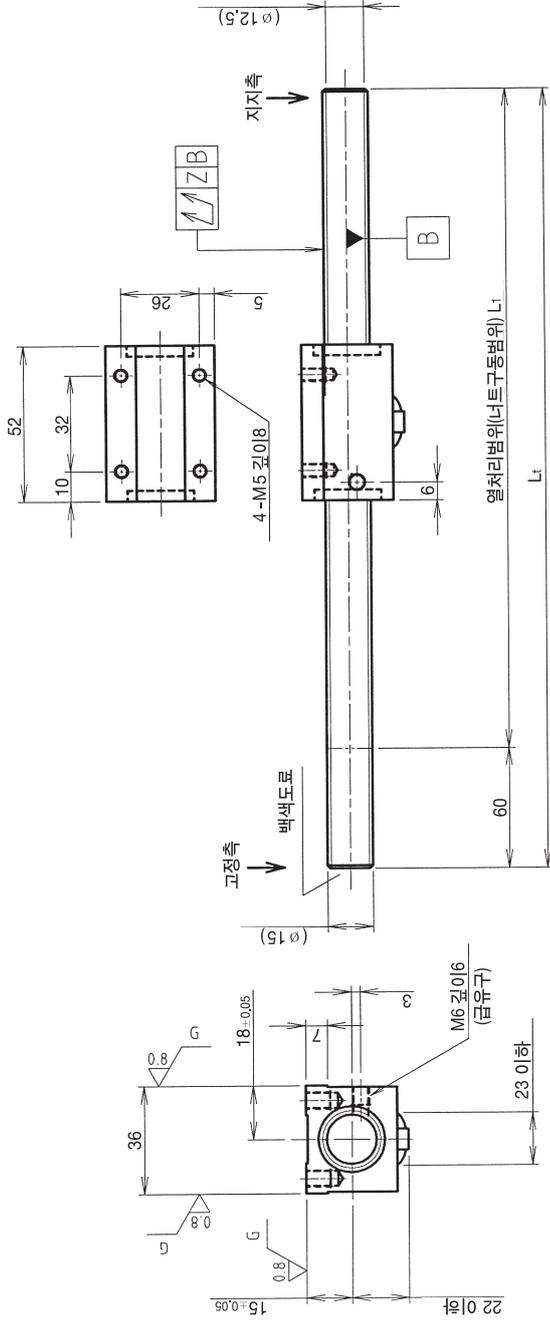
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1510DS-CTLR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1510DS-CTLR-□□□□Y□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1510ZZ-ZZZZ-□□□□D
- 나사축 전장 나사부분의 길이
- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1510DS-CTLR-□□□□X□□□□-CAY
 - 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY1510ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 10 (K NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	5100N
리드	10	기본정정격하중	10500N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1510DS-NKLR-0600A	~0.100	540	600	0.140	립셀	1.24
GY1510DS-NKLR-1200A		1140	1200	0.400		2.07

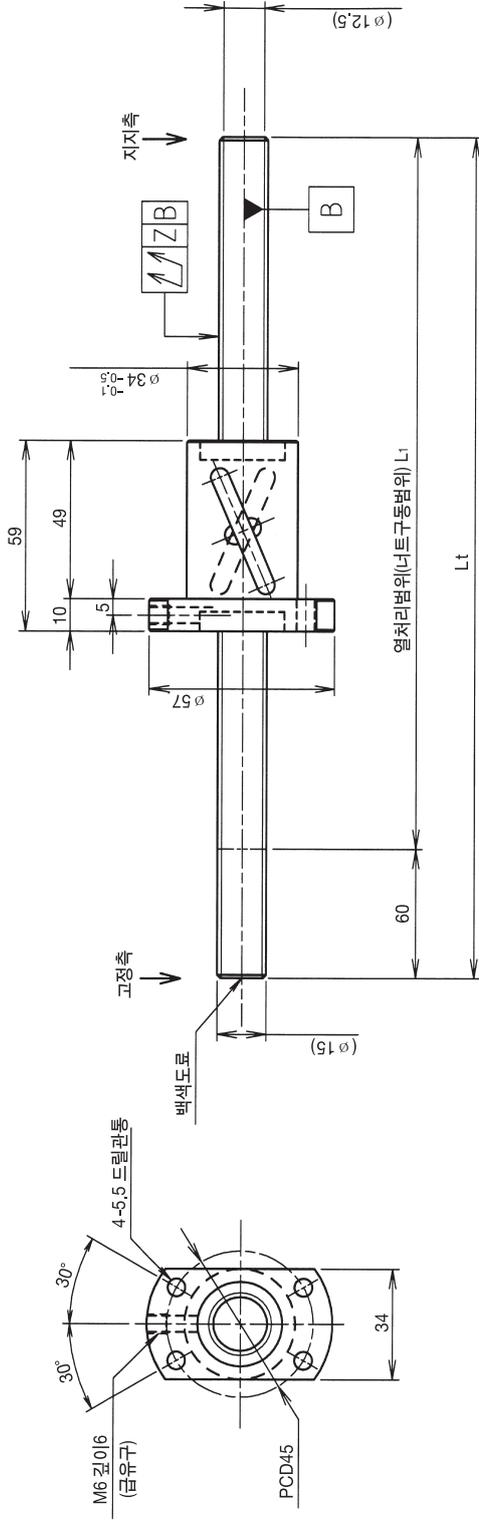
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1510DS-NKLR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 있는 경우(NUT만의 표시예)
GY1510DS-NKLR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1510ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1510ZZ-ZZZZ-□□□□D
- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1510DS-NKLR-□□□□X□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY1510ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 20 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	5800N
리드	20	기본정정격하중	13300N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향족색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1520BS-HULR-0600A	~0.100	540	0.140	립셀	1.24
GY1520BS-HULR-1200A		1140	0.400		

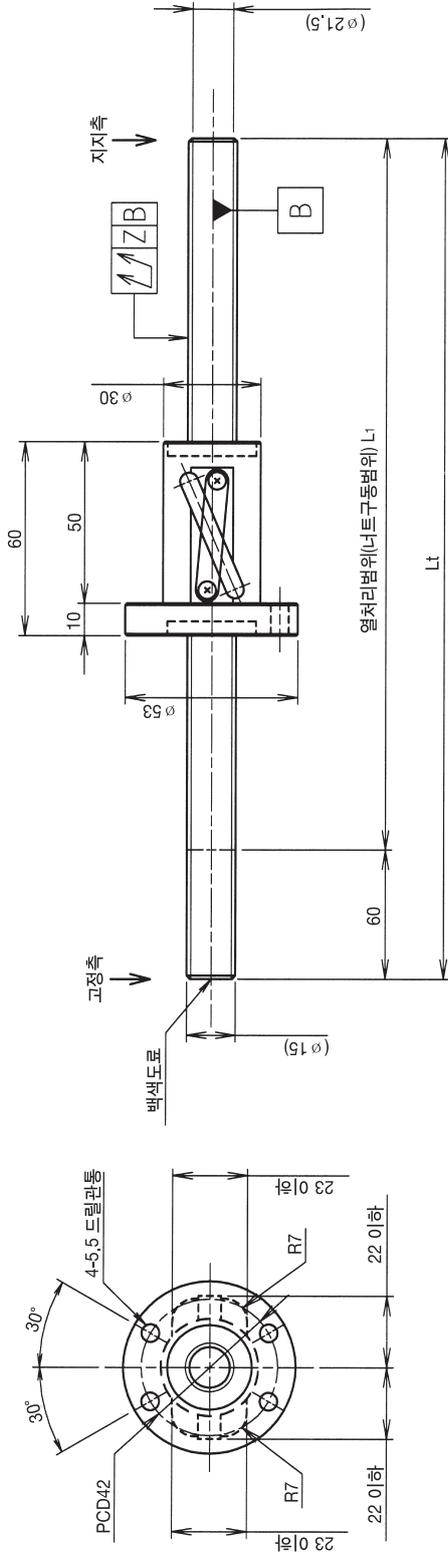
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1520BS-HULR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY1520BS-HULR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY1520ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1520BS-HULR-□□□□X□□□□-CAY
 - 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY1520ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 20 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	15	기본동정격하중	5800N
리드	20	기본정정격하중	13300N
나사방향	우	운행제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY1520BS-CTLR-0600A	~0.100	540	0.140	립샘	1.17
GY1520BS-CTLR-1200A		1140	0.400		2.00

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1520BS-CTLR-□□□□X□□□□-CAY
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만)의 표시예
GY1520BS-CTLR
- 추가 가공이 없는 경우(축만)의 표시예
GY1520ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

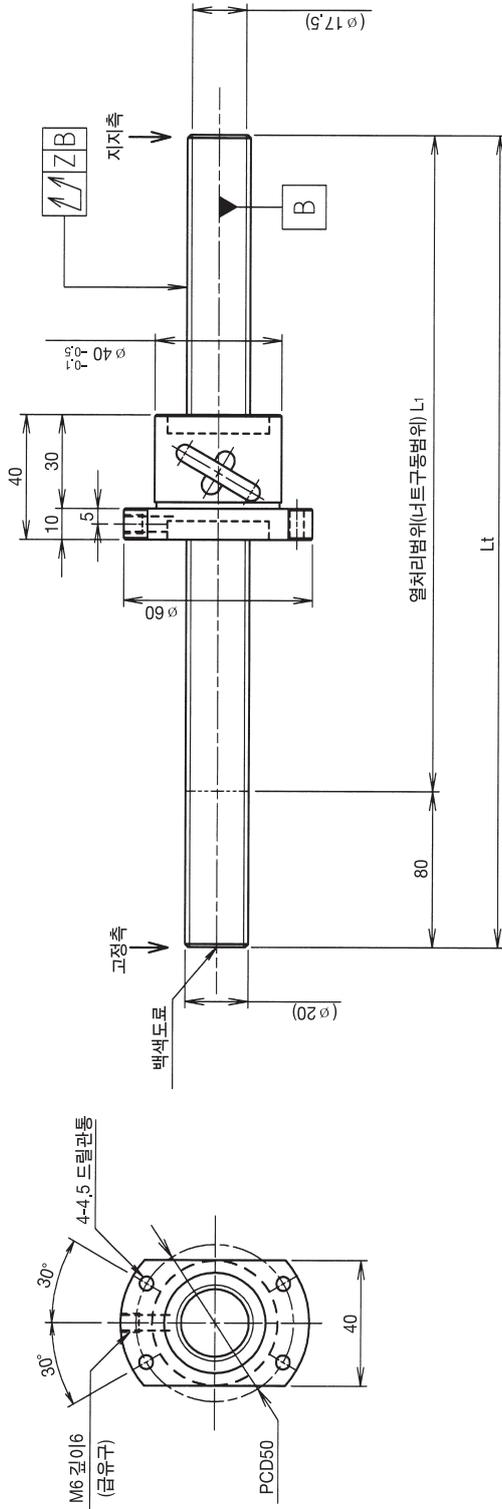
- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY1520BS-CTLR-□□□□X□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만)의 표시예
GY1520ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

나사축 전장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 5 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	6200N
리드	5	기본정정격하중	14700N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2005DS-HULR-0600A	~0.100	520	0.140	립셀	1.85
GY2005DS-HULR-1200A		1120	0.240		3.33
GY2005DS-HULR-2000A		1920	0.640	5.29	

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2005DS-HULR-□□□□X□□□□-CAY
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만)의 표시예
GY2005DS-HULR
- 추가 가공이 없는 경우(축만)의 표시예
GY2005ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2005DS-HULR-□□□□X□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만)의 표시예
GY2005ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

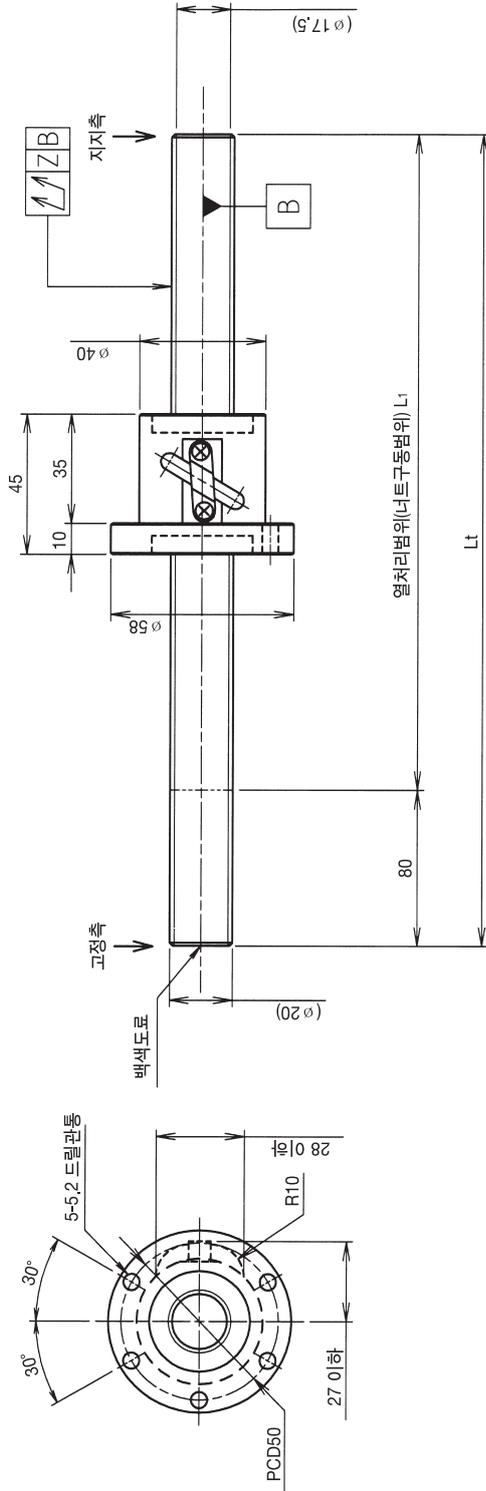
나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 5 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	6200N
리드	5	기본정정격하중	14700N
나사방향	우	운행제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향족색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

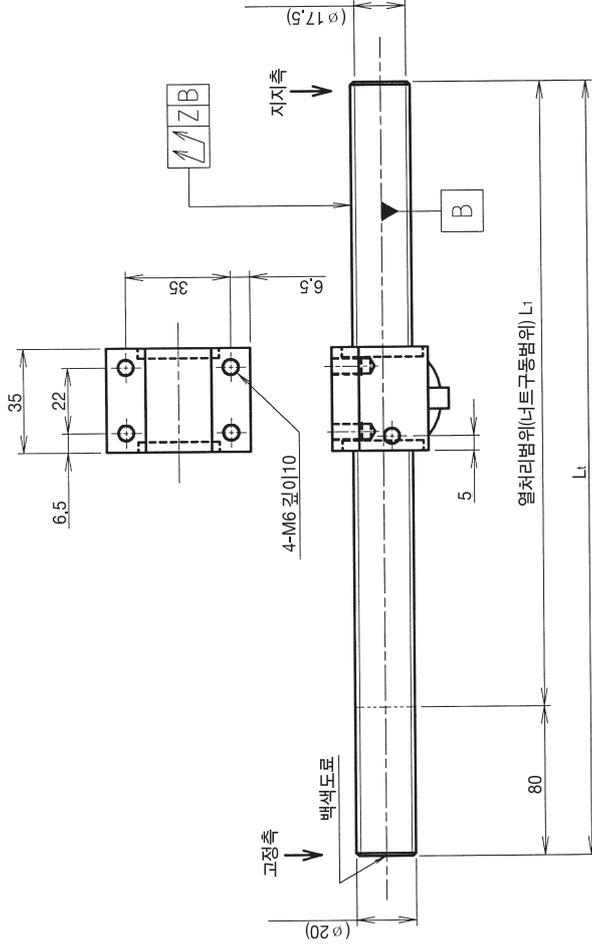
형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2005DS-CTLR-0600A	~0.100	520	0.140	립샘	1.89
GY2005DS-CTLR-1200A		1120	0.240		3.37
GY2005DS-CTLR-2000A		1920	0.640		5.34

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2005DS-CTLR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 있는 경우(NUT만의 표시예)
GY2005DS-CTLR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2005ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 5 (K NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	6200N
리드	5	기본정정격하중	14700N
나사방향	우	운행제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2005DS-NKLR-0600A	~0.100	520	0.140	립셀	1.87
GY2005DS-NKLR-1200A		1120	0.240		3.34
GY2005DS-NKLR-2000A		1920	0.640		5.31

재고 볼스크류 표시 방법
 ● 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
 GY2005DS-NKLR-□□□□A

● 추가 가공이 있는 경우(NUT만의 표시예)
 GY2005DS-NKLR

● 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
 GY2005ZZ-ZZZZ-□□□□D

● 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
 GY2005DS-NKLR-□□□□X□□□□-CAY

● 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
 GY2005ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

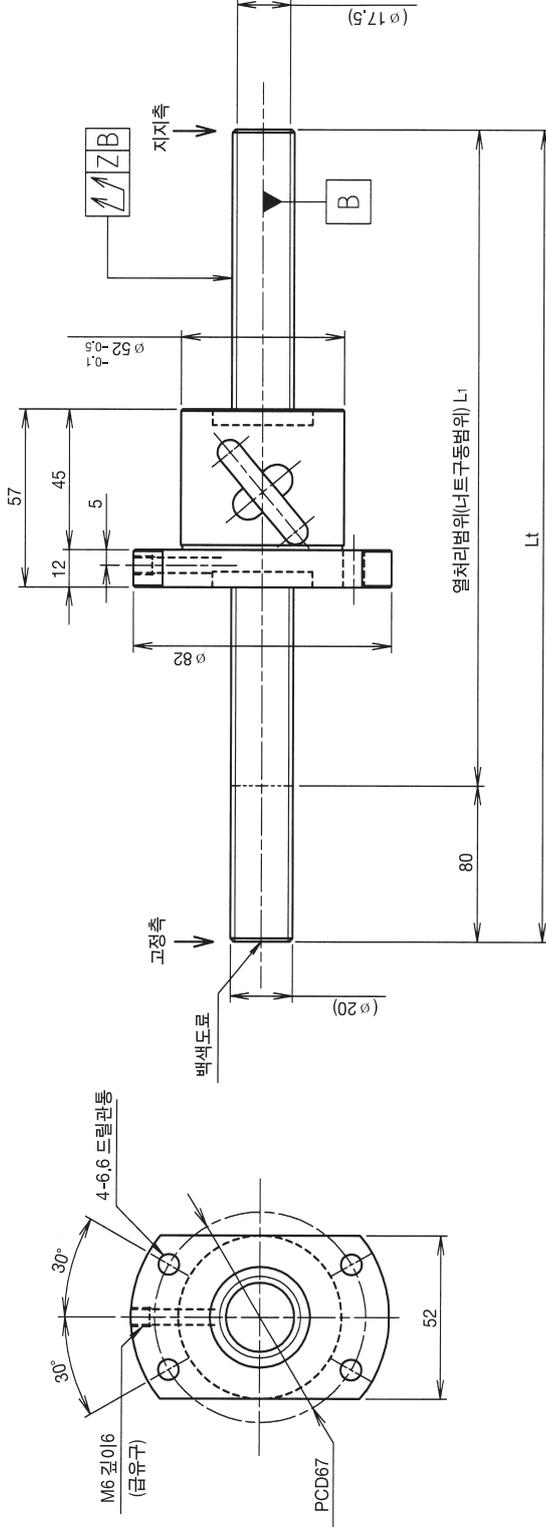
나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	10600N
리드	10	기본정정격하중	22700N
나사방향	우	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	4.7625		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2010DS-HULR-0600A	~0.150	520	0.140	립셀	2.47
GY2010DS-HULR-1200A		1120	0.240		3.95
GY2010DS-HULR-2000A		1920	0.640		5.92

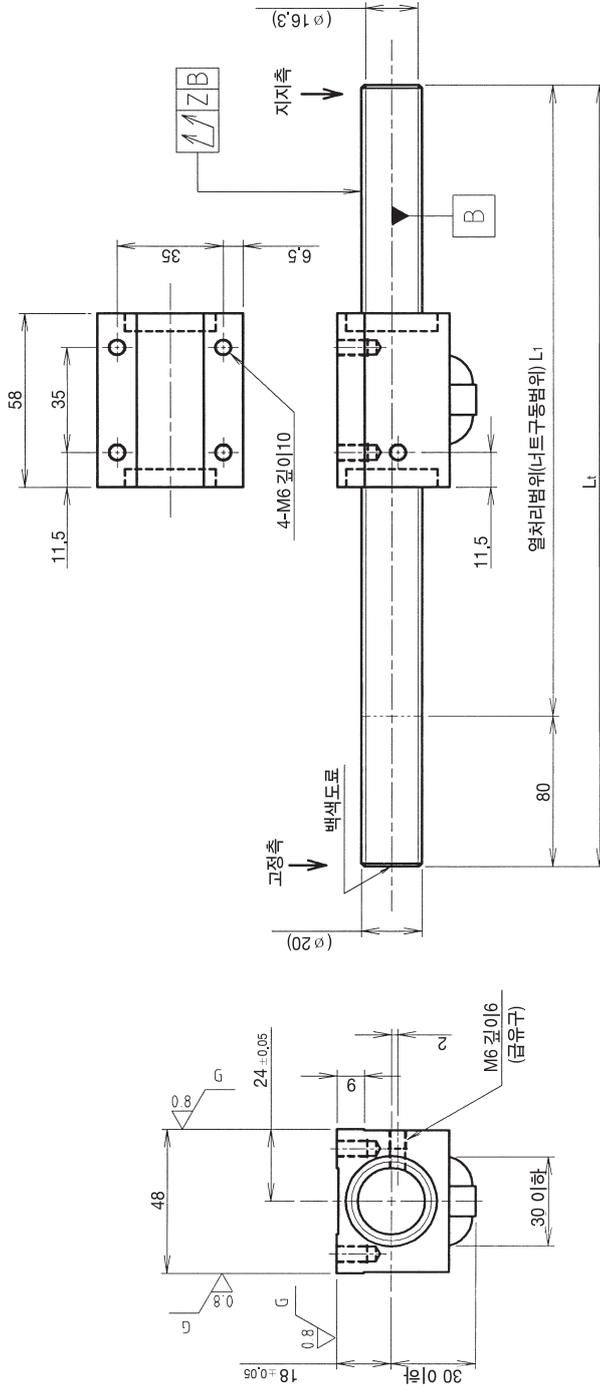
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2010DS-HULR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY2010DS-HULR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2010ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 10 (K NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	10600N
리드	10	기본정정격하중	22700N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	4.7625		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2010DS-NKLR-0600A	~0.150	520	0.140	립셀	2.20
GY2010DS-NKLR-1200A		1120	0.240		3.67
GY2010DS-NKLR-2000A		1920	0.640		5.64

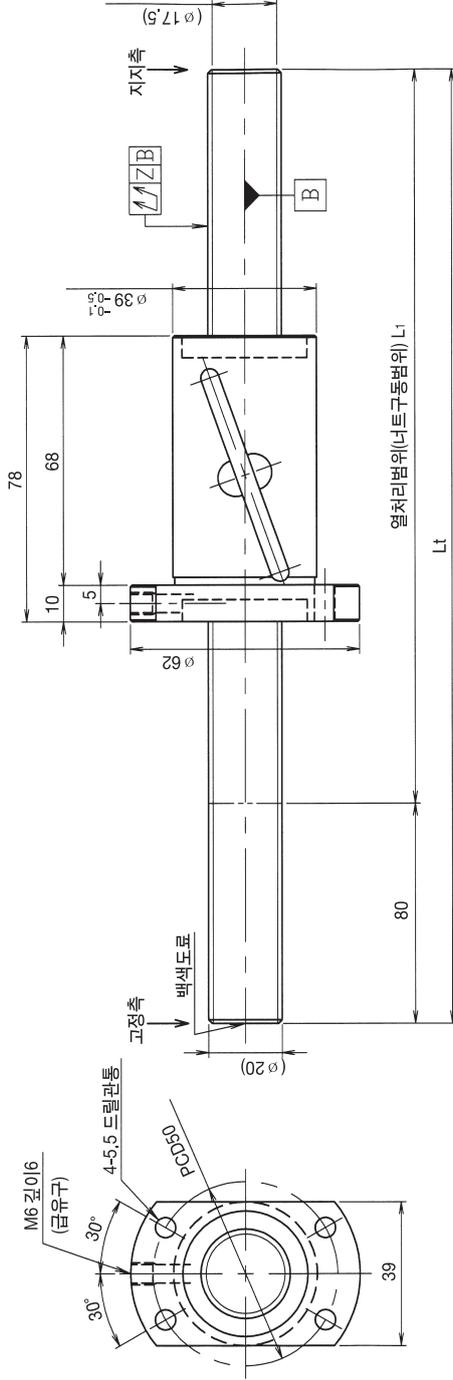
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2010DS-NKLR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY2010DS-NKLR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2010ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 20 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	11200N
리드	20	기본정정격하중	19400N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향특색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2020ES-HULR-0600A	~0.100	520	600	0.140	립셀	2.06
GY2020ES-HULR-1200A		1120	1200	0.240		3.53
GY2020ES-HULR-2000A		1920	2000	0.640	5.50	

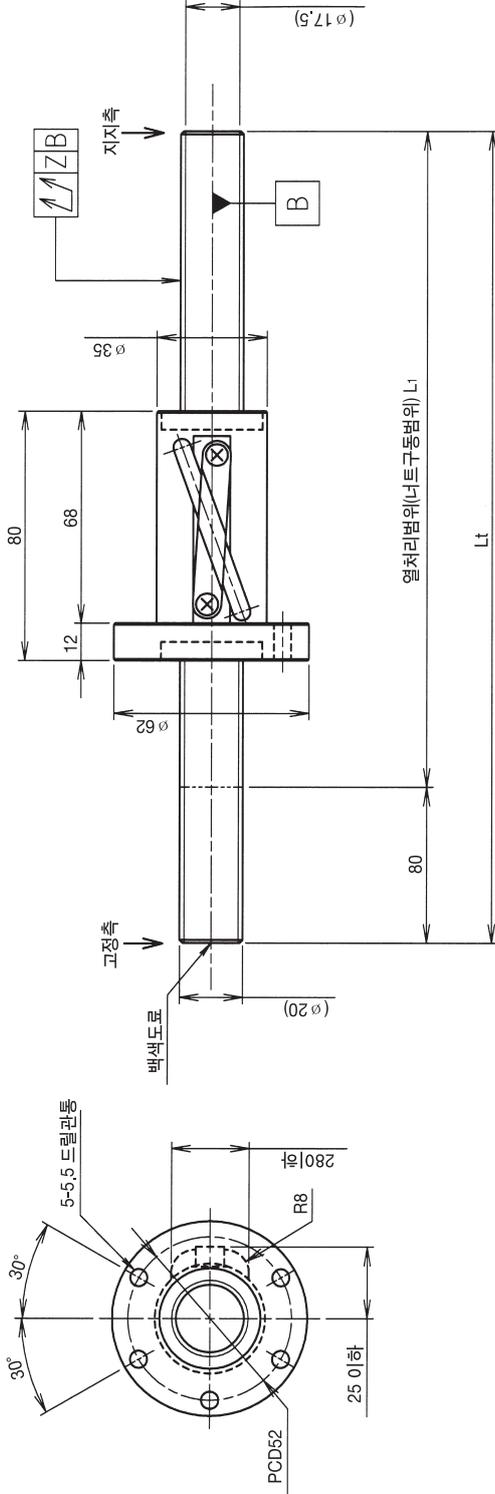
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2020ES-HULR-□□□□A
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY2020ES-HULR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2020ZZ-ZZZZ-□□□□D

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2020ES-HULR-□□□□X□□□□-CAY
 - 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY2020ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 20 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	6200N
리드	20	기본정정격하중	14700N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2020DS-CTLR-0600A	~0.100	520	0.140	립셀	2.03
GY2020DS-CTLR-1200A		1120	0.240		3.52
GY2020DS-CTLR-2000A		1920	0.640		5.48

재고 볼스크류 표시 방법

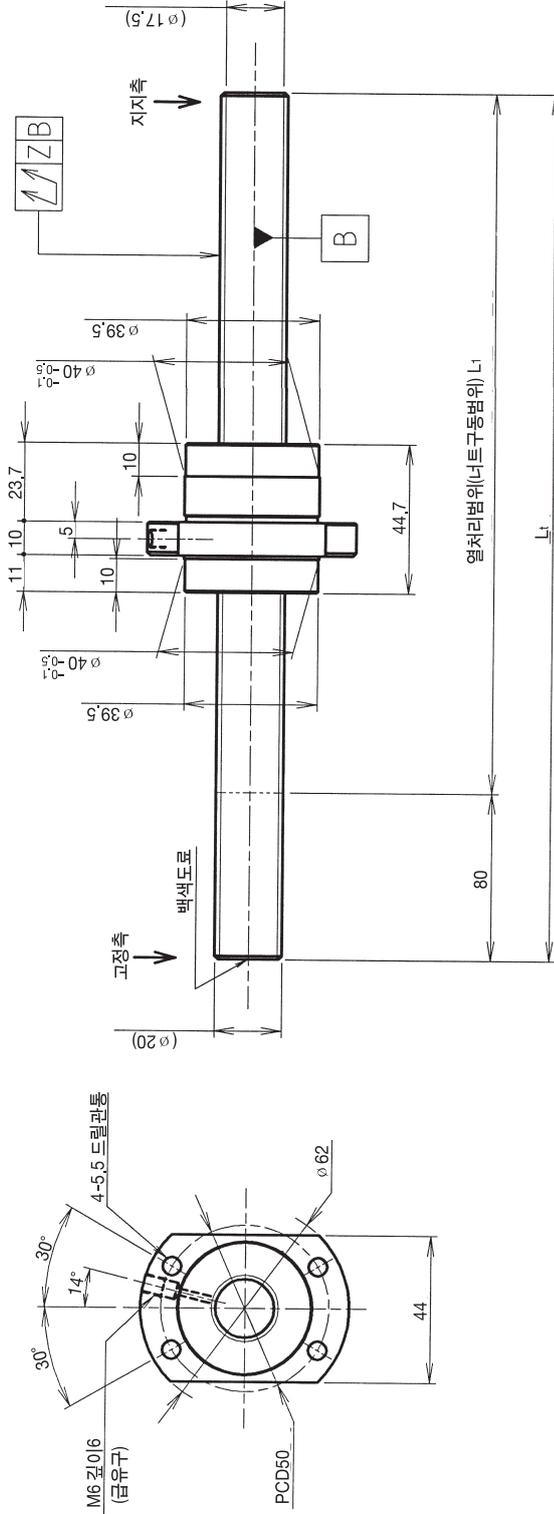
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2020DS-CTLR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 있는 경우(NUT만의 표시예)
GY2020DS-CTLR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2020ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2020ZZ-ZZZZ-□□□□D
- 나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 40 (E NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	20	기본동정격하중	4700N
리드	40	기본정정격하중	10300N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	0.67권3열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	X

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2040QS-HEZR-0600A	~0.100	520	600	0.140		1.90
GY2040QS-HEZR-1200A		1120	1200	0.240	*	3.37
GY2040QS-HEZR-2000A		1920	2000	0.640		5.34

* : 일부는 엔드캠의 림부분이 와이퍼 역할을 합니다.

재고 볼스크류 표시 방법

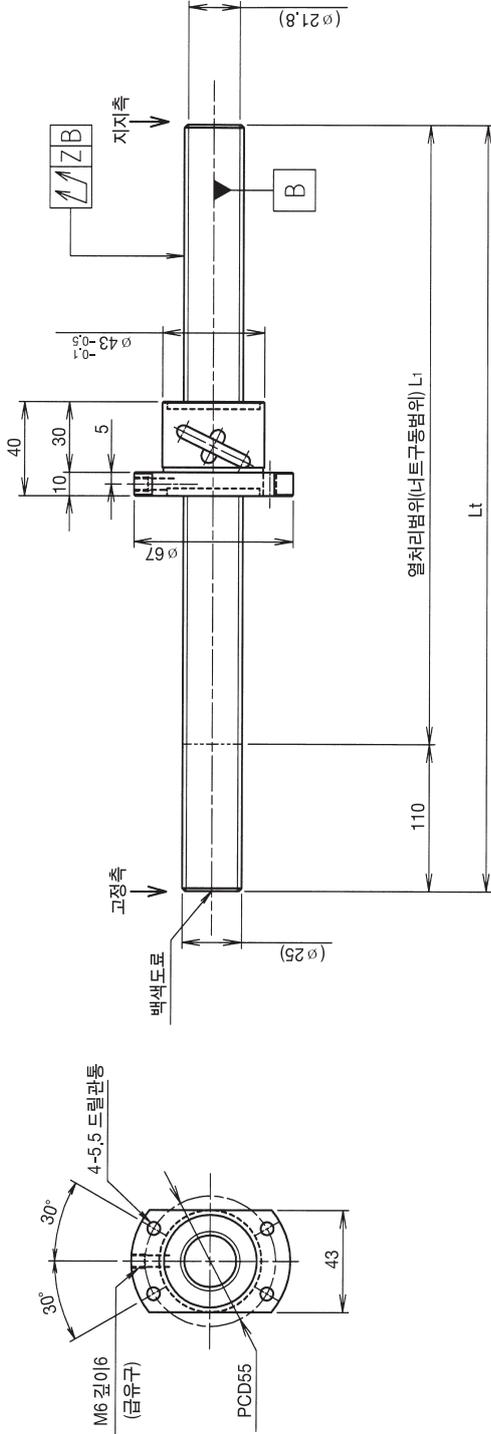
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2040QS-HEZR-□□□□A
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY2040QS-HEZR
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2040ZZ-ZZZZ-□□□□D
- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2040QS-HEZR-□□□□X□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY2040ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

나사축 전장 나사부분의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 5 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	6600N
리드	5	기본정정격하중	18700N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2505DS-HULR-1000A	~0.100	890	0.160	립셀	4.26
GY2505DS-HULR-2000A		1890	0.400		8.10
GY2505DS-HULR-2500A		2390	0.640	10.02	

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2505DS-HULR-□□□□□□□□□□
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY2505DS-HULR
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2505ZZ-ZZZZ-□□□□□□□□□□

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2505DS-HULR-□□□□X□□□□□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY2505ZZ-ZZZZ-□□□□□□□□□□-CAY

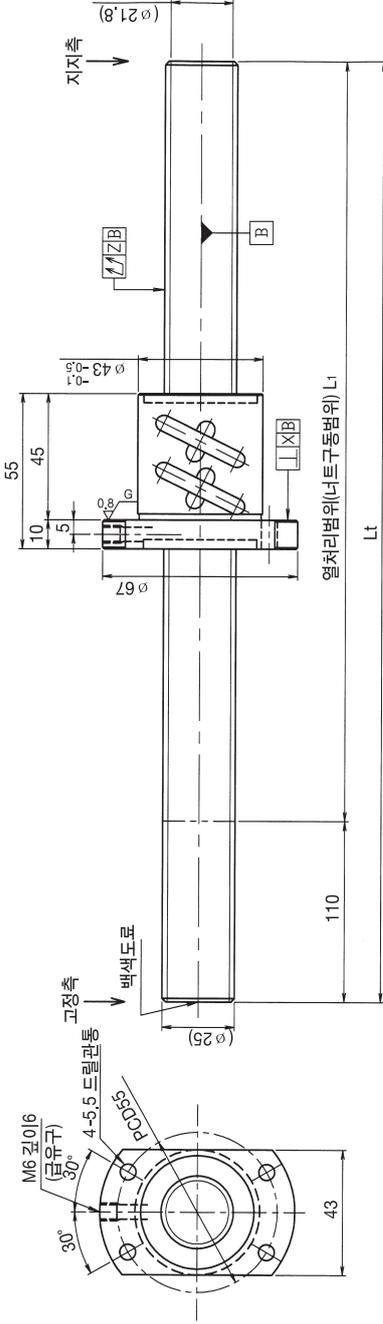
나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 5 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	11900N
리드	5	기본정정격하중	37300N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향족색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

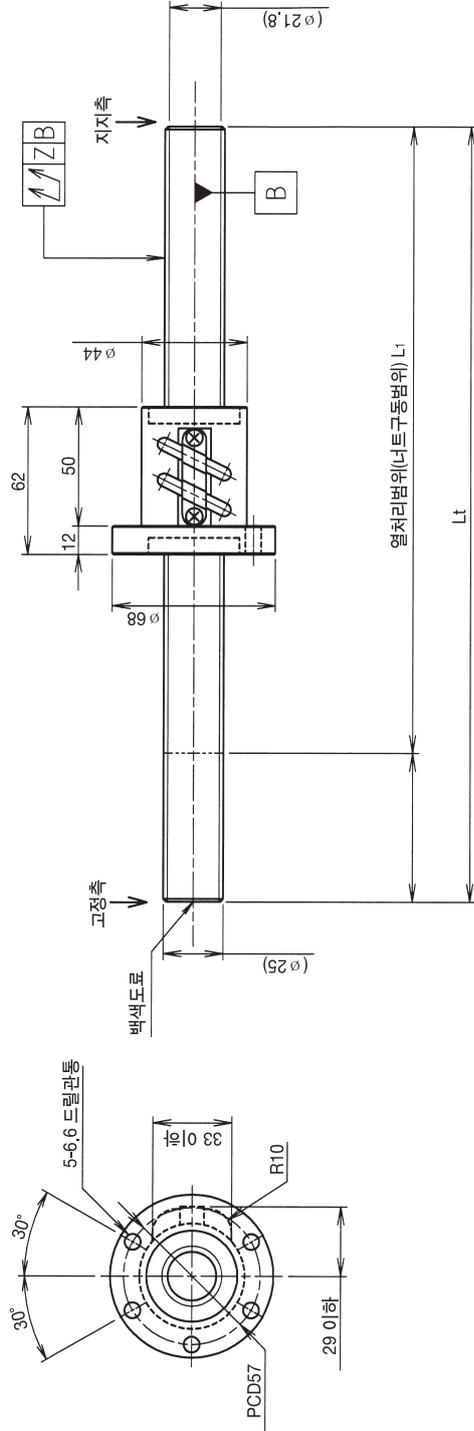
형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2505ES-HULR-1000A	~0.100	890	0.160	립셀	4.33
GY2505ES-HULR-2000A		1890	0.400		8.18
GY2505ES-HULR-2500A		2390	0.640	10.10	

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2505ES-HULR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY2505ES-HULR-□□□□Y□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2505ZZ-ZZZZ-□□□□
- 나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 5 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	11900N
리드	5	기본정정격하중	37300N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2505ES-CTLR-1000A	~0.100	890	0.160	립셀	4.51
GY2505ES-CTLR-2000A		1890	0.400		8.35
GY2505ES-CTLR-2500A		2390	0.640	10.28	

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2505ES-CTLR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 있는 경우(NUT만의 표시예)
GY2505ES-CTLR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2505ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2505ZZ-ZZZZ-□□□□D
- 나사축 전장 나사부만의 길이

● 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예

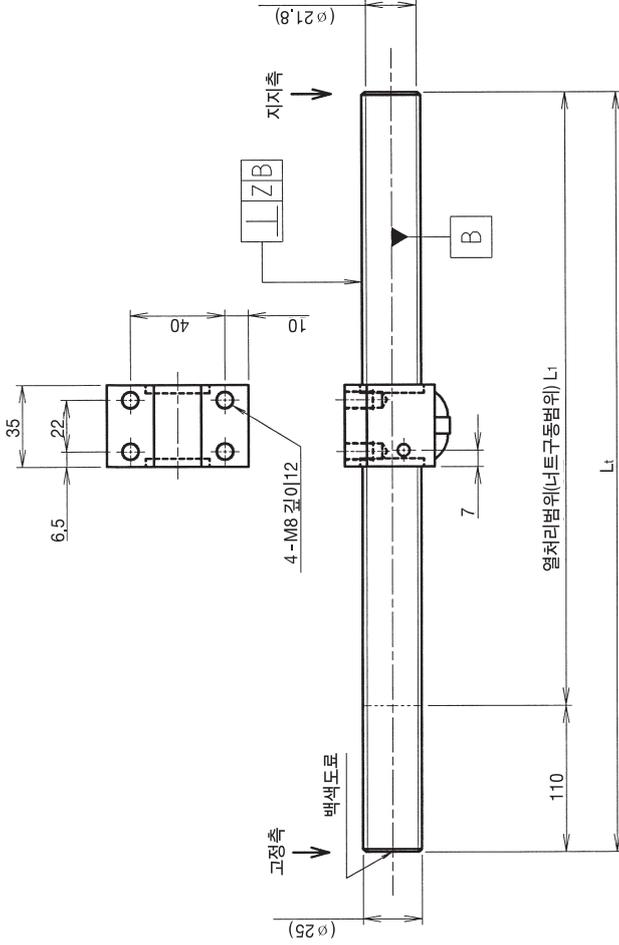
- 옵션 사양이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2505ES-CTLR-□□□□X□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY2505ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 5 (K NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	6600N
리드	5	기본정정격하중	18700N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2505DS-NKLR-1000A	~0.100	890	0.160	립셀	4.40
GY2505DS-NKLR-2000A		1890	0.400		8.24
GY2505DS-NKLR-2500A		2390	0.640	10.17	

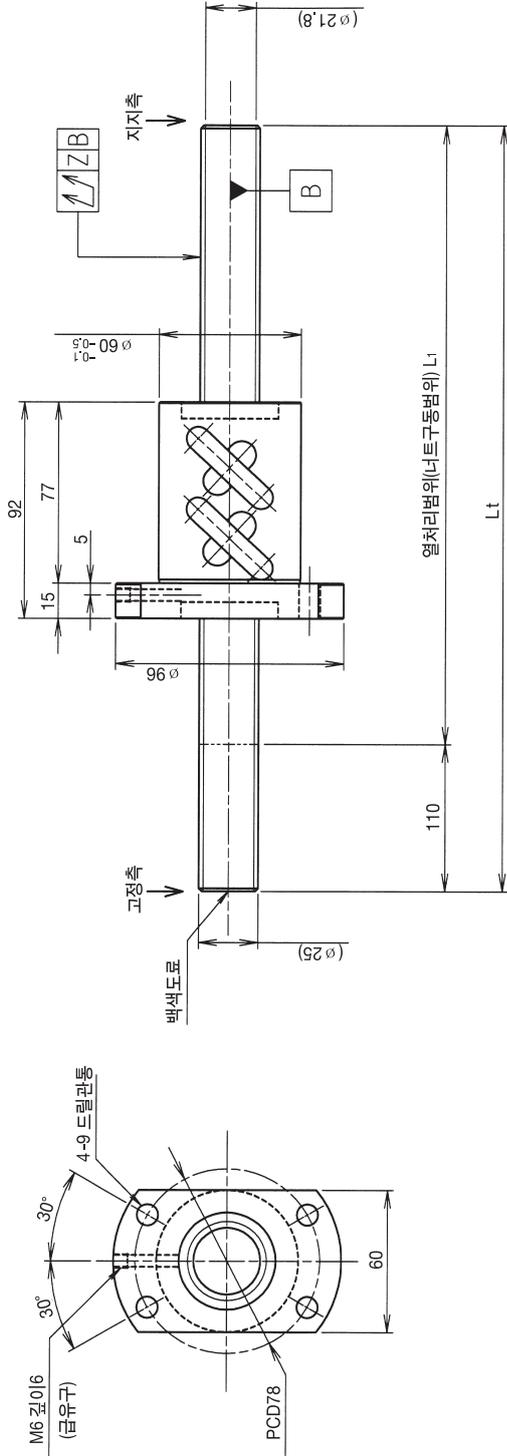
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2505DS-NKLR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY2505DS-NKLR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2505ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2505DS-NKLR-□□□□X□□□□-CAY
 - 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY2505ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부분의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	27500N
리드	10	기본정정격하중	76300N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2510ES-HULR-1000A	~0.200	890	0.160	립셀	5.70
GY2510ES-HULR-2000A		1890	0.400		9.54
GY2510ES-HULR-2500A		2390	0.640	11.46	

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2510ES-HULR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 있는 경우(NUT만의 표시예)
GY2510ES-HULR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2510ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2510ZZ-ZZZZ-□□□□D
- 나사축 전장 나사부만의 길이

재고 볼스크류 표시 방법

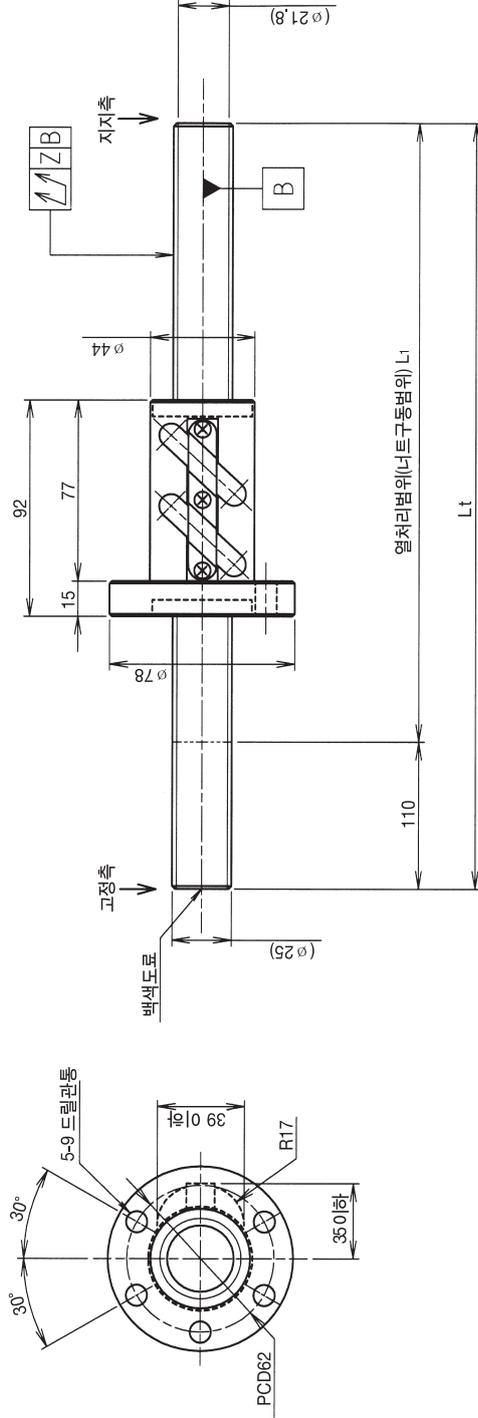
- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2510ES-HULR-□□□□X□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY2510ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 10 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	27500N
리드	10	기본정정격하중	76300N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권/2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

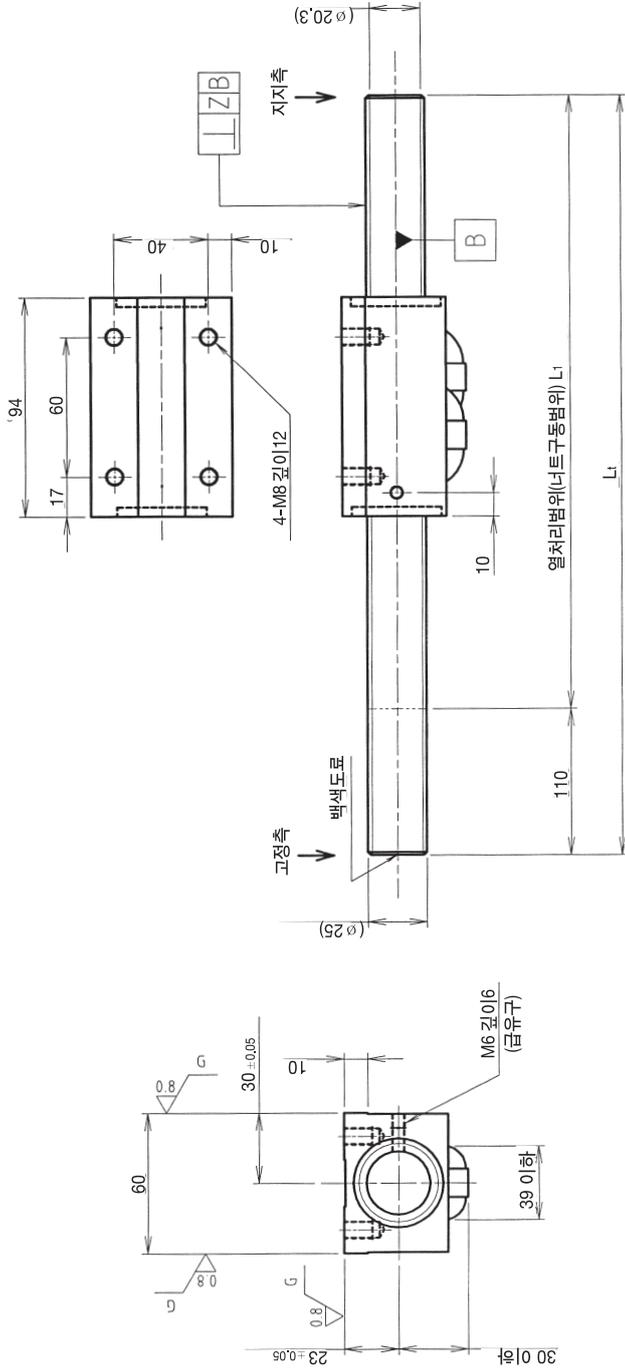
형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L ₂	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2510ES-CTLR-1000A	~0.200	890	1000	0.160	립셀	4.83
GY2510ES-CTLR-2000A		1890	2000	0.400		8.68
GY2510ES-CTLR-2500A		2390	2500	0.640	10.60	

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2510ES-CTLR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY2510ES-CTLR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2510ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부분의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 10 (K NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	27500N
리드	10	기본정정격하중	76300N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2510ES-NKLR-1000A	~0.200	890	0.160	립셀	5.74
GY2510ES-NKLR-2000A		1890	0.400		9.59
GY2510ES-NKLR-2500A		2390	0.640	11.51	

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2510ES-NKLR-□□□□X□□□□-CAY
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY2510ES-NKLR
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2510ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2510ES-NKLR-□□□□X□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY2510ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

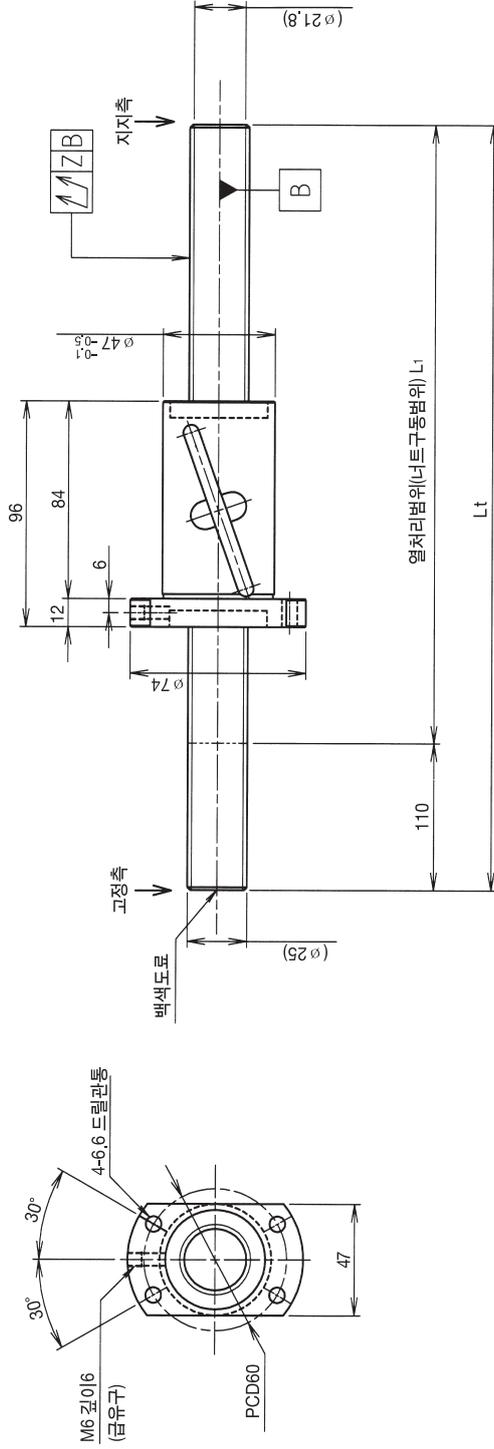
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 25 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	9300N
리드	25	기본정정격하중	22700N
나사방향	우	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.9688		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향특색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

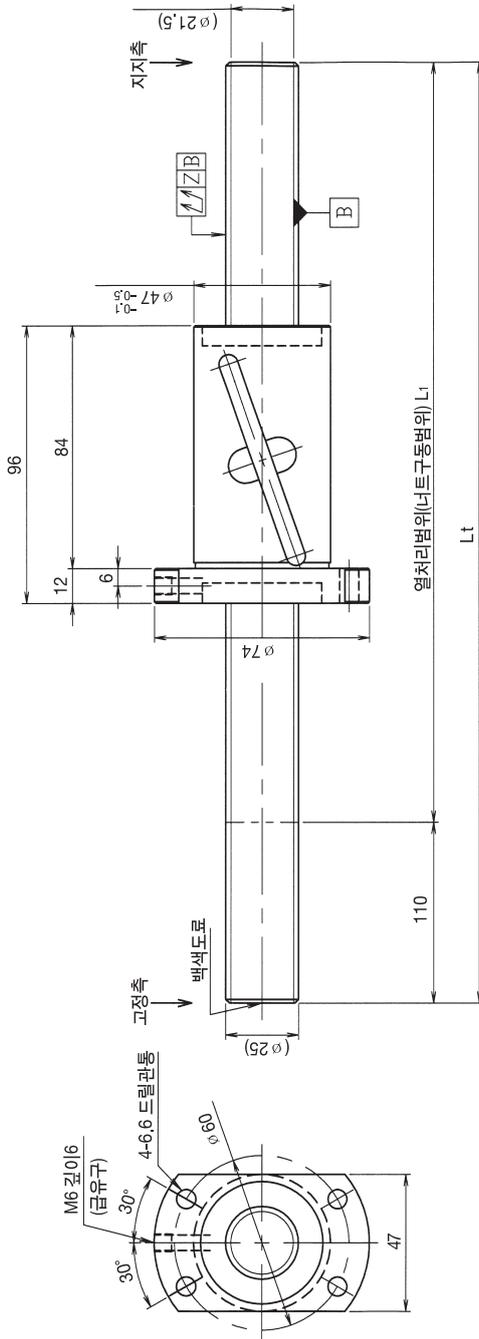
형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2525DS-HULR-1000A	~0.120	890	0.160	립셀	4.87
GY2525DS-HULR-2000A		1890	0.400		8.71
GY2525DS-HULR-2500A		2390	0.640	10.63	

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2525DS-HULR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 있는 경우(NUT만의 표시예)
GY2525DS-HULR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2525ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 25 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	16800N
리드	25	기본정정격하중	45400N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.9688		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2525ES-HULR-1000A	~0.200	890	0.160	립셀	4.87
GY2525ES-HULR-2000A		1890	0.400		8.71
GY2525ES-HULR-2500A		2390	0.640	10.63	

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2525ES-HULR-□□□□X□□□□-CAY
- 추가 가공이 있는 경우(NUT만의 표시예)
GY2525ES-HULR-□□□□Y□□□□-CAY
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2525ZZ-ZZZZ-□□□□D
- 추가 가공이 있는 경우(축만의 표시예)
GY2525ZZ-ZZZZ-□□□□D

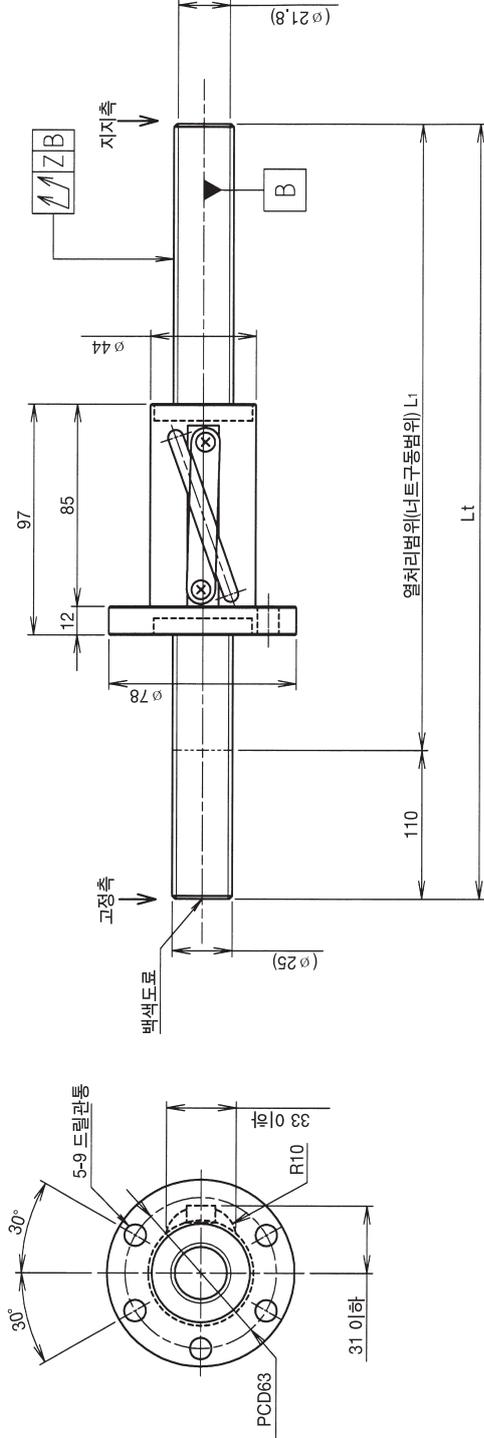
나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 25 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	25	기본동정격하중	9300N
리드	25	기본정정격하중	22700N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권1열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.9688		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

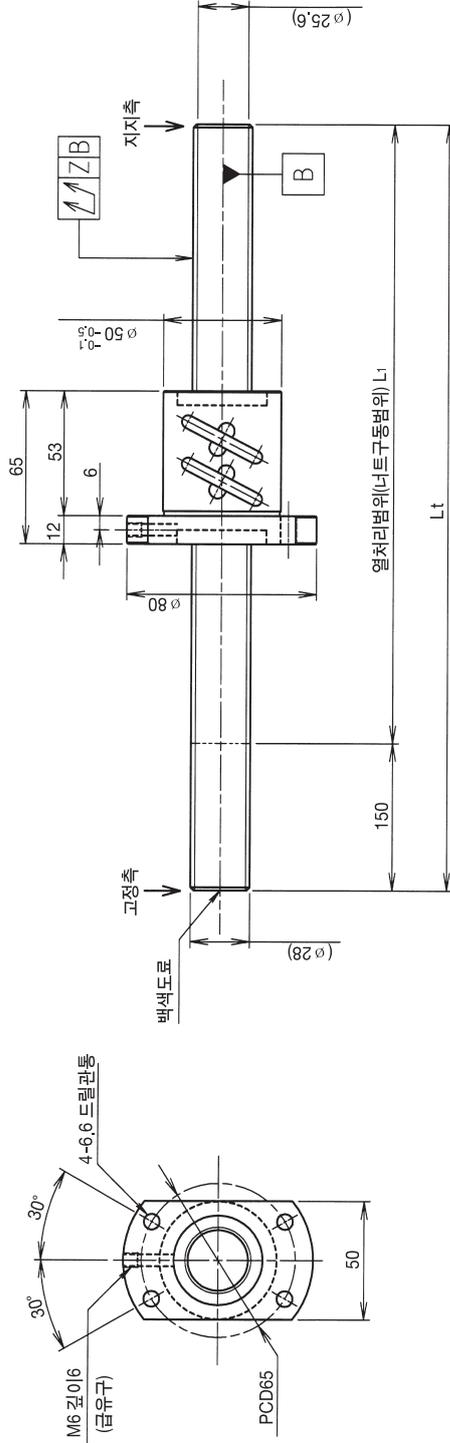
형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2525DS-CTLR-1000A	~0.120	890	0.160	립셀	4.86
GY2525DS-CTLR-2000A		1890	0.400		8.71
GY2525DS-CTLR-2500A		2390	0.640	10.63	

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2525DS-CTLR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY2525DS-CTLR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2525ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부분의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø28 리드 6 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	28	기본동정격하중	12100N
리드	6	기본정정격하중	42300N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2806ES-HUBR-1000A	~0.100	850	0.120		5.63
GY2806ES-HUBR-2000A		1850	0.240	브러시	10.45
GY2806ES-HUBR-2500A		2350	0.640		12.86

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2806ES-HUBR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY2806ES-HUBR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2806ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2806ZZ-ZZZZ-□□□□D
- 나사축 전장 나사부분의 길이

● 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예

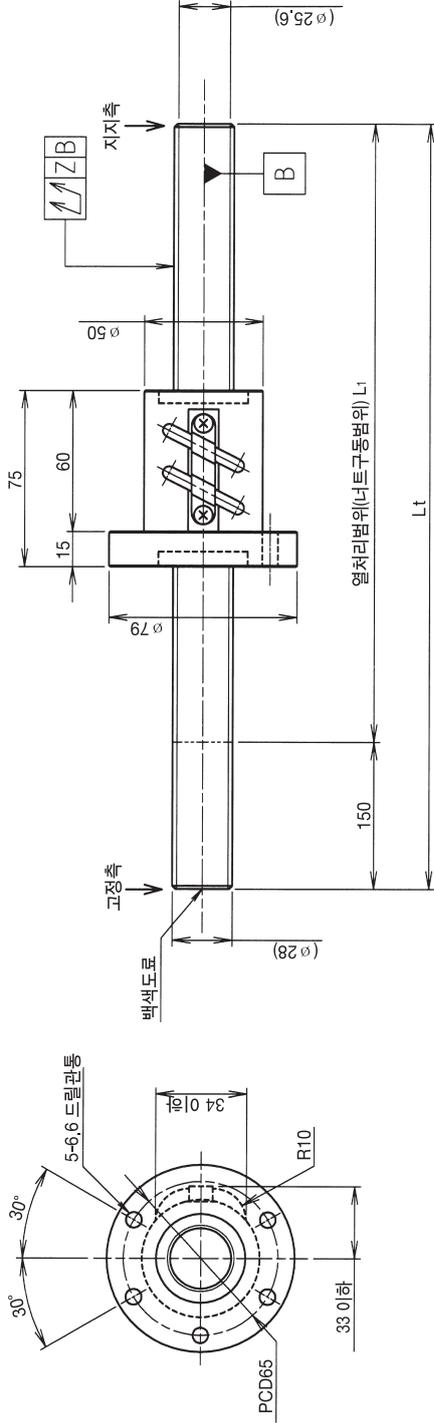
- 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY2806ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø28 리드 6 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	28	기본동정격하중	12100N
리드	6	기본정정격하중	42300N
나사방향	우	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	3.175		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

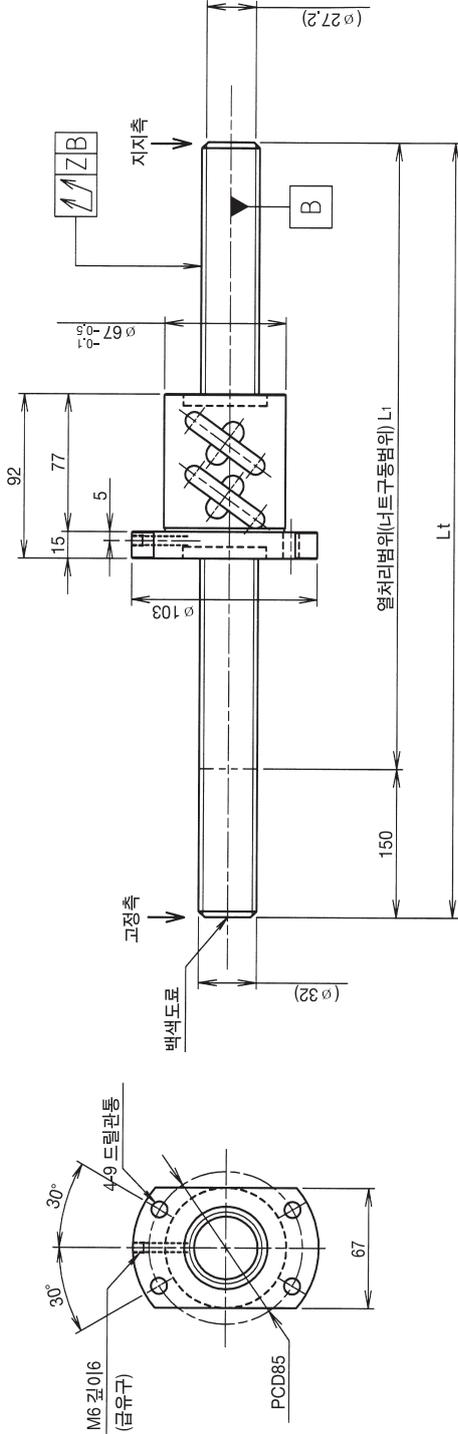
형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY2806ES-CTBR-1000A	~0.100	850	0.120		5.90
GY2806ES-CTBR-2000A		1850	0.240	버리시	10.72
GY2806ES-CTBR-2500A		2350	0.640		13.13

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY2806ES-CTBR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY2806ES-CTBR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY2806ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø32 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	32	기본동정격하중	32800N
리드	10	기본정정격하중	86700N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY3210ES-HUBR-1000A	~0.200	850	0.120		8.44
GY3210ES-HUBR-2000A		1850	0.240	브러시	14.73
GY3210ES-HUBR-3000A		2850	0.640		21.03

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY3210ES-HUBR-□□□□A
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY3210ES-HUBR
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY3210ZZ-ZZZZ-□□□□D

● 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예

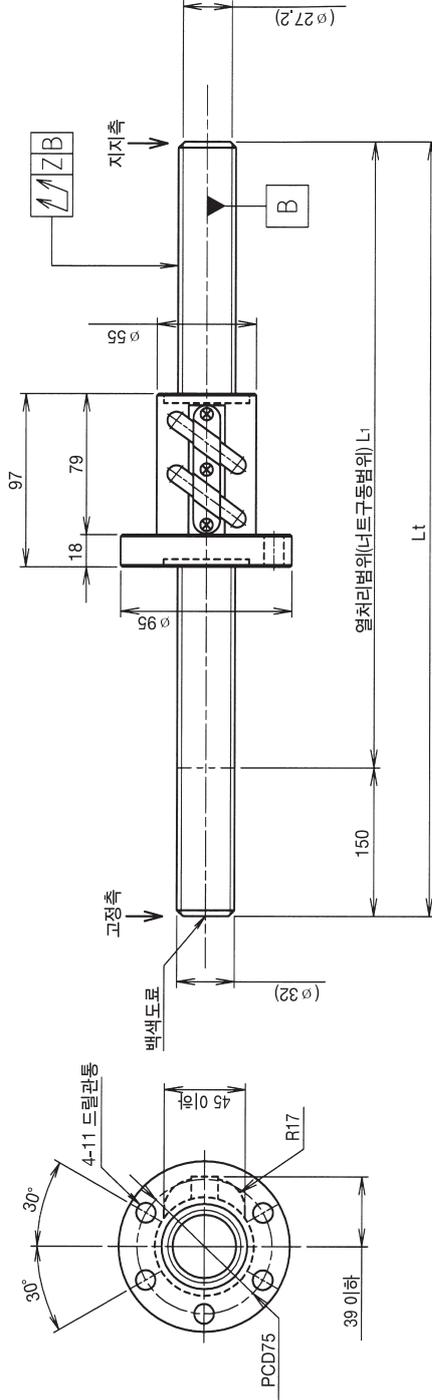
- GY3210ES-HUBR-□□□□X□□□□-CAY
 - 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY3210ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø32 리드 10 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	32	기본동정격하중	32800N
리드	10	기본정정격하중	86700N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY3210ES-CTBR-1000A	~0.200	850	1000	0.120		7.96
GY3210ES-CTBR-2000A		1850	2000	0.240	버러시	14.25
GY3210ES-CTBR-3000A		2850	3000	0.640		20.55

재고 볼스크류 표시 방법
 ● 추가 가공이 없는 경우(축·NUT의 SET)의 표시예
 GY3210ES-CTBR-□□□□X□□□□-CAY

● 추가 가공이 있는 경우(NUT만의 표시예)
 GY3210ES-CTBR

● 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
 GY3210ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

● 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
 GY3210ZZ-ZZZZ-□□□□D

● 음선 사양이 있는 경우(축·NUT의 SET)의 표시예
 GY3210ES-CTBR-□□□□X□□□□-CAY

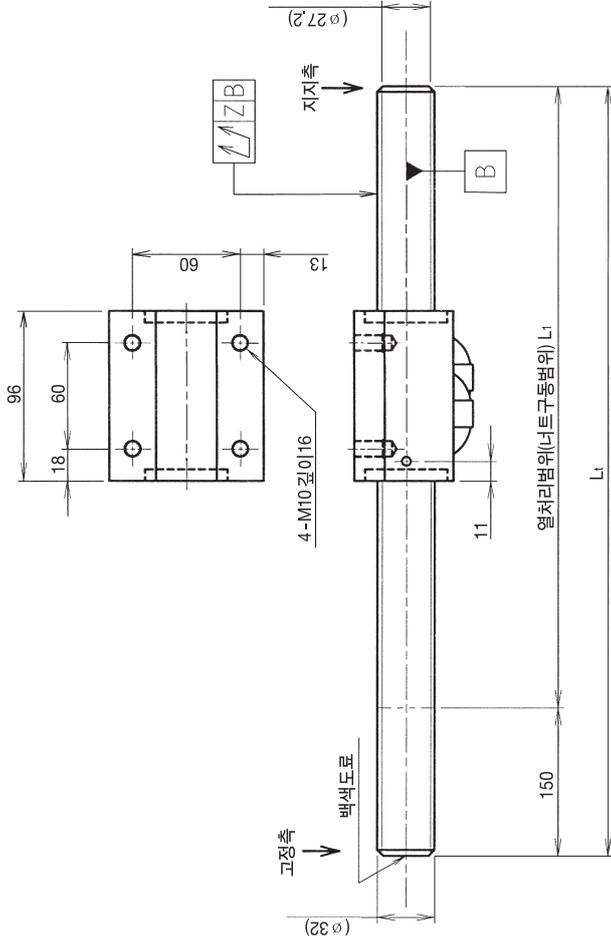
● 음선 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
 GY3210ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø32 리드 10 (K NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원	32	기본동정격하중	32800N
나사축외경	10	기본정정격하중	86700N
나사방향	우	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY3210ES-NKBR-1000A	~0.200	850	0.120		9.79
GY3210ES-NKBR-2000A		1850	0.240	브러시	16.08
GY3210ES-NKBR-3000A		2850	0.640		22.38

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY3210ES-NKBR-□□□□A
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY3210ES-NKBR
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY3210ZZ-ZZZZ-□□□□D

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY3210ES-NKBR-□□□□X□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY3210ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

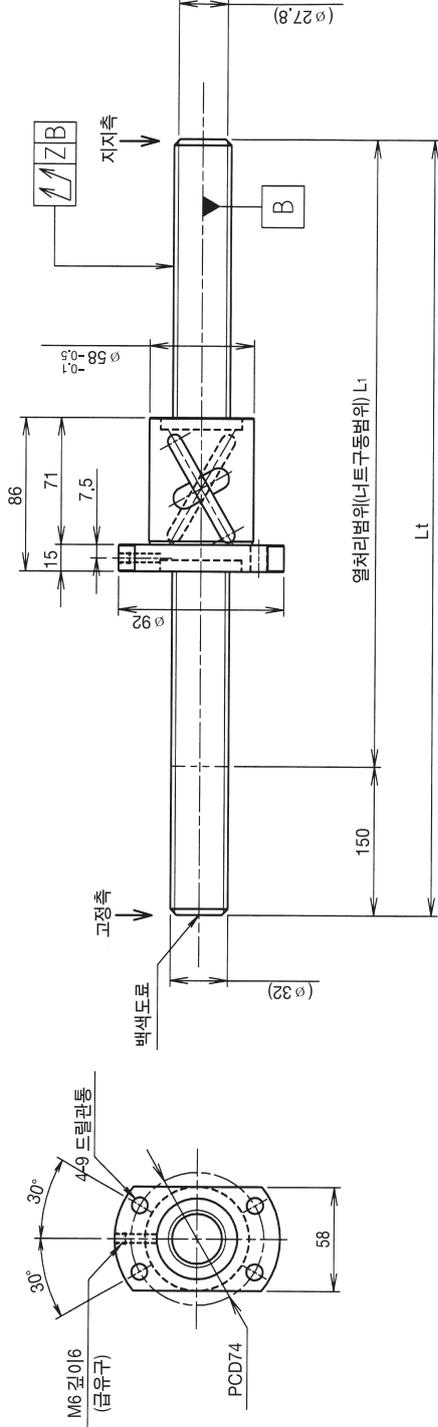
나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø32 리드 32 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	32	기본동정격하중	14600N
리드	32	기본정정격하중	38900N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	4.7625		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY3232BS-HUBR-1000A	~0.150	850	0.120		7.72
GY3232BS-HUBR-2000A		1850	0.240	버러시	14.01
GY3232BS-HUBR-3000A		2850	0.640		20.31

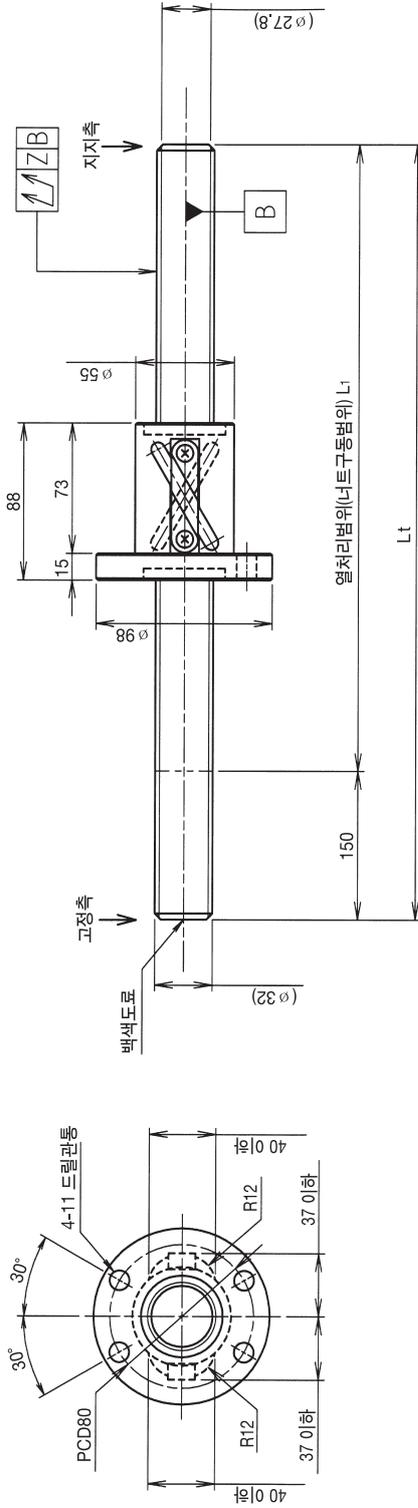
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY3232BS-HUBR-□□□□□□A
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY3232BS-HUBR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY3232ZZ-ZZZZ-□□□□□□D

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY3232BS-HUBR-□□□□□□X□□□□□□-CAY
 - 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY3232ZZ-ZZZZ-□□□□□□Y□□□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부분의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø32 리드 32 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	32	기본동정격하중	14600N
리드	32	기본정정격하중	38900N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	4.7625		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY3232BS-CTBR-1000A	~0.150	850	0.120		7.88
GY3232BS-CTBR-2000A		1850	0.240	브러시	14.18
GY3232BS-CTBR-3000A		2850	0.640		20.48

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY3232BS-CTBR-□□□□X□□□□-CAY
- 추가 가공이 있는 경우(NUT만의 표시예)
GY3232BS-CTBR-□□□□Y□□□□-CAY
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY3232ZZ-ZZZZ-□□□□□□□□□□
- 추가 가공이 있는 경우(축만의 표시예)
GY3232ZZ-ZZZZ-□□□□□□□□□□

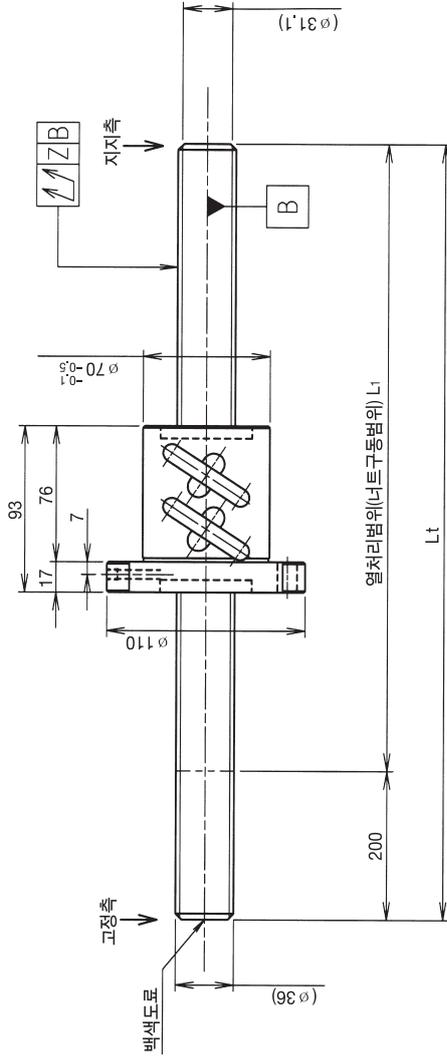
나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø36 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	36	기본동정격하중	35100N
리드	10	기본정정격하중	98200N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향특색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY3610ES-HUBR-1000A	~0.200	800	0.120		10.28
GY3610ES-HUBR-2000A		1800	0.240	버러시	18.25
GY3610ES-HUBR-3000A		2800	0.630		26.22

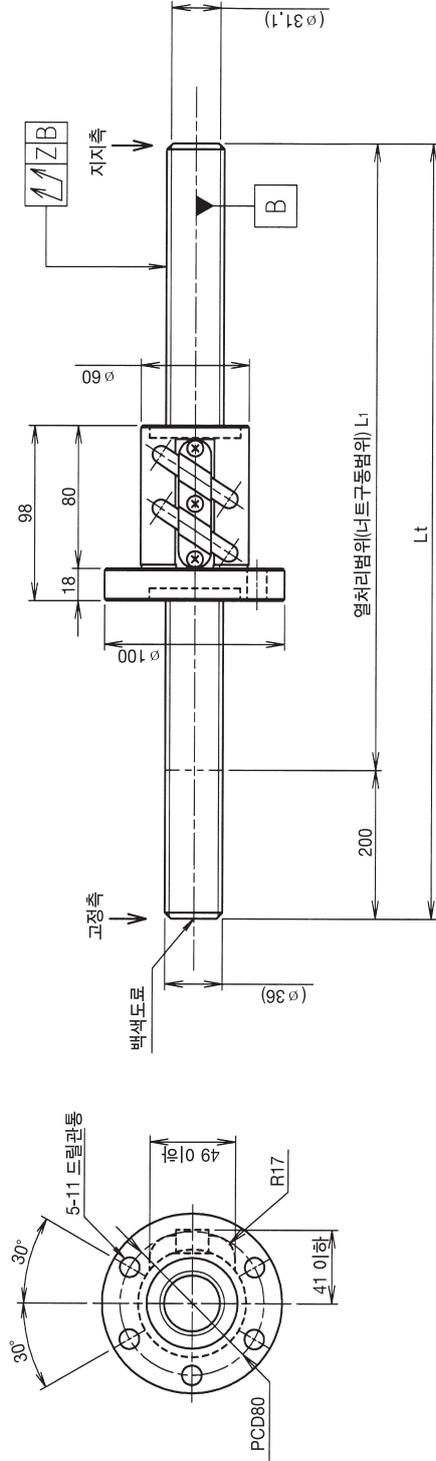
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY3610ES-HUBR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY3610ES-HUBR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY3610ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY3610ES-HUBR-□□□□X□□□□-CAY
 - 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY3610ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø36 리드 10 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	36	기본동정격하중	35100N
리드	10	기본정정격하중	98200N
나사방향	우회	윤활제	알바니아 그리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY3610ES-CTBR-1000A	~0.200	800	0.120		9.86
GY3610ES-CTBR-2000A		1800	0.240	브러시	17.83
GY3610ES-CTBR-3000A		2800	0.630		25.80

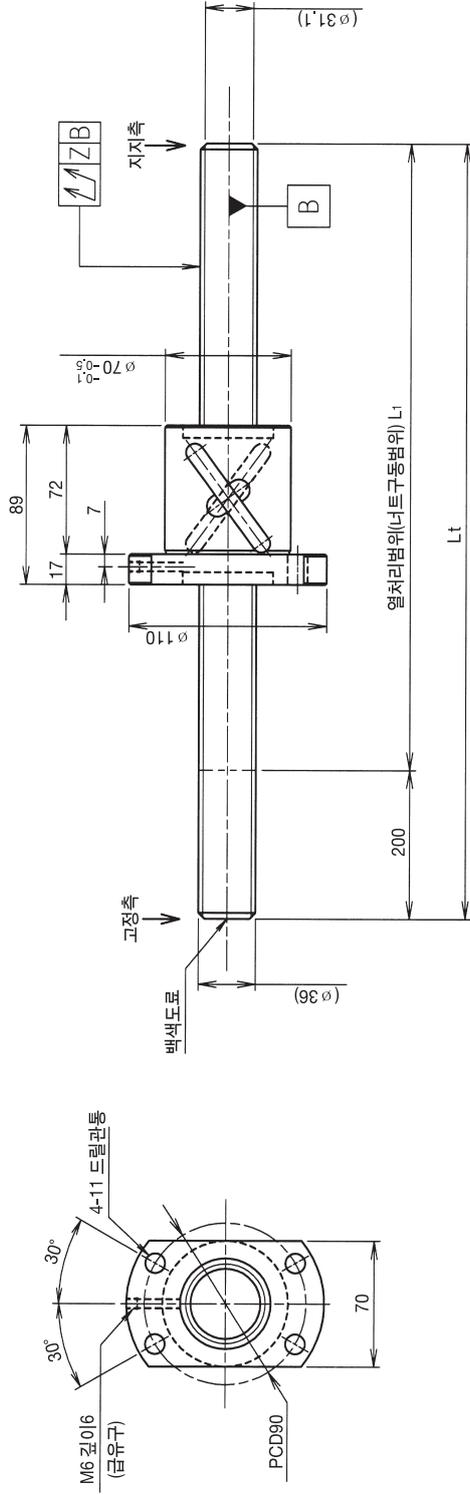
재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY3610ES-CTBR-□□□□A
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY3610ES-CTBR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY3610ZZ-ZZZZ-□□□□D
 - 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY3610ES-CTBR-□□□□X□□□□-CAY
 - 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY3610ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

나사축 외경 Ø36 리드 20 (U NUT) 축단 미가공품

(단위 : mm)



볼스크류 제한

나사축외경	36	기본동정격하중	35100N
리드	20	기본정정격하중	98200N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

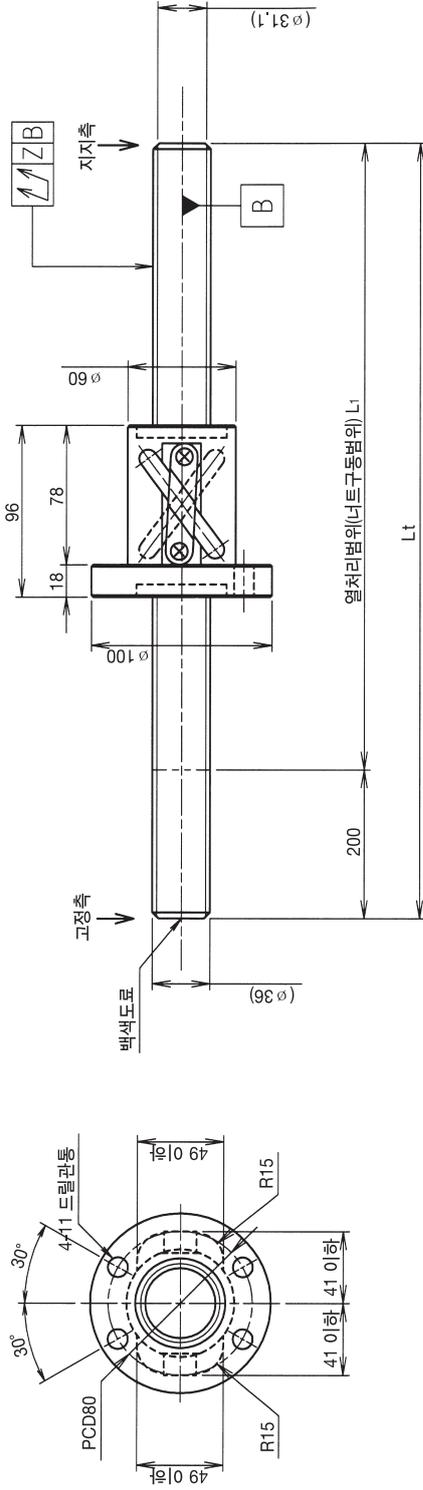
형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY3620ES-HUBR-1000A	~0.200	800	0.120		10.20
GY3620ES-HUBR-2000A		1800	0.240	브러시	18.17
GY3620ES-HUBR-3000A		2800	0.630		29.14

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY3620ES-HUBR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만)의 표시예
GY3620ES-HUBR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만)의 표시예
GY3620ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부분의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø36 리드 20 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	36	기본동정격하중	35100N
리드	20	기본정정격하중	98200N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY3620ES-CTBR-1000A	~0.200	800	0.120		9.85
GY3620ES-CTBR-2000A		1800	0.240	브러시	17.82
GY3620ES-CTBR-3000A		2800	0.630		25.79

재고 볼스크류 표시 방법

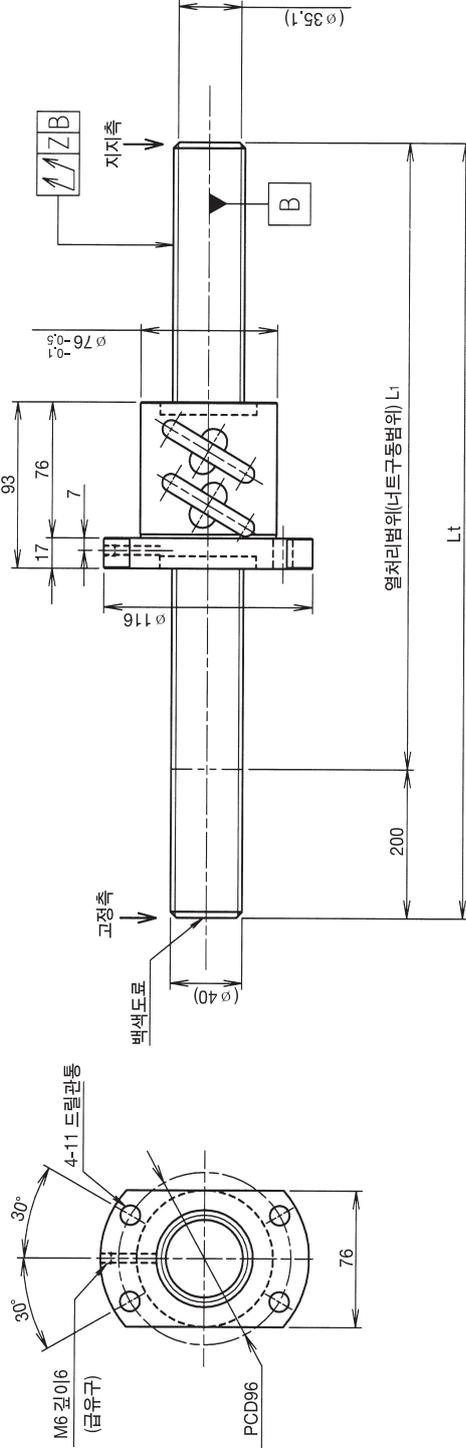
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY3620ES-CTBR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY3620ES-CTBR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY3620ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø40 리드 10 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	40	기본동정격하중	37100N
리드	10	기본정정격하중	105600N
나사방향	우	운행제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향족색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

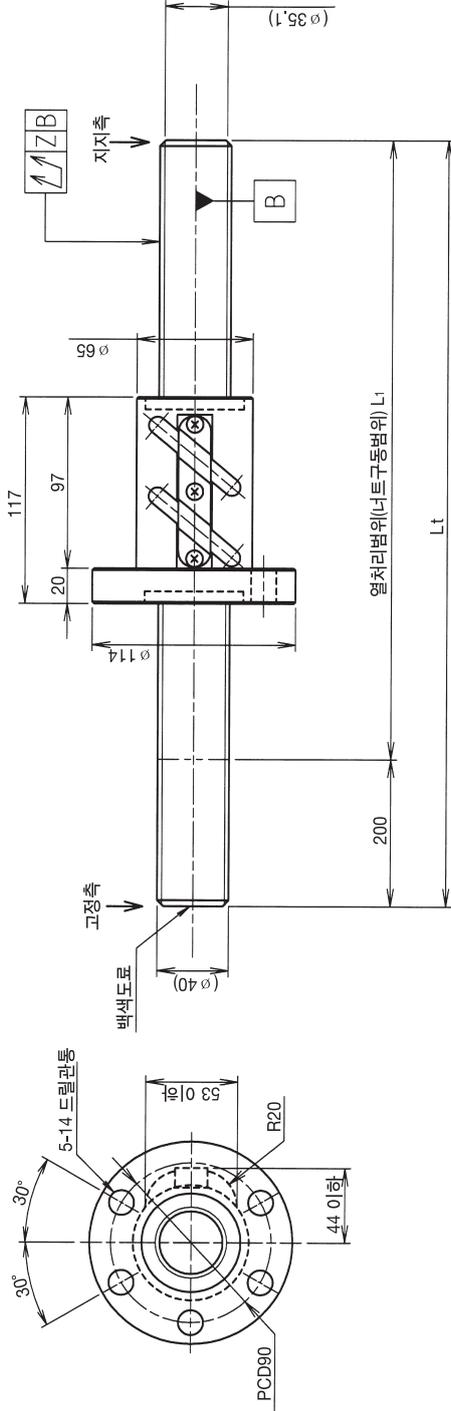
형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	L ₂	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY4010ES-HUBR-2000A	~0.200	1800	2000	0.240		22.34
GY4010ES-HUBR-3000A		2800	3000	0.400	버리시	32.18
GY4010ES-HUBR-4000A		3800	4000	0.640		42.02

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY4010ES-HUBR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY4010ES-HUBR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY4010ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø40 리드 10 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	40	기본동정격하중	49600N
리드	10	기본정정격하중	153700N
나사방향	우	운행제	알바니아 구리스 S2
순환수	3.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY4010RS-CTBR-2000A	~0.200	1800	0.240		22.34
GY4010RS-CTBR-3000A		2800	0.400	브러시	32.18
GY4010RS-CTBR-4000A		3800	0.640		42.02

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY4010RS-CTBR-□□□□A
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY4010RS-CTBR
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY4010ZZ-ZZZZ-□□□□D

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY4010RS-CTBR-□□□□X□□□□-CAY
- 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY4010ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

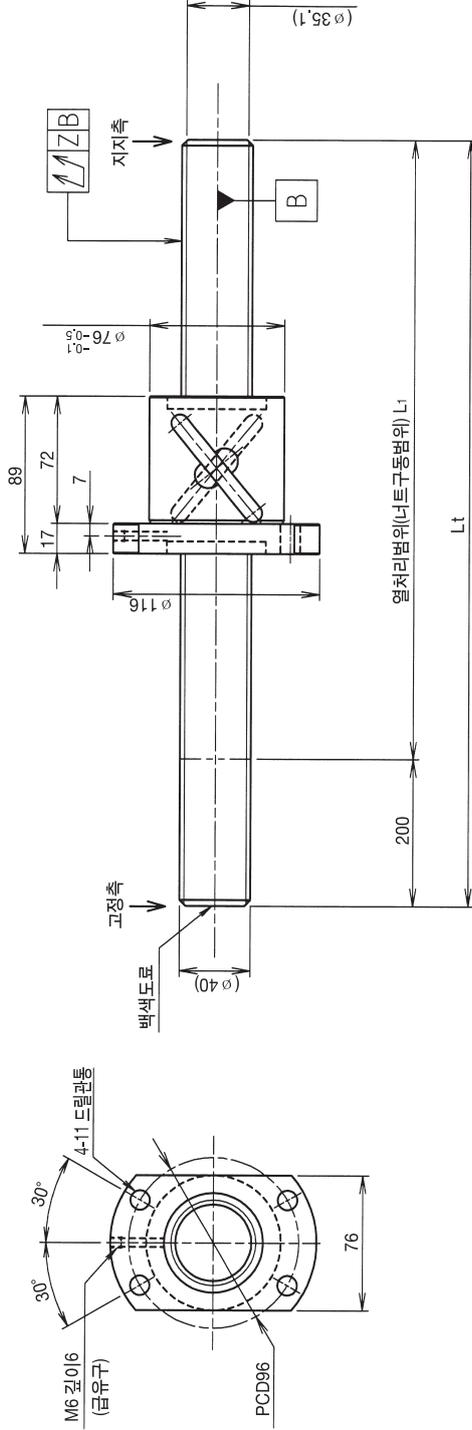
나사축 전장 나사부분의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø40 리드 20 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	40	기본동정격하중	37100N
리드	20	기본정정격하중	105600N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

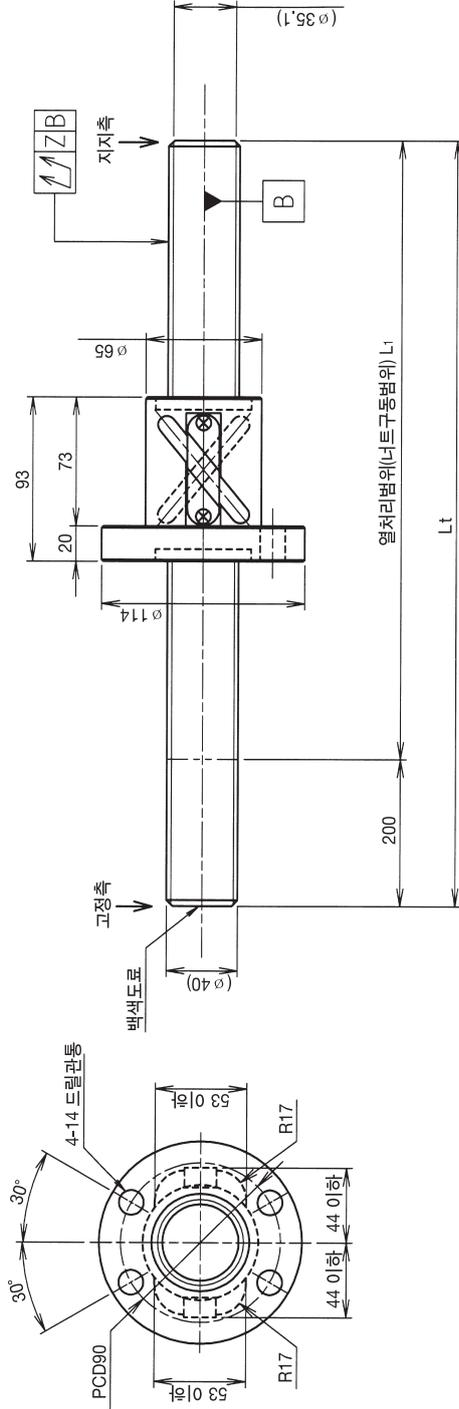
형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY4020ES-HUBR-2000A	~0.200	1800	0.240		22.25
GY4020ES-HUBR-3000A		2800	0.400	버러시	32.09
GY4020ES-HUBR-4000A		3800	0.640		41.93

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY4020ES-HUBR-□□□□X□□□□-CAY
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY4020ES-HUBR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY4020ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 진장 나사부만의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø40 리드 20 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	40	기본동정격하중	37100N
리드	20	기본정정격하중	105600N
나사방향	우	윤활제	알바니아 구리스 S2
순환수	2.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY4020ES-CTBR-2000A	~0.200	1800	0.240		22.01
GY4020ES-CTBR-3000A		2800	0.400	브러시	31.85
GY4020ES-CTBR-4000A		3800	0.640		41.69

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY4020ES-CTBR-□□□□A
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY4020ES-CTBR
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY4020ZZ-ZZZZ-□□□□D

- 음선 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY4020ES-CTBR-□□□□X□□□□-CAY
- 음선 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY4020ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

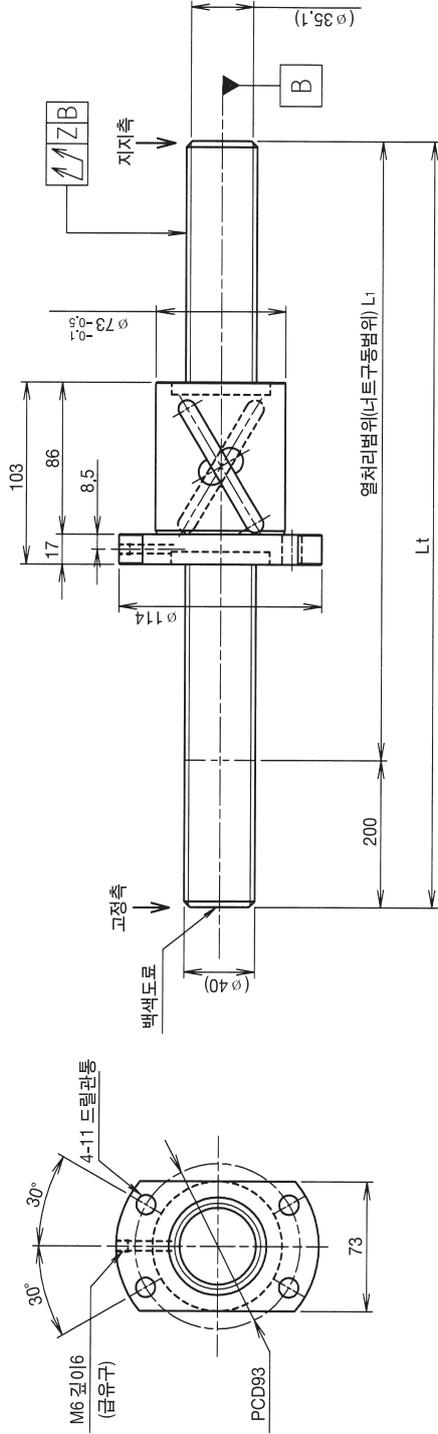
나사축 전장 나사부만의 길이

KURODA 재고진조볼스크류 : GY시리즈 C10급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø40 리드 40 (U NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	40	기본동정격하중	23900N
리드	40	기본정정격하중	66900N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY4040BS-HUBR-2000A	~0.200	1800	0.240		22.29
GY4040BS-HUBR-3000A		2800	0.400	버리시	32.13
GY4040BS-HUBR-4000A		3800	0.640		41.97

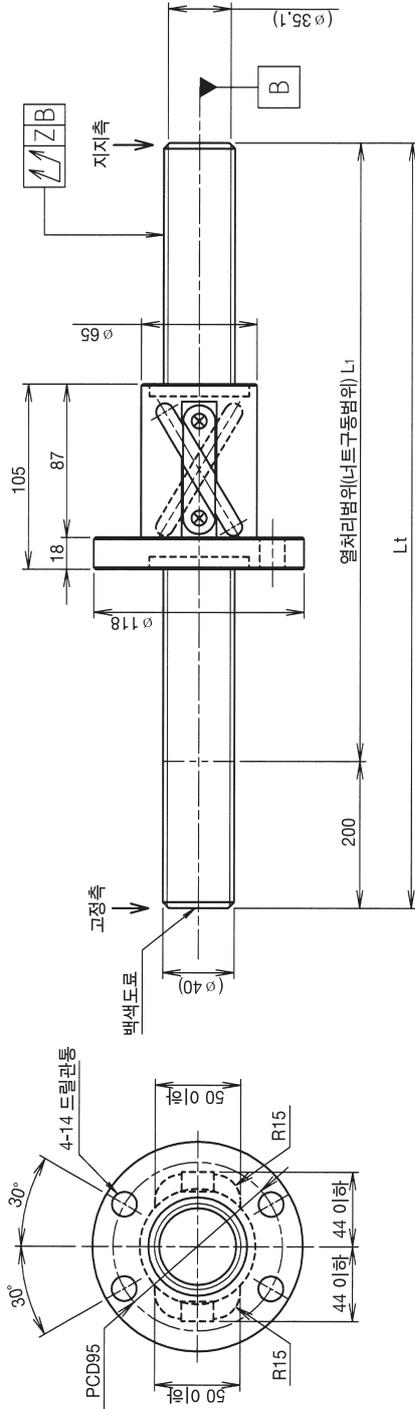
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY4040BS-HUBR-□□□□A
 - 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY4040BS-HUBR
 - 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY4040ZZ-ZZZZ-□□□□D

- 옵션 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY4040BS-HUBR-□□□□X□□□□-CAY
 - 옵션 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY4040ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY
- 나사축 전장 나사부분의 길이

축단 미가공품

나사축 외경 Ø40 리드 40 (T NUT)

(단위 : mm)



볼스크류 제원

나사축외경	40	기본동정격하중	23900N
리드	40	기본정정격하중	66900N
나사방향	우	운활제	알바니아 구리스 S2
순환수	1.5권2열	표면처리	인산염 피막처리
볼크기	6.350		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

형식번호	축방향 클리어런스	L ₁	Z	와이퍼	질량 (kg)
GY4040BS-CTBR-2000A	~0.200	1800	0.240		22.19
GY4040BS-CTBR-3000A		2800	0.400	버러시	32.03
GY4040BS-CTBR-4000A		3800	0.640		41.87

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY4040BS-CTBR-□□□□A
- 추가 가공이 없는 경우(NUT만의 표시예)
GY4040BS-CTBR
- 추가 가공이 없는 경우(축만의 표시예)
GY4040ZZ-ZZZZ-□□□□D

- 음선 사양이 있는 경우(축 · NUT의 SET)의 표시예
GY4040BS-CTBR-□□□□X□□□□-CAY
- 음선 사양이 있는 경우(축만의 표시예)
GY4040ZZ-ZZZZ-□□□□Y□□□□-CAY

나사축 전장 나사부분의 길이