

## 튜브 방식 볼스크류 G시리즈

G시리즈의 특징과 사양 ..... C52

형식번호의 표시방법, 나사축 외경과 리드의 조합 ..... C53

### 재고 GP시리즈(C3급) 형상사양

· 나사축 외경8mm 한단 가공품 ..... C54 ~ C55

· 나사축 외경10mm 한단 가공품 ..... C56 ~ C57

· 나사축 외경12mm 한단 가공품 ..... C58 ~ C61

· 나사축 외경15mm 한단 가공품 ..... C62 ~ C64

· 나사축 외경20mm 한단 가공품 ..... C65 ~ C66

※상기사이즈의 축단 가공지시도는, F-1이후 페이지를 참조 하여 주세요.

### 재고 GE시리즈(C7급)/GG시리즈(C5급) 형상사양

· 나사축 외경8mm 축단 미가공품 ..... C67 ~ C69

· 나사축 외경10mm 축단 미가공품 ..... C70 ~ C73

· 나사축 외경12mm 축단 미가공품 ..... C74 ~ C79

· 나사축 외경15mm 축단 미가공품 ..... C80 ~ C86

· 나사축 외경16mm 축단 미가공품 ..... C87

· 나사축 외경20mm 축단 미가공품 ..... C88 ~ C91

· 나사축 외경25mm 축단 미가공품 ..... C92 ~ C95

· 나사축 외경32mm 축단 미가공품 ..... C96 ~ C97

※상기사이즈의 축단 가공지시도는, F-1이후 페이지를 참조 하여 주세요.

### 재고 GK시리즈(C5급) 형상사양

· 나사축 외경12mm 축단 미가공품 ..... C98 ~ C101

· 나사축 외경15mm 축단 미가공품 ..... C102 ~ C105

· 나사축 외경20mm 축단 미가공품 ..... C106 ~ C109

· 나사축 외경25mm 축단 미가공품 ..... C110 ~ C113

### 주문생산 GR시리즈 싱글 NUT(C0~C10급)형상사양

· 나사축 외경5~125mm 싱글NUT 형상사양 ..... C114 ~ C137

### 주문생산 GR시리즈 인테그랄 NUT(C0~C5급)형상사양

· 나사축 외경20~63mm 인테그랄 NUT 형상사양 ..... C138 ~ C142

### 주문생산 GR시리즈 더블 NUT(C0~C5급)형상사양

· 나사축 외경8~125mm 더블 NUT 형상사양 ..... C143 ~ C162

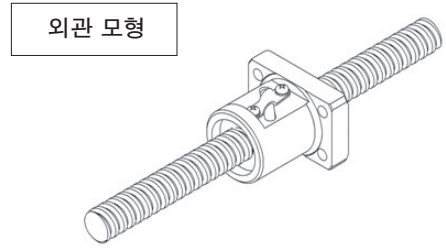
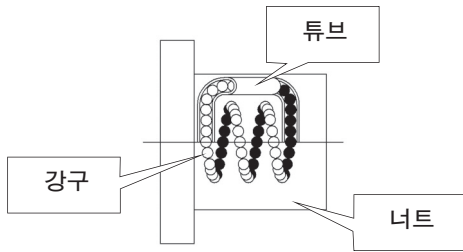
# 튜브방식 볼스크류 G시리즈

## 특징

- 다양한 나사축 외경과 리드의 선택가능!
  - 다양한 나사축 외경과 리드에서 최적의 사이즈의 선택이 가능합니다.
- 위치결정용도, 반송용도 등 광범위한 기계장치에 대응 가능!
  - 다양한 정도등급에서 최적의 정밀도 선정이 가능합니다.

## 사양개요

- 축경 :  $\varnothing 5 \sim \varnothing 125\text{mm}$ , 리드 1~50mm  
(상세한 사양에 대해서는 나사축경과 리드의 조합표를 참조하여 주십시오.)
- 정도등급 : C0급~C10급
- 너트조합의 종류 : 싱글너트, 인테그랄너트, 더블너트(핀방식)
- 순환방식 : 튜브방식



## ■ 시리즈 Line-up

시리즈명칭		너트조합방식	정도등급	나사축외경 Line-up	나사축형상	생산구분
G시리즈	GP시리즈	싱글너트	C3	$\varnothing 8 \sim \varnothing 20$	한단 가공품	재고품
	GK시리즈		C5	$\varnothing 12 \sim \varnothing 25$	축단 미가공품	
	GG시리즈			$\varnothing 8 \sim \varnothing 32$		
	GE시리즈	C7				
	GR시리즈	싱글너트	C0~C10	$\varnothing 5 \sim \varnothing 125$	고객지정가공	주문생산품
	인테그랄너트	C0~C5	$\varnothing 20 \sim \varnothing 63$			
	더블너트	C0~C5	$\varnothing 8 \sim \varnothing 125$			

- GP시리즈는 고정축 축단만 가공상태임으로 지지축 단말은 사용조건에 맞추어 추가가공이 필요합니다.
- GG/GK/GE시리즈는 축양단은 미가공상태임으로 사용조건에 맞추어 추가가공이 필요합니다
- 재고품의 단말가공지시도에 대해서는 본카탈로그 F1이후를 참조하여 주십시오.
- 주문생산품에 대해서는 사용조건에 맞추어 축단의 형상을 설계하여 지정 해 주십시오.

## ■ 재고품의 옵션사양 대응

시리즈	축단미가공	클리어런스조정	표면처리	구리스	너트조립방향	와이퍼제거
GE시리즈	○	×	○	○	○	○
GG시리즈	○	○	○	○	○	○
GK시리즈	○	×	○	○	○	○
GP시리즈	○	×	○	○	○	○

- GG시리즈는 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.
- GP시리즈의 축방향 클리어런스는 0.005mm 이하(클리어런스 기호: F) 와 예압품(클리어런스 기호: S)가 표준설정으로 되어 있습니다.
- 상기 표의 표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2 $\mu\text{m}$ ) 입니다
- 구리스 지정이 없는 경우에는 알바니아 구리스 S2를 너트에 주입하여 출하됩니다. 다른 구리스의 주입이 필요할 경우에는 별도로 문의하여 주십시오.

## ■G시리즈의 형식번호

표시예	시리즈	축경	리드	순환수	조합방식	플렌지 형상	동부 형태	와이퍼 종류	나사 방향	나사축전장	단말형상	나사부길이	정도	축방향 클리어런스					
	GR	40	10	E	D	C	A	L	R	3500	X	3000	C3	S					
	GE	8~32	IF~25	사양 참조	S	사양 참조	사양참조	사양 참조	R	4자리의 밀리미터 (mm) 단위로표시	A,X	4자리의 밀리미터 (mm) 단위로표시	C3	S					
	GG														12~25	4~25	A	사양참조	A
	GK	8~20	IF~5				사양참조												
	GP														5~C5	1~5	S	사양참조	A
	GR	20~63	8~16			T	사양참조	A			C0~C10	S, F, H, M							
	GR												8~C5	8~16	D	사양참조	A	C0~C5	S
	GR										C0~C5	S							

- 상세한 내용은 각사이즈의 사양제원을 참조하여 주십시오.
- 좌나사 사양에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

## ■나사축 외경과 리드의 조합

나사축경 (mm)	리드(mm)																		
	1	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	15	16	20	24	25	32	40	50
5	S																		
8		S	S	S	S	S		S	S										
10			S	S		S	S			S									
12			S	S	S	S	S	S		S				S					
15			S	S	S	S	S	S	S	S		S	S	S		S			
16						S	S	S					S						
20				S		S	S	S	S	S				S		S	S		
25						S	S	S	S	S				S		S		S	
28							S			S				S					
32						S	S	S	S	S	S			S			S		
36							S	S	S	S	S			S	S				
40							S	S	S	S	S		S	S			S	S	
45							S	S	S	S	S			S					
50							S	S	S	S	S		S	S				S	S
55								S	S	S	S		S	S					
63								S	S	S	S		S	S					
70									S	S	S		S	S					
80										S	S		S	S					
100											S		S	S					
125												S		S	S				

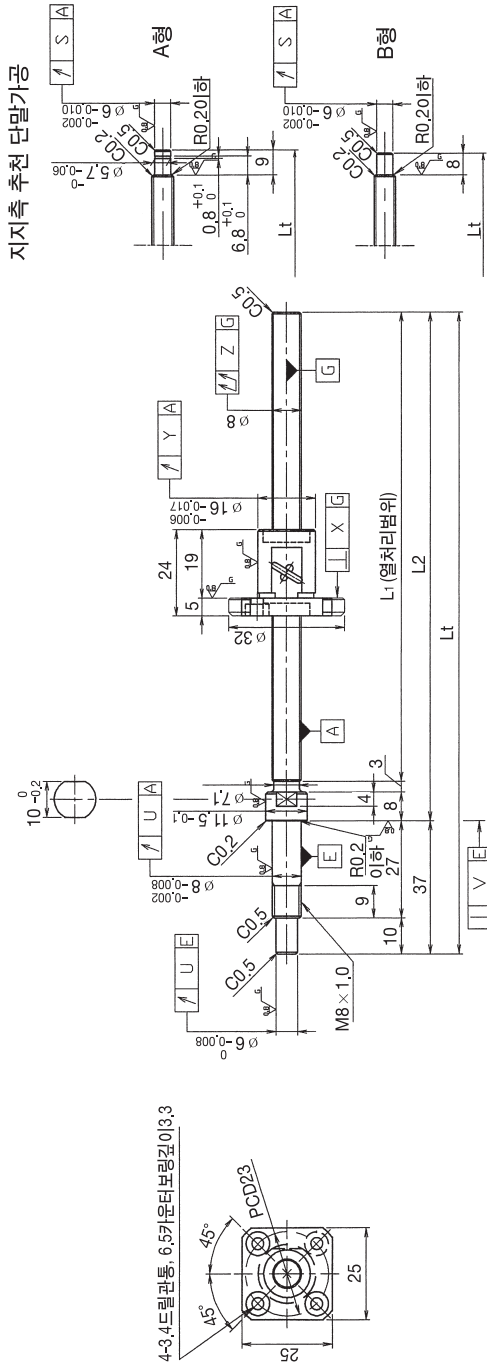
- 표중기호  
S:싱글너트, D:더블너트(핀방식), T:인테그럴너트
- 표중에 검은색 부분은, 재고품(S:싱글너트)을 표시합니다.

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GP시리즈 C3급

한단 가공품

나사축 외경 Ø8 리드 1.5

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	L1	U	V	S	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
											±Ec	ec	±Ec	ec		
GP081FDS-AAFR-0170B-C3F	~0.005(F)	122	133	170	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.030	~0.5	0.010	0.008	0.008	펠트	0.10
GP081FDS-AAFR-0170B-C3S	0(S)										0.2~2.0					
GP081FDS-AAFR-0250B-C3F	~0.005(F)	202	213	250	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.035	~0.5	0.012	0.008	0.008	펠트	0.13
GP081FDS-AAFR-0250B-C3S	0(S)										0.2~2.0					

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 섀프트유니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청용색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다. 방청용색 피막처리를 할 경우 와이퍼에 의해 피막이 벗겨짐으로 와이퍼를 분리해야 합니다.

볼스크류 제원

나사축외경	8	축방향클리어런스	~0.005(F)	0(S)
리드	1.5	기본동정격하중	850N	530N
나사방향	우	기본정정격하중	1900N	950N
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음	1 : 1
볼크기	1.000	윤활제	알바니아 구리스 S2	

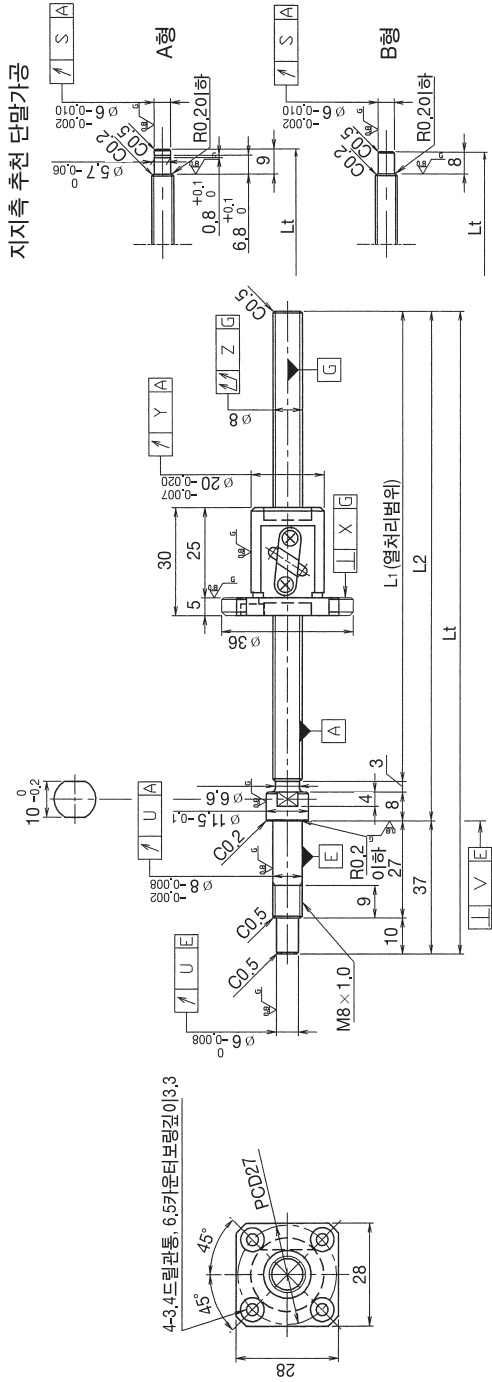
재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GP081FDS-AAFR-□□□□B-C3F  
GP081FDS-AAFR-□□□□B-C3S
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GP081FDS-□A□R-□□□□X□□□□-C3F  
GP081FDS-□A□R-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 전장    나사부분의 길이

한단 가공품

나사축 외경 Ø8 리드 2

(단위 : mm)



지지축 추천 단말가공

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	L1	U	V	S	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
											±0.5	0.3~2.0	±Ec	ec		
GP0802DS-AAFR-0170B-C3F	~0.005(F)	122	133	170	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.030	~0.5	0.010	ec	e300	펠트	0.13
GP0802DS-AAFR-0170B-C3S	0(S)										0.3~2.0					
GP0802DS-AAFR-0250B-C3F	~0.005(F)	202	213	250	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.035	~0.5	0.012	ec	e300	펠트	0.15
GP0820DS-AAFR-0250B-C3S	0(S)										0.3~2.0					

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 씨포트유닛은 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다. 방청색 피막처리를 할 경우 와이퍼에 의해 피막이 벗겨짐으로 와이퍼를 분리해야 합니다.

볼스크류 재원

나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼크기	활	제	알바니아 구리스 S2
8	2	우	2.5권1열	1.5875	윤	제	알바니아 구리스 S2
축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정정격하중	스페이스 불비	없음	1 : 1		
~0.005(F)	1950N	2600N					
0(S)	1220N	1300N					

- 제고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GP0802DS-AAFR-□□□□B-C3F  
GP0802DS-AAFR-□□□□B-C3S
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GP0802DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3F  
GP0802DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 전장    나사부분의 길이

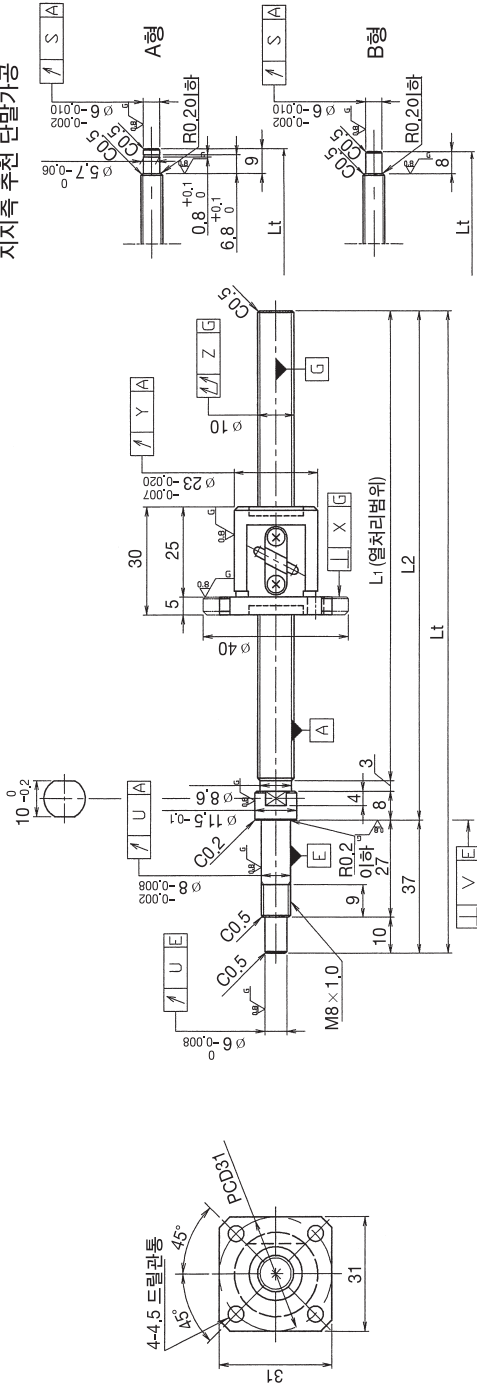
**KURODA** 제고연삭볼스크류 : GP시리즈 C3급

한단 가공품

나사축 외경 Ø10 리드 2

(단위 : mm)

지지축 추천 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	L1	L2	U	V	S	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
													±Ec	ec		
GP1002DS-EAFR-0210B-C3F	~0.005(F)	162	173	210	210	0.007	0.0025	0.011	0.008	0.010	0.030	~0.5	0.010	e300	펠트	0.19
GP1002DS-EAFR-0210B-C3S	0(S)															
GP1002DS-EAFR-0320B-C3F	~0.005(F)	272	283	320	320	0.007	0.0025	0.011	0.008	0.010	0.040	~0.5	0.012	e300	펠트	0.25
GP1002DS-EAFR-0320B-C3S	0(S)															

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 씨포트유니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정적으로 보충하여 주십시오.

음션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다. 방청색 피막처리를 할 경우 와이퍼에 의해 피막이 벗겨짐으로 와이퍼를 분리해야 합니다.

볼스크류 제원

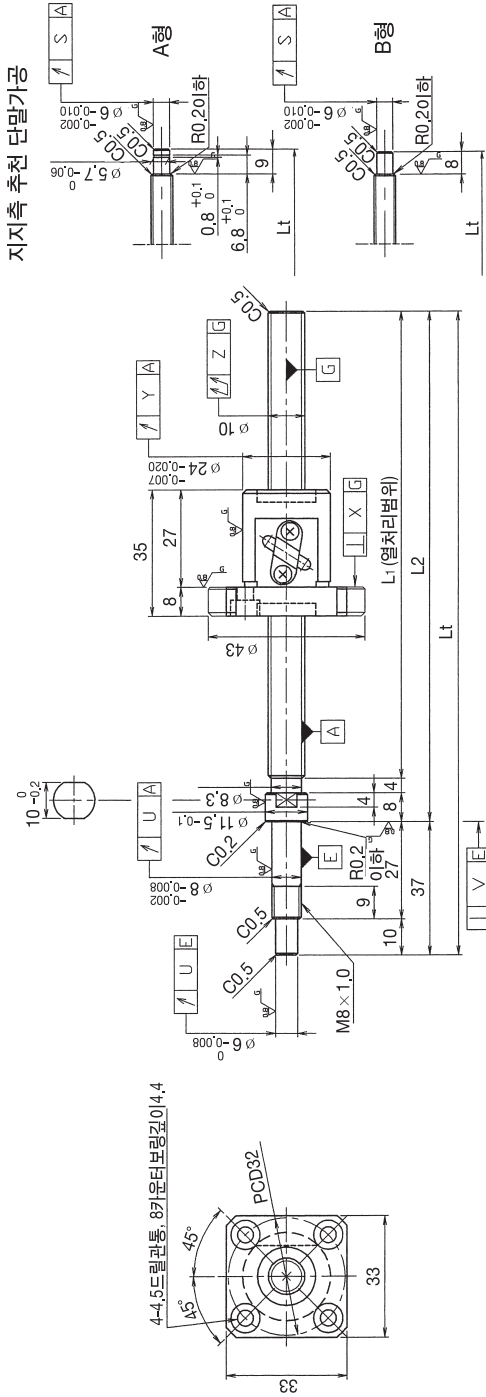
나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼 크기	활	제	알바니아 구리스 S2
10	2	우	2.5권1열	1.5875	윤	활	제
축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정격하중	스페이스볼비	없음	1 : 1		
~0.005(F)	2250N	3300N	1650N				
0(S)	1410N	1650N	1 : 1				

- 제고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GP1002DS-EAFR-□□□□B-C3F  
GP1002DS-EAFR-□□□□B-C3S
  - 음션 사양이 있는 경우의 표시예  
GP1002DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3F  
GP1002DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 전장 나사부만의 길이

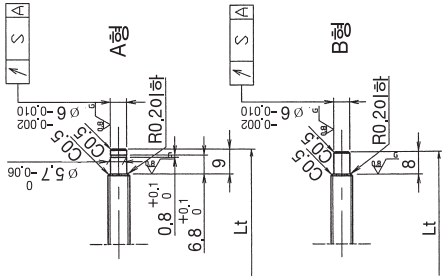
한단 가공품

나사축 외경 Ø10 리드 2.5

(단위 : mm)



지지축 추천 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	L1	L2	U	V	S	X	Y	Z	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
												±Ec	ec		
GP102FDS-AAFR-0210B-C3F	~0.005(F)	161	173	210	210	0.007	0.0025	0.011	0.008	0.010	0.030	~0.5	±0.10	펠트	0.23
GP102FDS-AAFR-0210B-C3S	0(S)											0.3~3.0	0.008		
GP102FDS-AAFR-0320B-C3F	~0.005(F)	271	283	320	320	0.007	0.0025	0.011	0.008	0.010	0.040	~0.5	±0.12	펠트	0.29
GP102FDS-AAFR-0320B-C3S	0(S)											0.3~3.0	0.008		

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 샤프트유니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정격적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청용색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다. 방청용색 피막처리를 할 경우 와이퍼에 의해 피막이 벗겨짐으로 와이퍼를 분리해야 합니다.

볼스크류 제한

나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼 크기	활	제	알바니아 구리스 S2
10	2.5	우	2.5권1열	2,000	윤	제	0(S)
							1700N
							2100N
							없음
							1 : 1

- 제고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GP102FDS-AAFR-□□□□B-C3F  
GP102FDS-AAFR-□□□□B-C3S
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GP102FDS-□A□R-□□□□X□□□□-C3F  
GP102FDS-□A□R-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 전장      나사부분의 길이

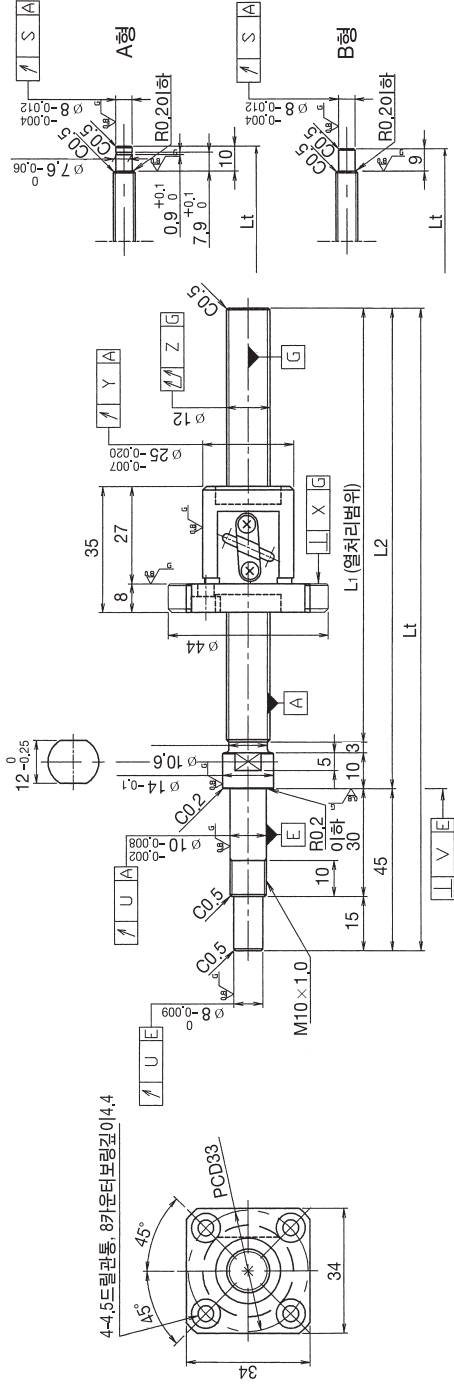
**KURODA** 재고연식볼스크류 : GP시리즈 C3급

한단 가공품

나사축 외경 Ø12리드 2

(단위 : mm)

지지축 추진 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
												±Ec	ec		
GP1202DS-AAPR-0300B-C3F	~0.005(F)	242	255	300	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.030	~1.0 0.4~3.2	0.012	0.008	플라스틱	0.35
GP1202DS-AAPR-0300B-C3S	0(S)														
GP1202DS-AAPR-0400B-C3F	~0.005(F)	342	355	400	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.040	~1.0 0.4~3.2	0.013	0.010	플라스틱	0.43
GP1202DS-AAPR-0400B-C3S	0(S)														

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 씨포트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

음션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	표면처리	구리스 바림	NUT 방향 제거	와이퍼 제거
○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

볼스크류 제원

나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼크기	축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정격하중	스페이스볼비	윤활제	일마니아 구리스 S2
12	2	우	2.5권1열	1.5875	~0.005(F)	2450N	4100N	없음	없음	1 : 1
0(S)	1540N	2050N								

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 기공이 없는 경우의 표시예  
GP1202DS-AAPR-□□□□B-C3F  
GP1202DS-AAPR-□□□□B-C3S
  - 음션 사양이 있는 경우의 표시예  
GP1202DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3F  
GP1202DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 전장    나사부만의 길이

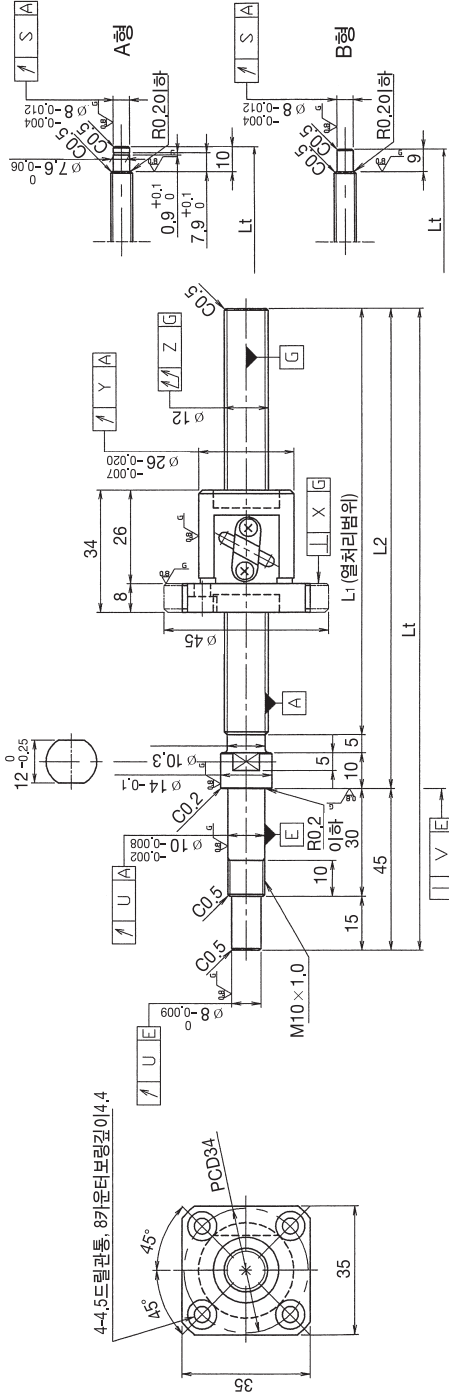


한단 가공품

나사축 외경 Ø12 리드 2.5

(단위 : mm)

지지축 추천 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
											±Ec	ec	±Ec	ec		
GP122FDS-AAPR-0300B-C3F	~0.005(F)	240	255	300	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.030	~1.0	0.012	0.008	0.008	플라스틱	0.35
GP122FDS-AAPR-0300B-C3S	0(S)										0.4~3.5					
GP122FDS-AAPR-0400B-C3F	~0.005(F)	340	355	400	0.040	0.003	0.011	0.008	0.010	0.040	~1.0	0.013	0.010	0.008	플라스틱	0.42
GP122FDS-AAPR-0400B-C3S	0(S)										0.4~3.5					

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 씨포트유닛트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.
- 표층 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표층 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

음션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	표면처리	구리스 바림	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

볼스크류 제원

나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼크기	윤활제	알마니아 구리스 S2
12	2.5	우	2.5권1열	2,000	없음	
축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정격하중	스페이스볼비	윤활제	알마니아 구리스 S2	
~0.005(F)	2950N	5100N	없음	1 : 1		
0(S)	1850N	2550N				

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 기공이 없는 경우의 표시예  
GP122FDS-AAPR-□□□□B-C3F  
GP122FDS-AAPR-□□□□B-C3S
- 음션 사양이 있는 경우의 표시예  
GP122FDS-□A□R-□□□□X□□□□-C3F  
GP122FDS-□A□R-□□□□X□□□□-C3S

나사축 전장 나사부분의 길이

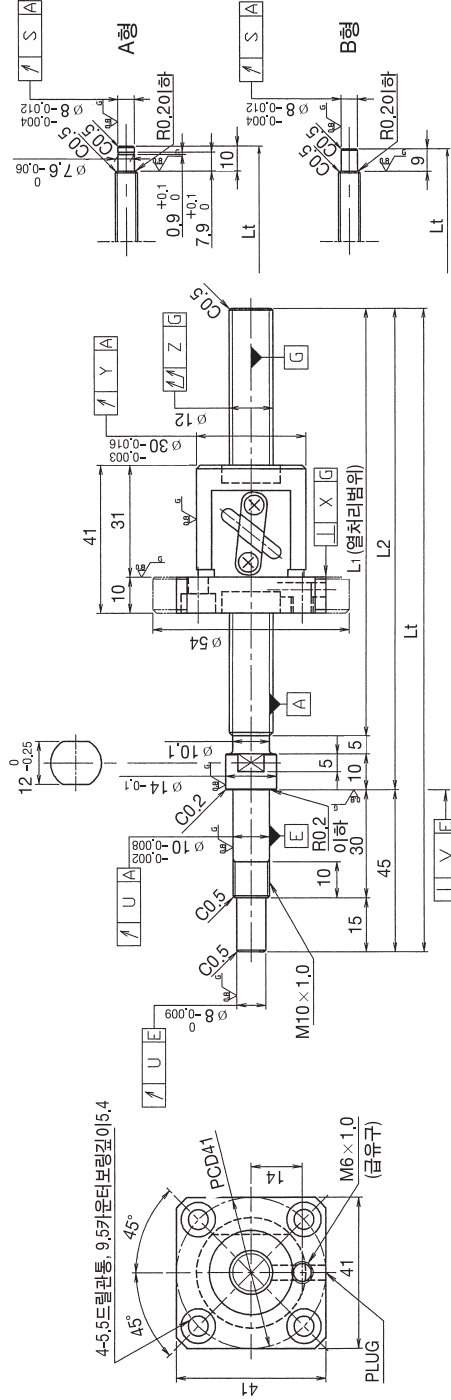
**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GP시리즈 C3급

한단 가공품

나사축 외경 Ø12 리드 4

(단위 : mm)

지지축 추천 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이어퍼	질량 (kg)	
												±Ec	ec			
GP1204DS-AAPR-0300B-C3F	~0.005(F)	240	255	300	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.030	~1.0 0.8~4.2	0.012	0.008	0.008	0.47	
GP1204DS-AAPR-0300B-C3S	0(S)															
GP1204DS-AAPR-0400B-C3F	~0.005(F)	340	355	400	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.040	~1.0 0.8~4.2	0.013	0.010	0.008	플라스틱	0.54
GP1204DS-AAPR-0400B-C3S	0(S)															

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 씨포투닛트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

음션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향 제거	와이어퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

볼스크류 제원

나사축외경	12	축방향클리어런스	~0.005(F)	0(S)
리드	4	기본동정격하중	3600N	2260N
나사 방향	우	기본정정격하중	6750N	3370N
순환 수	2.5권1열	스페이스 볼비	없음	1 : 1
볼크기	2.3812	윤활제	알바니아 구리스 S2	

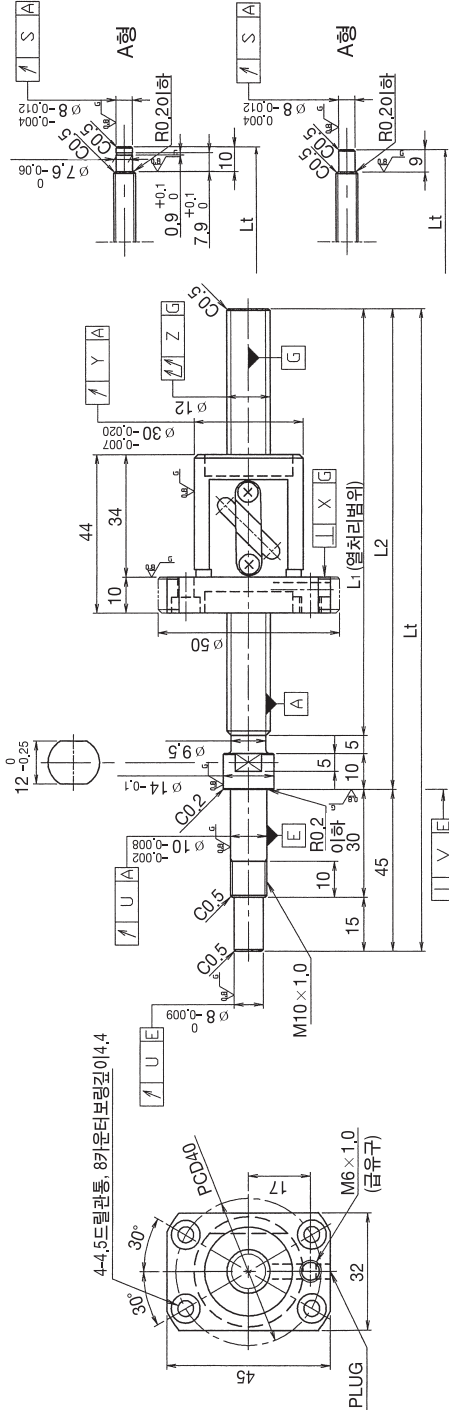
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GP1204DS-AAPR-□□□□B-C3F  
GP1204DS-AAPR-□□□□B-C3S
  - 음션 사양이 있는 경우의 표시예  
GP1204DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3F  
GP1204DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 전장    나사부분의 길이

한단 가공품

나사축 외경 Ø12 리드 5

(단위 : mm)

지지축 추천 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	에압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
												±EC	ec e300		
GP1205DS-BALR-0300B-C3F	~0.005(F)	240	255	300	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.030	~1.0	0.012	0.008	립설	0.43
GP1205DS-BALR-0300B-C3S	0(S)										1.5~5.0				
GP1205DS-BALR-0450B-C3F	~0.005(F)	390	405	450	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.050	~1.0	0.013	0.010	립설	0.53
GP1205DS-BALR-0450B-C3S	0(S)										1.5~5.0				

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 설포트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 에압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈 방향	NUT	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청특색 피마치리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

볼스크류 제원

나사축외경 리드 나사 방향 순환 수 볼크기	축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정정격하중	스페이스볼비	윤활제	알바니아 구리스 S2
12	~0.005(F)	5950N	9800N	없음		0(S)
5	3740N					
우	4900N					
1:1						

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GP1205DS-BALR-□□□□B-C3F  
GP1205DS-BALR-□□□□B-C3S
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GP1205DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3F  
GP1205DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 전장 나사부분의 길이

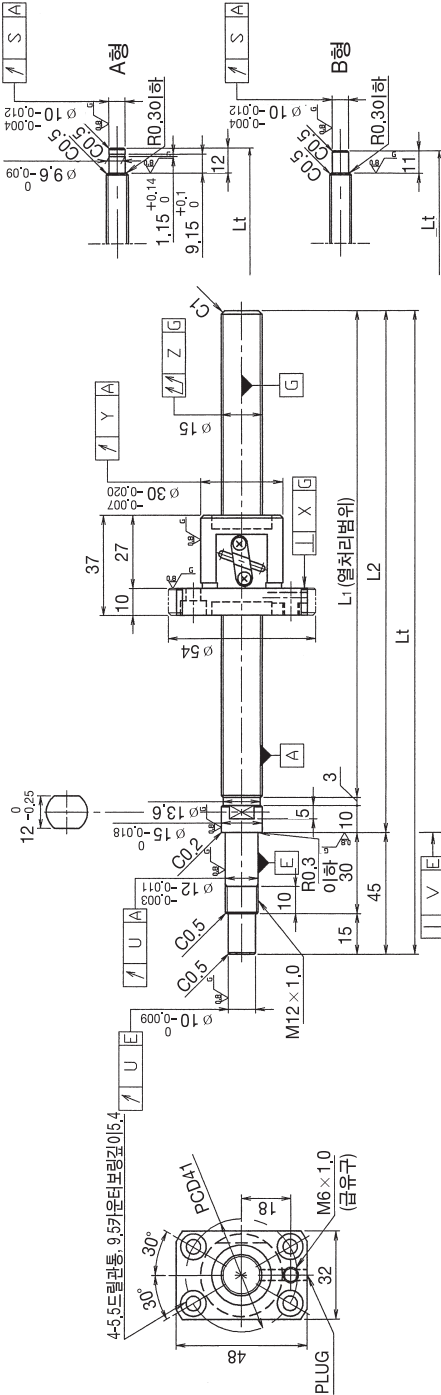
KURODA 재고연식볼스크류 : GP시리즈 C3급

한단 가공품

나사축 외경 Ø15 리드 2

(단위 : mm)

지지축 추진 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
											±EC	ec	±EC	ec		
GP1502DS-BAPR-0300B-C3F	~0.005(F)	242	255	300	0.009	0.004	0.012	0.008	0.010	0.025	~1.5	0.012	0.008	0.008	플라스틱	0.55
GP1502DS-BAPR-0300B-C3S	0(S)										0.5~4.5					
GP1502DS-BAPR-0600B-C3F	~0.005(F)	542	555	600	0.009	0.004	0.012	0.008	0.010	0.045	~1.5	0.016	0.012	0.008	플라스틱	0.92
GP1502DS-BAPR-0600B-C3S	0(S)										0.5~4.5					

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 세포트유닛트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향 제거	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

볼스크류 제한

나사축외경	15	축방향클리어런스	~0.005(F)	0(S)
리드	2	기본동정격하중	2700N	1700N
나사방향	우	기본정정격하중	5500N	2750N
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음	1 : 1
볼크기	1.5875	윤활제	알바니아 구리스 S2	

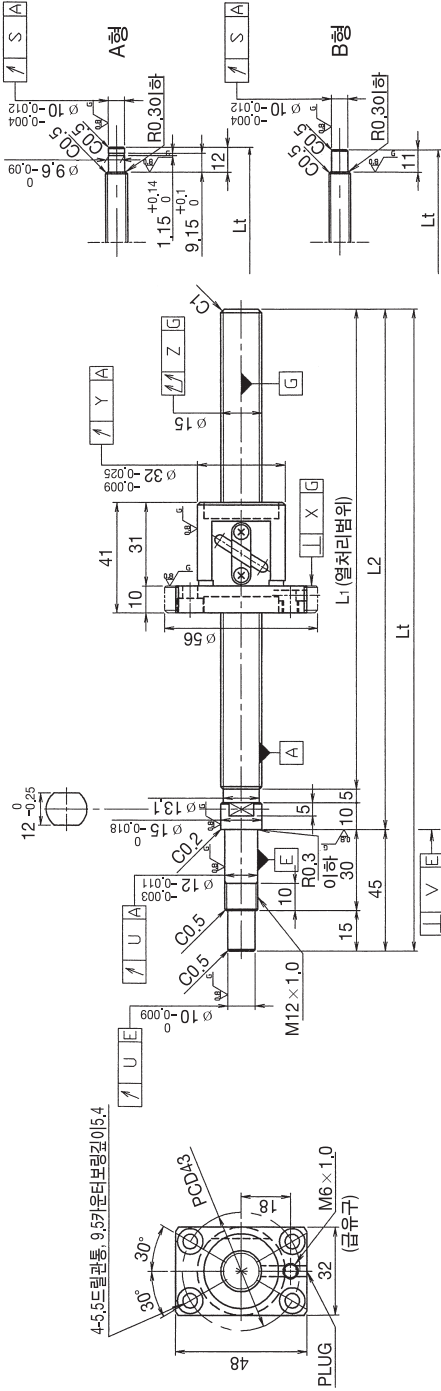
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 기공이 없는 경우의 표시예  
GP1502DS-BAPR-□□□□B-C3F  
GP1502DS-BAPR-□□□□B-C3S
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GP1502DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3F  
GP1502DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 전장    나사부분의 길이

한단 가공품

나사축 외경 Ø15 리드 4

(단위 : mm)

지지축 추천 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	L1	U	V	S	X	Y	Z	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
											±Ec	ec		
GP1504DS-BALR-0400B-C3F	~0.005(F)	340	355	400	0.009	0.004	0.012	0.008	0.010	0.035	~1.5	ec	립질	0.70
GP1504DS-BALR-0400B-C3S	0(S)	340	355	400							1.0~5.0	0.013		
GP1504DS-BALR-0600B-C3F	~0.005(F)	540	555	600	0.009	0.004	0.012	0.008	0.010	0.045	~1.5	0.016	립질	0.94
GP1504DS-BALR-0600B-C3S	0(S)	540	555	600							1.0~5.0	0.016		

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 씨포트유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

음션 사항 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	표면처리	구리스 바꿈	NUT 방향 제거	와이퍼 제거
○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

볼스크류 제원

나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼크기	축방향클리어런스	기본동정격하중	정정격하중	스페이스볼비	윤활제	알바니아 구리스 S2
15	4	우	2.5권1열	2.3812	~0.005(F)	4100N	8550N	없음	1 : 1	
0(S)					0(S)	2580N	4270N			

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GP1504DS-BALR-□□□□□□B-C3F  
GP1504DS-BALR-□□□□□□B-C3S
  - 음션 사항이 있는 경우의 표시예  
GP1504DS-□A□R-□□□□□□X□□□□□□-C3F  
GP1504DS-□A□R-□□□□□□X□□□□□□-C3S
- 나사축 전장 나사부만의 길이

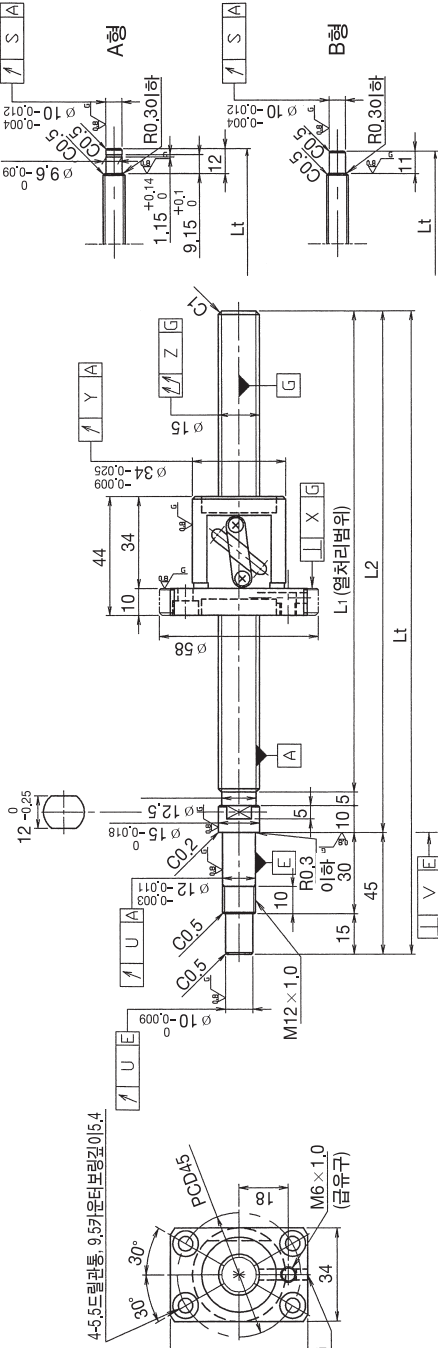
**KURODA** 제고연식볼스크류 : GP 시리즈 C3급

한단 가공품

나사축 외경 Ø15 리드 5

(단위 : mm)

지지축 추천 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
												±Ec	ec		
GP1505DS-BALR-0400B-C3F	~0.005(F)	340	355	400	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.035	~2.0 1.5~6.0	0.013	0.010	e300	0.71
GP1505DS-BALR-0400B-C3S	0(S)														
GP1505DS-BALR-0600B-C3F	~0.005(F)	540	555	600	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.045	~2.0 1.5~6.0	0.016	0.012	0.008	0.94
GP1505DS-BALR-0600B-C3S	0(S)														

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 씨포투유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

음션 사양 대응표

단말 추가공	표면처리 (주1)	표면처리	구리스 바꿈	NUT 방향 제거	와이퍼 제거
○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

볼스크류 제원

나사축외경	15	축방향클리어런스	~0.005(F)	0(S)
리드	5	기본동정격하중	6900N	4340N
나사 방향	우	기본정정격하중	12500N	6250N
순환 수	2.5권1열	스페이스 볼비	없음	1 : 1
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2	

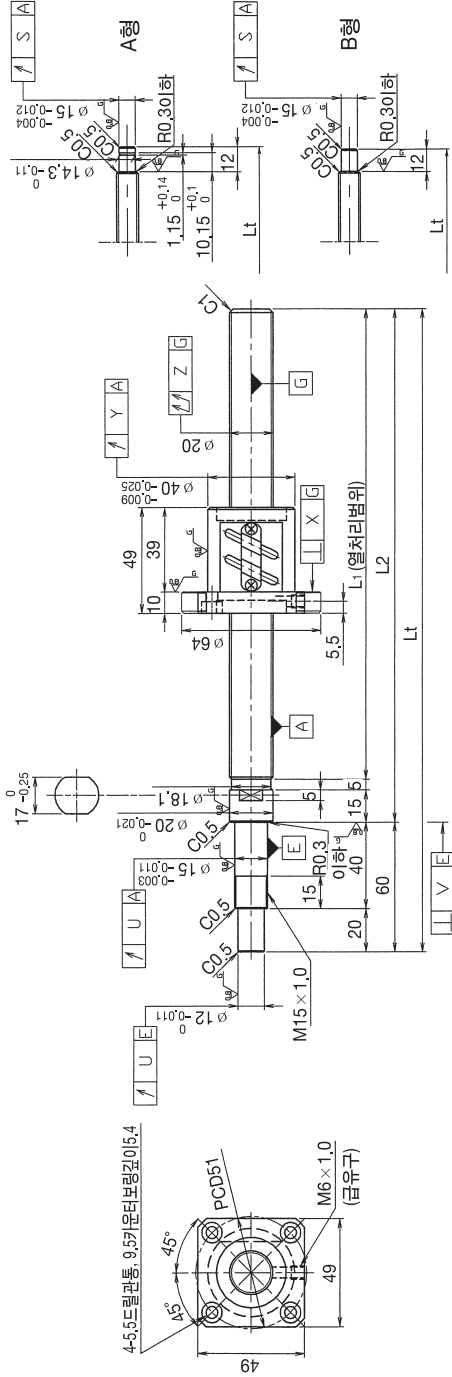
- 제고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GP1505DS-BALR-□□□□B-C3F  
GP1505DS-BALR-□□□□B-C3S
  - 음션 사양이 있는 경우의 표시예  
GP1505DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3F  
GP1505DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 전장    나사부만의 길이

한단 가공품

나사축 외경 Ø20 리드 4

(단위 : mm)

지지축 추천 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
											±Ec	ec300	±Ec	ec		
GP2004ES-AALR-0605B-C3F	~0.005(F)	525	545	605	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.050	~3.0	0.016	0.012	0.008	립실	1.70
GP2004ES-AALR-0605B-C3S	0(S)									0.4~13.0	0.4~13.0	0.016	0.012			
GP2004ES-AALR-1005B-C3F	~0.005(F)	925	945	1005	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.095	~3.0	0.021	0.015	0.008	립실	2.60
GP2004ES-AALR-1005B-C3S	0(S)									0.4~13.0	0.4~13.0	0.021	0.015			

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 씨포트유니트는 BUK-15A(BUK-15F, BUK-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

음산 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	표면처리	구리스 바꿈	NUT 방향 제거	와이퍼 제거
○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

볼스크류 제원

나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼크기	윤활제	알바니아 구리스 S2
20	4	우	2.5권2열	2.3812	없음	
축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정격하중	스페이스볼비			
~0.005(F)	8600N	23400N	1 : 1			
0(S)	5410N	11700N				
0(S)						

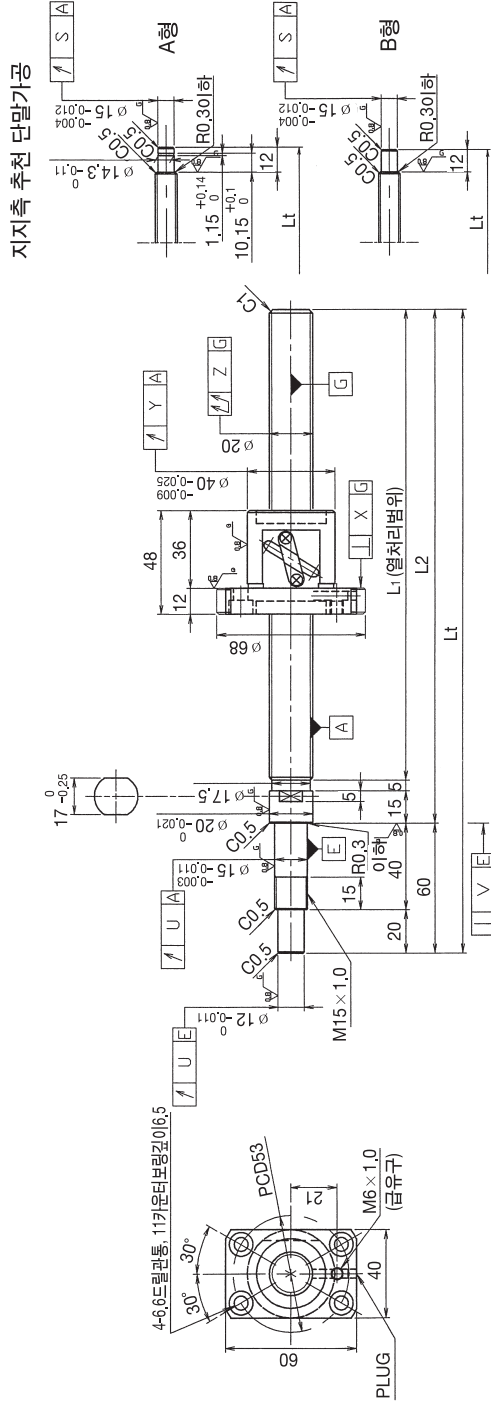
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GP2004ES-AALR-□□□□□B-C3F  
GP2004ES-AALR-□□□□□B-C3S
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GP2004ES-□□□□□R-□□□□□X□□□□□-C3F  
GP2004ES-□□□□□R-□□□□□X□□□□□-C3S
- 나사축 전장    나사부만의 길이

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GP시리즈 C3급

한단 가공품

나사축 외경 Ø20 리드 5

(단위 : mm)



지지축 추천 단말가공

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
											±EC	ec	±EC	ec		
GP2005DS-BALR-0605B-C3F	~0.005(F)	525	545	605	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.050	~3.0	0.016	0.012		랩셀	1.64
GP2005DS-BALR-0605B-C3S	0(S)										3.0~10.0					
GP2005DS-BALR-1005B-C3F	~0.005(F)	925	945	1005	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.095	~3.0	0.021	0.015		랩셀	2.49
GP2005DS-BALR-1005B-C3S	0(S)										3.0~10.0					

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 세포트유닛트는 BUK-15A(BUK-15F, BUK-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

음산 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

볼스크류 제한

나사축외경	리드	나사방향	순환수	볼크기	윤활제	알마니아 구리스 S2
20	5	우	2.5권1열	3.175	없음	0(S)
			기본동정격하중			~0.005(F)
			기본정정격하중			8350N
			스페이스볼비			5260N
						8750N
						1 : 1

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 기공이 없는 경우의 표시예  
GP2005DS-BALR-□□□□□B-C3F  
GP2005DS-BALR-□□□□□B-C3S
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GP2005DS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C3F  
GP2005DS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C3S

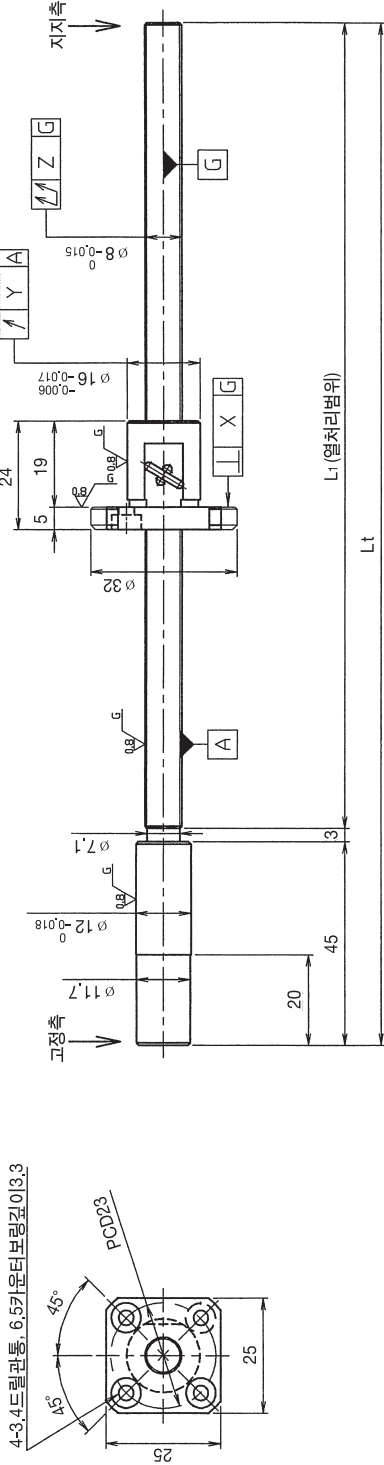
나사축 전장 나사부만의 길이



**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø8 리드 1.5**

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>t</sub>	X	Y	Z	예압토크 (N · cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
							±EC	ec	±EC	ec		
GE081FDS-AANR-0215A	~0.030(M)	167	215	0.014	0.020	0.100	-	0.05/300	-	-	-	0.14
* GG081FDS-AANR-0215A	~0.005(F)			0.010	0.012	0.065	~0.5	0.023	0.018	0.018	-	0.14

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE081FDS-AANR-□□□□A  
GG081FDS-AANR-□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE081FDS-□ANR-□□□□X□□□□-C7M  
GG081FDS-□ANR-□□□□X□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

- 설포유니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 포의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	-
GG	○	○	○	○	○	-

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

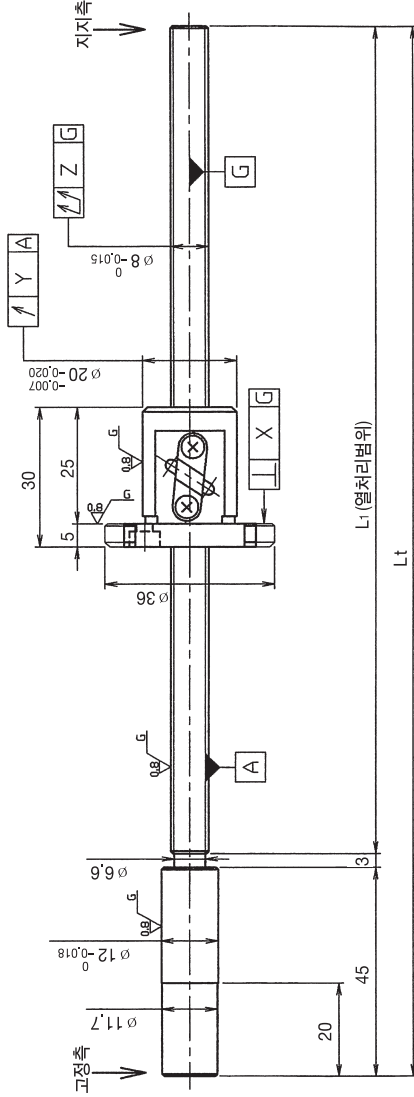
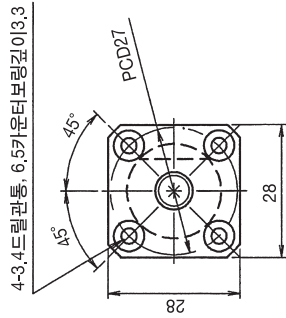
나사축외경	8	축방향클리어런스	~0.030(M) ~0.005(F)
리드	1.5	기본동정격하중	850N
나사방향	우	기본정정격하중	1900N
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	1.000	윤활제	알바니아 구리스 S2

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급 / GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø8 리드 2**

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE0802DS-AANR-□□□□A  
GG0802DS-AANR-□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE0802DS-□ANR-□□□□X□□□□-C7M  
GG0802DS-□ANR-□□□□X□□□□-C5□

나사축 전장 나사부분의 길이

- 샤프트유니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예입상태입니다.
- 표중 예입토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	X	Y	Z	예입토르크 (N · cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec		
GE0802DS-AANR-0215A	~0.030(M)	167	215	0.014	0.020	0.100	-	0.05/300	-	-	0.13
* GG0802DS-AANR-0215A	~0.005(F)			0.010	0.012	0.065	~0.5	0.023	0.018	0.018	

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	-
GG	○	○	○	○	○	-

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

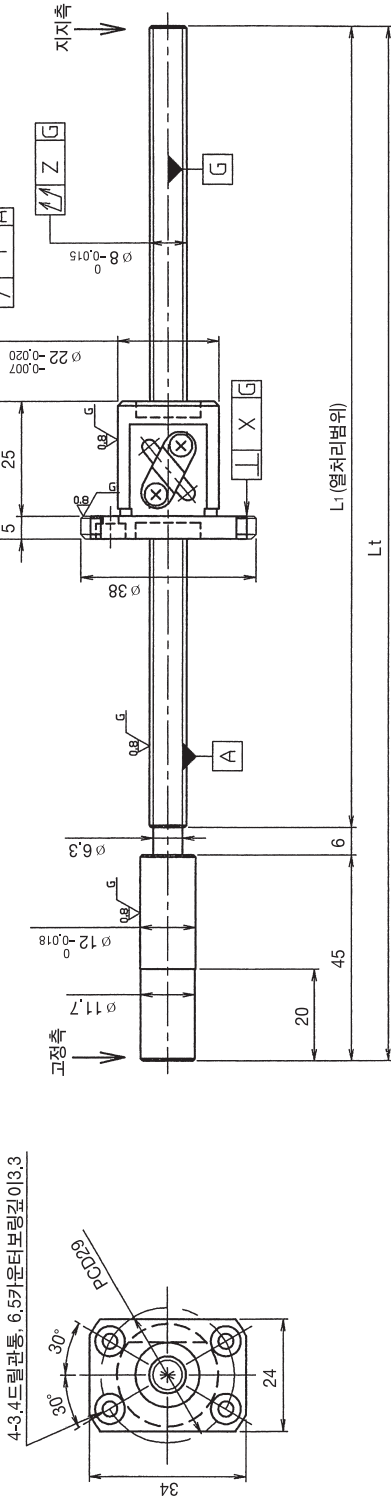
볼스크류 제원

나사축외경	8	축방향클리어런스	~0.030(M)	~0.005(F)
리드	2	기본동정격하중	1950N	
나사방향	우	기본정정격하중	2600N	
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음	
볼크기	1.5875	윤활제	알바니아 구리스 S2	

축단 미가공품

나사축 외경 Ø8 리드 4

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE0804DS-BAFR-□□□□A  
GG0804DS-BAFR-□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE0804DS-□AFR-□□□□X□□□□-C7M  
GG0804DS-□AFR-□□□□X□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

- 새포트유니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예입상태입니다.
- 표중 예입토르키는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단기공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	X	Y	Z	예입토르크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec		
GE0804DS-BAFR-0215A	~0.030(M)	164	215	0.014	0.020	0.100	-	-	e300		0.18
GE0804DS-BAFR-0340A		289	340								
*GG0804DS-BAFR-0215A	~0.005(F)	164	215	0.010	0.012	0.065	~0.5	0.018	0.018	펠트	0.18
*GE0804DS-BAFR-0340A		289	340								

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

방청색 피막처리를 할 경우 와이퍼에 의해 피막이 벗겨짐으로 와이퍼를 분리해야 합니다

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

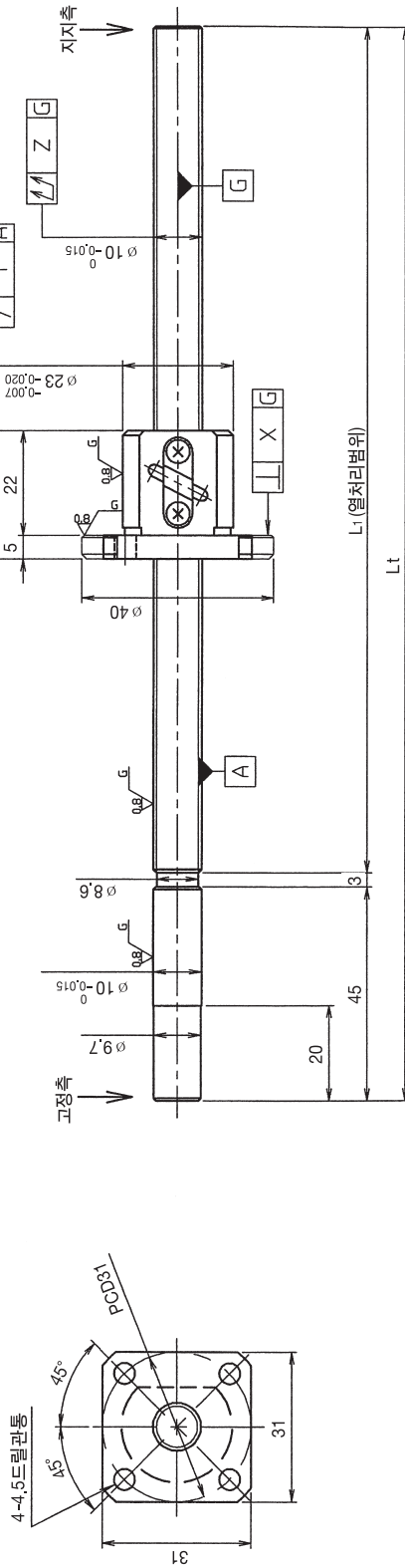
나사축외경	8	축방향클리어런스	~0.030(M)	~0.005(F)
리드	4	기본동정격하중	2350N	
나사방향	우	기본정정격하중	3300N	
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음	
볼크기	2.000	윤활제	알바니아 구리스 S2	

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급 / GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø10 리드 2**

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 기공이 없는 경우의 표시예  
GE1002DS-EANR-□□□□A  
GG1002DS-EANR-□□□□A
- 음선 사양이 있는 경우의 표시예  
GE1002DS-□ANR-□□□□X□□□□-C7M  
GG1002DS-□ANR-□□□□X□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

- 선포트유니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단기공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	X	Y	Z	예압토르크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	ec	±Ec	ec		
GE1002DS-EANR-0250A	~0.030(M)	202	250	0.014	0.020	0.080	-	0.05/300	-	-	-	0.22
GE1002DS-EANR-0320A		272	320									
*GG1002DS-EANR-0250A	~0.005(F)	202	250	0.010	0.012	0.055	~0.5	0.023	0.018	0.018	-	0.22
*GG1002DS-EANR-0320A		272	320									

음선 사양 대응표

시리즈	단말 추가기공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	-
GG	○	○	○	○	○	-

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

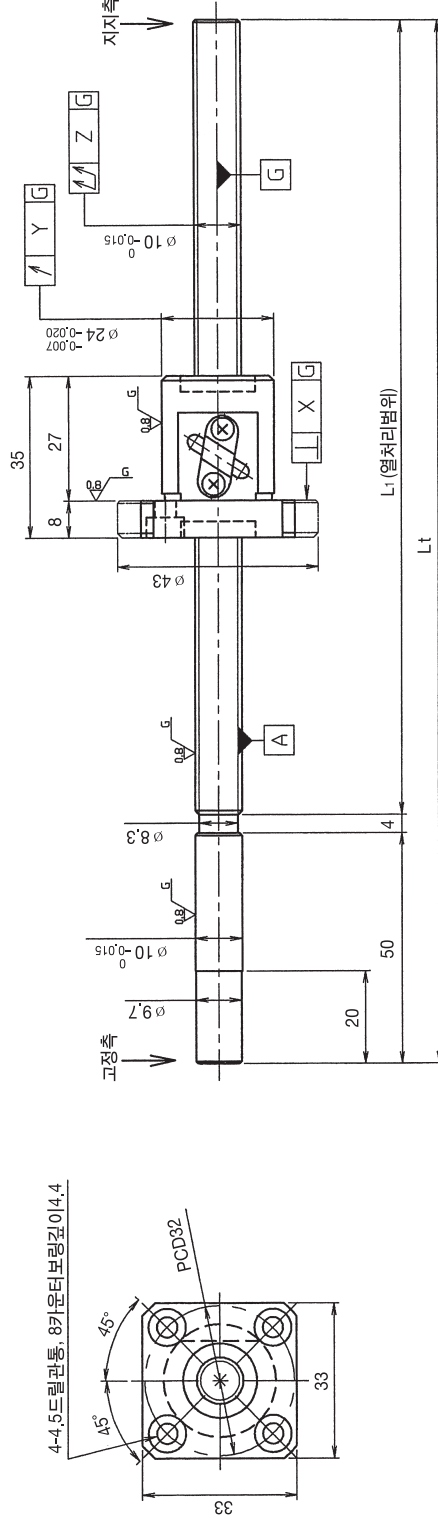
볼스크류 제원

나사축외경	10	축방향클리어런스	~0.030(M) ~0.005(F)
리드	2	기본동정격하중	2250N
나사 방향	우	기본정정격하중	3300N
순환 수	2.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	1.5875	윤활제	알버니아 구리스 S2

## 축단 미가공품

## 나사축 외경 Ø10 리드 2.5

(단위 : mm)



**재고 볼스크류 표시 방법**

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE102FDS-AAFR-□□□□A  
GG102FDS-AAFR-□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE102FDS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M  
GG102FDS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□

나사축 진장 나사부만의 길이

**옵션 사양 대응표**

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

방청녹색 피막처리를 할 경우 와이퍼에 의해 피막이 벗겨짐으로 와이퍼를 분리해야 합니다

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	X	Y	Z	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	ec		
GE102FDS-AAFR-0250A	~0.030(M)	196	250	0.014	0.020	0.080	-	-	펠트	0.25
GE102FDS-AAFR-0320A		266	320							0.29
*GG102FDS-AAFR-0250A	~0.005(F)	196	250	0.010	0.012	0.055	0.018	0.018	-	0.25
*GG102FDS-AAFR-0320A		266	320							0.29

· 새포드뉴니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.

· 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예외상태입니다.

· 표준 예압토르키는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단기공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

**볼스크류 제원**

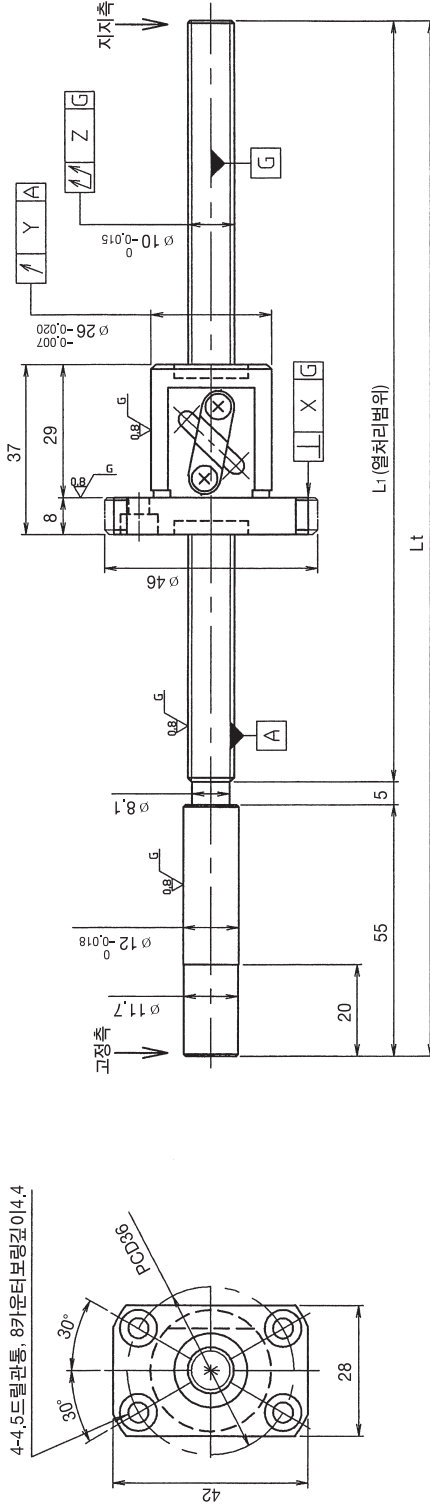
나사축외경	10	축방향클리어런스	~0.030(M) ~0.005(F)
리드	2.5	기본동정격하중	2700N
나사 방향	우	기본정정격하중	4200N
순환 수	2.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	2.000	윤활제	알바니아 구리스 S2

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급 / GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø10 리드 4**

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토크 (N · cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	e300	ec	e300		
GE1004DS-BAPR-0255A	~0.030(M)	195	255	0.014	0.020	0.080	-	-	-	-	-	0.30
GE1004DS-BAPR-0385A	~0.005(F)	325	385	0.014	0.020	0.100	0.05/300	-	-	-	-	0.36
GE1004DS-BAPR-0455A	~0.005(F)	395	455	0.014	0.020	0.120	0.023	0.018	0.025	0.020	0.018	0.39
*GG1004DS-BAPR-0255A	~0.005(F)	195	255	0.010	0.012	0.055	~1.0	0.023	0.018	0.020	0.018	0.30
*GG1004DS-BAPR-0385A	~0.005(F)	325	385	0.010	0.012	0.065	~1.0	0.023	0.018	0.020	0.018	0.36
*GG1004DS-BAPR-0455A	~0.005(F)	395	455	0.010	0.012	0.080	~1.0	0.023	0.018	0.020	0.018	0.39

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 기공이 없는 경우의 표시예  
GE1004DS-BAPR-□□□□A  
GG1004DS-BAPR-□□□□A
- 음선 사양이 있는 경우의 표시예  
GE1004DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M  
GG1004DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

- 새포트유닛은 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단기공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

음선 사양 대응표

시리즈	단말 추가기공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

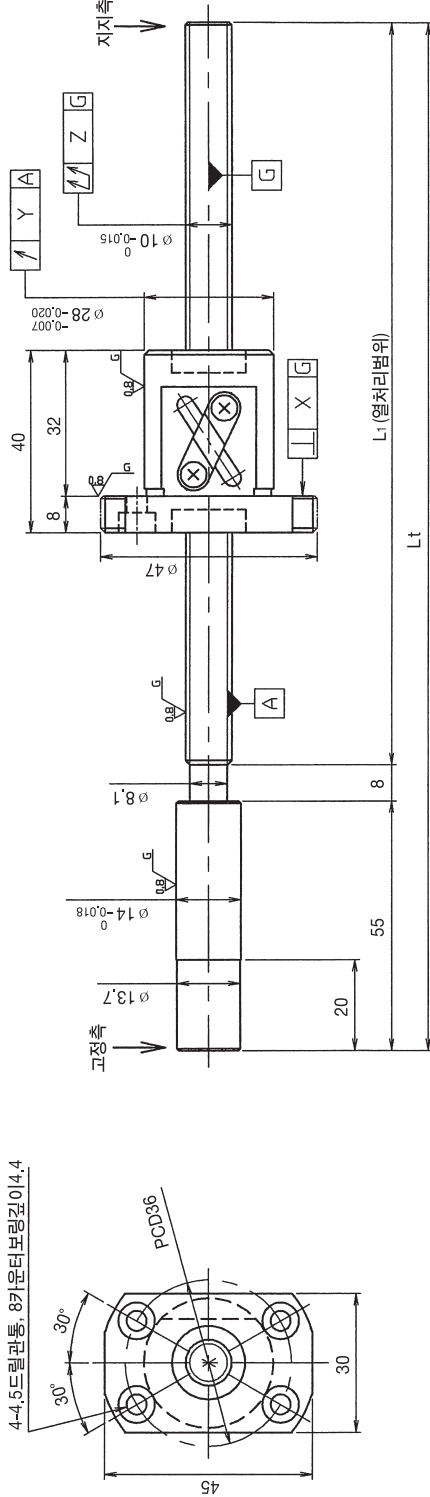
볼스크류 제원

나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼 크기	축방향클리어런스	추방동정격하중	기본동정격하중	기본정정격하중	스페이시스 볼 비	윤활제	알바니아 구리스 S2
10	4	우	2.5권1열	2.3812	~0.030(M)	3350N	5900N	없음	알바니아 구리스 S2		

축단 미가공품

나사축 외경 Ø10 리드 10

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토르크 (N · cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	ec	±Ec	ec		
GE1010DS-BAPR-0255A		192	255			0.080			e300			0.38
GE1010DS-BAPR-0455A	~0.030(M)	392	455	0.014	0.020	0.120		0.05/300	-			0.49
GE1010DS-BAPR-0655A		592	655			0.150						0.61
*GG1010DS-BAPR-0255A	~0.005(F)	192	255			0.055			0.018		플라스틱	0.38
*GG1010DS-BAPR-0455A		392	455	0.010	0.012	0.085	~1.0	0.023	0.020	0.018		0.49
GG1010DS-BAPR-0655A		592	655			0.090		0.030	0.023	0.018		0.61

· 새프트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.

· 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표준 예압토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단기공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

재고 볼스크류 표시 방법

● 추가 기공이 없는 경우의 표시예

GE1010DS-BAPR-□□□□A

GG1010DS-BAPR-□□□□A

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

GE1010DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M

GG1010DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부분의 길이

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가기공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

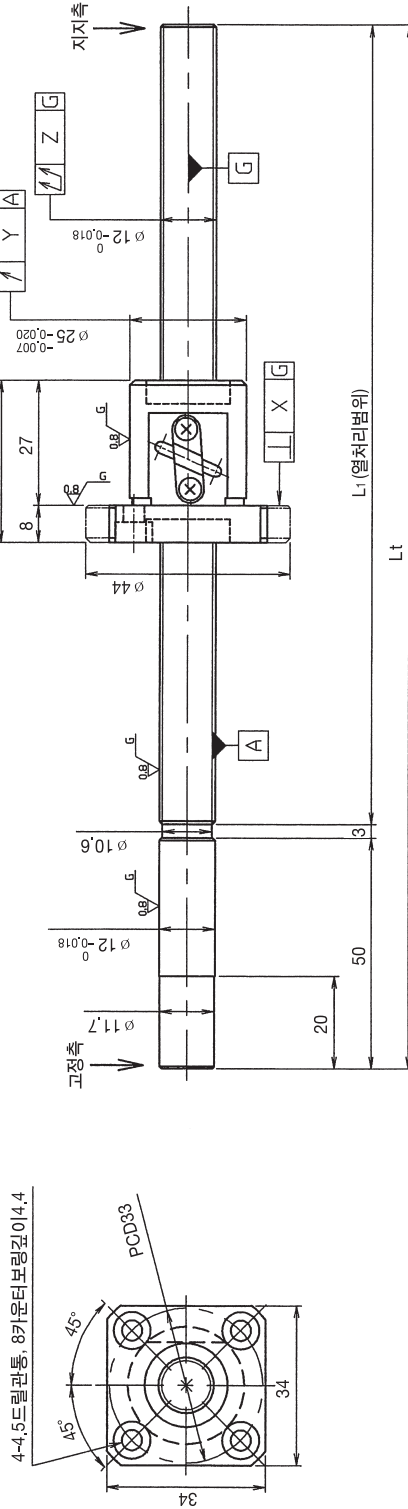
나사축외경	10	축방향클리어런스	~0.030(M) ~0.005(F)
리드	10	기본동정격하중	2200N
나사방향	우	기본정정격하중	3500N
순환수	1.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	2.3812	윤활제	알바니아 구리스 S2

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급 / GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø12 리드 2**

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	ec	±Ec	ec		
GE1202DS-AAPR-0300A	~0.030(M)	247	300	0.014	0.020	0.080	-	-	-	-	-	0.36
GE1202DS-AAPR-0455A		402	455			0.012						0.48
*GG1202DS-AAPR-0300A	~0.005(F)	247	300	0.010	0.012	0.055	~1.0	-	-	-	-	0.36
*GG1202DS-AAPR-0455A		402	455			0.080						0.48

· 새포트유니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.

· 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

재고 볼스크류 표시 방법

● 추가 가공이 없는 경우의 표시예

GE1202DS-AAPR-□□□□A

GG1202DS-AAPR-□□□□A

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

GE1202DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M

GG1202DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□

나사축 진장 나사부만의 길이

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

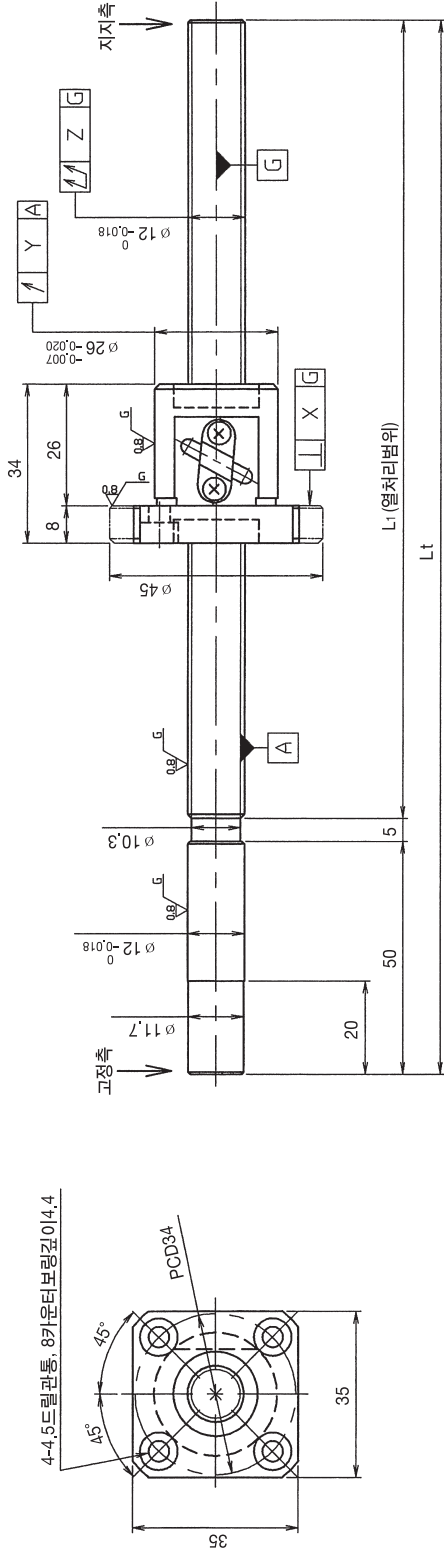
나사축외경	12	축방향클리어런스	~0.030(M) ~0.005(F)
리드	2	기본동정격하중	2450N
나사방향	우	기본정정격하중	4100N
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	1.5875	윤활제	알바니아 구리스 S2



축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 2.5

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

● 추가 가공이 없는 경우의 표시예

GE122FDS-AAPR-□□□□A

GG122FDS-AAPR-□□□□A

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

GE122FDS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M

GG122FDS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec		
GE122FDS-AAPR-0300A	~0.030(M)	245	300	0.014	0.020	0.080	-	-	e300		0.36
GE122FDS-AAPR-0400A		345	400			0.100					0.43
*GG122FDS-AAPR-0300A	~0.005(F)	245	300	0.010	0.012	0.055	~1.0	0.023	0.018	플라스틱	0.36
*GG122FDS-AAPR-0400A		345	400			0.065		0.025	0.020		0.43

· 설포투유니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.

· 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하셨습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단기공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

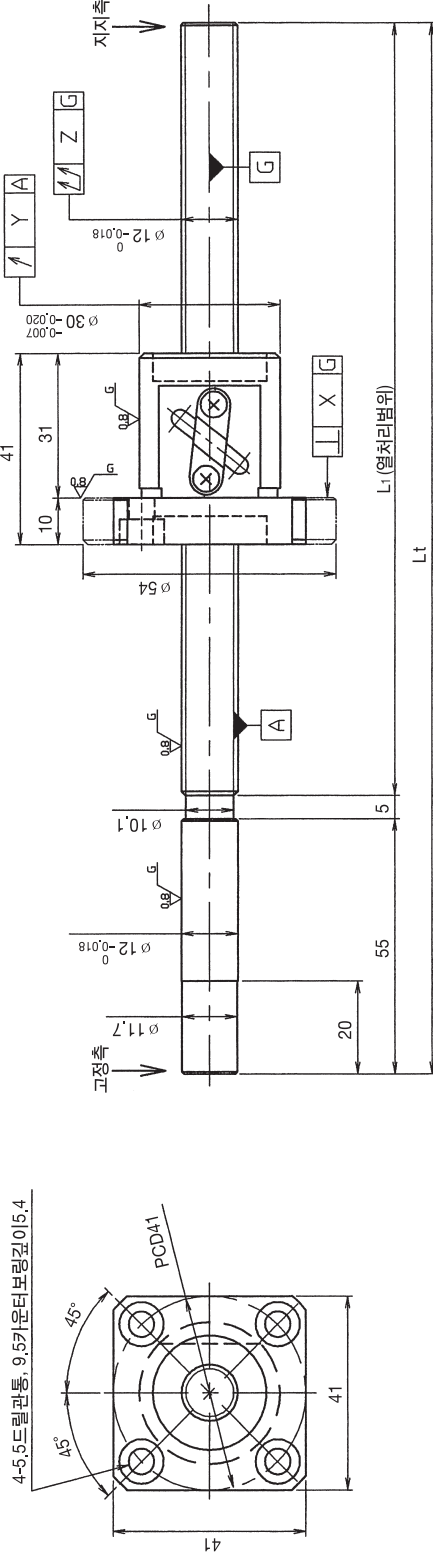
나사축외경	12	축방향클리어런스	~0.030(M) ~0.005(F)
리드	2.5	기본동정격하중	2950N
나사방향	우	기본정정격하중	5100N
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	2.000	윤활제	알바니아 구리스 S2

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급 / GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø12 리드 4**

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE1204DS-AALR-□□□□A  
GG1204DS-AALR-□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE1204DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M  
GG1204DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□

나사축 진장 나사부만의 길이

- 새포트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토르크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	ec	±Ec	ec		
GE1204DS-AALR-0405A	~0.030(M)	345	405	0.014	0.020	0.120	-	0.05/300	-	-	립샘	0.56
GE1204DS-AALR-0605A		545	605									0.150
*GG1204DS-AALR-0405A	~0.005(F)	345	405	0.010	0.012	0.080	~1.0	0.025	0.020	0.018		0.56
*GG1204DS-AALR-0605A		545	605									0.090

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

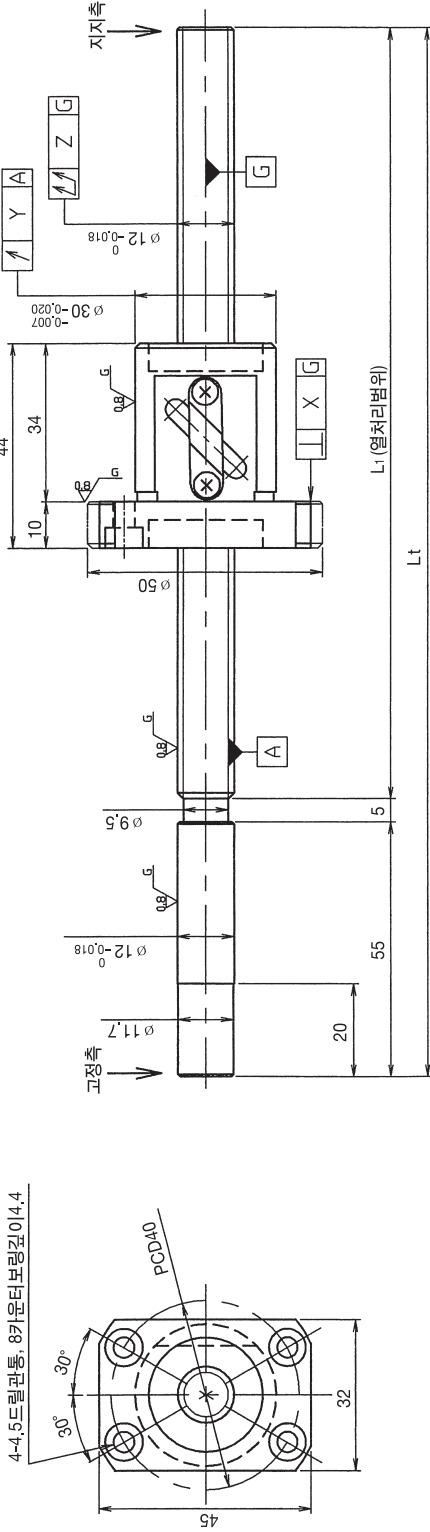
볼스크류 제원

나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼 크기	축단	제	알바니아 구리스 S2
12	4	우	2.5권1열	2.3812	윤활	제	알바니아 구리스 S2
축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정정격하중	스페이스볼비				
~0.030(M)	3600N	6750N	없음				

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø12 리드 5**

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

● 추가 가공이 없는 경우의 표시예

GE1205DS-BALR-□□□□A

GG1205DS-BALR-□□□□A

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

GE1205DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M

GG1205DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

· 새포트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.

· 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	e300		
GE1205DS-BALR-0305A	~0.030(M)	245	305	0.014	0.020	0.080	-	-	-	립셀	0.44
GE1205DS-BALR-0455A		395	455			0.120					0.54
*GG1205DS-BALR-0305A	~0.005(F)	245	305	0.010	0.012	0.055	~1.0	0.023	0.018	-	0.44
*GG1205DS-BALR-0455A		395	455			0.080		0.025	0.020		0.54

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

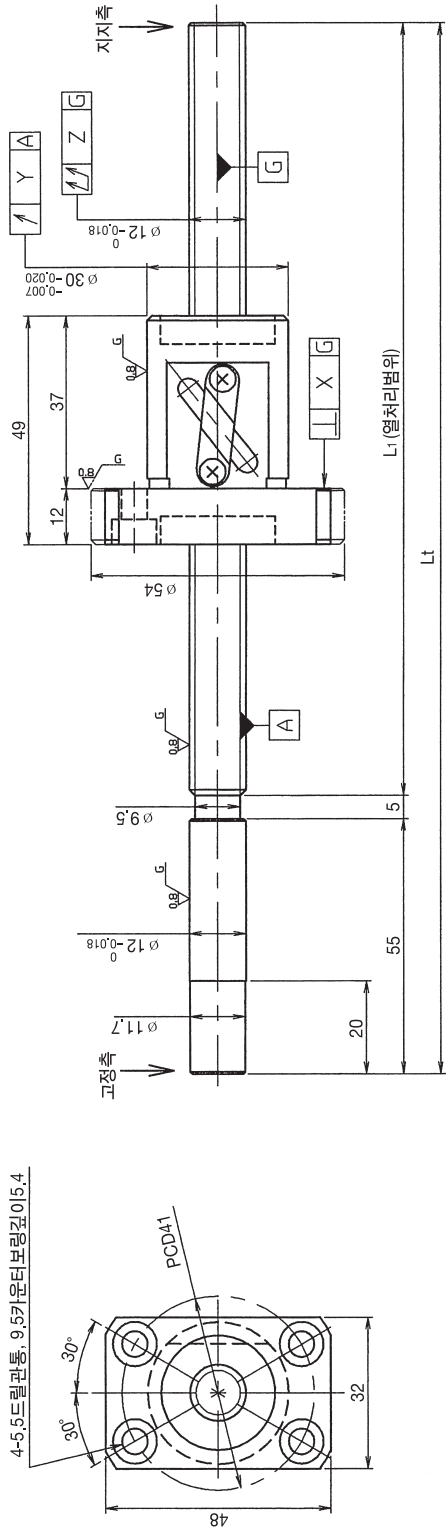
나사축외경	12	축방향클리어런스	~0.030(M)	~0.005(F)
리드	5	기본동정격하중	5950N	
나사방향	우	기본정정격하중	9800N	
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음	
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2	

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급 / GG 시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø12 리드 10**

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE1210AS-BALR-□□□□□A  
GG1210AS-BALR-□□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE1210AS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C7M  
GG1210AS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C5□

나사축 진장 나사부만의 길이

- 새포트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토르크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec		
GE1210AS-BALR-0455A	~0.030(M)	395	455	0.014	0.020	0.120	-	-	-	-	0.63
GE1210AS-BALR-0605A		545	605								
*GG1210AS-BALR-0455A	~0.005(F)	395	455	0.010	0.012	0.080	~2.0	0.025	0.020	립셀	0.63
*GG1210AS-BALR-0605A		545	605					0.030	0.023		

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

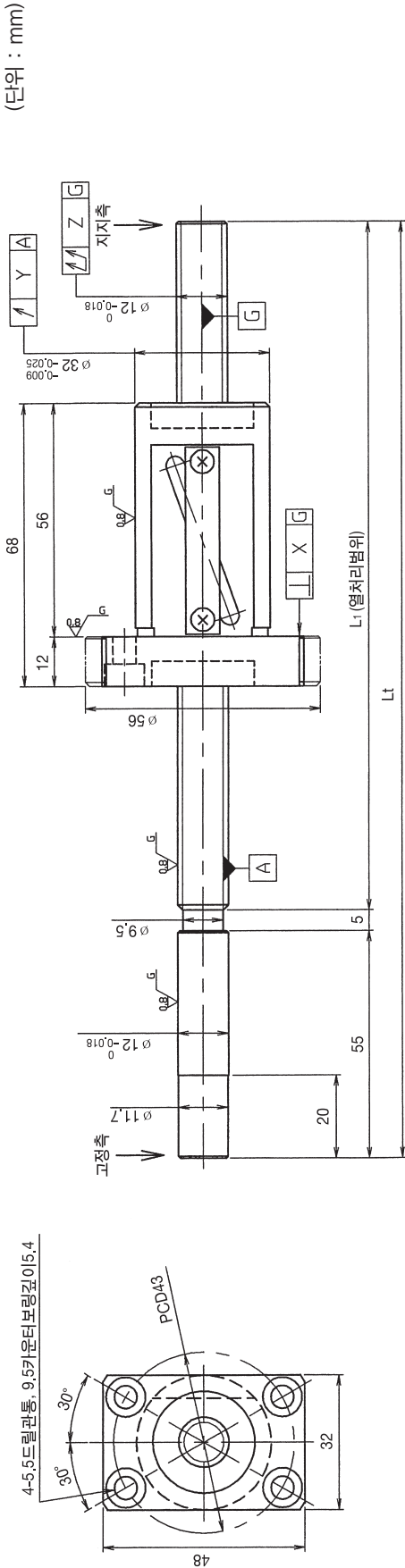
주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

나사축외경	12	축방향클리어런스	~0.030(M) ~0.005(F)
리드	10	기본동정격하중	3850N
나사방향	우	기본정정격하중	5900N
순환수	1.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2

축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 20



4-5.5드릴관통, 9.5키운터보링길이5.4

(단위 : mm)

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE1220AS-BALR-□□□□□A  
GG1220AS-BALR-□□□□□A

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

- GE1220AS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C7M
- GG1220AS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부분의 길이

· 써포트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.

· 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예외상태입니다.

· 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)	
									±Ec	e300			
GE1220AS-BALR-0405A	~0.030(M)	345	405	0.018	0.030	0.120	0.150	-	-	-	립셀	0.73	
GE1220AS-BALR-0605A		545	605									0.05/300	0.90
GE1220AS-BALR-0900A		840	900									0.025	1.14
*GG1220AS-BALR-0405A	~0.005(F)	345	405	0.010	0.012	0.080	0.090	~2.5	0.020	0.023	0.018	0.73	
*GG1220AS-BALR-0605A		545	605									0.030	0.90
GG1220AS-BALR-0900A		840	900									0.040	1.14

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

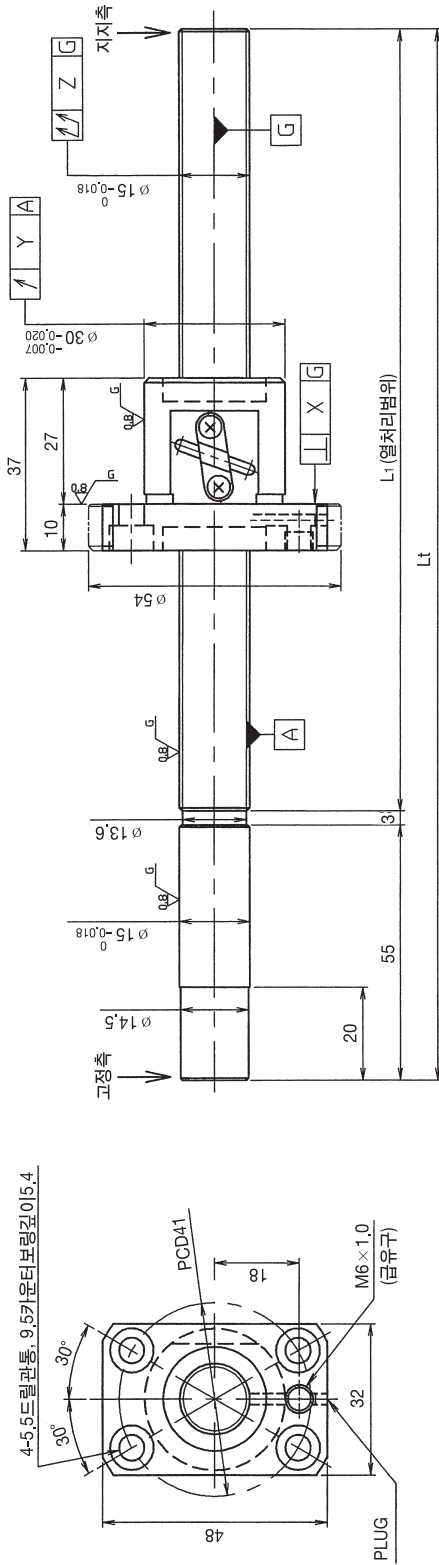
나사축외경	리드	나사방향	순환수	볼크기	축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정정격하중	스페이스볼비	윤활제	알바니아 구리스 S2
12	20	우	1.5권1열	3.175	~0.030(M)	3850N	5900N	없음		

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급 / GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø15 리드 2**

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

● 추가 가공이 없는 경우의 표시예

GE1502DS-BAPR-□□□□A

GG1502DS-BAPR-□□□□A

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

GE1502DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M

GG1502DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□

나사축 진장 나사부만의 길이

형식번호	축방향 클리어런스		L1	L1	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
	~0.030(M)	~0.005(F)						±Ec	ec	±Ec	ec		
GE1502DS-BAPR-0300A	~0.030(M)	~0.005(F)	242	300	0.014	0.020	0.070	-	-	-	-	-	0.58
GE1502DS-BAPR-0600A	~0.030(M)	~0.005(F)	542	600	0.014	0.020	0.110	-	-	-	-	-	0.94
*GG1502DS-BAPR-0300A	~0.030(M)	~0.005(F)	242	300	0.010	0.012	0.045	~2.0	0.023	0.018	0.018	플라스틱	0.58
*GG1502DS-BAPR-0600A	~0.030(M)	~0.005(F)	542	600	0.010	0.012	0.075	~2.0	0.030	0.023	0.018	플라스틱	0.94

· 새포트유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.

· 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

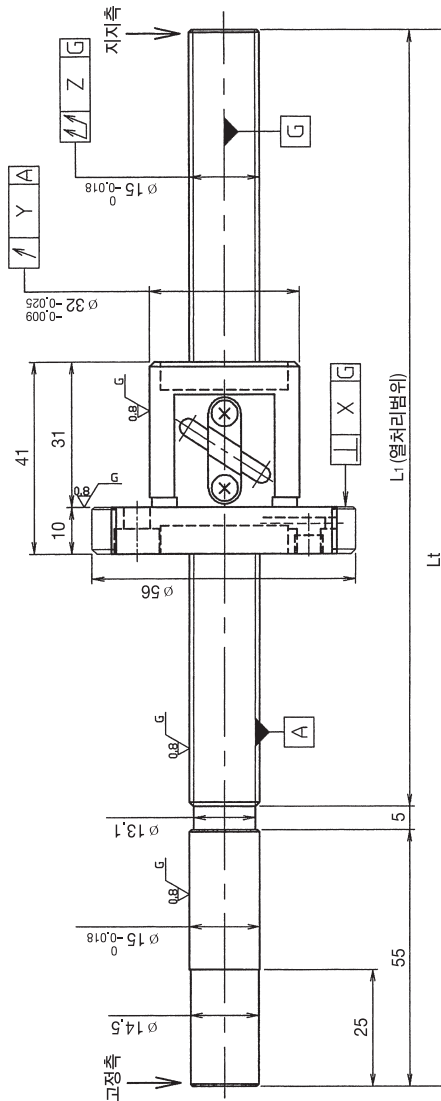
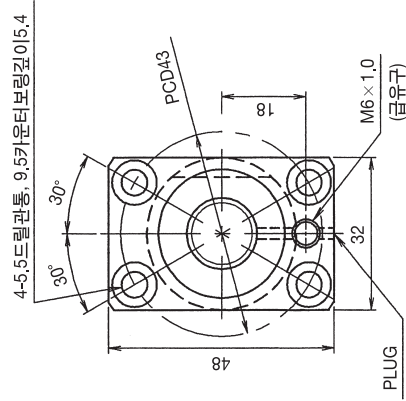
나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼 크기	제	활	윤	알바니아 구리스 S2
15	2	우	2.5권1열	1.5875	제	활	윤	알바니아 구리스 S2
~0.030(M)	2700N	기본동정격하중	5500N	없음				

# KURODA 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급 / GG시리즈 C5급

## 축단 미가공품

## 나사축 외경 Ø15 리드 4

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	X	Y	Z	예압토크 (N · cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	ec		
GE1504DS-BALR-0600A	~0.030(M)	540	0.018	0.030	0.110	-	-	-	리필	0.96
GE1504DS-BALR-1100A		1040			0.210					1.56
*GG1504DS-BALR-0600A	~0.005(F)	540	0.010	0.012	0.075	~2.0	0.030	0.023	0.018	0.96
GG1504DS-BALR-1100A		1040			0.150		0.046	0.030		1.56

- 재고 볼스크류 표시 방법  
 ●추가 가공이 없는 경우의 표시예  
 GE1504DS-BALR-□□□□□A  
 GG1504DS-BALR-□□□□□A  
 ●옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
 GE1504DS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C7M  
 GG1504DS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C5□  
 나사축 전장    나사부분의 길이

- 새포트유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.
- 표층 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표층 예압토크는 구리스를 주입하였습니니다.
- 완성품에는 NUT인어만 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

### 옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

### 볼스크류 제원

나사축외경	15	축방향클리어런스	~0.030(M) ~0.005(F)
리드	4	기본동정격하중	4100N
나사방향	우	기본정정격하중	8550N
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	2.3812	윤활제	알바니아 구리스 S2

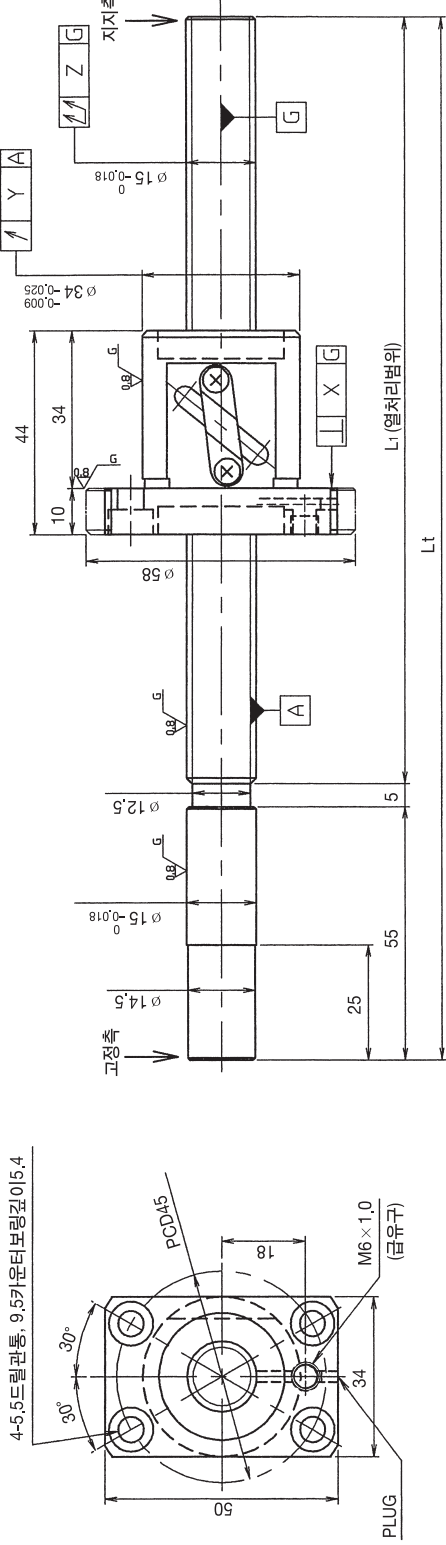
주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.  
 주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급 / GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø15 리드 5**

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE1505DS-BALR-□□□□A  
GG1505DS-BALR-□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE1505DS-□A□R-□□□□X□□□□-C7M  
GG1505DS-□A□R-□□□□X□□□□-C5□

나사축 전장 나사부분의 길이

· 씨포트유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.

· 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표중 예압토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

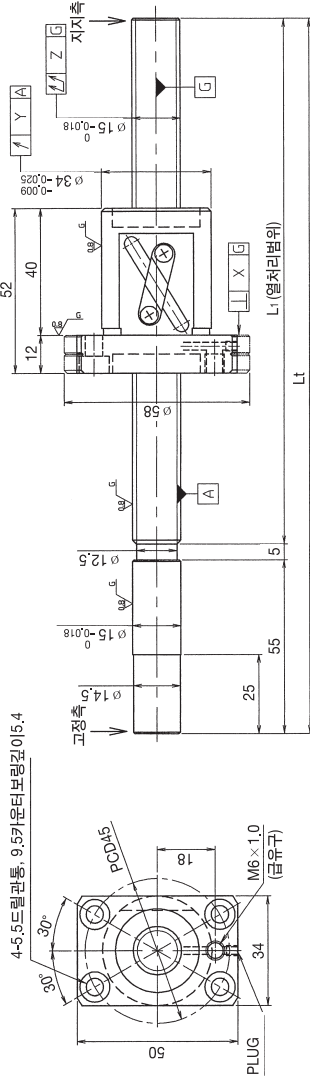
나사축외경	리드	나사방향	순환수	볼크기	윤활제	알바니아 구리스 S2
15	5	우	2.5권1열	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2
축방향클리어런스		기본동정격하중		~0.030(M) ~0.005(F)		
리드		기본정정격하중		6900N		
나사방향		기본정정격하중		12500N		
순환수		스페이스 볼 비		없음		

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토르크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	ec	e300	-		
GE1505DS-BALR-0600A	~0.030(M)	540	600	0.018	0.030	0.110	-	-	-	립셀	0.96	
GE1505DS-BALR-1100A		1040	1100			0.210	-	-	-			
*GG1505DS-BALR-0600A	~0.005(F)	540	600	0.010	0.012	0.075	~2.0	0.030	0.023	립셀	0.96	
GG1505DS-BALR-1100A		1040	1100			0.150	0.046	0.030	1.52			



축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 10



(단위 : mm)

형식번호	축방향 클리어런스		L <sub>1</sub>	L <sub>t</sub>	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
	L <sub>1</sub>	L <sub>t</sub>						±Ec	ec	±Ec	ec		
GE1510DS-BALR-0600A	540	600	0.110										1.09
GE1510DS-BALR-0900A	840	900	0.170										1.47
GE1510DS-BALR-1100A	1040	1100	0.210	0.018	0.030								1.72
GE1510DS-BALR-1300A	1240	1300	0.270										1.97
GE1510DS-BALR-1500A	1440	1500											2.23
*GG1510DS-BALR-0600A	540	600	0.075							0.030	0.023	립설	1.09
GG1510DS-BALR-0900A	840	900	0.120						0.040	0.027			1.47
GG1510DS-BALR-1100A	1040	1100	0.150	0.011	0.015			~3.0	0.046	0.030	0.018		1.72
GG1510DS-BALR-1300A	1240	1300	0.190						0.054	0.035			1.97
GG1510DS-BALR-1500A	1440	1500											2.23

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE1510DS-BALR-□□□□A  
GG1510DS-BALR-□□□□A
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE1510DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M  
GG1510DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□
- 나사축 전장 나사부만의 길이

· 샤프트유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.

· 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT인예만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 포의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청흑색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

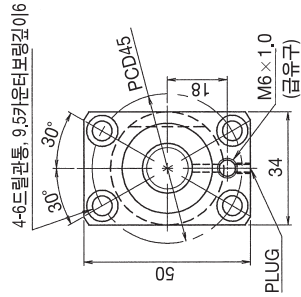
볼스크류 제원

나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼 크기	축방향클리어런스	축방향정격하중	기본동정격하중	기본정정격하중	스페이시스볼비	윤활제	알바니아 구리스 S2
15	10	우	2.5권1열	3.175	~0.030(M)	6900N	12500N	없음			

**KURODA** 제고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급/GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø15 리드 10**



(단위 : mm)

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예임토르크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	e300		
GE1510AS-BALR-0600A		540	600			0.110					1.09
GE1510AS-BALR-0900A		840	900			0.170					1.47
GE1510AS-BALR-1100A	~0.030(M)	1040	1100	0.018	0.030	0.210			-		1.72
GE1510AS-BALR-1300A		1240	1300			0.270					1.97
GE1510AS-BALR-1500A		1440	1500								2.23
*GG1510AS-BALR-0600A		540	600			0.075		0.030	0.023	립셀	1.09
GG1510AS-BALR-0900A		840	900			0.120		0.040	0.027		1.47
GG1510AS-BALR-1100A	~0.005(F)	1040	1100	0.011	0.015	0.150	~3.0	0.046	0.030	0.018	1.72
GG1510AS-BALR-1300A		1240	1300					0.054	0.035		1.97
GG1510AS-BALR-1500A		1440	1500			0.190					2.23

제고 볼스크류 표시 방법

● 추가 가공이 없는 경우의 표시예

GE1510AS-BALR-□□□□□□□□□□

GG1510AS-BALR-□□□□□□□□□□

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

GE1510AS-□A□R-□□□□□□□□□□-C7M

GG1510AS-□A□R-□□□□□□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

· 설포유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.

· 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표중 예임토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 부품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

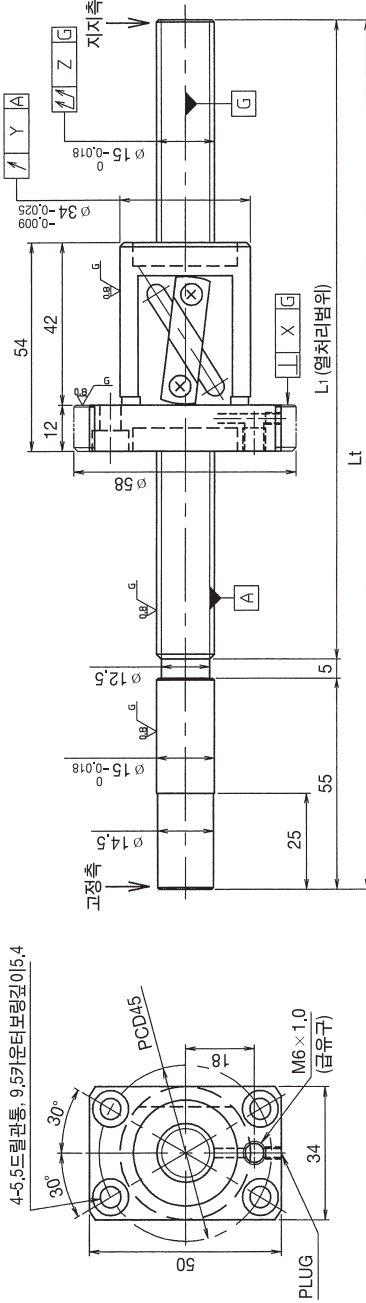
나사축외경	15	축방향클리어런스	~0.030(M)	~0.005(F)
리드	10	기본동정격하중	4400N	
나사 방향	우	기본정격하중	7900N	
순환 수	1.5권1열	스페이스 불비	없음	
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2	

**KURODA** 재고연삭볼스크류류 : GE시리즈 C7급/GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø15 리드 15**

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec		
GEI1515AS-BALR-0600A		540	600			0.110			e300		1.13
GEI1515AS-BALR-0900A		840	900	0.018	0.030	0.170					1.52
GEI1515AS-BALR-1100A	~0.030(M)	1040	1100			0.210	-	0.05/300	-		1.78
GEI1515AS-BALR-1300A		1240	1300			0.270				립설	2.04
*GG1515AS-BALR-0600A		540	600			0.075	~2.0	0.030	0.023		1.13
GG1515AS-BALR-0900A	~0.005(F)	840	900	0.011	0.015	0.120		0.040	0.027		1.52
GG1515AS-BALR-1100A		1040	1100			0.150	~3.0	0.046	0.030		1.78
GG1515AS-BALR-1300A		1240	1300			0.190					2.04

· 샤프트유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.

· 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 포의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

재고 볼스크류 표시 방법

● 추가 가공이 없는 경우의 표시예

GEI1515AS-BALR-0600A

GG1515AS-BALR-0600A

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

GEI1515AS-□A□R-□□□□X□□□□□□-C7M

GG1515AS-□A□R-□□□□X□□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부면의 길이

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

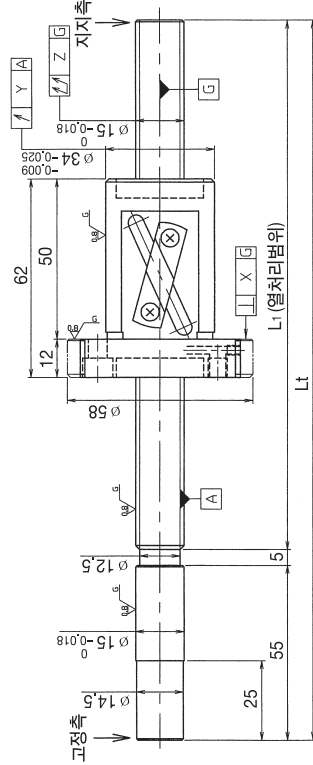
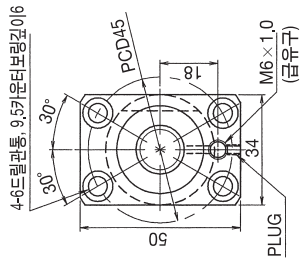
볼스크류 제한

나사축외경	15	축방향클리어런스	~0.030(M)	~0.005(F)
리드	15	기본동정격하중	4400N	
나사방향	우	기본정정격하중	7900N	
순환수	1.5권1열	스페이스볼비	없음	
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2	

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급/GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø15 리드 20**



(단위 : mm)

형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	X	Y	Z	예압토크 (N · cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec		
GE1520AS-BALR-0600A	~0.030(M)	540	600	0.018	0.030	0.110	-	-	e300	-	1.18
GE1520AS-BALR-0900A		840	900			0.170					1.58
GE1520AS-BALR-1100A		1040	1100			0.210					1.85
GE1520AS-BALR-1300A	~0.005(F)	1240	1300	0.011	0.015	0.270	~3.0	0.018	-	-	2.11
GE1520AS-BALR-1500A		1440	1500			0.075					2.38
*GG1520AS-BALR-0600A	~0.005(F)	540	600	0.011	0.015	0.120	-	-	0.030	-	1.18
GG1520AS-BALR-0900A		840	900			0.150					1.58
GG1520AS-BALR-1100A		1040	1100			0.190					1.85
GG1520AS-BALR-1300A	-	1240	1300	-	-	0.030	-	-	-	-	2.11
GG1520AS-BALR-1500A		1440	1500			0.040					2.38
GG1520AS-BALR-1500A											2.11
GG1520AS-BALR-1500A											2.38

- 새포토유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하셨습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

재고 볼스크류 표시 방법  
 ● 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
 GE1520AS-BALR-□□□□A  
 GG1520AS-BALR-□□□□A  
 ● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
 GE1520AS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M  
 GG1520AS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□  
 나사축 전장 나사부만의 길이

**옵션 사양 대응표**

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 부품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청후색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.  
 주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

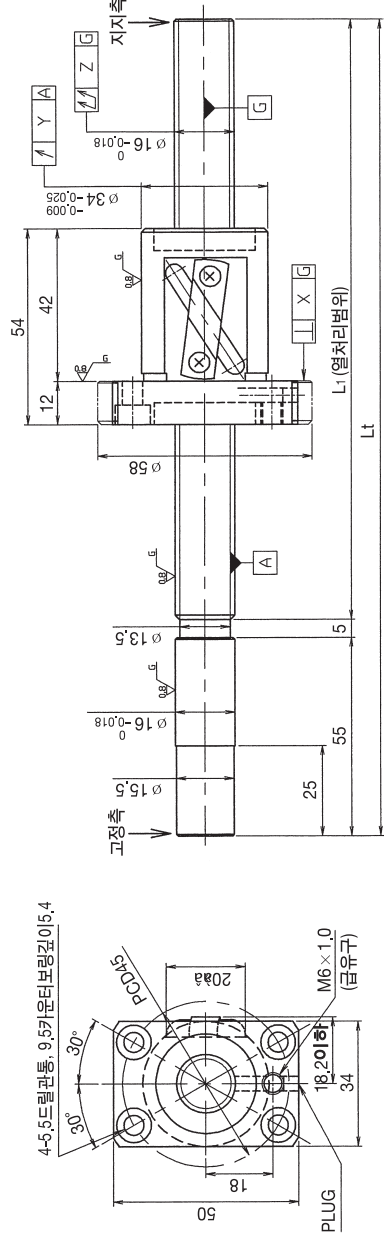
**볼스크류 제원**

나사축외경	15	축방향클리어런스	~0.030(M) ~0.005(F)
리드	20	기본동정격하중	4400N
나사방향	우	기본정정격하중	7900N
순환수	1.5권1열	스페이스 불비	없음
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2

축단 미가공품

나사축 외경 Ø16 리드 16

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1'	X	Y	Z	예인토크 (N · cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec		
GE1616AS-BTLR-0600A		540	600			0.110			e300		1.21
GE1616AS-BTLR-0900A	~0.030(M)	840	900	0.018	0.030	0.170	-	0.05/300	-		1.67
GE1616AS-BTLR-1100A		1040	1100			0.210				리플	1.97
GE1616AS-BTLR-1300A		1240	1300			0.270					2.27
*GG1616AS-BTLR-0600A		540	600			0.075	~2.0	0.030	0.023		1.21
GG1616AS-BTLR-0900A	~0.005(F)	840	900	0.011	0.015	0.120		0.040	0.027		1.67
GG1616AS-BTLR-1100A		1040	1100			0.150	~3.0	0.046	0.030		1.97
GG1616AS-BTLR-1300A		1240	1300			0.190					2.27

- 세프트유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예외상태입니다.
- 표준 예인토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

재고 볼스크류 표시 방법  
 ● 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
 GE1616AS-BTLR-□□□□□□  
 GG1616AS-BTLR-□□□□□□  
 ● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
 GE1616AS-□□□R-□□□□□□X□□□□□□-C7M  
 GG1616AS-□□□R-□□□□□□X□□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바름	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2um)가 됩니다.  
 주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

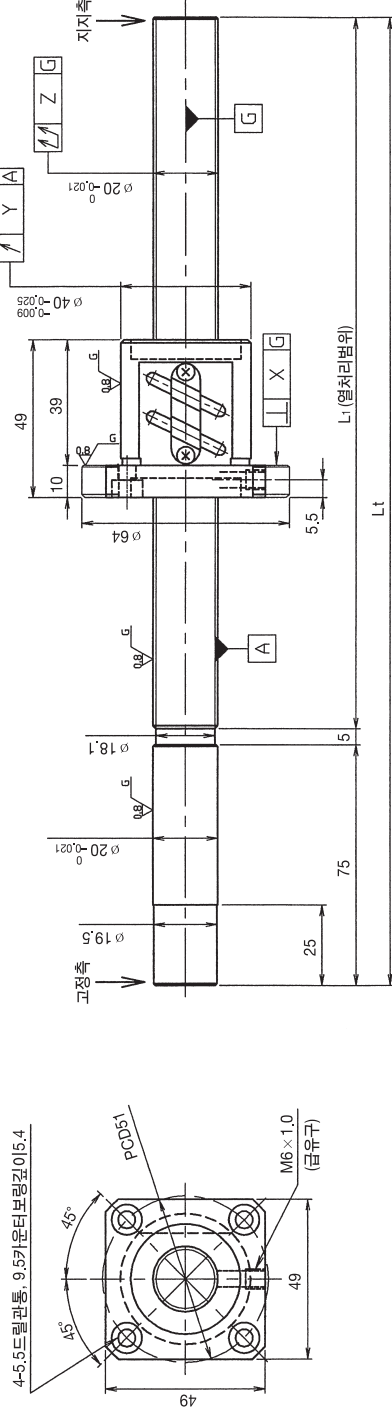
나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼 크기	활 제	클리어런스	정격하중
16	16	우	1.5권1열	3.175	윤활	~0.030(M)	~0.0005(F)
							4750N
							8300N
							없음
							알바니아 구리스 S2

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급/GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø20 리드 4**

(단위 : mm)



- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 기공이 없는 경우의 표시예  
GE2004ES-AALR-□□□□A  
GG2004ES-AALR-□□□□A
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE2004ES-□A□R-□□□□X□□□□-C7M  
GG2004ES-□A□R-□□□□X□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

- 선포트유니트는 BUK-15A(BUK-15F, BUK-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	ec	±Ec	ec		
GE2004ES-AALR-0605A	~0.030(M)	525	605	0.018	0.030	0.110	-	0.05/300	-	-	1.78	
GE2004ES-AALR-1005A		925	1005	0.018	0.030	0.210	-	0.05/300	-	-	2.67	
*GG2004ES-AALR-0605A	~0.005(F)	525	605	0.011	0.015	0.075	~3.0	0.030	0.023	립씰	1.78	
*GG2004ES-AALR-1005A		925	1005	0.011	0.015	0.150	~3.0	0.040	0.027	립씰	2.67	

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가기공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.  
주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

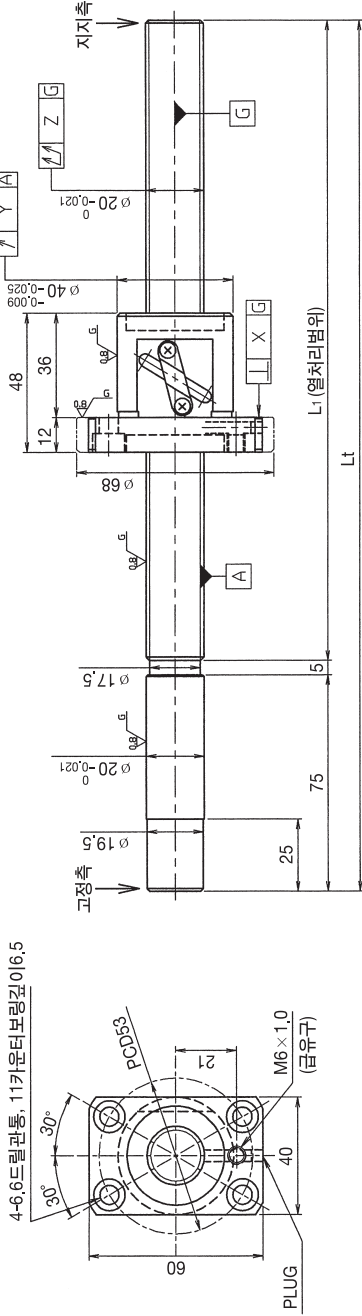
볼스크류 제원

나사축외경	20	축방향클리어런스	~0.030(M) ~0.005(F)
리드	4	기본동정격하중	8600N
나사 방향	우	기본정정격하중	23400N
순환 수	2.5권2열	스페이스 볼비	없음
볼 크기	2.3812	윤활제	알바니아 구리스 S2

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 5

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	에임토르크 (N · cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	e300		
GE2005DS-BALR-0605A	~0.030(M)	525	605	0.018	0.030	0.110	-	-	-	립셀	1.71
GE2005DS-BALR-1005A		925	1005			0.210					2.56
GE2005DS-BALR-1505A		1425	1505			0.270					3.62
GE2005DS-BALR-1805A		1725	1805								4.25
*GG2005DS-BALR-0605A	~0.005(F)	525	605	0.011	0.015	0.075	~3.0	0.030	0.023		1.71
*GG2005DS-BALR-1005A		925	1005			0.150		0.040	0.027	2.56	
GG2005DS-BALR-1505A		1425	1505			0.190		0.054	0.035	3.62	
GG2005DS-BALR-1805A		1725	1805					0.065	0.040	4.25	

- 써포트유니트는 BUK-15A(BUK-15F, BUK-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 에임상태입니다.
- 표준 에임토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

재고 볼스크류 표시 방법  
 ● 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
 GE2005DS-BALR-□□□□A  
 GG2005DS-BALR-□□□□A  
 ● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
 GE2005DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M  
 GG2005DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□  
 나사축 전장 나사부만의 길이

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.  
 주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

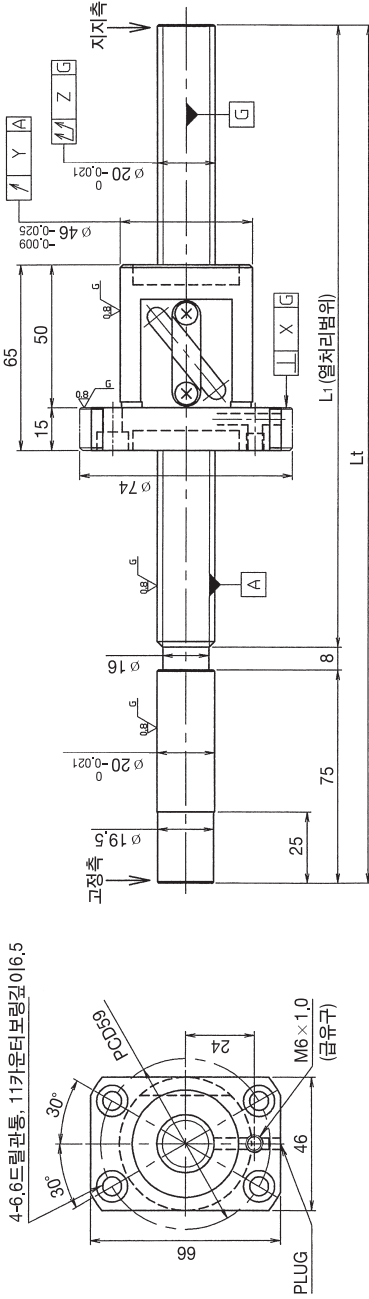
나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼 크기	윤활제	알바니아 구리스 S2
20	5	우	2.5권1열	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2
축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정정격하중	스페이스 볼비			
~0.030(M)	8350N	17500N	없음			

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급/GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø20 리드 10**

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	에임토르크 (N · cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec		
GE2010DS-BALR-0605A	~0.030(M)	522	605	0.018	0.030	0.110	-	e300	-	립설	2.01
GE2010DS-BALR-1005A		922	1005			0.210					2.84
GE2010DS-BALR-1505A		1422	1505			0.270					3.87
GE2010DS-BALR-1805A		1722	1805			0.075					4.49
*GG2010DS-BALR-0605A	~0.005(F)	522	605	0.011	0.015	0.150	~4.0	0.018	-	-	2.01
*GG2010DS-BALR-1005A		922	1005			0.040					2.84
GG2010DS-BALR-1505A		1422	1505			0.054					3.87
GG2010DS-BALR-1805A		1722	1805			0.065					4.49

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE2010DS-BALR-□□□□□A  
GG2010DS-BALR-□□□□□A
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE2010DS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C7M  
GG2010DS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C5□
- 나사축 전장 나사부만의 길이

- 선포트유니트는 BUK-15A(BUK-15F, BUK-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예외상태입니다.
- 표준 에임토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향흡착 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.  
주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

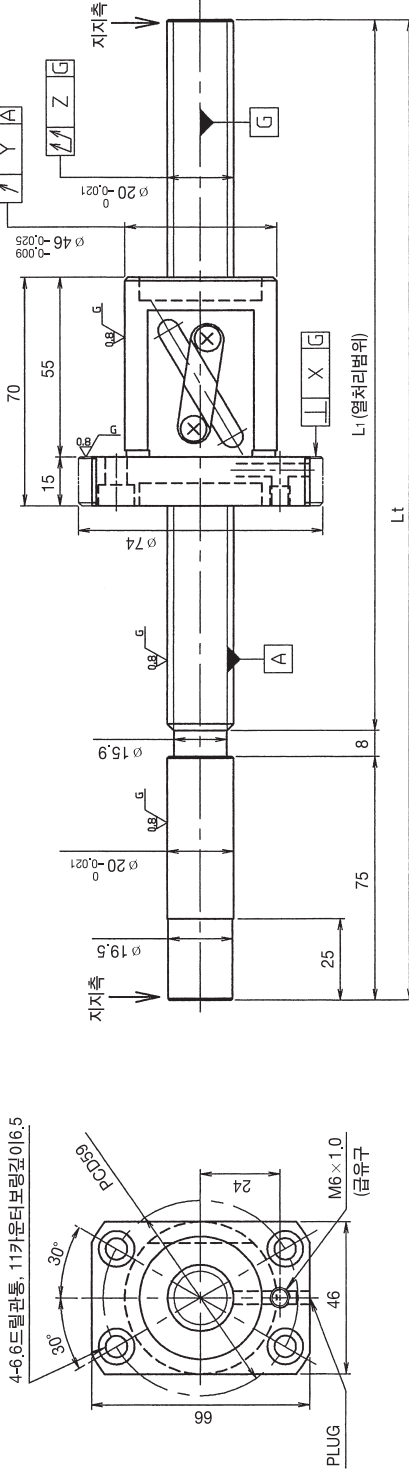
나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼 크기	축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정정격하중	스페이스 볼 비	윤활제	알바니아 구리스 S2
20	10	우	2.5권1열	4.7625	~0.030(M)   ~0.005(F)	13500N	25100N	없음	없음	없음



축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 20

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE2020AS-BALR-□□□□A  
GG2020AS-BALR-□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE2020AS-□A□R-□□□□X□□□□-C7M  
GG2020AS-□A□R-□□□□X□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	L1	X	Y	Z	예임토르크 (N · cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
									±Ec	ec		
GE2020AS-BALR-1005A	~0.030(M)	922	1005				0.210	-	e300	-	립씰	3.08
GE2020AS-BALR-1505A		1422	1505	0.018	0.030	0.270	4.22					
GE2020AS-BALR-1805A		1722	1805				4.90					
*GG2020AS-BALR-1005A	0.005(F)	922	1005				0.150	~4.0	0.040 0.027	0.054 0.035	0.018	3.08
GG2020AS-BALR-1505A		1422	1505	0.011	0.015	0.190	4.22					
GG2020AS-BALR-1805A		1722	1805				4.90					

· 설포투니트는 BUK-15A(BUK-15F, BUK-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.

· 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예임상태입니다.

· 표중 예임토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

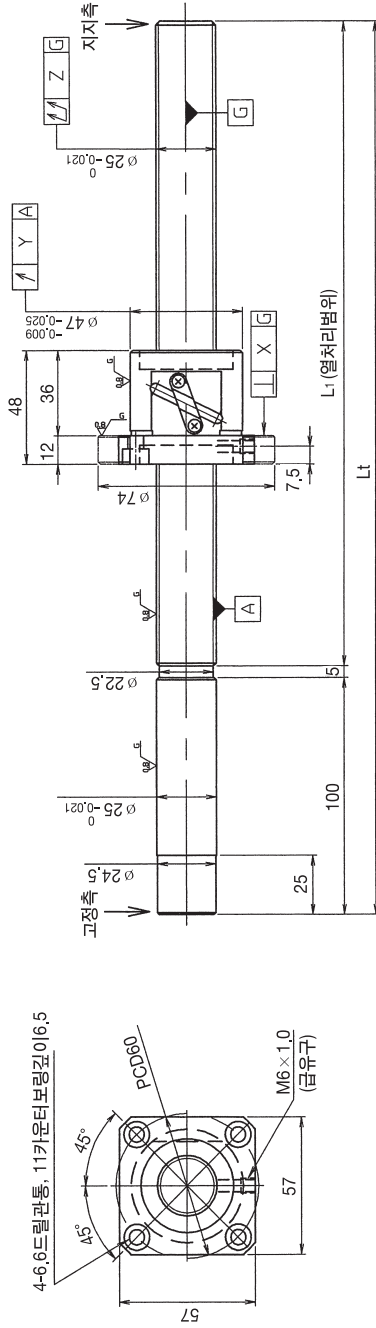
나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼 크기	윤활제	알바니아 구리스 S2
20	20	우	1.5권1열	4.7625	스페이스 볼 비	없음
축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정정격하중				
~0.030(M)	9200N	16200N				

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급/GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø25 리드 5**

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec		
GE2505DS-AALR-0600A	~0.030(M)	495	600	0.018	0.030	0.090	-	-	-	-	2.64
GE2505DS-AALR-1000A		895	1000			0.130					4.01
GE2505DS-AALR-1505A		1400	1505			0.190					5.74
GE2505DS-AALR-1805A		1700	1805			0.250					6.77
*GG2505DS-AALR-0600A	~0.005(F)	495	600	0.011	0.015	0.060	~4.0	0.027	0.020	-	2.64
*GG2505DS-AALR-1000A		895	1000			0.085					4.01
GG2505DS-AALR-1505A		1400	1505			0.130					5.74
GG2505DS-AALR-1805A		1700	1805			0.170					6.77

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE2505DS-AALR-□□□□A  
GG2505DS-AALR-□□□□A
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE2505DS-□A□R-□□□□X□□□□-C7M  
GG2505DS-□A□R-□□□□X□□□□-C5□
- 나사축 전장 나사부만의 길이

- 세포트유니트는 BUK-20A(BUK-20F, BUK-20S), BUM-20의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

나사축외경	리드	나사방향	순환수	볼크기	윤활제	알바니아 구리스 S2
25	5	우	2.5권1열	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2
축방향클리어런스		~0.030(M)		~0.005(F)		
기본동정격하중		9400N				
기본정정격하중		22200N				
스페이스트 볼비		없음				

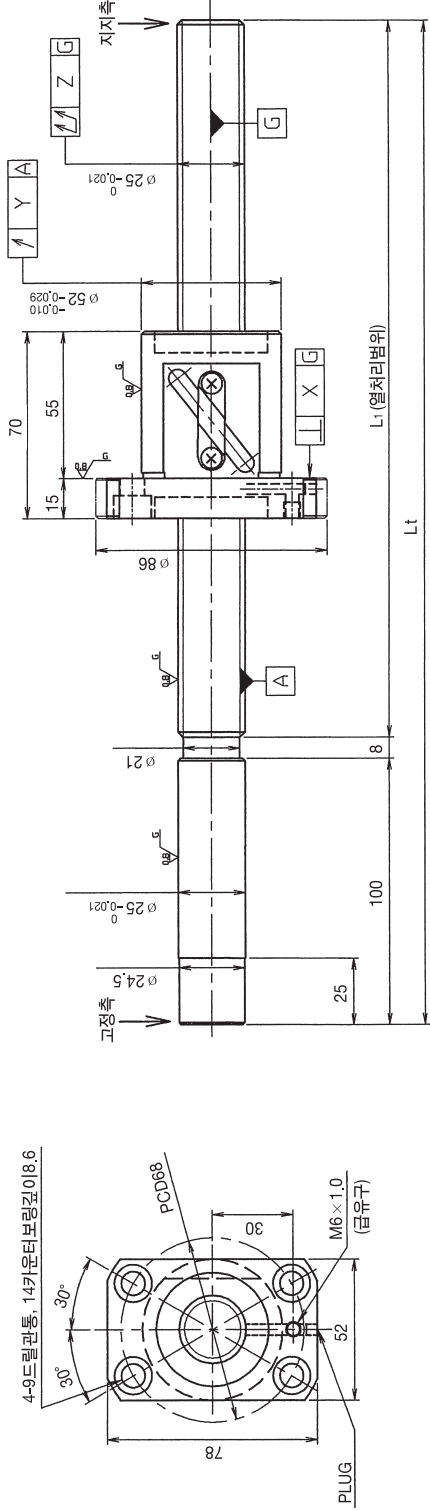


**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급/GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø25 리드 20**

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	L1	X	Y	Z	예압토크 (N · cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
									±Ec	ec		
GE2520AS-BALR-1020A		912	1020				0.150			e300		4.71
GE2520AS-BALR-1520A	~0.030(M)	1412	1520	0.018	0.030		0.190		0.05/000	-		6.53
GE2520AS-BALR-2020A		1912	2020				0.320				립셀	8.35
*GG2520AS-BALR-1020A		912	1020				0.100	~4.0	0.040	0.027		4.71
*GG2520AS-BALR-1520A	0.005(F)	1412	1520	0.013	0.019		0.130	~6.0	0.054	0.035		6.53
GG2520AS-BALR-2020A		1912	2020				0.170		0.065	0.040		8.35

- 선포트유니트는 BUK-20A(BUK-20F, BUK-20S), BUM-20의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 포의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE2520AS-BALR-□□□□A  
GG2520AS-BALR-□□□□A
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE2520AS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M  
GG2520AS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□
- 나사축 전장 나사부만의 길이

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.  
주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

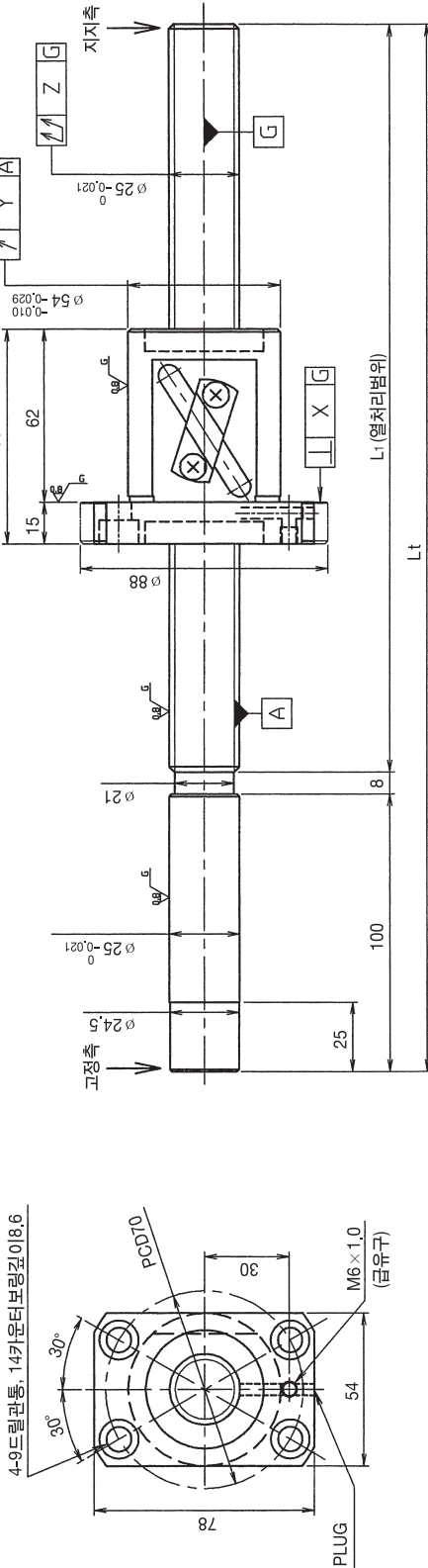
볼스크류 제한

나사축외경 리드	축방향클리어런스	25	20	기본동정격하중	~0.030(M)	~0.005(F)
나사방향	순환수	1.5권1열	스페이스볼비	없음	20100N	10400N
볼크기	윤활제	4.7625	알바니아 구리스 S2			

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 25

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	L1	X	Y	Z	에임토르크 (N · cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
									±Ec	ec		
GE2525AS-BALR-1020A	~0.030(M)	912	1020	0.150	0.030	0.018	0.030	-	±0.05/300	-	립설	4.93
GE2525AS-BALR-1520A		1412	1520	0.190	0.030	0.018	0.030	-	±0.05/300	-		6.77
GE2525AS-BALR-2020A		1912	2020	0.320	0.030	0.018	0.030	-	±0.05/300	-		8.62
*GG2525AS-BALR-1020A	0.005(F)	912	1020	0.100	0.019	0.013	0.019	~4.0	0.040	0.027	립설	4.93
*GG2525AS-BALR-1520A		1412	1520	0.130	0.019	0.013	0.019	~6.0	0.054	0.035		6.77
GG2525AS-BALR-2020A		1912	2020	0.170	0.019	0.013	0.019	~6.0	0.077	0.046		8.62

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE2525AS-BALR-□□□□A  
GG2525AS-BALR-□□□□A
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE2525AS-□A□R-□□□□X□□□□□-C7M  
GG2525AS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□
- 나사축 전장 나사부만의 길이

- 씨포트유니트는 BUK-20A(BUK-20F, BUK-20S), BUM-20의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예외상태입니다.
- 표준 에임토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.  
주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

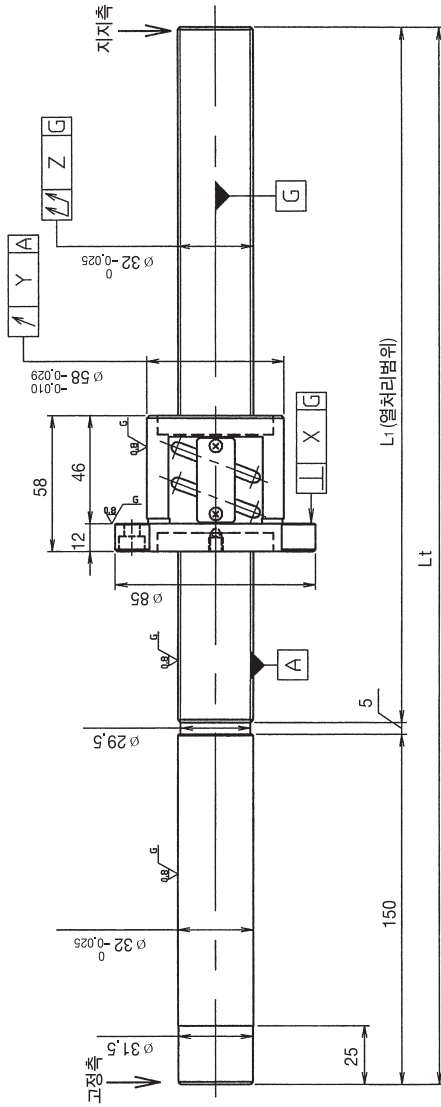
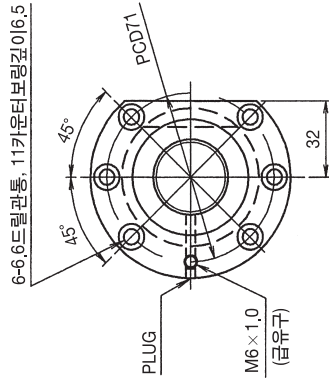
나사축외경	리드	나사방향	순환수	볼크기	축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정정격하중	스페이스볼비	알바니아 구리스 S2
25	25	우	1.5권1열	4.7625	~0.030(M)	10400N	20100N	없음	알바니아 구리스 S2

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GE시리즈 C7급/GG시리즈 C5급

**축단 미가공품**

**나사축 외경 Ø32 리드 5**

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE3205ES-DALR-□□□□□A  
GG3205ES-DALR-□□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE3205ES-□A□R-□□□□□X□□□□□-C7M  
GG3205ES-□A□R-□□□□□X□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부분의 길이

- 세프트유니트는 BUK-25A(BUK-25F, BUK-25S), BUM-25의 사용을 권장합니다.
- 표층 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표층 예압토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.
- \* 표의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토르크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
								±Ec	ec		
GE3205ES-DALR-0600A	~0.030(M)	445	600	0.018	0.030	0.090	-	e300	-	라이플	4.36
GE3205ES-DALR-1000A		845	1000								6.68
*GG3205ES-DALR-0600A	~0.005(F)	445	600	0.013	0.019	0.060	~5.0	0.027	0.020	0.018	4.36
*GG3205ES-DALR-1000A		845	1000								6.68

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 버퍼	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

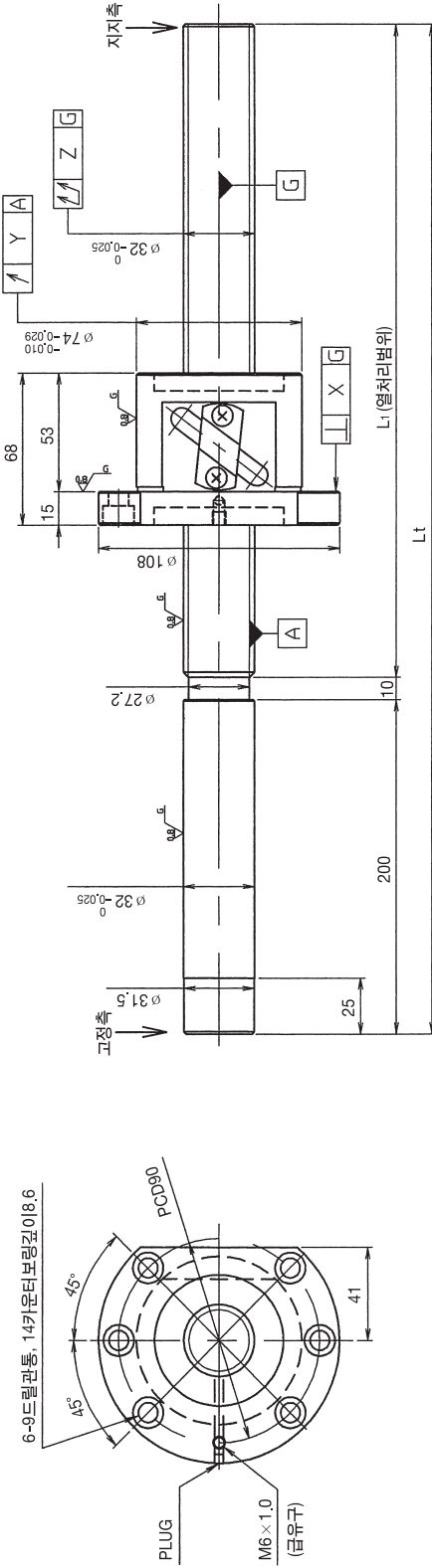
주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.  
주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

나사축외경	리드	나사방향	순환수	볼크기	축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정정격하중	스페이스볼비	윤활제	알바니아 구리스 S2
32	5	우	2.5권2열	3.175	~0.030(M)	19000N	57200N	없음		

축단 미가공품

나사축 외경 Ø32 리드 10



(단위 : mm)

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예입토포크 (N · cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
							±Ec	ec	±Ec	e300		
GE3210DS-DALR-1000A		790	1000			0.100						7.50
GE3210DS-DALR-1600A	~0.030(M)	1390	1600	0.018	0.030	0.140		0.05/300	-			10.59
GE3210DS-DALR-2000A		1790	2000			0.180					립씰	12.65
*GG3210DS-DALR-1000A	0.005(F)	790	1000			0.085		~5.0	0.035	0.025		7.50
*GG3210DS-DALR-1600A		1390	1600	0.013	0.019	0.130		~7.0	0.054	0.035	0.018	10.59
*GG3210DS-DALR-2000A		1790	2000			0.170			0.065	0.040		12.65

· 새포트유니트는 BUK-25A(BUK-25F, BUK-25S), BUM-25의 사용을 권장합니다.

· 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예입상태입니다.

· 표준 예입토포크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

· \* 포의 리드정도 C3급에 해당하는 축단가공품에 대하여는 문의하여 주십시오.

재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GE3210DS-DALR-□□□□A  
GG3210DS-DALR-□□□□A
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GE3210DS-□A□R-□□□□X□□□□-C7M  
GG3210DS-□A□R-□□□□X□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

옵션 사양 대응표

시리즈	단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
GE	○	X	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : GG시리즈의 클리어런스 조정에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

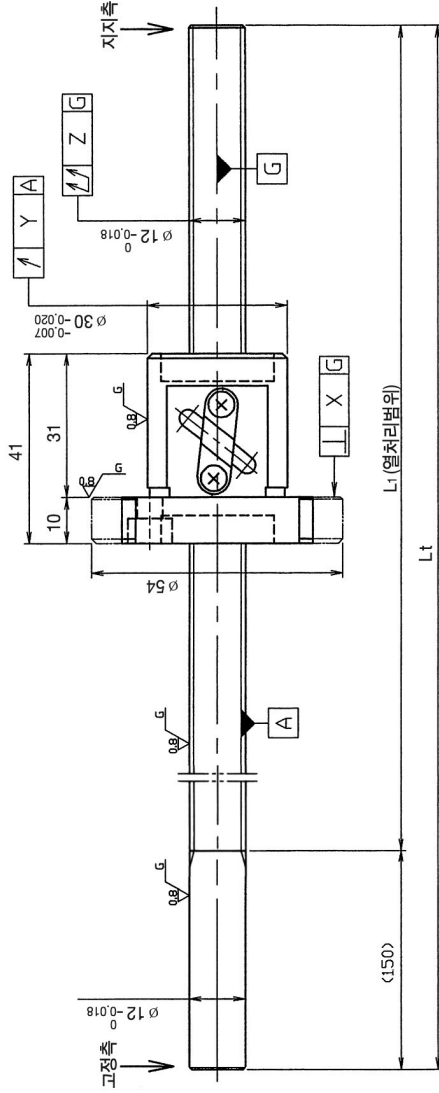
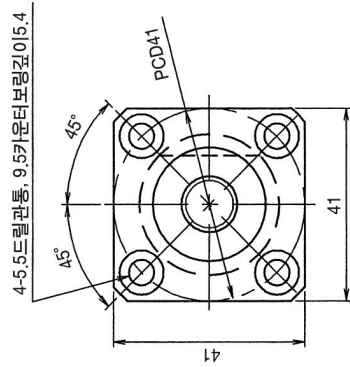
나사축외경	32	축방향클리어런스	~0.030(M)	~0.005(F)
리드	10	기본동정격하중	25800N	
나사방향	우	기본정정격하중	55600N	
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음	
볼크기	6.350	윤활제	알버니아 구리스 S2	

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GK시리즈 C5급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 4

(단위 : mm)



- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GK1204DS-AALR-□□□□X□□□□□-C5F
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GK1204DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□
- 나사축 진장 나사부만의 길이

형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	X	Y	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼
							±EC	ec	
GK1204DS-AALR-0400X0250-C5F	~0.005(F)	250	400	0.010	0.012	~1.0	0.030	0.023	e300
GK1204DS-AALR-0700X0550-C5F	~0.005(F)	550	700	0.010	0.012	~1.0	0.046	0.030	0.018

- 새프트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.  
주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

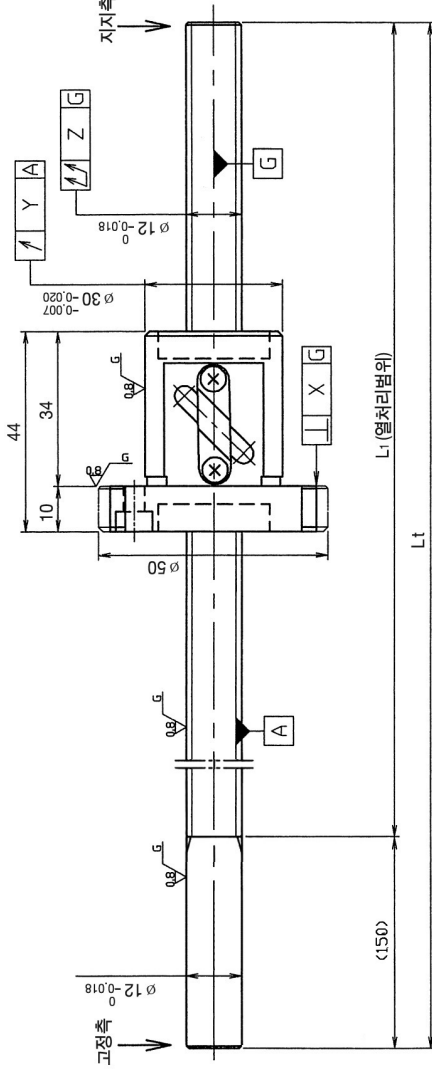
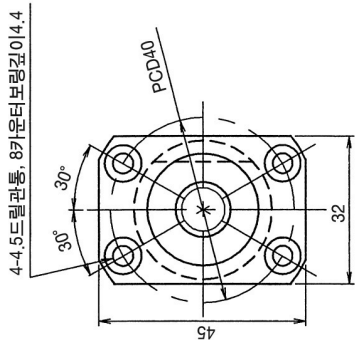
나사축외경	12	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	4	기본동정격하중	3600N
나사방향	우	기본정정격하중	6750N
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	2.3812	윤활제	알바니아 구리스 S2



축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 5

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

● 추가 가공이 없는 경우의 표시예

GK1205DS-BALR-□□□□X□□□□□-C5F

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

GK1205DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부반의 길이

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	예압토크 (N·cm)	리드 정도			와이퍼
							±Ec	ec	e300	
GK1205DS-BALR-0400X0250-C5F	~0.005(F)	250	400	0.010	0.012	~1.0	0.030	0.023	0.018	립셀
GK1205DS-BALR-0700X0550-C5F	~0.005(F)	550	700	0.010	0.012	~1.0	0.046	0.030	0.018	

· 세포트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.

· 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

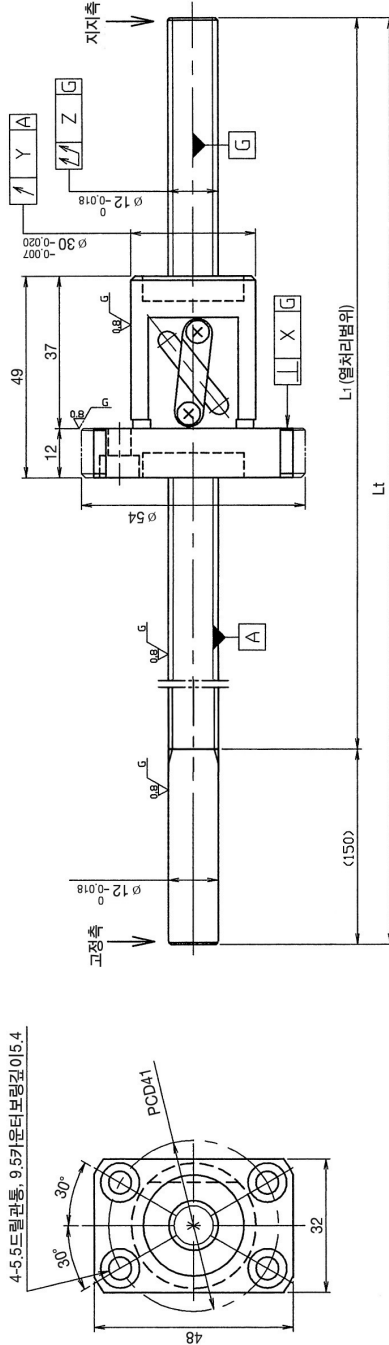
나사축외경	12	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	5	기본동정격하중	5950N
나사방향	우	기본정정격하중	9800N
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2

**KURODA** 재고연삭볼스크류류 : GK시리즈 C5급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 10

(단위 : mm)



4-5.5도원반통, 9.5카운터보링깊이5.4

재고 볼스크류 표시 방법

● 추가 가공이 없는 경우의 표시예

GK1210AS-BALR-□□□□X□□□□□-C5F

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

GK1210AS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

나사축외경	12	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	10	기본동정격하중	3850N
나사 방향	우	기본정정격하중	5900N
순환 수	1.5권1열	스페이스 불비	없음
볼 크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	예압토크 (N·cm)	리드 정도		
							±Ec	ec	와이퍼
GK1210AS-BALR-0400X0250-C5F	~0.005(F)	250	400	0.010	0.012	~2.0	0.030	0.023	0.018
GK1210AS-BALR-0700X0550-C5F	~0.005(F)	550	700	0.010	0.012	~2.0	0.046	0.030	0.018

· 선포트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUK-10의 사용을 권장합니다.

· 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

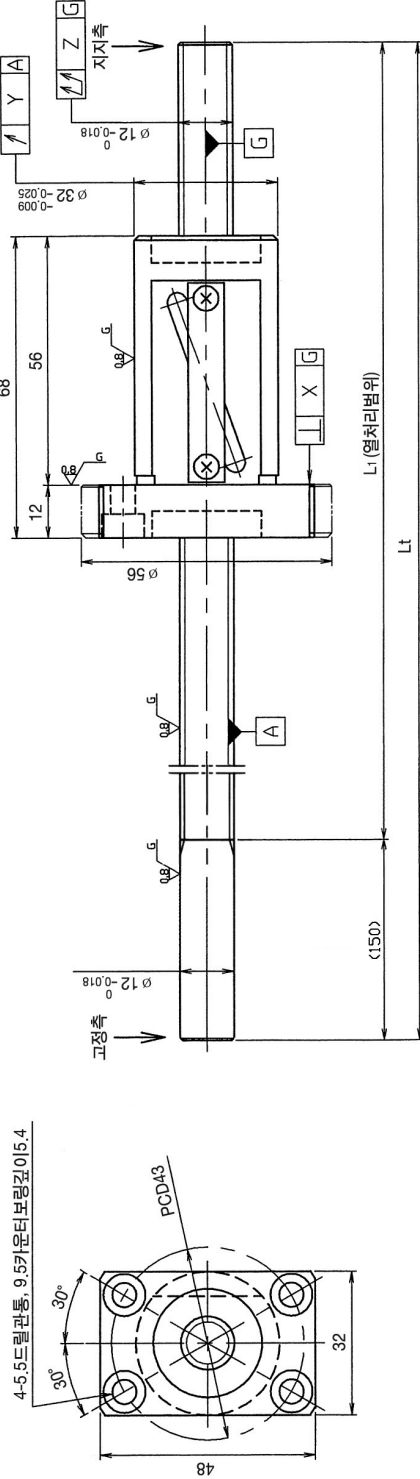
· 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

축단 미가공품

나사축 외경 Ø12 리드 20

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	X	Y	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼
						±Ec	ec	
GK1220AS-BALR-0400X0250-C5F	~0.005(F)	250	0.010	0.012	~2.5	0.030	0.023	e300
GK1220AS-BALR-0700X0550-C5F	~0.005(F)	550	0.010	0.012	~2.5	0.030	0.023	0.018
GK1220AS-BALR-1250X1150-C5F	~0.005(F)	1100	0.010	0.012	~2.5	0.046	0.030	0.018

- 새프트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.  
 주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

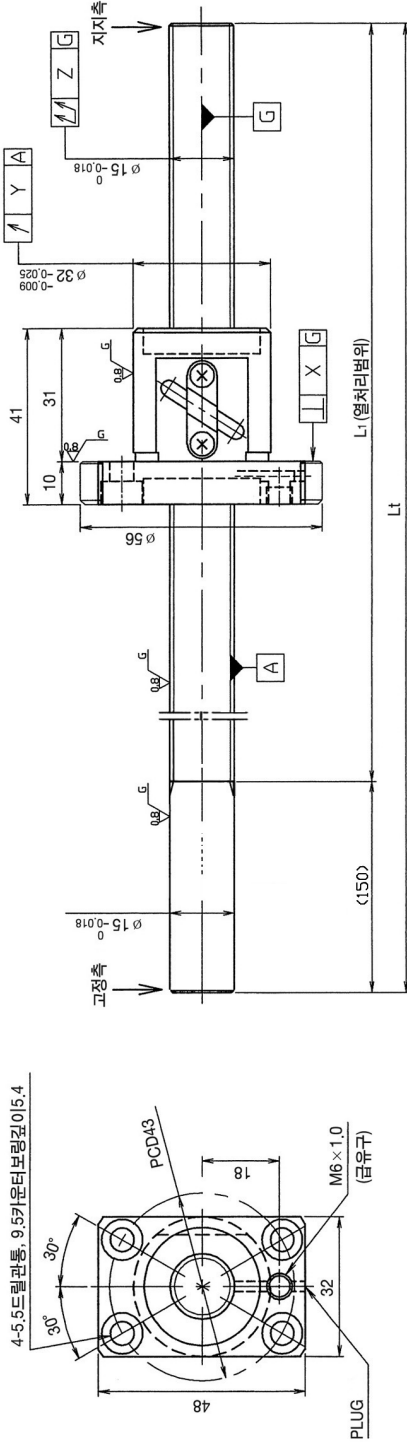
나사축외경	12	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	20	기본동정격하중	3850N
나사방향	우	기본정정격하중	5900N
순환수	1.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2

**KURODA** 재고연식볼스크류류 : GK시리즈 C5급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 4

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이어퍼 립셀
							±0.005(F)	~0.005(F)	±EC	ec	
GK1504DS-BALR-0700X0550-C5F		550	700	0.010	0.012	0.190	~2.0	0.046	0.030	0.018	
GK1504AS-BALR-1250X1100-C5F		1100	1250								

- 샤프트유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

재고 볼스크류 표시 방법  
 ● 추가 기공이 없는 경우의 표시예  
 GK1504DS-BALR-□□□□X□□□□-C5F  
 ● 음선 사양이 있는 경우의 표시예  
 GK1504DS-□□R-□□□□X□□□□-C5□  
 나사축 전장 나사부면의 길이

음선 사양 대응표

단말 추가기공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이어 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.  
 주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

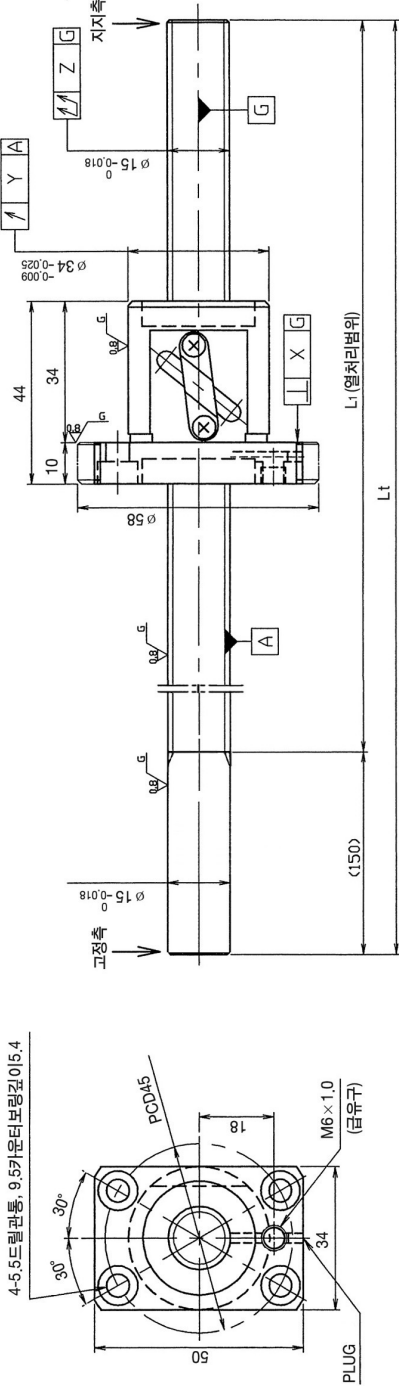
볼스크류 제원

나사축외경	15	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	4	기본동정격하중	4100N
나사 방향	우	기본정정격하중	8550N
순환 수	2.5권1열	스페이스 볼비	없음
볼크기	2.3812	윤활제	알바니아 구리스 S2

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 5

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	Li	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼
							±Ec	ec	±Ec	e300	
GK1505DS-BALR-0700X0550-C5F	~0.005(F)	550	700	0.010	0.015	0.190	0.046	0.030	~2.0	0.046	0.018
GK1505DS-BALR-0950X0800-C5F		800	950				0.065	0.040			
GK1505DS-BALR-1050X0900-C5F		900	1050				0.046	0.030			
GK1505DS-BALR-1250X1100-C5F		1100	1250				0.065	0.040			
GK1505DS-BALR-1750X1600-C5F		1600	1750				0.046	0.030			

- 설포투니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완상품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

재고 볼스크류 표시 방법  
 ● 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
 GK1505DS-BALR-□□□□X□□□□-C5F  
 ● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
 GK1505DS-□A□R-□□□□X□□□□-C5□  
 나사축 전장 나사부만의 길이

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 빙청흑색 피마치리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.  
 주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

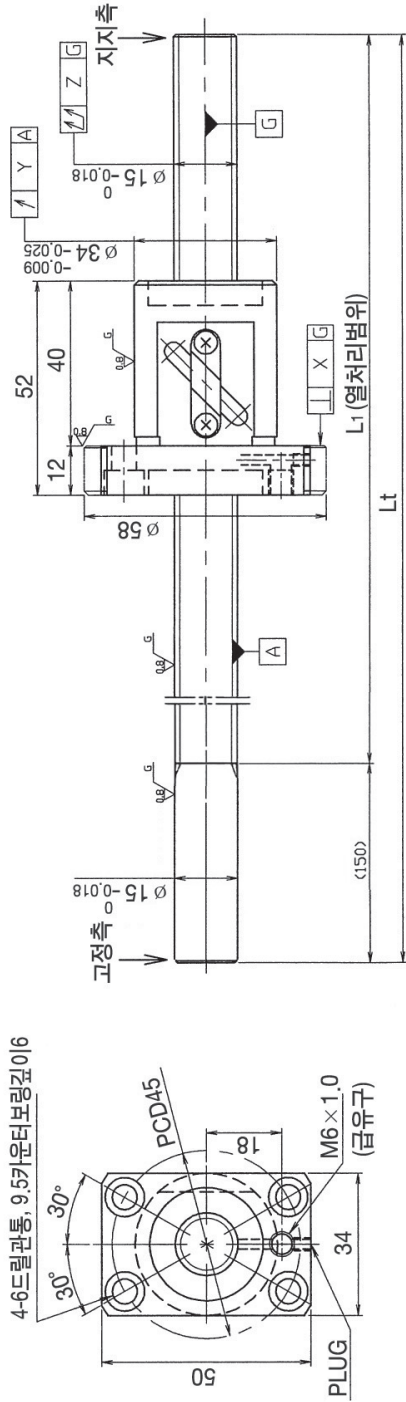
나사축외경	15	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	5	기본동정격하중	6900N
나사방향	우	기본정정격하중	12500N
순환수	2.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GK시리즈 C5급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 10

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	X	Y	Z	에임토르크 (N · cm)		리드 정도		와이퍼
							±Ec	ec	±Ec	ec	
GK1510AS-BALR-0700X0550-C5F	~0.005(F)	550	700	0.010	0.015	0.150	~3.0	0.046	0.030	0.018	립셀
GK1510AS-BALR-1050X0900-C5F		900	1050								
GK1510AS-BALR-1250X1100-C5F		1100	1250								
GK1510AS-BALR-1450X1300-C5F		1300	1450								
GK1510AS-BALR-1650X1500-C5F		1500	1650								

- 새포트유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예외상태입니다.
- 표준 에임토르크는 구리스 도표전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GK1510AS-BALR-□□□□X□□□□-C5F
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GK1510AS-□A□R-□□□□X□□□□-C5□
- 나사축 전장 나사부만의 길이

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.  
주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

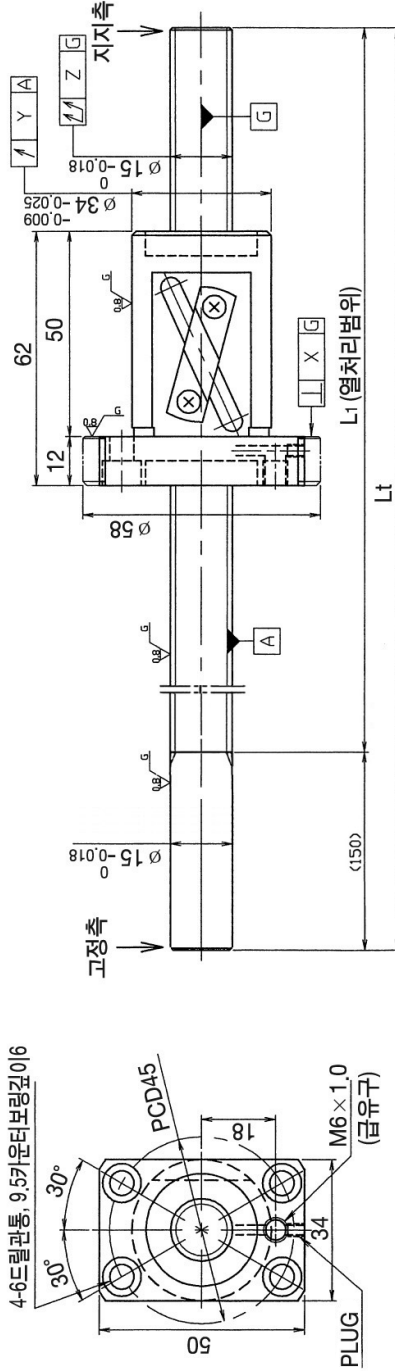
볼스크류 제원

나사축외경	15	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	10	기본동정격하중	4400N
나사방향	우	기본정정격하중	7900N
순환수	1.5권1열	스페이스볼비	없음
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2

축단 미가공품

나사축 외경 Ø15 리드 20

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>i</sub>	X	Y	Z	예입토르크 (N · cm)		리드 정도		와이퍼
							±Ec	ec	±Ec	ec	
GK1520AS-BALR-0700X0550-C5F	~0.005(F)	550	700	0.011	0.015	0.190	0.046	0.030	~3.0	0.030	0.018
GK1520AS-BALR-0950X0800-C5F		800	950				0.065	0.040			
GK1520AS-BALR-1050X0900-C5F		900	1050				0.046	0.030			
GK1520AS-BALR-1250X1100-C5F		1100	1250								
GK1520AS-BALR-1450X1300-C5F		1300	1450				0.065	0.040			
GK1520AS-BALR-1650X1500-C5F		1500	1650								

· 씨포트유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.

· 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예입상태입니다.

· 표준 예입토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT인에만 구리스를 정기적으로 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

재고 볼스크류 표시 방법

● 추가 가공이 없는 경우의 표시예

GK1520AS-BALR-□□□□X□□□□-C5F

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

GK1520AS-A□R-□□□□X□□□□-C5□

나사축 전장 나사부만의 길이

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

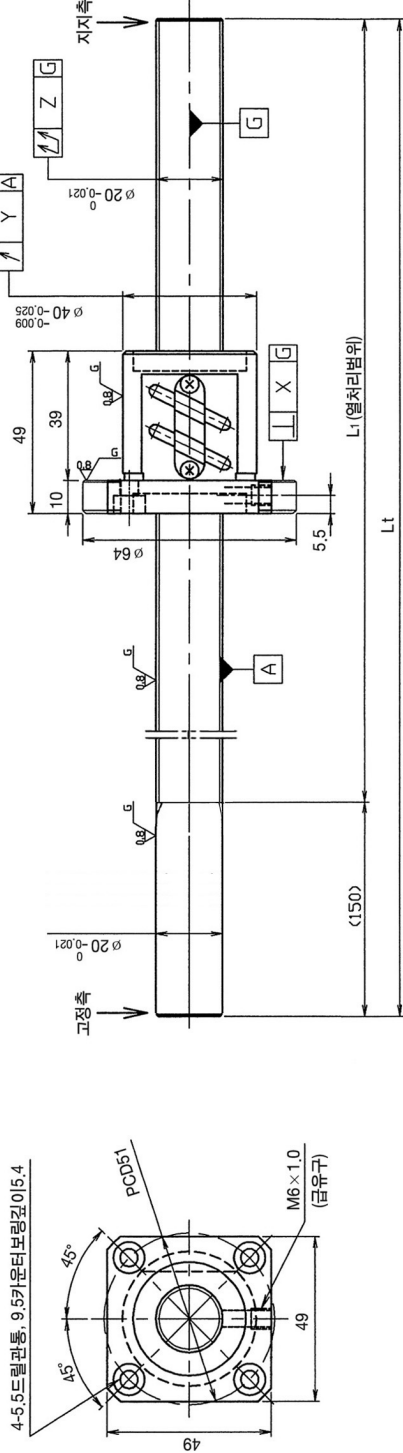
나사축외경	15	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	20	기본동정격하중	4400N
나사 방향	우	기본정정격하중	7900N
순환 수	1.5권1열	스페이스 볼 비	없음
볼 크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2

**KURODA** 재고연삭블스크류 : GK시리즈 C5급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 4

(단위 : mm)



재고 블스크류 표시 방법

- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GK2004ES-AALR-□□□□X□□□□□-C5F
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GK2004ES-□A□R-□□□□□X□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부분의 길이

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)	리드 정도		와이퍼
								±Ec	ec	
GK2004ES-AALR-0700X0550-C5F	~0.005(F)	550	700	0.011	0.015	0.190	~3.0	0.046	0.030	e300
GK2004ES-AALR-1250X1100-C5F		1100	1250							

· 씨포트유니트는 BUK-15A(BUK-15F, BUK-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.

· 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

블스크류 제원

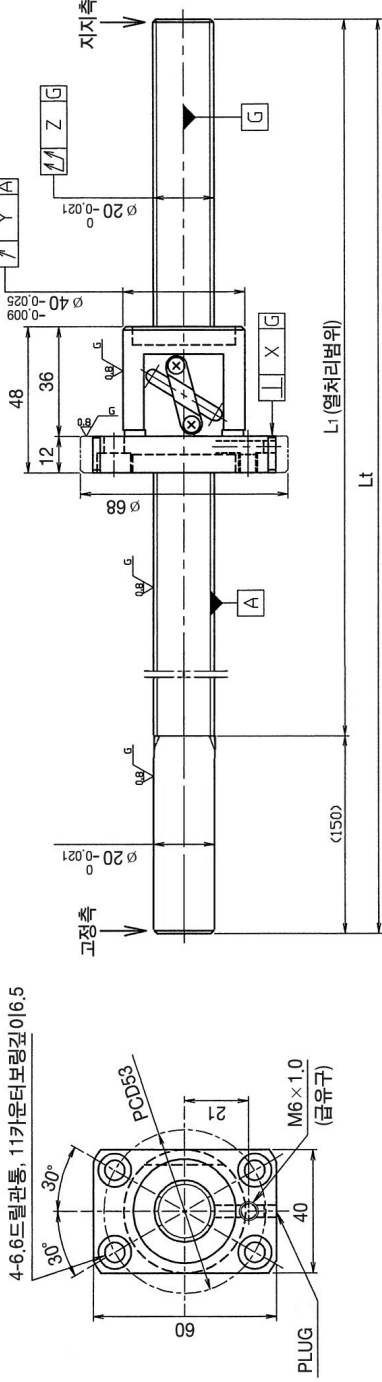
나사축외경	20	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	4	기본동정격하중	8600N
나사방향	우	기본정정격하중	23400N
순환수	2.5권2열	스페이스볼비	없음
볼크기	2.3812	윤활제	알바니아 구리스 S2



축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 5

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1'	X	Y	Z	예압토크 (N · cm)	리드 정도		
								±Ec	ec	e300
GK2005DS-BALR-0700X0550-C5F	~0.005(F)	550	700	0.011	0.015	0.190	~3.0	0.046	0.030	0.018
GK2005DS-BALR-0950X0800-C5F		800	950					0.065	0.040	
GK2005DS-BALR-1150X1000-C5F		1000	1150	0.046	0.030					
GK2005DS-BALR-1750X1600-C5F		1600	1750	0.065	0.040					

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 기호가 없는 경우의 표시예  
GK2005DS-BALR-□□□□X□□□□-C5F
- 음선 사양이 있는 경우의 표시예  
GK2005DS-□A□R-□□□□X□□□□-C5□
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

나사축 전장 나사부분의 길이

읍선 사양 대응표

단말 추가기호	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이어 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.  
주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

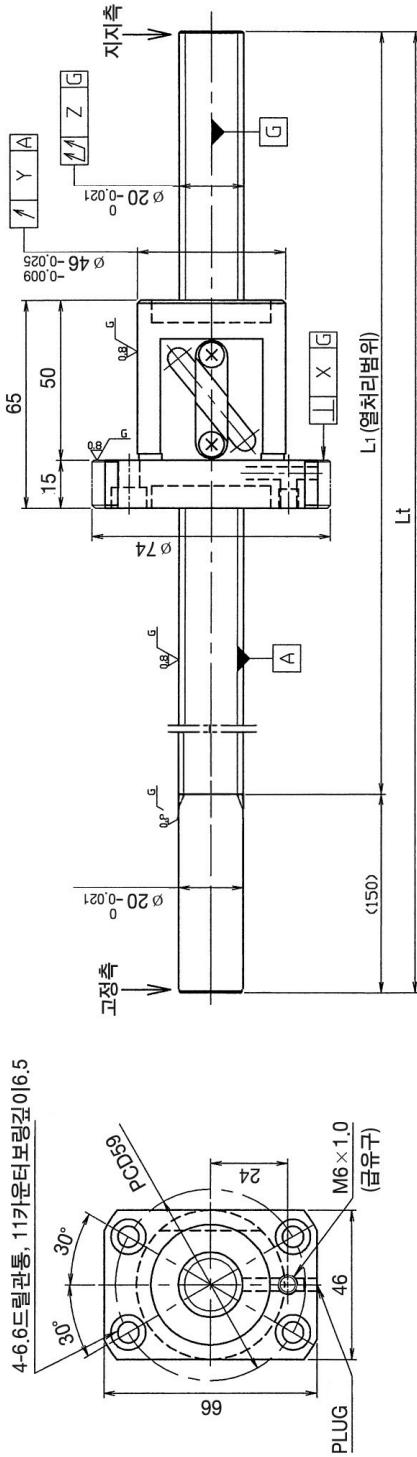
나사축외경	20	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	5	기본동정격하중	8350N
나사 방향	우	기본정정격하중	17500N
순환 수	2.5권1열	스페이스 볼 비	없음
볼크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2



**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GK시리즈 C5급

나사축 외경 Ø20 리드 10  
축단 미가공품

(단위 : mm)



4-6.6드림관통, 11카운터보링깊이6.5

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
GK2010DS-BALR-□□□□X□□□□□-C5F
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GK2010DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□
- 나사축 전장 나사부분의 길이

- 새포트유니트는 BUK-15A(BUK-15F, BUK-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예입상태입니다.
- 표준 예입토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1'	X	Y	Z	예입토르크 (N·cm)	리드 정도		와이어
								±Ec	ec	
GK2010DS-BALR-0700X0550-C5F		550	700			0.190	~4.0	0.046	0.030	e300
GK2010DS-BALR-0950X0800-C5F	~0.005(F)	800	950	0.011	0.015	-		0.065	0.040	
GK2010DS-BALR-1150X1000-C5F		1000	1150			0.190		0.046	0.030	
GK2010DS-BALR-1750X1600-C5F		1600	1750			-	0.065	0.040		

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이어 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.  
주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

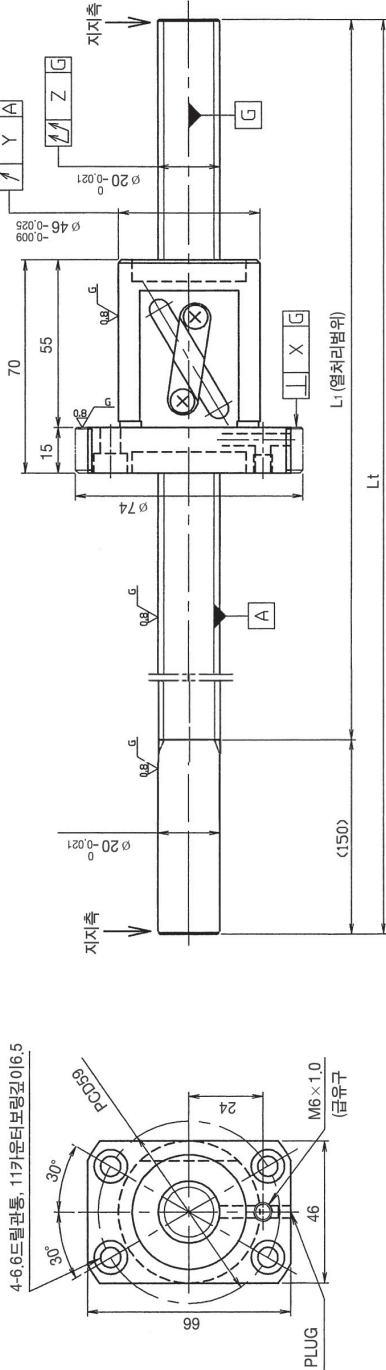
볼스크류 제원

나사축외경	20	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	10	기본동정격하중	13500N
나사 방향	우	기본정정격하중	25100N
순환 수	2.5권1열	스페이스 불비	없음
볼크기	4.7625	윤활제	알바니아 구리스 S2

축단 미가공품

나사축 외경 Ø20 리드 20

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	X	Y	Z	리드 정도		와이어
							±Ec	ec	
GK2020AS-BALR-1250X1100-C5F	~0.005(F)	1100	1250	0.011	0.015	0.190	0.046	0.030	0.018
GK2020AS-BALR-1750X1600-C5F	~0.005(F)	1600	1750	0.011	0.015	0.190	0.065	0.040	리프

- 새포트유니트는 BUK-15A(BUK-15F, BUK-15S), BUM-15의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예입상태입니다.
- 표준 예입토르코는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이어 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.  
 주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

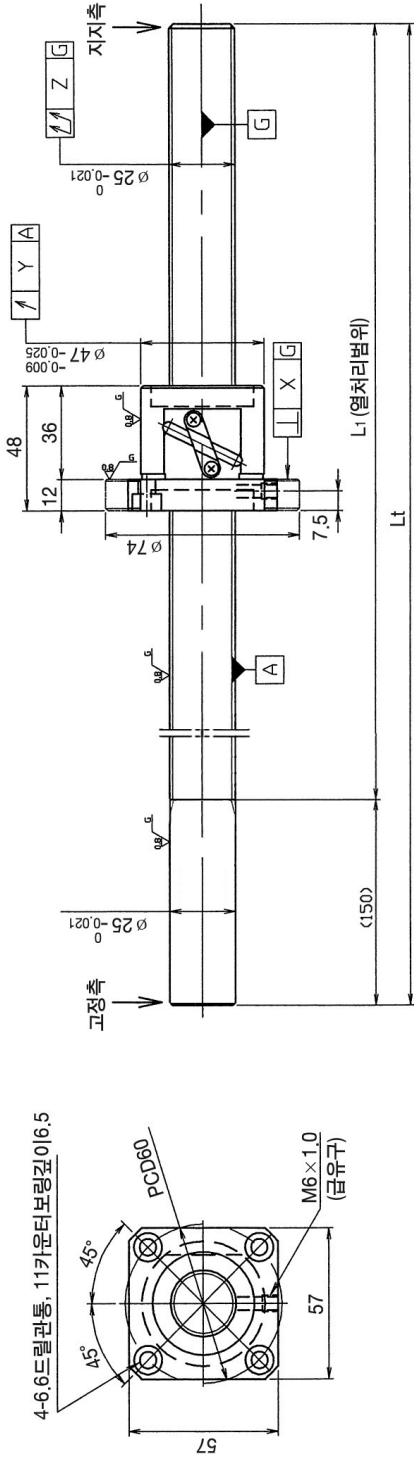
나사축외경	20	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	20	기본동정격하중	9200N
나사 방향	우	기본정정격하중	16200N
순환 수	1.5권1열	스페이스 불비	없음
볼 크기	4.7625	윤활제	알바니아 구리스 S2

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GK시리즈 C5급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 5

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	X	Y	Z	리드 정도		와이퍼
							±Ec	ec	
GK2505DS-AALR-0950X0800-C5F	~0.005(F)	800	950	0.011	0.015	0.170	0.065	0.040	e300
GK2505DS-AALR-1150X1000-C5F		1000	1150				0.046	0.030	
GK2505DS-AALR-1750X1600-C5F		1600	1750				0.065	0.040	

- 샤프트유닛은 BUK-20A(BUK-20F, BUK-20S), BUM-20의 사용을 권장합니다.
- 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표준 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완제품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.  
 주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

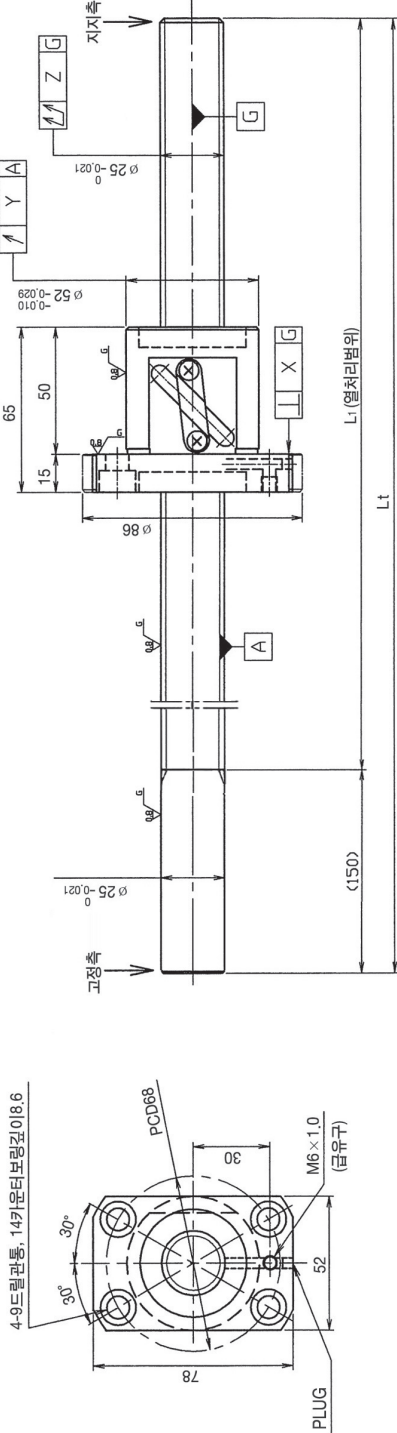
볼스크류 제원

나사축외경	25	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	5	기본동정격하중	9400N
나사 방향	우	기본정정격하중	22200N
순환 수	2.5권1열	스페이스 불비	없음
볼 크기	3.175	윤활제	알바니아 구리스 S2

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 10

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

● 추가 가공이 없는 경우의 표시예

GK2510DS-BALR-□□□□X□□□□□-C5F

● 옵션 사양이 있는 경우의 표시예

GK2510DS-□A□R-□□□□X□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부분의 길이

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이어
							±Ec	ec	±Ec	e300	
GK2510DS-BALR-0950X0800-C5F		800	950			0.170	0.065	0.040	0.065	0.040	립씰
GK2510DS-BALR-1150X1000-C5F	~0.005(F)	1000	1150	0.013	0.019	0.130	~6.0	0.030	0.046	0.030	
GK2510DS-BALR-1750X1600-C5F		1600	1750			0.170		0.040	0.065	0.040	

· 새포트유니트는 BUK-20A(BUK-20F, BUK-20S), BUM-20의 사용을 권장합니다.

· 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.

· 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT안에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가기공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바품	NUT 방향	와이어 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방향족색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

볼스크류 제원

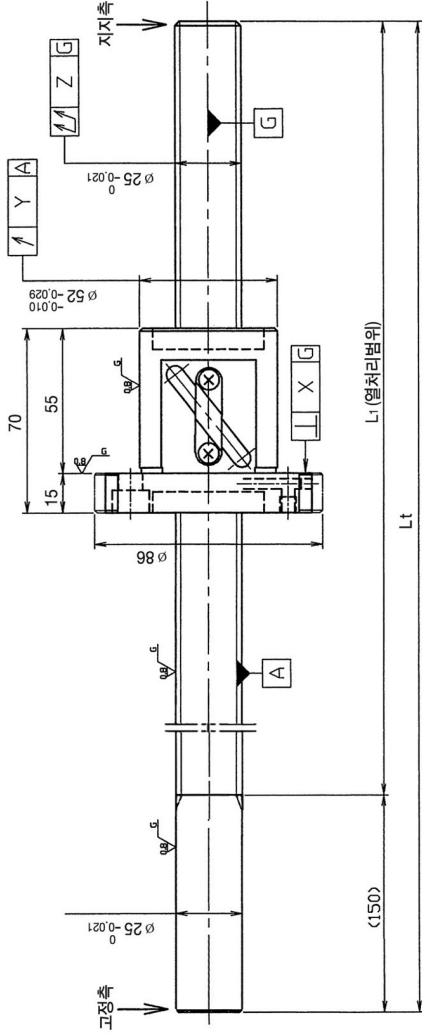
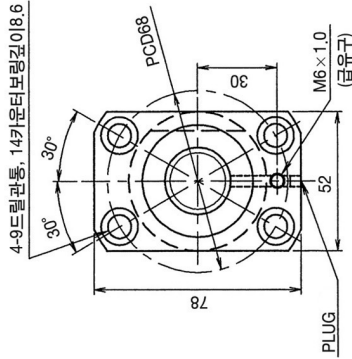
나사축외경	25	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	10	기본동정격하중	16100N
나사 방향	우	기본정정격하중	33400N
순환 수	2.5권1열	스페이스 볼 비	없음
볼 크기	4.7625	윤활제	알바니아 구리스 S2

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : GK시리즈 C5급

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 20

(단위 : mm)



재고 볼스크류 표시 방법

- 추가 기공이 없는 경우의 표시예  
GK2520AS-BALR-□□□□X□□□□□-C5F
- 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
GK2520AS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C5□

나사축 전장 나사부분의 길이

· 샤프트유니트는 BUK-20A(BUK-20F, BUK-20S), BUM-20의 사용을 권장합니다.

· 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예입상태입니다.

· 표준 예입토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	X	Y	Z	예입토르크 (N · cm)		리드 정도		와이퍼
							±Ec	ec	±Ec	e300	
GK2520AS-BALR-0950X0800-C5F	~0.005(F)	800	950	0.013	0.019	0.170	~6.0	0.065	0.040	0.030	0.018
GK2520AS-BALR-1150X1000-C5F		1000	1150			0.130		0.046			
GK2520AS-BALR-1750X1600-C5F		1600	1750			0.170		0.065			

볼스크류 제원

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

나사축외경	25	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	20	기본동정격하중	10400N
나사 방향	우	기본정정격하중	20100N
순환 수	1.5권1열	스페이스 불비	없음
볼 크기	4.7625	윤활제	알바니아 구리스 S2

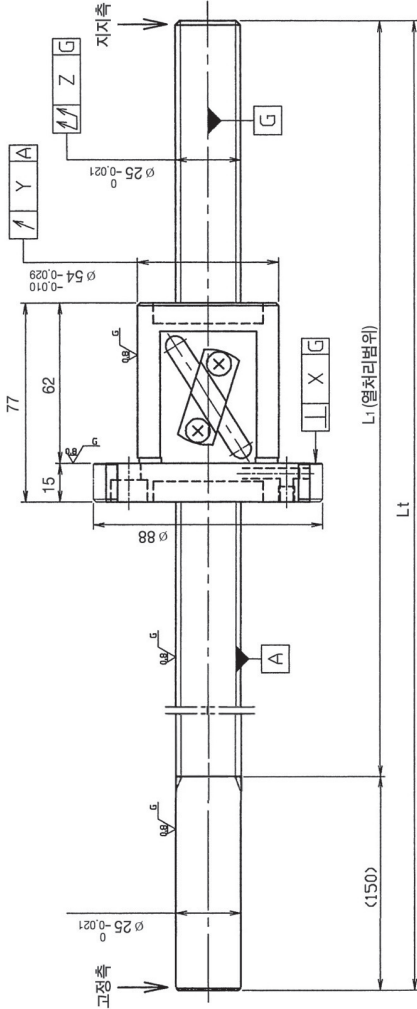
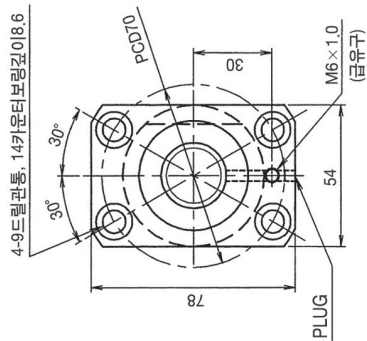
주1 : 상기표면처리는 방청색 피막처리(피막두께 1~2μm)가 됩니다.

주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

축단 미가공품

나사축 외경 Ø25 리드 25

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L <sub>1</sub>	L <sub>t</sub>	X	Y	Z	예압토크 (N · cm)			리드 정도			
							±Ec	ec	e300	±Ec	ec	e300	
GK2525AS-BALR-0950X0800-C5F	~0.005(F)	800	950			0.170	0.065	0.040	0.065	0.040	0.170	0.065	0.040
GK2525AS-BALR-1150X1000-C5F	~0.005(F)	1000	1150	0.013	0.019	0.130	~6.0	0.046	0.030	~6.0	0.130	0.046	0.030
GK2525AS-BALR-1750X1600-C5F	~0.005(F)	1600	1750			0.170		0.065	0.040		0.170	0.065	0.040

- 세포트유니트는 BUK-20A(BUK-20F, BUK-20S), BUM-20의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인예만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

나사축 전장 나사부분의 길이

볼스크류 제원

단말 추가가공	클리어런스 조정(주2)	표면처리 (주1)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	○

주1 : 상기표면처리는 방청녹색 피막처리(피막두께 1~2µm)가 됩니다.

주2 : 클리어런스 조정이 필요할 경우는 별도 문의하여 주십시오.

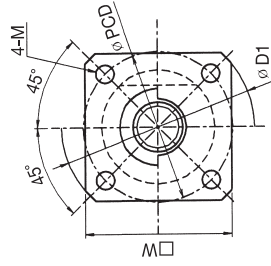
나사축외경	25	축방향클리어런스	~0.005(F)
리드	25	기본동정격하중	10400N
나사 방향	우	기본정정격하중	20100N
순환 수	1.5권1열	스페이 스 볼 비	없음
볼 크기	4.7625	윤활제	알바니아 구리스 S2

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C10

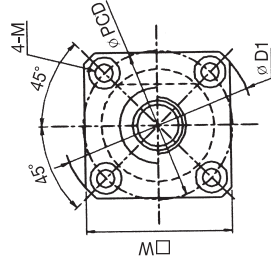
투부방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø5~Ø8

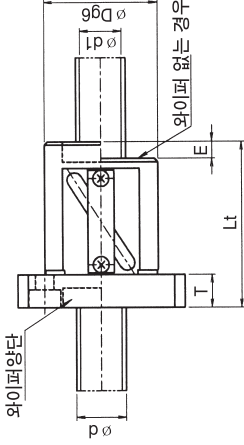
(단위 : mm)



플렌지 형식 E



플렌지 형식 A



형식 번호	나사축 외경 dz	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	극경 d <sub>1</sub>	순환수 권×엘	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 장격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량						
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>f</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD		
GR0501GS-EGNR	5	1	0,8000	4,3	3,5×1	600	1100	50	12	16	N	-	3	25	E	19	-	-	-	18	2,8	-	0,02	0,02	
GR081FDS-AAFR	8	1,5	1,0000	7,1	2,5×1	850	1900	50	16	24	F	5	5	32	A	25	-	-	23	3,4	6,5	0,04	0,04	0,04	
GR0802DS-AAFR	8	2	1,5875	6,6	2,5×1	1950	2600	60	20	30	F	3	5	36	A	28	-	-	27	3,4	6,5	0,07	0,04	0,04	
GR082FDS-AAFR	8	2,5	2,0000	6,3	2,5×1	2350	3300	60	22	29	F	2	5	38	A	29	-	-	29	3,4	6,5	0,08	0,04	0,04	
GR0803DS-AAFR	8	3	2,0000	6,3	2,5×1	2350	3300	60	22	30	F	3	5	38	A	29	-	-	29	3,4	6,5	0,09	0,04	0,04	
GR0804DS-AAFR	8	4	2,0000	6,3	2,5×1	2350	3300	60	22	30	F	3	5	38	A	29	-	-	29	3,4	6,5	0,09	0,04	0,04	
GR0806AS-AAFR	8	6	2,0000	6,3	1,5×1	1550	2000	40	22	29	F	3	5	38	A	29	-	-	29	3,4	6,5	0,08	0,04	0,04	
GR0808AS-AAFR	8	8	2,0000	6,3	1,5×1	1550	2000	40	23	29	F	3	5	39	A	30	-	-	30	3,4	6,5	0,09	0,04	0,04	

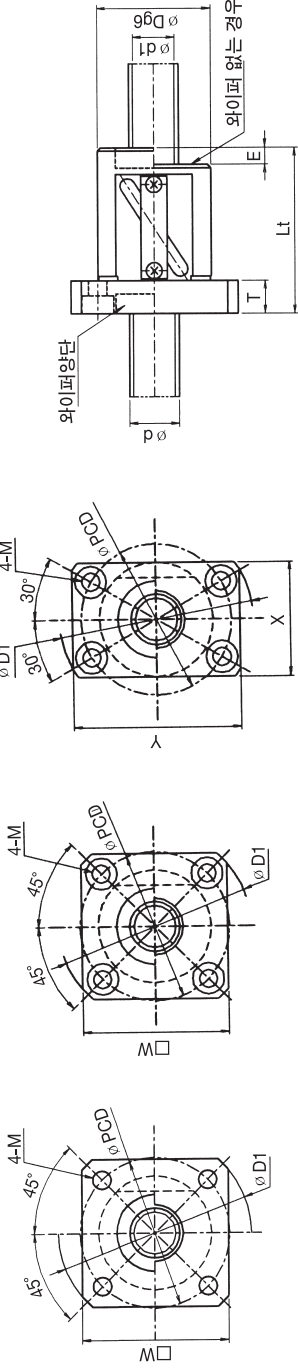
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시뮬결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 F : 펠트, N : 없음



튜브방식 싱글 NUT

나사축 외경 Ø10, Ø12

(단위 : mm)



플렌지 형식 A

플렌지 형식 B

플렌지 형식 E

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	극경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>ns</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량					
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	W	X	Y	A	B	G	Q	POD	드릴 머리자리 깊이
GR1001US-EDNR	10	1	0,8000	9,3	1×3	750	1750	70	19	22	N	-	5	36	E	29	-	-	-	27	4,5	-	0,05	0,06
GR101FDS-EAFR	10	1,5	1,0000	9,1	2,5×1	850	2300	60	19	24	F	5	5	36	E	29	-	-	-	27	4,5	-	0,06	0,06
GR1002DS-EAFR	10	2	1,5875	8,6	2,5×1	2250	3300	70	23	30	F	3	5	40	E	31	-	-	-	31	4,5	-	0,09	0,06
GR102FDS-AAFR	10	2,5	2,0000	8,3	2,5×1	2700	4200	70	24	35	F	5	8	43	A	33	-	-	-	32	4,5	8	0,13	0,06
GR1003DS-AAFR	10	3	2,0000	8,3	2,5×1	2700	4200	70	24	36	P	6	8	43	A	33	-	-	-	32	4,5	8	0,13	0,06
GR1004DS-AAFR	10	4	2,3812	8,1	2,5×1	3350	5900	75	26	37	P	3	8	45	A	35	-	-	-	34	4,5	8	0,16	0,06
GR1004DS-BAPR	10	4	2,3812	8,1	2,5×1	3350	5900	75	26	37	P	3	8	46	B	-	28	42	-	36	4,5	8	0,15	0,06
GR1005DS-AAFR	10	5	2,3812	8,1	2,5×1	3350	5900	75	26	40	P	5	8	45	A	35	-	-	-	34	4,5	8	0,17	0,06
GR1005DS-BAPR	10	5	2,3812	8,1	2,5×1	3350	5900	75	26	40	P	5	8	46	B	-	28	42	-	36	4,5	8	0,16	0,06
GR1010AS-AAFR	10	10	2,3812	8,1	1,5×1	2200	3500	50	28	40	P	6	8	47	A	36	-	-	-	36	4,5	8	0,19	0,06
GR1010AS-BAPR	10	10	2,3812	8,1	1,5×1	2200	3500	50	28	40	P	6	8	47	B	-	30	45	-	36	4,5	8	0,20	0,06
GR1202DS-AAFR	12	2	1,5875	10,6	2,5×1	2450	4100	85	25	35	P	5	8	44	A	34	-	-	-	33	4,5	8	0,13	0,09
GR122FDS-AAFR	12	2,5	2,0000	10,3	2,5×1	2950	5100	85	26	34	P	4	8	45	A	35	-	-	-	34	4,5	8	0,14	0,09
GR1203DS-AAFR	12	3	2,0000	10,3	2,5×1	2950	5100	85	26	35	P	5	8	45	A	35	-	-	-	34	4,5	8	0,14	0,09
GR1204DS-AALR	12	4	2,3812	10,1	2,5×1	3600	6750	85	30	41	L	5	10	54	A	41	-	-	-	41	5,5	9,5	0,25	0,09
GR1205DS-AALR	12	5	3,1750	9,5	2,5×1	5950	9800	90	30	44	L	3	10	54	A	41	-	-	-	41	5,5	9,5	0,25	0,09
GR1205DS-BALR	12	5	3,1750	9,5	2,5×1	5950	9800	90	30	44	L	3	10	50	B	-	32	45	-	40	4,5	8	0,23	0,09
GR1206DS-AAFR	12	6	3,1750	9,5	2,5×1	5950	9800	90	30	45	P	3	10	54	A	41	-	-	-	41	5,5	9,5	0,25	0,09
GR1206DS-BAPR	12	6	3,1750	9,5	2,5×1	5950	9800	90	30	45	P	3	10	54	B	-	32	48	-	41	5,5	9,5	0,24	0,09
GR1210AS-AALR	12	10	3,1750	9,5	1,5×1	3850	5900	60	30	49	L	7	12	54	A	41	-	-	-	41	5,5	9,5	0,28	0,09
GR1210AS-BALR	12	10	3,1750	9,5	1,5×1	3850	5900	60	30	49	L	7	12	54	B	-	32	48	-	41	5,5	9,5	0,27	0,09
GR1220AS-AALR	12	20	3,1750	9,5	1,5×1	3850	5900	60	32	68	L	7	12	56	A	43	-	-	-	43	5,5	9,5	0,42	0,09
GR1220AS-BALR	12	20	3,1750	9,5	1,5×1	3850	5900	60	32	68	L	7	12	56	B	-	32	48	-	43	5,5	9,5	0,39	0,09

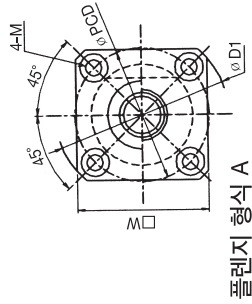
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

• 와이퍼의 종류 F : 펠트, P : 플라스틱 와이퍼, L : 림셀, N : 없음

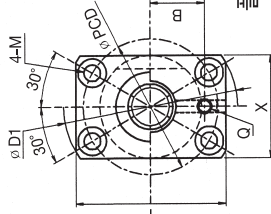
**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C10

튜브방식 싱클 NUT

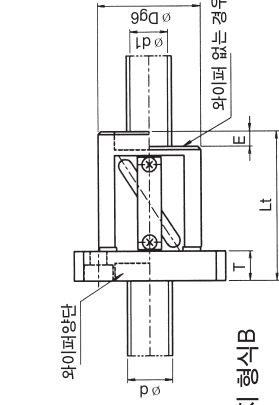
나사축 외경 Ø15



플렌지 형식 A



플렌지 형식 B



(단위 : mm)

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	구경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/μm)	NUT 치수										질량										
									외경 D	전장 L <sub>i</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>i</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)				
																W	X	Y	A	B	G	Q	POD			드릴	머리자리 깊이	M	
GR1502DS-AAPR	15	2	1,5875	13.6	2.5×1	2700	5500	100	30	37	P	5	10	54	A	41	—	—	—	—	—	—	41	5.5	9.5	5.4	0.21	0.14	
GR1502DS-BAPR	15	2	1,5875	13.6	2.5×1	2700	5500	100	30	37	P	5	10	54	B	—	32	48	—	—	—	—	—	41	5.5	9.5	5.4	0.20	0.14
GR152FDS-AAPR	15	2.5	2,0000	13.3	2.5×1	3400	6500	100	30	36	P	4	10	54	A	41	—	—	—	—	—	—	—	41	5.5	9.5	5.4	0.21	0.14
GR152FDS-BAPR	15	2.5	2,0000	13.3	2.5×1	3400	6500	100	30	36	P	4	10	54	B	—	32	48	—	—	—	—	—	41	5.5	9.5	5.4	0.20	0.14
GR1503DS-AAPR	15	3	2,0000	13.3	2.5×1	3400	6500	100	30	37	P	5	10	54	A	41	—	—	—	—	—	—	—	41	5.5	9.5	5.4	0.21	0.14
GR1503DS-BAPR	15	3	2,0000	13.3	2.5×1	3400	6500	100	30	37	P	5	10	54	B	—	32	48	—	—	—	—	—	41	5.5	9.5	5.4	0.20	0.14
GR1504DS-AALR	15	4	2,3812	13.1	2.5×1	4100	8550	100	32	41	L	3	10	56	A	43	—	—	—	—	—	—	—	43	5.5	9.5	5.4	0.26	0.14
GR1504DS-BALR	15	4	2,3812	13.1	2.5×1	4100	8550	100	32	41	L	3	10	56	B	—	32	48	—	—	—	—	—	43	5.5	9.5	5.4	0.23	0.14
GR1505DS-AALR	15	5	3,1750	12.5	2.5×1	6900	12500	110	34	44	L	3	10	58	A	44	—	—	—	—	—	—	—	45	5.5	9.5	5.4	0.29	0.14
GR1505DS-BALR	15	5	3,1750	12.5	2.5×1	6900	12500	110	34	44	L	3	10	58	B	—	34	50	—	—	—	—	—	45	5.5	9.5	5.4	0.28	0.14
GR1506DS-AAPR	15	6	3,1750	12.5	2.5×1	6900	12500	110	34	45	P	3	10	58	A	44	—	—	—	—	—	—	—	45	5.5	9.5	5.4	0.30	0.14
GR1506DS-BAPR	15	6	3,1750	12.5	2.5×1	6900	12500	110	34	45	P	3	10	58	B	—	34	50	—	—	—	—	—	45	5.5	9.5	5.4	0.28	0.14
GR1508DS-AAFR	15	8	3,1750	12.5	2.5×1	6900	12500	110	34	52	F	7	12	58	A	44	—	—	—	—	—	—	—	45	5.5	9.5	5.4	0.35	0.14
GR1508DS-BAFR	15	8	3,1750	12.5	2.5×1	6900	12500	110	34	52	F	7	12	58	B	—	34	50	—	—	—	—	—	45	5.5	9.5	5.4	0.33	0.14
GR1510AS-AALR	15	10	3,1750	12.5	1.5×1	4400	7900	70	34	52	L	7	12	58	A	44	—	—	—	—	—	—	—	45	6	9.5	6	0.35	0.14
GR1510AS-BALR	15	10	3,1750	12.5	1.5×1	4400	7900	70	34	52	L	7	12	58	B	—	34	50	—	—	—	—	—	45	6	9.5	6	0.33	0.14
GR1510DS-AALR	15	10	3,1750	12.5	2.5×1	6900	12500	110	34	52	L	5	12	58	A	44	—	—	—	—	—	—	—	45	5.5	9.5	5.4	0.35	0.14
GR1510DS-BALR	15	10	3,1750	12.5	2.5×1	6900	12500	110	34	52	L	5	12	58	B	—	34	50	—	—	—	—	—	45	5.5	9.5	5.4	0.33	0.14
GR1515AS-AALR	15	15	3,1750	12.5	1.5×1	4400	7900	70	34	54	L	5	12	58	A	44	—	—	—	—	—	—	—	45	5.5	9.5	5.4	0.36	0.14
GR1515AS-BALR	15	15	3,1750	12.5	1.5×1	4400	7900	70	34	54	L	5	12	58	B	—	34	50	—	—	—	—	—	45	5.5	9.5	5.4	0.34	0.14
GR1516AS-AAFR	15	16	3,1750	12.5	1.5×1	4400	7900	70	34	56	F	7	12	58	A	44	—	—	—	—	—	—	—	45	5.5	9.5	5.4	0.37	0.14
GR1516AS-BAFR	15	16	3,1750	12.5	1.5×1	4400	7900	70	34	56	F	7	12	58	B	—	34	50	—	—	—	—	—	45	5.5	9.5	5.4	0.35	0.14
GR1520AS-AALR	15	20	3,1750	12.5	1.5×1	4400	7900	70	34	62	L	7	12	58	A	44	—	—	—	—	—	—	—	45	6	9.5	6	0.40	0.14
GR1520AS-BALR	15	20	3,1750	12.5	1.5×1	4400	7900	70	34	62	L	7	12	58	B	—	34	50	—	—	—	—	—	45	6	9.5	6	0.38	0.14
GR1525AS-AALR	15	25	3,1750	12.5	1.5×1	4400	7900	70	36	76	L	7	12	59	A	46	—	—	—	—	—	—	—	47	5.5	9.5	5.4	0.54	0.14
GR1525AS-BALR	15	25	3,1750	12.5	1.5×1	4400	7900	70	36	76	L	7	12	59	B	—	36	53	—	—	—	—	—	47	5.5	9.5	5.4	0.52	0.14

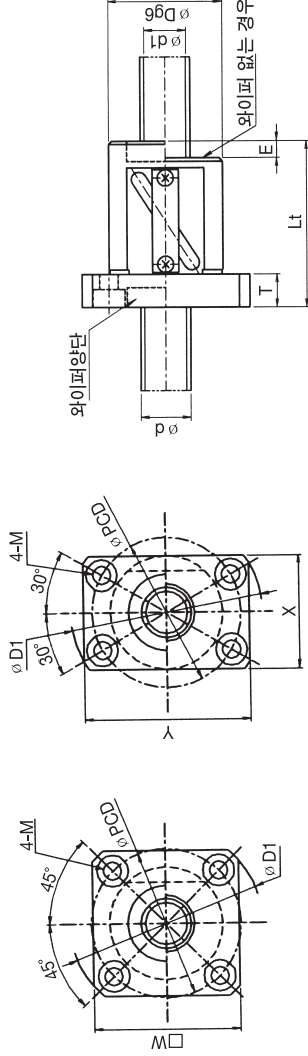
• 표중 \* 표의 강성은 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

• 와이퍼의 종류 F : 펠트, P : 플라스틱 와이퍼, L : 립

튜브방식 싱글 NUT

나사축 외경 Ø16

(단위 : mm)



플렌지 형식 A

플렌지 형식 B

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 장력하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/μm)	NUT 치수											질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리			NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)			
																W	X	Y	A	B	G	Q	POD	드릴			머리자리	M	
GR1604DS-AAPR	16	4	2,3812	14,1	2,5×1	4200	9000	110	34	41	P	3	10	58	A	44	-	-	-	-	-	-	-	45	5,5	9,5	5,4	0,28	0,16
GR1604DS-BAPR	16	4	2,3812	14,1	2,5×1	4200	9000	110	34	41	P	3	10	58	B	34	50	-	-	-	-	-	-	45	5,5	9,5	5,4	0,26	0,16
GR1605DS-AALR	16	5	3,1750	13,5	2,5×1	7400	13900	110	36	44	L	3	10	59	A	46	-	-	-	-	-	-	47	5,5	9,5	5,4	0,33	0,16	
GR1605DS-BALR	16	5	3,1750	13,5	2,5×1	7400	13900	110	36	44	L	3	10	59	B	36	53	-	-	-	-	-	47	5,5	9,5	5,4	0,31	0,16	
GR1606DS-AAPR	16	6	3,1750	13,5	2,5×1	7400	13900	110	36	45	P	3	10	59	A	46	-	-	-	-	-	-	47	5,5	9,5	5,4	0,33	0,16	
GR1606DS-BAPR	16	6	3,1750	13,5	2,5×1	7400	13900	110	36	45	P	3	10	59	B	36	53	-	-	-	-	-	47	5,5	9,5	5,4	0,32	0,16	
GR1616AS-AALR	16	16	3,1750	13,5	1,5×1	4750	8300	80	36	54	L	3	12	59	A	46	-	-	-	-	-	-	47	5,5	9,5	5,4	0,40	0,16	
GR1616AS-BALR	16	16	3,1750	13,5	1,5×1	4750	8300	80	36	54	L	3	12	59	B	36	53	-	-	-	-	-	47	5,5	9,5	5,4	0,38	0,16	

• 표중 \* 표의 강성은 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향으로 나사축과 강구간에 길릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

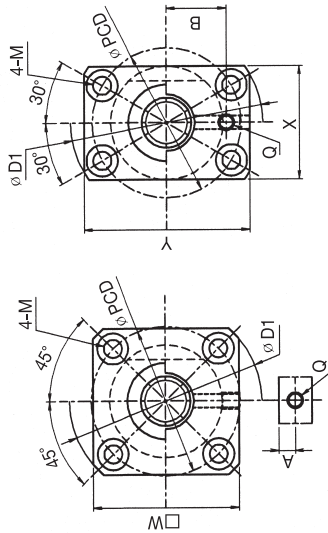
• 와이퍼의 종류 P : 폴라스틱 와이퍼, L : 림철

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C10

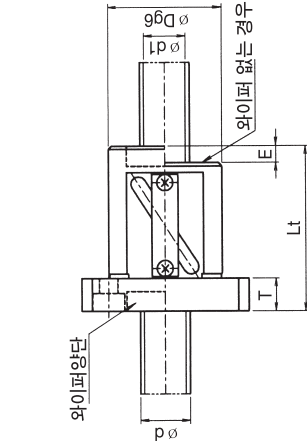
튜브방식 싱글 NUT

나사축 외경 Ø20

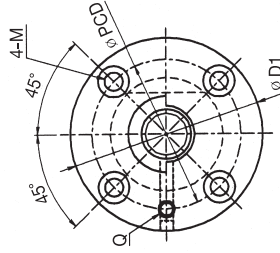
(단위 : mm)



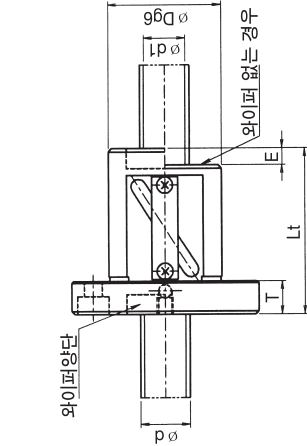
플렌지 형식 A



플렌지 형식 B



플렌지 형식 C



플렌지 형식 C

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 Db	곡경 d1	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C0 (N)	*강성 Kns (N/mm)	외경 D	전장 L1	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플래지 두께 T	플래지 외경 Di	플래지 형식	NUT 치수												질량 NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)															
																플래지 치수		볼트자리		POD	Q	G	B	A	Y	X	W			Z	M	깊이												
																D	T	A	B														C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
GR202FDS-AAPR	20	2.5	2,000	18.3	2.5×1	3800	8800	130	38	36	P	4	10	62	A	47	-	-	5	-	-	-	-	-	5.5	9.5	5.4	0.29	0.25															
GR202FDS-CAPR	20	2.5	2,000	18.3	2.5×1	3800	8800	130	38	36	P	4	10	62	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.5	9.5	5.4	0.35	0.25													
GR2004DS-AALR	20	4	2,3812	18.1	2.5×1	4700	11700	140	40	41	L	3	10	64	A	49	-	-	5.5	-	-	-	-	-	-	-	5.5	9.5	5.4	0.36	0.25													
GR2004DS-CALR	20	4	2,3812	18.1	2.5×1	4700	11700	140	40	41	L	3	10	64	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.5	9.5	5.4	0.42	0.25													
GR2004ES-AALR	20	4	2,3812	18.1	2.5×2	8600	23400	250	40	49	L	3	10	64	A	49	-	-	5.5	-	-	-	-	-	-	-	5.5	9.5	5.4	0.41	0.25													
GR2004ES-CALR	20	4	2,3812	18.1	2.5×2	8600	23400	250	40	49	L	3	10	64	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.5	9.5	5.4	0.47	0.25													
GR2005BS-AALR	20	5	3,1750	17.5	1.5×2	9800	21000	170	40	53	L	5	12	68	A	52	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.47	0.25													
GR2005BS-CALR	20	5	3,1750	17.5	1.5×2	9800	21000	170	40	53	L	5	12	68	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.55	0.25													
GR2005DS-BALR	20	5	3,1750	17.5	2.5×1	8350	17500	140	40	48	L	5	12	68	B	-	-	40	60	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.41	0.25													
GR2005DS-CALR	20	5	3,1750	17.5	2.5×1	8350	17500	140	40	48	L	5	12	68	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.52	0.25													
GR2005ES-AALR	20	5	3,1750	17.5	2.5×2	15150	35000	260	40	58	L	5	12	68	A	52	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.50	0.25													
GR2005ES-CALR	20	5	3,1750	17.5	2.5×2	15150	35000	260	40	58	L	5	12	68	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.58	0.25													
GR2006BS-AAPR	20	6	3,9688	16.6	1.5×2	12900	25600	170	44	61	P	5	12	72	A	55	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.63	0.25													
GR2006BS-CAPR	20	6	3,9688	16.6	1.5×2	12900	25600	170	44	61	P	5	12	72	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.73	0.25													
GR2006DS-AAPR	20	6	3,9688	16.6	2.5×1	11000	21300	140	44	49	P	5	12	72	A	55	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.54	0.25													
GR2006DS-CAPR	20	6	3,9688	16.6	2.5×1	11000	21300	140	44	49	P	5	12	72	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.63	0.25													
GR2008DS-AAPR	20	8	4,7625	16	2.5×1	13500	25100	140	46	63	P	5	15	74	A	56	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.73	0.25													
GR2008DS-CAPR	20	8	4,7625	16	2.5×1	13500	25100	140	46	63	P	5	15	74	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.87	0.25													

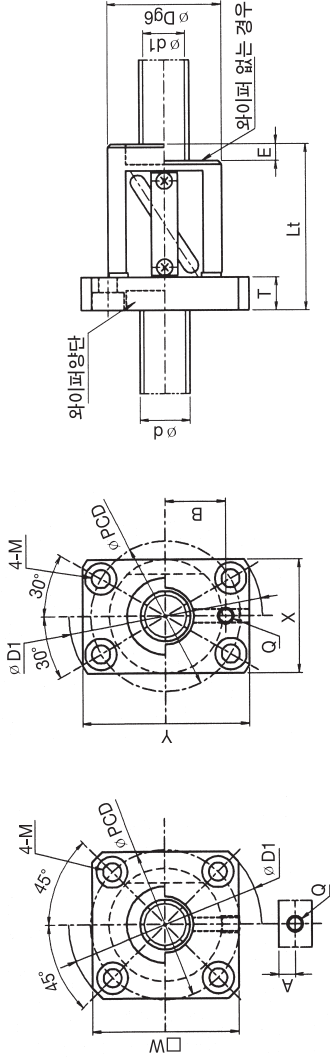
\* 표중 \* 표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립셋

투부양식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø20

(단위 : mm)



플렌지 형식 A

플렌지 형식 B

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		나사축 (kg/100mm)	0.25			
																W	X	Y	A	B	G	Q	POD			드릴	M	머리자리
GR2010AS-AALR	20	10	4,7625	16	1.5×1	9200	16200	90	46	57	L	6	15	74	A	56	-	10	-	-	M6	59	6,6	11	6,5	0,68	0,25	
GR2010AS-BALR	20	10	4,7625	16	1.5×1	9200	16200	90	46	57	L	6	15	74	B	-	46	66	-	24	-	M6	59	6,6	11	6,5	0,67	0,25
GR2010DS-AALR	20	10	4,7625	16	2.5×1	13500	25100	140	46	65	L	6	15	74	A	56	-	10	-	-	M6	59	6,6	11	6,5	0,75	0,25	
GR2010DS-BALR	20	10	4,7625	16	2.5×1	13500	25100	140	46	65	L	6	15	74	B	-	46	66	-	24	-	M6	59	6,6	11	6,5	0,74	0,25
GR2020AS-AALR	20	20	4,7625	15,9	1.5×1	9200	16200	90	46	70	L	6	15	74	A	56	-	10	-	-	M6	59	6,6	11	6,5	0,79	0,25	
GR2020AS-BALR	20	20	4,7625	15,9	1.5×1	9200	16200	90	46	70	L	6	15	74	B	-	46	66	-	24	-	M6	59	6,6	11	6,5	0,78	0,25
GR2025AS-AAPR	20	25	4,7625	16	1.5×1	9200	16200	90	46	77	P	6	15	74	A	56	-	10	-	-	M6	59	6,6	11	6,5	0,86	0,25	
GR2025AS-BAPR	20	25	4,7625	16	1.5×1	9200	16200	90	46	77	P	6	15	74	B	-	46	66	-	24	-	M6	59	6,6	11	6,5	0,84	0,25
GR2032AS-AAPR	20	32	4,7625	16	1.5×1	9200	16200	90	46	96	P	8	15	74	A	56	-	10	-	-	M6	59	6,6	11	6,5	1,02	0,25	
GR2032AS-BAPR	20	32	4,7625	16	1.5×1	9200	16200	90	46	96	P	8	15	74	B	-	46	66	-	24	-	M6	59	6,6	11	6,5	1,01	0,25

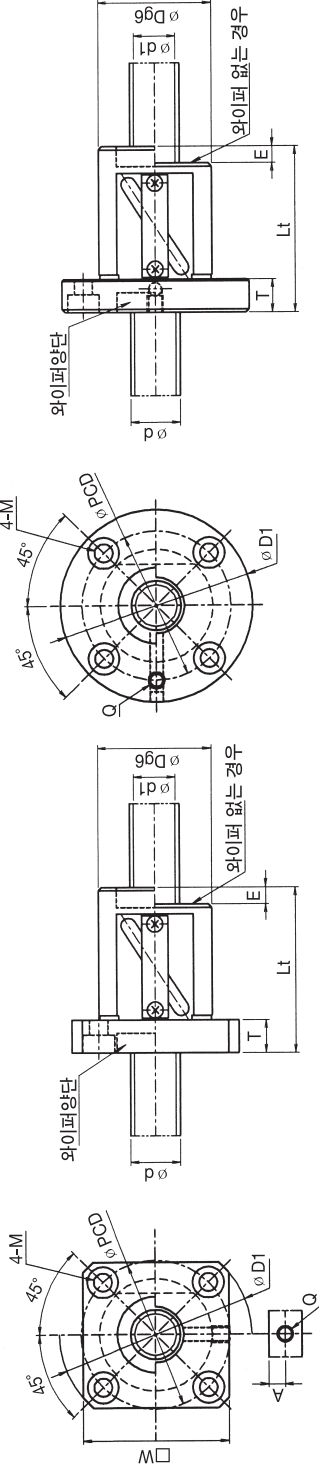
- 표중 \* 표의 강성은 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향으로 부터 신축한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.
- 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 랩셀

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C10

튜브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø25

(단위 : mm)



플렌지 형식 A

플렌지 형식 C

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순회수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/μm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼드거리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)			
																W	X	Y	A	B	G	Q	POD			드릴	M	머리자리 깊이
GR2504DS-AAPR	25	4	2,3812	23.1	2.5×1	5200	14400	160	46	43	P	3	12	74	A	56	—	—	7.5	—	—	M6	59	6,6	11	6,5	0,49	0,38
GR2504DS-CAPR	25	4	2,3812	23.1	2.5×1	5200	14400	160	46	43	P	3	12	74	C	—	—	—	—	—	—	M6	59	6,6	11	6,5	0,60	0,38
GR2504ES-AAPR	25	4	2,3812	23.1	2.5×2	9400	28800	300	46	55	P	3	12	74	A	56	—	—	7	—	—	M6	59	6,6	11	6,5	0,59	0,38
GR2504ES-CAPR	25	4	2,3812	23.1	2.5×2	9400	28800	300	46	55	P	3	12	74	C	—	—	—	—	—	—	M6	59	6,6	11	6,5	0,69	0,38
GR2505BS-AALR	25	5	3,1750	22.5	1.5×2	11000	26600	210	47	53	L	5	12	74	A	57	—	—	7	—	—	M6	60	6,6	11	6,5	0,58	0,38
GR2505BS-CALR	25	5	3,1750	22.5	1.5×2	11000	26600	210	47	53	L	5	12	74	C	—	—	—	—	—	—	M6	60	6,6	11	6,5	0,68	0,38
GR2505DS-AALR	25	5	3,1750	22.5	2.5×1	9400	22200	170	47	48	L	5	12	74	A	57	—	—	7.5	—	—	M6	60	6,6	11	6,5	0,54	0,38
GR2505DS-CALR	25	5	3,1750	22.5	2.5×1	9400	22200	170	47	48	L	5	12	74	C	—	—	—	—	—	—	M6	60	6,6	11	6,5	0,64	0,38
GR2505ES-AALR	25	5	3,1750	22.5	2.5×2	17000	44400	320	47	58	L	5	12	74	A	57	—	—	7.5	—	—	M6	60	6,6	11	6,5	0,63	0,38
GR2505ES-CALR	25	5	3,1750	22.5	2.5×2	17000	44400	320	47	58	L	5	12	74	C	—	—	—	—	—	—	M6	60	6,6	11	6,5	0,72	0,38
GR2506BS-AALR	25	6	3,9688	21.6	1.5×2	14700	32400	210	50	61	L	5	12	78	A	59	—	—	7.5	—	—	M6	63	6,6	11	6,5	0,74	0,38
GR2506BS-CALR	25	6	3,9688	21.6	1.5×2	14700	32400	210	50	61	L	5	12	78	C	—	—	—	—	—	—	M6	63	6,6	11	6,5	0,86	0,38
GR2506DS-AALR	25	6	3,9688	21.6	2.5×1	12500	27000	180	50	49	L	5	12	78	A	59	—	—	7.5	—	—	M6	63	6,6	11	6,5	0,62	0,38
GR2506DS-CALR	25	6	3,9688	21.6	2.5×1	12500	27000	180	50	49	L	5	12	78	C	—	—	—	—	—	—	M6	63	6,6	11	6,5	0,75	0,38
GR2506ES-AALR	25	6	3,9688	21.6	2.5×2	22700	54000	330	50	67	L	5	12	78	A	59	—	—	7.5	—	—	M6	63	6,6	11	6,5	0,80	0,38
GR2506ES-CALR	25	6	3,9688	21.6	2.5×2	22700	54000	330	50	67	L	5	12	78	C	—	—	—	—	—	—	M6	63	6,6	11	6,5	0,92	0,38
GR2508DS-AAPR	25	8	4,7625	21	2.5×1	16100	33400	180	52	63	P	5	15	86	A	66	—	—	10	—	—	M6	68	9	14	8,6	0,94	0,38
GR2508DS-CAPR	25	8	4,7625	21	2.5×1	16100	33400	180	52	63	P	5	15	86	C	—	—	—	—	—	—	M6	68	9	14	8,6	1,11	0,38
GR2508GS-AAPR	25	8	4,7625	21	3.5×1	21400	46800	240	52	65	P	6	15	86	A	66	—	—	10	—	—	M6	68	9	14	8,6	0,96	0,38
GR2508GS-CAPR	25	8	4,7625	21	3.5×1	21400	46800	240	52	65	P	6	15	86	C	—	—	—	—	—	—	M6	68	9	14	8,6	1,13	0,38

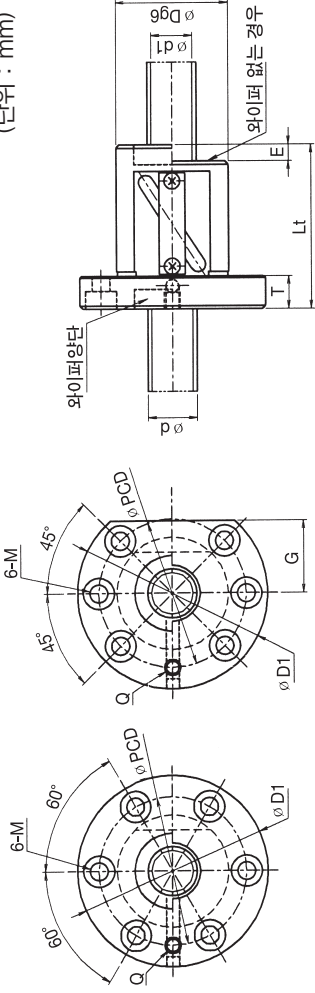
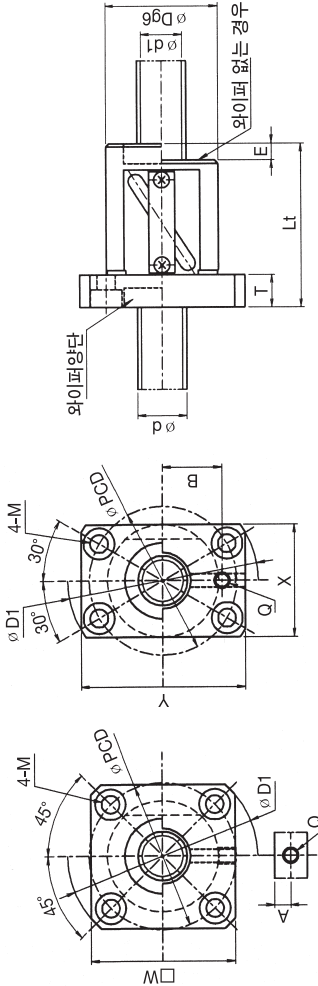
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립

튜브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø25, Ø28

(단위 : mm)



플렌지 형식 A

플렌지 형식 B

플렌지 형식 C

플렌지 형식 D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동정 격하중 C (N)	기본동정 격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NIS</sub> (N/μm)	외경 D	전장 L <sub>t</sub>	외피 종류	외피 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	NUT 치수										질량 NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)		
																W	X	Y	A	B	G	Q	POD	볼트자리 M					
GR2510DS-AALR	25	10	4,7625	21	2,5×1	16100	33400	180	52	65	L	5	15	86	A	66	—	—	10	—	—	—	M6	68	9	14	8,6	0,96	0,38
GR2510DS-BALR	25	10	4,7625	21	2,5×1	16100	33400	180	52	65	L	5	15	86	B	—	—	30	—	—	—	—	M6	68	9	14	8,6	0,92	0,38
GR2510GS-AALR	25	10	4,7625	21	3,5×1	21400	46800	240	52	75	L	5	15	86	A	66	—	—	10	—	—	—	M6	68	9	14	8,6	1,07	0,38
GR2510GS-BALR	25	10	4,7625	21	3,5×1	21400	46800	240	52	75	L	5	15	86	B	—	—	30	—	—	—	—	M6	68	9	14	8,6	1,03	0,38
GR2520AS-AALR	25	20	4,7625	21	1,5×1	10400	20100	110	52	70	L	8	15	86	A	66	—	—	10	—	—	—	M6	68	9	14	8,6	1,01	0,38
GR2520AS-BALR	25	20	4,7625	21	1,5×1	10400	20100	110	52	70	L	8	15	86	B	—	—	30	—	—	—	—	M6	68	9	14	8,6	0,98	0,38
GR2520DS-AALR	25	20	4,7625	21	2,5×1	16100	33400	180	52	90	L	8	15	86	A	66	—	—	10	—	—	—	M6	68	9	14	8,6	1,23	0,38
GR2520DS-BALR	25	20	4,7625	21	2,5×1	16100	33400	180	52	90	L	8	15	86	B	—	—	30	—	—	—	—	M6	68	9	14	8,6	1,19	0,38
GR2525AS-AALR	25	25	4,7625	21	1,5×1	10400	20100	110	54	77	L	7	15	88	A	67	—	—	10	—	—	—	M6	70	9	14	8,6	1,18	0,38
GR2525AS-BALR	25	25	4,7625	21	1,5×1	10400	20100	110	54	77	L	7	15	88	B	—	—	30	—	—	—	—	M6	70	9	14	8,6	1,15	0,38
GR2525DS-AALR	25	25	4,7625	21	2,5×1	16100	33400	180	54	102	L	7	15	88	A	67	—	—	10	—	—	—	M6	70	9	14	8,6	1,48	0,38
GR2525DS-BALR	25	25	4,7625	21	2,5×1	16100	33400	180	54	102	L	7	15	88	B	—	—	30	—	—	—	—	M6	70	9	14	8,6	1,45	0,38
GR2540AS-AAPR	25	40	4,7625	21	1,5×1	10400	20100	110	54	111	P	8	15	88	A	67	—	—	10	—	—	—	M6	70	9	14	8,6	1,59	0,38
GR2540AS-BAPR	25	40	4,7625	21	1,5×1	10400	20100	110	54	111	P	8	15	88	B	—	—	30	—	—	—	—	M6	70	9	14	8,6	1,56	0,38
GR2805DS-CAPR	28	5	3,1750	25,5	2,5×1	9800	24900	190	54	43	P	5	12	82	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	67	6,6	11	6,5	0,78	0,48
GR2805DS-DAPR	28	5	3,1750	25,5	2,5×1	9800	24900	190	54	43	P	5	12	82	D	—	—	—	—	—	—	—	M6	67	6,6	11	6,5	0,74	0,48
GR2805ES-CAPR	28	5	3,1750	25,5	2,5×2	17900	49800	360	54	58	P	5	12	82	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	67	6,6	11	6,5	0,95	0,48
GR2805ES-DAPR	28	5	3,1750	25,5	2,5×2	17900	49800	360	54	58	P	5	12	82	D	—	—	—	—	—	—	—	M6	67	6,6	11	6,5	0,92	0,48
GR2810DS-CAPR	28	10	4,7625	24	2,5×1	17000	37600	200	56	65	P	5	15	84	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	69	6,6	11	6,5	1,15	0,48
GR2810DS-DAPR	28	10	4,7625	24	2,5×1	17000	37600	200	56	65	P	5	15	84	D	—	—	—	—	—	—	—	M6	69	6,6	11	6,5	1,11	0,48
GR2820DS-CAPR	28	20	4,7625	24	2,5×1	17000	37600	200	56	89	P	6	15	84	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	69	6,6	11	6,5	1,45	0,48
GR2820DS-DAPR	28	20	4,7625	24	2,5×1	17000	37600	200	56	89	P	6	15	84	D	—	—	—	—	—	—	—	M6	69	6,6	11	6,5	1,40	0,48

• 표중 \* 표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

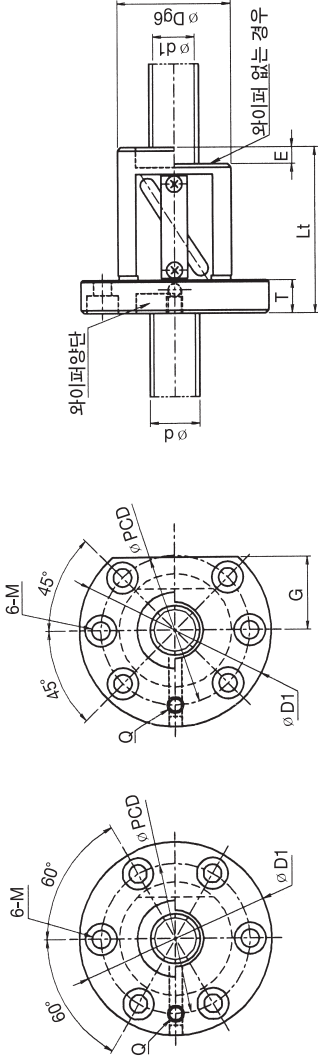
• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 림

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C10

튜브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø32

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/μm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류 P	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>t</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트지리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)			
																W	X	Y	A	B	G	Q	POD			드릴	M	머리지리
GR3204DS-CAPR	32	4	2,3812	30.1	2.5×1	5800	18900	200	54	43	P	3	12	81	C	-	-	-	-	-	-	M6	67	11	6.5	0.71	0.63	
GR3204DS-DAPR	32	4	2,3812	30.1	2.5×1	5800	18900	200	54	43	P	3	12	81	D	-	-	-	-	-	-	M6	67	11	6.5	0.68	0.63	
GR3204ES-CAPR	32	4	2,3812	30.1	2.5×2	10500	37800	370	54	51	P	3	12	81	C	-	-	-	-	-	-	M6	67	11	6.5	0.79	0.63	
GR3204ES-DAPR	32	4	2,3812	30.1	2.5×2	10500	37800	370	54	51	P	3	12	81	D	-	-	-	-	-	-	M6	67	11	6.5	0.76	0.63	
GR3205DS-CALR	32	5	3,1750	29.5	2.5×1	10500	28600	220	58	43	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	-	M6	71	6.6	11	6.5	0.83	0.63
GR3205DS-DALR	32	5	3,1750	29.5	2.5×1	10500	28600	220	58	43	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	-	M6	71	6.6	11	6.5	0.79	0.63
GR3205ES-CALR	32	5	3,1750	29.5	2.5×2	19000	57200	400	58	58	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	-	M6	71	6.6	11	6.5	1.02	0.63
GR3205ES-DALR	32	5	3,1750	29.5	2.5×2	19000	57200	400	58	58	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	-	M6	71	6.6	11	6.5	0.98	0.63
GR3205FS-CALR	32	5	3,1750	29.5	2.5×3	26900	85800	570	58	73	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	-	M6	71	6.6	11	6.5	1.21	0.63
GR3205FS-DALR	32	5	3,1750	29.5	2.5×3	26900	85800	570	58	73	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	-	M6	71	6.6	11	6.5	1.17	0.63
GR3206DS-CALR	32	6	3,9688	28.6	2.5×1	14400	35500	220	62	49	L	5	12	89	C	-	-	-	-	-	-	M6	75	6.6	11	6.5	1.05	0.63
GR3206DS-DALR	32	6	3,9688	28.6	2.5×1	14400	35500	220	62	49	L	5	12	89	D	-	-	-	-	-	-	M6	75	6.6	11	6.5	1.01	0.63
GR3206ES-CALR	32	6	3,9688	28.6	2.5×2	26000	71000	410	62	67	L	5	12	89	C	-	-	-	-	-	-	M6	75	6.6	11	6.5	1.32	0.63
GR3206ES-DALR	32	6	3,9688	28.6	2.5×2	26000	71000	410	62	67	L	5	12	89	D	-	-	-	-	-	-	M6	75	6.6	11	6.5	1.28	0.63
GR3208BS-CALR	32	8	4,7625	28	1.5×2	20900	50000	250	66	73	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8.6	1.83	0.63
GR3208BS-DALR	32	8	4,7625	28	1.5×2	20900	50000	250	66	73	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8.6	1.76	0.63
GR3208DS-CALR	32	8	4,7625	28	2.5×1	17800	41700	220	66	57	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8.6	1.54	0.63
GR3208DS-DALR	32	8	4,7625	28	2.5×1	17800	41700	220	66	57	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8.6	1.48	0.63
GR3208ES-CALR	32	8	4,7625	28	2.5×2	32300	83400	350	66	81	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8.6	1.97	0.63
GR3208ES-DALR	32	8	4,7625	28	2.5×2	32300	83400	350	66	81	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8.6	1.91	0.63

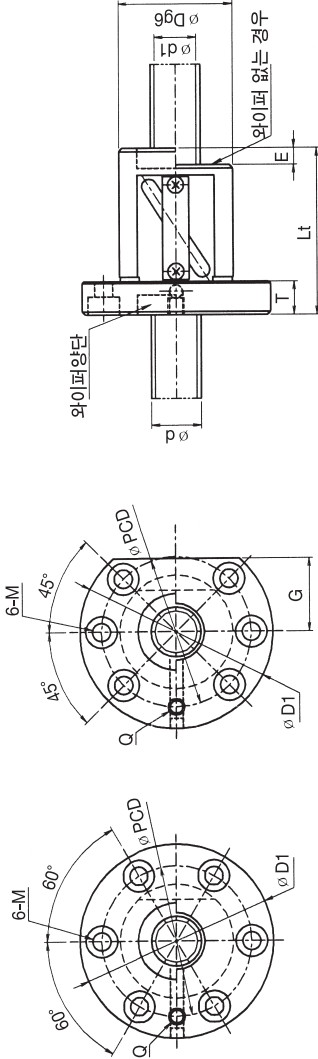
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립



튜브방식 싱글 NUT

나사축 외경 Ø32

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 장격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량								
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)		
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	머리자리 깊이
GR3210BS-CALR	32	10	6,3500	27,2	1,5×2	30300	66700	260	74	88	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,65	0,63
GR3210BS-DALR	32	10	6,3500	27,2	1,5×2	30300	66700	260	74	88	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,57	0,63
GR3210DS-CALR	32	10	6,3500	27,2	2,5×1	25800	55600	230	74	68	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,17	0,63
GR3210DS-DALR	32	10	6,3500	27,2	2,5×1	25800	55600	230	74	68	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,10	0,63
GR3210ES-CALR	32	10	6,3500	27,2	2,5×2	46900	111200	410	74	98	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,88	0,63
GR3210ES-DALR	32	10	6,3500	27,2	2,5×2	46900	111200	410	74	98	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,81	0,63
GR3212DS-CAPR	32	12	6,3500	27,2	2,5×1	25800	55600	240	74	81	P	8	18	108	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,59	0,63
GR3212DS-DAPR	32	12	6,3500	27,2	2,5×1	25800	55600	240	74	81	P	8	18	108	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,51	0,63
GR3212GS-CAPR	32	12	6,3500	27,2	3,5×1	34500	77800	330	74	93	P	8	18	108	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,88	0,63
GR3212GS-DAPR	32	12	6,3500	27,2	3,5×1	34500	77800	330	74	93	P	8	18	108	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,79	0,63
GR3220DS-CALR	32	20	6,3500	27,2	2,5×1	25800	55600	250	72	96	L	9	18	106	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,76	0,63
GR3220DS-DALR	32	20	6,3500	27,2	2,5×1	25800	55600	250	72	96	L	9	18	106	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,68	0,63
GR3232AS-CAPR	32	32	4,7625	28	1,5×1	11500	28300	150	64	95	P	9	18	98	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,16	0,63
GR3232AS-DAPR	32	32	4,7625	28	1,5×1	11500	28300	150	64	95	P	9	18	98	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,09	0,63
GR3232DS-CAPR	32	32	4,7625	28	2,5×1	17800	43900	230	64	127	P	9	18	98	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,68	0,63
GR3232DS-DAPR	32	32	4,7625	28	2,5×1	17800	43900	230	64	127	P	9	18	98	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,61	0,63

• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

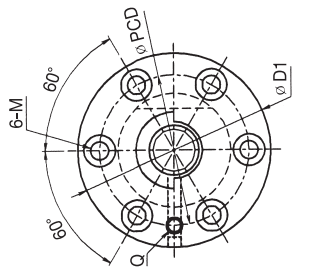
• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C10

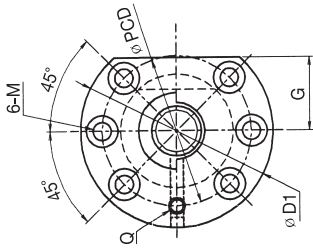
튜브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø36

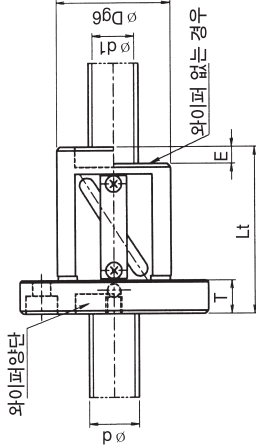
(단위 : mm)



클렌지 형식C



클렌지 형식D



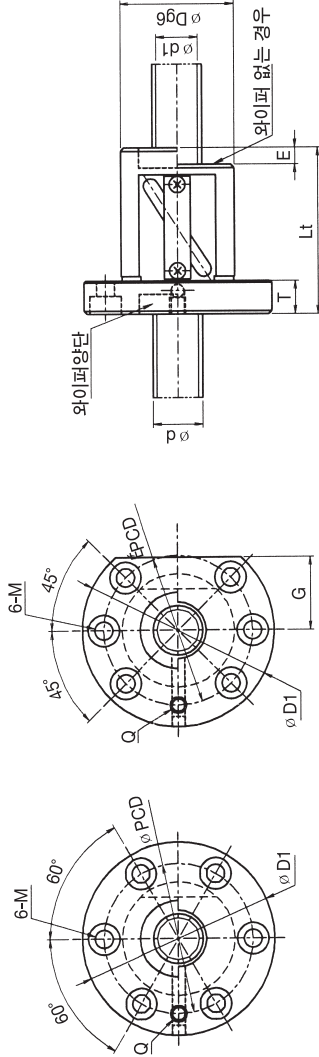
형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동장격하중 C (N)	기본동장격하중 장격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량														
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	외피 종류 P	와이퍼 없음 E	와이퍼 없음 T	플래트 두께 T	플래트 외경 D <sub>t</sub>	플래트 형식	NUT 치수						W	X	Y	A	B	G	Q	PCD	드릴	머리자리 깊이	M
																	외경 D	전장 L <sub>t</sub>	외피 종류 P	와이퍼 없음 E	와이퍼 없음 T	플래트 두께 T											
GR3605DS-CAPR	36	5	3,1750	33,5	2,5×1	11000	32300	240	46	P	5	15	98	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,21	0,79		
GR3605DS-DAPR	36	5	3,1750	33,5	2,5×1	11000	32300	240	46	P	5	15	98	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,15	0,79	
GR3605ES-CAPR	36	5	3,1750	33,5	2,5×2	20100	64600	440	61	P	5	15	98	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,44	0,79	
GR3605ES-DAPR	36	5	3,1750	33,5	2,5×2	20100	64600	440	61	P	5	15	98	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,38	0,79	
GR3605FS-CAPR	36	5	3,1750	33,5	2,5×3	28300	96900	630	76	P	5	15	98	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,67	0,79	
GR3605FS-DAPR	36	5	3,1750	33,5	2,5×3	28300	96900	630	76	P	5	15	98	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,61	0,79	
GR3606DS-CAPR	36	6	3,9688	32,6	2,5×1	15100	39800	240	52	P	5	15	100	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,37	0,79	
GR3606DS-DAPR	36	6	3,9688	32,6	2,5×1	15100	39800	240	52	P	5	15	100	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,31	0,79	
GR3606ES-CAPR	36	6	3,9688	32,6	2,5×2	27200	79600	450	70	P	5	15	100	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,67	0,79	
GR3606ES-DAPR	36	6	3,9688	32,6	2,5×2	27200	79600	450	70	P	5	15	100	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,61	0,79	
GR3606FS-CAPR	36	6	3,9688	32,6	2,5×3	38500	119400	660	88	P	5	15	100	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,97	0,79	
GR3606FS-DAPR	36	6	3,9688	32,6	2,5×3	38500	119400	660	88	P	5	15	100	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,90	0,79	
GR3608DS-CAPR	36	8	4,7625	32	2,5×1	19200	47900	240	70	P	6	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,64	0,79	
GR3608DS-DAPR	36	8	4,7625	32	2,5×1	19200	47900	240	70	P	6	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,58	0,79	
GR3608ES-CAPR	36	8	4,7625	32	2,5×2	34700	95600	460	81	P	6	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,11	0,79	
GR3608ES-DAPR	36	8	4,7625	32	2,5×2	34700	95600	460	81	P	6	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,04	0,79	

• 표중 \*표의 강성은, 기본동장격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼

튜브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø36

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	극경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>i</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)			
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	머리자리 깊이	M
GR3610DS-CALR	36	10	6,3500	31,2	2,5×1	27600	63000	240	76	68	L	8	15	110	C	-	-	-	-	-	-	M6	92	9	14	8,6	2,17	0,79
GR3610DS-DALR	36	10	6,3500	31,2	2,5×1	27600	63000	240	76	68	L	8	15	110	D	-	-	-	-	-	-	M6	92	9	14	8,6	2,10	0,79
GR3610ES-CALR	36	10	6,3500	31,2	2,5×2	50100	126000	460	76	98	L	8	15	110	C	-	-	-	-	-	-	M6	92	9	14	8,6	2,87	0,79
GR3610ES-DALR	36	10	6,3500	31,2	2,5×2	50100	126000	460	76	98	L	8	15	110	D	-	-	-	-	-	-	M6	92	9	14	8,6	2,80	0,79
GR3612DS-CAPR	36	12	7,1438	30,6	2,5×1	32800	69700	250	81	81	P	8	18	123	C	-	-	-	-	-	-	M6	101	11	17,5	10,8	3,18	0,79
GR3612DS-DAPR	36	12	7,1438	30,6	2,5×1	32800	69700	250	81	81	P	8	18	123	D	-	-	-	-	-	-	M6	101	11	17,5	10,8	3,07	0,79
GR3612GS-CAPR	36	12	7,1438	30,6	3,5×1	43700	97600	350	81	93	P	8	18	123	C	-	-	-	-	-	-	M6	101	11	17,5	10,8	3,52	0,79
GR3612GS-DAPR	36	12	7,1438	30,6	3,5×1	43700	97600	350	81	93	P	8	18	123	D	-	-	-	-	-	-	M6	101	11	17,5	10,8	3,41	0,79
GR3620DS-CALR	36	20	6,3500	31,2	2,5×1	27600	63000	240	74	96	L	9	18	108	C	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	2,75	0,79
GR3620DS-DALR	36	20	6,3500	31,2	2,5×1	27600	63000	240	74	96	L	9	18	108	D	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	2,66	0,79
GR3624DS-CAPR	36	24	6,3500	31,2	2,5×1	27600	63000	280	74	107	P	9	18	108	C	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	2,99	0,79
GR3624DS-DAPR	36	24	6,3500	31,2	2,5×1	27600	63000	280	74	107	P	9	18	108	D	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	2,90	0,79

• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

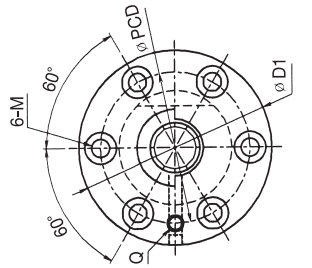
• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립셀

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C10

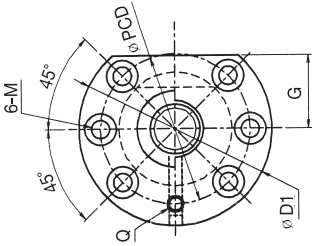
튜브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø40

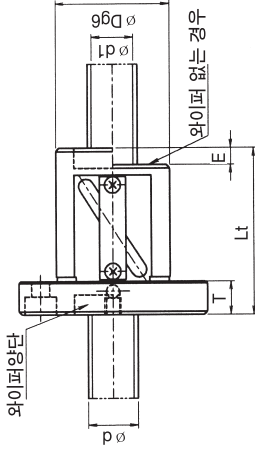
(단위 : mm)



플렌지 형식C



플렌지 형식D



형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	극경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 장력하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량											
									외경 D	전장 Lt	외이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)					
																외이퍼	와이퍼	와이퍼	와이퍼	와이퍼	와이퍼	와이퍼	와이퍼			와이퍼	와이퍼	와이퍼	와이퍼	와이퍼
GR4005DS-CAPR	40	5	3,1750	37,5	2,5×1	11600	36000	260	67	46	P	5	15	101	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83	9	14	8,6	1,24	0,98
GR4005DS-DAPR	40	5	3,1750	37,5	2,5×1	11600	36000	260	67	46	P	5	15	101	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83	9	14	8,6	1,18	0,98
GR4005ES-CAPR	40	5	3,1750	37,5	2,5×2	21000	72000	480	67	61	P	5	15	101	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83	9	14	8,6	1,48	0,98
GR4005ES-DAPR	40	5	3,1750	37,5	2,5×2	21000	72000	480	67	61	P	5	15	101	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83	9	14	8,6	1,42	0,98
GR4005FS-CAPR	40	5	3,1750	37,5	2,5×3	29800	108000	700	67	76	P	5	15	101	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83	9	14	8,6	1,71	0,98
GR4005FS-DAPR	40	5	3,1750	37,5	2,5×3	29800	108000	700	67	76	P	5	15	101	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83	9	14	8,6	1,65	0,98
GR4006BS-CAPR	40	6	3,9688	36,6	1,5×2	18200	52800	310	70	64	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	9	14	8,6	1,67	0,98
GR4006BS-DAPR	40	6	3,9688	36,6	1,5×2	18200	52800	310	70	64	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	9	14	8,6	1,61	0,98
GR4006ES-CAPR	40	6	3,9688	36,6	2,5×2	28300	88000	490	70	70	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	9	14	8,6	1,78	0,98
GR4006ES-DAPR	40	6	3,9688	36,6	2,5×2	28300	88000	490	70	70	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	9	14	8,6	1,72	0,98
GR4006FS-CAPR	40	6	3,9688	36,6	2,5×3	40200	132000	710	70	88	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	9	14	8,6	2,10	0,98
GR4006FS-DAPR	40	6	3,9688	36,6	2,5×3	40200	132000	710	70	88	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	9	14	8,6	2,04	0,98
GR4008DS-CALR	40	8	4,7625	36	2,5×1	19600	54200	270	74	57	L	6	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	9	14	8,6	1,75	0,98
GR4008DS-DALR	40	8	4,7625	36	2,5×1	19600	54200	270	74	57	L	6	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	9	14	8,6	1,67	0,98
GR4008ES-CALR	40	8	4,7625	36	2,5×2	35600	108400	510	74	81	L	6	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	9	14	8,6	2,24	0,98
GR4008ES-DALR	40	8	4,7625	36	2,5×2	35600	108400	510	74	81	L	6	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	9	14	8,6	2,17	0,98

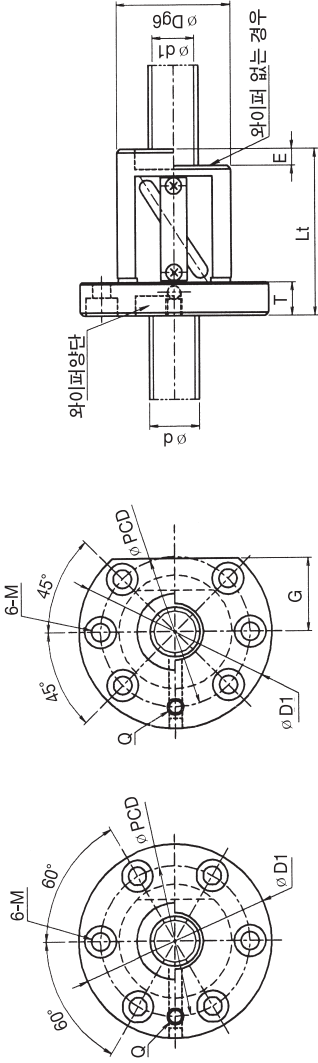
\* 표중 \* 표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

\* 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립

튜브방식 싱글 NUT

나사축 외경 Ø40

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	플렌지 형식C				플렌지 형식D				NUT 치수				볼트지리			질량		
									외경 D	전장 L <sub>i</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>i</sub>	플렌지 형식	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD	드릴	M
GR4010BS-CALR	40	10	6,3500	35,2	1,5×2	34200	89200	320	82	91	L	8	18	124	C	—	—	—	—	Rc1/8	102	11	17,5	10,8	3,40	0,98
GR4010BS-DALR	40	10	6,3500	35,2	1,5×2	34200	89200	320	82	91	L	8	18	124	D	—	—	—	—	Rc1/8	102	11	17,5	10,8	3,29	0,98
GR4010DS-CALR	40	10	6,3500	35,2	2,5×1	29300	74300	270	82	71	L	8	18	124	C	—	—	—	—	Rc1/8	102	11	17,5	10,8	2,87	0,98
GR4010DS-DALR	40	10	6,3500	35,2	2,5×1	29300	74300	270	82	71	L	8	18	124	D	—	—	—	—	Rc1/8	102	11	17,5	10,8	2,75	0,98
GR4010ES-CALR	40	10	6,3500	35,2	2,5×2	53000	140800	510	82	101	L	8	18	124	C	—	—	—	—	Rc1/8	102	11	17,5	10,8	3,67	0,98
GR4010ES-DALR	40	10	6,3500	35,2	2,5×2	53000	140800	510	82	101	L	8	18	124	D	—	—	—	—	Rc1/8	102	11	17,5	10,8	3,56	0,98
GR4012DS-CALR	40	12	7,1438	34,6	2,5×1	35100	79000	290	86	81	L	8	18	128	C	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	3,46	0,98
GR4012DS-DALR	40	12	7,1438	34,6	2,5×1	35100	79000	290	86	81	L	8	18	128	D	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	3,33	0,98
GR4012ES-CALR	40	12	7,1438	34,6	2,5×2	63700	158000	560	86	117	L	8	18	128	C	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	4,55	0,98
GR4012ES-DALR	40	12	7,1438	34,6	2,5×2	63700	158000	560	86	117	L	8	18	128	D	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	4,42	0,98
GR4016DS-CAPR	40	16	7,1438	34,6	2,5×1	35100	79000	290	86	91	P	9	22	128	C	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	3,98	0,98
GR4016DS-DAPR	40	16	7,1438	34,6	2,5×1	35100	79000	290	86	91	P	9	22	128	D	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	3,82	0,98
GR4016GS-CALR	40	16	7,1438	34,6	3,5×1	46800	110600	400	86	107	L	9	22	128	C	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	4,47	0,98
GR4016GS-DALR	40	16	7,1438	34,6	3,5×1	46800	110600	400	86	107	L	9	22	128	D	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	4,31	0,98
GR4020DS-CAPR	40	20	7,1438	34,6	2,5×1	35100	79000	290	86	105	P	9	22	128	C	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	4,41	0,98
GR4020DS-DAPR	40	20	7,1438	34,6	2,5×1	35100	79000	290	86	105	P	9	22	128	D	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	4,25	0,98
GR4020GS-CAPR	40	20	7,1438	34,6	3,5×1	46800	110600	400	86	125	P	9	22	128	C	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	5,02	0,98
GR4020GS-DAPR	40	20	7,1438	34,6	3,5×1	46800	110600	400	86	125	P	9	22	128	D	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	4,86	0,98
GR4032DS-CAPR	40	32	6,3500	35,2	2,5×1	29300	74300	310	78	133	P	8	22	120	C	—	—	—	—	Rc1/8	98	11	17,5	10,8	4,18	0,98
GR4032DS-DAPR	40	32	6,3500	35,2	2,5×1	29300	74300	310	78	133	P	8	22	120	D	—	—	—	—	Rc1/8	98	11	17,5	10,8	4,05	0,98
GR4040AS-CAPR	40	40	6,3500	35,2	1,5×1	18800	44600	200	78	114	P	8	22	120	C	—	—	—	—	Rc1/8	98	11	17,5	10,8	3,74	0,98
GR4040AS-DAPR	40	40	6,3500	35,2	1,5×1	18800	44600	200	78	114	P	8	22	120	D	—	—	—	—	Rc1/8	98	11	17,5	10,8	3,62	0,98

• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립

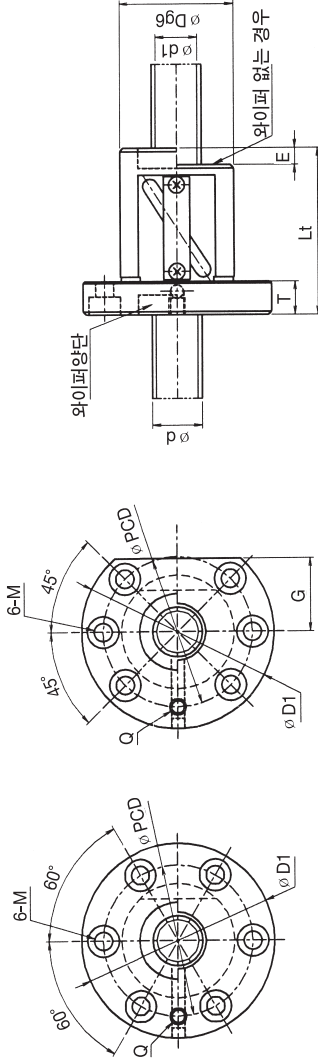


**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C10

튜브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø45

(단위 : mm)



플렌지 형식 C

플렌지 형식 D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	극경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량								
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	외피 종류	외피 없음 E	외피 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)		
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	M
GR4505BS-CAPR	45	5	3,1750	42.5	1.5×2	14100	48600	330	74	56	P	5	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	1.62	1.24
GR4505BS-DAPR	45	5	3,1750	42.5	1.5×2	14100	48600	330	74	56	P	5	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	1.55	1.24
GR4505CS-CAPR	45	5	3,1750	42.5	1.5×3	20100	72900	480	74	66	P	5	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	1.81	1.24
GR4505CS-DAPR	45	5	3,1750	42.5	1.5×3	20100	72900	480	74	66	P	5	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	1.74	1.24
GR4506BS-CAPR	45	6	3,9688	41.6	1.5×2	19300	59700	340	78	64	P	5	15	112	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.00	1.24
GR4506BS-DAPR	45	6	3,9688	41.6	1.5×2	19300	59700	340	78	64	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	1.93	1.24
GR4506ES-CAPR	45	6	3,9688	41.6	2.5×2	30000	99500	550	78	70	P	5	15	112	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.14	1.24
GR4506ES-DAPR	45	6	3,9688	41.6	2.5×2	30000	99500	550	78	70	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.06	1.24
GR4506FS-CAPR	45	6	3,9688	41.6	2.5×3	42500	149300	780	78	88	P	5	15	112	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.53	1.24
GR4506FS-DAPR	45	6	3,9688	41.6	2.5×3	42500	149300	780	78	88	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.46	1.24
GR4508BS-CAPR	45	8	4,7625	41	1.5×2	24000	72600	350	82	76	P	6	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	2.88	1.24
GR4508BS-DAPR	45	8	4,7625	41	1.5×2	24000	72600	350	82	76	P	6	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	2.76	1.24
GR4508ES-CAPR	45	8	4,7625	41	2.5×2	37300	121000	560	82	84	P	6	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.08	1.24
GR4508ES-DAPR	45	8	4,7625	41	2.5×2	37300	121000	560	82	84	P	6	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	2.97	1.24
GR4508FS-CAPR	45	8	4,7625	41	2.5×3	52700	181500	790	82	108	P	6	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.69	1.24
GR4508FS-DAPR	45	8	4,7625	41	2.5×3	52700	181500	790	82	108	P	6	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.58	1.24

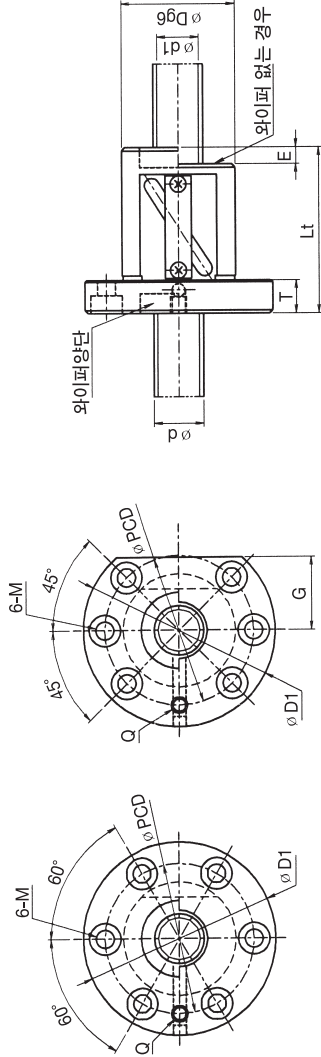
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼

튜브방식 싱글 NUT

나사축 외경 Ø45

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

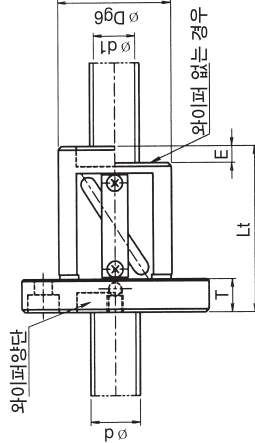
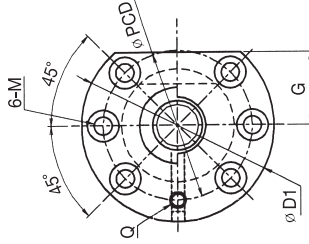
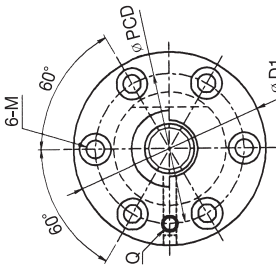
형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	극경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/μm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						POD	볼트자리					
																외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>		플렌지 형식	W	X	Y	A	B
GR4510BS-CALR	45	10	6,3500	40,2	1,5×2	36800	97800	370	86	91	L	8	18	128	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	3,53	1,24
GR4510BS-DALR	45	10	6,3500	40,2	1,5×2	36800	97800	370	86	91	L	8	18	128	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	3,40	1,24
GR4510DS-CALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×1	31500	81500	310	86	71	L	8	18	128	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	2,97	1,24
GR4510DS-DALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×1	31500	81500	310	86	71	L	8	18	128	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	2,84	1,24
GR4510ES-CALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×2	57200	163000	570	86	101	L	8	18	128	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	3,81	1,24
GR4510ES-DALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×2	57200	163000	570	86	101	L	8	18	128	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	3,68	1,24
GR4510FS-CALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×3	81000	244500	830	86	131	L	8	18	128	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	4,65	1,24
GR4510FS-DALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×3	81000	244500	830	86	131	L	8	18	128	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	106	11	17,5	10,8	4,52	1,24
GR4512DS-CALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×1	41200	98500	300	94	83	L	7	22	140	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	116	14	20	13	4,40	1,24
GR4512DS-DALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×1	41200	98500	300	94	83	L	7	22	140	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	116	14	20	13	4,22	1,24
GR4512ES-CALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×2	74900	197000	570	94	119	L	7	22	140	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	116	14	20	13	5,68	1,24
GR4512ES-DALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×2	74900	197000	570	94	119	L	7	22	140	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	116	14	20	13	5,50	1,24
GR4512FS-CALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×3	106200	295500	870	94	155	L	7	22	140	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	116	14	20	13	6,96	1,24
GR4512FS-DALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×3	106200	295500	870	94	155	L	7	22	140	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	116	14	20	13	6,78	1,24
GR4520DS-CAPR	45	20	7,1438	39,7	2,5×1	37600	86200	520	105	105	P	8	22	155	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	130	14	20	13	6,95	1,24
GR4520DS-DAPR	45	20	7,1438	39,7	2,5×1	37600	86200	520	105	105	P	8	22	155	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	130	14	20	13	6,75	1,24
GR4520GS-CAPR	45	20	7,1438	39,7	3,5×1	49400	120600	720	105	125	P	8	22	155	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	130	14	20	13	7,94	1,24
GR4520GS-DAPR	45	20	7,1438	39,7	3,5×1	49400	120600	720	105	125	P	8	22	155	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	130	14	20	13	7,74	1,24

• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 림셋

KURODA 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C10

튜브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø50



(단위 : mm)

플렌지 형식C

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 KNS (N/mm)	플렌지 형식D				NUT 치수				플렌지 치수			볼트자리		질량								
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD	드릴	M	머리자리 깊이	NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)		
GR5005BS-CAPR	50	5	3,1750	47,5	1,5×2	14800	54200	370	80	56	P	5	15	114	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	9	14	8,6	1,80	1,53
GR5005BS-DAPR	50	5	3,1750	47,5	1,5×2	14800	54200	370	80	56	P	5	15	114	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	9	14	8,6	1,71	1,53
GR5005CS-CAPR	50	5	3,1750	47,5	1,5×3	21000	81300	530	80	66	P	5	15	114	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	9	14	8,6	2,01	1,53
GR5005CS-DAPR	50	5	3,1750	47,5	1,5×3	21000	81300	530	80	66	P	5	15	114	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	9	14	8,6	1,93	1,53
GR5006BS-CAPR	50	6	3,9688	46,6	1,5×2	20100	66500	380	84	64	P	5	15	118	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	9	14	8,6	2,22	1,53
GR5006BS-DAPR	50	6	3,9688	46,6	1,5×2	20100	66500	380	84	64	P	5	15	118	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	9	14	8,6	2,13	1,53
GR5006ES-CAPR	50	6	3,9688	46,6	2,5×2	31300	110800	590	84	70	P	5	15	118	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	9	14	8,6	2,36	1,53
GR5006ES-DAPR	50	6	3,9688	46,6	2,5×2	31300	110800	590	84	70	P	5	15	118	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	9	14	8,6	2,28	1,53
GR5006FS-CAPR	50	6	3,9688	46,6	2,5×3	44300	166200	860	84	88	P	5	15	118	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	9	14	8,6	2,81	1,53
GR5006FS-DAPR	50	6	3,9688	46,6	2,5×3	44300	166200	860	84	88	P	5	15	118	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	9	14	8,6	2,73	1,53
GR5008BS-CAPR	50	8	4,7625	46	1,5×2	24900	80100	380	87	76	P	6	18	129	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107	11	17,5	10,8	3,07	1,53
GR5008BS-DAPR	50	8	4,7625	46	1,5×2	24900	80100	380	87	76	P	6	18	129	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107	11	17,5	10,8	2,95	1,53
GR5008ES-CAPR	50	8	4,7625	46	2,5×2	38700	133400	590	87	84	P	6	18	129	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107	11	17,5	10,8	3,29	1,53
GR5008ES-DAPR	50	8	4,7625	46	2,5×2	38700	133400	590	87	84	P	6	18	129	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107	11	17,5	10,8	3,16	1,53
GR5008FS-CAPR	50	8	4,7625	46	2,5×3	55000	200100	860	87	108	P	6	18	129	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107	11	17,5	10,8	3,94	1,53
GR5008FS-DAPR	50	8	4,7625	46	2,5×3	55000	200100	860	87	108	P	6	18	129	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107	11	17,5	10,8	3,82	1,53
GR5010BS-CALR	50	10	6,3500	45,2	1,5×2	38300	106700	390	93	91	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17,5	10,8	3,98	1,53
GR5010BS-DALR	50	10	6,3500	45,2	1,5×2	38300	106700	390	93	91	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17,5	10,8	3,84	1,53
GR5010DS-CALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×1	32800	88900	330	93	71	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17,5	10,8	3,34	1,53
GR5010DS-DALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×1	32800	88900	330	93	71	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17,5	10,8	3,20	1,53
GR5010ES-CALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×2	59400	177800	620	93	101	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17,5	10,8	4,31	1,53
GR5010ES-DALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×2	59400	177800	620	93	101	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17,5	10,8	4,17	1,53
GR5010FS-CALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×3	84100	266700	890	93	131	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17,5	10,8	5,27	1,53
GR5010FS-DALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×3	84100	266700	890	93	131	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17,5	10,8	5,13	1,53

\* 표준 \* 포의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성치로써 기재되어 있습니다.

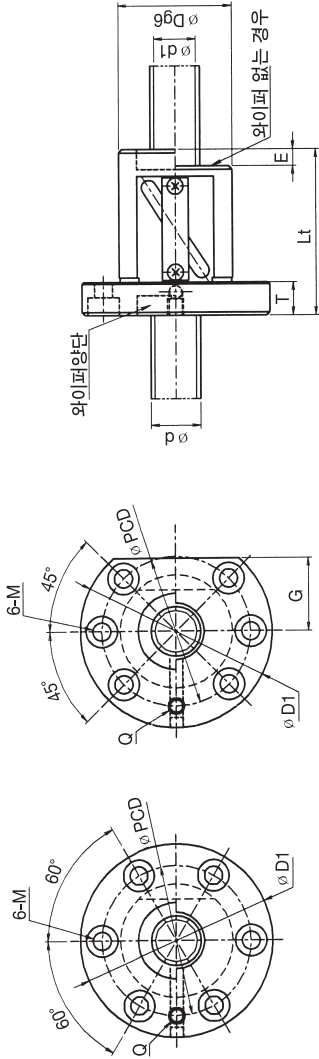
\* 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립셀



튜브방식 싱글 NUT

나사축 외경 Ø50

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량								
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)		
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴 머리자리	깊이
GR5012DS-CALR	50	12	7.9375	43.8	2.5×1	42600	110000	340	100	83	L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	4.78	1.53
GR5012DS-DALR	50	12	7.9375	43.8	2.5×1	42600	110000	340	100	83	L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	4.57	1.53
GR5012ES-CALR	50	12	7.9375	43.8	2.5×2	77400	220000	630	100	119	L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	6.19	1.53
GR5012ES-DALR	50	12	7.9375	43.8	2.5×2	77400	220000	630	100	119	L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.98	1.53
GR5012FS-CALR	50	12	7.9375	43.8	2.5×3	109600	330000	900	100	155	L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.60	1.53
GR5012FS-DALR	50	12	7.9375	43.8	2.5×3	109600	330000	900	100	155	L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.39	1.53
GR5016DS-CAPR	50	16	7.9375	43.8	2.5×1	42600	110000	340	100	103	P	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.56	1.53
GR5016DS-DAPR	50	16	7.9375	43.8	2.5×1	42600	110000	340	100	103	P	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.36	1.53
GR5016ES-CAPR	50	16	7.9375	43.8	2.5×2	77400	220000	630	100	151	P	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.44	1.53
GR5016ES-DAPR	50	16	7.9375	43.8	2.5×2	77400	220000	630	100	151	P	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.24	1.53
GR5020DS-CAPR	50	20	7.9375	43.8	2.5×1	42600	110000	380	100	109	P	7	28	146	C	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	6.21	1.53
GR5020DS-DAPR	50	20	7.9375	43.8	2.5×1	42600	110000	380	100	109	P	7	28	146	D	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.95	1.53
GR5020ES-CAPR	50	20	7.9375	43.8	2.5×2	77400	220000	710	100	169	P	7	28	146	C	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8.56	1.53
GR5020ES-DAPR	50	20	7.9375	43.8	2.5×2	77400	220000	710	100	169	P	7	28	146	D	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8.30	1.53
GR5040AS-CAPR	50	40	6.3500	45.2	1.5×1	20300	51300	350	93	109	P	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.56	1.53
GR5040AS-DAPR	50	40	6.3500	45.2	1.5×1	20300	51300	350	93	109	P	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.42	1.53
GR5050AS-CAPR	50	50	6.3500	45.2	1.5×1	20300	51300	350	93	126	P	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	5.11	1.53
GR5050AS-DAPR	50	50	6.3500	45.2	1.5×1	20300	51300	350	93	126	P	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.97	1.53

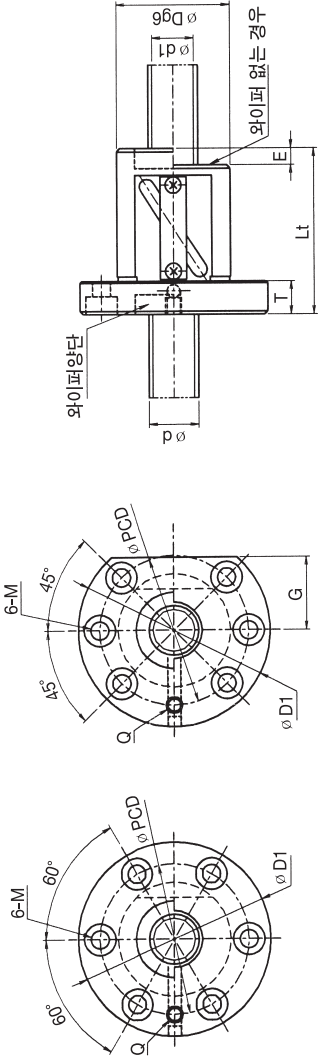
• 표중 \* 표의 강성은 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 림철

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C10

튜브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø55

(단위 : mm)



플렌지 형식D

플렌지 형식C

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량												
									외경 D	전장 L <sub>i</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>i</sub>	플렌지 형식	W	X	Y	A	B	G	Q	POD	드릴 머리지리	M	깊이	NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)			
GR5508ES-CAPR	55	8	4,7625	51	2,5×2	40100	145900	640	92	86	P	5	22	138	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	114	14	20	13	3,93	1,85
GR5508ES-DAPR	55	8	4,7625	51	2,5×2	40100	145900	640	92	86	P	5	22	138	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	114	14	20	13	3,77	1,85
GR5508FS-CAPR	55	8	4,7625	51	2,5×3	56900	218900	920	92	110	P	5	22	138	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	114	14	20	13	4,63	1,85
GR5508FS-DAPR	55	8	4,7625	51	2,5×3	56900	218900	920	92	110	P	5	22	138	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	114	14	20	13	4,47	1,85
GR5510BS-CALR	55	10	6,3500	50,2	1,5×2	40400	120100	450	100	95	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	122	14	20	13	5,02	1,85
GR5510BS-DALR	55	10	6,3500	50,2	1,5×2	40400	120100	450	100	95	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	122	14	20	13	4,81	1,85
GR5510ES-CALR	55	10	6,3500	50,2	2,5×2	62700	200200	680	100	105	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	122	14	20	13	5,38	1,85
GR5510ES-DALR	55	10	6,3500	50,2	2,5×2	62700	200200	680	100	105	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	122	14	20	13	5,18	1,85
GR5510FS-CALR	55	10	6,3500	50,2	2,5×3	89000	300300	980	100	135	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	122	14	20	13	6,48	1,85
GR5510FS-DALR	55	10	6,3500	50,2	2,5×3	89000	300300	980	100	135	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	122	14	20	13	6,28	1,85
GR5512ES-CAPR	55	12	7,9375	48,8	2,5×2	81200	243300	690	108	119	P	7	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	130	14	20	13	7,04	1,85
GR5512ES-DAPR	55	12	7,9375	48,8	2,5×2	81200	243300	690	108	119	P	7	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	130	14	20	13	6,82	1,85
GR5512FS-CAPR	55	12	7,9375	48,8	2,5×3	115100	365000	980	108	155	P	7	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	130	14	20	13	8,68	1,85
GR5512FS-DAPR	55	12	7,9375	48,8	2,5×3	115100	365000	980	108	155	P	7	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	130	14	20	13	8,46	1,85
GR5516DS-CAPR	55	16	9,5250	47,6	2,5×1	76700	207800	400	112	115	P	13	28	172	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	8,60	1,85
GR5516DS-DAPR	55	16	9,5250	47,6	2,5×1	76700	207800	400	112	115	P	13	28	172	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	8,27	1,85
GR5516ES-CAPR	55	16	9,5250	47,6	2,5×2	139100	415600	750	112	163	P	13	28	172	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	10,96	1,85
GR5516ES-DAPR	55	16	9,5250	47,6	2,5×2	139100	415600	750	112	163	P	13	28	172	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	10,63	1,85
GR5520DS-CALR	55	20	9,5250	47,6	2,5×1	76700	207800	420	112	115	L	12,5	28	172	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	8,60	1,85
GR5520DS-DALR	55	20	9,5250	47,6	2,5×1	76700	207800	420	112	115	L	12,5	28	172	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	8,27	1,85
GR5520ES-CALR	55	20	9,5250	47,6	2,5×2	139100	415600	780	112	175	L	12,5	28	172	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	11,56	1,85
GR5520ES-DALR	55	20	9,5250	47,6	2,5×2	139100	415600	780	112	175	L	12,5	28	172	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	11,23	1,85

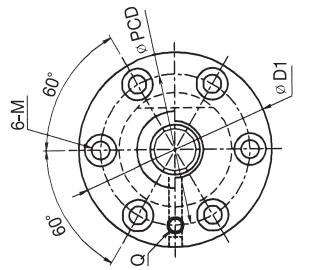
\* 표중 \* 표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

\* 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립

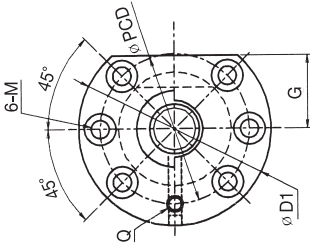
투브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø63

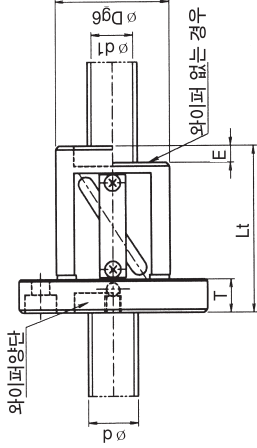
(단위 : mm)



플렌지 형식C



플렌지 형식D



형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량							
									외경 D	전장 L <sub>i</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 없음 Ø <sub>h</sub> PCD	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>i</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트지리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)
																	W	X	Y	A	B	G	Q	POD		
GR6306BS-CAPR	63	6	3,9688	59.6	1.5×2	22100	83500	450	100	65	P	4	18	142	C	-	-	-	-	Rc1/8	120	11	17.5	10.8	3.27	2.43
GR6306BS-DAPR	63	6	3,9688	59.6	1.5×2	22100	83500	450	100	65	P	4	18	142	D	-	-	-	-	Rc1/8	120	11	17.5	10.8	3.10	2.43
GR6306CS-CAPR	63	6	3,9688	59.6	1.5×3	31300	125300	650	100	77	P	4	18	142	C	-	-	-	-	Rc1/8	120	11	17.5	10.8	3.66	2.43
GR6306CS-DAPR	63	6	3,9688	59.6	1.5×3	31300	125300	650	100	77	P	4	18	142	D	-	-	-	-	Rc1/8	120	11	17.5	10.8	3.50	2.43
GR6308BS-CAPR	63	8	4,7625	59	1.5×2	27800	102500	460	104	78	P	5	22	150	C	-	-	-	-	Rc1/8	126	14	20	13	4.48	2.43
GR6308BS-DAPR	63	8	4,7625	59	1.5×2	27800	102500	460	104	78	P	5	22	150	D	-	-	-	-	Rc1/8	126	14	20	13	4.27	2.43
GR6308CS-CAPR	63	8	4,7625	59	1.5×3	39300	153800	660	104	94	P	5	22	150	C	-	-	-	-	Rc1/8	126	14	20	13	5.07	2.43
GR6308CS-DAPR	63	8	4,7625	59	1.5×3	39300	153800	660	104	94	P	5	22	150	D	-	-	-	-	Rc1/8	126	14	20	13	4.87	2.43

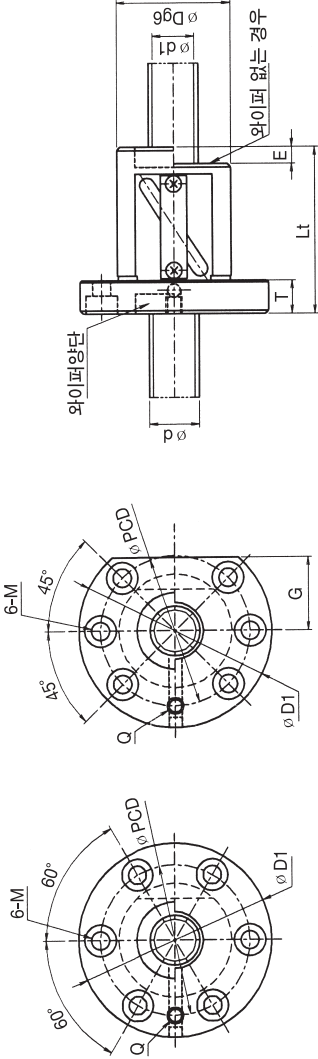
- 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.
- 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C10

튜브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø63

(단위 : mm)



플렌지 형식D

플렌지 형식C

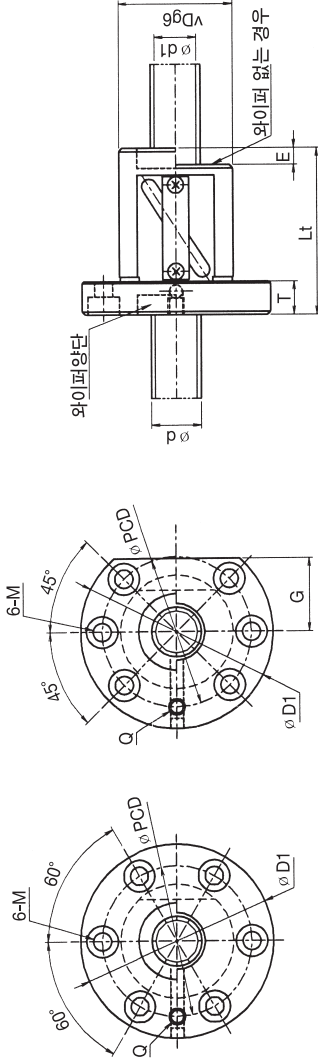
형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	외이퍼 종류	외이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>i</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)			
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴 머리자리	M	
GR6310DS-CAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5×1	36800	114900	400	75	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	130	14	20	13	4.65	2.43
GR6310DS-DAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5×1	36800	114900	400	75	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	130	14	20	13	4.42	2.43
GR6310ES-CAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5×2	66600	229800	760	105	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	130	14	20	13	5.86	2.43
GR6310ES-DAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5×2	66600	229800	760	105	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	130	14	20	13	5.63	2.43
GR6310FS-CAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5×3	94400	344700	1100	135	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	130	14	20	13	7.07	2.43
GR6310FS-DAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5×3	94400	344700	1100	135	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	130	14	20	13	6.84	2.43
GR6312DS-CAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5×1	48700	139000	400	115	P	7	22	161	C	-	-	-	-	-	-	-	-	137	14	20	13	5.72	2.43
GR6312DS-DAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5×1	48700	139000	400	115	P	7	22	161	D	-	-	-	-	-	-	-	-	137	14	20	13	5.48	2.43
GR6312ES-CAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5×2	88500	278000	760	115	P	7	22	161	C	-	-	-	-	-	-	-	-	137	14	20	13	7.46	2.43
GR6312ES-DAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5×2	88500	278000	760	115	P	7	22	161	D	-	-	-	-	-	-	-	-	137	14	20	13	7.22	2.43
GR6312FS-CAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5×3	125500	417000	1100	155	P	7	22	161	C	-	-	-	-	-	-	-	-	137	14	20	13	9.20	2.43
GR6312FS-DAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5×3	125500	417000	1100	155	P	7	22	161	D	-	-	-	-	-	-	-	-	137	14	20	13	8.96	2.43
GR6316DS-CAPR	63	16	9.5250	55.6	2.5×1	80300	231000	450	122	P	13	28	180	C	-	-	-	-	-	-	-	-	150	18	26	17.5	9.53	2.43
GR6316DS-DAPR	63	16	9.5250	55.6	2.5×1	80300	231000	450	122	P	13	28	180	D	-	-	-	-	-	-	-	-	150	18	26	17.5	9.16	2.43
GR6316ES-CAPR	63	16	9.5250	55.6	2.5×2	145800	462000	850	122	P	13	28	180	C	-	-	-	-	-	-	-	-	150	18	26	17.5	12.25	2.43
GR6316ES-DAPR	63	16	9.5250	55.6	2.5×2	145800	462000	850	122	P	13	28	180	D	-	-	-	-	-	-	-	-	150	18	26	17.5	11.88	2.43
GR6320DS-CAPR	63	20	9.5250	55.6	2.5×1	80300	231000	460	122	P	13	28	180	C	-	-	-	-	-	-	-	-	150	18	26	17.5	9.53	2.43
GR6320DS-DAPR	63	20	9.5250	55.6	2.5×1	80300	231000	460	122	P	13	28	180	D	-	-	-	-	-	-	-	-	150	18	26	17.5	9.16	2.43
GR6320ES-CAPR	63	20	9.5250	55.6	2.5×2	145800	462000	860	122	P	13	28	180	C	-	-	-	-	-	-	-	-	150	18	26	17.5	12.93	2.43
GR6320ES-DAPR	63	20	9.5250	55.6	2.5×2	145800	462000	860	122	P	13	28	180	D	-	-	-	-	-	-	-	-	150	18	26	17.5	12.57	2.43

• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼

투브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø70

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순환수 권×렐	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량														
									외경 D	전장 L <sub>i</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 플렌지 형식	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>r</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트지리		나사축 질량 (kg/100mm)								
																	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD		드릴	M	깊이					
GR7010ES-CAPR	70	10	6,3500	65,2	2,5×2	69100	252100	820	120	103	P	7	7	22	166	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	142	14	20	13	6,99	3,00				
GR7010ES-DAPR	70	10	6,3500	65,2	2,5×2	69100	252100	820	120	103	P	7	7	22	166	D	—	—	—	—	—	—	—	63	Rc1/8	142	14	20	13	6,74	3,00		
GR7010FS-CAPR	70	10	6,3500	65,2	2,5×3	97900	378200	1190	120	133	P	7	7	22	166	C	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	142	14	20	13	8,51	3,00		
GR7010FS-DAPR	70	10	6,3500	65,2	2,5×3	97900	378200	1190	120	133	P	7	7	22	166	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	142	14	20	13	8,26	3,00	
GR7012ES-CAPR	70	12	7,9375	63,8	2,5×2	93400	312700	840	124	119	P	7	7	22	170	C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	146	14	20	13	8,36	3,00	
GR7012ES-DAPR	70	12	7,9375	63,8	2,5×2	93400	312700	840	124	119	P	7	7	22	170	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	146	14	20	13	8,08	3,00
GR7012FS-CAPR	70	12	7,9375	63,8	2,5×3	132400	469100	1200	124	155	P	7	7	22	170	C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	146	14	20	13	10,34	3,00	
GR7012FS-DAPR	70	12	7,9375	63,8	2,5×3	132400	469100	1200	124	155	P	7	7	22	170	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	146	14	20	13	10,06	3,00	
GR7016ES-CAPR	70	16	9,5250	62,6	2,5×2	152100	508000	920	130	163	P	13	13	28	190	C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	158	18	26	17,5	13,45	3,00	
GR7016ES-DAPR	70	16	9,5250	62,6	2,5×2	152100	508000	920	130	163	P	13	13	28	190	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	158	18	26	17,5	13,03	3,00	
GR7016FS-CAPR	70	16	9,5250	62,6	2,5×3	215600	762000	1410	130	211	P	13	13	28	190	C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	158	18	26	17,5	16,44	3,00	
GR7016FS-DAPR	70	16	9,5250	62,6	2,5×3	215600	762000	1410	130	211	P	13	13	28	190	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	158	18	26	17,5	16,02	3,00	
GR7020ES-CAPR	70	20	9,5250	62,6	2,5×2	152100	508000	920	130	175	P	13	13	28	190	C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	158	18	26	17,5	14,20	3,00	
GR7020ES-DAPR	70	20	9,5250	62,6	2,5×2	152100	508000	920	130	175	P	13	13	28	190	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	158	18	26	17,5	13,77	3,00	
GR7020FS-CAPR	70	20	9,5250	62,6	2,5×3	215600	762000	1410	130	235	P	13	13	28	190	C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	158	18	26	17,5	17,94	3,00	
GR7020FS-DAPR	70	20	9,5250	62,6	2,5×3	215600	762000	1410	130	235	P	13	13	28	190	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	158	18	26	17,5	17,51	3,00	

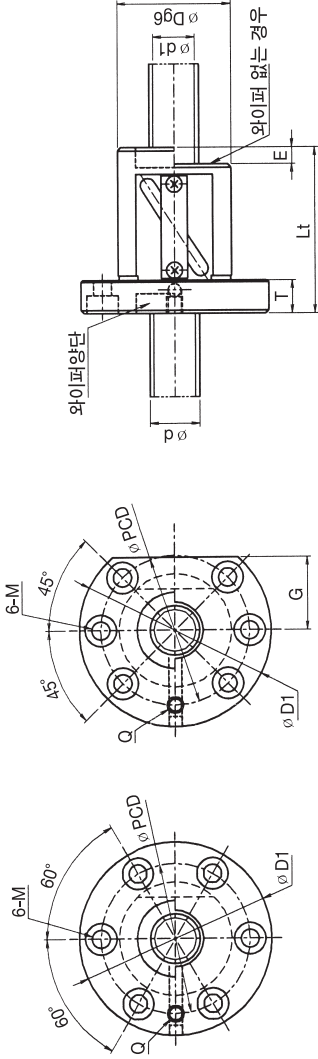
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 폴라스틱 와이퍼

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C1~C10

튜브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø80

(단위 : mm)



플렌지 형식 C

플렌지 형식 D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량								
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	외이퍼 종류	외이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트치리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)		
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	머리지리
GR8010ES-CAPR	80	10	6,3500	75.2	2.5×2	73100	289100	910	130	103	P	7	22	176	C	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.64	3.92
GR8010ES-DAPR	80	10	6,3500	75.2	2.5×2	73100	289100	910	130	103	P	7	22	176	D	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.34	3.92
GR8010FS-CAPR	80	10	6,3500	75.2	2.5×3	103700	433700	1320	130	133	P	7	22	176	C	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	9.32	3.92
GR8010FS-DAPR	80	10	6,3500	75.2	2.5×3	103700	433700	1320	130	133	P	7	22	176	D	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	9.02	3.92
GR8012ES-CAPR	80	12	7,9375	73.8	2.5×2	99400	359100	940	136	119	P	7	22	182	C	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	9.54	3.92
GR8012ES-DAPR	80	12	7,9375	73.8	2.5×2	99400	359100	940	136	119	P	7	22	182	D	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	9.22	3.92
GR8012FS-CAPR	80	12	7,9375	73.8	2.5×3	140700	538700	1350	136	155	P	7	22	182	C	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	11.83	3.92
GR8012FS-DAPR	80	12	7,9375	73.8	2.5×3	140700	538700	1350	136	155	P	7	22	182	D	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	11.51	3.92
GR8016ES-CAPR	80	16	9,5250	72.6	2.5×2	165200	600500	1050	143	161	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	15.45	3.92
GR8016ES-DAPR	80	16	9,5250	72.6	2.5×2	165200	600500	1050	143	161	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	14.95	3.92
GR8016FS-CAPR	80	16	9,5250	72.6	2.5×3	234100	900800	1520	143	209	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	18.97	3.92
GR8016FS-DAPR	80	16	9,5250	72.6	2.5×3	234100	900800	1520	143	209	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	18.47	3.92
GR8020ES-CAPR	80	20	9,5250	72.6	2.5×2	165200	600500	1050	143	173	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	16.33	3.92
GR8020ES-DAPR	80	20	9,5250	72.6	2.5×2	165200	600500	1050	143	173	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	15.83	3.92
GR8020FS-CAPR	80	20	9,5250	72.6	2.5×3	234100	900800	1620	143	233	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	20.73	3.92
GR8020FS-DAPR	80	20	9,5250	72.6	2.5×3	234100	900800	1620	143	233	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	20.23	3.92

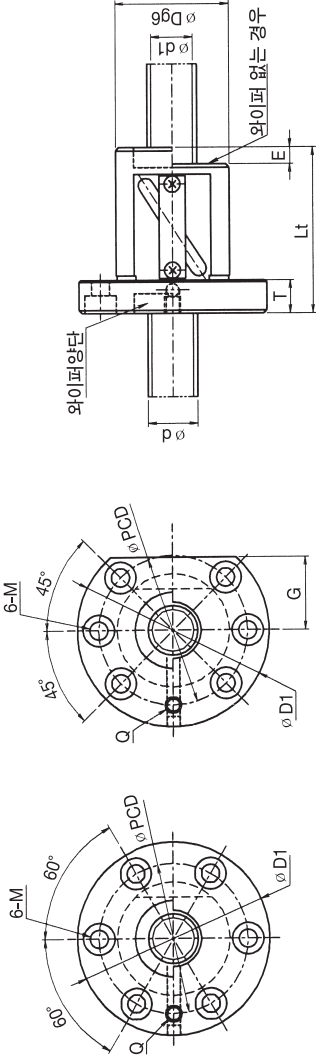
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

• 외이퍼의 종류 P : 플라스틱 외이퍼

튜브방식 싱클 NUT

나사축 외경 Ø100, Ø125

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량										
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)				
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	M	깊이	
GRA012ES-CAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5×2	109450	451800	1130	160	123	P	6	28	220	C	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	14.07	6.13	
GRA012ES-DAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5×2	109450	451800	1130	160	123	P	6	28	220	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	13.46	6.13
GRA012FS-CAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5×3	155000	677700	1630	160	159	P	6	28	220	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	17.05	6.13
GRA012FS-DAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5×3	155000	677700	1630	160	159	P	6	28	220	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	16.43	6.13
GRA016ES-CAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5×2	180000	739000	1250	170	165	P	12	32	243	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	22.44	6.13
GRA016ES-DAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5×2	180000	739000	1250	170	165	P	12	32	243	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	21.60	6.13
GRA016FS-CAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5×3	255000	1108500	1800	170	213	P	12	32	243	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	27.25	6.13
GRA016FS-DAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5×3	255000	1108500	1800	170	213	P	12	32	243	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	26.41	6.13
GRA020ES-CAPR	100	20	9.5250	92.6	2.5×2	180000	739000	1250	170	177	P	12	32	243	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	23.64	6.13
GRA020ES-DAPR	100	20	9.5250	92.6	2.5×2	180000	739000	1250	170	177	P	12	32	243	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	22.80	6.13
GRA020FS-CAPR	100	20	9.5250	92.6	2.5×3	255000	1108500	1910	170	237	P	12	32	243	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	29.65	6.13
GRA020FS-DAPR	100	20	9.5250	92.6	2.5×3	255000	1108500	1910	170	237	P	12	32	243	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	28.81	6.13
GR0516ES-CAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5×2	200400	946900	1520	200	169	P	12	36	290	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	31.70	9.57
GR0516ES-DAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5×2	200400	946900	1520	200	169	P	12	36	290	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	30.38	9.57
GR0516FS-CAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5×3	284100	1420400	2190	200	217	P	12	36	290	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	37.94	9.57
GR0516FS-DAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5×3	284100	1420400	2190	200	217	P	12	36	290	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	36.62	9.57
GR0520ES-CAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5×2	200400	946900	1520	200	181	P	12	36	290	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	33.26	9.57
GR0520ES-DAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5×2	200400	946900	1520	200	181	P	12	36	290	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	31.94	9.57
GR0520FS-CAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5×3	284100	1420400	2190	200	241	P	12	36	290	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	41.06	9.57
GR0520FS-DAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5×3	284100	1420400	2190	200	241	P	12	36	290	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	39.74	9.57

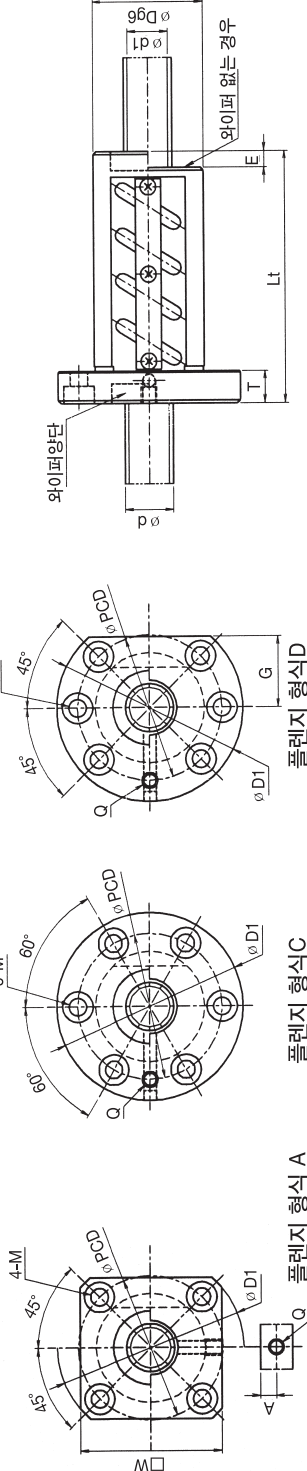
• 표중 \*표의 강성은 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 폴라스틱 와이퍼

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C5

튜브방식 인테그랄 NUT

나사축 외경  $\varnothing 20 \sim \varnothing 28$

(단위 : mm)



플렌지 형식 C

플렌지 형식 A

플렌지 형식 D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순환수 권 x 열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>sw</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>t</sub>	플렌지 형식	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD	드릴 머리자리 M	머리자리 깊이	NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)	
GR2004DT-AALR	20	4	2,3812	18.1	2.5 x 1	4700	11700	240	40	49	L	3	10	64	A	49	—	—	5.5	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.41	0.25
GR2004DT-CALR	20	4	2,3812	18.1	2.5 x 1	4700	11700	240	40	49	L	3	10	64	C	—	—	—	—	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.47	0.25
GR2004ET-AALR	20	4	2,3812	18.1	2.5 x 2	8600	23400	440	40	73	L	3	10	64	A	49	—	—	5.5	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.57	0.25
GR2004ET-CALR	20	4	2,3812	18.1	2.5 x 2	8600	23400	440	40	73	L	3	10	64	C	—	—	—	—	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.63	0.25
GR2005DT-AALR	20	5	3,1750	17.5	2.5 x 1	8350	17500	240	40	58	L	5	12	68	A	52	—	—	7	—	—	M6	53	6.6	11	6.5	0.50	0.25
GR2005DT-CALR	20	5	3,1750	17.5	2.5 x 1	8350	17500	240	40	58	L	5	12	68	C	—	—	—	—	—	—	M6	53	6.6	11	6.5	0.58	0.25
GR2005ET-AALR	20	5	3,1750	17.5	2.5 x 2	15150	35000	460	40	88	L	5	12	68	A	52	—	—	7	—	—	M6	53	6.6	11	6.5	0.69	0.25
GR2005ET-CALR	20	5	3,1750	17.5	2.5 x 2	15150	35000	460	40	88	L	5	12	68	C	—	—	—	—	—	—	M6	53	6.6	11	6.5	0.77	0.25
GR2504DT-AAPR	25	4	2,3812	23.1	2.5 x 1	5200	14400	280	46	55	P	3	12	74	C	—	—	—	—	—	—	M6	59	6.6	11	6.5	0.59	0.38
GR2504DT-CAPR	25	4	2,3812	23.1	2.5 x 2	9400	28800	520	46	79	P	3	12	74	A	56	—	—	7.5	—	—	M6	59	6.6	11	6.5	0.69	0.38
GR2504ET-AAPR	25	4	2,3812	23.1	2.5 x 2	9400	28800	520	46	79	P	3	12	74	C	—	—	—	—	—	—	M6	59	6.6	11	6.5	0.78	0.38
GR2504ET-CAPR	25	4	2,3812	23.1	2.5 x 2	9400	28800	520	46	79	P	3	12	74	C	—	—	—	—	—	—	M6	59	6.6	11	6.5	0.89	0.38
GR2505DT-AALR	25	5	3,1750	22.5	2.5 x 1	9400	22200	300	47	58	L	5	12	74	A	57	—	—	7.5	—	—	M6	60	6.6	11	6.5	0.63	0.38
GR2505DT-CALR	25	5	3,1750	22.5	2.5 x 1	9400	22200	300	47	58	L	5	12	74	C	—	—	—	—	—	—	M6	60	6.6	11	6.5	0.72	0.38
GR2505ET-AALR	25	5	3,1750	22.5	2.5 x 2	17000	44400	560	47	88	L	5	12	74	A	57	—	—	7.5	—	—	M6	60	6.6	11	6.5	0.88	0.38
GR2505ET-CALR	25	5	3,1750	22.5	2.5 x 2	17000	44400	560	47	88	L	5	12	74	C	—	—	—	—	—	—	M6	60	6.6	11	6.5	0.98	0.38
GR2508DT-AAPR	25	8	4,7625	21	2.5 x 1	16100	33400	310	52	81	P	6	15	86	A	66	—	—	10	—	—	M6	68	9	14	8.6	1.13	0.38
GR2508DT-CAPR	25	8	4,7625	21	2.5 x 1	16100	33400	310	52	81	P	6	15	86	C	—	—	—	—	—	—	M6	68	9	14	8.6	1.30	0.38
GR2805DT-CAPR	28	5	3,1750	25.5	2.5 x 1	9800	24900	330	54	58	P	5	12	82	C	—	—	—	—	—	—	M6	67	6.6	11	6.5	0.95	0.48
GR2805DT-DAPR	28	5	3,1750	25.5	2.5 x 1	9800	24900	330	54	58	P	5	12	82	D	—	—	—	—	—	—	M6	67	6.6	11	6.5	0.92	0.48
GR2805ET-CAPR	28	5	3,1750	25.5	2.5 x 2	17900	49800	610	54	88	P	5	12	82	C	—	—	—	—	—	—	M6	67	6.6	11	6.5	1.30	0.48
GR2805ET-DAPR	28	5	3,1750	25.5	2.5 x 2	17900	49800	610	54	88	P	5	12	82	D	—	—	—	—	—	—	M6	67	6.6	11	6.5	1.26	0.48
GR2810DT-CAPR	28	10	4,7625	24	2.5 x 1	17000	37600	340	56	95	P	5	15	84	C	—	—	—	—	—	—	M6	69	6.6	11	6.5	1.52	0.48
GR2810DT-DAPR	28	10	4,7625	24	2.5 x 1	17000	37600	340	56	95	P	5	15	84	D	—	—	—	—	—	—	M6	69	6.6	11	6.5	1.47	0.48

• 표중 \* 표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예임을 주어 그 예임량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 산출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

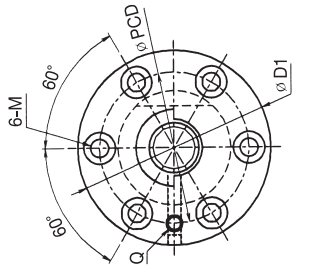
• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 림셋



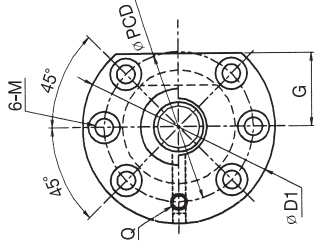
튜브방식 인테그랄 NUT

나사축 외경 Ø32

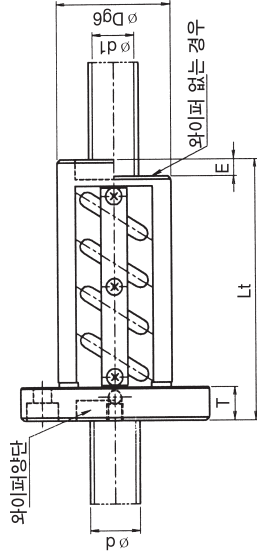
(단위 : mm)



플렌지 형식C



플렌지 형식D



형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	극경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>HW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	외이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)			
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	M	깊이
GR3205DT-CALR	32	5	3,1750	29,5	2,5×1	10500	28600	370	58	58	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	-	M6	71	6,6	11	6,5	1,02	0,63
GR3205DT-DALR	32	5	3,1750	29,5	2,5×1	10500	28600	370	58	58	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	-	M6	71	6,6	11	6,5	0,98	0,63
GR3205ET-CALR	32	5	3,1750	29,5	2,5×2	19000	57200	690	58	88	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	-	M6	71	6,6	11	6,5	1,40	0,63
GR3205ET-DALR	32	5	3,1750	29,5	2,5×2	19000	57200	690	58	88	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	-	M6	71	6,6	11	6,5	1,36	0,63
GR3206DT-CALR	32	6	3,9688	28,6	2,5×1	14400	35500	380	62	67	L	5	12	89	C	-	-	-	-	-	-	M6	75	6,6	11	6,5	1,32	0,63
GR3206DT-DALR	32	6	3,9688	28,6	2,5×1	14400	35500	380	62	67	L	5	12	89	D	-	-	-	-	-	-	M6	75	6,6	11	6,5	1,28	0,63
GR3206ET-CALR	32	6	3,9688	28,6	2,5×2	26000	71000	710	62	103	L	5	12	89	C	-	-	-	-	-	-	M6	75	6,6	11	6,5	1,87	0,63
GR3206ET-DALR	32	6	3,9688	28,6	2,5×2	26000	71000	710	62	103	L	5	12	89	D	-	-	-	-	-	-	M6	75	6,6	11	6,5	1,83	0,63
GR3208DT-CALR	32	8	4,7625	28	2,5×1	17800	41700	380	66	81	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8,6	1,97	0,63
GR3208DT-DALR	32	8	4,7625	28	2,5×1	17800	41700	380	66	81	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8,6	1,91	0,63
GR3208BT-CALR	32	8	4,7625	28	1,5×2	20900	50000	440	66	105	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8,6	2,40	0,63
GR3208BT-DALR	32	8	4,7625	28	1,5×2	20900	50000	440	66	105	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8,6	2,34	0,63
GR3210AT-CALR	32	10	6,3500	27,2	1,5×1	16600	33400	230	74	88	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	2,65	0,63
GR3210AT-DALR	32	10	6,3500	27,2	1,5×1	16600	33400	230	74	88	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	2,57	0,63
GR3210DT-CALR	32	10	6,3500	27,2	2,5×1	25800	55600	380	74	98	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	2,88	0,63
GR3210DT-DALR	32	10	6,3500	27,2	2,5×1	25800	55600	380	74	98	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	2,81	0,63

• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 신출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

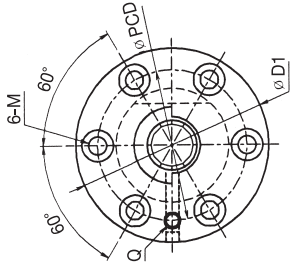
• 와이퍼의 종류 L : 립설

KURODA 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C5

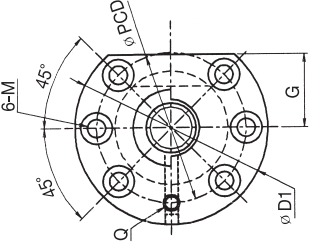
튜브방식 인테그럴 NUT

나사축 외경  $\varnothing 36$

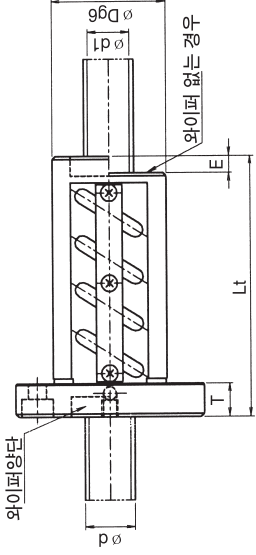
(단위 : mm)



플랜지 형식C



플랜지 형식D



형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 $D_b$	극경 $d_1$	순회수 권x열	기본등 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 $C_0$ (N)	*강성 $K_{sw}$ (N/mm)	외경 D	전장 $L_t$	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플랜지 두께 T	플랜지 외경 $D_1$	플랜지 형식	NUT 치수							질량						
																플랜지 치수							볼트자리			NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)		
																W	X	Y	A	B	G	Q	POD	드릴	머리자리			깊이	
GR3605DT-CAPR	36	5	3,1750	33,5	2.5×1	11000	32300	400	64	61	P	5	15	98	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	80	9	14	8,6	1,44	0,79
GR3605DT-DAPR	36	5	3,1750	33,5	2.5×1	11000	32300	400	64	61	P	5	15	98	D	—	—	—	—	—	—	—	M6	80	9	14	8,6	1,38	0,79
GR3605ET-CAPR	36	5	3,1750	33,5	2.5×2	20100	64600	750	64	91	P	5	15	98	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	80	9	14	8,6	1,89	0,79
GR3605ET-DAPR	36	5	3,1750	33,5	2.5×2	20100	64600	750	64	91	P	5	15	98	D	—	—	—	—	—	—	—	M6	80	9	14	8,6	1,84	0,79
GR3606DT-CAPR	36	6	3,9688	32,6	2.5×1	15100	39800	410	66	70	P	5	15	100	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	82	9	14	8,6	1,67	0,79
GR3606DT-DAPR	36	6	3,9688	32,6	2.5×1	15100	39800	410	66	70	P	5	15	100	D	—	—	—	—	—	—	—	M6	82	9	14	8,6	1,61	0,79
GR3606ET-CAPR	36	6	3,9688	32,6	2.5×2	27200	79600	770	66	106	P	5	15	100	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	82	9	14	8,6	2,26	0,79
GR3606ET-DAPR	36	6	3,9688	32,6	2.5×2	27200	79600	770	66	106	P	5	15	100	D	—	—	—	—	—	—	—	M6	82	9	14	8,6	2,20	0,79
GR3610AT-CAPR	36	10	6,3500	31,2	1.5×1	17800	37800	260	76	88	P	8	15	110	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	92	9	14	8,6	2,64	0,79
GR3610AT-DAPR	36	10	6,3500	31,2	1.5×1	17800	37800	260	76	88	P	8	15	110	D	—	—	—	—	—	—	—	M6	92	9	14	8,6	2,56	0,79
GR3610DT-CAPR	36	10	6,3500	31,2	2.5×1	27600	63000	420	76	98	P	8	15	110	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	92	9	14	8,6	2,87	0,79
GR3610DT-DAPR	36	10	6,3500	31,2	2.5×1	27600	63000	420	76	98	P	8	15	110	D	—	—	—	—	—	—	—	M6	92	9	14	8,6	2,80	0,79
GR3610GT-CAPR	36	10	6,3500	31,2	3.5×1	36900	88200	580	76	118	P	8	15	110	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	92	9	14	8,6	3,34	0,79
GR3610GT-DAPR	36	10	6,3500	31,2	3.5×1	36900	88200	580	76	118	P	8	15	110	D	—	—	—	—	—	—	—	M6	92	9	14	8,6	3,27	0,79

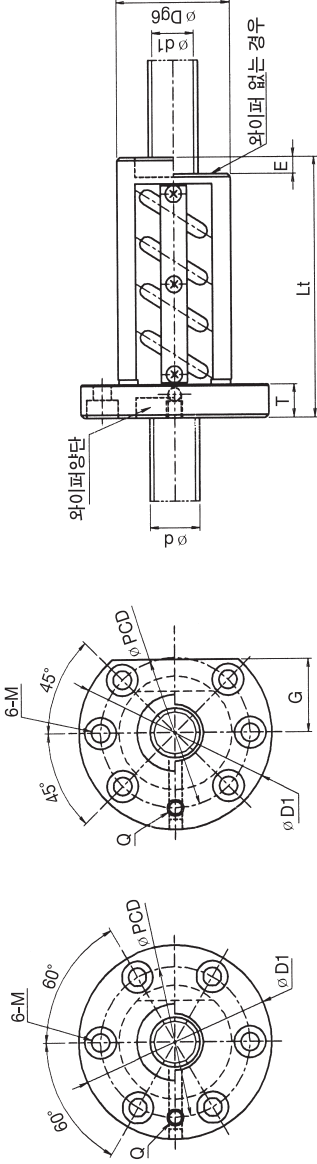
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 신축함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

• 와이퍼의 종류 P : 플라ستيك

튜브방식 인테그랄 NUT

나사축 외경 Ø40, Ø45

(단위 : mm)



플랜지 형식C

플랜지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>sw</sub> (N/mm)	외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 플랜지 형식	NUT 치수						질량								
														외경 D <sub>1</sub>	플랜지 두께 T	플랜지 외경 D <sub>2</sub>	플랜지 형식	플랜지 치수										
																		W	X		Y	A	B	G	Q	PCD	볼트자리 M	나사축 NUT (kg)
GR4006DT-CAPR	40	6	3,9688	36,6	2,5×1	14200	44000	430	70	70	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,78	0,98	
GR4006DT-DAPR	40	6	3,9688	36,6	2,5×1	14200	44000	430	70	70	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	1,72	0,98
GR4006ET-CAPR	40	6	3,9688	36,6	2,5×2	28300	88000	850	70	106	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,42	0,98
GR4006ET-DAPR	40	6	3,9688	36,6	2,5×2	28300	88000	850	70	106	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,35	0,98
GR4008DT-CALR	40	8	4,7625	36	2,5×1	19600	54200	460	74	81	L	6	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,24	0,98
GR4008DT-DALR	40	8	4,7625	36	2,5×1	19600	54200	460	74	81	L	6	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	2,17	0,98
GR4008ET-CALR	40	8	4,7625	36	2,5×2	35600	108400	870	74	129	L	6	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	3,23	0,98
GR4008ET-DALR	40	8	4,7625	36	2,5×2	35600	108400	870	74	129	L	6	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8,6	3,16	0,98
GR4010DT-CALR	40	10	6,3500	35,2	2,5×1	29300	74300	460	82	101	L	8	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	3,67	0,98
GR4010DT-DALR	40	10	6,3500	35,2	2,5×1	29300	74300	460	82	101	L	8	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	3,56	0,98
GR4010BT-CALR	40	10	6,3500	35,2	1,5×2	34200	89200	560	82	131	L	8	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	4,48	0,98
GR4010BT-DALR	40	10	6,3500	35,2	1,5×2	34200	89200	560	82	131	L	8	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	4,36	0,98
GR4010GT-CALR	40	10	6,3500	35,2	3,5×1	39100	104000	640	82	121	L	8	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	4,21	0,98
GR4010GT-DALR	40	10	6,3500	35,2	3,5×1	39100	104000	640	82	121	L	8	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	4,09	0,98
GR4012DT-CALR	40	12	7,1438	34,6	2,5×1	35100	79000	490	86	117	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	4,55	0,98
GR4012DT-DALR	40	12	7,1438	34,6	2,5×1	35100	79000	490	86	117	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	4,42	0,98
GR4510DT-CALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×1	31500	81500	530	86	101	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	3,81	1,24
GR4510DT-DALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×1	31500	81500	530	86	101	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	3,68	1,24
GR4510ET-CALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×2	57200	163000	990	86	161	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	5,49	1,24
GR4510ET-DALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×2	57200	163000	990	86	161	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	5,36	1,24
GR4512DT-CALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×1	41200	98500	520	94	119	L	7	22	140	C	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5,68	1,24
GR4512DT-DALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×1	41200	98500	520	94	119	L	7	22	140	D	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5,50	1,24

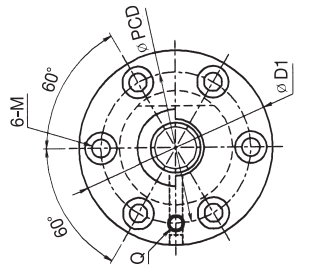
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 신출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 림

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C5

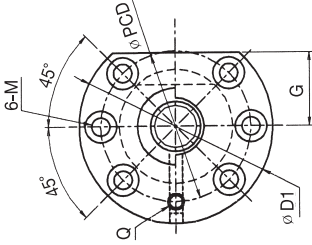
튜브방식 인테그랄 NUT

나사축 외경 Ø50 ~ Ø63

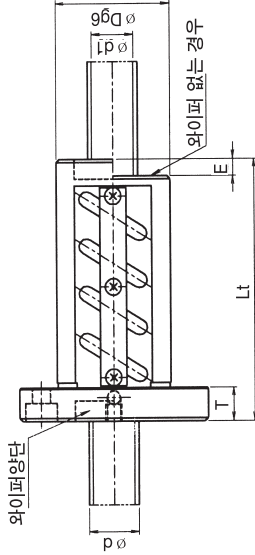
(단위 : mm)



플렌지 형식C



플렌지 형식D



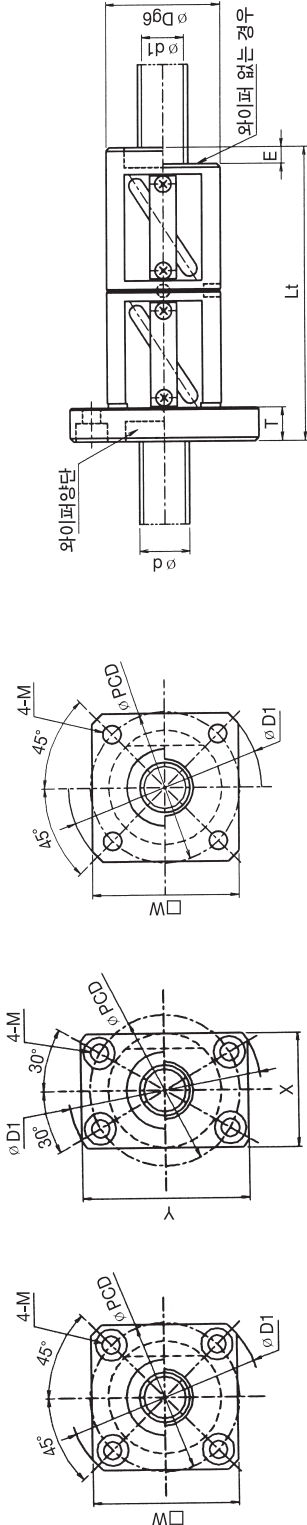
형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	극경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 장력하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량							
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)	
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴
GR5010DT-CALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×1	32800	88900	560	93	101	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	4,31	1,53
GR5010DT-DALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×1	32800	88900	560	93	101	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	4,17	1,53
GR5010ET-CALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×2	59400	177800	1060	93	161	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	6,24	1,53
GR5010ET-DALR	50	10	7,9375	43,8	2,5×1	42600	110000	560	100	119	L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	6,19	1,53
GR5012DT-DALR	50	12	7,9375	43,8	2,5×1	42600	110000	560	100	119	L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5,98	1,53
GR5510DT-CALR	55	10	6,3500	50,2	2,5×1	31400	100100	600	100	105	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5,38	1,85
GR5510DT-DALR	55	10	6,3500	50,2	2,5×1	31400	100100	600	100	105	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5,18	1,85
GR5510ET-CALR	55	10	6,3500	50,2	2,5×2	62700	200200	1170	100	165	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7,59	1,85
GR5510ET-DALR	55	10	6,3500	50,2	2,5×2	62700	200200	1170	100	165	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7,38	1,85
GR6310DT-CAPR	63	10	6,3500	58,2	2,5×1	36800	114900	700	108	105	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5,86	2,43
GR6310DT-DAPR	63	10	6,3500	58,2	2,5×1	36800	114900	700	108	105	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5,63	2,43
GR6310ET-CAPR	63	10	6,3500	58,2	2,5×2	66800	229800	1310	108	165	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8,28	2,43
GR6310ET-DAPR	63	10	6,3500	58,2	2,5×2	66800	229800	1310	108	165	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8,05	2,43
GR6312DT-CAPR	63	12	7,9375	56,8	2,5×1	48700	139000	700	115	119	P	7	22	161	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7,46	2,43
GR6312DT-DAPR	63	12	7,9375	56,8	2,5×1	48700	139000	700	115	119	P	7	22	161	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7,22	2,43

- 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 신축함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.
- 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립 씰

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø8~Ø12

(단위 : mm)



플렌지 형식 A

플렌지 형식 B

플렌지 형식 E

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	블크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	기본동 정격하중 K <sub>sw</sub> (N/mm)	*강성	NUT 치수										질량													
										외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	와이퍼 양단	와이퍼 없는 경우	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD	드릴 머리지리	M	나사축 (kg)	NUT (kg/100mm)			
GR0802DD-AAFR	8	2	1,5875	6.6	2.5×1	1950	2600	100	100	20	54	F	3	5	36	A	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27	3.4	6.5	3.3	0.12	0.04	
GR082FDD-AAFR	8	2.5	2,0000	6.3	2.5×1	2350	3300	100	100	22	54	F	2	5	38	A	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	3.4	6.5	3.3	0.14	0.04
GR0803DD-AAFR	8	3	2,0000	6.3	2.5×1	2350	3300	100	100	22	54	F	3	5	38	A	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	3.4	6.5	3.3	0.14	0.04	
GR0804DD-AAFR	8	4	2,0000	6.3	2.5×1	2350	3300	100	100	22	54	F	3	5	38	A	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	3.4	6.5	3.3	0.14	0.04	
GR1002DD-EAFR	10	2	1,5875	8.6	2.5×1	2250	3300	120	120	23	54	F	3	5	40	E	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31	4.5	-	-	0.15	0.06	
GR102FDD-AAFR	10	2.5	2,0000	8.3	2.5×1	2700	4200	120	120	24	60	F	5	8	43	A	33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32	4.5	8	4.4	0.19	0.06	
GR1003DD-AAFR	10	3	2,0000	8.3	2.5×1	2700	4200	120	120	24	60	P	6	8	43	A	33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32	4.5	8	4.4	0.19	0.06	
GR1004DD-AAFR	10	4	2,3812	8.1	2.5×1	3350	5900	120	120	26	65	P	3	8	45	A	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34	4.5	8	4.4	0.24	0.06	
GR1004DD-BAPR	10	4	2,3812	8.1	2.5×1	3350	5900	120	120	26	65	P	3	8	46	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36	4.5	8	4.4	0.24	0.06	
GR1005DD-AAFR	10	5	2,3812	8.1	2.5×1	3350	5900	120	120	26	70	P	5	8	45	A	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34	4.5	8	4.4	0.26	0.06	
GR1005DD-BAPR	10	5	2,3812	8.1	2.5×1	3350	5900	120	120	26	70	P	5	8	46	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36	4.5	8	4.4	0.26	0.06	
GR1202DD-AAFR	12	2	1,5875	10.6	2.5×1	2450	4100	140	140	25	59	P	5	8	44	A	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33	4.5	8	4.4	0.20	0.09	
GR122FDD-AAFR	12	2.5	2,0000	10.3	2.5×1	2950	5100	140	140	26	59	P	4	8	45	A	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34	4.5	8	4.4	0.21	0.09	
GR1203DD-AAFR	12	3	2,0000	10.3	2.5×1	2950	5100	140	140	26	59	P	5	8	45	A	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34	4.5	8	4.4	0.21	0.09	
GR1204DD-AALR	12	4	2,3812	10.1	2.5×1	3600	6750	140	140	30	69	L	5	10	54	A	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.36	0.09	
GR1205DD-AALR	12	5	3,1750	9.5	2.5×1	5950	9800	150	150	30	79	L	3	10	54	A	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.39	0.09	
GR1205DD-BALR	12	5	3,1750	9.5	2.5×1	5950	9800	150	150	30	79	L	3	10	50	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	4.5	8	4.4	0.37	0.09	
GR1206DD-AAFR	12	6	3,1750	9.5	2.5×1	5950	9800	150	150	30	81	P	3	10	54	A	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.39	0.09	
GR1206DD-BAPR	12	6	3,1750	9.5	2.5×1	5950	9800	150	150	30	81	P	3	10	54	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.38	0.09	

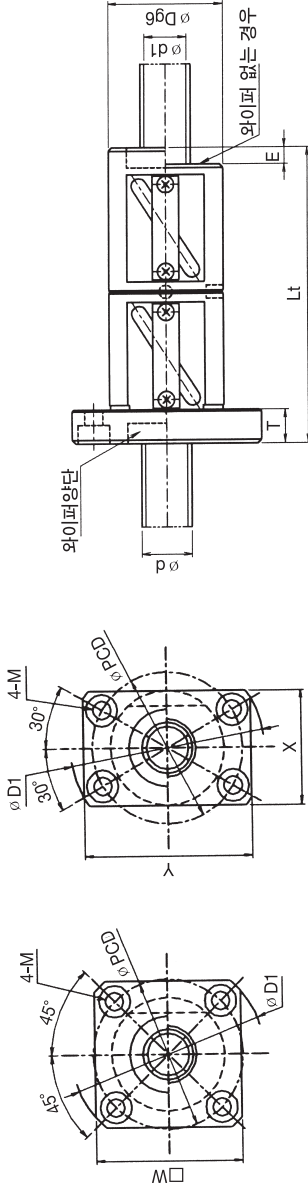
• 표중 \* 표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 산출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 F : 펠트, P : 플라스틱 와이퍼, L : 림셀

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C5

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø15, Ø16

(단위 : mm)



플렌지 형식 A

플렌지 형식 B

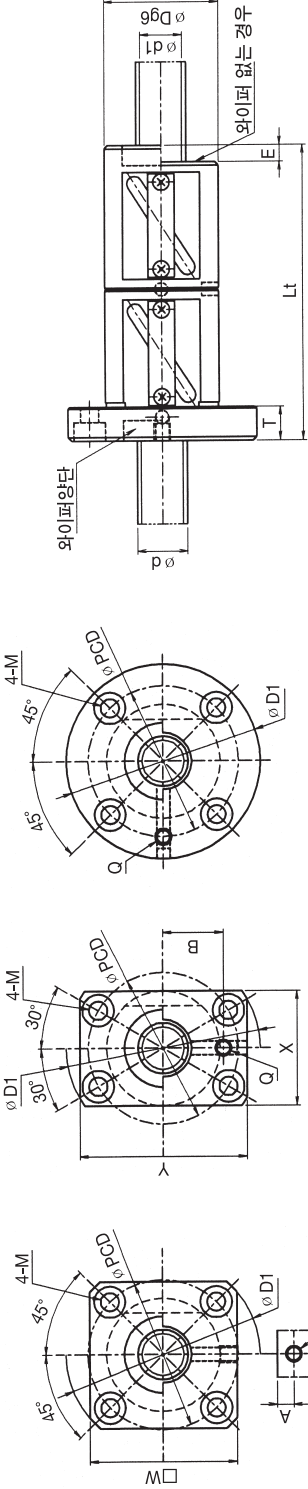
형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>tw</sub> (N/mm)	외경		전장 Lt	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 플렌지 외경 D <sub>i</sub>	플렌지 형식	NUT 치수										질량	
									D	øD1							W	X	Y	A	B	G	Q	POD	드릴	M	머리자리	깊이
GR1502DD-AAPR	15	2	1,5875	13,6	2,5×1	2700	5500	180	30	61	P	5	10	54	A	41	-	-	-	41	5,5	9,5	5,4	0,30	0,14			
GR1502DD-BAPR	15	2	1,5875	13,6	2,5×1	2700	5500	180	30	61	P	5	10	54	B	-	-	-	-	41	5,5	9,5	5,4	0,29	0,14			
GR152FDD-AAPR	15	2,5	2,0000	13,3	2,5×1	3400	6500	180	30	61	P	4	10	54	A	41	-	-	-	41	5,5	9,5	5,4	0,30	0,14			
GR152FDD-BAPR	15	2,5	2,0000	13,3	2,5×1	3400	6500	180	30	61	P	4	10	54	B	-	-	-	-	41	5,5	9,5	5,4	0,29	0,14			
GR1503DD-AAPR	15	3	2,0000	13,3	2,5×1	3400	6500	180	30	61	P	5	10	54	A	41	-	-	-	41	5,5	9,5	5,4	0,30	0,14			
GR1503DD-BAPR	15	3	2,0000	13,3	2,5×1	3400	6500	180	30	61	P	5	10	54	B	-	-	-	-	41	5,5	9,5	5,4	0,29	0,14			
GR1504DD-AALR	15	4	2,3812	13,1	2,5×1	4100	8550	180	32	73	L	3	10	56	A	43	-	-	-	43	5,5	9,5	5,4	0,39	0,14			
GR1504DD-BALR	15	4	2,3812	13,1	2,5×1	4100	8550	180	32	73	L	3	10	56	B	-	-	-	-	43	5,5	9,5	5,4	0,37	0,14			
GR1505DD-AALR	15	5	3,1750	12,5	2,5×1	6900	12500	190	34	79	L	3	10	58	A	44	-	-	-	45	5,5	9,5	5,4	0,46	0,14			
GR1505DD-BALR	15	5	3,1750	12,5	2,5×1	6900	12500	190	34	79	L	3	10	58	B	-	-	-	-	45	5,5	9,5	5,4	0,45	0,14			
GR1506DD-AAPR	15	6	3,1750	12,5	2,5×1	6900	12500	190	34	81	P	3	10	58	A	44	-	-	-	45	5,5	9,5	5,4	0,47	0,14			
GR1506DD-BAPR	15	6	3,1750	12,5	2,5×1	6900	12500	190	34	81	P	3	10	58	B	-	-	-	-	45	5,5	9,5	5,4	0,45	0,14			
GR1604DD-AAPR	16	4	2,3812	14,1	2,5×1	4200	9000	190	34	73	P	3	10	58	A	44	-	-	-	45	5,5	9,5	5,4	0,43	0,16			
GR1604DD-BAPR	16	4	2,3812	14,1	2,5×1	4200	9000	190	34	73	P	3	10	58	B	-	-	-	-	45	5,5	9,5	5,4	0,42	0,16			
GR1605DD-AALR	16	5	3,1750	13,5	2,5×1	7400	13900	200	36	79	L	3	10	59	A	46	-	-	-	47	5,5	9,5	5,4	0,52	0,16			
GR1605DD-BALR	16	5	3,1750	13,5	2,5×1	7400	13900	200	36	79	L	3	10	59	B	-	-	-	-	47	5,5	9,5	5,4	0,50	0,16			
GR1606DD-AAPR	16	6	3,1750	13,5	2,5×1	7400	13900	200	36	81	P	3	10	59	A	46	-	-	-	47	5,5	9,5	5,4	0,53	0,16			
GR1606DD-BAPR	16	6	3,1750	13,5	2,5×1	7400	13900	200	36	81	P	3	10	59	B	-	-	-	-	47	5,5	9,5	5,4	0,51	0,16			

• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 산출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 림철

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø20

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식B

플렌지 형식A

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순회수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	W	X	Y	A	B	G	Q	POD	볼트자리	M	나사축 (kg/100mm)		
GR202FDD-AAPR	20	2.5	2,0000	18.3	2.5×1	3800	8800	230	38	61	P	4	10	62	A	47	-	-	5	-	-	M6	49	5.5	9.5	5.4	0.43	0.25
GR202FDD-CAPR	20	2.5	2,0000	18.3	2.5×1	3800	8800	230	38	61	P	4	10	62	C	-	-	-	-	-	-	M6	49	5.5	9.5	5.4	0.50	0.25
GR2004DD-AALR	20	4	2,3812	18.1	2.5×1	4700	11700	240	40	73	L	3	10	64	A	49	-	-	5.5	-	-	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.57	0.25
GR2004DD-CALR	20	4	2,3812	18.1	2.5×1	4700	11700	240	40	73	L	3	10	64	C	-	-	-	-	-	-	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.63	0.25
GR2004ED-AALR	20	4	2,3812	18.1	2.5×2	8600	23400	440	40	89	L	3	10	64	A	49	-	-	5.5	-	-	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.67	0.25
GR2004ED-CALR	20	4	2,3812	18.1	2.5×2	8600	23400	440	40	89	L	3	10	64	C	-	-	-	-	-	-	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.74	0.25
GR2005BD-AALR	20	5	3,1750	17.5	1.5×2	9800	21000	290	40	93	L	5	12	68	A	52	-	-	7	-	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.72	0.25
GR2005BD-CALR	20	5	3,1750	17.5	1.5×2	9800	21000	290	40	93	L	5	12	68	C	-	-	-	-	-	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.80	0.25
GR2005DD-BALR	20	5	3,1750	17.5	2.5×1	8350	17500	240	40	83	L	5	12	68	B	-	40	60	-	21	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.63	0.25
GR2005DD-CALR	20	5	3,1750	17.5	2.5×1	8350	17500	240	40	83	L	5	12	68	C	-	-	-	-	-	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.74	0.25
GR2005ED-AALR	20	5	3,1750	17.5	2.5×2	15150	35000	460	40	103	L	5	12	68	A	52	-	-	7	-	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.78	0.25
GR2005ED-CALR	20	5	3,1750	17.5	2.5×2	15150	35000	460	40	103	L	5	12	68	C	-	-	-	-	-	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.87	0.25
GR2006BD-AAPR	20	6	3,9688	16.6	1.5×2	12900	25600	290	44	109	P	5	12	72	A	55	-	-	7	-	-	M6	57	6.6	11	6.5	1.02	0.25
GR2006BD-CAPR	20	6	3,9688	16.6	1.5×2	12900	25600	290	44	109	P	5	12	72	C	-	-	-	-	-	-	M6	57	6.6	11	6.5	1.12	0.25
GR2006DD-AAPR	20	6	3,9688	16.6	2.5×1	11000	21300	240	44	85	P	5	12	72	A	55	-	-	7.5	-	-	M6	57	6.6	11	6.5	0.83	0.25
GR2006DD-CAPR	20	6	3,9688	16.6	2.5×1	11000	21300	240	44	85	P	5	12	72	C	-	-	-	-	-	-	M6	57	6.6	11	6.5	0.92	0.25
GR2008DD-AAPR	20	8	4,7625	16	2.5×1	13500	25100	240	46	111	P	5	15	74	A	56	-	-	10	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.16	0.25
GR2008DD-CAPR	20	8	4,7625	16	2.5×1	13500	25100	240	46	111	P	5	15	74	C	-	-	-	-	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.29	0.25
GR2010AD-AALR	20	10	4,7625	16	1.5×1	9200	16200	160	46	97	L	6	15	74	A	56	-	-	10	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.03	0.25
GR2010AD-BALR	20	10	4,7625	16	1.5×1	9200	16200	160	46	97	L	6	15	74	B	-	46	66	-	24	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.02	0.25
GR2010DD-AALR	20	10	4,7625	16	2.5×1	13500	25100	240	46	115	L	6	15	74	A	56	-	-	10	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.19	0.25
GR2010DD-BALR	20	10	4,7625	16	2.5×1	13500	25100	240	46	115	L	6	15	74	B	-	46	66	-	24	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.18	0.25

• 표중 \* 표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예임을 주어 그 예임량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다. 다만, 산출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

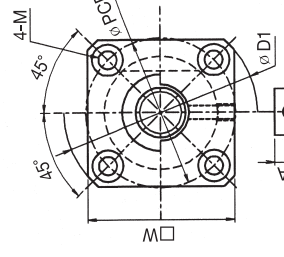
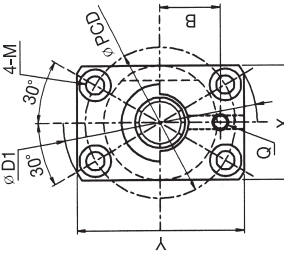
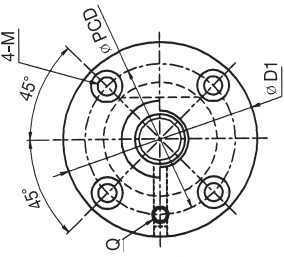
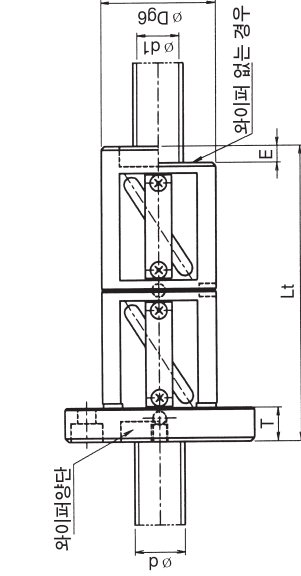
• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 림

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C5

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø25

(단위 : mm)



플렌지 형식 A

플렌지 형식 B

플렌지 형식 C

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	극경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량							
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD	볼트자리	나사축 NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)
GR2504DD-AAPR	25	4	2,3812	23.1	2.5×1	5200	14400	280	46	75	P	3	12	74	A	56	-	7.5	-	M6	59	6,6	11	6,5	0,75	0,38
GR2504DD-CAPR	25	4	2,3812	23.1	2.5×1	5200	14400	280	46	75	P	3	12	74	C	-	-	-	-	M6	59	6,6	11	6,5	0,86	0,38
GR2504ED-AAPR	25	4	2,3812	23.1	2.5×2	9400	28800	520	46	99	P	3	12	74	A	56	-	7	-	M6	59	6,6	11	6,5	0,94	0,38
GR2504ED-CAPR	25	4	2,3812	23.1	2.5×2	9400	28800	520	46	99	P	3	12	74	C	-	-	-	-	M6	59	6,6	11	6,5	1,05	0,38
GR2505BD-AALR	25	5	3,1750	22.5	1.5×2	11000	26600	350	47	93	L	5	12	74	A	57	-	7	-	M6	60	6,6	11	6,5	0,92	0,38
GR2505BD-CALR	25	5	3,1750	22.5	1.5×2	11000	26600	350	47	93	L	5	12	74	C	-	-	-	-	M6	60	6,6	11	6,5	1,02	0,38
GR2505DD-AALR	25	5	3,1750	22.5	2.5×1	9400	22200	300	47	83	L	5	12	74	A	57	-	7.5	-	M6	60	6,6	11	6,5	0,84	0,38
GR2505DD-CALR	25	5	3,1750	22.5	2.5×1	9400	22200	300	47	83	L	5	12	74	C	-	-	-	-	M6	60	6,6	11	6,5	0,93	0,38
GR2505ED-AALR	25	5	3,1750	22.5	2.5×2	17000	44400	560	47	103	L	5	12	74	A	57	-	7.5	-	M6	60	6,6	11	6,5	1,10	0,38
GR2505ED-CALR	25	5	3,1750	22.5	2.5×2	17000	44400	560	47	103	L	5	12	74	C	-	-	-	-	M6	60	6,6	11	6,5	1,21	0,38
GR2506BD-AALR	25	6	3,9688	21.6	1.5×2	14700	32400	360	50	109	L	5	12	78	A	59	-	7.5	-	M6	63	6,6	11	6,5	1,34	0,38
GR2506BD-CALR	25	6	3,9688	21.6	1.5×2	14700	32400	360	50	109	L	5	12	78	C	-	-	-	-	M6	63	6,6	11	6,5	1,45	0,38
GR2506DD-AALR	25	6	3,9688	21.6	2.5×1	12500	27000	300	50	85	L	5	12	78	A	59	-	7.5	-	M6	63	6,6	11	6,5	0,98	0,38
GR2506DD-CALR	25	6	3,9688	21.6	2.5×1	12500	27000	300	50	85	L	5	12	78	C	-	-	-	-	M6	63	6,6	11	6,5	1,10	0,38
GR2506ED-AALR	25	6	3,9688	21.6	2.5×2	22700	54000	560	50	121	L	5	12	78	A	59	-	7.5	-	M6	63	6,6	11	6,5	1,33	0,38
GR2506ED-CALR	25	6	3,9688	21.6	2.5×2	22700	54000	560	50	121	L	5	12	78	C	-	-	-	-	M6	63	6,6	11	6,5	1,45	0,38
GR2508DD-AAPR	25	8	4,7625	21	2.5×1	16100	33400	310	52	111	P	5	15	86	A	66	-	10	-	M6	68	9	14	8,6	1,45	0,38
GR2508DD-CAPR	25	8	4,7625	21	2.5×1	16100	33400	310	52	111	P	5	15	86	C	-	-	-	-	M6	68	9	14	8,6	1,62	0,38
GR2508GD-AAPR	25	8	4,7625	21	3.5×1	21400	46800	420	52	113	P	6	15	86	A	66	-	10	-	M6	68	9	14	8,6	1,47	0,38
GR2508GD-CAPR	25	8	4,7625	21	3.5×1	21400	46800	420	52	113	P	6	15	86	C	-	-	-	-	M6	68	9	14	8,6	1,64	0,38
GR2510DD-AALR	25	10	4,7625	21	2.5×1	16100	33400	310	52	115	L	6	15	86	A	66	-	10	-	M6	68	9	14	8,6	1,50	0,38
GR2510DD-BALR	25	10	4,7625	21	2.5×1	16100	33400	310	52	115	L	6	15	86	B	-	52	78	-	M6	68	9	14	8,6	1,46	0,38
GR2510GD-AALR	25	10	4,7625	21	3.5×1	21400	46800	420	52	135	L	6	15	86	A	66	-	10	-	M6	68	9	14	8,6	1,71	0,38
GR2510GD-BALR	25	10	4,7625	21	3.5×1	21400	46800	420	52	135	L	6	15	86	B	-	52	78	-	M6	68	9	14	8,6	1,68	0,38

• 표중 \* 표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예임을 주어 그 예임량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다. 다만, 산출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

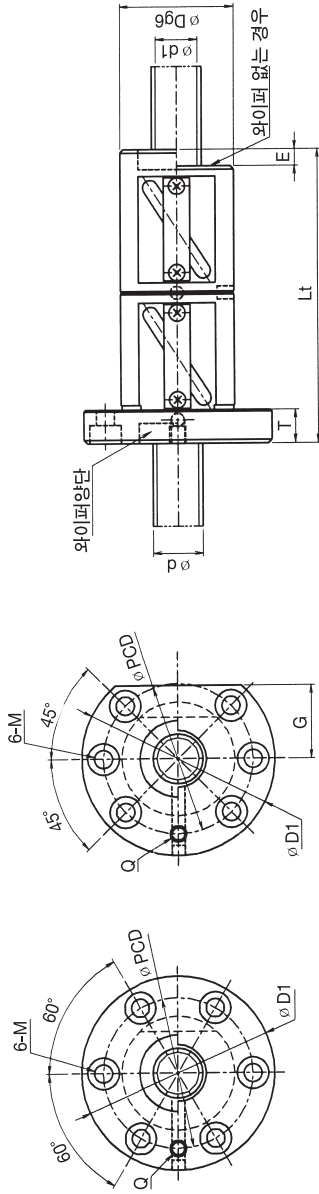
• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 림



튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø28

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×엘	기본동 정격하중 C (N)	기본정 장격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>W</sub> (N/mm)	NUT 치수											질량							
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음	와이퍼 있음	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>H</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)	
																	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴 머리자리
GR2805DD-CAPR	28	5	3,1750	25.5	2.5×1	9800	24900	330	54	73	P	5	12	82	C	-	-	-	-	-	M6	67	6.6	11	6.5	1.12	0.48
GR2805DD-DAPR	28	5	3,1750	25.5	2.5×1	9800	24900	330	54	73	P	5	12	82	D	-	-	-	-	-	M6	67	6.6	11	6.5	1.09	0.48
GR2805ED-CAPR	28	5	3,1750	25.5	2.5×2	17900	49800	610	54	103	P	5	12	82	C	-	-	-	-	-	M6	67	6.6	11	6.5	1.47	0.48
GR2805ED-DAPR	28	5	3,1750	25.5	2.5×2	17900	49800	610	54	103	P	5	12	82	D	-	-	-	-	-	M6	67	6.6	11	6.5	1.44	0.48
GR2810DD-CAPR	28	10	4,7625	24	2.5×1	17000	37600	340	56	115	P	5	15	84	C	-	-	-	-	-	M6	69	6.6	11	6.5	1.76	0.48
GR2810DD-DAPR	28	10	4,7625	24	2.5×1	17000	37600	340	56	115	P	5	15	84	D	-	-	-	-	-	M6	69	6.6	11	6.5	1.72	0.48

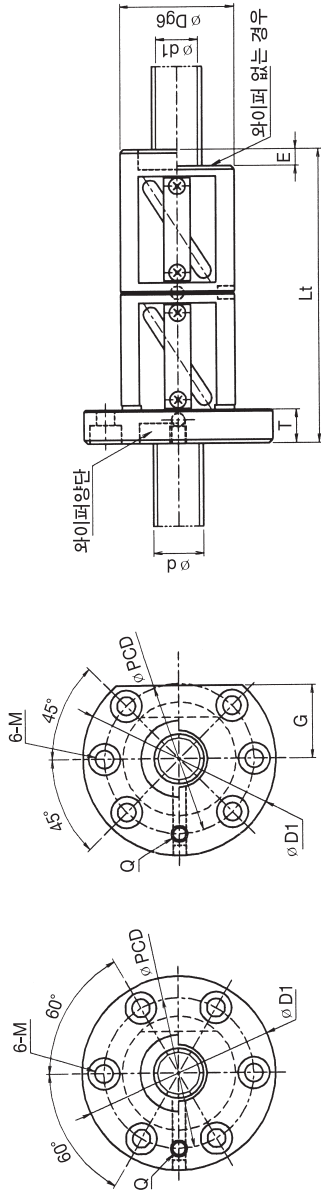
- 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 산출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.
- 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C5

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø32

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

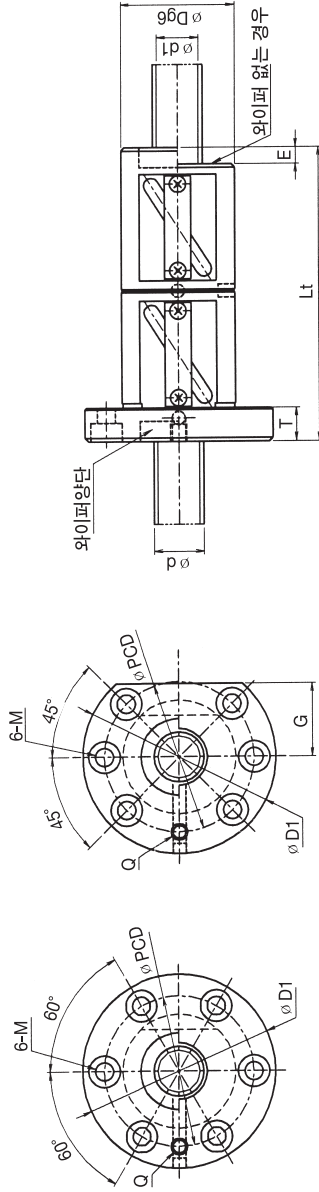
형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	극경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>sw</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량												
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트지리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)						
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	M	머리지리 깊이			
GR3204DD-CAPR	32	4	2,3812	30.1	2.5×1	5800	18900	330	54	75	P	3	12	81	C	-	-	-	-	-	-	-	-	67	6,6	11	6,5	1,04	0,63		
GR3204DD-DAPR	32	4	2,3812	30.1	2,5×1	5800	18900	330	54	75	P	3	12	81	D	-	-	-	-	-	-	-	-	31	M6	67	6,6	11	6,5	1,01	0,63
GR3204ED-CAPR	32	4	2,3812	30.1	2,5×2	10500	37800	610	54	91	P	3	12	81	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	67	6,6	11	6,5	1,21	0,63
GR3204ED-DAPR	32	4	2,3812	30.1	2,5×2	10500	37800	610	54	91	P	3	12	81	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	67	6,6	11	6,5	1,18	0,63
GR3205DD-CALR	32	5	3,1750	29.5	2,5×1	10500	28600	370	58	73	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	71	6,6	11	6,5	1,21	0,63
GR3205DD-DALR	32	5	3,1750	29.5	2,5×1	10500	28600	370	58	73	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	71	6,6	11	6,5	1,17	0,63
GR3205ED-CALR	32	5	3,1750	29.5	2,5×2	19000	57200	690	58	103	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	71	6,6	11	6,5	1,59	0,63
GR3205ED-DALR	32	5	3,1750	29.5	2,5×2	19000	57200	690	58	103	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	71	6,6	11	6,5	1,55	0,63
GR3205FD-CALR	32	5	3,1750	29.5	2,5×3	26900	85800	990	58	133	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	71	6,6	11	6,5	1,96	0,63
GR3205FD-DALR	32	5	3,1750	29.5	2,5×3	26900	85800	990	58	133	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	71	6,6	11	6,5	1,93	0,63
GR3206DD-CALR	32	6	3,9688	28.6	2,5×1	14400	35500	380	62	85	L	5	12	89	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	75	6,6	11	6,5	1,59	0,63
GR3206DD-DALR	32	6	3,9688	28.6	2,5×1	14400	35500	380	62	85	L	5	12	89	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	75	6,6	11	6,5	1,55	0,63
GR3206ED-CALR	32	6	3,9688	28.6	2,5×2	26000	71000	710	62	121	L	5	12	89	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	75	6,6	11	6,5	2,14	0,63
GR3206ED-DALR	32	6	3,9688	28.6	2,5×2	26000	71000	710	62	121	L	5	12	89	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	75	6,6	11	6,5	2,10	0,63
GR3208BD-CALR	32	8	4,7625	28	1,5×2	20900	50000	440	66	129	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8,6	2,83	0,63
GR3208BD-DALR	32	8	4,7625	28	1,5×2	20900	50000	440	66	129	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8,6	2,77	0,63
GR3208DD-CALR	32	8	4,7625	28	2,5×1	17800	41700	380	66	97	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8,6	2,26	0,63
GR3208DD-DALR	32	8	4,7625	28	2,5×1	17800	41700	380	66	97	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8,6	2,19	0,63
GR3208ED-CALR	32	8	4,7625	28	2,5×2	32300	83400	590	66	145	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8,6	3,12	0,63
GR3208ED-DALR	32	8	4,7625	28	2,5×2	32300	83400	590	66	145	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8,6	3,05	0,63

• 표중 \* 표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 산출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 림벨

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø32

(단위 : mm)



플렌지 형식 C

플렌지 형식 D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>sw</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량 나사축 (kg/100mm)									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트지리						
																W	X	Y		A	B	G	Q	PCD	드릴	머리지리	길이	
GR3210BD-CALR	32	10	6,3500	27,2	1,5×2	30300	66700	450	74	158	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	4,30	0,63
GR3210BD-DALR	32	10	6,3500	27,2	1,5×2	30300	66700	450	74	158	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	4,23	0,63
GR3210DD-CALR	32	10	6,3500	27,2	2,5×1	25800	55600	380	74	118	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	3,35	0,63
GR3210DD-DALR	32	10	6,3500	27,2	2,5×1	25800	55600	380	74	118	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	3,28	0,63
GR3210ED-CALR	32	10	6,3500	27,2	2,5×2	46900	111200	720	74	178	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	4,77	0,63
GR3210ED-DALR	32	10	6,3500	27,2	2,5×2	46900	111200	720	74	178	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	4,70	0,63
GR3212DD-CAPR	32	12	6,3500	27,2	2,5×1	25800	55600	420	74	141	P	8	18	108	C	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	4,01	0,63
GR3212DD-DAPR	32	12	6,3500	27,2	2,5×1	25800	55600	420	74	141	P	8	18	108	D	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	3,92	0,63
GR3212GD-CAPR	32	12	6,3500	27,2	3,5×1	34500	77800	570	74	165	P	8	18	108	C	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	4,58	0,63
GR3212GD-DAPR	32	12	6,3500	27,2	3,5×1	34500	77800	570	74	165	P	8	18	108	D	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8,6	4,49	0,63

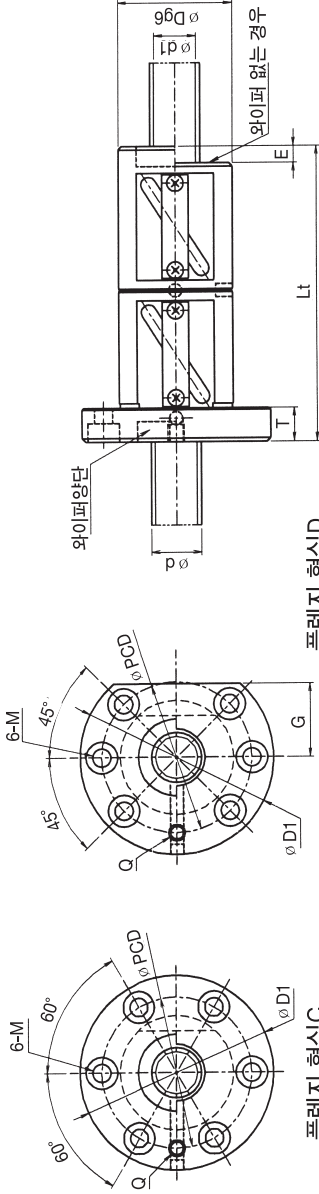
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 신출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C5

**튜브방식 더블 NUT**

**나사축 외경 Ø36**

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>t</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						PCD	M	나사축 (kg/100mm)				
																W	X	Y	A	B	G				Q	드릴	머리지리 깊이	NUT (kg)
GR3605DD-CAPR	36	5	3,1750	33.5	2.5×1	11000	32300	400	64	76	P	5	15	98	C	—	—	—	—	—	—	M6	80	9	14	8.6	1.67	0.79
GR3605DD-DAPR	36	5	3,1750	33.5	2.5×1	11000	32300	400	64	76	P	5	15	98	D	—	—	—	—	—	—	M6	80	9	14	8.6	1.61	0.79
GR3605ED-CAPR	36	5	3,1750	33.5	2.5×2	20100	64600	750	64	106	P	5	15	98	C	—	—	—	—	—	—	M6	80	9	14	8.6	2.12	0.79
GR3605ED-DAPR	36	5	3,1750	33.5	2.5×2	20100	64600	750	64	106	P	5	15	98	D	—	—	—	—	—	—	M6	80	9	14	8.6	2.07	0.79
GR3605FD-CAPR	36	5	3,1750	33.5	2.5×3	28300	96900	1080	64	136	P	5	15	98	C	—	—	—	—	—	—	M6	80	9	14	8.6	2.58	0.79
GR3605FD-DAPR	36	5	3,1750	33.5	2.5×3	28300	96900	1080	64	136	P	5	15	98	D	—	—	—	—	—	—	M6	80	9	14	8.6	2.53	0.79
GR3606DD-CAPR	36	6	3,9688	32.6	2.5×1	15100	39800	410	66	88	P	5	15	100	C	—	—	—	—	—	—	M6	82	9	14	8.6	1.97	0.79
GR3606DD-DAPR	36	6	3,9688	32.6	2.5×1	15100	39800	410	66	88	P	5	15	100	D	—	—	—	—	—	—	M6	82	9	14	8.6	1.90	0.79
GR3606ED-CAPR	36	6	3,9688	32.6	2.5×2	27200	79600	770	66	124	P	5	15	100	C	—	—	—	—	—	—	M6	82	9	14	8.6	2.56	0.79
GR3606ED-DAPR	36	6	3,9688	32.6	2.5×2	27200	79600	770	66	124	P	5	15	100	D	—	—	—	—	—	—	M6	82	9	14	8.6	2.49	0.79
GR3606FD-CAPR	36	6	3,9688	32.6	2.5×3	38500	119400	1090	66	160	P	5	15	100	C	—	—	—	—	—	—	M6	82	9	14	8.6	3.15	0.79
GR3606FD-DAPR	36	6	3,9688	32.6	2.5×3	38500	119400	1090	66	160	P	5	15	100	D	—	—	—	—	—	—	M6	82	9	14	8.6	3.09	0.79
GR3608DD-CAPR	36	8	4,7625	32	2.5×1	19200	47900	410	70	97	P	6	15	104	C	—	—	—	—	—	—	M6	86	9	14	8.6	2.41	0.79
GR3608DD-DAPR	36	8	4,7625	32	2.5×1	19200	47900	410	70	97	P	6	15	104	D	—	—	—	—	—	—	M6	86	9	14	8.6	2.35	0.79
GR3608ED-CAPR	36	8	4,7625	32	2.5×2	34700	95800	780	70	145	P	6	15	104	C	—	—	—	—	—	—	M6	86	9	14	8.6	3.34	0.79
GR3608ED-DAPR	36	8	4,7625	32	2.5×2	34700	95800	780	70	145	P	6	15	104	D	—	—	—	—	—	—	M6	86	9	14	8.6	3.28	0.79
GR3610DD-CALR	36	10	6,3500	31.2	2.5×1	27600	63000	420	76	118	L	8	15	110	C	—	—	—	—	—	—	M6	92	9	14	8.6	3.34	0.79
GR3610DD-DALR	36	10	6,3500	31.2	2.5×1	27600	63000	420	76	118	L	8	15	110	D	—	—	—	—	—	—	M6	92	9	14	8.6	3.27	0.79
GR3610ED-CALR	36	10	6,3500	31.2	2.5×2	50100	126000	800	76	178	L	8	15	110	C	—	—	—	—	—	—	M6	92	9	14	8.6	4.74	0.79
GR3610ED-DALR	36	10	6,3500	31.2	2.5×2	50100	126000	800	76	178	L	8	15	110	D	—	—	—	—	—	—	M6	92	9	14	8.6	4.67	0.79
GR3612DD-CAPR	36	12	7,1438	30.6	2.5×1	32800	69700	440	81	141	P	8	18	123	C	—	—	—	—	—	—	M6	101	11	17.5	10.8	4.84	0.79
GR3612DD-DAPR	36	12	7,1438	30.6	2.5×1	32800	69700	440	81	141	P	8	18	123	D	—	—	—	—	—	—	M6	101	11	17.5	10.8	4.73	0.79
GR3612GD-CAPR	36	12	7,1438	30.6	3.5×1	43700	97600	600	81	165	P	8	18	123	C	—	—	—	—	—	—	M6	101	11	17.5	10.8	5.51	0.79
GR3612GD-DAPR	36	12	7,1438	30.6	3.5×1	43700	97600	600	81	165	P	8	18	123	D	—	—	—	—	—	—	M6	101	11	17.5	10.8	5.40	0.79

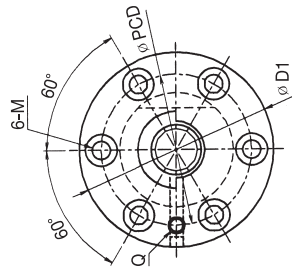
• 표중 \* 표의 강성은 기본동정격하중(C)의 1/15의 예임을 주어 그 예임량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다. 단, 산출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시뮬 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 램필

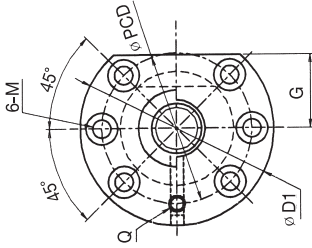
튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø40

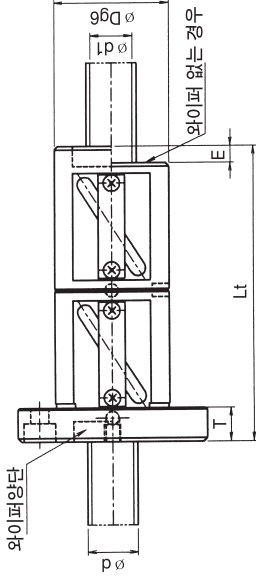
(단위 : mm)



플렌지 형식C



플렌지 형식D



형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	극경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 장력하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>HW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량										
									외경 D	전장 Lt	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트치리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)				
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	머리지리	깊이	
GR4005DD-CAPR	40	5	3,1750	37.5	2.5×1	11600	36000	430	67	76	P	5	15	101	C	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	1.71	0.98	
GR4005DD-DAPR	40	5	3,1750	37.5	2.5×1	11600	36000	430	67	76	P	5	15	101	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	1.65	0.98
GR4005ED-CAPR	40	5	3,1750	37.5	2.5×2	21000	72000	800	67	106	P	5	15	101	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	2.18	0.98
GR4005ED-DAPR	40	5	3,1750	37.5	2.5×2	21000	72000	800	67	106	P	5	15	101	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	2.12	0.98
GR4005FD-CAPR	40	5	3,1750	37.5	2.5×3	29800	108000	1150	67	136	P	5	15	101	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	2.65	0.98
GR4005FD-DAPR	40	5	3,1750	37.5	2.5×3	29800	108000	1150	67	136	P	5	15	101	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	2.59	0.98
GR4006BD-CAPR	40	6	3,9688	36.6	1.5×2	18200	52800	540	70	112	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	2.52	0.98
GR4006BD-DAPR	40	6	3,9688	36.6	1.5×2	18200	52800	540	70	112	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	2.46	0.98
GR4006ED-CAPR	40	6	3,9688	36.6	2.5×2	28300	88000	850	70	124	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	2.74	0.98
GR4006ED-DAPR	40	6	3,9688	36.6	2.5×2	28300	88000	850	70	124	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	2.67	0.98
GR4006FD-CAPR	40	6	3,9688	36.6	2.5×3	40200	132000	1200	70	160	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	3.37	0.98
GR4006FD-DAPR	40	6	3,9688	36.6	2.5×3	40200	132000	1200	70	160	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	3.31	0.98
GR4008DD-CALR	40	8	4,7625	36	2.5×1	19600	54200	460	74	97	L	6	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	2.57	0.98
GR4008DD-DALR	40	8	4,7625	36	2.5×1	19600	54200	460	74	97	L	6	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	2.50	0.98
GR4008ED-CALR	40	8	4,7625	36	2.5×2	35600	108400	870	74	145	L	6	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	3.57	0.98
GR4008ED-DALR	40	8	4,7625	36	2.5×2	35600	108400	870	74	145	L	6	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	3.49	0.98

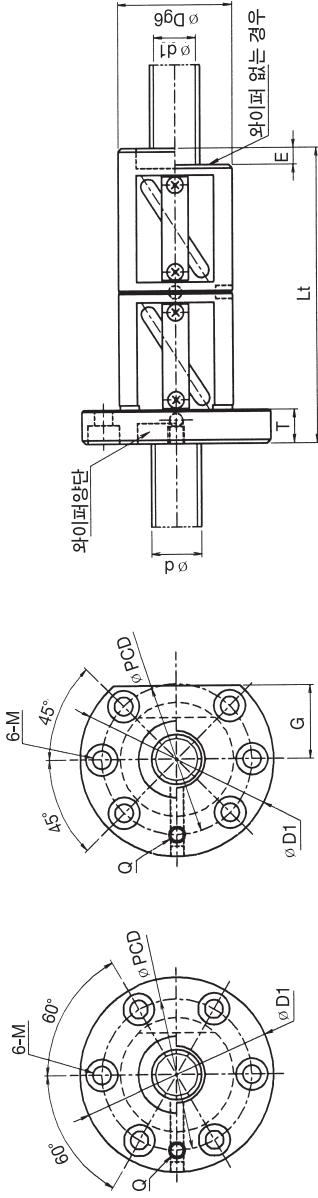
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 신축함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C5

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø40

(단위 : mm)



플렌지 형식 C

플렌지 형식 D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순회수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량 NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)								
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>i</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리						
																W	X	Y			A	B	G	Q	POD	드릴	머리자리 깊이	M
GR4010BD-CALR	40	10	6,3500	35.2	1.5×2	34200	89200	560	82	161	L	8	18	124	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	102	11	17.5	10.8	5,29	0,98
GR4010BD-DALR	40	10	6,3500	35.2	1.5×2	34200	89200	560	82	161	L	8	18	124	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	102	11	17.5	10.8	5,17	0,98
GR4010DD-CALR	40	10	6,3500	35.2	2.5×1	29300	74300	460	82	121	L	8	18	124	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	102	11	17.5	10.8	4,21	0,98
GR4010DD-DALR	40	10	6,3500	35.2	2.5×1	29300	74300	460	82	121	L	8	18	124	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	102	11	17.5	10.8	4,09	0,98
GR4010ED-CALR	40	10	6,3500	35.2	2.5×2	53000	140800	880	82	181	L	8	18	124	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	102	11	17.5	10.8	5,83	0,98
GR4010ED-DALR	40	10	6,3500	35.2	2.5×2	53000	140800	880	82	181	L	8	18	124	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	102	11	17.5	10.8	5,71	0,98
GR4012DD-CALR	40	12	7,1438	34.6	2.5×1	35100	79000	490	86	141	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	106	11	17.5	10.8	5,28	0,98
GR4012DD-DALR	40	12	7,1438	34.6	2.5×1	35100	79000	490	86	141	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	106	11	17.5	10.8	5,15	0,98
GR4012ED-CALR	40	12	7,1438	34.6	2.5×2	63700	158000	930	86	213	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	106	11	17.5	10.8	7,48	0,98
GR4012ED-DALR	40	12	7,1438	34.6	2.5×2	63700	158000	930	86	213	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	106	11	17.5	10.8	7,35	0,98
GR4016DD-CAPR	40	16	7,1438	34.6	2.5×1	35100	79000	490	86	155	P	9	22	128	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	106	11	17.5	10.8	5,93	0,98
GR4016DD-DAPR	40	16	7,1438	34.6	2.5×1	35100	79000	490	86	155	P	9	22	128	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	106	11	17.5	10.8	5,77	0,98
GR4016GD-CALR	40	16	7,1438	34.6	3.5×1	46800	110600	670	86	187	L	9	22	128	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	106	11	17.5	10.8	6,91	0,98
GR4016GD-DALR	40	16	7,1438	34.6	3.5×1	46800	110600	670	86	187	L	9	22	128	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	106	11	17.5	10.8	6,75	0,98
GR4020DD-CAPR	40	20	7,1438	34.6	2.5×1	35100	79000	490	86	185	P	9	22	128	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	106	11	17.5	10.8	6,84	0,98
GR4020DD-DAPR	40	20	7,1438	34.6	2.5×1	35100	79000	490	86	185	P	9	22	128	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	106	11	17.5	10.8	6,69	0,98
GR4020GD-CAPR	40	20	7,1438	34.6	3.5×1	46800	110600	670	86	225	P	9	22	128	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	106	11	17.5	10.8	8,06	0,98
GR4020GD-DAPR	40	20	7,1438	34.6	3.5×1	46800	110600	670	86	225	P	9	22	128	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	106	11	17.5	10.8	7,90	0,98

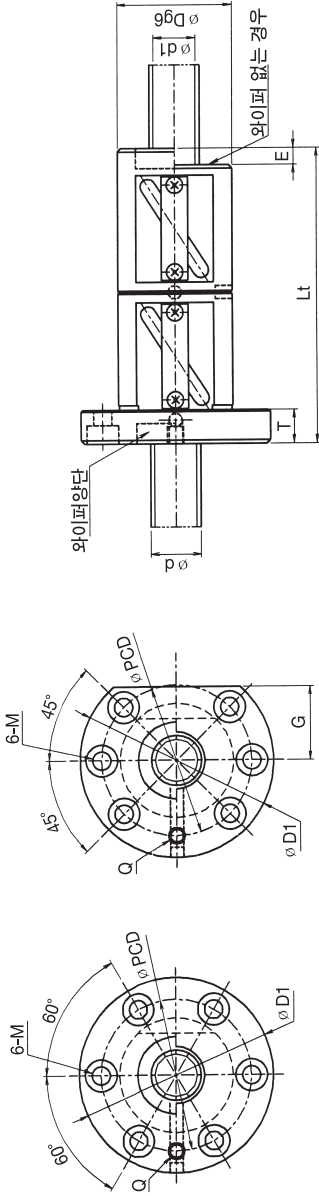
• 표중 \* 표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 산출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 림

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø45

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 장력하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량										
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트지리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)				
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	머리지리 깊이	M	
GR4505BD-CAPR	45	5	3,1750	42.5	1.5×2	14100	48600	570	74	96	P	5	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2,37	1,24	
GR4505BD-DAPR	45	5	3,1750	42.5	1.5×2	14100	48600	570	74	96	P	5	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2,30	1,24
GR4505CD-CAPR	45	5	3,1750	42.5	1.5×3	20100	72900	830	74	116	P	5	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2,75	1,24
GR4505CD-DAPR	45	5	3,1750	42.5	1.5×3	20100	72900	830	74	116	P	5	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2,68	1,24
GR4506BD-CAPR	45	6	3,9688	41.6	1.5×2	19300	59700	580	78	112	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	3,06	1,24
GR4506BD-DAPR	45	6	3,9688	41.6	1.5×2	19300	59700	580	78	112	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2,99	1,24
GR4506ED-CAPR	45	6	3,9688	41.6	2.5×2	30000	99500	910	78	124	P	5	15	112	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	3,32	1,24
GR4506ED-DAPR	45	6	3,9688	41.6	2.5×2	30000	99500	910	78	124	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	3,25	1,24
GR4506FD-CAPR	45	6	3,9688	41.6	2.5×3	42500	149300	1300	78	160	P	5	15	112	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	4,12	1,24
GR4506FD-DAPR	45	6	3,9688	41.6	2.5×3	42500	149300	1300	78	160	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	4,04	1,24
GR4508BD-CAPR	45	8	4,7625	41	1.5×2	24000	72600	590	82	132	P	6	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4,30	1,24
GR4508BD-DAPR	45	8	4,7625	41	1.5×2	24000	72600	590	82	132	P	6	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4,18	1,24
GR4508ED-CAPR	45	8	4,7625	41	2.5×2	37300	121000	950	82	148	P	6	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4,71	1,24
GR4508ED-DAPR	45	8	4,7625	41	2.5×2	37300	121000	950	82	148	P	6	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4,59	1,24
GR4508FD-CAPR	45	8	4,7625	41	2.5×3	52700	181500	1310	82	196	P	6	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	5,92	1,24
GR4508FD-DAPR	45	8	4,7625	41	2.5×3	52700	181500	1310	82	196	P	6	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	5,81	1,24

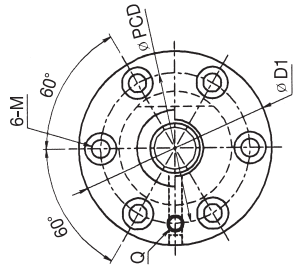
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 신축함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C5

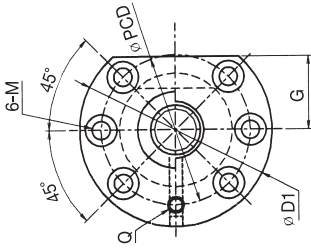
튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø45

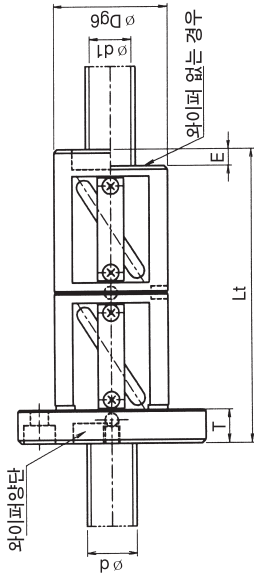
(단위 : mm)



플렌지 형식 C



플렌지 형식 D



형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>sw</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량										
									외경 D	전장 L <sub>i</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>i</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트지리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)				
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	머리지리	깊이	
GR4510BD-CALR	45	10	6,3500	40,2	1,5×2	36800	97800	620	86	161	L	8	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	17,5	10,8	5,49	1,24	
GR4510BD-DALR	45	10	6,3500	40,2	1,5×2	36800	97800	620	86	161	L	8	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,5	10,8	5,36	1,24
GR4510DD-CALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×1	31500	81500	530	86	121	L	8	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,5	10,8	4,37	1,24
GR4510DD-DALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×1	31500	81500	530	86	121	L	8	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,5	10,8	4,24	1,24
GR4510ED-CALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×2	57200	163000	990	86	181	L	8	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,5	10,8	6,05	1,24
GR4510ED-DALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×2	57200	163000	990	86	181	L	8	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,5	10,8	5,91	1,24
GR4510FD-CALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×3	81000	244500	1420	86	241	L	8	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,5	10,8	7,72	1,24
GR4510FD-DALR	45	10	6,3500	40,2	2,5×3	81000	244500	1420	86	241	L	8	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,5	10,8	7,59	1,24
GR4512DD-CALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×1	41200	98500	520	94	143	L	7	7	22	140	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	6,54	1,24
GR4512DD-DALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×1	41200	98500	520	94	143	L	7	7	22	140	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	6,35	1,24
GR4512ED-CALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×2	74900	197000	980	94	215	L	7	7	22	140	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	9,10	1,24
GR4512ED-DALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×2	74900	197000	980	94	215	L	7	7	22	140	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	8,91	1,24
GR4512FD-CALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×3	106200	295500	1410	94	287	L	7	7	22	140	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	11,66	1,24
GR4512FD-DALR	45	12	7,9375	38,8	2,5×3	106200	295500	1410	94	287	L	7	7	22	140	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	11,47	1,24

• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 신축함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

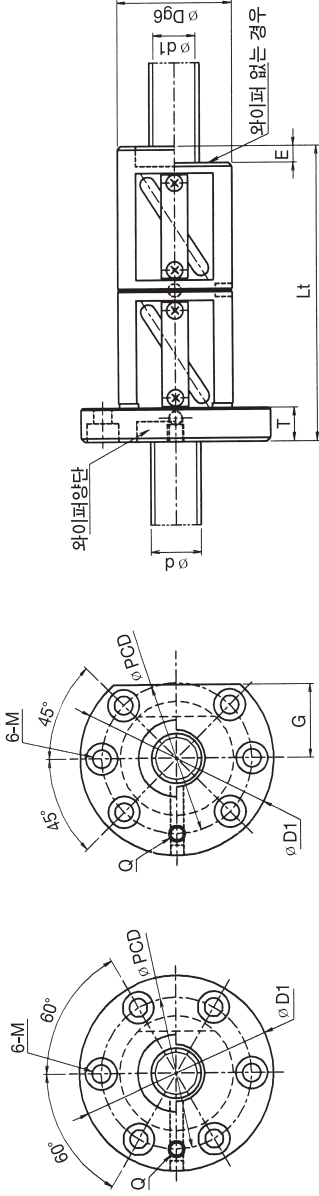
• 와이퍼의 종류 L : 립



튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø50

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×델	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 장격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 있음 E	와이퍼 없음	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)		
																	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	머리자리
GR5005BD-CAPR	50	5	3,1750	47.5	1.5×2	14800	54200	620	80	96	P	5	5	15	114	C	—	—	—	—	—	—	—	9	14	8.6	2,65	1,53
GR5005BD-DAPR	50	5	3,1750	47.5	1.5×2	14800	54200	620	80	96	P	5	5	15	114	D	—	—	—	—	—	—	—	9	14	8.6	2,57	1,53
GR5005CD-CAPR	50	5	3,1750	47.5	1.5×3	21000	81300	890	80	116	P	5	5	15	114	C	—	—	—	—	—	—	—	9	14	8.6	3,08	1,53
GR5005CD-DAPR	50	5	3,1750	47.5	1.5×3	21000	81300	890	80	116	P	5	5	15	114	D	—	—	—	—	—	—	—	9	14	8.6	2,99	1,53
GR5006BD-CAPR	50	6	3,9688	46.6	1.5×2	20100	66500	640	84	112	P	5	5	15	118	C	—	—	—	—	—	—	—	9	14	8.6	3,41	1,53
GR5006BD-DAPR	50	6	3,9688	46.6	1.5×2	20100	66500	640	84	112	P	5	5	15	118	D	—	—	—	—	—	—	—	9	14	8.6	3,32	1,53
GR5006ED-CAPR	50	6	3,9688	46.6	2.5×2	31300	110800	990	84	124	P	5	5	15	118	C	—	—	—	—	—	—	—	9	14	8.6	3,70	1,53
GR5006ED-DAPR	50	6	3,9688	46.6	2.5×2	31300	110800	990	84	124	P	5	5	15	118	D	—	—	—	—	—	—	—	9	14	8.6	3,62	1,53
GR5006FD-CAPR	50	6	3,9688	46.6	2.5×3	44300	166200	1420	84	160	P	5	5	15	118	C	—	—	—	—	—	—	—	9	14	8.6	4,59	1,53
GR5006FD-DAPR	50	6	3,9688	46.6	2.5×3	44300	166200	1420	84	160	P	5	5	15	118	D	—	—	—	—	—	—	—	9	14-@	8.6	4,51	1,53
GR5008BD-CAPR	50	8	4,7625	46	1.5×2	24900	80100	650	87	132	P	6	6	18	129	C	—	—	—	—	—	—	—	11	17.5	10.8	4,60	1,53
GR5008BD-DAPR	50	8	4,7625	46	1.5×2	24900	80100	650	87	132	P	6	6	18	129	D	—	—	—	—	—	—	—	11	17.5	10.8	4,47	1,53
GR5008ED-CAPR	50	8	4,7625	46	2.5×2	38700	133400	1030	87	148	P	6	6	18	129	C	—	—	—	—	—	—	—	11	17.5	10.8	5,03	1,53
GR5008ED-DAPR	50	8	4,7625	46	2.5×2	38700	133400	1030	87	148	P	6	6	18	129	D	—	—	—	—	—	—	—	11	17.5	10.8	4,91	1,53
GR5008FD-CAPR	50	8	4,7625	46	2.5×3	55000	200100	1480	87	196	P	6	6	18	129	C	—	—	—	—	—	—	—	11	17.5	10.8	6,34	1,53
GR5008FD-DAPR	50	8	4,7625	46	2.5×3	55000	200100	1480	87	196	P	6	6	18	129	D	—	—	—	—	—	—	—	11	17.5	10.8	6,22	1,53

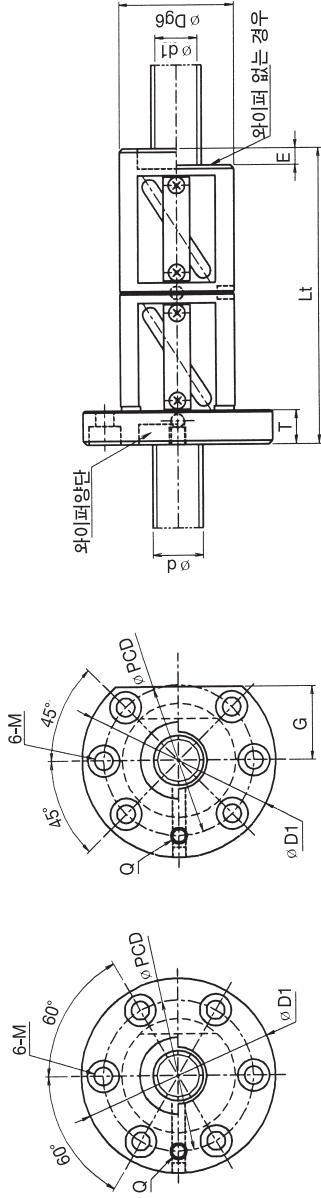
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다. 다만, 신출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C5

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø50

(단위 : mm)



플렌지 형식D

플렌지 형식C

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×엘	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>sw</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량										
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	외이퍼 종류	외이퍼 없음 E	외이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트치리		NUT (kg)	나사축 ((kg/100mm))				
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴 머리치리	M		
GR5010BD-CALR	50	10	6,3500	45,2	1,5×2	38300	106700	670	93	161	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	6,24	1,53	
GR5010BD-DALR	50	10	6,3500	45,2	1,5×2	38300	106700	670	93	161	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	6,10	1,53
GR5010DD-CALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×1	32800	88900	560	93	121	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	4,95	1,53
GR5010DD-DALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×1	32800	88900	560	93	121	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	4,81	1,53
GR5010ED-CALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×2	59400	177800	1060	93	181	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	6,88	1,53
GR5010ED-DALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×2	59400	177800	1060	93	181	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	6,74	1,53
GR5010FD-CALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×3	84100	266700	1520	93	241	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	8,81	1,53
GR5010FD-DALR	50	10	6,3500	45,2	2,5×3	84100	266700	1520	93	241	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17,5	10,8	8,67	1,53
GR5012DD-CALR	50	12	7,9375	43,8	2,5×1	42600	110000	570	100	143	L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7,13	1,53
GR5012DD-DALR	50	12	7,9375	43,8	2,5×1	42600	110000	570	100	143	L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	6,92	1,53
GR5012ED-CALR	50	12	7,9375	43,8	2,5×2	77400	220000	1070	100	215	L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	9,95	1,53
GR5012ED-DALR	50	12	7,9375	43,8	2,5×2	77400	220000	1070	100	215	L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	9,74	1,53
GR5012FD-CALR	50	12	7,9375	43,8	2,5×3	109600	330000	1540	100	287	L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	12,77	1,53
GR5012FD-DALR	50	12	7,9375	43,8	2,5×3	109600	330000	1540	100	287	L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	12,56	1,53
GR5016DD-CAPR	50	16	7,9375	43,8	2,5×1	42600	110000	570	100	183	P	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8,69	1,53
GR5016DD-DAPR	50	16	7,9375	43,8	2,5×1	42600	110000	570	100	183	P	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8,49	1,53
GR5016ED-CAPR	50	16	7,9375	43,8	2,5×2	77400	220000	1080	100	279	P	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	12,45	1,53
GR5016ED-DAPR	50	16	7,9375	43,8	2,5×2	77400	220000	1080	100	279	P	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	12,25	1,53
GR5020DD-CAPR	50	20	7,9375	43,8	2,5×1	42600	110000	650	100	189	P	7	28	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	9,34	1,53
GR5020DD-DAPR	50	20	7,9375	43,8	2,5×1	42600	110000	650	100	189	P	7	28	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	9,09	1,53
GR5020ED-CAPR	50	20	7,9375	43,8	2,5×2	77400	220000	1210	100	309	P	7	28	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	14,04	1,53
GR5020ED-DAPR	50	20	7,9375	43,8	2,5×2	77400	220000	1210	100	309	P	7	28	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	13,79	1,53

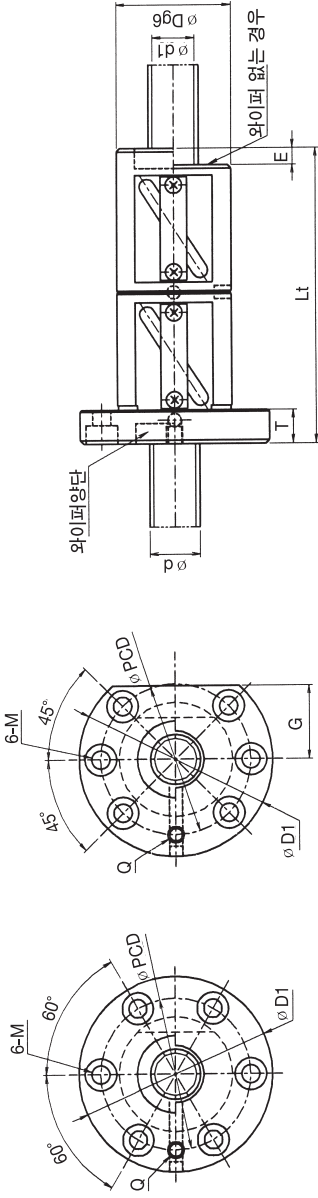
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 신축함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

• 외이퍼의 종류 P : 플라스틱 외이퍼, L : 립

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø55

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	규격 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>HW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트지리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)			
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	M	머리지리 깊이
GR5508ED-CAPR	55	8	4,7625	51	2,5×2	40100	145900	1100	92	150	P	5	22	138	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	114	14	20	13	5,80	1,85
GR5508ED-DAPR	55	8	4,7625	51	2,5×2	40100	145900	1100	92	150	P	5	22	138	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	114	14	20	13	5,63	1,85
GR5508FD-CAPR	55	8	4,7625	51	2,5×3	56900	218900	1580	92	198	P	5	22	138	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	114	14	20	13	7,20	1,85
GR5508FD-DAPR	55	8	4,7625	51	2,5×3	56900	218900	1580	92	198	P	5	22	138	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	114	14	20	13	7,03	1,85
GR5510BD-CALR	55	10	6,3500	50,2	1,5×2	40400	120100	760	100	165	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	122	14	20	13	7,59	1,85
GR5510BD-DALR	55	10	6,3500	50,2	1,5×2	40400	120100	760	100	165	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	122	14	20	13	7,38	1,85
GR5510ED-CALR	55	10	6,3500	50,2	2,5×2	62700	200200	1170	100	185	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	122	14	20	13	8,32	1,85
GR5510ED-DALR	55	10	6,3500	50,2	2,5×2	62700	200200	1170	100	185	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	122	14	20	13	8,12	1,85
GR5510FD-CALR	55	10	6,3500	50,2	2,5×3	89000	300300	1690	100	245	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	122	14	20	13	10,53	1,85
GR5510FD-DALR	55	10	6,3500	50,2	2,5×3	89000	300300	1690	100	245	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	122	14	20	13	10,32	1,85
GR5512ED-CAPR	55	12	7,9375	48,8	2,5×2	81200	243300	1170	108	215	P	7	22	154	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	130	14	20	13	11,41	1,85
GR5512ED-DAPR	55	12	7,9375	48,8	2,5×2	81200	243300	1170	108	215	P	7	22	154	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	130	14	20	13	11,19	1,85
GR5512FD-CAPR	55	12	7,9375	48,8	2,5×3	115100	365000	1680	108	287	P	7	22	154	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	130	14	20	13	14,69	1,85
GR5512FD-DAPR	55	12	7,9375	48,8	2,5×3	115100	365000	1680	108	287	P	7	22	154	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	130	14	20	13	14,46	1,85
GR5516DD-CAPR	55	16	9,5250	47,6	2,5×1	76700	207800	690	112	195	P	13	28	172	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	12,54	1,85
GR5516DD-DAPR	55	16	9,5250	47,6	2,5×1	76700	207800	690	112	195	P	13	28	172	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	12,21	1,85
GR5516ED-CAPR	55	16	9,5250	47,6	2,5×2	139100	415600	1080	112	291	P	13	28	172	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	17,28	1,85
GR5516ED-DAPR	55	16	9,5250	47,6	2,5×2	139100	415600	1080	112	291	P	13	28	172	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	16,95	1,85
GR5520DD-CALR	55	20	9,5250	47,6	2,5×1	76700	207800	720	112	195	L	12,5	28	172	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	12,54	1,85
GR5520DD-DALR	55	20	9,5250	47,6	2,5×1	76700	207800	720	112	195	L	12,5	28	172	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	12,21	1,85
GR5520ED-CALR	55	20	9,5250	47,6	2,5×2	139100	415600	1340	112	315	L	12,5	28	172	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	18,46	1,85
GR5520ED-DALR	55	20	9,5250	47,6	2,5×2	139100	415600	1340	112	315	L	12,5	28	172	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	140	18	26	17,5	18,13	1,85

• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 신축함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

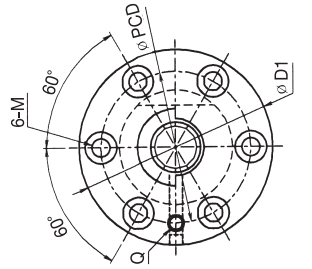
• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼, L : 립

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C0~C5

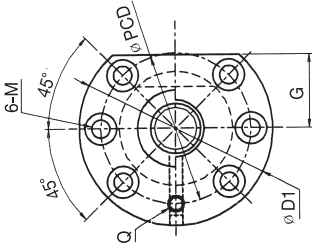
튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø63

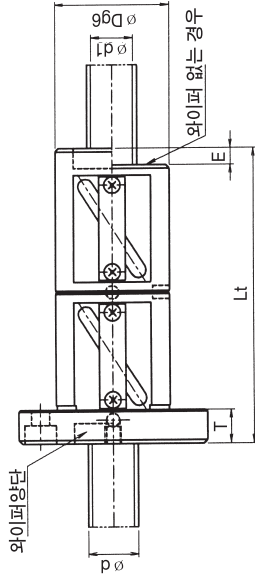
(단위 : mm)



플렌지 형식C



플렌지 형식D



형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×엘	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량								
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 있음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>h</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)		
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	M
GR6306BD-CAPR	63	6	3,9688	59.6	1.5×2	22100	83500	850	4	18	C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	17.5	10.8	4.85	2.43	
GR6306BD-DAPR	63	6	3,9688	59.6	1.5×2	22100	83500	850	4	18	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	17.5	10.8	4.69	2.43
GR6306CD-CAPR	63	6	3,9688	59.6	1.5×3	31300	125300	1100	4	18	C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	17.5	10.8	5.65	2.43
GR6306CD-DAPR	63	6	3,9688	59.6	1.5×3	31300	125300	1100	4	18	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	17.5	10.8	5.48	2.43
GR6308BD-CAPR	63	8	4,7625	59	1.5×2	27800	102500	790	5	22	C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	20	13	6.56	2.43
GR6308BD-DAPR	63	8	4,7625	59	1.5×2	27800	102500	790	5	22	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	20	13	6.36	2.43
GR6308CD-CAPR	63	8	4,7625	59	1.5×3	39300	153800	1140	5	22	C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	20	13	7.75	2.43
GR6308CD-DAPR	63	8	4,7625	59	1.5×3	39300	153800	1140	5	22	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	20	13	7.55	2.43

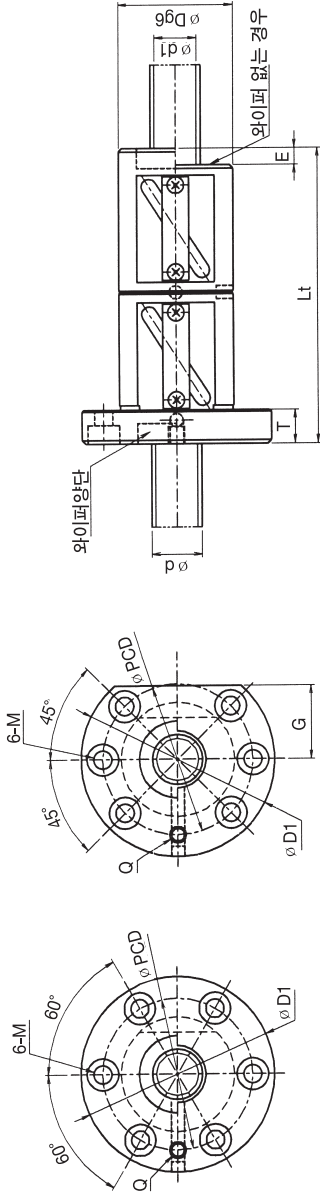
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다. 다만, 신출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø63

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×엘	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 있음 E	와이퍼 없음	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						PCD	볼트자리	M	나사축 NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)	
																	W	X	Y	A	B	G						Q
GR6310DD-CAPR	63	10	6,3500	58.2	2.5×1	36800	114900	700	108	125	P	8	22	154	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	130	14	20	13	6.67	2.43
GR6310DD-DAPR	63	10	6,3500	58.2	2.5×1	36800	114900	700	108	125	P	8	22	154	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	130	14	20	13	6.44	2.43
GR6310ED-CAPR	63	10	6,3500	58.2	2.5×2	66600	229800	1310	108	185	P	8	22	154	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	130	14	20	13	9.09	2.43
GR6310ED-DAPR	63	10	6,3500	58.2	2.5×2	66600	229800	1310	108	185	P	8	22	154	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	130	14	20	13	8.86	2.43
GR6310FD-CAPR	63	10	6,3500	58.2	2.5×3	94400	344700	1880	108	245	P	8	22	154	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	130	14	20	13	11.51	2.43
GR6310FD-DAPR	63	10	6,3500	58.2	2.5×3	94400	344700	1880	108	245	P	8	22	154	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	130	14	20	13	11.28	2.43
GR6312DD-CAPR	63	12	7,9375	56.8	2.5×1	48700	139000	700	115	143	P	7	22	161	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	137	14	20	13	8.62	2.43
GR6312DD-DAPR	63	12	7,9375	56.8	2.5×1	48700	139000	700	115	143	P	7	22	161	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	137	14	20	13	8.38	2.43
GR6312ED-CAPR	63	12	7,9375	56.8	2.5×2	88500	278000	1310	115	215	P	7	22	161	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	137	14	20	13	12.10	2.43
GR6312ED-DAPR	63	12	7,9375	56.8	2.5×2	88500	278000	1310	115	215	P	7	22	161	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	137	14	20	13	11.86	2.43
GR6312FD-CAPR	63	12	7,9375	56.8	2.5×3	125500	417000	1880	115	287	P	7	22	161	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	137	14	20	13	15.58	2.43
GR6312FD-DAPR	63	12	7,9375	56.8	2.5×3	125500	417000	1880	115	287	P	7	22	161	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	137	14	20	13	15.34	2.43
GR6316DD-CAPR	63	16	9,5250	55.6	2.5×1	80300	231000	780	122	195	P	13	28	180	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	150	18	26	17.5	14.06	2.43
GR6316DD-DAPR	63	16	9,5250	55.6	2.5×1	80300	231000	780	122	195	P	13	28	180	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	150	18	26	17.5	13.70	2.43
GR6316ED-CAPR	63	16	9,5250	55.6	2.5×2	145800	462000	1460	122	291	P	13	28	180	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	150	18	26	17.5	19.51	2.43
GR6316ED-DAPR	63	16	9,5250	55.6	2.5×2	145800	462000	1460	122	291	P	13	28	180	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	150	18	26	17.5	19.14	2.43
GR6320DD-CAPR	63	20	9,5250	55.6	2.5×1	80300	231000	780	122	195	P	13	28	180	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	150	18	26	17.5	14.06	2.43
GR6320DD-DAPR	63	20	9,5250	55.6	2.5×1	80300	231000	780	122	195	P	13	28	180	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	150	18	26	17.5	13.70	2.43
GR6320ED-CAPR	63	20	9,5250	55.6	2.5×2	145800	462000	1460	122	315	P	13	28	180	C	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	150	18	26	17.5	20.87	2.43
GR6320ED-DAPR	63	20	9,5250	55.6	2.5×2	145800	462000	1460	122	315	P	13	28	180	D	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	150	18	26	17.5	20.50	2.43

• 표중 \* 표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 산출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

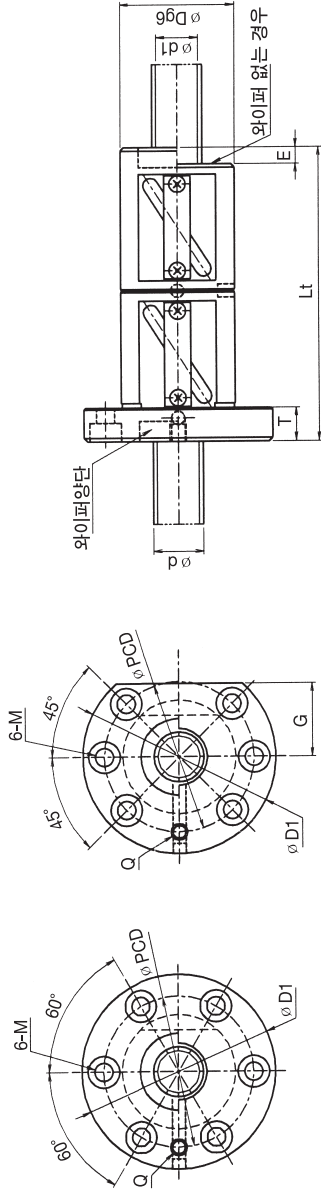
• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C1~C5

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø70

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	극경 d <sub>1</sub>	순원수 권×열	기본등 정격하중 C (N)	기본등 정격하중 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>sw</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량								
									외경 D	전장 L <sub>i</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>i</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						POD	M	NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)		
																W	X	Y	A	B	G					Q	드릴
GR7010ED-CAPR	70	10	6,3500	65,2	2,5×2	69100	252100	1400	183	P	7	22	166	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	142	14	20	13	11,05	3,00
GR7010ED-DAPR	70	10	6,3500	65,2	2,5×2	69100	252100	1400	183	P	7	22	166	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	142	14	20	13	10,79	3,00
GR7010FD-CAPR	70	10	6,3500	65,2	2,5×3	97900	378200	2020	243	P	7	22	166	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	142	14	20	13	14,09	3,00
GR7010FD-DAPR	70	10	6,3500	65,2	2,5×3	97900	378200	2020	243	P	7	22	166	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	142	14	20	13	13,84	3,00
GR7012ED-CAPR	70	12	7,9375	63,8	2,5×2	93400	312700	1440	215	P	7	22	170	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	146	14	20	13	13,63	3,00
GR7012ED-DAPR	70	12	7,9375	63,8	2,5×2	93400	312700	1440	215	P	7	22	170	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	146	14	20	13	13,36	3,00
GR7012FD-CAPR	70	12	7,9375	63,8	2,5×3	132400	469100	2070	287	P	7	22	170	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	146	14	20	13	17,59	3,00
GR7012FD-DAPR	70	12	7,9375	63,8	2,5×3	132400	469100	2070	287	P	7	22	170	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	146	14	20	13	17,31	3,00
GR7016ED-CAPR	70	16	9,5250	62,6	2,5×2	152100	508000	1570	291	P	13	28	190	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	18	26	17,5	21,43	3,00
GR7016ED-DAPR	70	16	9,5250	62,6	2,5×2	152100	508000	1570	291	P	13	28	190	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	18	26	17,5	21,00	3,00
GR7016FD-CAPR	70	16	9,5250	62,6	2,5×3	215600	762000	2330	387	P	13	28	190	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	18	26	17,5	27,41	3,00
GR7016FD-DAPR	70	16	9,5250	62,6	2,5×3	215600	762000	2330	387	P	13	28	190	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	18	26	17,5	26,98	3,00
GR7020ED-CAPR	70	20	9,5250	62,6	2,5×2	152100	508000	1580	315	P	13	28	190	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	18	26	17,5	22,92	3,00
GR7020ED-DAPR	70	20	9,5250	62,6	2,5×2	152100	508000	1580	315	P	13	28	190	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	18	26	17,5	22,50	3,00
GR7020FD-CAPR	70	20	9,5250	62,6	2,5×3	215600	762000	2340	435	P	13	28	190	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	18	26	17,5	30,40	3,00
GR7020FD-DAPR	70	20	9,5250	62,6	2,5×3	215600	762000	2340	435	P	13	28	190	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	18	26	17,5	29,98	3,00

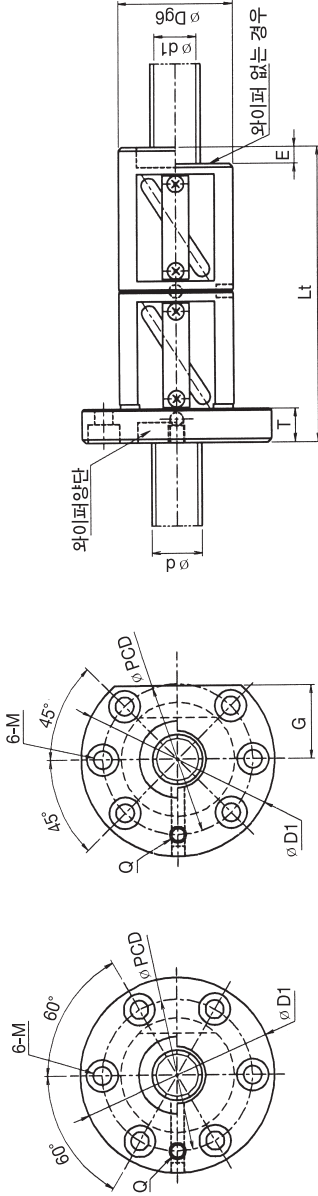
• 표중 \* 표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예임을 주어 그 예임량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 신출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø80

(단위 : mm)



플렌지 형식C

플렌지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 권×열	기본동정격하중 C (N)	정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 +kg/100mm			
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴	M	깊이
GR8010ED-CAPR	80	10	6,3500	75.2	2.5×2	73100	289100	1570	130	183	P	7	22	176	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	152	14	20	13	12.11	3.92
GR8010ED-DAPR	80	10	6,3500	75.2	2.5×2	73100	289100	1570	130	183	P	7	22	176	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	152	14	20	13	11.81	3.92
GR8010FD-CAPR	80	10	6,3500	75.2	2.5×3	103700	433700	2260	130	243	P	7	22	176	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	152	14	20	13	15.46	3.92
GR8010FD-DAPR	80	10	6,3500	75.2	2.5×3	103700	433700	2260	130	243	P	7	22	176	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	152	14	20	13	15.15	3.92
GR8012ED-CAPR	80	12	7,9375	73.8	2.5×2	99400	359100	1610	136	215	P	7	22	182	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	14	20	13	15.65	3.92
GR8012ED-DAPR	80	12	7,9375	73.8	2.5×2	99400	359100	1610	136	215	P	7	22	182	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	14	20	13	15.32	3.92
GR8012FD-CAPR	80	12	7,9375	73.8	2.5×3	140700	538700	2320	136	287	P	7	22	182	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	14	20	13	20.23	3.92
GR8012FD-DAPR	80	12	7,9375	73.8	2.5×3	140700	538700	2320	136	287	P	7	22	182	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	14	20	13	19.91	3.92
GR8016ED-CAPR	80	16	9,5250	72.6	2.5×2	165200	600500	1810	143	289	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	172	18	26	17.5	24.84	3.92
GR8016ED-DAPR	80	16	9,5250	72.6	2.5×2	165200	600500	1810	143	289	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	172	18	26	17.5	24.34	3.92
GR8016FD-CAPR	80	16	9,5250	72.6	2.5×3	234100	900800	2610	143	385	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	172	18	26	17.5	31.89	3.92
GR8016FD-DAPR	80	16	9,5250	72.6	2.5×3	234100	900800	2610	143	385	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	172	18	26	17.5	31.39	3.92
GR8020ED-CAPR	80	20	9,5250	72.6	2.5×2	165200	600500	1810	143	313	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	172	18	26	17.5	26.60	3.92
GR8020ED-DAPR	80	20	9,5250	72.6	2.5×2	165200	600500	1810	143	313	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	172	18	26	17.5	26.10	3.92
GR8020FD-CAPR	80	20	9,5250	72.6	2.5×3	234100	900800	2680	143	433	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	172	18	26	17.5	35.41	3.92
GR8020FD-DAPR	80	20	9,5250	72.6	2.5×3	234100	900800	2680	143	433	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	172	18	26	17.5	34.91	3.92

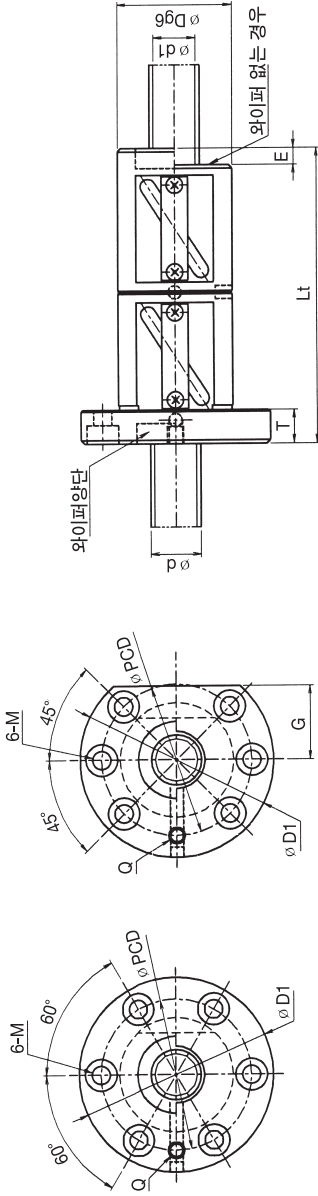
• 표중 \*표의 강성은, 기본동정격하중(C)의 1/15의 예압을 주어 그 예압량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 신축함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시험 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.  
 • 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼

**KURODA** 주문생산볼스크류 : GR시리즈 C1~C5

튜브방식 더블 NUT

나사축 외경 Ø100, Ø125

(단위 : mm)



플랜지 형식C  
플랜지 형식D

형식 번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	구경 d <sub>i</sub>	순환수 권 × 열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>HW</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량									
									외경 D	전장 L <sub>t</sub>	와이퍼 종류 P	와이퍼 없음 E	플랜지 두께 T	플랜지 외경 D <sub>i</sub>	플랜지 형식	플랜지 치수						Q	PCD	M	나사축 (kg/100mm)			
																W	X	Y	A	B	G					드릴	머리지름	깊이
GRA012ED-CAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5 × 2	109450	451800	1940	160	219	P	6	6	28	220	C	—	—	—	—	—	—	188	18	26	17.5	22.01	6.13
GRA012ED-DAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5 × 2	109450	451800	1940	160	219	P	6	6	28	220	D	—	—	—	—	—	—	188	18	26	17.5	21.39	6.13
GRA012FD-CAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5 × 3	155000	677700	2790	160	291	P	6	6	28	220	C	—	—	—	—	—	—	188	18	26	17.5	27.96	6.13
GRA012FD-DAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5 × 3	155000	677700	2790	160	291	P	6	6	28	220	D	—	—	—	—	—	—	188	18	26	17.5	27.34	6.13
GRA016ED-CAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5 × 2	180000	739000	2140	170	293	P	12	12	32	243	C	—	—	—	—	—	—	205	22	32	21.5	35.26	6.13
GRA016ED-DAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5 × 2	180000	739000	2140	170	293	P	12	12	32	243	D	—	—	—	—	—	—	205	22	32	21.5	34.42	6.13
GRA016FD-CAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5 × 3	255000	1108500	3080	170	389	P	12	12	32	243	C	—	—	—	—	—	—	205	22	32	21.5	44.88	6.13
GRA016FD-DAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5 × 3	255000	1108500	3080	170	389	P	12	12	32	243	D	—	—	—	—	—	—	205	22	32	21.5	44.04	6.13
GRA020ED-CAPR	100	20	9.5250	92.5	2.5 × 2	180000	739000	2140	170	317	P	12	12	32	243	C	—	—	—	—	—	—	205	22	32	21.5	37.66	6.13
GRA020ED-DAPR	100	20	9.5250	92.5	2.5 × 2	180000	739000	2140	170	317	P	12	12	32	243	D	—	—	—	—	—	—	205	22	32	21.5	36.82	6.13
GRA020FD-CAPR	100	20	9.5250	92.5	2.5 × 3	255000	1108500	3170	170	437	P	12	12	32	243	C	—	—	—	—	—	—	205	22	32	21.5	49.69	6.13
GRA020FD-DAPR	100	20	9.5250	92.5	2.5 × 3	255000	1108500	3170	170	437	P	12	12	32	243	D	—	—	—	—	—	—	205	22	32	21.5	48.84	6.13
GR0516ED-CAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5 × 2	200400	946900	2620	200	297	P	12	12	36	290	C	—	—	—	—	—	—	243	26	39	25.5	48.34	9.57
GR0516ED-DAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5 × 2	200400	946900	2620	200	297	P	12	12	36	290	D	—	—	—	—	—	—	243	26	39	25.5	47.02	9.57
GR0516FD-CAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5 × 3	284100	1420400	3720	200	393	P	12	12	36	290	C	—	—	—	—	—	—	243	26	39	25.5	60.83	9.57
GR0516FD-DAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5 × 3	284100	1420400	3720	200	393	P	12	12	36	290	D	—	—	—	—	—	—	243	26	39	25.5	59.50	9.57
GR0520ED-CAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5 × 2	200400	946900	2620	200	321	P	12	12	36	290	C	—	—	—	—	—	—	243	26	39	25.5	51.47	9.57
GR0520ED-DAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5 × 2	200400	946900	2620	200	321	P	12	12	36	290	D	—	—	—	—	—	—	243	26	39	25.5	50.14	9.57
GR0520FD-CAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5 × 3	284100	1420400	3760	200	441	P	12	12	36	290	C	—	—	—	—	—	—	243	26	39	25.5	67.07	9.57
GR0520FD-DAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5 × 3	284100	1420400	3760	200	441	P	12	12	36	290	D	—	—	—	—	—	—	243	26	39	25.5	65.74	9.57

• 표중 \* 표의 강성은 기본동정격하중(C)의 1/15의 예임을 주어 그 예임량의 약 3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 산출함에 있어서는 너트의 강성을 포함한 강성시뮬 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.  
• 와이퍼의 종류 P : 플라스틱 와이퍼