

## 디플렉터방식 볼스크류 D시리즈

D시리즈의 특징과 사양 .....	C22
형식번호의 표시방법, 나사축 외경과 리드의 조합 .....	C23

### 재고 DP시리즈(C3급) 형상사양

나사축 외경6mm 한단 가공품 .....	C24
나사축 외경8mm 한단 가공품 .....	C25 ~ C26
나사축 외경10mm 한단 가공품 .....	C27
나사축 외경12mm 한단 가공품 .....	C28 ~ C29
나사축 외경14mm 한단 가공품 .....	C30

※상기 사이즈의 축단 가공지시도는, F-1 이후 페이지를 참조하여 주세요.

### 주문생산 DR시리즈 싱글NUT(C0~C7급) 형상사양

· 나사축 외경6~50mm 싱글NUT 형상사양 .....	C31 ~ C32
---------------------------------	-----------

### 주문생산 DR시리즈 인테그랄NUT(C0~C5급) 형상사양

· 나사축 외경16~50mm 인테그랄NUT 형상사양 .....	C33
------------------------------------	-----

# 디플렉터 방식 볼스크류 D시리즈

## 특징

### ●컴팩트화를 가능하게 한 너트의 형상

- 볼스크류의 순환방식으로서의 너트의 치수를 가장 작게 설계할 수 있는 디플렉터방식을 채용한 볼스크류입니다.  
(예) 나사축경  $\varnothing 12\text{mm}$ , 리드 $3\text{mm}$ , 강구경 $2.0\text{mm}$ 일 경우의 너트동부외경의 비교  
 튜브방식:GR1203DS                      동부외경= $\varnothing 26\text{mm}$   
 디플렉터방식:DR1203JS                동부외경= $\varnothing 21\text{mm}$
- 불순한 부품을 너트 몸통 둘레에 균등 배치하여 회전 밸런스가 우수합니다.

### ●미세이송 기계장치에 최적

- D시리즈의 리드는  $1\sim 10\text{mm}$ 로서, 미세이송 및 위치결정을 필요로하는 기계장치에 적합합니다.

## 사양개요

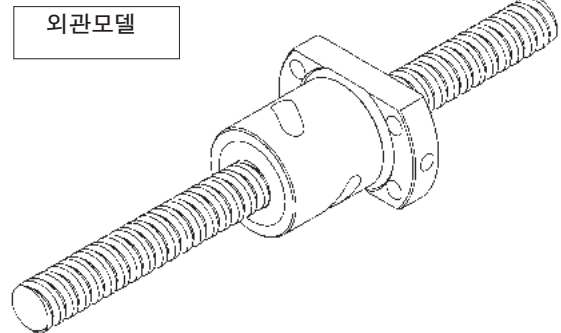
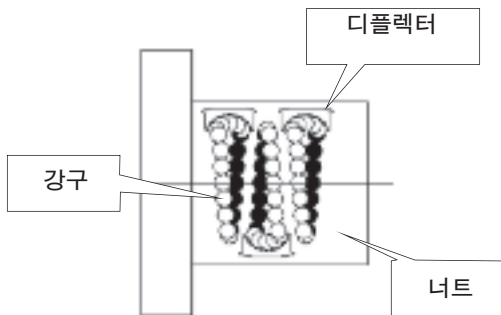
### ■축경 : $\varnothing 6\sim \varnothing 50\text{mm}$ , 리드 $1\text{mm}\sim 10\text{mm}$

(상세내용은 축외경과 리드의 조합표를 참조하여 주십시오.)

### ■정도등급 : C0급~C7급(인테그럴너트 사양은 C0급~C5급)

### ■너트조합의 종류 : 싱글너트, 인테그럴너트

### ■순환방식 : 디플렉터방식



### ■시리즈 라인업

시리즈명칭	너트조합방식	정도등급	나사축외경	나사축형상	생산구분	
D시리즈	DP시리즈	싱글너트	C3	$\varnothing 6\sim \varnothing 14$	축단완성품	재고품
	DR시리즈	싱글너트	C0 ~ C7	$\varnothing 6\sim \varnothing 50$	고객지정가공	주문생산품
		인테그럴너트	C0 ~ C5	$\varnothing 16\sim \varnothing 50$		

- 재고품의 축양단은 미가공상태임으로 사용조건에 맞추어 추가가공이 필요합니다.
- 재고품의 단말가공지시도에 대해서는 본카탈로그 F1이후를 참조하여 주십시오.
- 주문생산품에 대해서는 사용조건에 맞추어 축단의 형상을 설계하여 지정해 주십시오.

## ■ D시리즈의 형식번호

표시예	시리즈	축경	리드	순환수	조합방식	플렌지 형상	동부 형태	와이퍼 종류	나사 방향	나사축전장	단말형상	나사부길이	정도	축방향 클리어런스
	DR	12	02	J	S	H	D	N	R	0400	X	0355	C3	F
DP	6~14	1~4	J	S	H	D	사양 참조	R	4자리 밀리미터 (mm) 단위로표시	B,X  X	4자리 밀리미터 (mm) 단위로표시	C3	F,S	
DR	6~50	1~10	사양 참조		T							C0~C7	S,F,H,M	
DR	16~50	5~10										C0~C5	S	

- 상세한 내용은 각사이즈의 사양 제원을 참조하여 주십시오.
- 좌나사 사양에 대하여는 별도 문의하여 주십시오.

## ■ 나사축 외경과 리드의 조합

나사축경 (mm)	리드(mm)					
	1	2	3	4	5	10
6	S					
8	S	S				
10		S				
12		S	S			
14				S		
16					S T	
20					S T	S
25					S T	S
32					S T	S T
40						S T
50						S T

- 표중기호  
S:싱글너트, T:인테그럴너트
- 표중에 검은색 부분은, 재고품(S:싱글너트)을 표시합니다.

## ■ 재고품 옵션사양 대응

시리즈	단말추가가공	표면처리	구리스	너트조립방향	와이퍼제거
DP시리즈	○	하기참조	○	○	하기참조

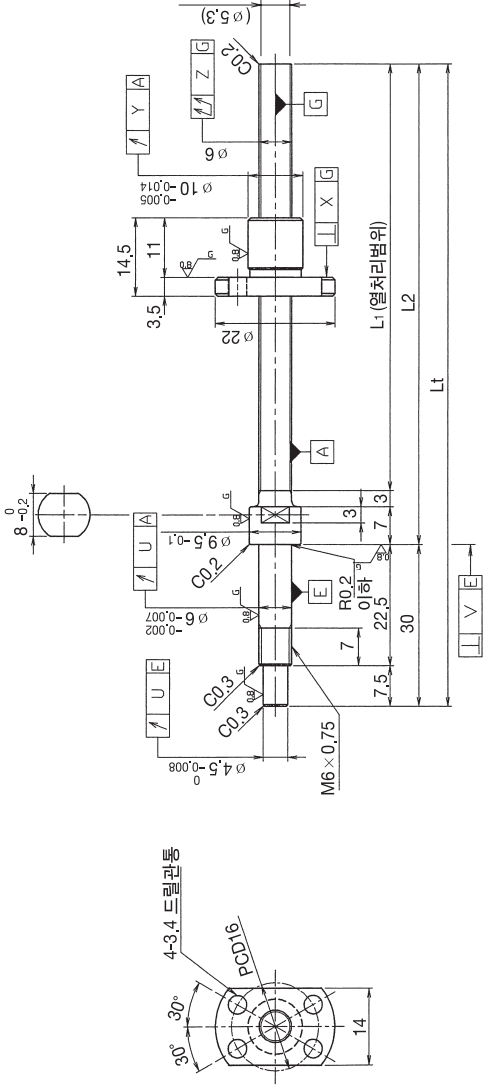
- DP시리즈는 축양단은 미가공상태임으로 사용조건에 맞추어 추가가공이 필요합니다.
- DP시리즈의 와이퍼 제거는 부착사양에만 제거합니다.
- 상기 표의 표면처리에 대해서는 별도로 문의하여 주십시오.
- 구리스 지정이 없는 경우에는 말뚝PS2를 너트에 주입하여 출하됩니다. 다른 구리스의 주입이 필요한 경우에는 별도로 문의하여 주십시오.

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : DP시리즈 C3급

한단 가공품

나사축 외경 Ø6 리드 1

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	L1	L1	L1	L1	L1	L1	L1	L1	L1	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
													±Ec	ec		
DP0601JS-HDNR-0130B-C3F	~0.005 (F)	90	100	130	0.008	0.0025	-	0.008	0.008	0.025	~0.5	±Ec	ec	e300	0.04	
DP0601JS-HDNR-0130B-C3S	0 (S)	90	100	130	0.008	0.0025	-	0.008	0.008	~1.3	~1.3	±Ec	ec	e300	0.04	
DP0601JS-HDNR-0210B-C3F	~0.005 (F)	170	180	210	0.008	0.0025	-	0.008	0.008	~0.5	~0.5	±Ec	ec	e300	0.05	
DP0601JS-HDNR-0210B-C3S	0 (S)	170	180	210	0.008	0.0025	-	0.008	0.008	~1.3	~1.3	±Ec	ec	e300	0.05	

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 설포트유니트는 BUK-6, BUM-6의 사용을 권장합니다.
- 표층 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표층 예압토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

음선 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	-

주1 : 상기표면처리에 대하여는 별도 문의하여 주십시오

볼스크류 제원

나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼크기	축방향클리어런스	기본동정격하중	기본정정격하중	스페이 스 볼 비	윤활 제	말뎀프PS2
6	1	우	1권3열	0.800	~0.005(F)	550N	1150N	없음	윤활 제	말뎀프PS2

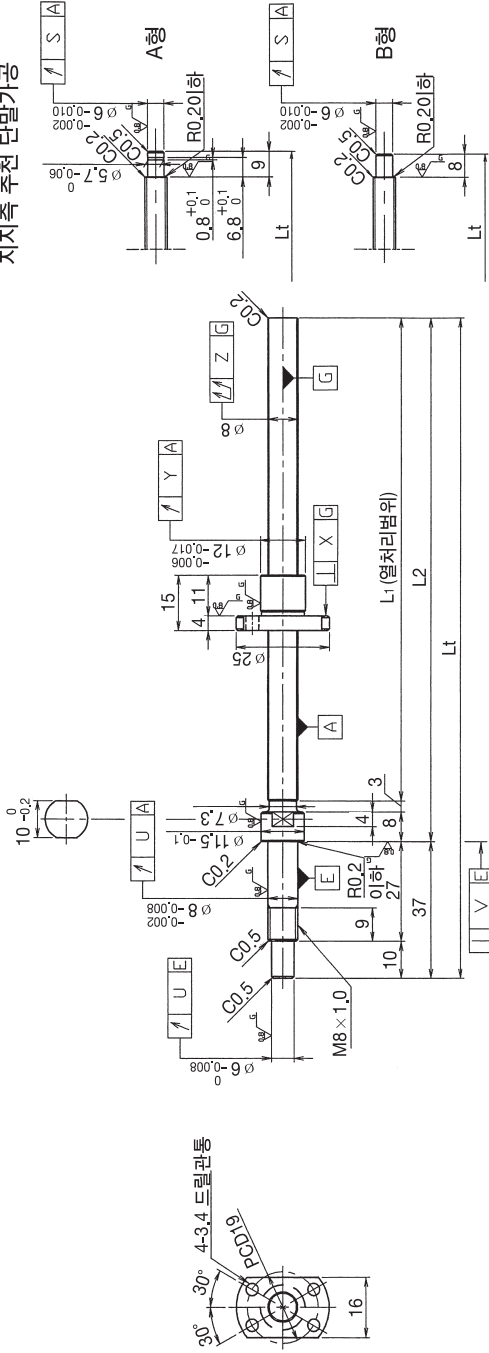
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
DP0601JS-HDNR-□□□□□B-C3F  
DP0601JS-HDNR-□□□□□B-C3S
  - 음선 사양이 있는 경우의 표시예  
DP0601JS-□□DNR-□□□□□X□□□□□-C3F  
DP0601JS-□□DNR-□□□□□X□□□□□-C3S
- 나사축 정장 나사부만의 길이

한단 가공품

나사축 외경 Ø8 리드 1

(단위 : mm)

지지축 추천 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	Li	L1	Li	U	V	S	X	Y	Z	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
												±Ec	ec		
DP0801JS-HDNR-0180B-C3F	~0.005 (F)	132	180	143	180	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.030	~0.5	±Ec	e300	0.08
DP0801JS-HDNR-0180B-C3S	0 (S)										~1.8	~1.8	0.010	0.008	
DP0801JS-HDNR-0260B-C3F	~0.005 (F)	212	260	223	260	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.035	~0.5	±Ec	e300	0.11
DP0801JS-HDNR-0260B-C3S	0 (S)										~1.8	~1.8	0.010	0.008	

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 새프트유닛은 BUK-8A(BUK-8F,BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예외상태입니다.
- 표중 예입토르코는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	구리스 바قم	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	-

주1 : 상기표면처리에 대하여는 별도 문의하여 주십시오

볼스크류 제원

나사축외경	8	축방향클리어런스	~0.005(F)	0(S)
리드	1	기본동정격하중	650N	
나사방향	우	기본정정격하중	1600N	
순환수	1권3열	스페이스볼비	없음	
볼크기	0.800	윤활제	말템프PS2	

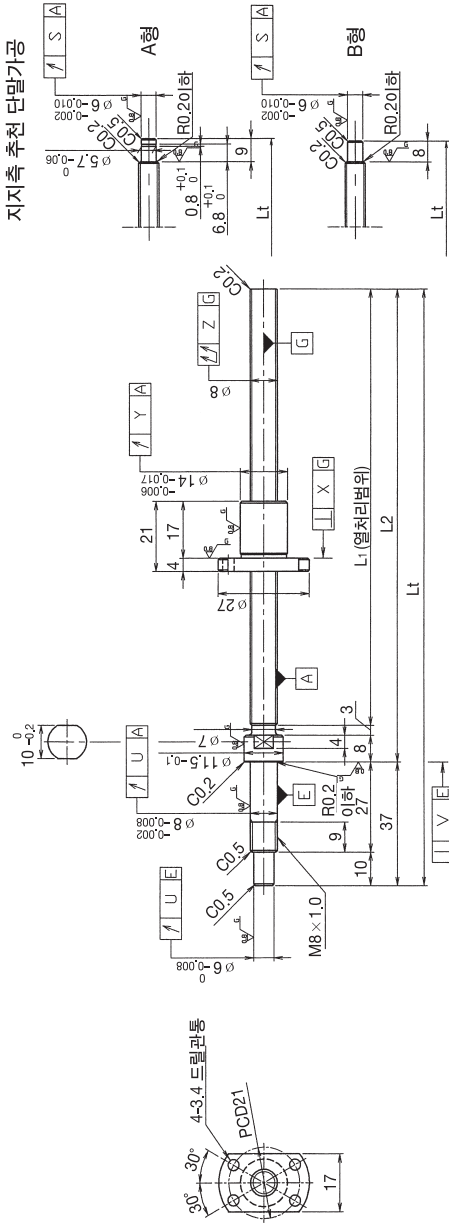
- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
DP0801JS-HDNR-□□□□B-C3F  
DP0801JS-HDNR-□□□□B-C3S
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
DP0801JS-□DNR-□□□□X□□□□-C3F  
DP0801JS-□DNR-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 전장 나사부만의 길이

**KURODA** 제고연삭볼스크류 : DP시리즈 C3급

한단 가공품

나사축 외경 Ø8 리드 2

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	L1	L1	U	V	S	X	Y	Z	리드 정도		와이어	질량 (kg)
												±Ec	ec		
DP0802JS-HDNR-0180B-C3F	~0.005 (F)	132	143	180	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.008	0.030	~0.5	±Ec	e300	0.09
DP0802JS-HDNR-0180B-C3S	0 (S)											~2.0	0.012	0.008	0.008
DP0802JS-HDNR-0260B-C3F	~0.005 (F)	212	223	260	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.008	0.035	~0.5	±Ec	e300	0.11
DP0802JS-HDNR-0260B-C3S	0 (S)											~2.0	0.012	0.008	0.008

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 선포트유니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토르키는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

음선 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이어 제거
○	△	○	○	-

주1 : 상기표면처리에 대하여는 별도 문의하여 주십시오

볼스크류 제원

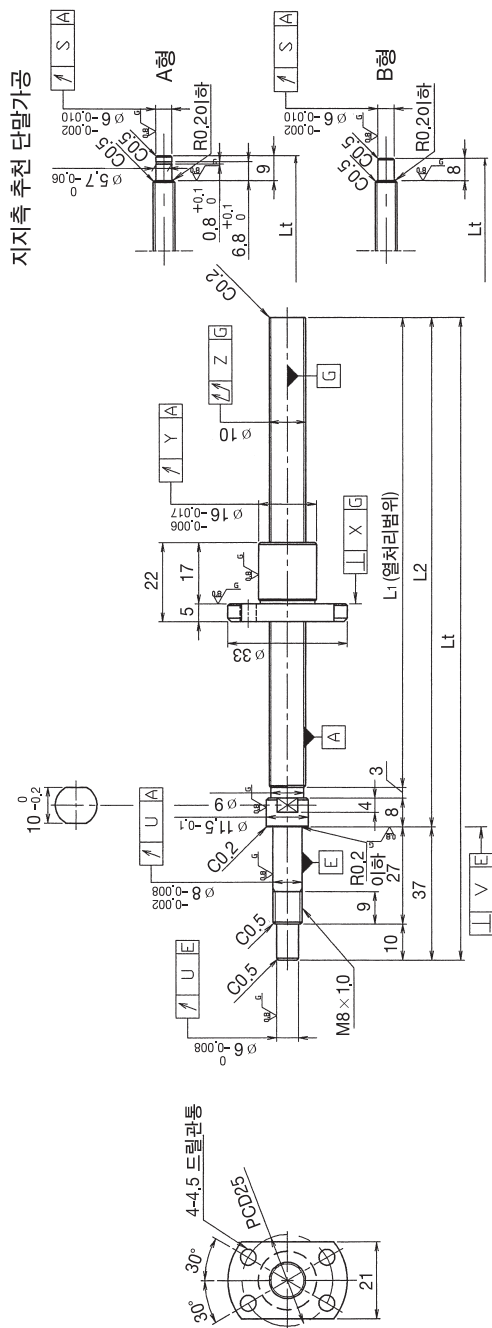
나사축외경	8	축방향클리어런스	~0.005(F)	0(S)
리드	2	기본동정격하중	1350N	
나사 방향	우	기본정정격하중	2300N	
순환 수	1권3열	스페이스볼비	없음	
볼크기	1.200	윤활제	말템프PS2	

- 제고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
DP0802JS-HDNR-□□□□B-C3F  
DP0802JS-HDNR-□□□□B-C3S
  - 음선 사양이 있는 경우의 표시예  
DP0802JS-□IDNR-□□□□X□□□□-C3F  
DP0802JS-□IDNR-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 단장 나사부단의 길이

한단 가공품

나사축 외경 Ø10 리드 2

(단위 : mm)



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	L1	Li	U	V	S	X	Y	Z	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
												±Ec	ec		
DP1002JS-HDNR-0220B-C3F	~0.005 (F)	172	183	220	220	0.007	0.0025	0.011	0.008	0.009	0.030	~0.5	0.010	-	0.15
DP1002JS-HDNR-0220B-C3S	0 (S)											0.1~2.4			
DP1002JS-HDNR-0320B-C3F	~0.005 (F)	272	283	320	320	0.007	0.0025	0.011	0.008	0.009	0.040	~0.5	0.012	-	0.20
DP1002JS-HDNR-0320B-C3S	0 (S)											0.1~2.4			

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 새프트유니트는 BUK-8A(BUK-8F, BUK-6S), BUM-8의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예입상태입니다.
- 표중 예입토르코는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

옵션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	표면처리 (주)	구리스 바قم	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○	-

주1 : 상기표면처리에 대하여는 별도 문의하여 주십시오

볼스크류 제원

나사축외경	10	축방향클리어런스	~0.005(F)	0(S)
리드	2	기본동정격하중	1550N	
나사방향	우	기본정정격하중	3000N	
순환수	1권3열	스페이스 볼비	없음	
볼크기	1,200	윤활제	말템프PS2	

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
DP1002JS-HDNR-□□□□B-C3F  
DP1002JS-HDNR-□□□□B-C3S
  - 옵션 사양이 있는 경우의 표시예  
DP1002JS-□DNR-□□□□X□□□□-C3F  
DP1002JS-□DNR-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 전장 나사부만의 길이

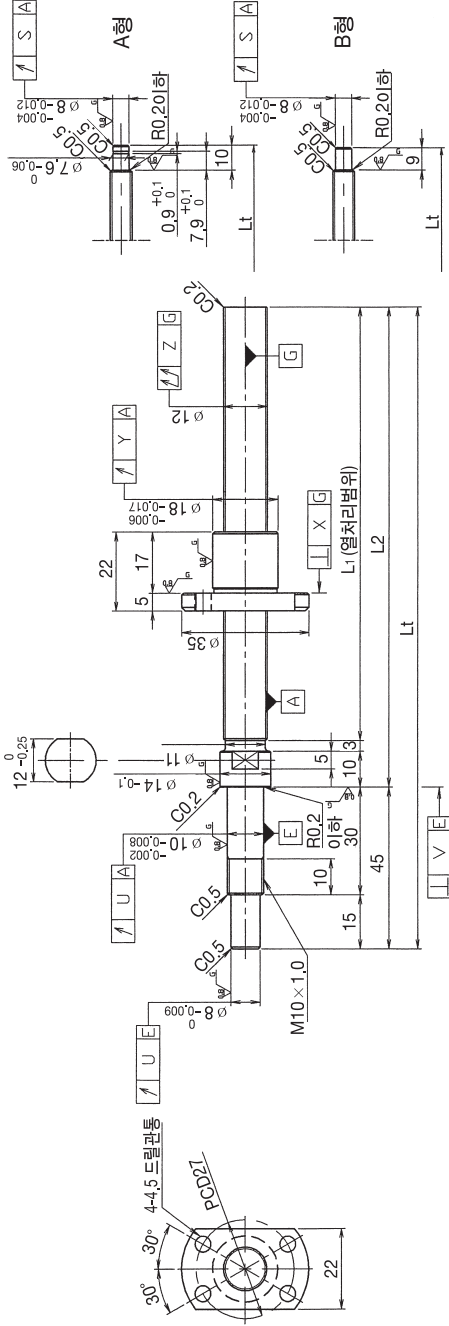
**KURODA** 재고연삭볼스크류 : DP시리즈 C3급

한단 가공품

나사축 외경 Ø12 리드 2

(단위 : mm)

지지축 추천 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	L1	L1	U	V	S	X	Y	Z	리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
												±Ec	e300		
DP1202JS-HDNR-0300B-C3F	~0.005 (F)	242	255	300	0.007	0.003	0.011	0.008	0.009	0.030	~0.5	0.012	0.008	-	0.28
DP1202JS-HDNR-0300B-C3S	0 (S)										0.4~3.4				
DP1202JS-HDNR-0400B-C3F	~0.005 (F)	343	355	400						0.040	~0.5	0.013	0.010	-	0.36
DP1202JS-HDNR-0400B-C3S	0 (S)										0.4~3.4				

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.
- 새프트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.
- 표층 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표층 예압토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정기적으로 보충하여 주십시오.

음션 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	-

주1 : 상기표면처리에 대하여는 별도 문의하여 주십시오

볼스크류 제원

나사축외경	리드	나사 방향	순환 수	볼크기	축방향클리어런스	~0.005(F)	0(S)
12	2	우	1권3열	1.200	기본동정격하중	1650N	
					기본정정격하중	3600N	
					스페이스볼비	없음	
					윤활제	말템프PS2	

- 재고 볼스크류 표시 방법
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
DP1202JS-HDNR-□□□□B-C3F  
DP1202JS-HDNR-□□□□B-C3S
  - 음션 사양이 있는 경우의 표시예  
DP1202JS-□DNR-□□□□X□□□□-C3F  
DP1202JS-□DNR-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 진장 나사부만의 길이

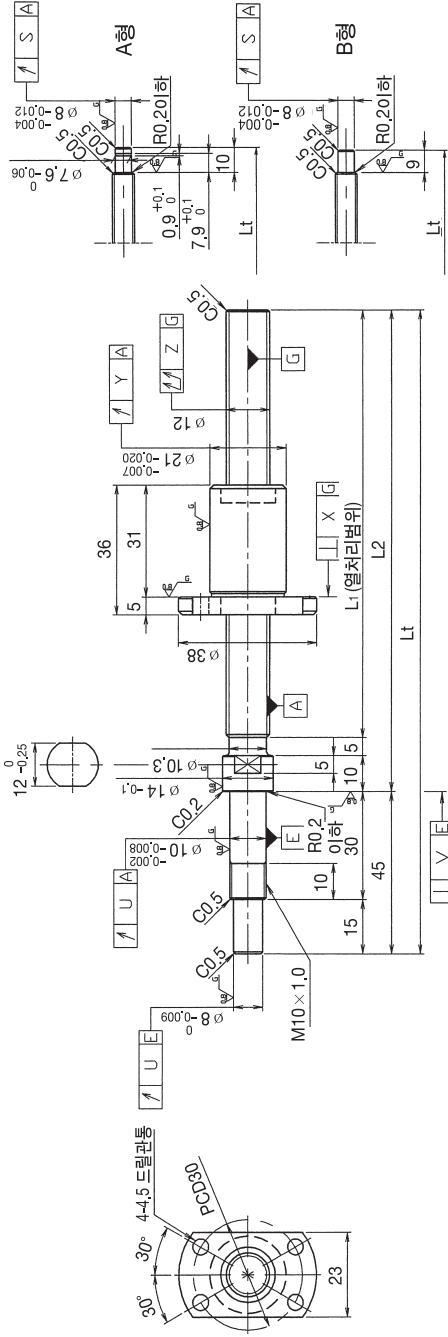


한단 가공품

나사축 외경 Ø12 리드 3

(단위 : mm)

지지축 추천 단말가공



형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	L1	L1	U	V	S	X	Y	Z	예압토크 (N·cm)		리드 정도		와이퍼	질량 (kg)
												±Ec	ec	±E300	e300		
DP1203JS-HDPR-0300B-C3F	~0.005 (F)	240	255	300	0.007	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.030	~1.0	0.012	0.012	0.008		0.29
DP1203JS-HDPR-0300B-C3S	0 (S)	240	255	300	0.007	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.030	0.4~3.4	0.012	0.012	0.008		0.29
DP1203JS-HDPR-0400B-C3F	~0.005 (F)	340	355	400	0.007	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.040	~1.0	0.013	0.013	0.010	0.008	플라스틱
DP1203JS-HDPR-0400B-C3S	0 (S)	340	355	400	0.007	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.040	0.4~3.4	0.013	0.013	0.010	0.008	플라스틱

- 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JS C5급에 해당합니다.
- 새프트유니트는 BUK-10A(BUK-10F, BUK-8S), BUM-10의 사용을 권장합니다.
- 표중 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.
- 표중 예압토크는 구리스 도포전의 수치입니다.
- 완성품에는 NUT에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정격적으로 보충하여 주십시오.

음선 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주)	구리스 바꿈	NUT 방향	와이퍼 제거
○	△	○	○	○

주1 : 상기표면처리에 대하여는 별도 문의하여 주십시오

볼스크류 제원

나사축외경	리드	나사방향	순환수	볼크기	축방향클리어런스	추방항력	기본동정격하중	기본정정격하중	스페이스볼비	윤활제	0(S)
12	3	우	1권3열	2.000	~0.005(F)	3450N	6100N	없음		말템프PS2	0(S)

재고 볼스크류 표시 방법

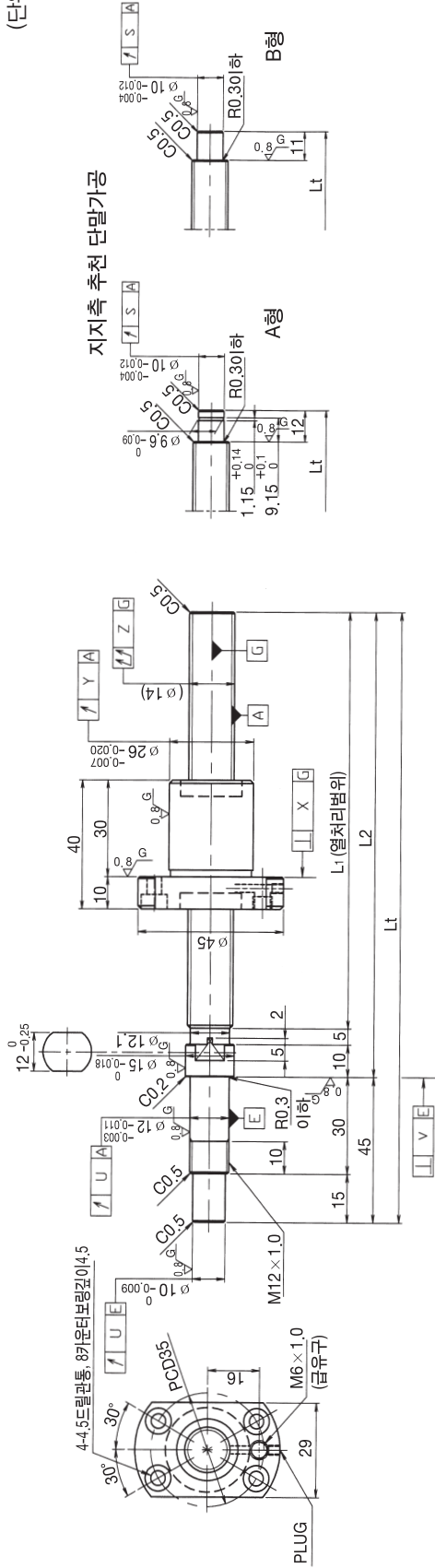
- 추가 가공이 없는 경우의 표시예  
DP1203JS-HDPR-□□□□B-C3F  
DP1203JS-HDPR-□□□□B-C3S
  - 음선 사양이 있는 경우의 표시예  
DP1203JS-□D□R-□□□□X□□□□-C3F  
DP1203JS-□D□R-□□□□X□□□□-C3S
- 나사축 전장 나사부만의 길이

**KURODA** 재고연삭볼스크류 : DP시리즈 C3급

한단 가공품

나사축 외경 Ø14 리드 4

(단위 : mm)



지지축 추천 단말가공

· 새표유니트는 BUK-12A(BUK-12F, BUK-10S), BUM-12의 사용을 권장합니다.  
· 표준 예압토르크는 구리스 도포전의 수치입니다.

· 단말가공의 경우에는 각부분의 정도는 JIS C5급에 해당합니다.  
· 표준 축방향클리어런스는~0.005(F)품은 부분적인 예압상태입니다.  
· 완성품에는 NUT인에만 구리스를 주입하였습니다. 구리스를 정가적으로 보충하여 주십시오.

음선 사양 대응표

단말 추가가공	표면처리 (주1)	구리스 비품	NUT 방향	와이어 제거
○	△	○	○	○

주1 : 상기표면처리에 대하여는 별도 문의하여 주십시오

볼스크류 제한

나사축외경	14	축방향클리어런스	~0.005(F)	0(S)
리드	4	기본동정격하중	4600N	
나사방향	우	기본정정격하중	8600N	
순환수	1권3열	스페이스볼비	없음	
볼크기	2.3812	윤활제	말템프PS2	

형식번호	축방향 클리어런스	L1	L1	L1	L1	U	V	S	X	Y	Z	예압토르크 (N·cm)		리드 정도		와이어	질량 (kg)
												±Ec	ec	±Ec	e300		
DP1404JS-HDPR-0230B-C3F	~0.005 (F)	170	185	230							0.025	~1.5	0.012	0.008			0.38
DP1404JS-HDPR-0230B-C3S	0 (S)										0.025	1.0~6.9					
DP1404JS-HDPR-0280B-C3F	~0.005 (F)	220	235	280							0.025	~1.5	0.012	0.008			0.43
DP1404JS-HDPR-0280B-C3S	0 (S)											1.0~6.9					
DP1404JS-HDPR-0330B-C3F	~0.005 (F)	270	285	330	0.009	0.004	0.012	0.008	0.010	0.030	0.040	~1.5	0.012	0.008	0.008	플라스틱	0.48
DP1404JS-HDPR-0330B-C3S	0 (S)										0.040	1.0~6.9	0.013	0.010			0.59
DP1404JS-HDPR-0430B-C3F	~0.005 (F)	370	385	430							0.045	~1.5	0.015	0.010			0.69
DP1404JS-HDPR-0430B-C3S	0 (S)											1.0~6.9					
DP1404JS-HDPR-0530B-C3F	-0.005 (F)	470	485	530													
DP1404JS-HDPR-0530B-C3S	0 (S)																

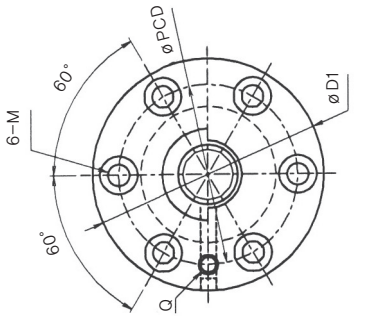
재고 볼스크류 표시 방법  
●추가 기공이 없는 경우의 표시예  
DP1404JS-HDPR-□□□□B-C3F  
DP1404JS-HDPR-□□□□B-C3S  
●음선 사양이 있는 경우의 표시예  
DP1404JS-□□R-□□□□X□□□□-C3F  
DP1404JS-□□R-□□□□X□□□□-C3S

나사축 전장 나사부면의 길이

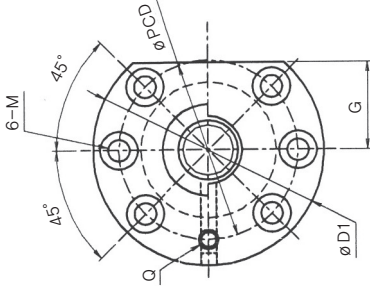
디플렉터 방식 싱글NUT

나사축 외경  $\varnothing 6 \sim \varnothing 20$

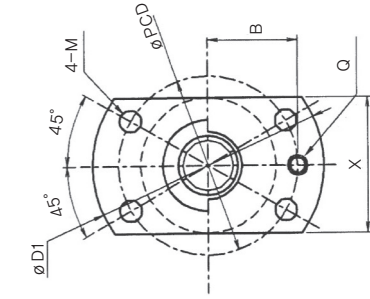
(단위 : mm)



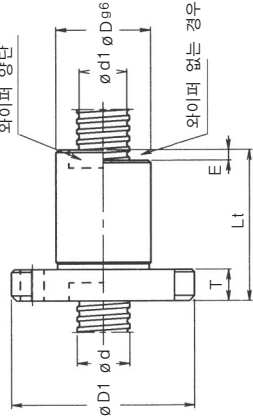
플랜지형식C



플랜지형식D



플랜지형식H



형식번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	각경 d <sub>t</sub>	순환수 권X열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량							
									외경 D	전장 L <sub>i</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플랜지 외경 D <sub>i</sub>	플랜지 형식	플랜지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)	
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴
DR0601JS-HDNR	6	1	0.8000	5.3	1×3	550	1150	50	10	14.5	N	—	3.5	22	H	—	14	—	—	—	—	16	3.4	—	0.01	0.02
DR0801JS-HDNR	8	1	0.8000	7.3	1×3	650	1600	60	12	15	N	—	4	25	H	—	16	—	—	—	—	19	3.4	—	0.01	0.04
DR0802JS-HDNR	8	2	1.2000	7	1×3	1350	2300	60	14	21	N	—	4	27	H	—	17	—	—	—	—	21	3.4	—	0.02	0.04
DR1002JS-HDNR	10	2	1.2000	9	1×3	1550	3000	70	16	22	N	—	5	33	H	—	21	—	—	—	—	25	4.5	—	0.03	0.06
DR1202JS-HDNR	12	2	1.2000	11	1×3	1650	3600	85	18	22	N	—	5	35	H	—	22	—	—	—	—	27	4.5	—	0.04	0.09
DR1203JS-HDPR	12	3	2.0000	10.3	1×3	3450	6100	100	21	36	P	3	5	38	H	—	23	—	—	—	—	30	4.5	—	0.07	0.09
DR1404JS-HDPR	14	4	2.3812	12.1	1×3	4600	8600	110	26	40	P	3	10	45	H	—	29	—	16	—	—	35	4.5	8	0.15	0.12
DR1605JS-CDPR	16	5	3.1750	13.5	1×3	7700	14600	120	28	47	P	3	10	47	C	—	—	—	—	—	—	37	4.5	8	0.20	0.16
DR1605JS-DDPR	16	5	3.1750	13.5	1×3	7700	14600	120	28	47	P	3	10	47	D	—	—	—	—	—	—	37	4.5	8	0.19	0.16
DR2005JS-CDPR	20	5	3.1750	17.5	1×3	8900	18900	150	35	46	P	3	11	58	C	—	—	—	—	—	—	46	5.5	9.5	0.33	0.25
DR2005JS-DDPR	20	5	3.1750	17.5	1×3	8900	18900	150	35	46	P	3	11	58	D	—	—	—	—	—	—	46	5.5	9.5	0.31	0.25
DR2005KS-CDPR	20	5	3.1750	17.5	1×4	11400	25200	200	35	51	P	3	11	58	C	—	—	—	—	—	—	46	5.5	9.5	0.35	0.25
DR2005KS-DDPR	20	5	3.1750	17.5	1×4	11400	25200	200	35	51	P	3	11	58	D	—	—	—	—	—	—	46	5.5	9.5	0.33	0.25
DR2010JS-CDPR	20	10	3.9688	16.6	1×3	10000	19000	150	35	63	P	3	11	58	C	—	—	—	—	—	—	46	5.5	9.5	0.38	0.25
DR2010JS-DDPR	20	10	3.9688	16.6	1×3	10000	19000	150	35	63	P	3	11	58	D	—	—	—	—	—	—	46	5.5	9.5	0.36	0.25

· 표중 \* 표의 강성; 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 산출한 강성시험 결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

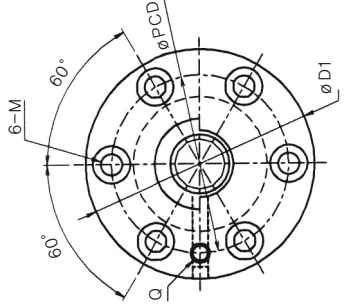
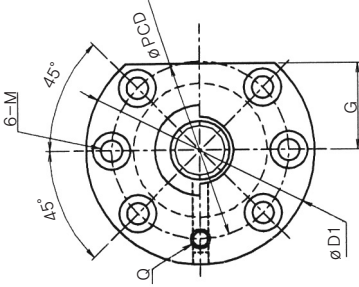
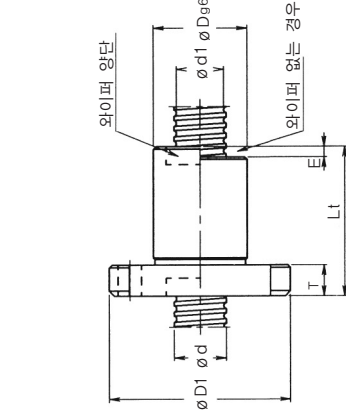
· 와이퍼의 종류 N:없음 P:플라스틱 와이퍼

**KURODA** 주문생산볼스크류 : DR시리즈 C0급~C10급

### 디플렉터 방식 싱클NUT

### 나사축 외경 Ø25~ Ø50

(단위 : mm)



플렌지형식D

플렌지형식C

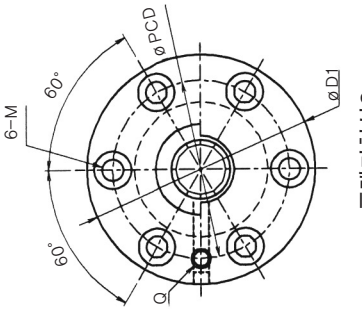
형식번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>i</sub>	순환수 권X열	기본동 정격하중 C (N)	기본정 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량											
									외경 D	전장 L <sub>i</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	플렌지 두께 T	플렌지 외경 D <sub>i</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						PCD	볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)				
																W	X	Y	A	B	G		Q	도릴			M 카운터보링	깊이		
DR2505JS-CDPR	25	5	3.1750	22.5	1×3	9850	23450	180	46	P	3	11	63	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.37	0.38		
DR2505JS-DDPR	25	5	3.1750	22.5	1×3	9850	23450	180	46	P	3	11	63	D	—	—	—	—	—	—	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.35	0.38	
DR2510JS-CDPR	25	10	3.9688	21.6	1×3	12000	25800	190	40	P	3	11	63	C	—	—	—	—	—	—	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.43	0.38	
DR2510JS-DDPR	25	10	3.9688	21.6	1×3	12000	25800	190	40	P	3	11	63	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.41	0.38
DR3205JS-CDPR	32	5	3.1750	29.5	1×3	11300	31100	220	48	P	3	12	75	C	—	—	—	—	—	—	—	—	M6	61	6.6	11	6.5	0.53	0.63	
DR3205JS-DDPR	32	5	3.1750	29.5	1×3	11300	31100	220	48	P	3	12	75	D	—	—	—	—	—	—	—	—	M6	61	6.6	11	6.5	0.51	0.63	
DR3205KS-CDPR	32	5	3.1750	29.5	1×4	14500	41500	290	48	P	3	12	75	C	—	—	—	—	—	—	—	—	M6	61	6.6	11	6.5	0.56	0.63	
DR3205KS-DDPR	32	5	3.1750	29.5	1×4	14500	41500	290	48	P	3	12	75	D	—	—	—	—	—	—	—	—	M6	61	6.6	11	6.5	0.54	0.63	
DR3210JS-CDPR	32	10	6.3500	27.2	1×3	26900	58400	250	50	P	8	15	84	C	—	—	—	—	—	—	—	—	M6	66	9	14	8.6	0.84	0.63	
DR3210JS-DDPR	32	10	6.3500	27.2	1×3	26900	58400	250	50	P	8	15	84	D	—	—	—	—	—	—	—	—	M6	66	9	14	8.6	0.80	0.63	
DR4010JS-CDPR	40	10	6.3500	35.2	1×3	31300	80300	300	62	P	8	18	104	C	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	82	11	17.5	10.8	1.54	0.98	
DR4010JS-DDPR	40	10	6.3500	35.2	1×3	31300	80300	300	62	P	8	18	104	D	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	82	11	17.5	10.8	1.46	0.98	
DR4010KS-CDPR	40	10	6.3500	35.2	1×4	40100	100000	400	62	P	8	18	104	C	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	82	11	17.5	10.8	1.63	0.98	
DR4010KS-DDPR	40	10	6.3500	35.2	1×4	40100	100000	400	62	P	8	18	104	D	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	82	11	17.5	10.8	1.55	0.98	
DR5010JS-CDPR	50	10	6.3500	45.2	1×3	35700	98150	370	72	P	8	18	114	C	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	92	11	17.5	10.8	1.77	1.53	
DR5010JS-DDPR	50	10	6.3500	45.2	1×3	35700	98150	370	72	P	8	18	114	D	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	92	11	17.5	10.8	1.68	1.53	
DR5010KS-CDPR	50	10	6.3500	45.2	1×4	45700	130000	490	72	P	8	18	114	C	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	92	11	17.5	10.8	1.88	1.53	
DR5010KS-DDPR	50	10	6.3500	45.2	1×4	45700	130000	490	72	P	8	18	114	D	—	—	—	—	—	—	—	—	Rc1/8	92	11	17.5	10.8	1.79	1.53	

· 표중 \* 표의 강성, 기본동정격하중(C)의 30%에 해당하는 축방향하중이 나사축과 강구간에 걸릴때의 탄성변위량으로부터 강성시험 결과에 근거한 실용치로서 기재되어 있습니다.

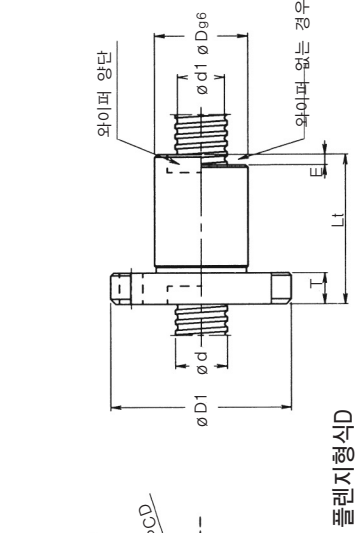
· 와이퍼의 종류 P:플라스틱 와이퍼

디플렉터 방식 인테크랄NUT

나사축 외경 $\varnothing 16 \sim \varnothing 50$



플렌지형식C



플렌지형식D

(단위 : mm)

형식번호	나사축 외경 d	리드 L	볼크기 D <sub>b</sub>	곡경 d <sub>1</sub>	순환수 편X열	기본동 정격하중 C (N)	기본동 정격하중 C <sub>0</sub> (N)	*강성 K <sub>NS</sub> (N/mm)	NUT 치수										질량							
									외경 D	전장 L <sub>1</sub>	와이퍼 종류	와이퍼 없음 E	와이퍼 두께 T	플렌지 외경 D <sub>1</sub>	플렌지 형식	플렌지 치수						볼트자리		NUT (kg)	나사축 (kg/100mm)	
																W	X	Y	A	B	G	Q	PCD			드릴
DR1605JT-CDPR	16	5	3.1750	13.5	1×3	7700	14600	230	28	67	P	3	10	47	C	—	—	—	—	37	4.5	8	4.4	0.24	0.16	
DR1605JT-DDPR	16	5	3.1750	13.5	1×3	7700	14600	230	28	67	P	3	10	47	D	—	—	—	—	37	4.5	8	4.4	0.24	0.16	
DR2005JT-CDPR	20	5	3.1750	17.5	1×3	8900	18900	280	35	66	P	3	11	58	C	—	—	—	—	M6	46	5.5	9.5	5.4	0.41	0.25
DR2005JT-DDPR	20	5	3.1750	17.5	1×3	8900	18900	280	35	66	P	3	11	58	D	—	—	—	—	M6	46	5.5	9.5	5.4	0.39	0.25
DR2005KT-CDPR	20	5	3.1750	17.5	1×4	11400	25200	370	35	76	P	3	11	58	C	—	—	—	—	M6	46	5.5	9.5	5.4	0.44	0.25
DR2005KT-DDPR	20	5	3.1750	17.5	1×4	11400	25200	370	35	76	P	3	11	58	D	—	—	—	—	M6	46	5.5	9.5	5.4	0.43	0.25
DR2505JT-CDPR	25	5	3.1750	22.5	1×3	9850	23450	340	40	66	P	3	11	63	C	—	—	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.46	0.38
DR2505JT-DDPR	25	5	3.1750	22.5	1×3	9850	23450	340	40	66	P	3	11	63	D	—	—	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.45	0.38
DR3205JT-CDPR	32	5	3.1750	29.5	1×3	11300	31100	420	48	67	P	3	12	75	C	—	—	—	—	M6	61	6.6	11	6.5	0.66	0.63
DR3205JT-DDPR	32	5	3.1750	29.5	1×3	11300	31100	420	48	67	P	3	12	75	D	—	—	—	—	M6	61	6.6	11	6.5	0.63	0.63
DR3205KT-CDPR	32	5	3.1750	29.5	1×4	14500	41500	560	48	77	P	3	12	75	C	—	—	—	—	M6	61	6.6	11	6.5	0.72	0.63
DR3205KT-DDPR	32	5	3.1750	29.5	1×4	14500	41500	560	48	77	P	3	12	75	D	—	—	—	—	M6	61	6.6	11	6.5	0.69	0.63
DR3210JT-CDPR	32	10	6.3500	27.2	1×3	26900	58400	430	50	118	P	8	15	84	C	—	—	—	—	M6	66	9	14	8.6	1.05	0.63
DR3210JT-DDPR	32	10	6.3500	27.2	1×3	26900	58400	430	50	118	P	8	15	84	D	—	—	—	—	M6	66	9	14	8.6	1.02	0.63
DR4010JT-CDPR	40	10	6.3500	35.2	1×3	31300	80300	530	62	123	P	8	18	104	C	—	—	—	—	Rc1/8	82	11	17.5	10.8	1.91	0.98
DR4010JT-DDPR	40	10	6.3500	35.2	1×3	31300	80300	530	62	123	P	8	18	104	D	—	—	—	—	Rc1/8	82	11	17.5	10.8	1.83	0.98
DR4010KT-CDPR	40	10	6.3500	35.2	1×4	40100	100000	690	62	143	P	8	18	104	C	—	—	—	—	Rc1/8	82	11	17.5	10.8	2.09	0.98
DR4010KT-DDPR	40	10	6.3500	35.2	1×4	40100	100000	690	62	143	P	8	18	104	D	—	—	—	—	Rc1/8	82	11	17.5	10.8	2.02	0.98
DR5010JT-CDPR	50	10	6.3500	45.2	1×3	35700	98150	640	72	123	P	8	18	114	C	—	—	—	—	Rc1/8	92	11	17.5	10.8	2.21	1.53
DR5010JT-DDPR	50	10	6.3500	45.2	1×3	35700	98150	640	72	123	P	8	18	114	D	—	—	—	—	Rc1/8	92	11	17.5	10.8	2.12	1.53
DR5010KT-CDPR	50	10	6.3500	45.2	1×4	45700	130000	850	72	143	P	8	18	114	C	—	—	—	—	Rc1/8	92	11	17.5	10.8	2.43	1.53
DR5010KT-DDPR	50	10	6.3500	45.2	1×4	45700	130000	850	72	143	P	8	18	114	D	—	—	—	—	Rc1/8	92	11	17.5	10.8	2.34	1.53

· 표중 \* 표의 강성은 기본동정격하중(C)의 1/15의 예임을 주어 그 예임량의 약3배 이하의 축방향 하중에 대하여 적용된 수치를 표시 합니다만, 산출함에 있어서는 너트의 강성 포함한 결과에 근거한 실용치로써 기재되어 있습니다.

· 와이퍼의 종류 P:플라스틱 와이퍼