

微細ワーク加工に最適な超精密成形研削盤

GS-45V / VS NEW GS-45VR / VRs

Vシリーズが実現するSmart化

高速・高精度駆動

- ・左右駆動にACサーボモータ+自社製高精度ボールねじを採用し、フリクションロスを低減。
- ・左右送りは精密かつ高速な駆動(Max40m/min)を実現、軽いタッチで速度を可視化し作業者の負担削減に貢献
- ・45Vsはスケールフィードバックを標準装備

省スペース

- ・油圧タンクの削減により工場スペースの有効化に貢献

省エネ・エコロジー

- ・油圧作動油を無くすことで環境負荷の低減に寄与
- ・油の交換も無くなり、メンテナンスを簡易化



対話型タッチパネルにより作業効率アップ

Basic 10.4 inch (45V)

シンプルな操作で作業性アップ

GS-Smarttouch® 15 inch (45Vs)

多彩なメニューで様々な加工・ドレッシングが可能



基本操作画面



自動ドレス画面(OP)

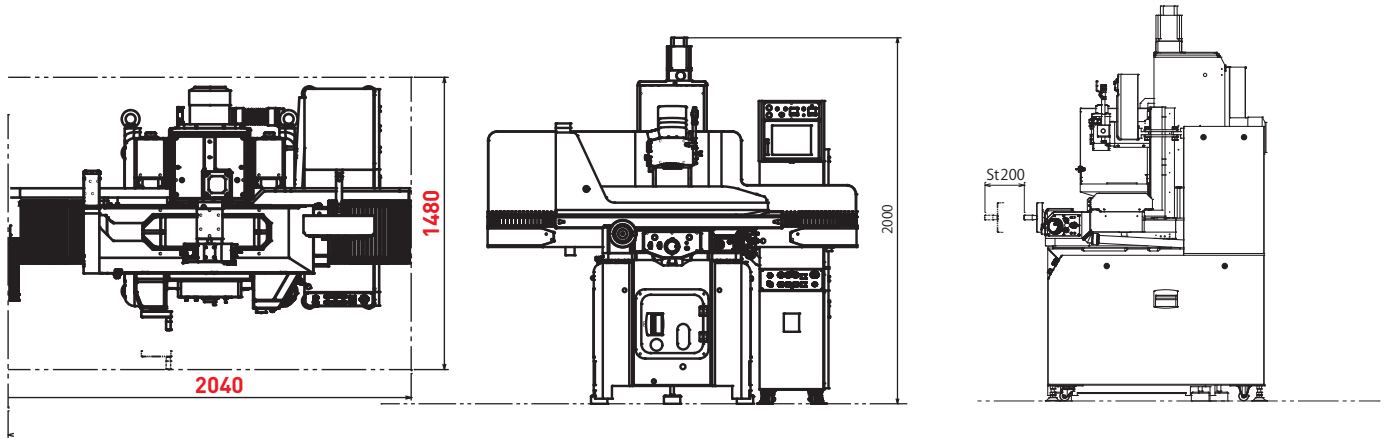


加工メニュー



加工成形ドレス条件設定画面の一例

外觀寸法図



※R機は左右対称

本体仕様

項目		単位	GS-45V/VR	GS-45Vs/VRs	
容積	テーブル作業面積 (長さ×幅)	mm	500×150		
	テーブルの最大移動量 (左右×前後)	mm	580×200		
	テーブル上面から砥石下面までの距離 (atq180)	mm	40~390		
	標準チャック寸法 (長さ×幅×高さ)	平型	mm	電磁 450×150×70	
		可傾	mm	電磁 380×110×125	
工作物許容質量 (チャックを含む)	kg	70			
テーブル	T溝 (幅×本数)	mm×n	13×1		
	左右送り速度	m/min	1~40		
	左右ハンドル1回転あたりの移動量	mm	1~100 任意設定		
サドル前後送り	前後手動送り	ハンドル1回転	mm 0.01 / 0.1 / 1.0 / 5.0		
		ダイヤル1目盛り	mm 0.0001 / 0.001 / 0.01 / 0.05		
	自動送り	ステップ送り量	mm 0.1~50 任意設定		
		連続送り速度	mm/min 1~1000		
	早送り速度	mm/min	50~1000		
	位置表示	—	ディスプレイ表示	スケールフィードバック標準	
砥石軸上下送り	手動切込	ハンドル1回転	mm 0.01 / 0.1 / 1.0		
		ダイヤル1目盛り	mm 0.0001 / 0.001 / 0.01		
	自動切込	荒切込み量	mm	0.0001~0.03	0.0001~任意設定
		仕上げ切込み量	mm	0.0001~0.03	0.0001~任意設定
	スパークアウト回数	回	0~10	0~50	
	早送り速度	mm/min	500		
位置表示	—	ディスプレイ表示	スケールフィードバック標準		

項目		単位	GS-45V/VR	GS-45Vs/VRs
操作ディスプレイ		—	Basic	GS-SmartTouch
砥石	砥石寸法 (外形×幅×内径)	mm	Φ180 (Max205) ×6~25×31.75	
	砥石の回転数 (インバータ制御)	rpm	ベアリング軸：0~3600 メタル軸：1000~3600	
	回転速度設定		研削/ドレス 2種	
モーター	主軸	kW	2.2-4P	
	左右送り	kW	2.2 ACサーボモーター	
	上下送り	kW	1.0	
	前後送り	kW	0.4	
本体の大きさ (横×縦×高さ)		mm	2040×1280×1950	
所要床面積 (横×縦)		mm	2040×1480	
本体重量		kg	1600	
所要電力 (付属品は含まず)		kVA	11	
本体色		—	本体：マンセルN-9	カバー：ステンレス

黒田精工株式会社

本社 〒212-8560 川崎市幸区堀川町580-16 川崎テックセンター
 TEL 044-555-3860 FAX 044-555-7216
 名古屋支店 〒465-0025 名古屋市名東区上社2-243
 TEL 052-771-4211 FAX 052-772-6722
 大阪支店 〒532-0012 大阪市淀川区木川東3-4-9
 TEL 06-6304-8844 FAX 06-6305-350

mail: kikai_j@kuroda-precision.co.jp
 https://www.kuroda-precision.co.jp

お取扱店：