

标准研磨滚珠丝杠

GE, GG 系列 (丝杠轴端未加工完成的产品)

丝杠直径 $\phi 8 \sim \phi 32$, 精度等级 C7(GE 系列)/C5(GG 系列)

精度等级为 C5F 和 C7F 的研磨滚珠丝杠为标准的库存产品。

由于丝杠两个轴端都没有加工, 所以为了满足用户设计的需要必须进行单独的加工。

特点

价格合理

批量生产大大降低了成本。

迅捷的交货期

轴端没有加工完成的滚珠丝杠系列已经标准化, 常年备有库存, 交货及时。



每种型号的可选择特性表

系列	精度等级	螺母类型	轴向间隙
GE	C7	单螺母	0.030mm 以下
GG	C5		0.005mm 以下

(备注) 订购导程精度等级为 C3 的滚珠丝杠请咨询黑田精工。

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙的调整(备注2)	表面处理(备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸(备注2)
GE	○	×	○	○	○	—
GG	○	○	○	○	○	—

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理(镀层厚度: 1 到 2 μm)。

(备注2) GG 系列轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

滚珠丝杠导程和直径的关系表

		导程 (mm)									
		1.5	2	2.5	4	5	10	15	16	20	25
丝杠直径 (mm)	$\phi 8$	○● 226	○● 228		○● 230						
	$\phi 10$		○● 232	○● 234	○● 236		○● 238				
	$\phi 12$		○● 240	○● 242	○● 244	○● 246	○● 248			○● 250	
	$\phi 15$		○● 252		○● 254	○● 256	○● 258	○● 262		○● 264	
	$\phi 16$								○● 266		
	$\phi 20$				○● 268	○● 270	○● 272			○● 274	
	$\phi 25$					○● 276	○● 278			○● 280	○● 282
	$\phi 32$					○● 284	○● 286				

○ : GE 系列 ● : GG 系列

在方框右边的数字代表了该条款所对应的页数

⚠ 使用注意事项

■ 防尘

为防止滚珠丝杠因被污染而损伤，GE 和 GG 系列（除了丝杠直径为 8 和 10 的）防尘滚珠丝杠都装有擦洗器，但是为了能更有效的防尘，可以安装相应的防护装置，如防尘罩和收缩盖。

■ 润滑

使用具有优秀防水性和抗热性的锂皂基油脂作为润滑脂，使用锭子油或汽轮机油（#90 ~ #180）作为润滑油。

■ 轴端加工

当使用滚珠丝杠时，轴端需要单独加工。

● GG 系列滚珠丝杠

为了保证精度，黑田精工可以提供加工服务。只要在丝杠轴端加工订货单（可以复制）标明所需要的尺寸即可。如果由别的公司进行丝杠轴端的加工，黑田精工不保证产品的精度。

● GE 系列滚珠丝杠

由于 GE 系列滚珠丝杠轴承的固定部分硬度不大，所以很容易进行再加工。

由于支撑端的表面硬度达到 HRC58 ~ HRC62，所以在车削或磨削时推荐使用淬过火的高硬度刀具。

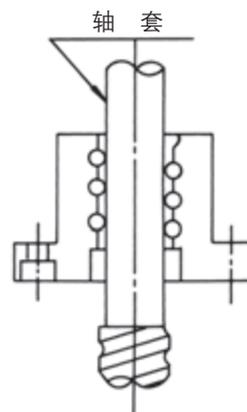
为了便于丝杠轴端的加工，在拆卸螺母时，请使用附带的轴衬将螺母从丝杠上拆除。

连接方式改变后，由于没法保证轴向间隙，滚珠丝杠将不能平稳的工作。

（当拆卸螺母时）

● 将轴套垂直的从丝杠的一头压进去，轻轻的转动螺母，转动螺母时必须小心，不能用力过大。

● 水平的握紧螺母，小心的从轴套中取出，不要让螺母脱落。

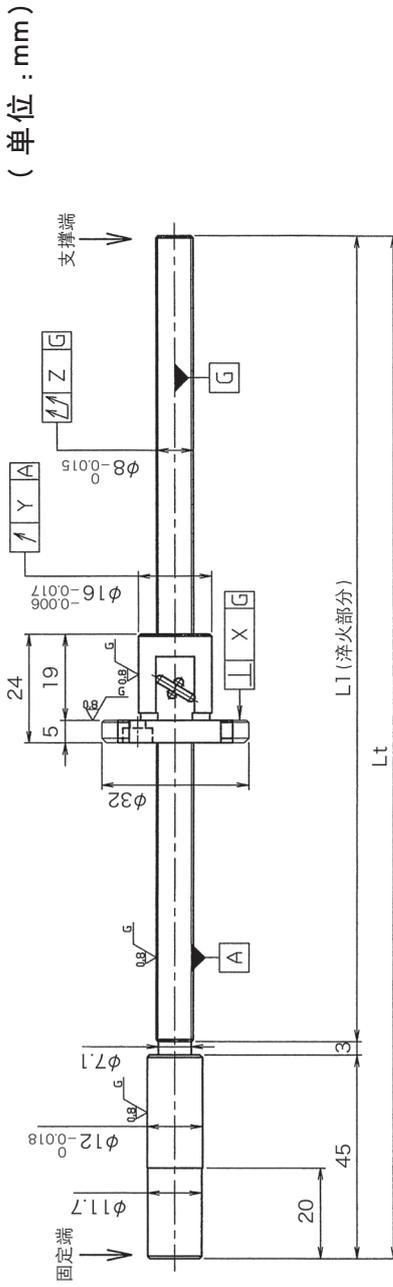
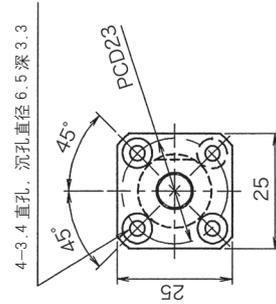


有关单独加工的有关细节请参考黑田精工的 GE 系列滚珠丝杠加工手册。

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径φ8，导程1.5



(单位：mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE081FDS-AANR-□□□□A

GG081FDS-AANR-□□□□A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE081FDS-□ANR-□□□□X□□□□-C7M

GG081FDS-□ANR-□□□□X□□□□-C5□



每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	拆洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	-
GG	○	○	○	○	○	-

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	e300		
GE081FDS-AANR-0215A	~0.030(M)	167	215	0.014	0.020	0.100	-	0.05	-	-	0.20
*GG081FDS-AANR-0215A	~0.005(F)			0.010	0.012	0.065	~0.5	0.023	0.018	0.018	

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

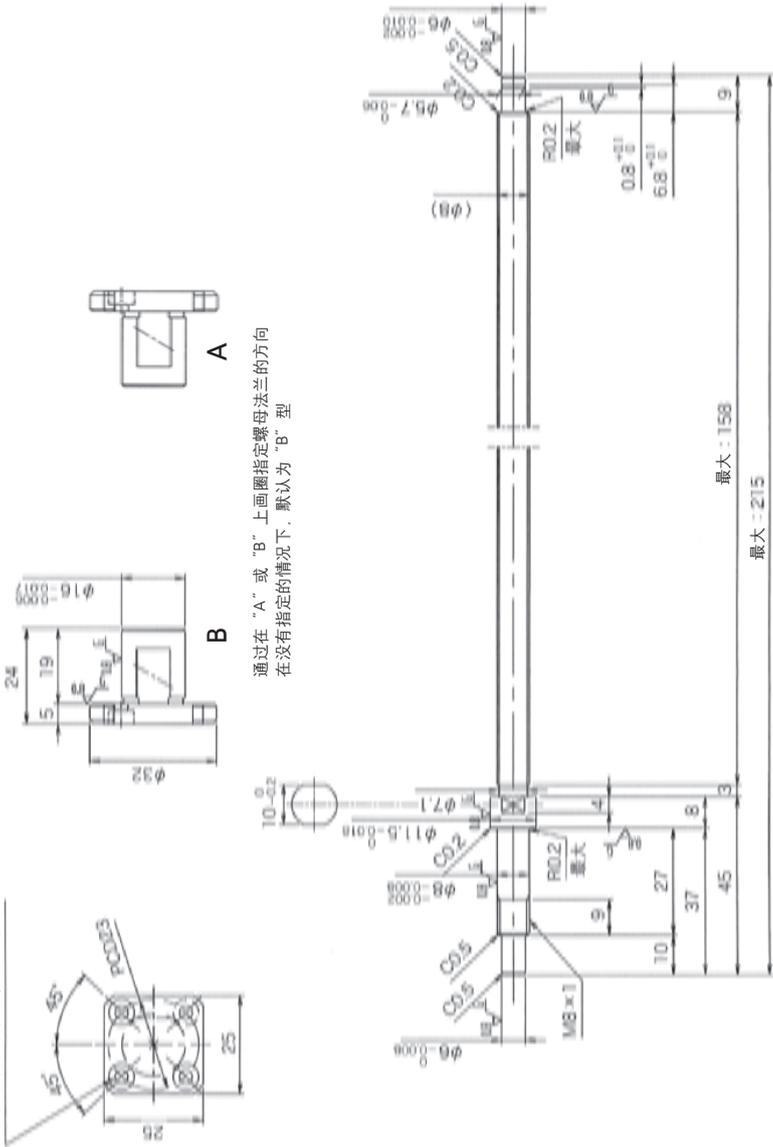
丝杠直径	8	轴向间隙	~0.030(M)	0.005(F)
导程	1.5	基本额定动态负载	850N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	1900N	
回路数	2.5圈1个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	1	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

GE081FDS-AANR-□□□□□□ X □□□□□□ -C7M
GG081FDS-AANR-□□□□□□ X □□□□□□ -C5 □

(单位 : mm)

4-3.4 直孔, 沉孔直径 6.5 深 3.3



通过在“A”或“B”上面圈指定螺母法兰的方向
 在没有指定的情况下, 默认为“B”型

配套的支撑座

直接固定 : BUK-8A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 469 页

圆形法兰 : BUM-8 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 476 页

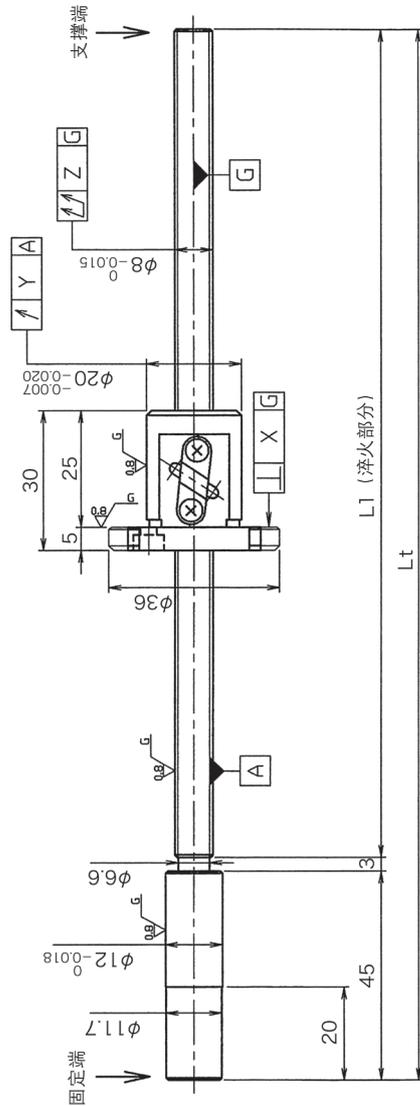
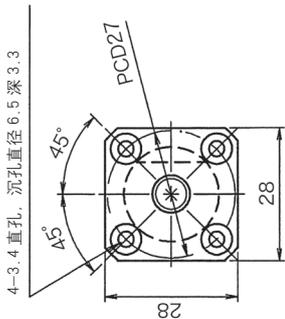
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 8$ ，导程 2

(单位：mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE0802DS-AANR-□□□□A

GG0802DS-AANR-□□□□A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE0802DS-□ANR-□□□□X□□□□-C7M

GG0802DS-□ANR-□□□□X□□□□-C5□



每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	拆洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	-
GG	○	○	○	○	○	-

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		重量 (kg)
								±Ec	e300	
GE0802DS-AANR-0215A	~0.030(M)	167	215	0.014	0.020	0.100	-	0.05	-	-
*GG0802DS-AANR-0215A	~0.005(F)			0.010	0.012	0.065	~0.5	0.023	0.018	0.018

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	轴向间隙	~0.030(M)	~0.005(F)
导程	基本额定动态负载	1950N	
螺纹旋向	基本额定静态负载	2600N	
回路数	支撑钢珠	-	
滚珠直径	润滑油	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

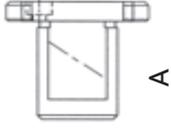
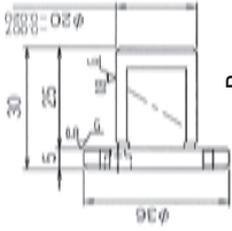
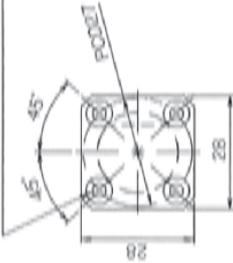
丝杠直径 $\phi 8$ ，导程 2

(单位：mm)

GE0802DS--AANR--□□□□□□ X □□□□□□ --C7M

GG0802DS--AANR--□□□□□□ X □□□□□□ --C5 □

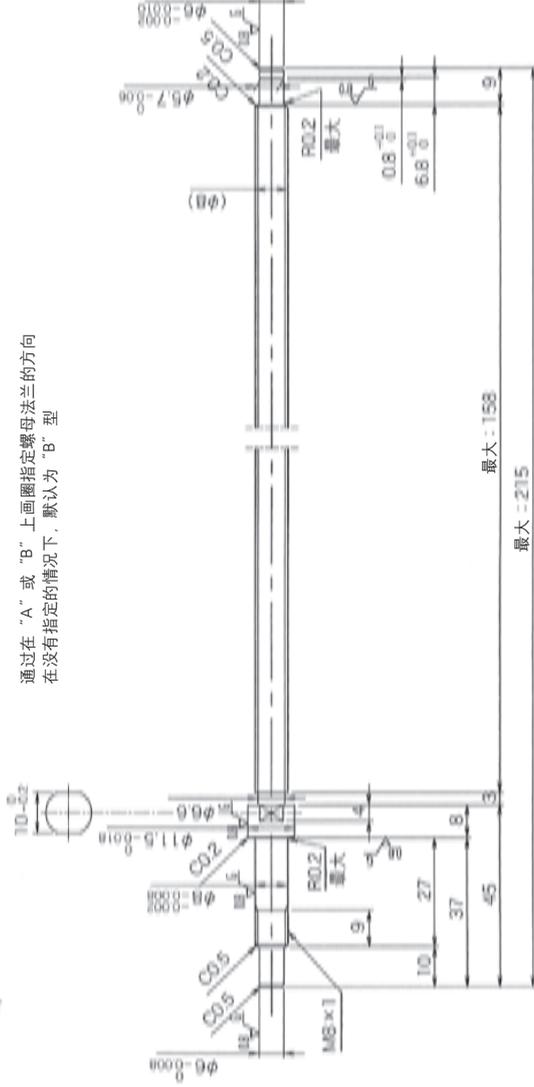
4-3.4 直孔，沉孔直径 6.5 深 3.3



A

B

通过在“A”或“B”上面圈指定螺母法兰的方向
在没有指定的情况下，默认为“B”型



配套的支撑座

直接固定：BUK-8A（固定端支撑座 + 支撑端支撑座）参考 469 页

圆形法兰：BUM-8（固定端支撑座 + 支撑端轴承）参考 476 页

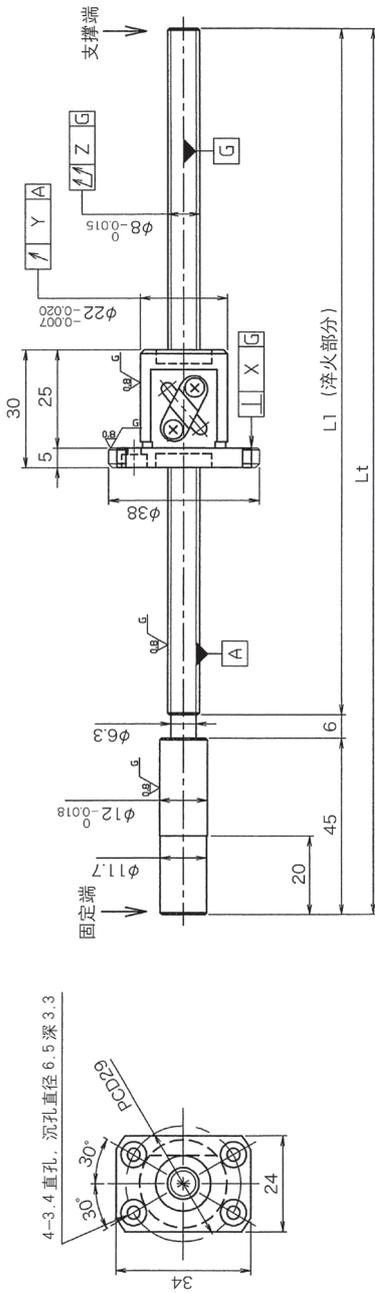
公司名称	
电话	负责人
公司地址	

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 8$ ，导程 4

(单位：mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE0804DS-BAFR-□□□□□ A

GG0804DS-BAFR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE0804DS-□ AFR-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG0804DS-□ AFR-□□□□□ X □□□□□ -C5 □

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴端处理 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	拆洗器拆卸
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴端间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴端间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		重量 (kg)
								±Ec	e300	
GE0804DS-BAFR-0215A	~ 0.030(M)	164	215	0.014	0.020	0.100	-	0.05	-	0.20
GE0804DS-BAFR-0340A		289	340							0.25
*GG0804DS-BAFR-0215A	~ 0.005(F)	164	215	0.010	0.012	0.065	~ 0.5	0.023	0.018	0.20
*GG0804DS-BAFR-0340A		289	340			0.075			0.018	0.25

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴端间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

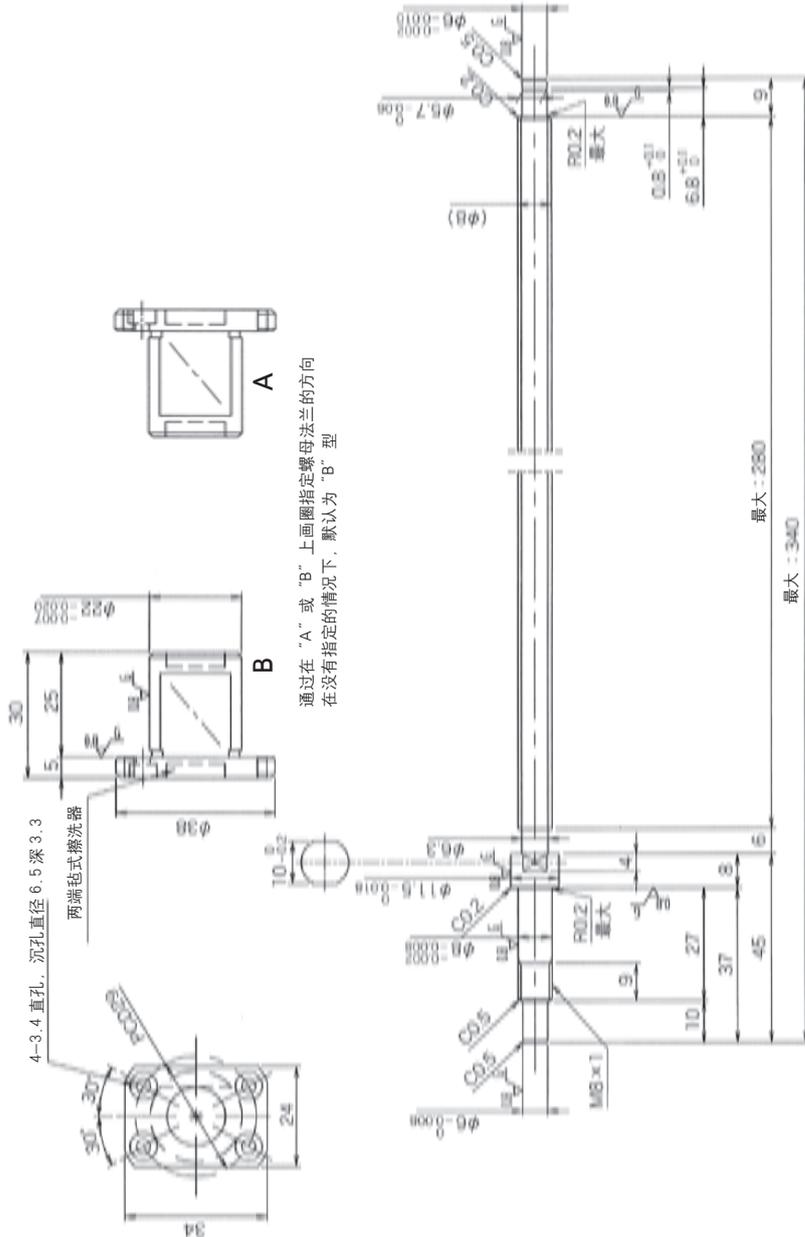
丝杠直径	8	轴端间隙	~ 0.030 (M)	~ 0.005 (F)
导程	4	基本额定动态负载	2350N	
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	3300N	
回路数	2.5圈 1个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	2.000	润滑油	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 8$ ，导程 4

（单位：mm）

GE0804DS-BAFR-□□□□□ X □□□□□ -C7M
 GG0804DS-BAFR-□□□□□ X □□□□□ -C5 □



通过在“A”或“B”上面圈指定螺母法兰的方向
 在没有指定的情况下，默认为“B”型

配套的支撑座

直接固定：BUK-8A（固定端支撑座 + 支撑端支撑座）参考 469 页

圆形法兰：BUM-8（固定端支撑座 + 支撑端轴承）参考 476 页

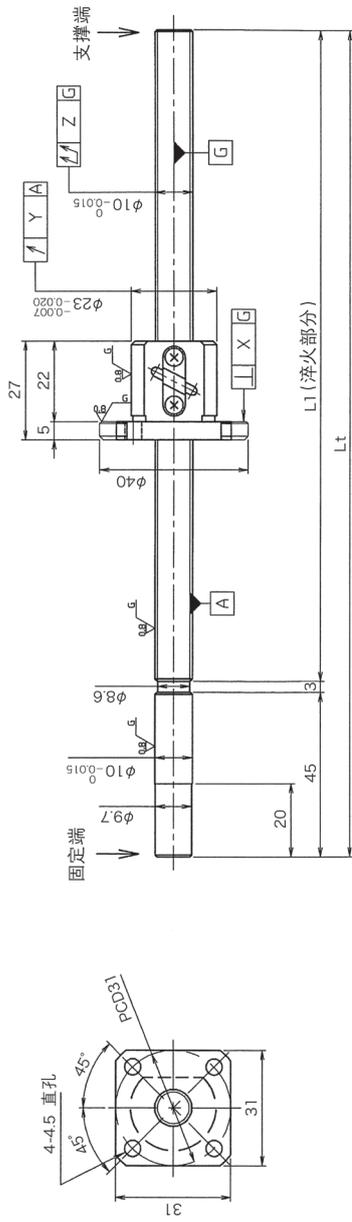
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ10，导程 2

(单位：mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1002DS-EANR-□□□□□ A

GG1002DS-EANR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1002DS-□ ANR-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG1002DS-□ ANR-□□□□□ X □□□□□ -C5 □

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴间间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	拆洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	—
GG	○	○	○	○	○	—

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2 μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴间间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴间间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		重量 (kg)
								±Ec	e300	
GE1002DS-EANR-0250A	~ 0.030(M)	202	250	0.014	0.020	0.080	-	0.05	-	0.37
GE1002DS-EANR-0320A		272	320			0.100				0.42
*GG1002DS-EANR-0250A	~ 0.005(F)	202	250	0.010	0.012	0.065	~ 0.5	0.023	0.018	0.37
*GG1002DS-EANR-0320A		272	320			0.065				0.42

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴间间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

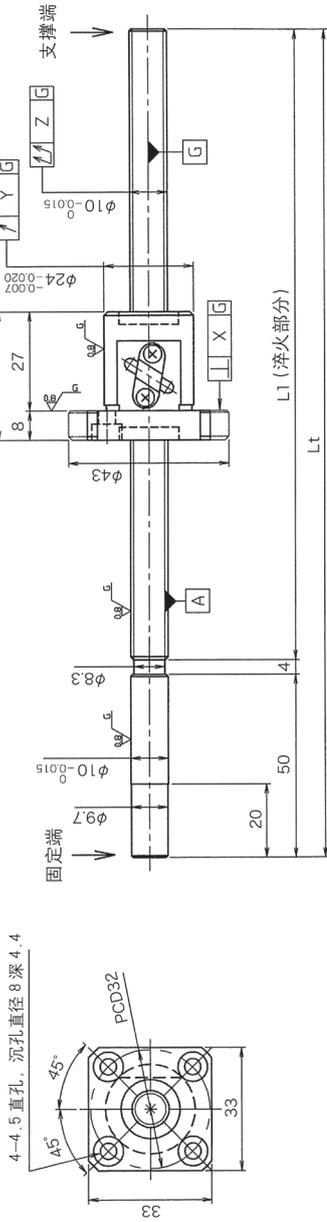
丝杠直径	10	轴间间隙	~ 0.030(M)	~ 0.005(F)
导程	2	基本额定动态负载	2250N	
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	3300N	
回路数	2.5圈 1个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	1.5875	润滑油	Alvania S2 油脂	

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/ GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 10$ ，导程 2.5

(单位：mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE102FDS-AAFR-□□□□□□ A

GG102FDS-AAFR-□□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE102FDS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG102FDS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5 □

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴间间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	拆洗器拆卸
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1 到 2 μm)。

(备注2) 对于 GG 系列产品轴间间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴间间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		重量 (kg)
								$\pm\text{Ec}$	e300	
GE102FDS-AAFR-0250A	$\sim 0.030(\text{M})$	196	250	0.014	0.020	0.080	-	0.05	-	0.41
GE102FDS-AAFR-0320A		266	320			0.100				0.50
*GG102FDS-AAFR-0250A	$\sim 0.005(\text{F})$	196	250	0.010	0.012	0.065	~ 0.5	0.023	0.018	0.41
*GG102FDS-AAFR-0320A		266	320			0.065				0.50

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴间间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

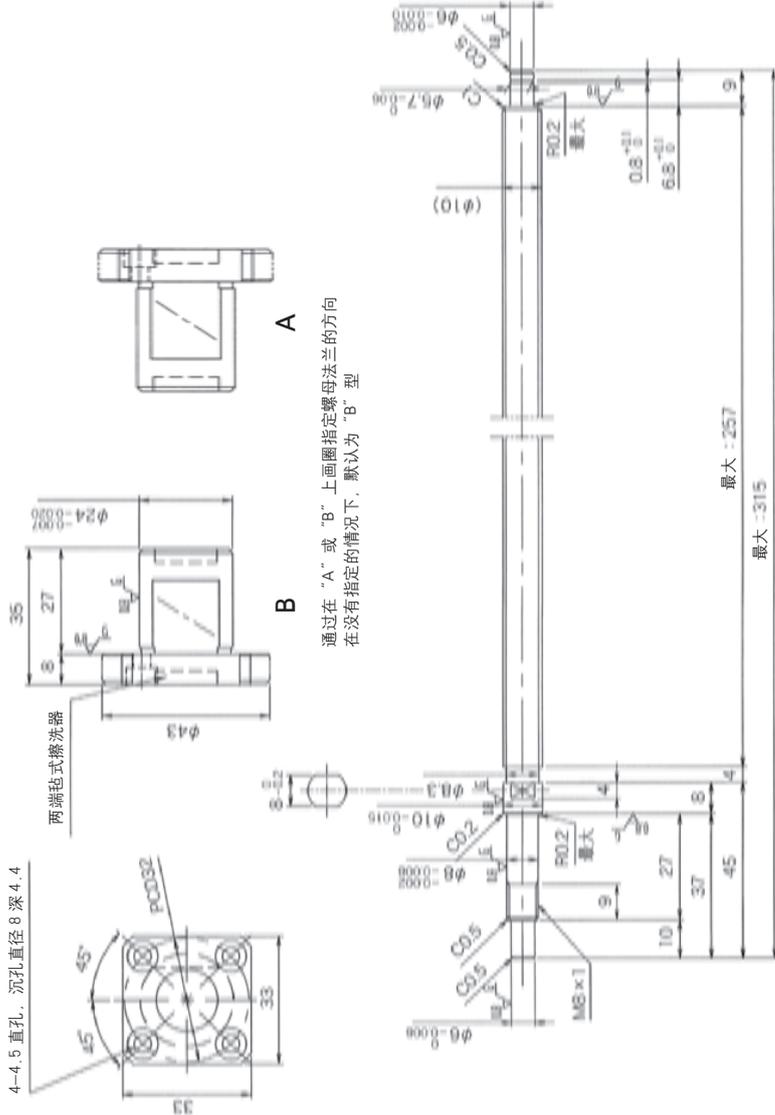
丝杠直径	10	轴间间隙	$\sim 0.030(\text{M})$	$\sim 0.005(\text{F})$
导程	2.5	基本额定动态负载	2700N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	4200N	
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	2.000	润滑油	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 10$, 导程 2.5

(单位 : mm)

GE102FDS-AAFR-□□□□□ X □□□□□ -C7M
 GG102FDS-AAFR-□□□□□ X □□□□□ -C5 □



配套的支撑座

直接固定 : BUK-8A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 469 页

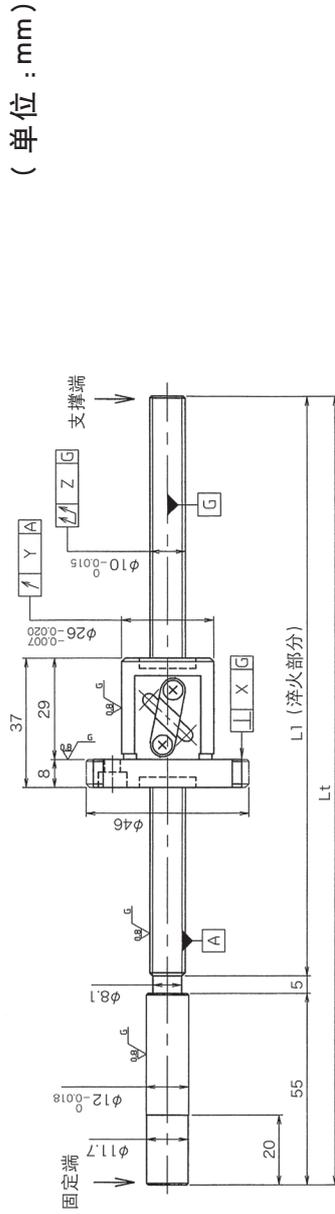
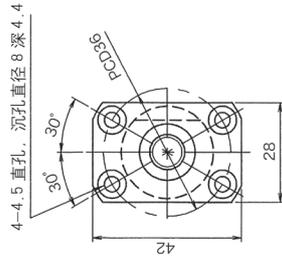
圆形法兰 : BUM-8 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 476 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ10，导程 4



(单位：mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1004DS-BAPR-□□□□□ A

GG1004DS-BAPR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1004DS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG1004DS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5 □

总长
螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的 不同	螺母方向	丝杠拆卸
GE	○	x	○	○	右旋	○
GG	○	○	○	○	2.5圈1个回路	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2 μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		重量 (kg)			
								±Ec	e300				
GE1004DS-BAPR-0255A	~ 0.030(M)	195	255	0.014	0.020	0.080	-	0.05	-	0.42			
GE1004DS-BAPR-0385A		325	385			0.100					0.065	0.018	塑料 擦洗器
GE1004DS-BAPR-0455A		395	455			0.120							
*GG1004DS-BAPR-0255A	~ 0.005(F)	195	255	0.010	0.012	~ 1.0	~ 1.0	0.023	0.018	0.42			
*GG1004DS-BAPR-0385A		325	385					0.065			0.020	0.46	
*GG1004DS-BAPR-0455A		395	455					0.080			0.018		

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值 (参考464页)

· 上表所列的轴向间隙为~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径 导程	10 4	轴向间隙	~ 0.030(M)	~ 0.005(F)
基本额定动态负载	3350N			
基本额定静态负载	5900N			
支撑钢珠	—			
滚珠直径	2.3812	润滑油	Alvania S2 油脂	

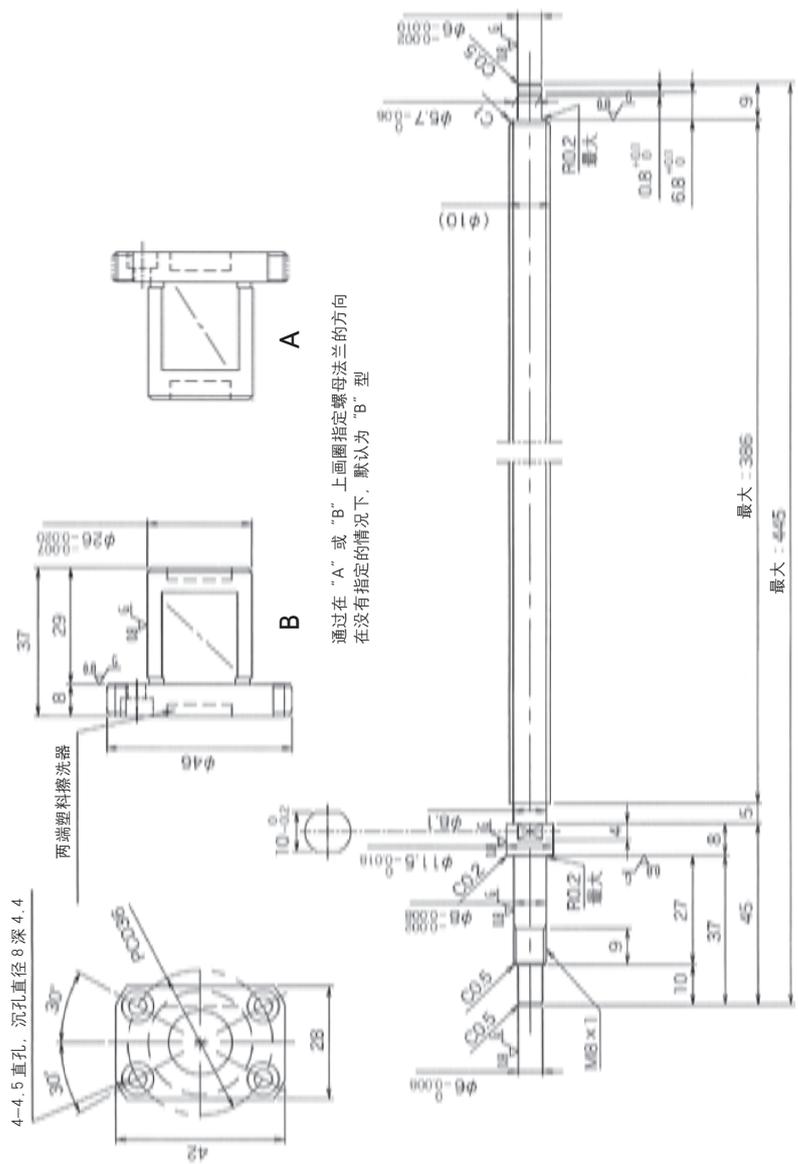
丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 10$ ，导程 4

(单位：mm)

GE1004DS-BAPR- **X** **-C7M**

GG1004DS-BAPR- **X** **-C5**



配套的支撑座

直接固定：BUK-8A（固定端支撑座 + 支撑端支撑座）参考 469 页

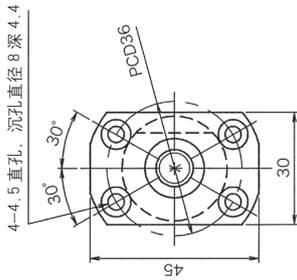
圆形法兰：BUM-8（固定端支撑座 + 支撑端轴承）参考 476 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

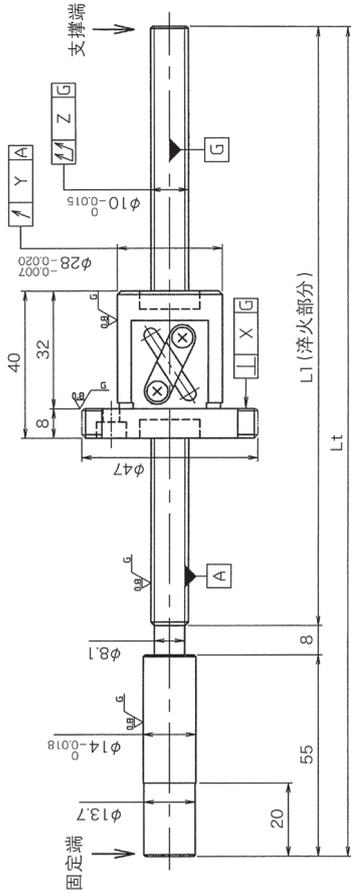
黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/ GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ10，导程 10



(单位：mm)



型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	e300		
GE1010AS-BAPR-0255A	~ 0.030(M)	192	255	0.014	0.020	0.080	-	0.05	-		0.41
GE1010AS-BAPR-0455A		392	455			0.120					0.53
GE1010AS-BAPR-0655A		592	655			0.150					0.66
*GG1010AS-BAPR-0255A	~ 0.005(F)	192	255	0.010	0.012	0.065	~ 1.0	0.023	0.018	塑料 擦洗器	0.41
*GG1010AS-BAPR-0455A		392	455			0.080					0.53
*GG1010AS-BAPR-0655A		592	655			0.090					0.66

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1010AS-BAPR-□□□□□ A

GG1010AS-BAPR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1010AS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG1010AS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5□

总长 总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	右旋	○
GG	○	○	○	○	1.5圈1个回路	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度：1到2μm)。

(备注2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	10	轴向间隙	~ 0.030(M)	~ 0.005(F)
导程	10	基本额定动态负载	2200N	
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	3500N	
回路数	1.5圈1个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	2.3812	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

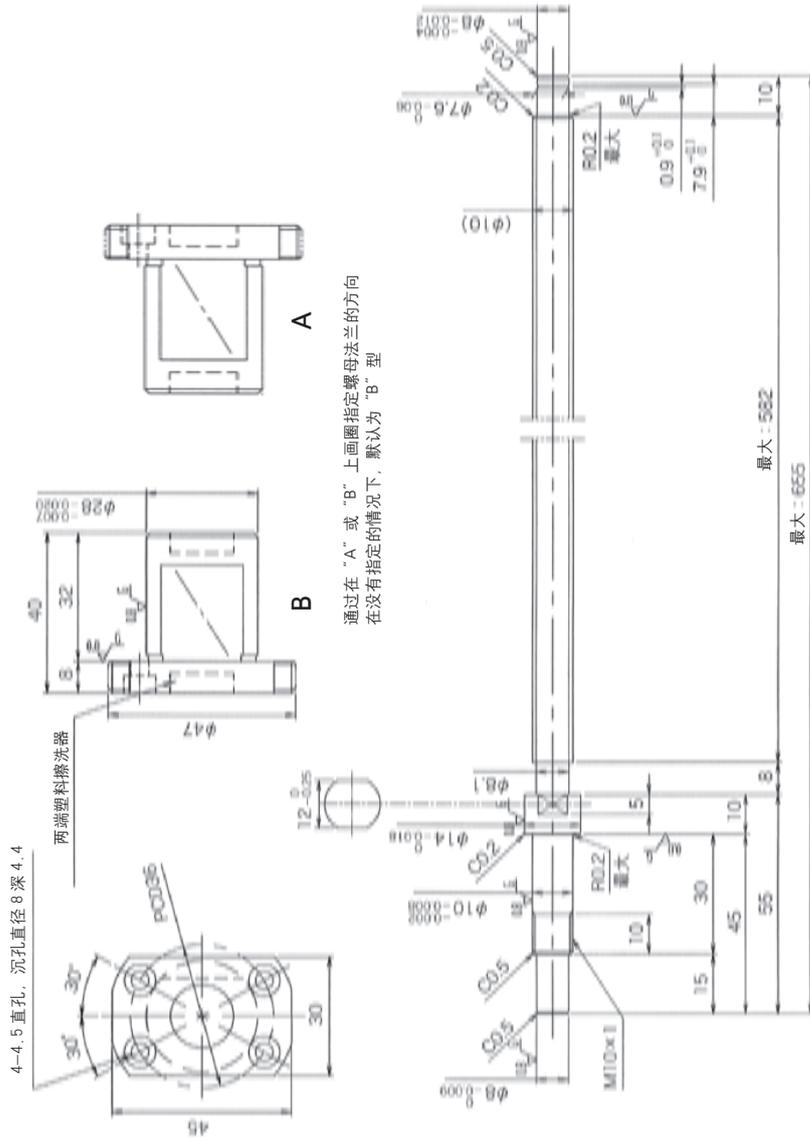
丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 10$, 导程 10

GE1010AS-BAPR- **X** **-C7M**

GG1010AS-BAPR- **X** **-C5**

(单位 : mm)



配套的支撑座

直接固定 : BUK-10A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 470 页

圆形法兰 : BUM-10 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 477 页

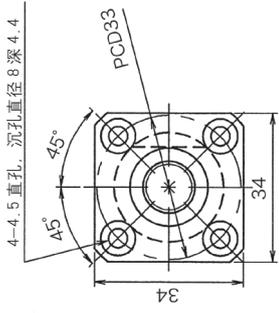
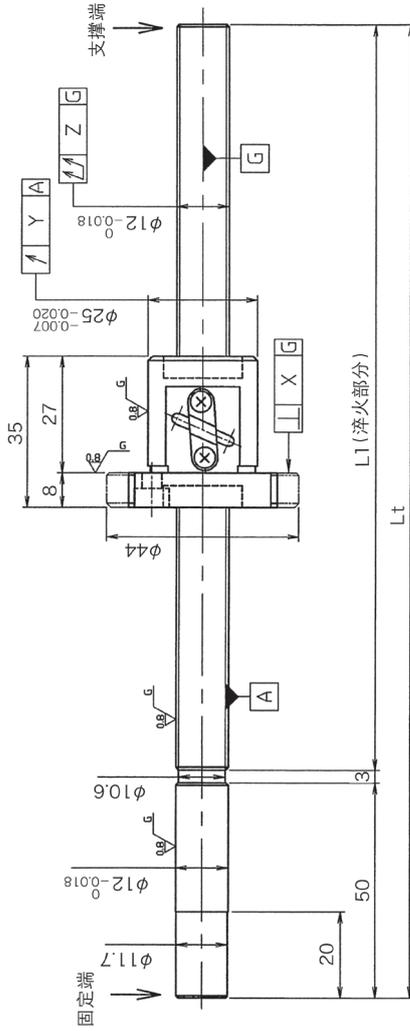
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 2

(单位：mm)



型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		重量 (kg)
								$\pm Ec$	e300	
GE1202DS-AAPR-0300A	$\sim 0.030(M)$	247	300	0.014	0.020	0.080	-	0.05	-	0.52
GE1202DS-AAPR-0455A		402	455			0.012				0.60
*GG1202DS-AAPR-0300A	$\sim 0.005(F)$	247	300	0.010	0.012	0.055	~ 1.0	0.023	0.018	0.52
*GG1202DS-AAPR-0455A		402	455			0.080		0.027	0.020	0.60

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1202DS-AAPR-□□□□A

GG1202DS-AAPR-□□□□A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1202DS-□A□R-□□□□X□□□□-C7M

GG1202DS-□A□R-□□□□X□□□□-C5□



每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	右旋	○
GG	○	○	○	○	2.5圈1个回路	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2 μ m)。

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号标示详见 24 页

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 $\sim 0.005 (F)$ 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

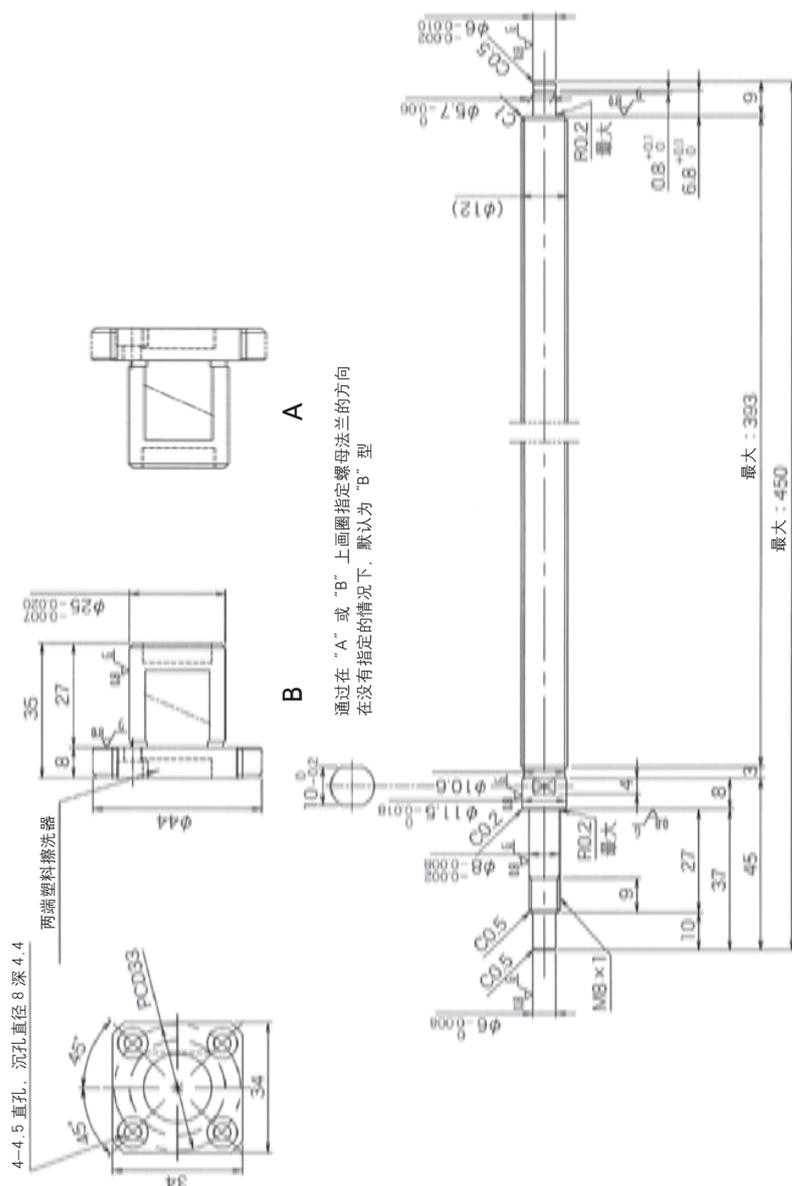
丝杠直径	12	轴向间隙	$\sim 0.030(M)$	$\sim 0.005(F)$
导程	2	基本额定动态负载	2450N	
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	4100N	
回路数	2.5圈1个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	1.5875	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 2

(单位：mm)

GE1202DS-AAPR- □□□□ X □□□□ -C7M
GG1202DS-AAPR- □□□□ X □□□□ -C5 □



配套的支撑座

直接固定：BUK-8A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 469 页

圆形法兰：BUM-8 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 476 页

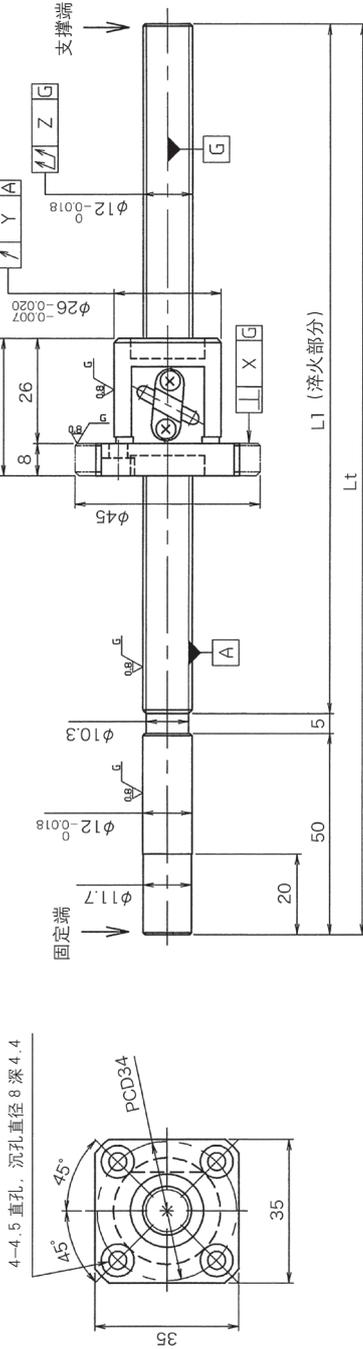
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 2.5

(单位：mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE122FDS-AAPR-□□□□□ A

GG122FDS-AAPR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE122FDS-□A□R-□□□□□ X□□□□□ -C7M

GG122FDS-□A□R-□□□□□ X□□□□□ -C5□

总长 螺线长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴间间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	螺线拆卸
GE	○	x	○	○	右旋	○
GG	○	○	○	○	2.5圈1个回路	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴间间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴间间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		重量 (kg)
								±Ec	ec	
GE122FDS-AAPR-0300A	~0.030(M)	245	300	0.014	0.020	0.080	-	0.05	-	0.53
GE122FDS-AAPR-0400A		345	400			0.100				0.62
*GG122FDS-AAPR-0300A	~0.005(F)	245	300	0.010	0.012	0.085	~1.0	0.023	0.018	0.53
*GG122FDS-AAPR-0400A		345	400			0.085		0.025	0.020	0.62

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴间间隙为 ~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	12	轴间间隙	~0.030(M)	~0.005(F)
导程	2.5	基本额定动态负载	2950N	
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	5100N	
回路数	2.5圈1个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	2.000	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

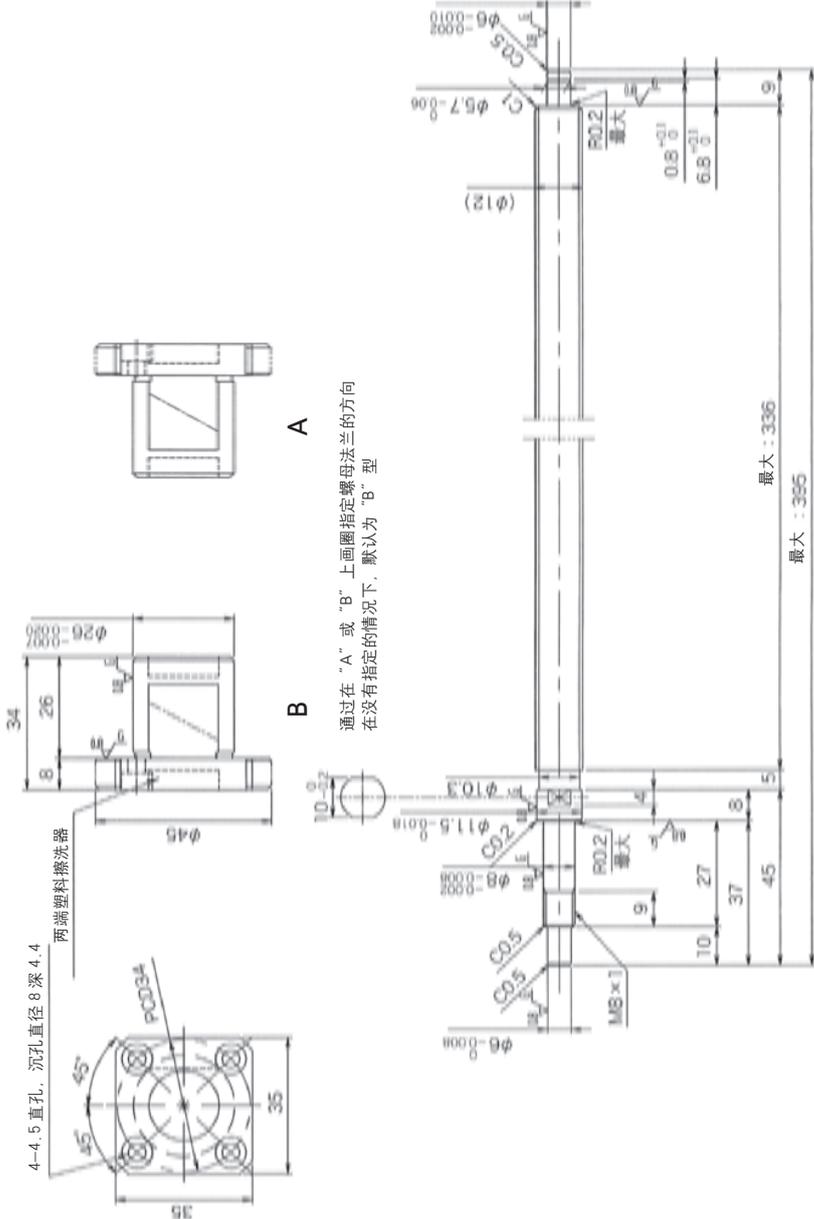
丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 2.5

（单位：mm）

GE122FDS-AAPR- □□□□ X □□□□ -C7M

GG122FDS-AAPR- □□□□ X □□□□ -C5 □



通过“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向
在没有指定的情况下，默认为“B”型

配套的支撑座

直接固定：BUK-8A（固定端支撑座 + 支撑端支撑座）参考 469 页

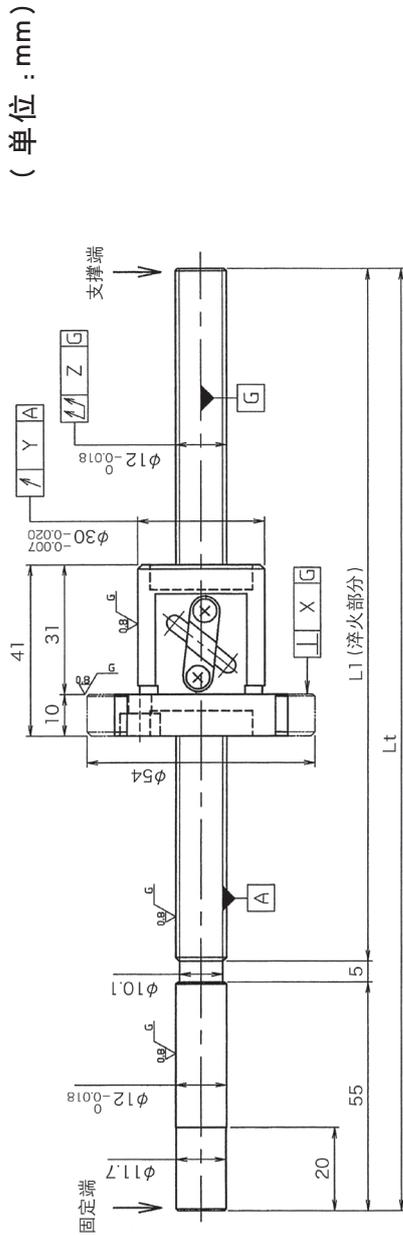
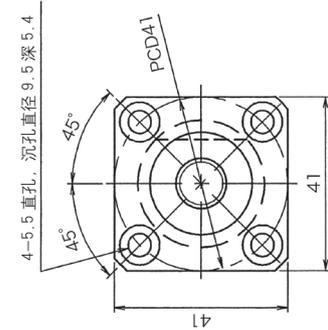
圆形法兰：BUM-8（固定端支撑座 + 支撑端轴承）参考 476 页

公司名称	
电话	负责人
公司地址	

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 4



(单位：mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1204DS-AALR-□□□□A

GG1204DS-AALR-□□□□A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1204DS-□A□R-□□□□X□□□□-C7M

GG1204DS-□A□R-□□□□X□□□□-C5□

总长 螺线长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1 到 2 μm)。

(备注2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		重量 (kg)
								±Ec	ec	
GE1204DS-AALR-0405A	~0.030(M)	345	405	0.014	0.020	0.120	-	0.05	-	0.71
GE1204DS-AALR-0605A		545	605			0.150				0.81
*GG1204DS-AALR-0405A	~0.005(F)	345	405	0.010	0.012	0.080	~1.0	0.025	0.020	0.71
*GG1204DS-AALR-0605A		545	605			0.090		0.030	0.023	0.81

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

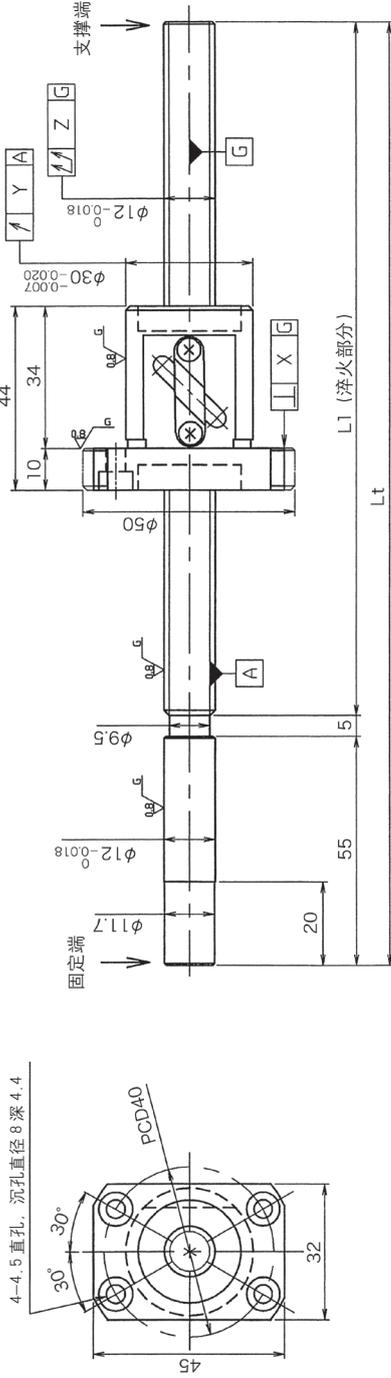
丝杠直径	12	轴向间隙	~0.030(M)	~0.005(F)
导程	4	基本额定动态负载	3600N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	6750N	
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	2.3812	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/ GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ12，导程 5

(单位：mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1205DS-BALR-□□□□□ A

GG1205DS-BALR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1205DS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG1205DS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5□

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2 μm)。

(备注2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号标示详见 24 页

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)		导程精度		重量 (kg)
							±Ec	ec	±Ec	e300	
GE1205DS-BALR-0305A	~0.030(M)	245	305	0.014	0.020	0.080	-	0.05	-	-	0.60
GE1205DS-BALR-0455A		395	455			0.120					0.73
*GG1205DS-BALR-0305A	~0.005(F)	245	305	0.010	0.012	0.055	~1.0	0.023	0.018	0.018	0.60
*GG1205DS-BALR-0455A		395	455			0.080		0.025	0.020	0.018	0.73

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

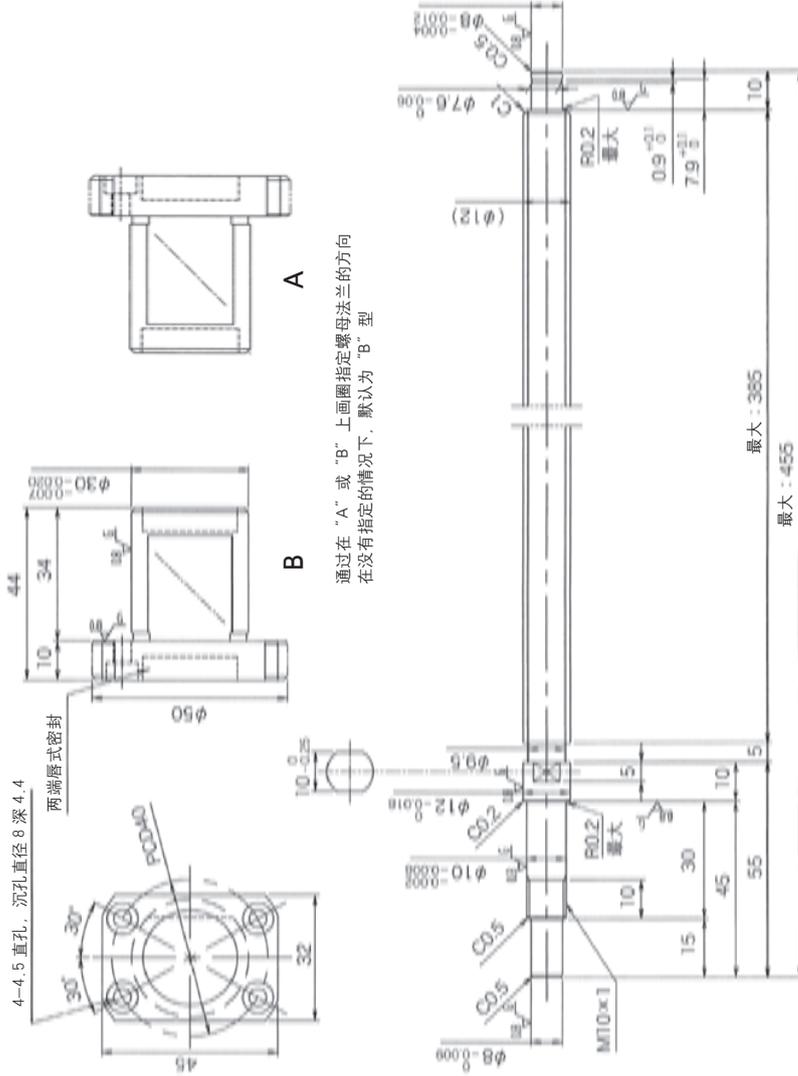
丝杠直径	12	轴向间隙	~0.030(M)	~0.005(F)
导程	5	基本额定动态负载	5950N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	9800N	
回路数	2.5圈 1个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 12$, 导程 5

(单位 : mm)

GE1205DS-BALR- X -C7M
 GG1205DS-BALR- X -C5



配套的支撑座

直接固定 : BUM-10A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 470 页

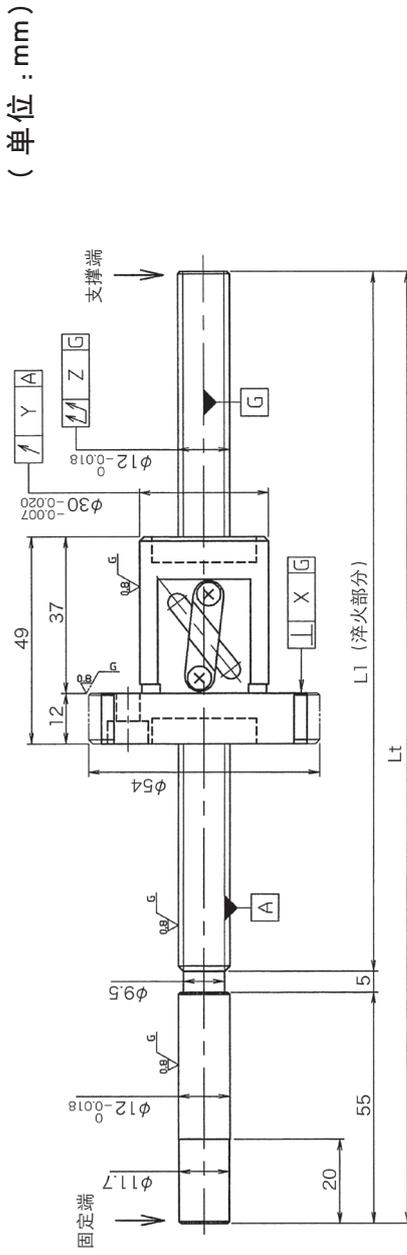
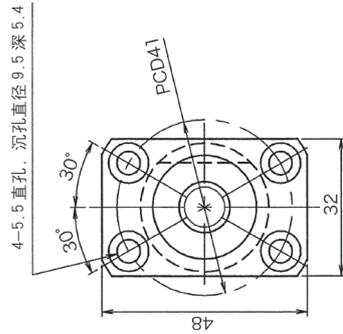
圆形法兰 : BUM-10 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 477 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ12，导程 10



(单位：mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1210AS-BALR-□□□□□ A

GG1210AS-BALR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1210AS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG1210AS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5□

总长 螺线长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴间间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	拆洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1 到 2 μm)。

(备注2) 对于 GG 系列产品轴间间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴间间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec		
GE1210AS-BALR-0455A	~0.030(M)	395	455	0.014	0.020	0.120	-	0.05	-	-	0.79
GE1210AS-BALR-0605A		545	605			0.150				唇式密封	0.93
*GG1210AS-BALR-0455A	~0.005(F)	395	455	0.010	0.012	0.080	~2.0	0.025	0.020	0.018	0.79
*GG1210AS-BALR-0605A		545	605			0.090		0.030	0.023		0.93

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴间间隙为 ~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

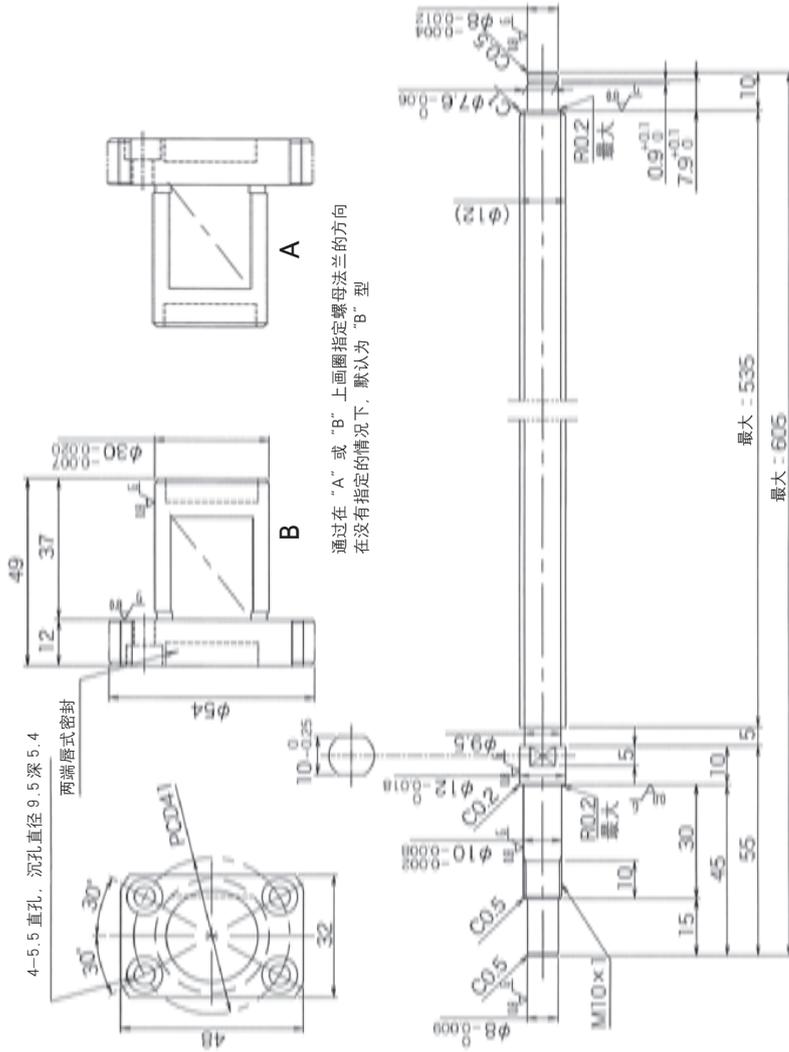
丝杠直径	12	轴间间隙	~0.030(M)	~0.005(F)
导程	10	基本额定动态负载	3850N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	5900N	
回路数	1.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	3.175	润滑油	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 10

(单位：mm)

GE1210AS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C7M
 GG1210AS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C5 □



配套的支撑座

直接固定：BUK-10A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 470 页

圆形法兰：BUM-10 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 477 页

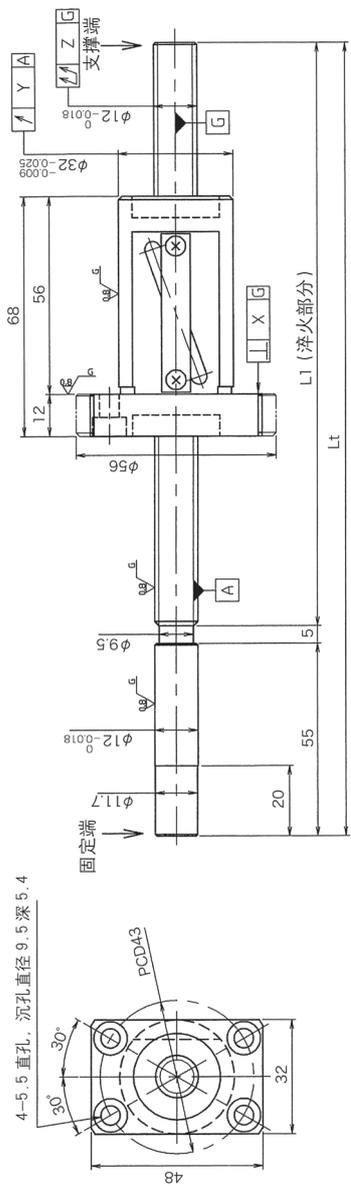
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 20

(单位：mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1220AS-BALR-□□□□□ A

GG1220AS-BALR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1220AS-□A□R-□□□□□ X□□□□□ -C7M

GG1220AS-□A□R-□□□□□ X□□□□□ -C5□

总长 螺线长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2 μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)		
								$\pm Ec$	ec				
GE1220AS-BALR-0405A	~ 0.030 (M)	345	405	0.018	0.030	0.120	-	-	-	-	0.90		
GE1220AS-BALR-0605A		545	605			0.150						0.05	
GE1220AS-BALR-0900A		840	900			0.170							
*GG1220AS-BALR-0405A	~ 0.005 (F)	345	405	0.010	0.012	0.080	~ 2.5	-	-	-	1.05		
*GG1220AS-BALR-0605A		545	605			0.090						0.025	0.020
GG1220AS-BALR-0900A		840	900			0.120							
												0.90	
												1.05	
												1.24	
												0.90	
												1.05	
												1.24	

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

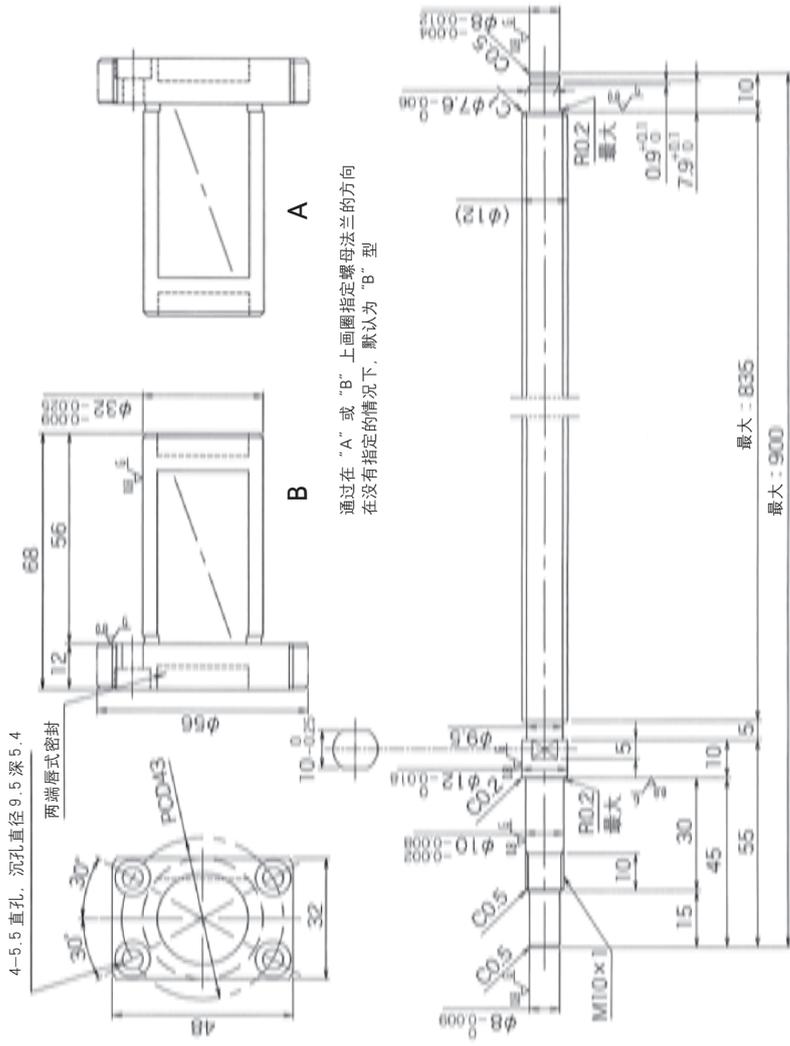
丝杠直径	12	轴向间隙	~ 0.030 (M)	~ 0.005 (F)
导程	20	基本额定动态负载	3850N	
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	5900N	
回路数	1.5圈 1个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	3.175	润滑油	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 20

（单位：mm）

GE1220AS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C7M
 GG1220AS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C5 □



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向
 在没有指定的情况下，默认为“B”型

配套的支撑座

直接固定：BUK-10A（固定端支撑座 + 支撑端支撑座）参考 470 页

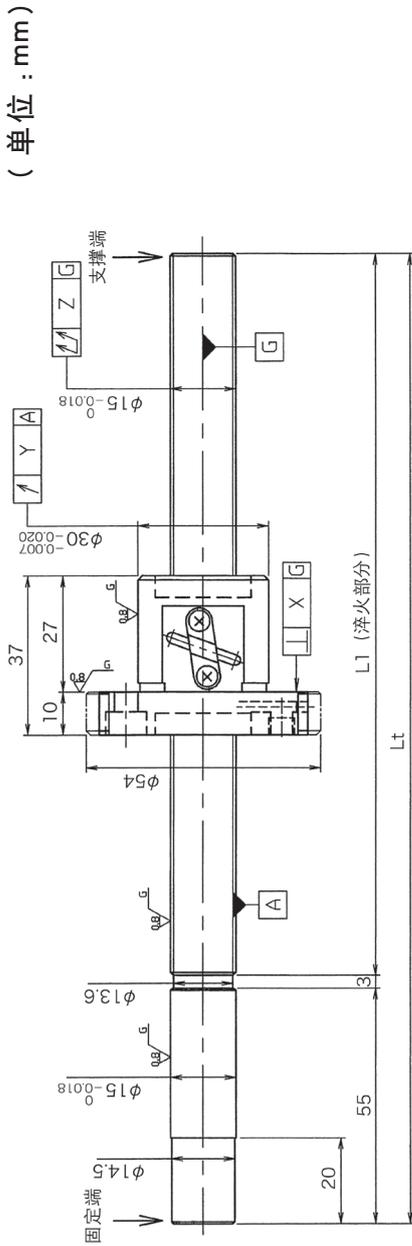
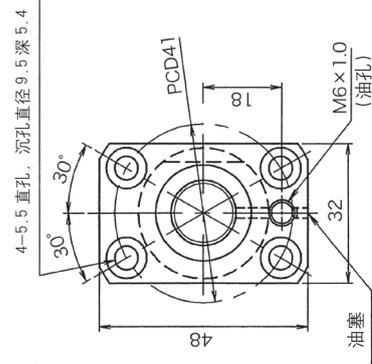
圆形法兰：BUM-10（固定端支撑座 + 支撑端轴承）参考 477 页

公司名称	
电话	负责人
公司地址	

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 15$ ，导程 2



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1502DS-BAPR-□□□□□A

GG1502DS-BAPR-□□□□□A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1502DS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C7M

GG1502DS-□A□R-□□□□□X□□□□□-C5□

总长 螺线长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙(备注2)	表面处理(备注1)	油脂的不同	螺母方向	拆洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2 μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩(N.cm)	导程精度			重量(kg)
								$\pm E_c$	ec	e300	
GE1502DS-BAPR-0300A	~ 0.030 (M)	242	300	0.014	0.020	0.070	—	0.05	—	—	0.64
GE1502DS-BAPR-0600A		542	600	0.110	0.110	0.110					
*GG1502DS-BAPR-0300A	~ 0.005 (F)	242	300	0.010	0.012	0.045	~ 2.0	0.023	0.018	塑料 擦洗器	0.64
*GG1502DS-BAPR-0600A		542	600	0.075	0.075	0.023		0.018			

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	15	轴向间隙	~ 0.030 (M)	~ 0.005 (F)
导程	2	基本额定动态负载	2700N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	5500N	
回路数	2.5圈1个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	1.5875	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

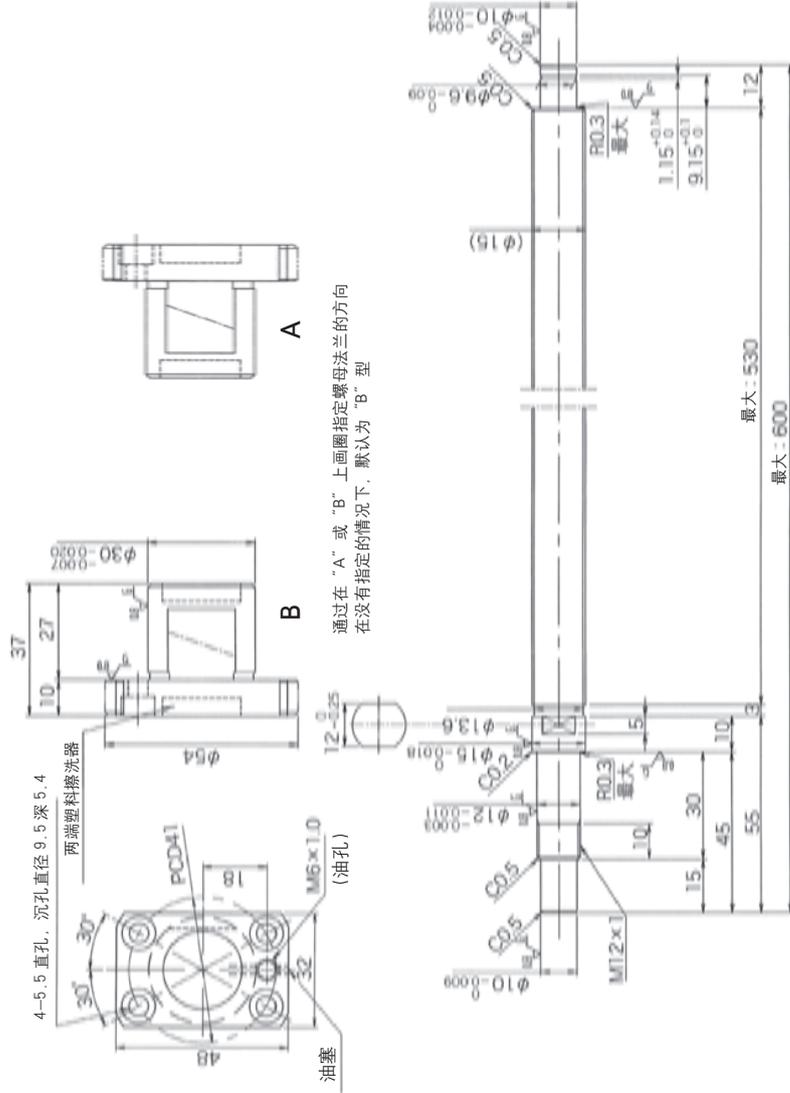
丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 15$ ，导程 2

(单位：mm)

GE1502DS-BAPR-□□□□□□ X □□□□□□ -C7M

GG1502DS-BAPR-□□□□□□ X □□□□□□ -C5□



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向
在没有指定的情况下，默认为“B”型

配套的支撑座

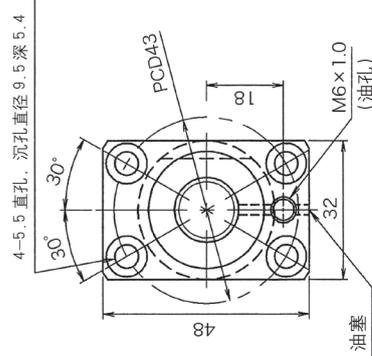
直接固定：BUK-12A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 471 页

圆形法兰：BUM-12 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 478 页

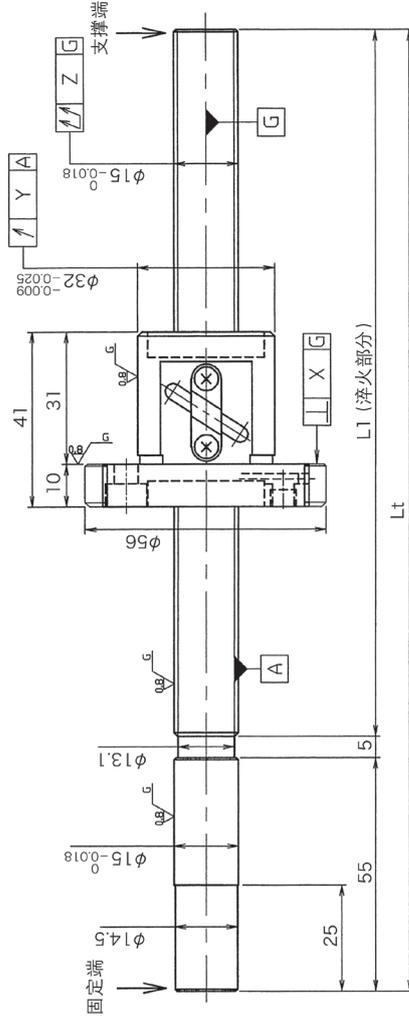
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/ GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品



(单位：mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1504DS-BALR-□□□□□ A

GG1504DS-BALR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1504DS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG1504DS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5□

总长 螺线长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	拆洗器拆卸
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1 到 2 μm)。

(备注2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号标示详见 24 页

丝杠直径 φ15，导程 4

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec		
GE1504DS-BALR-0600A	~0.030(M)	540	600	0.018	0.030	0.110	-	0.05	-	-	1.16
GE1504DS-BALR-1100A		1040	1100			0.210				唇式密封	2.06
*GG1504DS-BALR-0600A	~0.005(F)	540	600	0.010	0.012	0.075	~2.0	0.030	0.023		1.16
GG1504DS-BALR-1100A		1040	1100			0.150		0.046	0.030		2.06

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	15	轴向间隙	~0.030(M)	~0.005(F)
导程	4	基本额定动态负载	4100N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	8550N	
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	2.3812	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

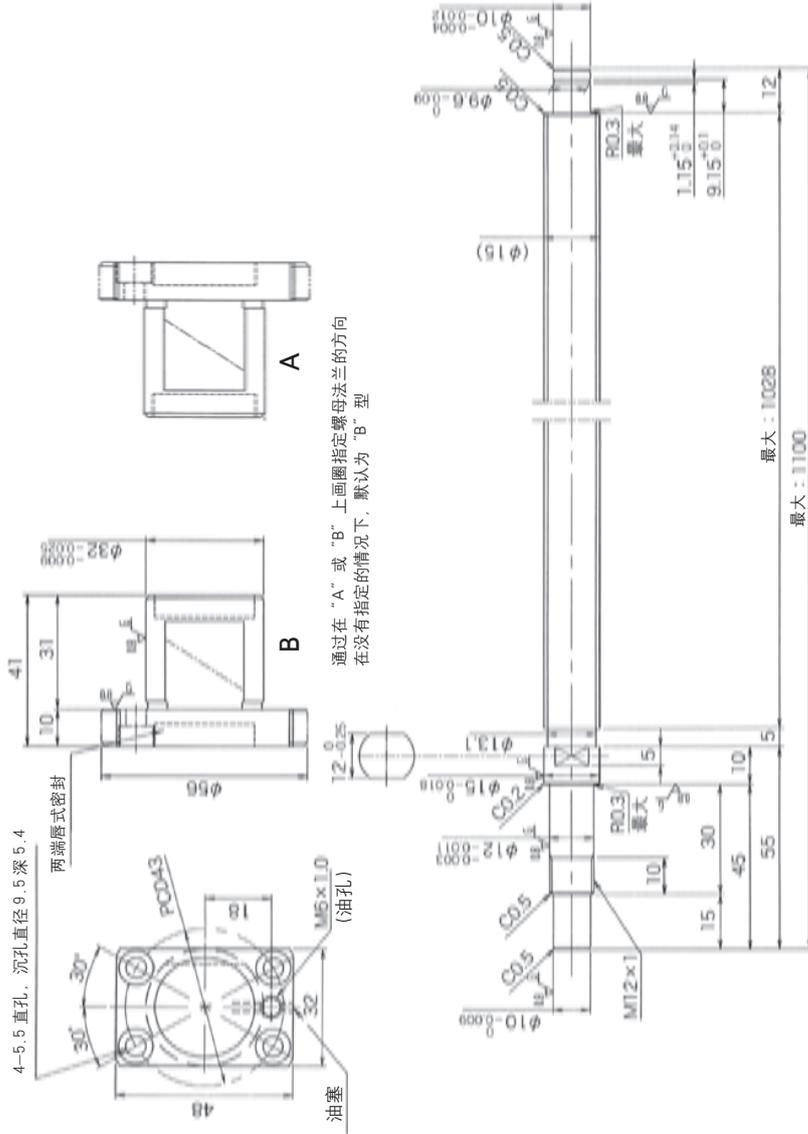
丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 15$, 导程 4

(单位 : mm)

GE1504DS-BALR- **X** **-C7M**

GG1504DS-BALR- **-C5**



通过在 "A" 或 "B" 上画圈指定螺母法兰的方向
在没有指定的情况下, 默认为 "B" 型

配套的支撑座

直接固定 : BUK-12A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 471 页

圆形法兰 : BUM-12 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 478 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

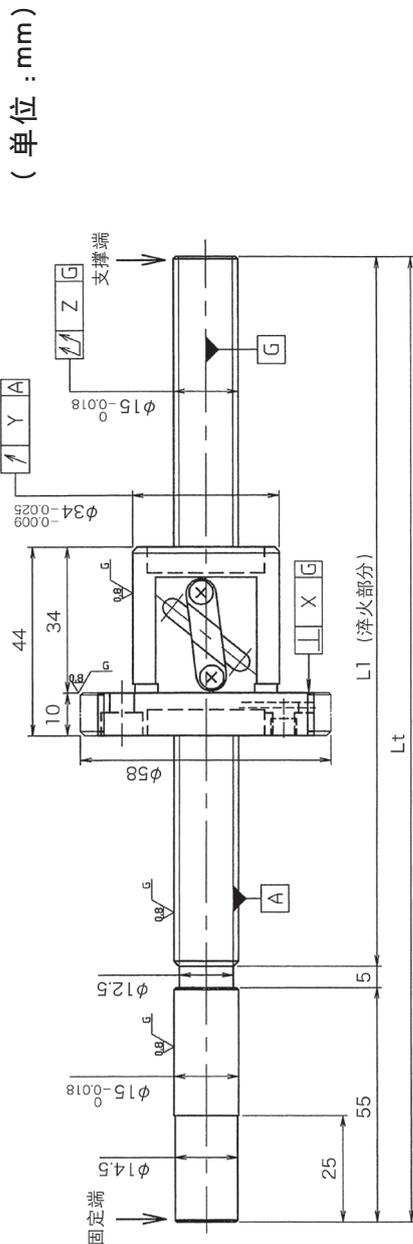
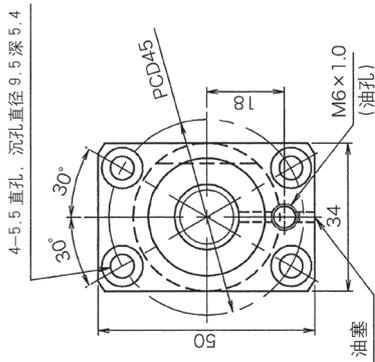
标准滚珠丝杠
(用于传动)

标准滚珠丝杠
(用于定位)

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ15，导程 5



(单位：mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

- 轴端无需加工的标准长度丝杠
GE1505DS-BALR-□□□□□ A
GG1505DS-BALR-□□□□□ A
- 在图纸上指定轴端加工尺寸
GE1505DS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M
GG1505DS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5□

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的 不同	螺母方向	拆洗器拆卸
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec		
GE1505DS-BALR-0600A	~0.030(M)	540	600	0.018	0.030	0.110	-	0.05	-	唇式 密封	1.19
GE1505DS-BALR-1100A		1040	1100			0.210					2.08
*GG1505DS-BALR-0600A	~0.005(F)	540	600	0.010	0.015	0.075	~2.0	0.030	0.023	0.018	1.19
GG1505DS-BALR-1100A		1040	1100			0.150		0.046	0.030		2.08

- JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。
- 支撑单元：BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。
- 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

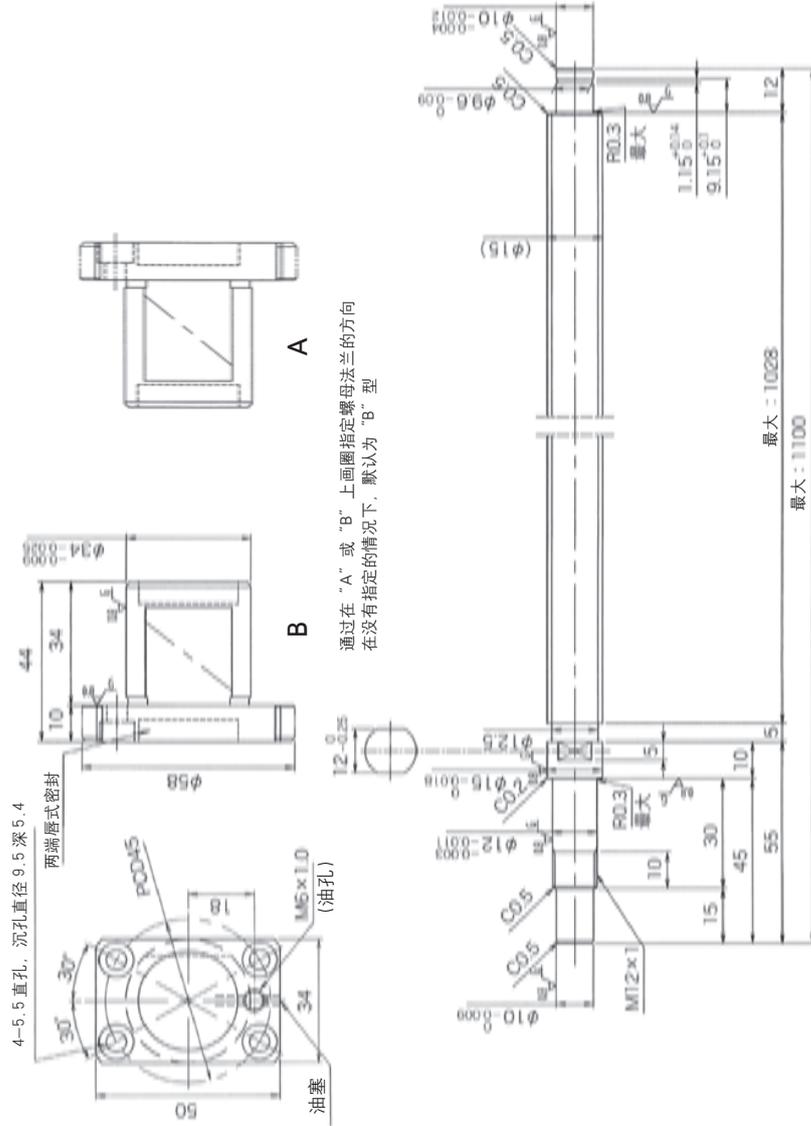
丝杠直径	15	轴向间隙	~0.030(M)	~0.005(F)
导程	5	基本额定动态负载	6900N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	12500N	
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

型号标示详见 24 页

丝杠轴端加工订货单 丝杠直径 $\phi 15$ ，导程 5

(单位：mm)

GE1505DS-BALR- □□□□ □□□□ X □□□□ □□□□ **-C7M**
GG1505DS-BALR- □□□□ □□□□ X □□□□ □□□□ **-C5** □



配套的支撑座

直接固定：BUK-12A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 471 页

圆形法兰：BUM-12 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 478 页

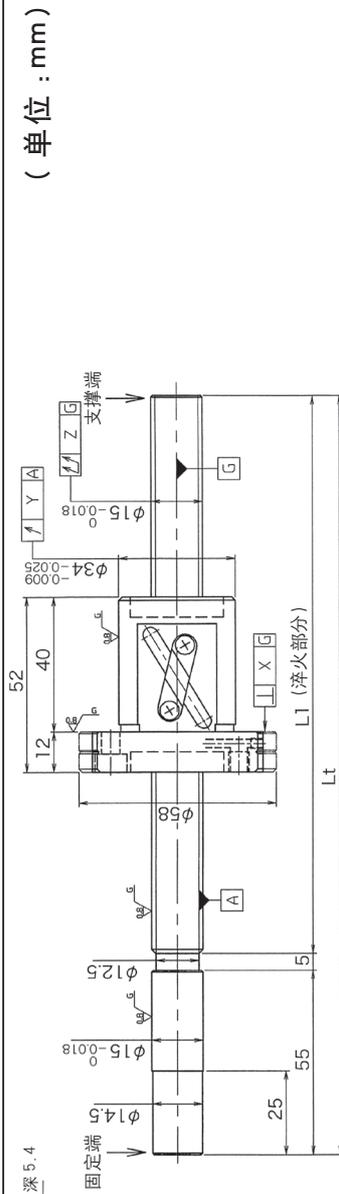
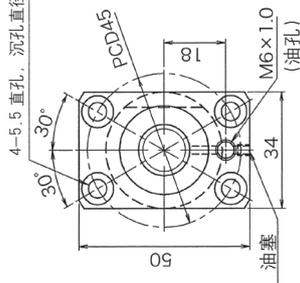
公司名称	
电话	负责人
公司地址	

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/ GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ15，导程 10

4-5.5 直孔，沉孔直径 9.5 深 5.4



(单位：mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1510DS-BALR-□□□□ A

GG1510DS-BALR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1510DS-□ A □ R-□□□□ X □□□□ -C7M

GG1510DS-□ A □ R-□□□□ X □□□□ -C5□

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	滚珠器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度：1 到 2 μm)

(备注2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec		
GE1510DS-BALR-0600A		540	600			0.110			ec	e300	1.27
GE1510DS-BALR-0900A		840	900			0.170					1.72
GE1510DS-BALR-1100A	~ 0.030 (M)	1040	1100	0.018	0.030	0.210		0.05	-	-	2.17
GE1510DS-BALR-1300A		1240	1300			0.270					2.47
GE1510DS-BALR-1500A		1440	1500								2.77
*GG1510DS-BALR-0600A		540	600			0.075		0.030	0.023	唇式密封	1.27
GG1510DS-BALR-0900A		840	900			0.120		0.040	0.027		1.72
GG1510DS-BALR-1100A	~ 0.005 (F)	1040	1100	0.011	0.015	0.150	~ 3.0	0.046	0.030		2.17
GG1510DS-BALR-1300A		1240	1300			0.190		0.054	0.035		2.47
GG1510DS-BALR-1500A		1440	1500								2.77

- JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。
- 支撑单元: BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。
- 对于带“*”的轴端未加工的, 导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

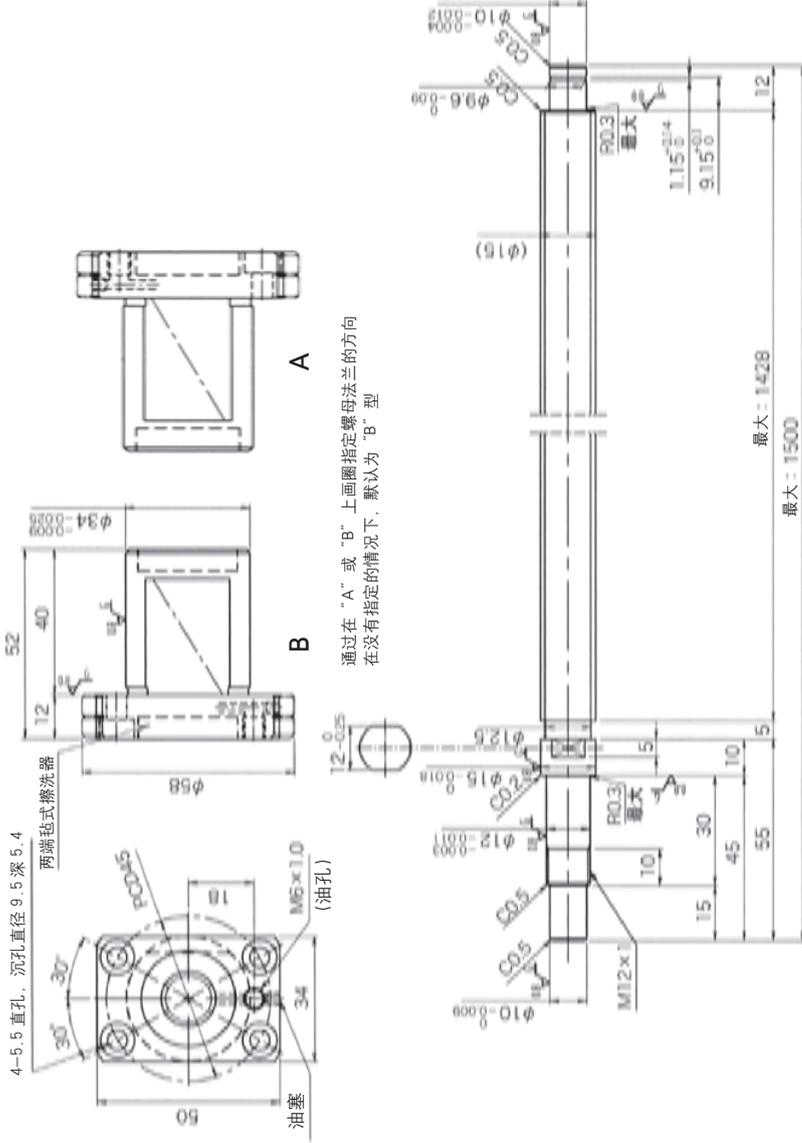
滚珠丝杠特性

丝杠直径	15	轴向间隙	~ 0.030 (M)	~ 0.005 (F)
导程	10	基本额定动态负载	6900N	
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	12500N	
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	3.175	润滑油	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

(单位：mm)

GE1510DS-BALR-□□□□□□ X □□□□□ □□□□□ -C7M
GG1510DS-BALR-□□□□□□ X □□□□□ □□□□□ -C5 □



通过“ A ”或“ B ”上画圈指定螺母法兰的方向
 在没有指定的情况下，默认为“ B ”型

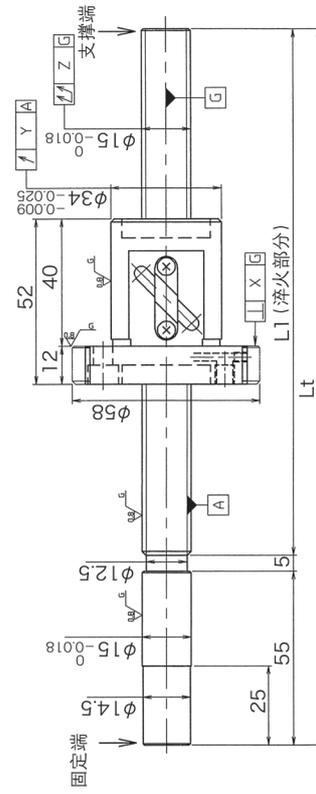
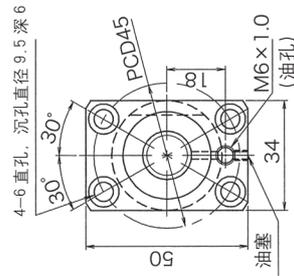
配套的支撑座
 直接固定：BUK-12A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 471 页
 圆形法兰：BUM-12 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 478 页

公司名称	
电话	负责人
公司地址	

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ15，导程 10



(单位：mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1510AS-BALR-□□□□□ A

GG1510AS-BALR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1510AS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG1510AS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5□

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙(备注2)	表面处理(备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度：1到2 μm)

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩(N.cm)	导程精度		擦洗器	重量(kg)	
								±Ec	ec			
GE1510AS-BALR-0600A	~ 0.030(M)	540	600	0.018	0.030	0.110	-	0.05	-	唇式密封	1.27	
GE1510AS-BALR-0900A		840	900			0.170					1.72	
GE1510AS-BALR-1100A		1040	1100			0.210					2.17	
GE1510AS-BALR-1300A		1240	1300			0.270					2.47	
GE1510AS-BALR-1500A	~ 0.005(F)	1440	1500	0.011	0.015	0.150	~ 3.0	0.046	0.030		2.77	
*GG1510AS-BALR-0600A		540	600								0.075	1.27
GG1510AS-BALR-0900A		840	900								0.120	1.72
GG1510AS-BALR-1100A		1040	1100								0.150	2.17
GG1510AS-BALR-1300A		1240	1300								0.190	2.47
GG1510AS-BALR-1500A		1440	1500								0.190	2.77

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值 (参考464页)

· 上表所列的轴向间隙为~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

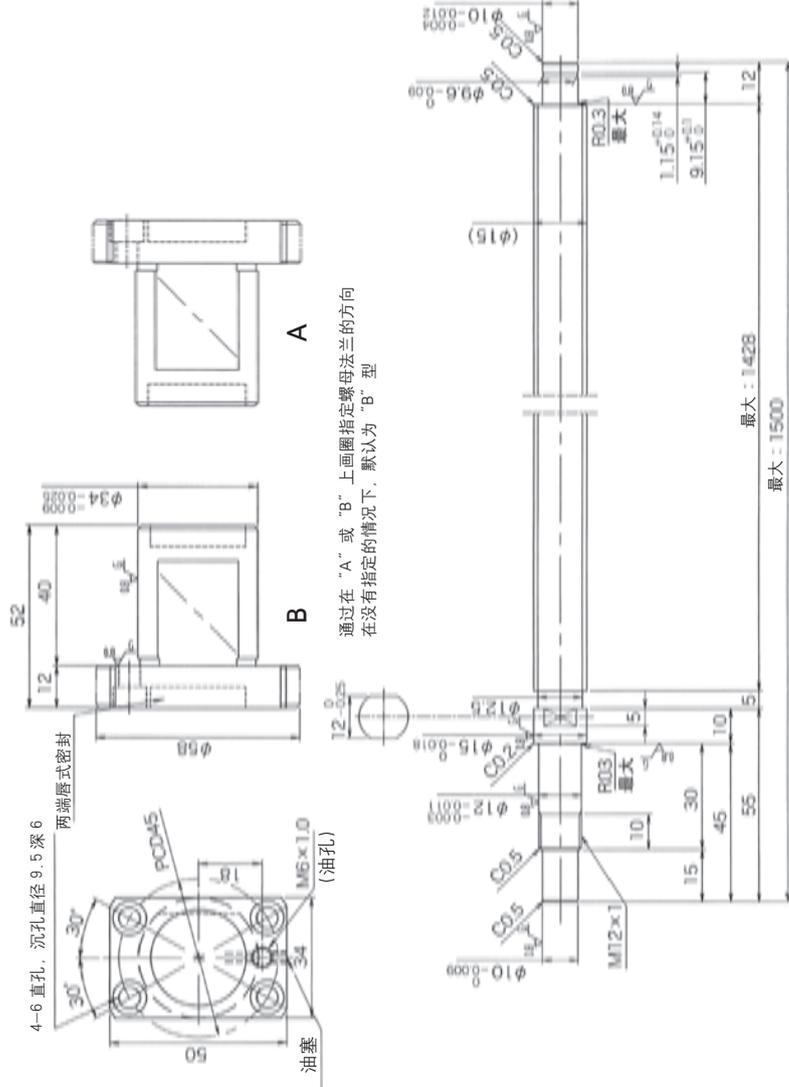
丝杠直径	15	轴向往隙	~ 0.030(M)	~ 0.005(F)
导程	10	基本额定动态负载	4400N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	7900N	
回路数	1.5圈1个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 15$ ，导程 10

(单位：mm)

GE1510AS-BALR- **X** **-C7M**
GG1510AS-BALR- **X** **-C5**



配套的支撑座

直接固定：BUK-12A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 471 页

圆形法兰：BUM-12 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 478 页

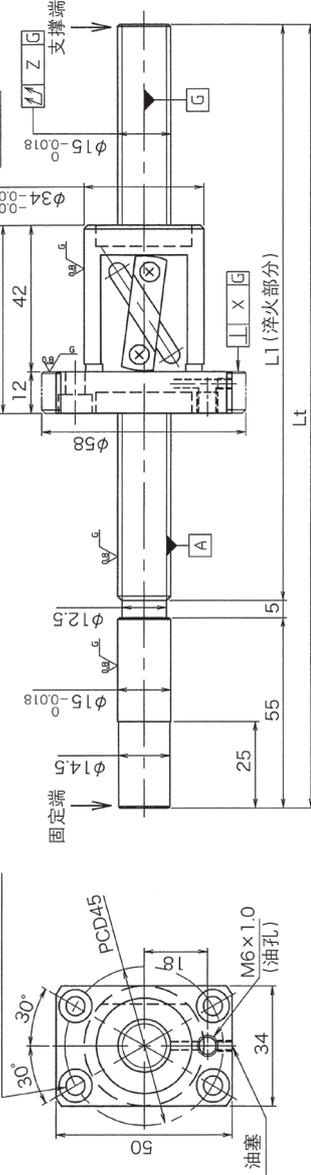
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠 (精度等级 C7) / GG 系列 (精度等级 C5)

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ 15, 导程 15

4-5.5直孔, 沉孔直径9.5深5.4



(单位: mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1515AS-BALR-□□□□□ A

GG1515AS-BALR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1515AS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG1515AS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5□



每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向往隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油唇的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度: 1 到 2 μm)

(备注 2) 对于 GG 系列产品轴向往隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向往隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		重量 (kg)
								±Ec	ec	
GE1515AS-BALR-0600A	~ 0.030 (M)	540	600	0.018	0.030	0.110	-	-	-	1.33
GE1515AS-BALR-0900A		840	900			0.170				
GE1515AS-BALR-1100A		1040	1100			0.210				
GE1515AS-BALR-1300A		1240	1300			0.270				
*GG1515AS-BALR-0600A	~ 0.005 (F)	540	600	0.011	0.015	0.075	~ 2.0	0.030	0.023	2.57
GG1515AS-BALR-0900A		840	900			0.120				
GG1515AS-BALR-1100A		1040	1100			0.150				
GG1515AS-BALR-1300A		1240	1300			0.190				

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元: BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向往隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带 "*" 的轴端未加工的, 导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

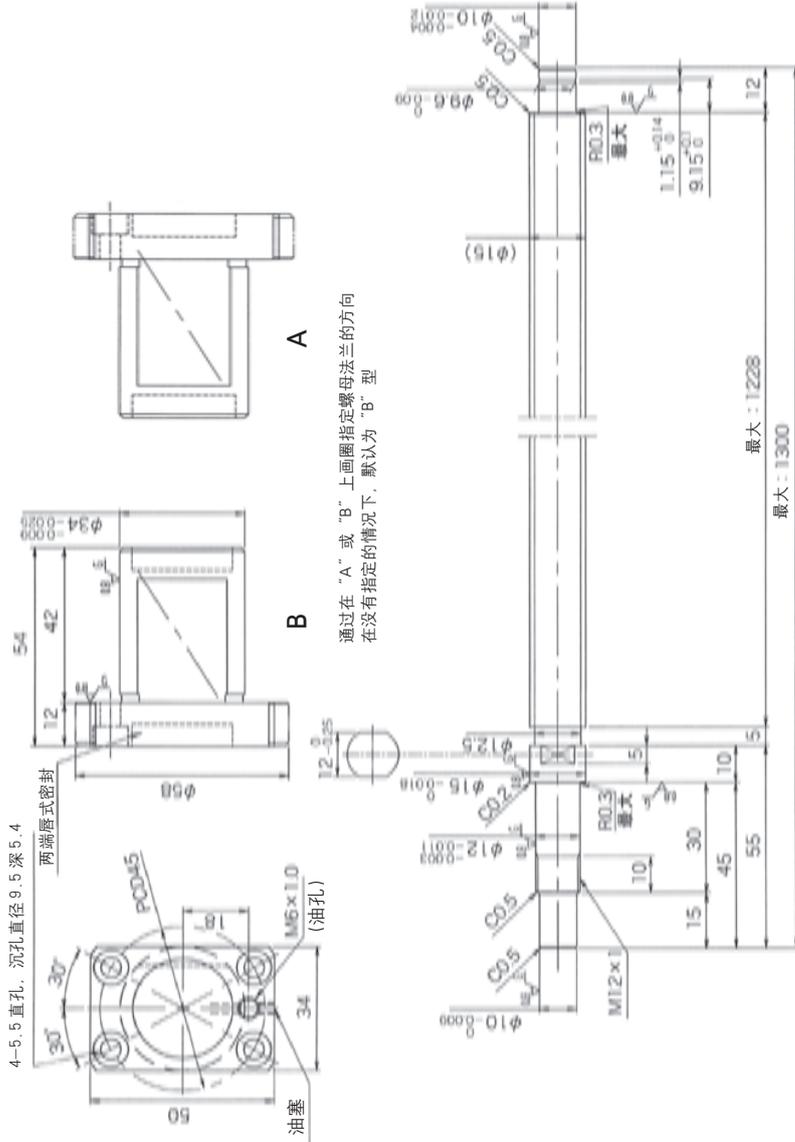
丝杠直径	15	轴向往隙	~ 0.030 (M)	~ 0.005 (F)
导程	15	基本额定动态负载	4400N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	7900N	
回路数	1.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	3.175	润滑油	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 15$ ，导程 15

GE1515AS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C7M
 GG1515AS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C5 □

(单位：mm)



配套的支撑座

直接固定：BUK-12A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 471 页

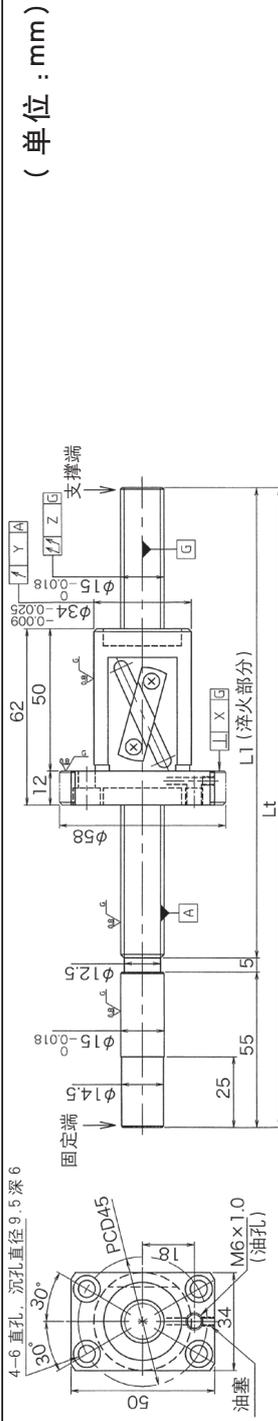
圆形法兰：BUM-12 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 478 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/ GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ15，导程 20



(单位：mm)

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	e300		
GE1520AS-BALR-0600A		540	600			0.110					1.35
GE1520AS-BALR-0900A		840	900			0.170					1.85
GE1520AS-BALR-1100A	~ 0.030 (M)	1040	1100	0.018	0.030	0.210		0.05	-		2.22
GE1520AS-BALR-1300A		1240	1300			0.270					2.59
GE1520AS-BALR-1500A		1440	1500								2.96
*GG1520AS-BALR-0600A		540	600			0.075		0.030	0.023		1.35
GE1520AS-BALR-0900A		840	900			0.120		0.040	0.027		1.85
GG1520AS-BALR-1100A	~ 0.005 (F)	1040	1100	0.011	0.015	0.150	~ 3.0	0.046	0.030	0.018	2.22
GG1520AS-BALR-1300A		1240	1300			0.190		0.054	0.035		2.59
GG1520AS-BALR-1500A		1440	1500								2.96

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

标准研磨滚珠丝杠型号表示

● 轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1520AS-BALR-□□□□□□ A

GG1520AS-BALR-□□□□□□ A

● 在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1520AS-□□ A □ R-□□□□□□ X □□□□□□ -C7M

GG1520AS-□□ A □ R-□□□□□□ X □□□□□□ -C5□



每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注 2)	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1 到 2 μm)

(备注 2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

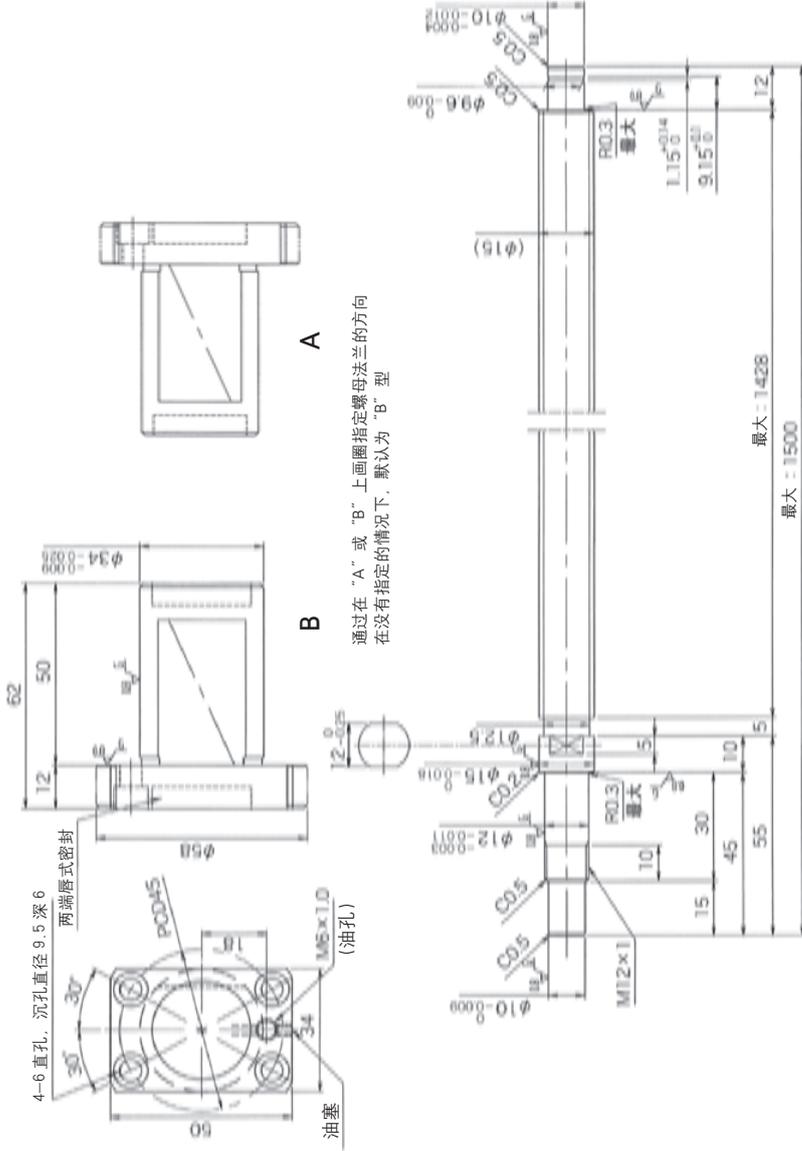
丝杠直径	15	轴向间隙	~ 0.030 (M)	~ 0.005 (F)
导程	20	基本额定动态负载	4400N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	7900N	
回路数	1.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 15$ ，导程 20

（单位：mm）

GE1520AS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C7M
GG1520AS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C5 □



A B

通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向
 在没有指定的情况下，默认为“B”型

配套的支撑座

直接固定：BUK-12A（固定端支撑座 + 支撑端支撑座）参考 471 页

圆形法兰：BUM-12（固定端支撑座 + 支撑端轴承）参考 478 页

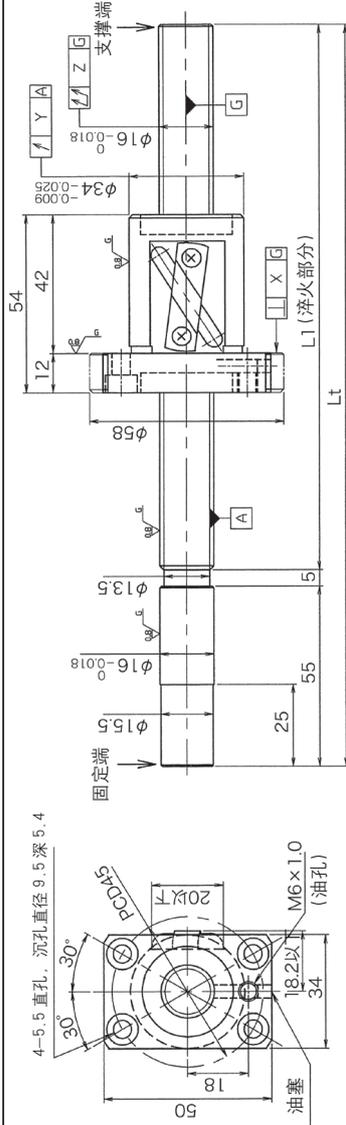
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ16，导程 16

(单位：mm)



型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		重量 (kg)
								±Ec	ec	
GE1616AS-BTLR-0600A	~ 0.030 (M)	540	600	0.018	0.030	0.110	-	-	-	1.40
GE1616AS-BTLR-0900A		840	900			0.170				
GE1616AS-BTLR-1100A		1040	1100			0.210				
GE1616AS-BTLR-1300A		1240	1300			0.270				
*GG1616AS-BTLR-0600A	~ 0.005 (F)	540	600	0.011	0.015	0.075	~ 2.0	0.030	0.023	1.40
GG1616AS-BTLR-0900A		840	900			0.120				
GG1616AS-BTLR-1100A		1040	1100			0.150				
GG1616AS-BTLR-1300A		1240	1300			0.190				

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1616AS-BTLR-□□□□□ A

GG1616AS-BTLR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1616AS-□□□□□ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG1616AS-□□□□□ R-□□□□□ X □□□□□ -C5□

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度：1到2 μm)

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	16	轴向间隙	~ 0.030 (M)	~ 0.005 (F)
导程	16	基本额定动态负载	4750N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	8300N	
回路数	1.5圈1个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值 (参考464页)

· 上表所列的轴向间隙为~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

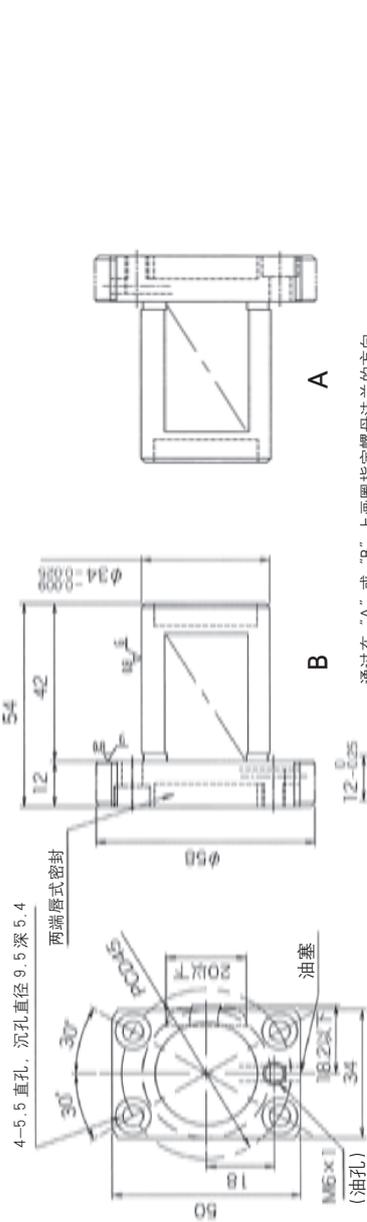
· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

丝杠轴端加工订货单

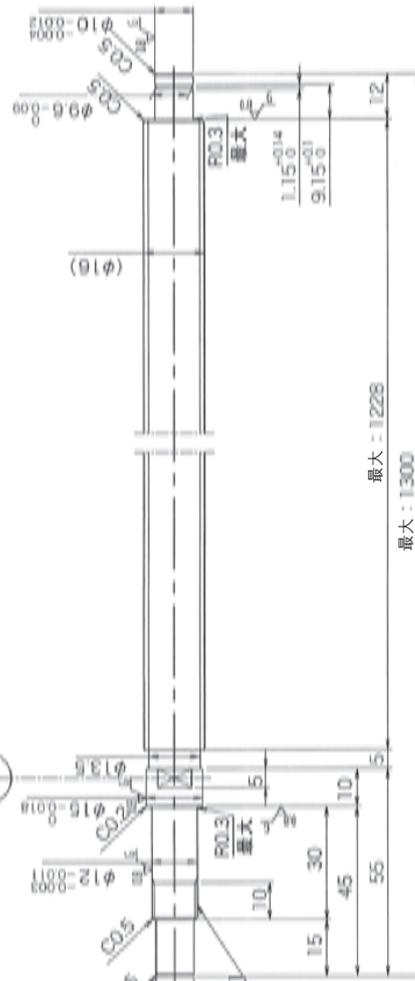
丝杠直径 $\phi 16$ ，导程 16

GE1616AS-BTLR-□□□□□□□□ X □□□□□□ □□□□□□ -C7M
 GG1616AS-BTLR-□□□□□□□□ X □□□□□□ □□□□□□ -C5 □

(单位：mm)



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向
 在没有指定的情况下，默认为“B”型



配套的支撑座

直接固定：BUK-12A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 471 页

圆形法兰：BUM-12 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 478 页

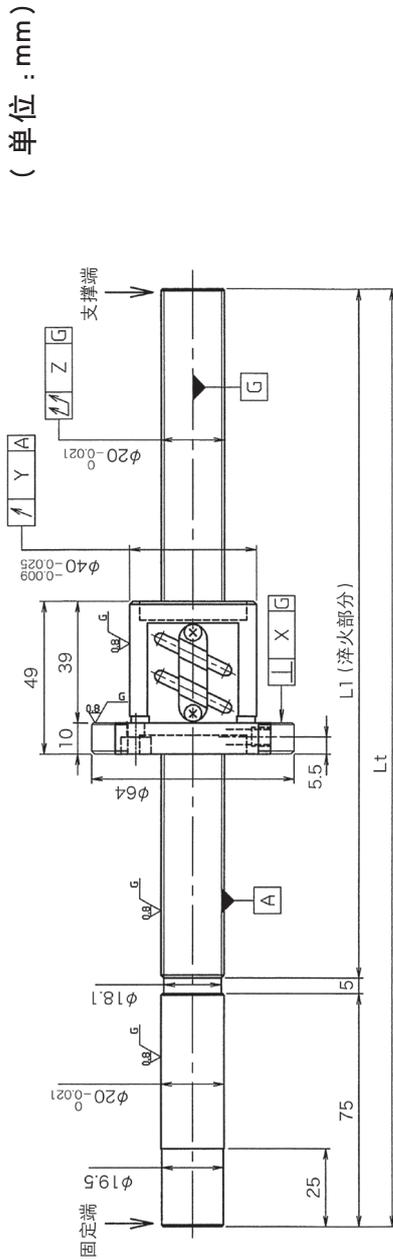
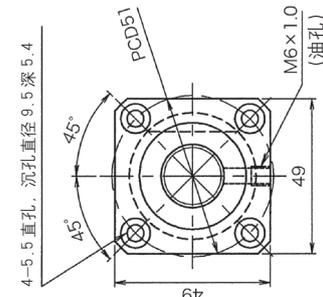
公司名称		
电话		负责人
公司地址		



黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/ GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 20$ ，导程 4



(单位：mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE2004ES-AALR-□□□□□□ A

GG2004ES-AALR-□□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE2004ES-□□ A □ R-□□□□□□ X □□□□□□ -C7M

GG2004ES-□□ A □ R-□□□□□□ X □□□□□□ -C5□

总长 螺线长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	拆洗器拆卸
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1 到 2 μm)。

(备注2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec		
GE2004ES-AALR-0605A	~0.030 (M)	525	605	0.018	0.030	0.110	-	0.05	-	唇式密封	1.95
GE2004ES-AALR-1005A		925	1005			0.210					2.95
*GG2004ES-AALR-0605A	~0.005 (F)	525	605	0.011	0.015	0.075	~3.0	0.030	0.023		1.95
*GG2004ES-AALR-1005A		925	1005			0.150		0.040	0.027		2.95

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-15A (BUK-15F, BUK-15S), BUM-15 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

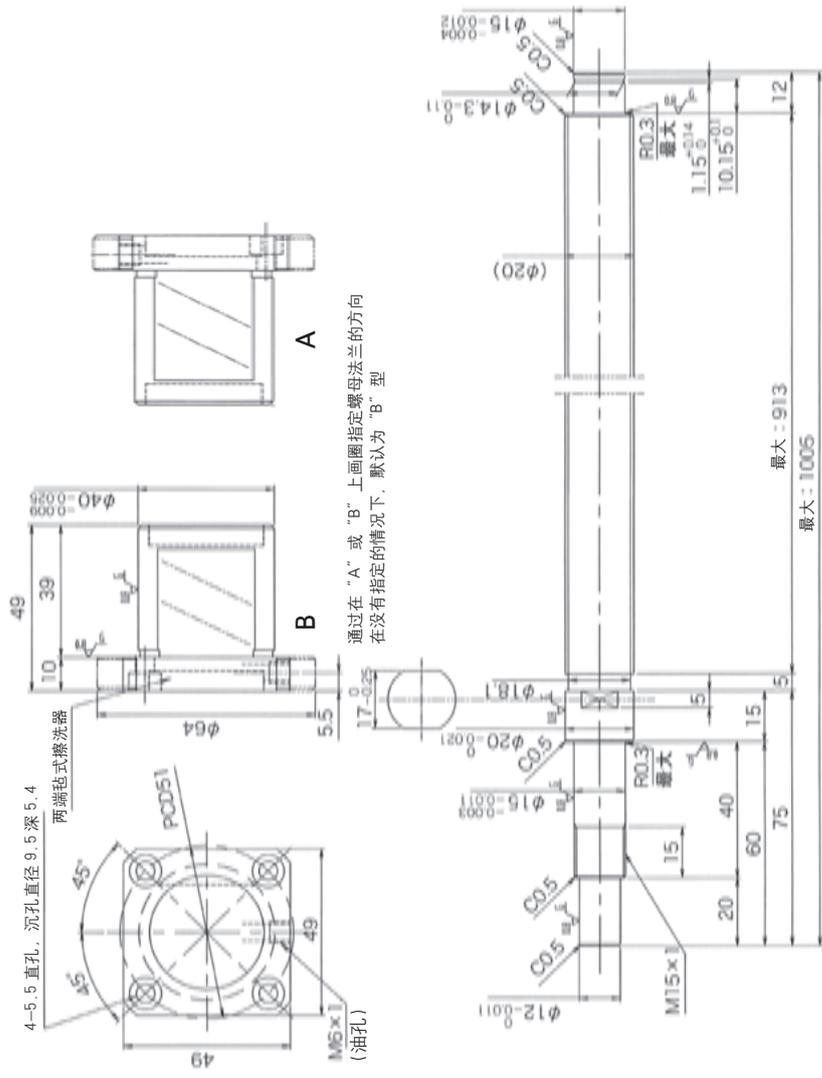
丝杠直径	20	轴向间隙	~0.030 (M)	~0.005 (F)
导程	4	基本额定动态负载	8600N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	23400N	
回路数	2.5 圈 2 个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	2.3812	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 20$ ，导程 4

(单位：mm)

GE2004ES-AALR-□□□□□□□□ X □□□□□□ □□□□□□ -C7M
 GG2004ES-AALR-□□□□□□□□ X □□□□□□ □□□□□□ -C5 □



通过“ A ”或“ B ”上画圈指定螺母法兰的方向
 在没有指定的情况下，默认为“ B ”型

配套的支持座

直接固定：BUK-15A (固定端支持座 + 支撑端支持座) 参考 472 页
 圆形法兰：BUM-15 (固定端支持座 + 支撑端轴承) 参考 479 页

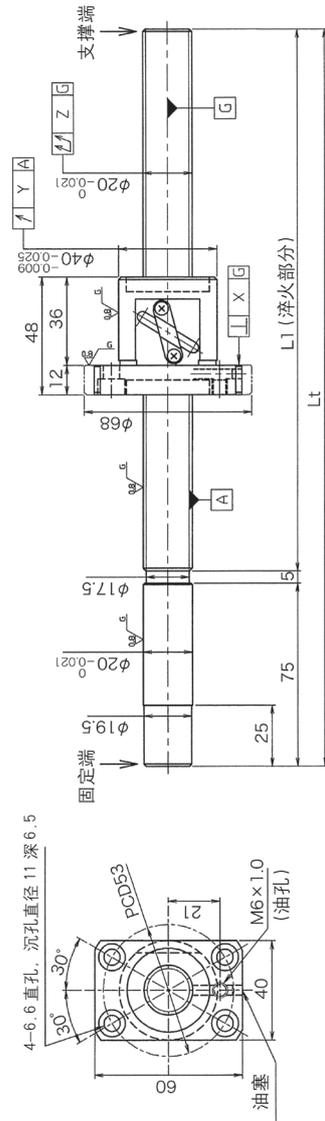
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ20，导程 5

(单位：mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE2005DS-BALR-□□□□□□ A

GG2005DS-BALR-□□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE2005DS-□ A □ R-□□□□□□ X □□□□□□ -C7M

GG2005DS-□ A □ R-□□□□□□ X □□□□□□ -C5□

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度：1 到 2 μm)

(备注2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec		
GE2005DS-BALR-0605A	~ 0.030 (M)	525	605	0.018	0.030	0.110	-	-	-	-	2.03
GE2005DS-BALR-1005A		925	1005			0.210					2.95
GE2005DS-BALR-1505A		1425	1505			0.270					4.10
GE2005DS-BALR-1805A		1725	1805			0.075					4.92
*GG2005DS-BALR-0605A	~ 0.005 (F)	525	605	0.011	0.015	0.150	~ 3.0	-	-	唇式密封	2.03
*GG2005DS-BALR-1005A		925	1005			0.190					2.95
GG2005DS-BALR-1505A		1425	1505			0.040					4.10
GG2005DS-BALR-1805A		1725	1805			0.054					4.92

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-15A (BUK-15F, BUK-15S), BUM-15 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

· 对于带“*”的轴端未加工的, 导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

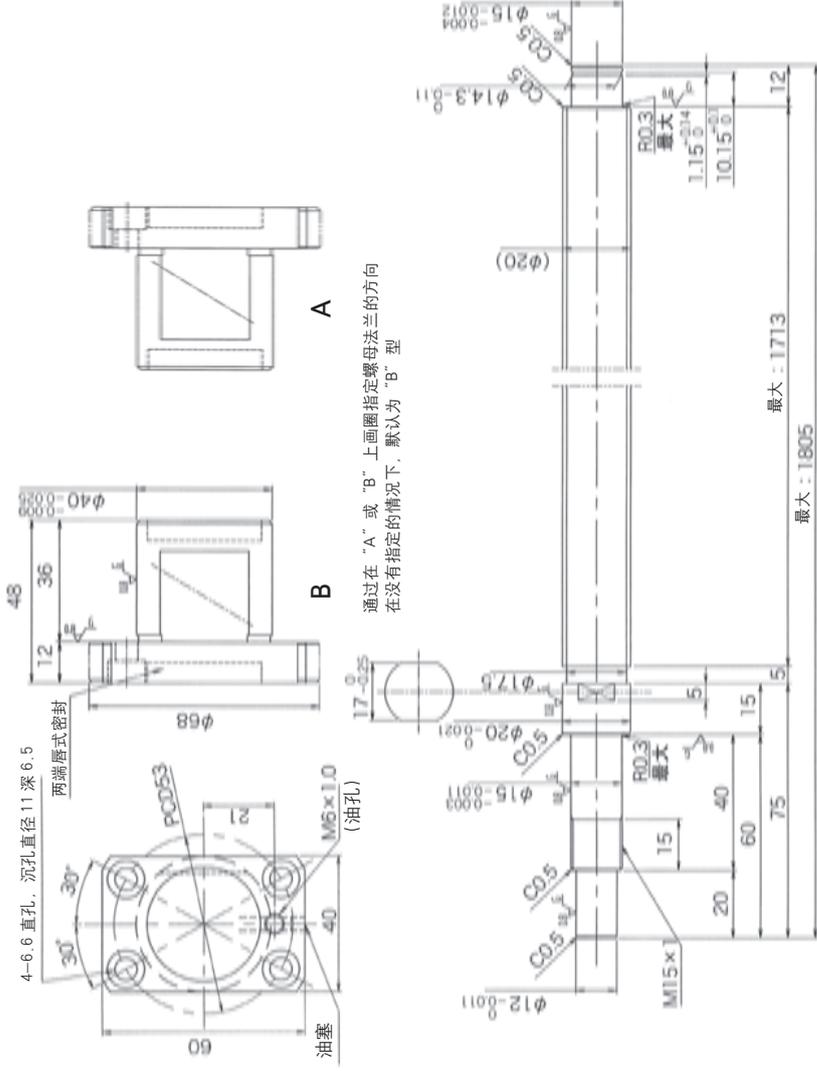
丝杠直径	20	轴向间隙	~ 0.030 (M)	~ 0.005 (F)
导程	5	基本额定动态负载	8350N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	17500N	
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 20$, 导程 5

(单位 : mm)

GE2005DS-BALR-□□□□□ X □□□□□ -C7M
 GG2005DS-BALR-□□□□□ X □□□□□ -C5 □



配套的支撑座

直接固定 : BUK-15A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 472 页

圆形法兰 : BUM-15 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 479 页

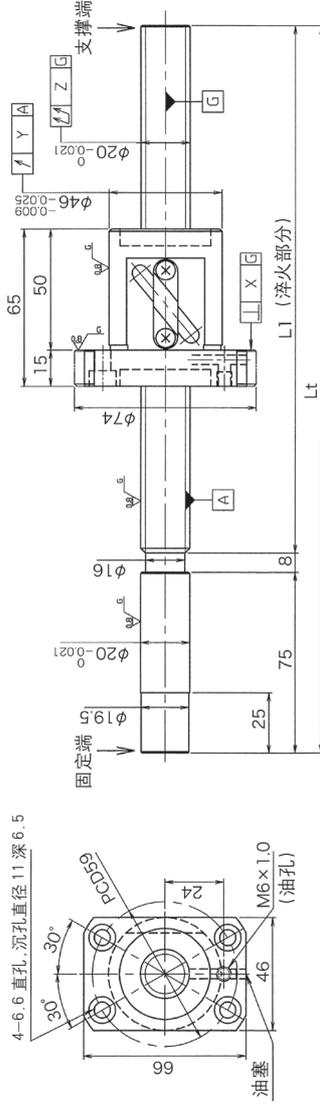
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ20，导程 10

(单位：mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE2010DS-BALR-□□□□□ A

GG2010DS-BALR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE2010DS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG2010DS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5□

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度：1到2 μm)

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec		
GE2010DS-BALR-0605A	~ 0.030 (M)	522	605	0.018	0.030	0.110	-	0.05	-	-	2.34
GE2010DS-BALR-1005A		922	1005			0.210					
GE2010DS-BALR-1505A		1422	1505			0.270					
GE2010DS-BALR-1805A	~ 0.005 (F)	1722	1805	0.011	0.015	0.075	~ 4.0	0.030	0.023	唇式密封	5.31
*GG2010DS-BALR-0605A		522	605			0.150					
*GG2010DS-BALR-1005A		922	1005			0.190					
GG2010DS-BALR-1505A	~ 0.005 (F)	1422	1505	0.011	0.015	0.190	~ 4.0	0.040	0.027	-	3.33
GG2010DS-BALR-1805A		1722	1805								
								0.065	0.040		5.31

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-15A (BUK-15F, BUK-15S), BUM-15 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

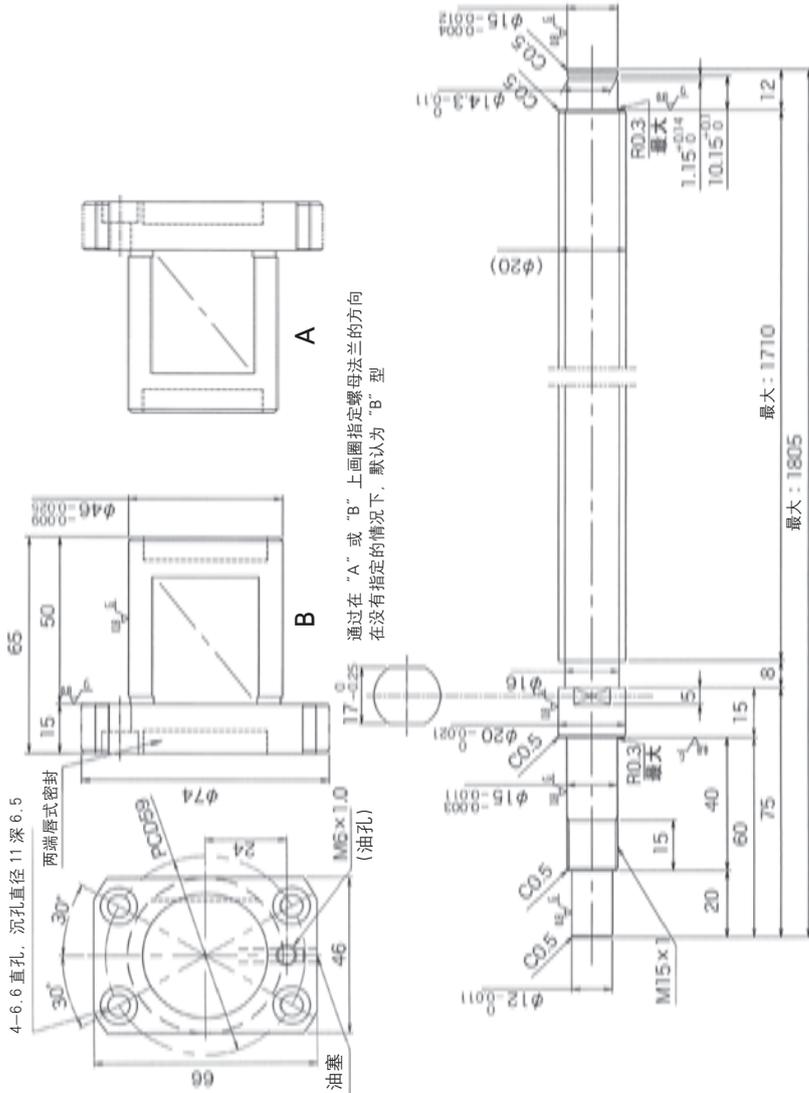
丝杠直径	20	轴向间隙	~ 0.030 (M)	~ 0.005 (F)
导程	10	基本额定动态负载	13500N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	25100N	
回路数	2.5圈1个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	4.7625	润滑油	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 20$ ，导程 10

(单位：mm)

GE2010DS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C7M
 GG2010DS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C5 □



配套的支撑座

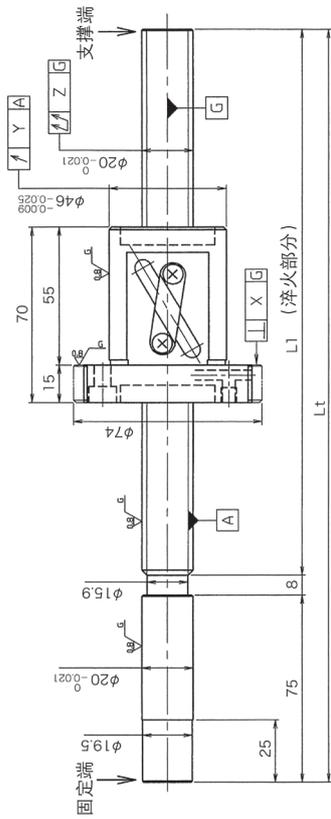
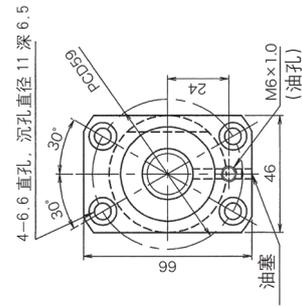
直接固定：BUK-15A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 472 页

圆形法兰：BUM-15 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 479 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品



(单位：mm)

丝杠直径 φ20，导程 20

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)	导程精度		重量 (kg)
								±Ec	ec	
GE2020AS-BALR-1005A		922	1005			0.210	-	0.05	-	唇式密封
GE2020AS-BALR-1505A	~0.030(M)	1422	1505	0.018	0.030	0.270				
GE2020AS-BALR-1805A		1722	1805							
*GG2020AS-BALR-1005A		922	1005			0.150	~4.0	0.040	0.027	
GG2020AS-BALR-1505A	~0.005(F)	1422	1505	0.011	0.015	0.190		0.054	0.035	
GG2020AS-BALR-1805A		1722	1805					0.065	0.040	

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE2020AS-BALR-□□□□A

GG2020AS-BALR-□□□□A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE2020AS-□A□R-□□□□X□□□□-C7M

GG2020AS-□A□R-□□□□X□□□□-C5□

总长
螺线长度

- JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。
- 支撑单元：BUK-15A (BUK-15F, BUK-15S), BUM-15 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。
- 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的 不同	螺母方向	螺线长度	擦洗器拆卸
GE	○	×	○	○	右旋	1.5 圈 1 个回路	○
GG	○	○	○	○	左旋	4.7625	○

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1 到 2 μm)。

(备注 2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

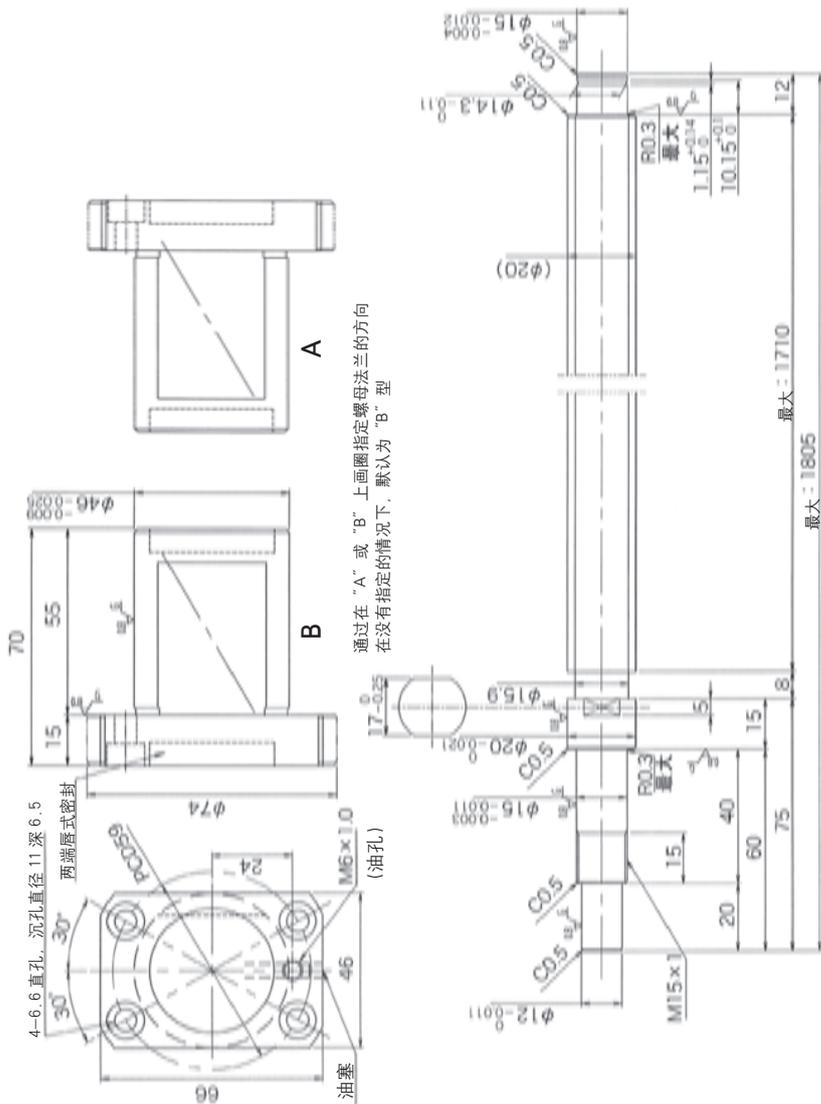
丝杠直径	20	轴向间隙	~0.030(M)	~0.005(F)
导程	20	基本额定动态负载	9200N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	16200N	
回路数	1.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	4.7625	润滑油	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 20$, 导程 20

GE2020AS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C7M
GG2020AS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C5 □

(单位 : mm)



公司名称	
电话	负责人
公司地址	

配套的支撑座
 直接固定 : BUK-15A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 472 页
 圆形法兰 : BUM-15 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 479 页

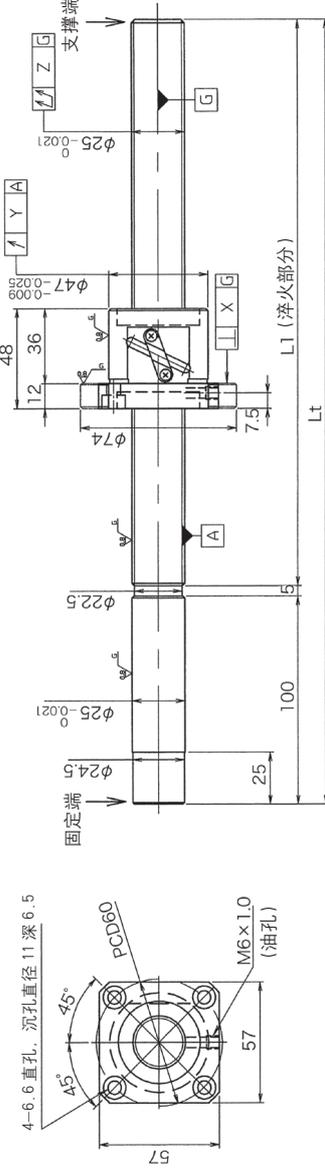


黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/ GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ25，导程 5

(单位：mm)



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE2505DS-AALR-□□□□□ A

GG2505DS-AALR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE2505DS-□A□R-□□□□□ X□□□□□ -C7M

GG2505DS-□A□R-□□□□□ X□□□□□ -C5□

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度：1 到 2 μm)

(备注2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec		
GE2505DS-AALR-0600A	~ 0.030 (M)	495	600	0.018	0.030	0.090	-	0.05	-	唇式密封	2.94
GE2505DS-AALR-1000A		895	1000			0.130					4.39
GE2505DS-AALR-1505A		1400	1505			0.190					6.41
GE2505DS-AALR-1805A		1700	1805			0.250					7.61
*GG2505DS-AALR-0600A	~ 0.005 (F)	495	600	0.011	0.015	0.060	~ 4.0	0.027	0.020	唇式密封	2.94
*GG2505DS-AALR-1000A		895	1000			0.085					4.39
GG2505DS-AALR-1505A		1400	1505			0.130					6.41
GG2505DS-AALR-1805A		1700	1805			0.170					7.61

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-20A (BUK-20F, BUK-20S), BUM-20 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

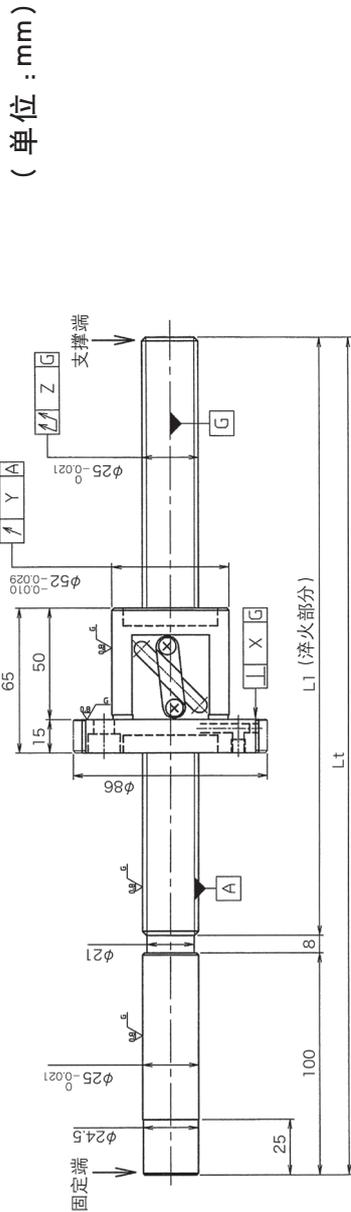
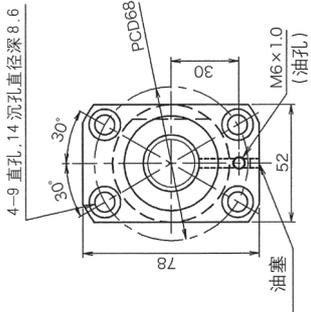
滚珠丝杠特性

丝杠直径	25	轴向间隙	~ 0.030 (M)	~ 0.005 (F)
导程	5	基本额定动态负载	9400N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	22200N	
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ25，导程 10



(单位：mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE2510DS-BALR-□□□□A

GG2510DS-BALR-□□□□A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE2510DS-□A□R-□□□□X□□□□-C7M

GG2510DS-□A□R-□□□□X□□□□-C5□



每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙(备注2)	表面处理(备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2 μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩(N.cm)	导程精度		擦洗器	重量(kg)				
								±Ec	ec						
GE2510DS-BALR-1020A	~ 0.030(M)	912	1020	0.018	0.030	0.150	-	-	-	-	4.83				
GE2510DS-BALR-1520A		1414	1520			0.190						-	-	6.57	
GE2510DS-BALR-2220A		2112	2220			0.320									-
*GG2510DS-BALR-1020A	~ 0.005(F)	912	1020	0.013	0.019	0.100	~ 4.0	0.040	0.027	唇式密封	4.83				
*GG2510DS-BALR-1520A		1414	1520			0.130						~ 6.0	0.054	0.035	0.018
GG2510DS-BALR-2220A		2112	2220			0.170									

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-20A (BUK-20F, BUK-20S), BUM-20 为推荐值 (参考464页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

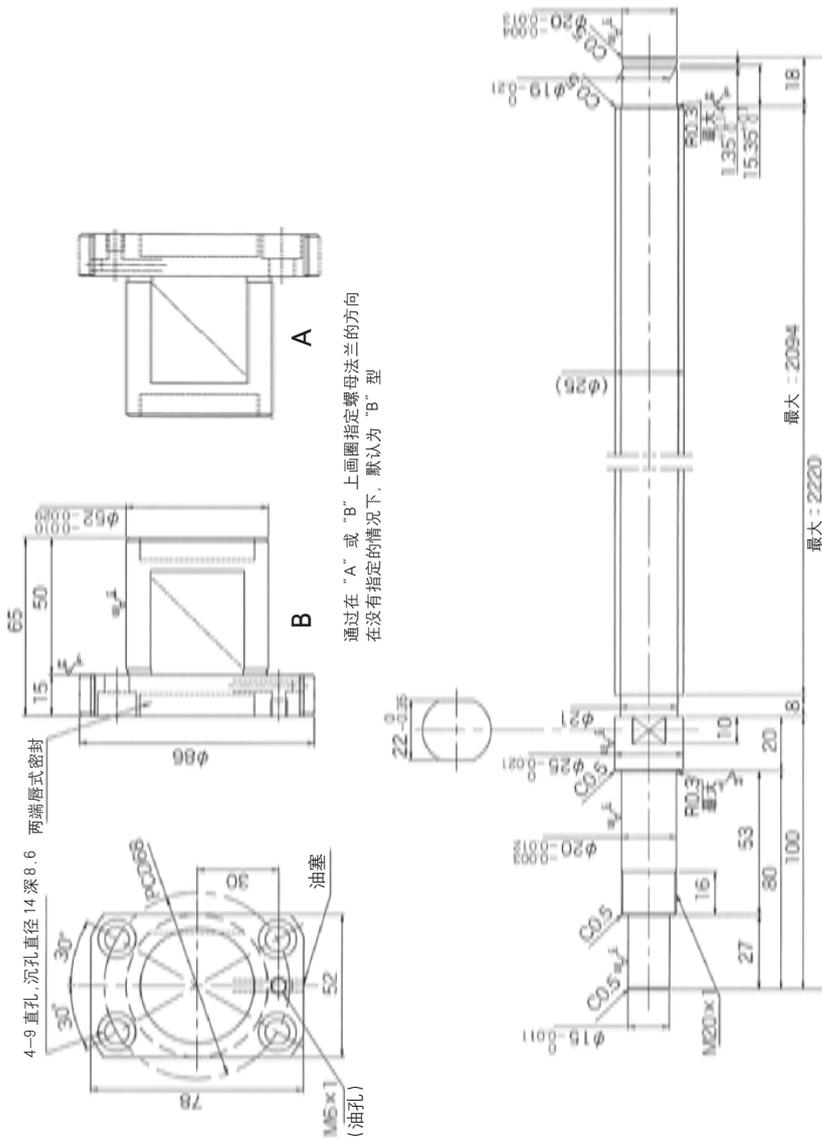
丝杠直径	25	轴向间隙	~ 0.030(M)	~ 0.005(F)
导程	10	基本额定动态负载	16100N	
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	33400N	
回路数	2.5圈1个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	4.7625	润滑油	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 25$ ，导程 10

GE2510DS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C7M
 GG2510DS-BALR-□□□□□□ X □□□□□□ -C5 □

(单位：mm)



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向
 在没有指定的情况下，默认为“B”型

配套的支撑座

直接固定：BUK-20A（固定端支撑座 + 支撑端支撑座）参考 473 页

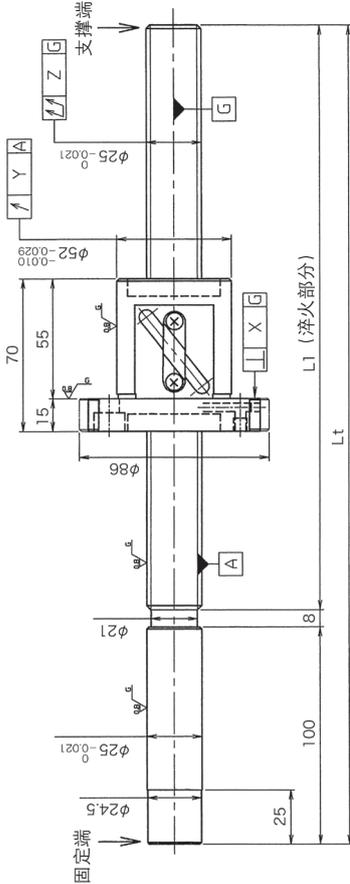
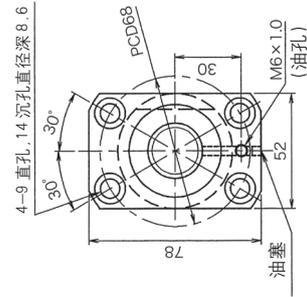
圆形法兰：BUM-20（固定端支撑座 + 支撑端轴承）参考 480 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/ GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ25，导程 20



(单位：mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE2520AS-BALR-□□□□ A

GG2520AS-BALR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE2520AS-□A□R-□□□□ X□□□□ -C7M

GG2520AS-□A□R-□□□□ X□□□□ -C5□

总长 螺线长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度：1 到 2 μm)。

(备注2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	(N·cm)	轴向间隙		擦洗器	(kg)
								±Ec	ec		
GE2520AS-BALR-1020A	~ 0.030 (M)	912	1020	0.018	0.030	0.150	—	0.05	—	唇式密封	5.14
GE2520AS-BALR-1520A		1412	1520			0.190					7.05
GE2520AS-BALR-2020A		1912	2020			0.320					8.99
*GG2520AS-BALR-1020A	~ 0.005 (F)	912	1020	0.013	0.019	0.100	~ 4.0	0.040	0.027	唇式密封	5.14
*GG2520AS-BALR-1520A		1412	1520			0.130					7.05
GG2520AS-BALR-2020A		1912	2020			0.170					8.99

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-20A (BUK-20F, BUK-20S), BUM-20 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

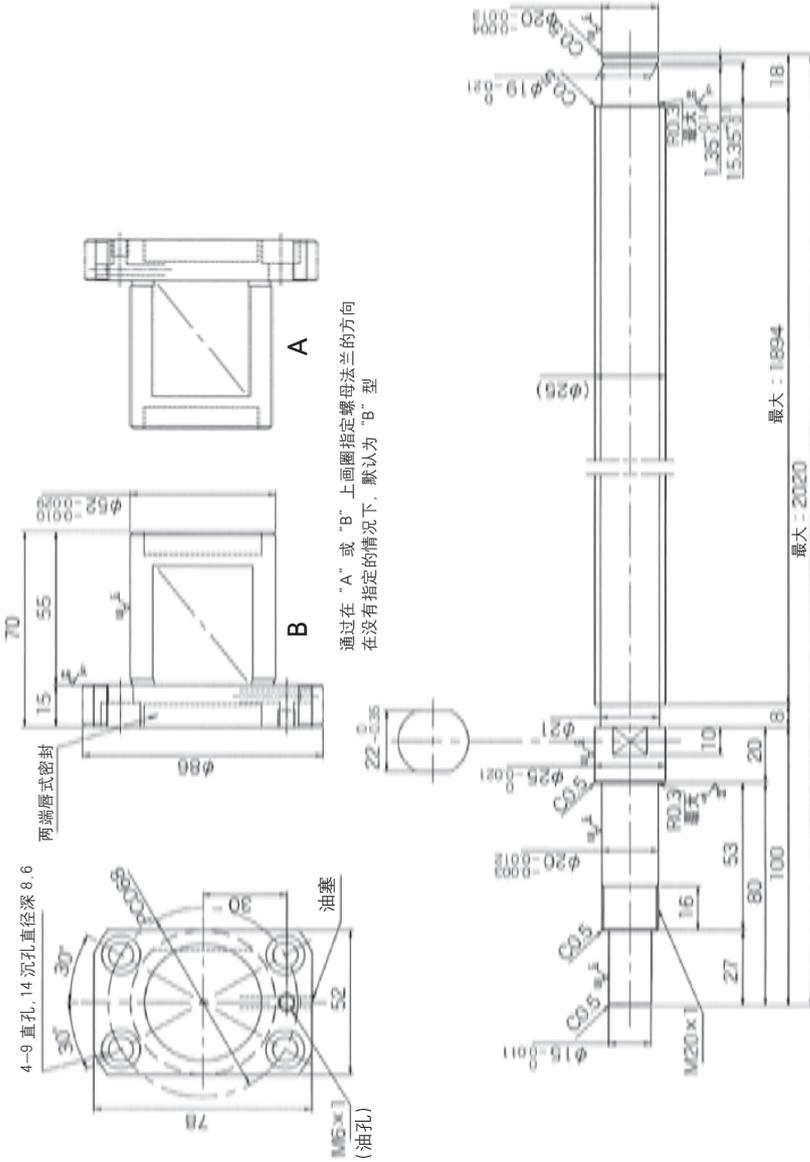
丝杠直径	25	轴向间隙	~ 0.030 (M)	~ 0.005 (F)
导程	20	基本额定动态负载	10400N	
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	20100N	
回路数	1.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	4.7625	润滑油	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 25$ ，导程 20

（单位：mm）

GE2520AS-BALR-□□□□□□□□ X □□□□□□ -C7M
 GG2520AS-BALR-□□□□□□□□ X □□□□□□ -C5 □



配套的支撑座

直接固定: BUK-20A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 473 页

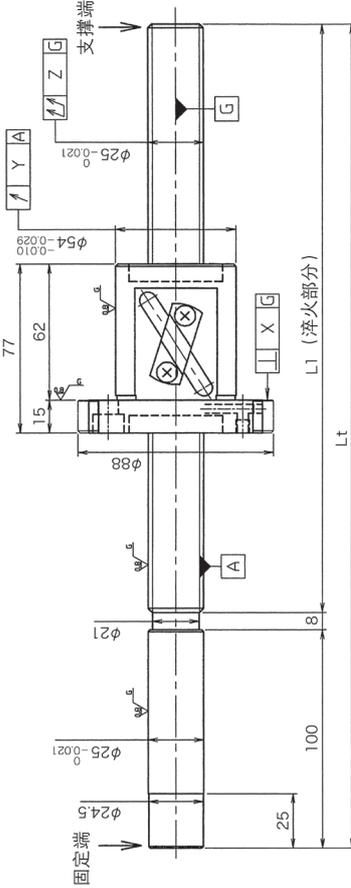
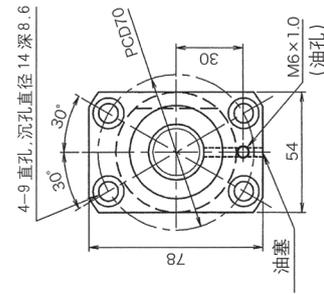
圆形法兰: BUM-20 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 480 页

公司名称	
电话	负责人
公司地址	

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 φ25，导程 25



(单位：mm)

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	(N·cm)	轴向间隙		擦洗器	(kg)
								±Ec	ec		
GE2525AS-BALR-1020A	~ 0.030 (M)	912	1020	0.018	0.030	0.150	—	0.05	—	—	5.30
GE2525AS-BALR-1520A		1412	1520			0.190					
GE2525AS-BALR-2020A		1912	2020			0.320					
*GG2525AS-BALR-1020A	~ 0.005 (F)	912	1020	0.013	0.019	0.100	~ 4.0	0.040	0.027	唇式密封	5.30
*GG2525AS-BALR-1520A		1412	1520			0.130					
GG2525AS-BALR-2020A		1912	2020			0.170					

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

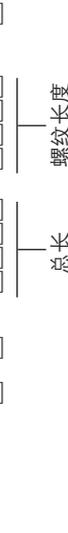
GE2525AS-BALR-□□□□□ A

GG2525AS-BALR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE2525AS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG2525AS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5□



每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	右旋	○
GG	○	○	○	○	1.5圈1个回路	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度：1到2 μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-20A (BUK-20F, BUK-20S), BUM-20 为推荐值 (参考464页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级C3的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	导程	螺纹旋向	回路数	滚珠直径	轴向间隙	基本额定动态负载	基本额定静态负载	支撑钢珠	润滑油
25	25	右旋	1.5圈1个回路	4.7625	~ 0.030 (M)	10400N	20100N	—	Alvania S2 油脂

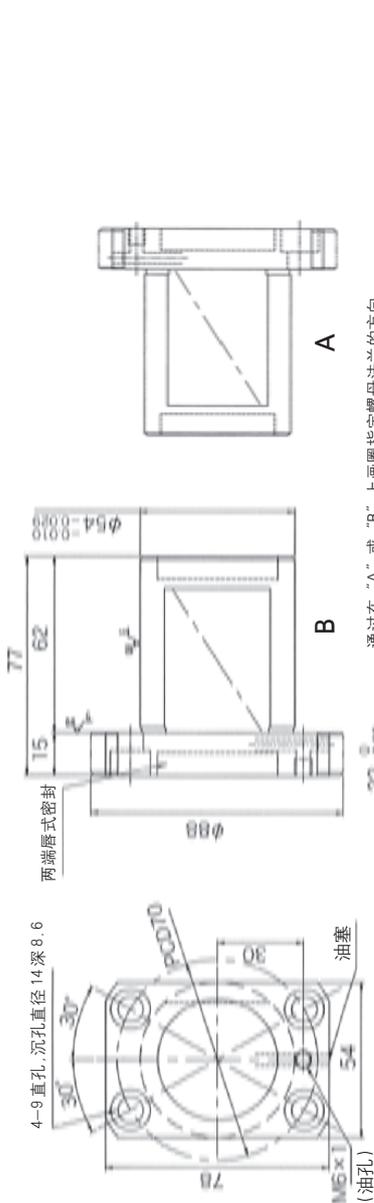
丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 25$ ，导程 25

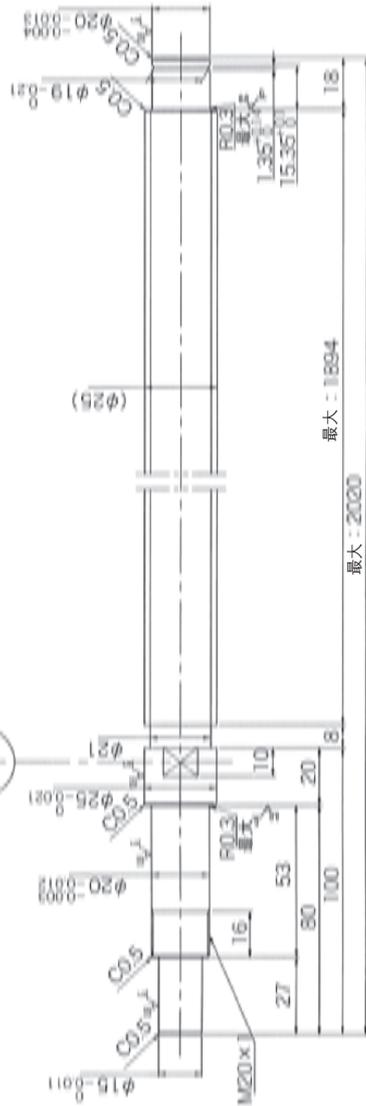
(单位：mm)

GE2525AS-BALR- **X** **-C7M**

GG2525AS-BALR- **X** **-C5**



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向
在没有指定的情况下，默认为“B”型



配套的支撑座

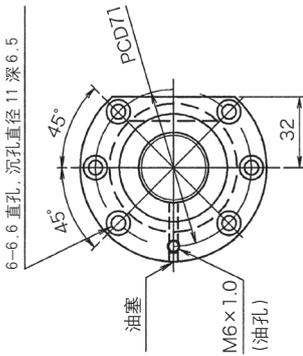
直接固定：BUK-20A（固定端支撑座 + 支撑端支撑座）参考 473 页

圆形法兰：BUM-20（固定端支撑座 + 支撑端轴承）参考 480 页

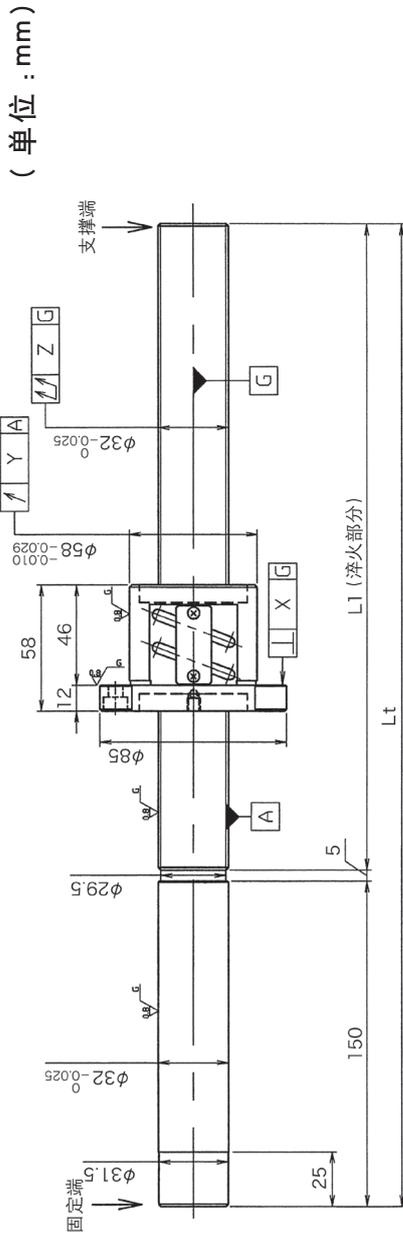
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品



丝杠直径 φ32，导程 5



(单位：mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE3205ES-DALR-□□□□□ A

GG3205ES-DALR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE3205ES-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG3205ES-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5□

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	x	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	(N·cm)	导程精度			擦洗器	(kg)
								±Ec	ec	e300		
GE3205ES-DALR-0600A	~0.030(M)	445	600	0.018	0.030	0.090	—	0.05	—	—	—	4.83
GE3205ES-DALR-1000A		845	1000			0.130						7.20
*GG3205ES-DALR-0600A	~0.005(F)	445	600	0.013	0.019	0.060	~5.0	0.027	0.020	0.018	唇式密封	4.83
*GG3205ES-DALR-1000A		845	1000			0.085	~7.0	0.040	0.027			7.20

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-25A (BUK-25F, BUK-25S), BUM-25 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	32	轴向间隙	~0.030(M)	~0.005(F)
导程	5	基本额定动态负载	19000N	
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	57200N	
回路数	2.5圈2个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

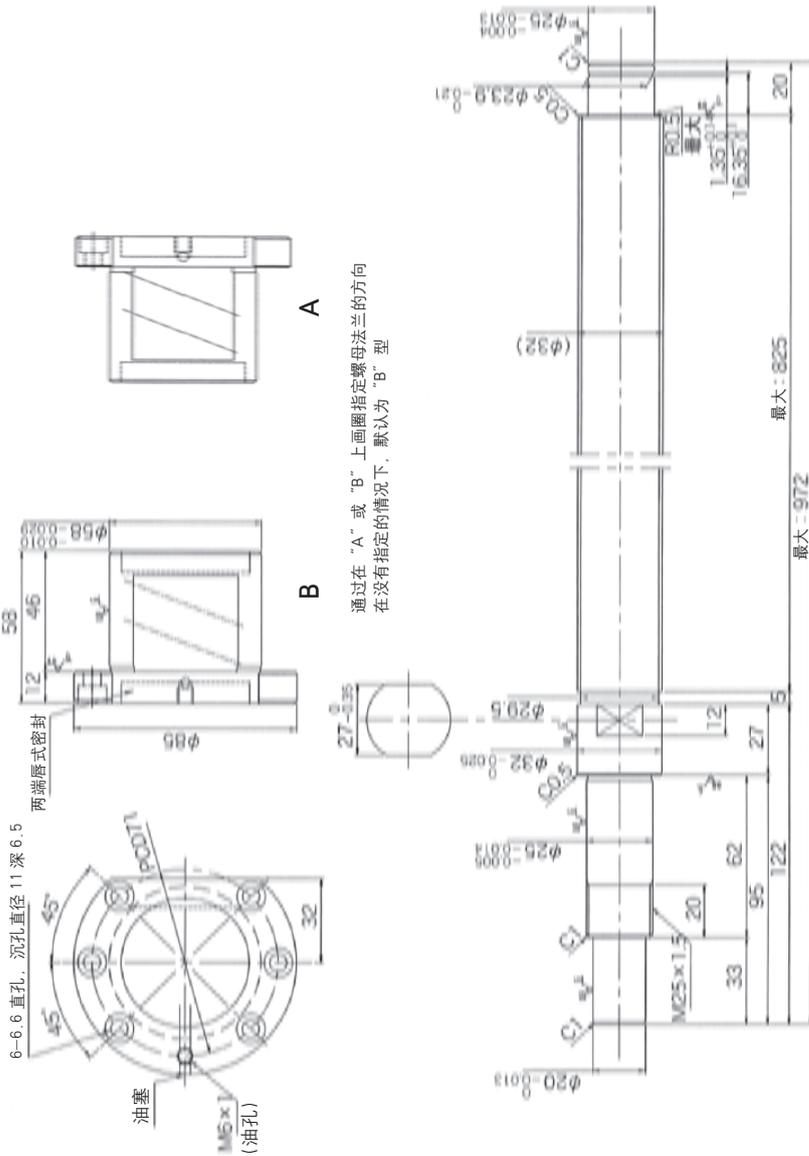
型号标示详见 24 页

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 32$ ，导程 5

(单位：mm)

GE3205ES-DALR-□□□□□□X□□□□□□-C7M
 GG3205ES-DALR-□□□□□□X□□□□□□-C5□



配套的支撑座

直接固定：BUK-25A（固定端支撑座 + 支撑端支撑座）参考 474 页

圆形法兰：BUM-25（固定端支撑座 + 支撑端轴承）参考 481 页

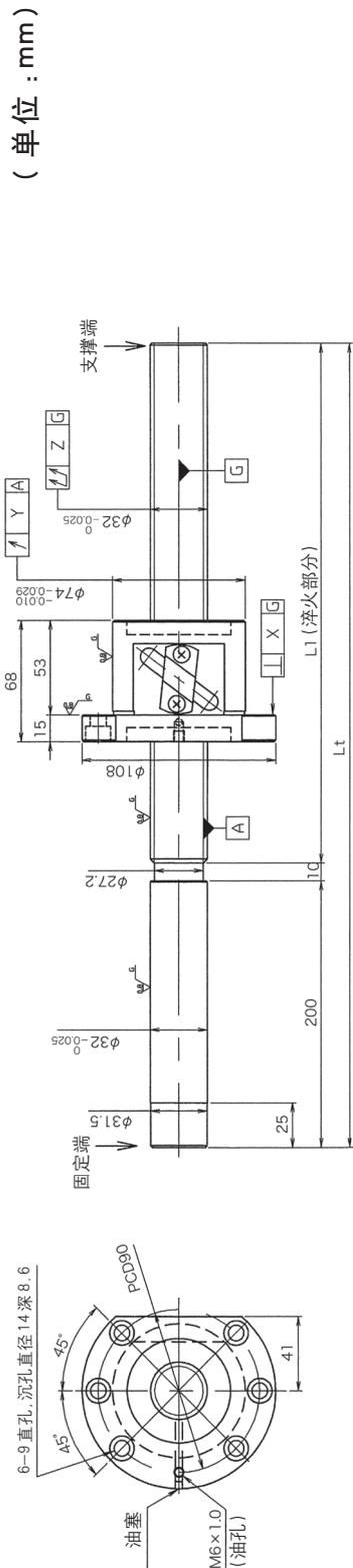
公司名称		
电话		负责人
公司地址		



黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GE系列（精度等级C7）/GG系列（精度等级C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 32$ ，导程 10



(单位：mm)

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE3210DS-DALR-□□□□□ A

GG3210DS-DALR-□□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE3210DS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C7M

GG3210DS-□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C5□



每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端单独加工	轴向间隙 (备注2)	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	×	○	○	右旋	○
GG	○	○	○	○	2.5圈1个回路	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗透厚度：1到2 μm)。

(备注2) 对于GG系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号标示详见 24 页

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	N·cm	轴向间隙		擦洗器	(kg)
								$\pm Ec$	ec		
GE3210DS-DALR-1000A		790	1000			0.100					7.54
GE3210DS-DALR-1600A	~ 0.030 (M)	1390	1600	0.018	0.030	0.140	—	0.05	—	—	15.87
GE3210DS-DALR-2000A		1790	2000			0.180					18.13
*GG3210DS-DALR-1000A		790	1000			0.085	~ 5.0	0.035	0.025	唇式密封	7.54
*GG3210DS-DALR-1600A	~ 0.005 (F)	1390	1600	0.013	0.019	0.130	~ 7.0	0.054	0.035		15.87
*GG3210DS-DALR-2000A		1790	2000			0.170		0.065	0.040		18.13

· JIS B 1192-1987 (GG系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元：BUK-25A (BUK-25F, BUK-25S), BUM-25 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

· 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

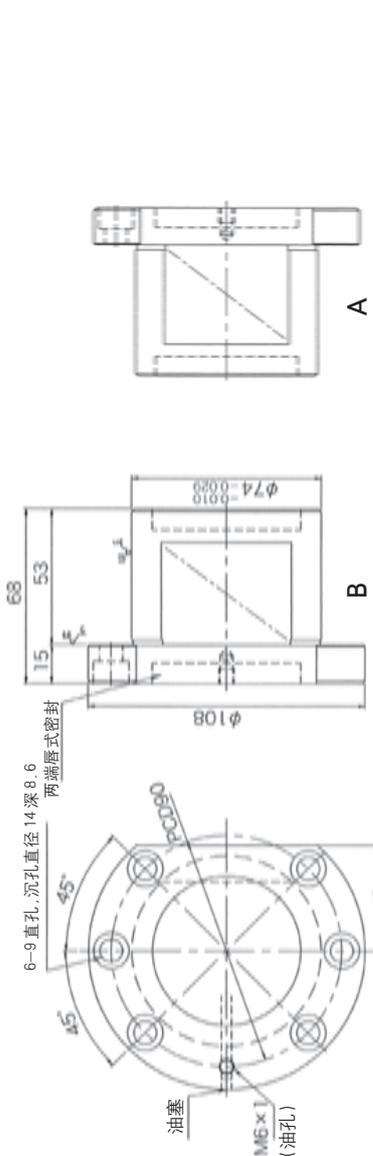
丝杠直径	导程	螺纹旋向	回路数	滚珠直径	轴向间隙	基本额定动态负载	基本额定静态负载	支撑钢珠	润滑油
32	10	右旋	2.5圈1个回路	6.350	~ 0.030 (M)	25800N	55600N	—	Alvania S2 油脂
						~ 0.005 (F)			

丝杠轴端加工订货单

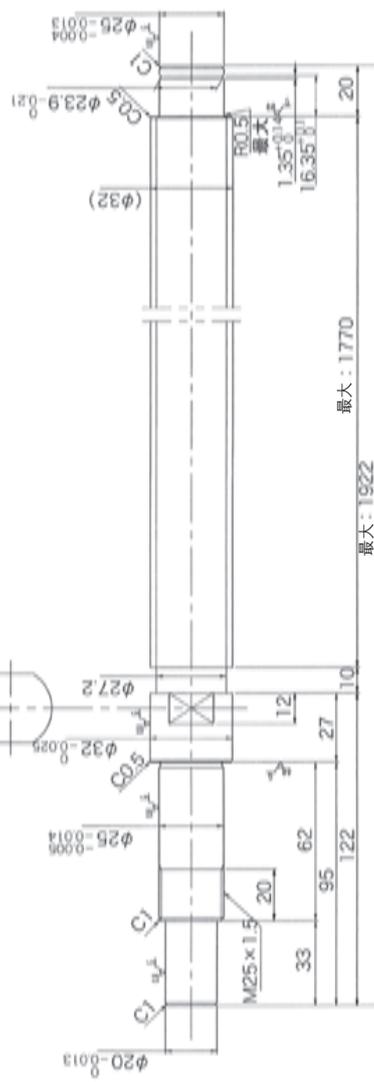
丝杠直径 $\phi 32$, 导程 10

(单位: mm)

GE3210DS-DALR-□□□□□□X□□□□□ -C7M
 GG3210DS-DALR-□□□□□□X□□□□□ -C5□



通过在 "A" 或 "B" 上画圈指定螺母法兰的方向
 在没有指定的情况下, 默认为 "B" 型



配套的支撑座

直接固定: BUK-25A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 474 页

圆形法兰: BUM-25 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 481 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

标准研磨滚珠丝杠

GP/DP 系列 (丝杠单轴端加工完成的产品)

丝杠直径 $\phi 6 \sim \phi 20$ ，精度等级 C3

精度等级为 C3S 和 C3F 的研磨滚珠丝杠为标准的库存产品。

由于丝杠只加工了一个轴端，所以为了满足用户设计的需要必须进行单独的加工。

轴端的加工

固定端：已经加工完成，可以使用标准的支撑单元。

支撑端：黑田精工可以提供加工服务。只要在丝杠轴端加工订货单标明所需要的尺寸即可。



特点 价格合理

批量生产大大降低了成本。

高精度

在 JIS C3 等级中，轴向间隙为 S(预压型号)和轴向间隙为 F(小于 0.005) 的型号系列可以实现高精度进给。

迅捷的交货期

常年备有库存，交货及时。

每种型号的可选择特性表

丝杠轴端单独加工	表面处理(备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	○	○	○	-

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理(镀层厚度:1 到 2 μm)。由于渗层会被擦洗器磨掉，可以去掉擦洗器。但是，有关 $\phi 6-1$ ， $\phi 8-1$ ， $\phi 8-2$ ， $\phi 10-2$ ， $\phi 12-2$ ， $\phi 12-3$ ， $\phi 14-4$ 的表面处理，请咨询黑田精工。

(备注) 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JISC5 级。

⚠ 使用注意事项

■ 润 滑

使用具有优秀防水性和抗热性的锂皂基油脂作为润滑脂，使用锭子油或汽轮机油(#90 ~ #180) 作为润滑油。

■ 轴端加工

在使用滚珠丝杠时，支撑端必须单独加工。

黑田精工可以提供加工服务。只要在丝杠轴端加工订货单标明所需要的尺寸即可。

如果由别的公司进行丝杠轴端的加工，黑田精工不保证产品的精度。

滚珠丝杠导程和直径的关系表

		导程 (mm)						
		1	1.5	2	2.5	3	4	5
丝杠直径 (mm)	φ 6	● 332						
	φ 8	● 334	○ 336	○ 338 ● 340				
	φ 10			○ 342 ● 344	○ 346			
	φ 12			○ 348 ● 350	○ 352	● 354	○ 356	○ 358
	φ 14						● 360	
	φ 15			○ 362			○ 364	○ 366
	φ 20						○ 368	○ 370

○ : GP 系列 ● : DP 系列

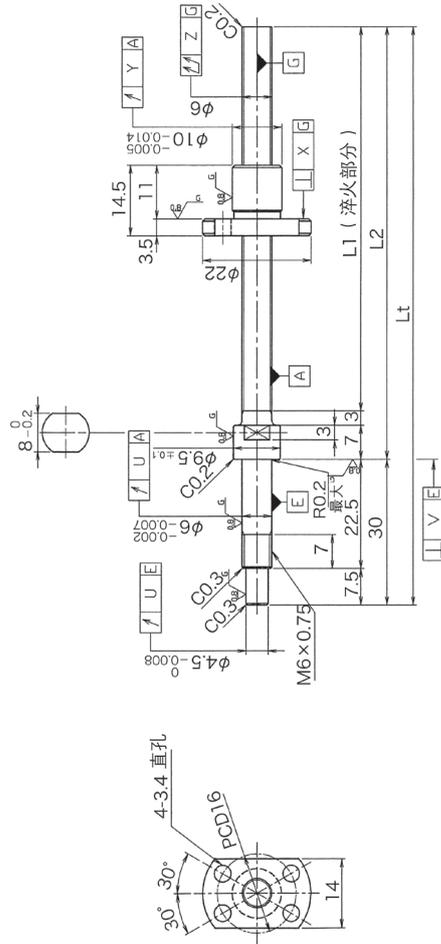
在方框右边的数字代表了该条款所对应的页数。

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：DP 系列 (精度等级 C3)

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 6$, 导程 1

(单位: mm)



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	预压扭矩 (N · cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
												±Ec	ec		
DP0601JS-HDNR-0130B-C3F	~ 0.005 (F)	90	100	130	0.008	0.0025	-	0.008	0.008	0.025	~ 0.5	0.012	0.008	-	0.04
DP0601JS-HDNR-0130B-C3S	0 (S)														
DP0601JS-HDNR-0210B-C3F	~ 0.005 (F)	170	180	210	0.008	0.0025	-	0.008	0.008	0.035	~ 0.5	0.012	0.008	-	0.06
DP0601JS-HDNR-0210B-C3S	0 (S)														

· 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。

· 支撑单元：BUK-6 和 BUM-6 为推荐值。(参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	△	○	○	-

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	6	轴向间隙	~ 0.005 (F)	0 (S)
导程	1	基本额定动态负载	550N	
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	1150N	
回路数	1 圈 3 个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	0.800	润滑油	Multemp PS2	

标准研磨滚珠丝杠型号标示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

DP0601JS-HDNR-□□□□□□□□□□□□ B-C3F

DP0601JS-HDNR-□□□□□□□□□□□□ B-C3S

●在图纸上指定轴端加工尺寸

DP0601JS-□□□□□□□□□□□□□□□□ X □□□□□□□□□□□□ -C3F

DP0601JS-□□□□□□□□□□□□□□□□ X □□□□□□□□□□□□ -C3S

总长

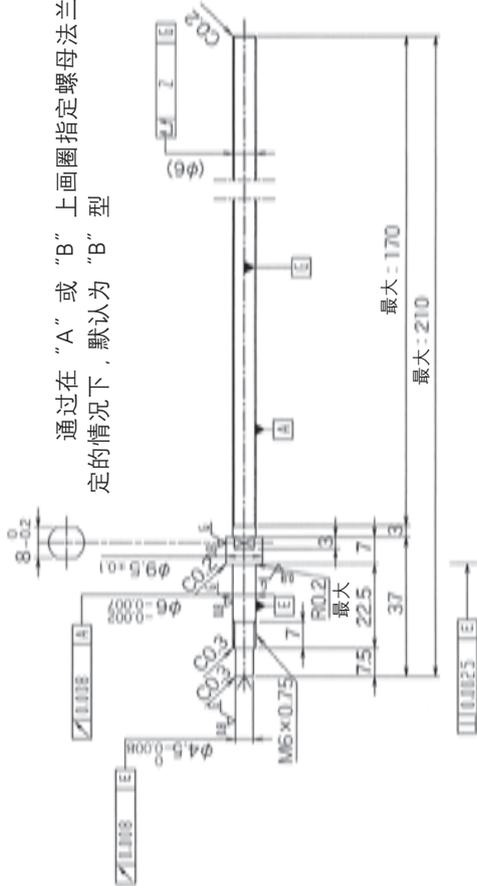
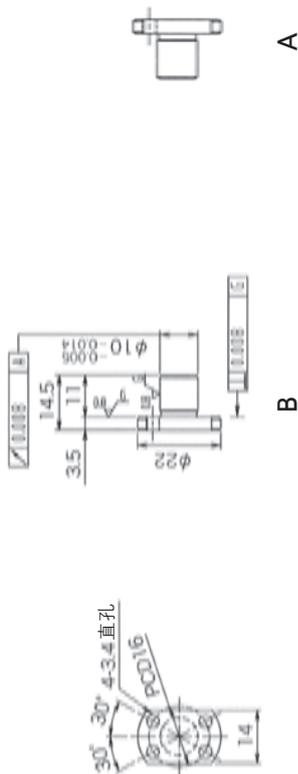
螺纹长度

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 6$ ，导程 1

(单位：mm)

DP0601JS-HDNR-□□□□X□□□□-C3_F



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向在没有指定的情况下，默认为“B”型

配套的支撑座

直接固定：BUK-6(固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 468 页

圆形法兰：BUM-6(固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 475 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

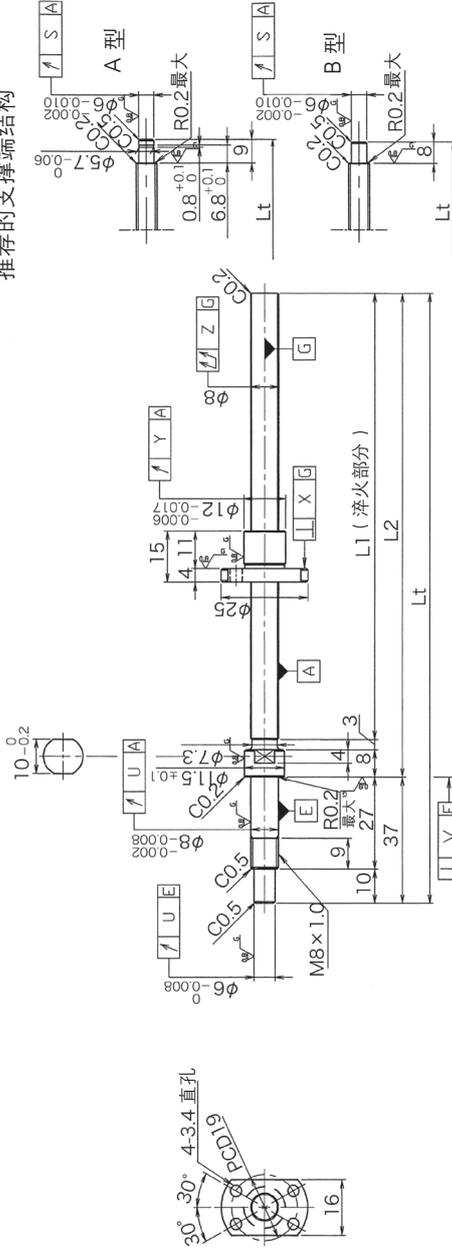
黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：DP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴轴端加工完成的产品

丝杠直径 φ8，导程 1

(单位：mm)

推荐的支撑端结构



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
												±Ec	ec		
DP0801 JS-HDNR-0180B-C3F	~0.005 (F)	130	143	180	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.030	~0.5	0.010	0.008	-	0.08
DP0801 JS-HDNR-0180B-C3S	0 (S)										~1.8				
DP0801 JS-HDNR-0260B-C3F	~0.005 (F)	212	223	260	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.035	~0.5	0.010	0.008	-	0.11
DP0801 JS-HDNR-0260B-C3S	0 (S)										~1.8				

- 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。
- 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值。(参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	△	○	○	-

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径 导程	轴向间隙	~0.005 (F)	0 (S)
1	基本额定动态负载	650N	
右旋	基本额定静态负载	1600N	
1 圈 3 个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	润滑油脂	Multemp PS2	

标准研磨滚珠丝杠型号标示

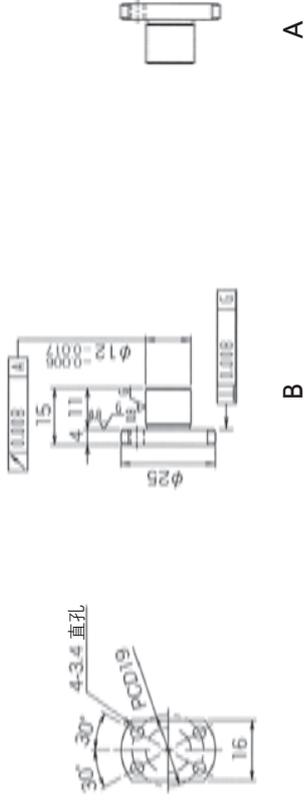
- 轴端无需加工的标准长度丝杠
DP0801 JS-HDNR-□□□□□□ B-C3F
 - DP0801 JS-HDNR-□□□□□□ B-C3S
 - 在图纸上指定轴端加工尺寸
DP0801 JS-□□ DNR-□□□□□□ X□□□□□□ -C3F
 - DP0801 JS-□□ DNR-□□□□□□ X□□□□□□ -C3S
- 总长
螺纹长度

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 8$ ，导程 1

(单位：mm)

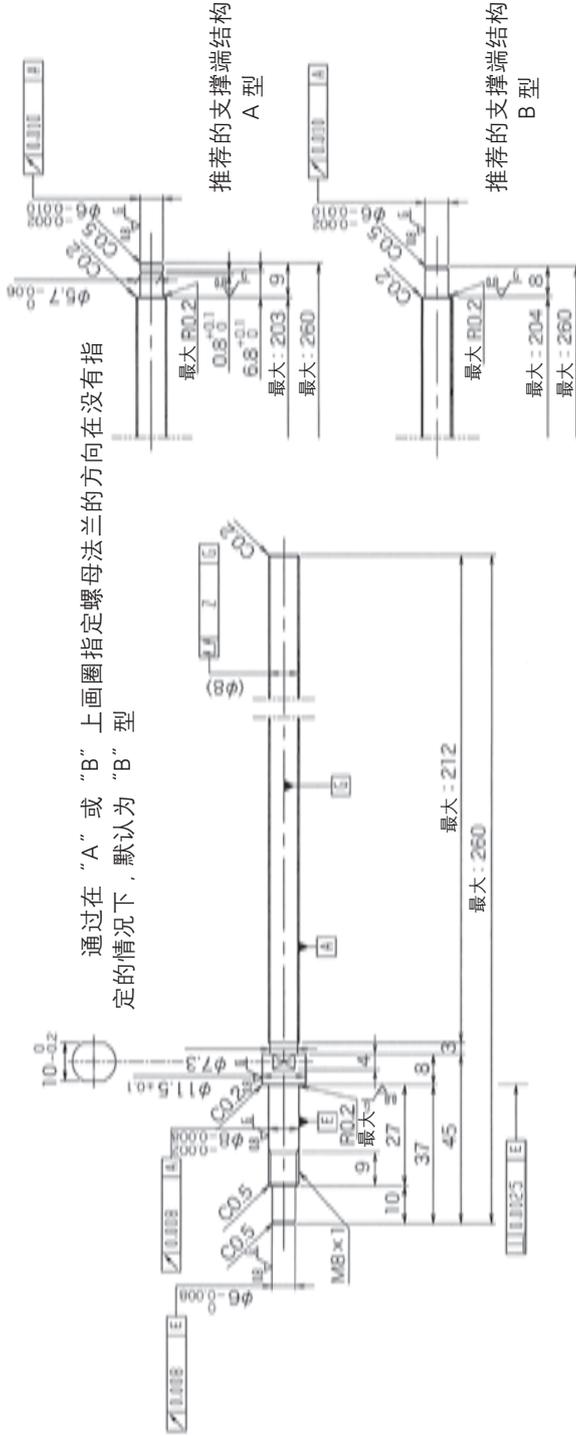
DP0801JS-HDNR-□□□□X□□□□-C3_F



A

B

通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向在没有指定的情况下，默认为“B”型



配套的支撑座

直接固定：BUK-8A（固定端支撑座 + 支撑端支撑座）参考 469 页

圆形法兰：BUM-8（固定端支撑座 + 支撑端轴承）参考 476 页

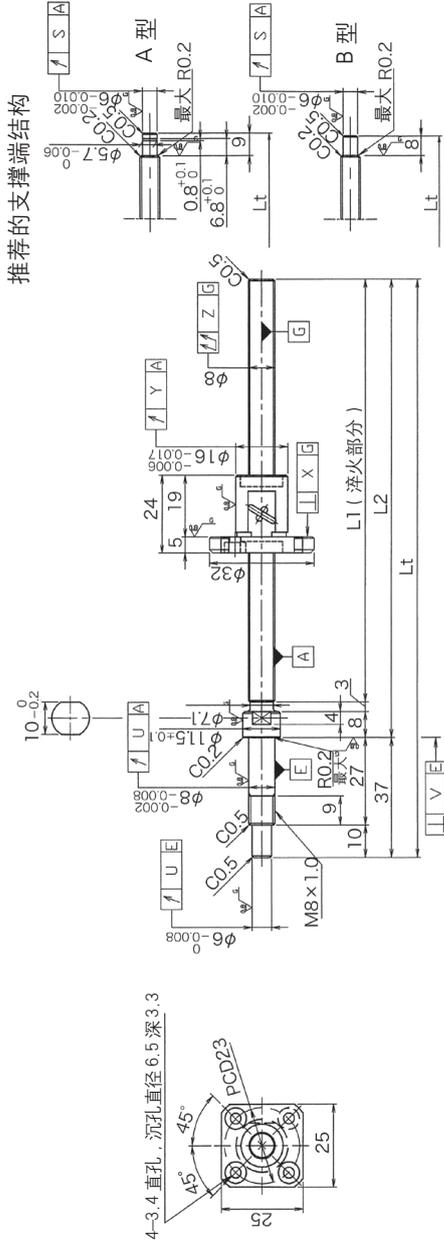
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 8$ ，导程 1.5

(单位：mm)



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	导程精度			擦洗器	重量 (kg)
											±Ec	ec	e300		
GP081FDS-AAFR-0170B-C3F	~ 0.005(F)	122	133	170	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.030	~ 0.5	0.008	0.008	毡式擦洗器	0.11
GP081FDS-AAFR-0170B-C3S	0(S)										0.2 ~ 2.0				
GP081FDS-AAFR-0250B-C3F	~ 0.005(F)	202	213	250	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.035	~ 0.5	0.012	0.008	毡式擦洗器	0.14
GP081FDS-AAFR-0250B-C3S	0(S)										0.2 ~ 2.0				

- 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。
- 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值。(参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	○	○	○	○

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理 (渗层厚度：1 到 2 μm)。在发黑防锈表面处理下，由于渗层会被擦洗器磨损掉，可以去掉擦洗器。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	8	轴向往隙	~ 0.005 (F)	0 (S)
导程	1.5	基本额定动态负载	850N	530N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	1900N	950N
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	-	1:1
滚珠直径	1.000	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

标准研磨滚珠丝杠型号标示

- 轴端无需加工的标准长度丝杠
GP081FDS-AAFR-□□□□B-C3F
GP081FDS-AAFR-□□□□B-C3S
- 在图纸上指定轴端加工尺寸
GP081FDS-□□A□□□□X□□□□-C3F
GP081FDS-□□A□□□□X□□□□-C3S

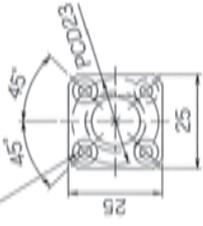
丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 8$, 导程 1.5

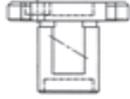
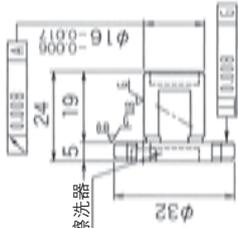
(单位：mm)

GP081FDS-AAFR-□□□□X□□□□-C3_F

4-3直孔，沉孔直径6.5深3.3

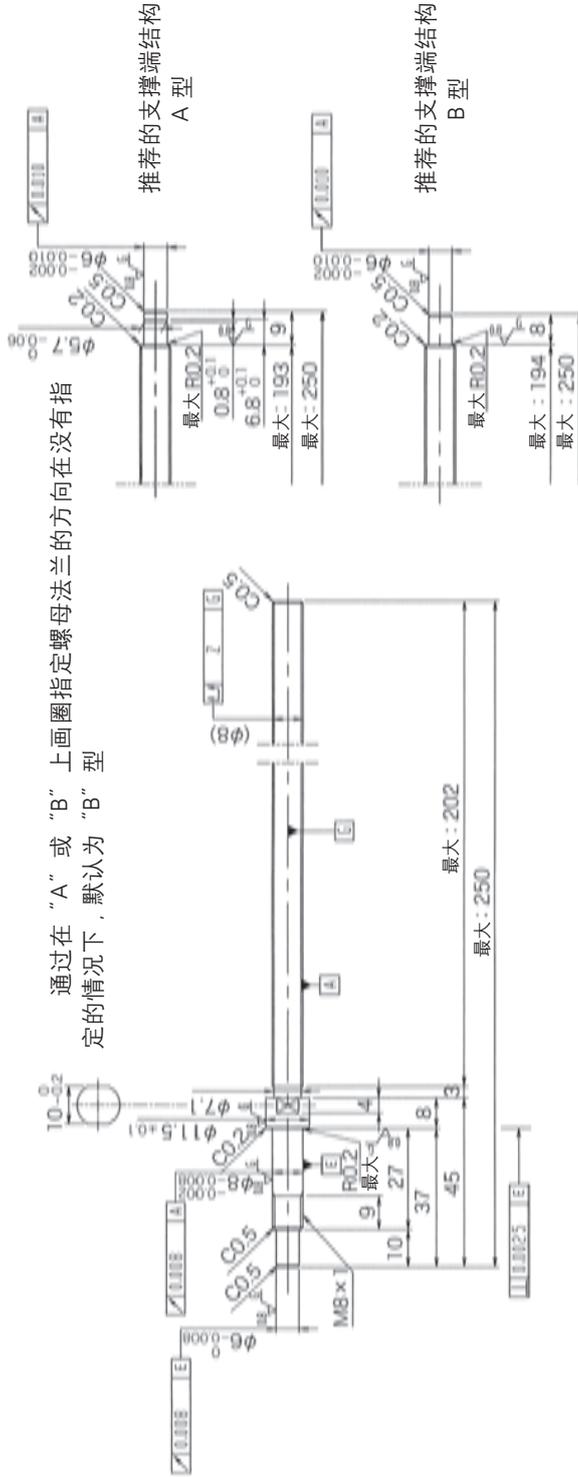


两端毡式擦洗器



A

B



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向在没有指定的情况下，默认为“B”型

推荐的支撑端结构
A型

推荐的支撑端结构
B型

配套的支撑座

直接固定：BUK-8A（固定端支撑座 + 支撑端支撑座）参考 469 页

圆形法兰：BUM-8（固定端支撑座 + 支撑端轴承）参考 476 页

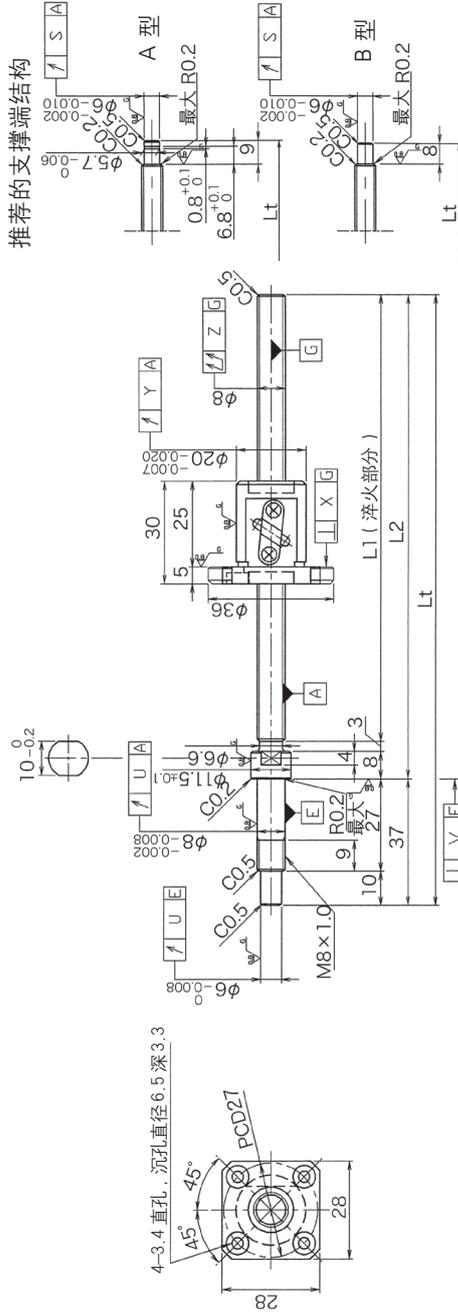
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 8$ ，导程 2

(单位：mm)



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	导程精度		重量 (kg)
											±Ec	ec	
GP0802DS-AAFR-0170B-C3F	~0.005(F)	122	133	170	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.030	0.010	0.008	毡式 擦洗器
GP0802DS-AAFR-0170B-C3S	0(S)										0.010	0.008	
GP0802DS-AAFR-0250B-C3F	~0.005(F)	202	213	250	0.008	0.0025	0.010	0.008	0.008	0.035	0.012	0.008	毡式 擦洗器
GP0802DS-AAFR-0250B-C3S	0(S)										0.012	0.008	

· 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。

· 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值。(参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~0.005(F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	○	○	○	○

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理(渗层厚度:1 到 2 μm)。在发黑防锈表面处理下，由于渗层会被擦洗器磨损掉，可以去掉擦洗器。

标准研磨滚珠丝杠型号标示

● 轴端无需加工的标准长度丝杠

GP0802DS-AAFR-□□□□□□B-C3F

GP0802DS-AAFR-□□□□□□B-C3S

● 在图纸上指定轴端加工尺寸

GP0802DS-□□A□□R-□□□□□□X□□□□□□-C3F

GP0802DS-□□A□□R-□□□□□□X□□□□□□-C3S



滚珠丝杠特性

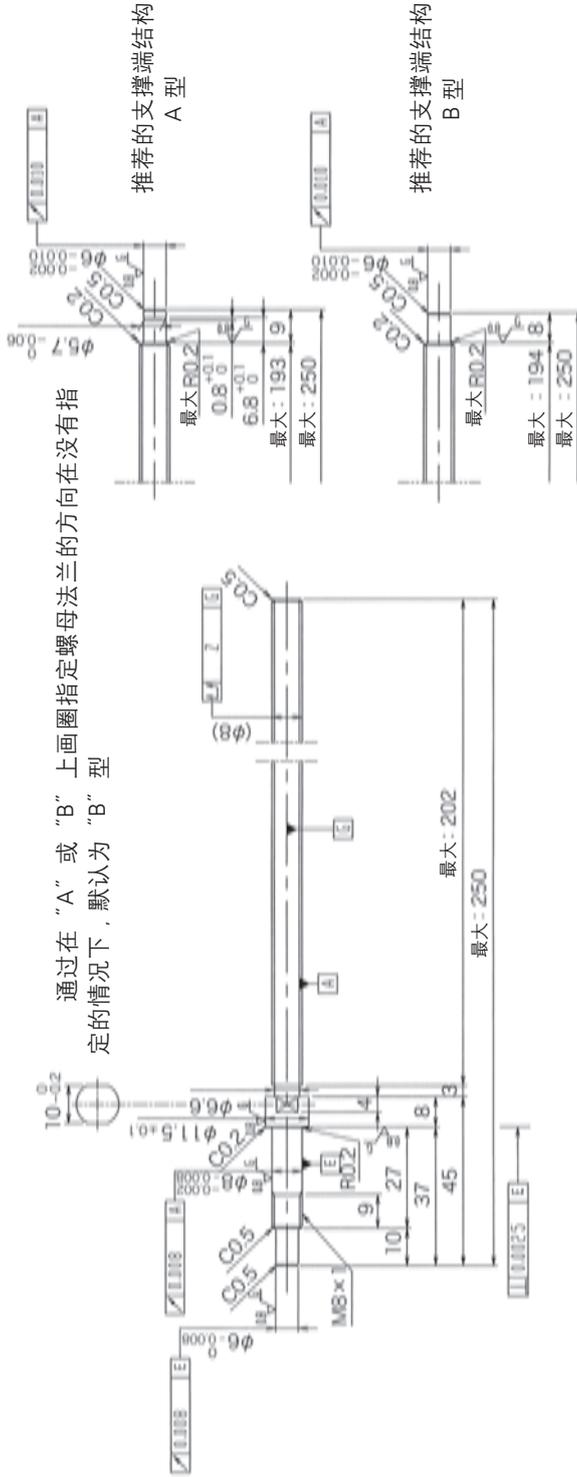
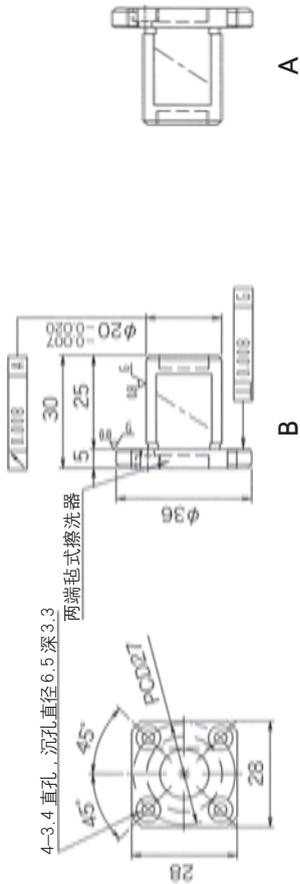
丝杠直径	8	轴间间隙	~0.005(F)	0(S)
导程	2	基本额定动态负载	1950N	1220N
螺旋方向	右旋	基本额定静态负载	2600N	1300N
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	-	1:1
滚珠直径	1.5875	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 8$, 导程 2

(单位 : mm)

GP0802DS-AAFR-□□□□X□□□□-C3_F



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向在没有指定的情况下，默认为“B”型

配套的支撑座

直接固定 : BUK-8A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 469 页

圆形法兰 : BUM-8 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 476 页

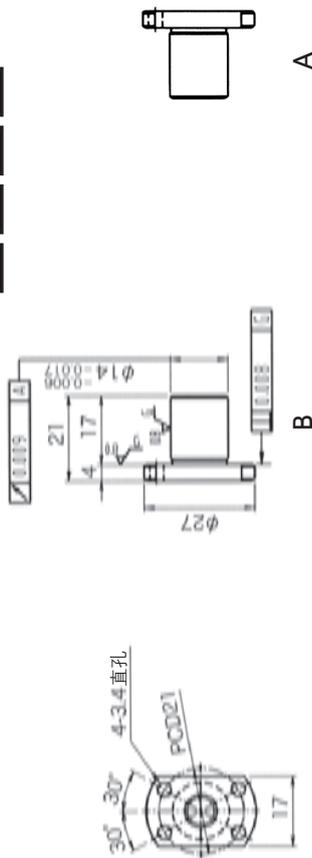
公司名称	
电话	负责人
公司地址	

丝杠轴端加工订货单

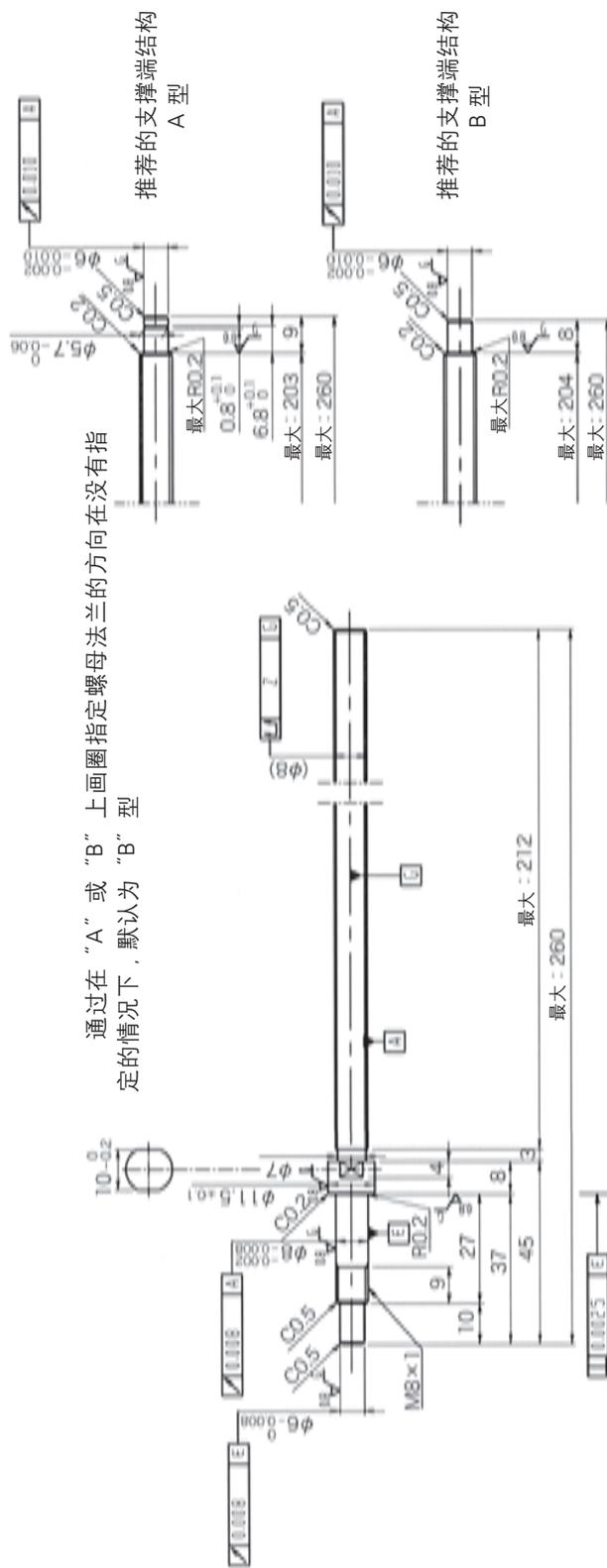
丝杠直径 $\phi 8$ ，导程 2

(单位：mm)

DP0802JS-HDNR-□□□□X□□□□-C3_F



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向在没有指定的情况下，默认为“B”型



配套的支撑座

直接固定：BUK-8A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 469 页
 圆形法兰：BUM-8 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 476 页

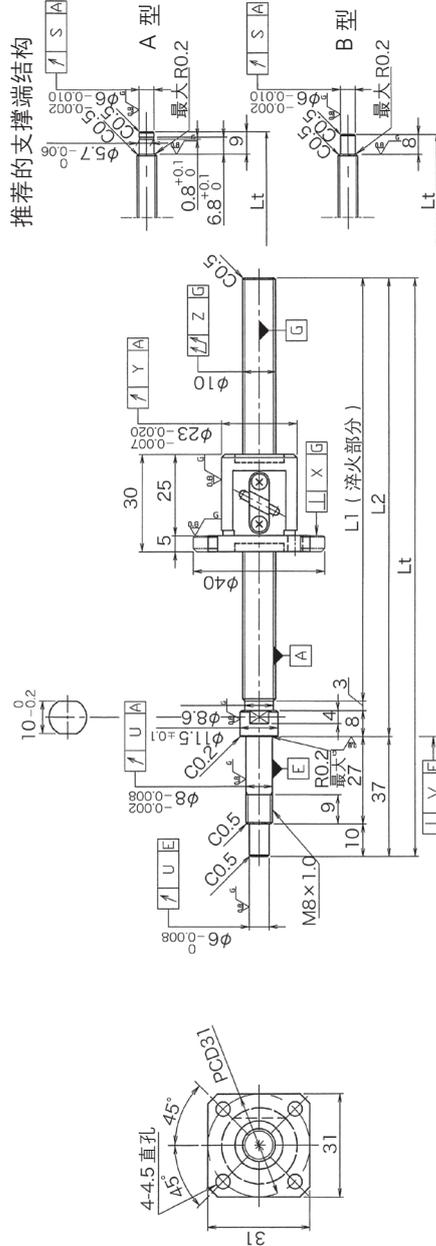
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 φ10，导程 2

(单位：mm)



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	导程精度		重量 (kg)
											±Ec	ec/e300	
GP1002DS-EAFR-0210B-C3F	~0.005(F)	162	173	210	0.007	0.0025	0.011	0.008	0.010	0.030	0.008	0.008	0.22
GP1002DS-EAFR-0210B-C3S	0(S)										0.010		
GP1002DS-EAFR-0320B-C3F	~0.005(F)	272	283	320							0.012	0.008	0.29
GP1002DS-EAFR-0320B-C3S	0(S)										0.012		

- 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。
- 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值。(参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~0.005(F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	拆洗器拆卸
○	○	○	○	○

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理 (渗层厚度: 1 到 2 μm)。在发黑防锈表面处理下, 由于渗层会被拆洗器磨损掉, 可以去掉拆洗器。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	导程	螺旋方向	回路数	滚珠直径	轴向间隙	基本额定动态负载	基本额定静态负载	支撑钢珠	润滑油	0(S)
10	2	右旋	2.5 圈 1 个回路	1.5875	~0.005(F)	2250N	3300N	-	Alvania S2 油脂	0(S)
						1410N	1650N	1:1		1410N
										1650N

标准研磨滚珠丝杠型号标示

- 轴端无需加工的标准长度丝杠
GP1002DS-EAFR-□□□□□B-C3F
GP1002DS-EAFR-□□□□□B-C3S
- 在图纸上指定轴端加工尺寸
GP1002DS-□□A□R-□□□□□X□□□□□-C3F
GP1002DS-□□A□R-□□□□□X□□□□□-C3S

总长

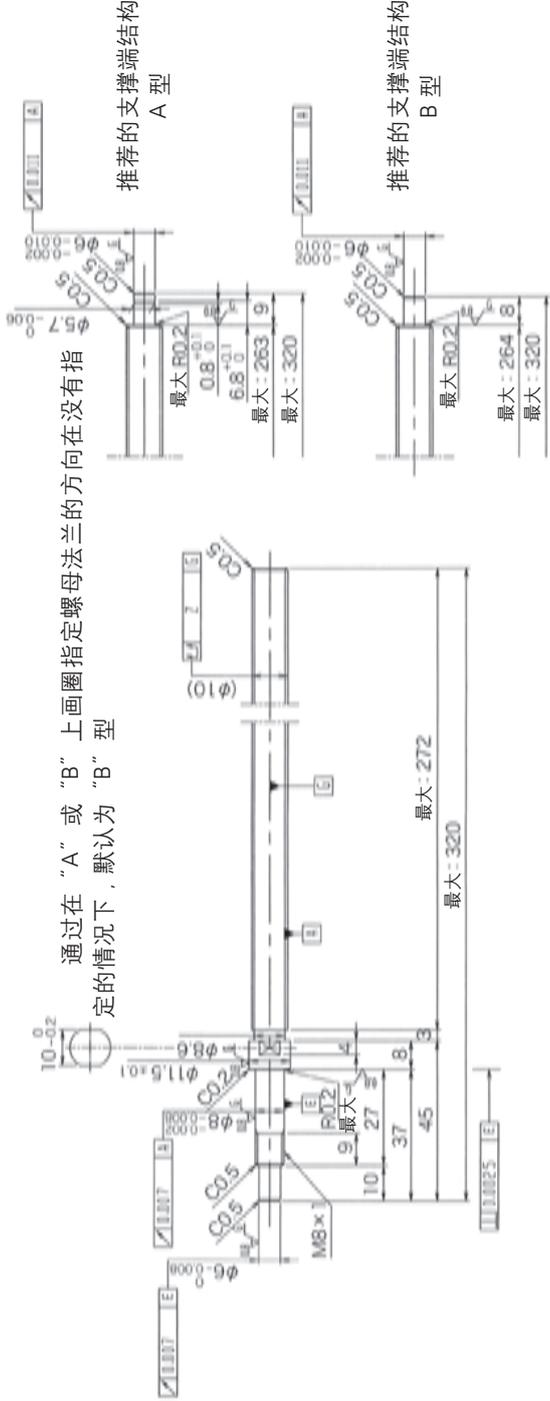
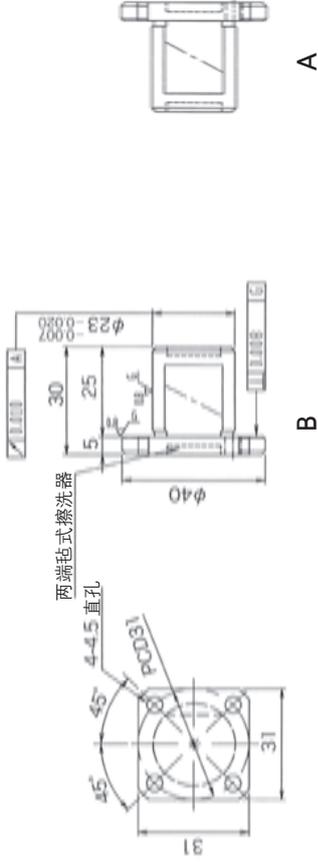
螺纹长度

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 10$ ，导程 2

(单位：mm)

GP1002DS-EAFR-□□□□X□□□□-C3^S_F



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母兰的方向在没有指定的情况下，默认为“B”型

配套的支撑座

直接固定：BUK-8A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 469 页

圆形法兰：BUM-8 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 476 页

公司名称	
电话	负责人
公司地址	

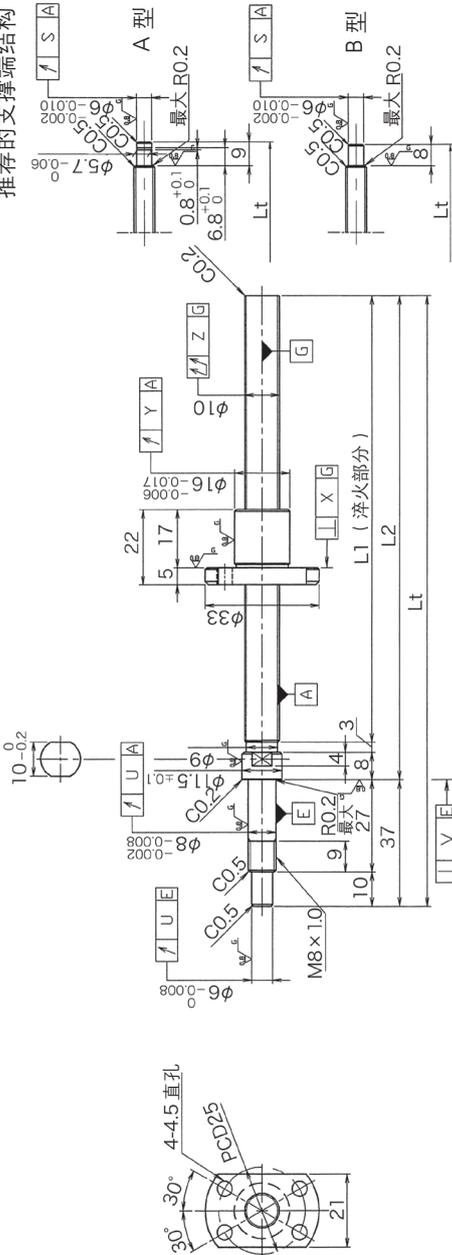
黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：DP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 10$ ，导程 2

(单位：mm)

推荐的支撑端结构



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	导程精度		预压力矩 (N·cm)	擦洗器	重量 (kg)
											±Ec	ec			
DP1002JS-HDNR-0220B-C3F	~ 0.005 (F)	172	183	220	0.007	0.0025	0.011	0.008	0.009	0.030	±Ec	ec	~ 0.5 0.1 ~ 2.4	-	0.15
DP1002JS-HDNR-0220B-C3S	0 (S)										0.010	0.008			
DP1002JS-HDNR-0320B-C3F	~ 0.005 (F)	272	283	320	0.007	0.0025	0.011	0.008	0.009	0.040	±Ec	ec	~ 0.5 0.1 ~ 2.4	-	0.21
DP1002JS-HDNR-0320B-C3S	0 (S)										0.012	0.008			

· 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。

· 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值。(参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	△	○	○	-

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径 导程	轴向间隙	0(S)	0(S)
2	基本额定动态负载	1550N	
右旋	基本额定静态负载	3000N	
回路数 1 圈 3 个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	润滑油脂	Multemp PS2	

标准研磨滚珠丝杠型号标示

● 轴端无需加工的标准长度丝杠

DP1002JS-HDNR-□□□□□□□□ B-C3F

DP1002JS-HDNR-□□□□□□□□ B-C3S

● 在图纸上指定轴端加工尺寸

DP1002JS-□□□□□□□□ X □□□□□□ -C3F

DP1002JS-□□□□□□□□ X □□□□□□ -C3S

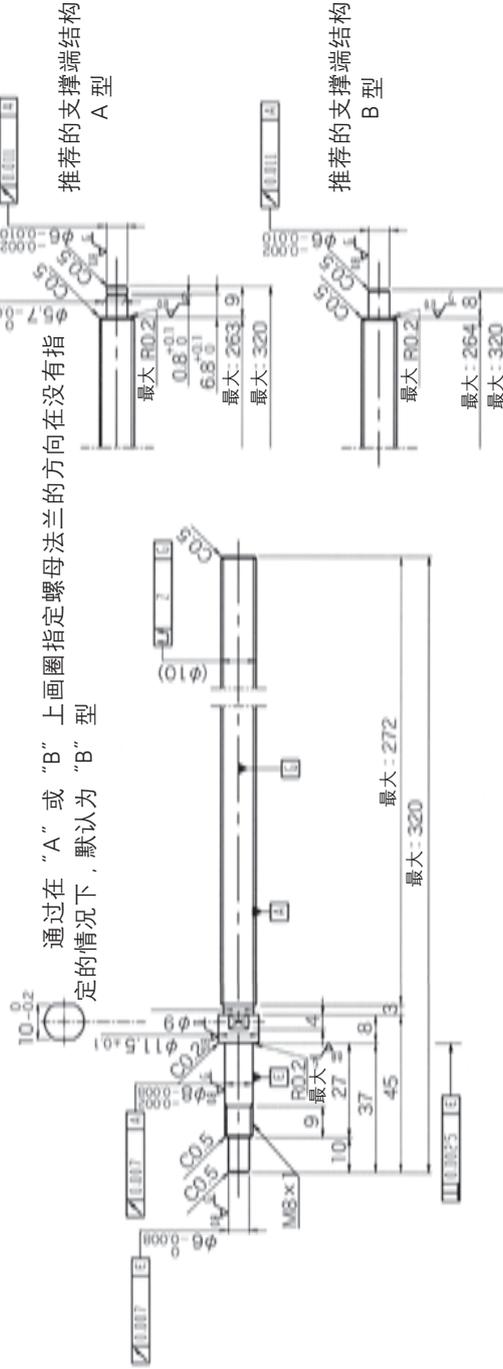
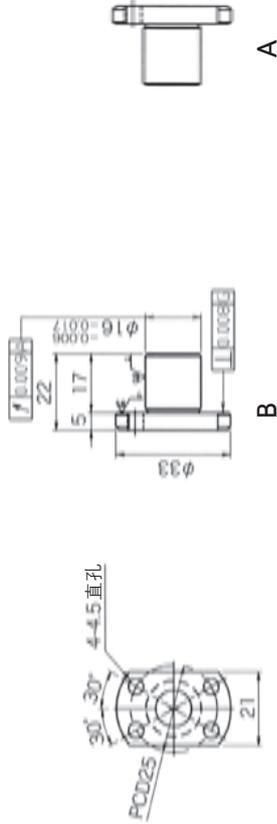
总长
螺纹长度

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 10$ ，导程 2

(单位：mm)

DP1002JS-HDNR-□□□□X□□□□-C3_F



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向在没有指定的情况下，默认为“B”型

配套的支撑座

直接固定：BUK-8A（固定端支撑座 + 支撑端支撑座）参考 469 页

圆形法兰：BUM-8（固定端支撑座 + 支撑端轴承）参考 476 页

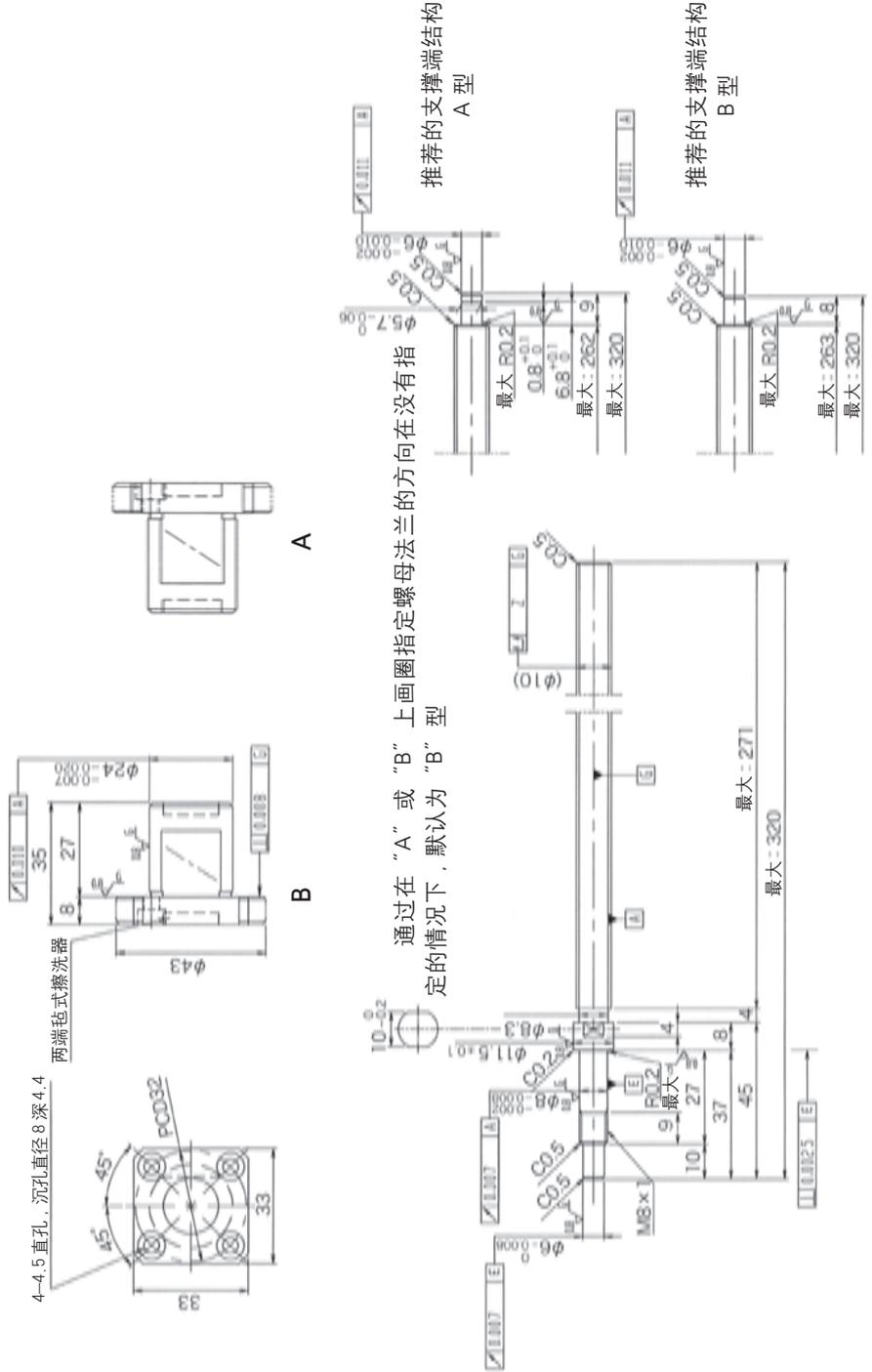
公司名称	
电话	负责人
公司地址	

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 10$, 导程 2.5

(单位: mm)

GP102FDS-AAFR-□□□□X□□□□-C3_F



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向在没有指定的情况下，默认为“B”型

配套的支撑座

直接固定: BUK-8A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 469 页
 圆形法兰: BUM-8 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 476 页

公司名称	
电话	负责人
公司地址	

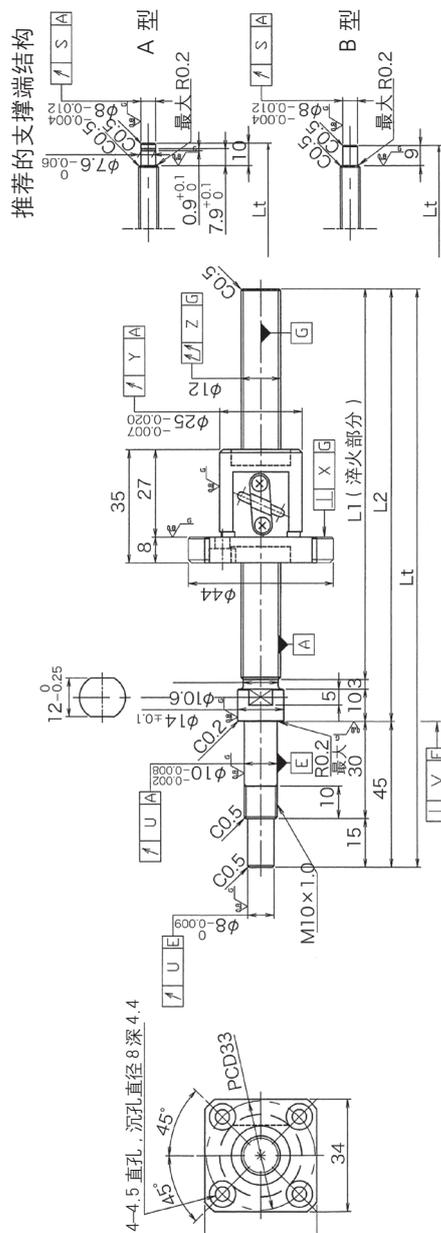


黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GP 系列 (精度等级 C3)

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 2

(单位：mm)



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	导程精度			擦洗器	重量 (kg)
											±Ec	ec	e300		
GP1202DS-AAFR-0300B-C3F	~ 0.005 (F)	242	255	300	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.030	~ 1.0	0.008	塑料 擦洗器	0.40	
GP1202DS-AAFR-0300B-C3S	0 (S)										0.4 ~ 3.2				
GP1202DS-AAFR-0400B-C3F	~ 0.005 (F)	342	355	400	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.040	~ 1.0	0.010	塑料 擦洗器	0.49	
GP1202DS-AAFR-0400B-C3S	0 (S)										0.4 ~ 3.2				

· 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。

· 支撑单元：BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值。(参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

每种型号的可选特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	○	○	○	○

(备注 1) 上述表面处理为发黑防锈处理 (覆层厚度 1 ~ 2 微米)。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	导程	螺纹旋向	回路数	滚珠直径	轴向间隙	轴间动态负载	轴间静态负载	支撑钢珠	润滑油	0 (S)
12	2	右旋	2.5 圈 1 个回路	1.5875	~ 0.005 (F)	基本 2450N	基本 4100N	—	Alvania S2 油脂	0 (S)
						2450N	4100N	—		1540N
						基本 2450N	基本 4100N	—		2050N
								支撑钢珠		1:1
								润滑油		

标准研磨滚珠丝杠型号标示

● 轴端无需加工的标准长度丝杠

GP1202DS-AAFR-□□□□□□□□□□ B-C3F

GP1202DS-AAFR-□□□□□□□□□□ B-C3S

● 在图纸上指定轴端加工尺寸

GP1202DS-□□ A □ R-□□□□□□ X □□□□□□ -C3F

GP1202DS-□□ A □ R-□□□□□□ X □□□□□□ -C3S

总长

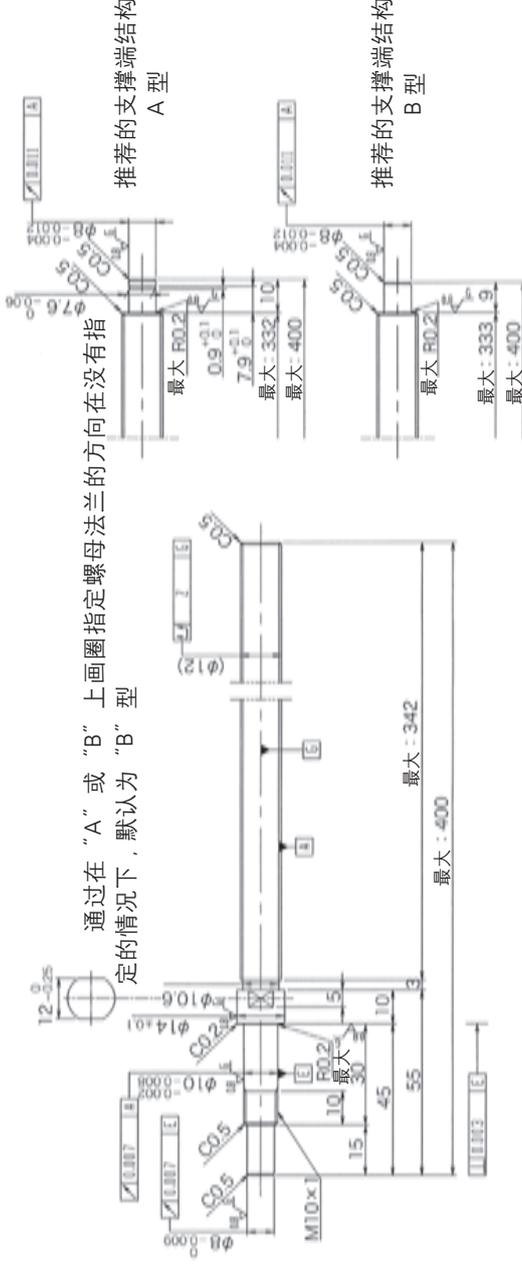
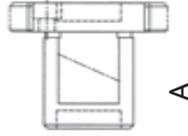
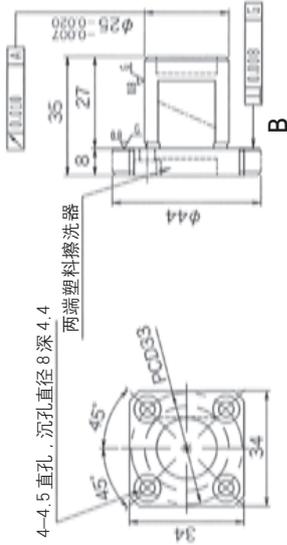
螺线长度

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 12$, 导程 2

(单位: mm)

GP1202DS-AAFR-□□□□X□□□□-C3_F



配套的支撑座

直接固定: BUK-10A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 470 页

圆形法兰: BUM-10 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 477 页

公司名称	
电话	负责人
公司地址	

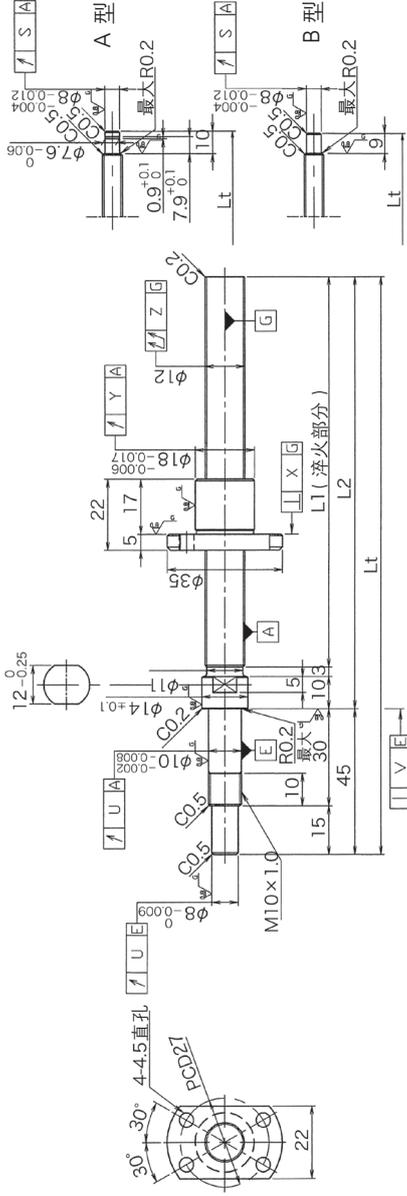
黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：DP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 2

推荐的支撑端结构

(单位：mm)



型号	轴向间隙		L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)		导程精度		重量 (kg)
	~ 0.005 (F)	0 (S)										±Ec	e300	±Ec	e300	
DP1202JS-HDNR-0300B-C3F	~ 0.005 (F)	0 (S)	242	255	300	0.007	0.003	0.011	0.008	0.009	0.030	~ 0.5	0.012	0.008	-	0.27
DP1202JS-HDNR-0300B-C3S	~ 0.005 (F)	0 (S)	342	355	400	0.007	0.003	0.011	0.008	0.009	0.040	0.4 ~ 3.4	0.013	0.010	-	0.36
DP1202JS-HDNR-0400B-C3F	~ 0.005 (F)	0 (S)										~ 0.5				
DP1202JS-HDNR-0400B-C3S	~ 0.005 (F)	0 (S)										0.4 ~ 3.4				

- 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。
- 支撑单元：BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值。(参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

标准研磨滚珠丝杠型号标示

- 轴端无需加工的标准长度丝杠
DP1202JS-HDNR-□□□□□□□□□□ B-C3F
DP1202JS-HDNR-□□□□□□□□□□ B-C3S
- 在图纸上指定轴端加工尺寸
DP1202JS-□□□□□□□□□□ X □□□□□□□□ -C3F
DP1202JS-□□□□□□□□□□ X □□□□□□□□ -C3S

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	△	○	○	-

(备注 1) 对于上述表面处理请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	12	轴向间隙	~ 0.005 (F)	0 (S)
导程	2	基本额定动态负载	1650N	
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	3600N	
回路数	1 圈 3 个回路	支撑钢珠	-	
滚珠直径	1.200	润滑油脂	Multemp PS2	

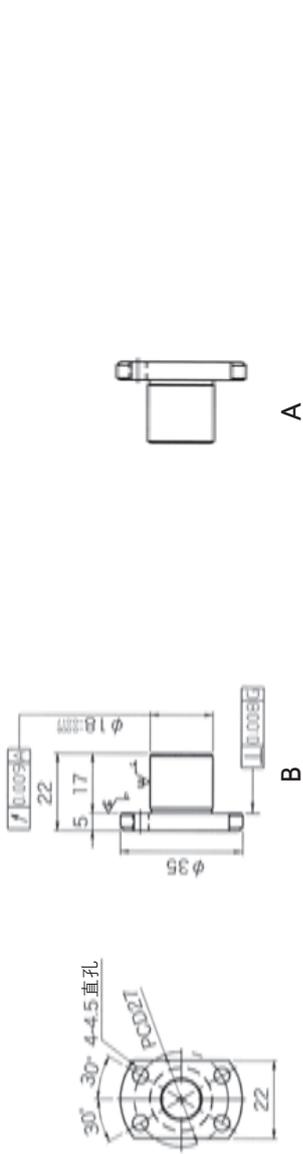
总长 螺纹长度

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 2

(单位：mm)

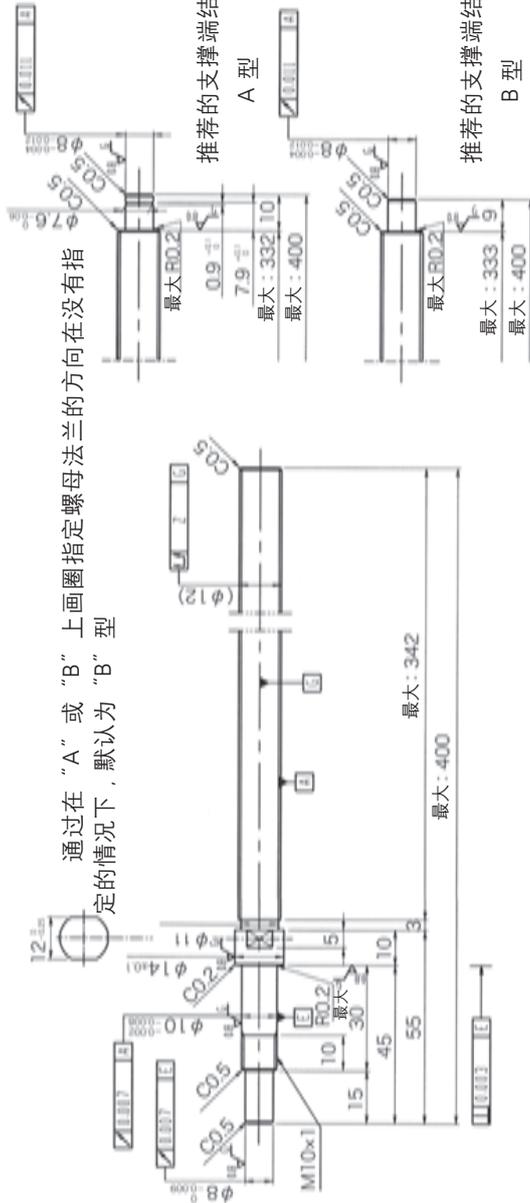
DP1202JS-HDNR-□□□□X□□□□-C3_F



A

B

通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向在没有指定的情况下，默认为“B”型



推荐的支撑端结构
A 型

推荐的支撑端结构
B 型

配套的支撑座

直接固定：BUK-10A(固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 470 页

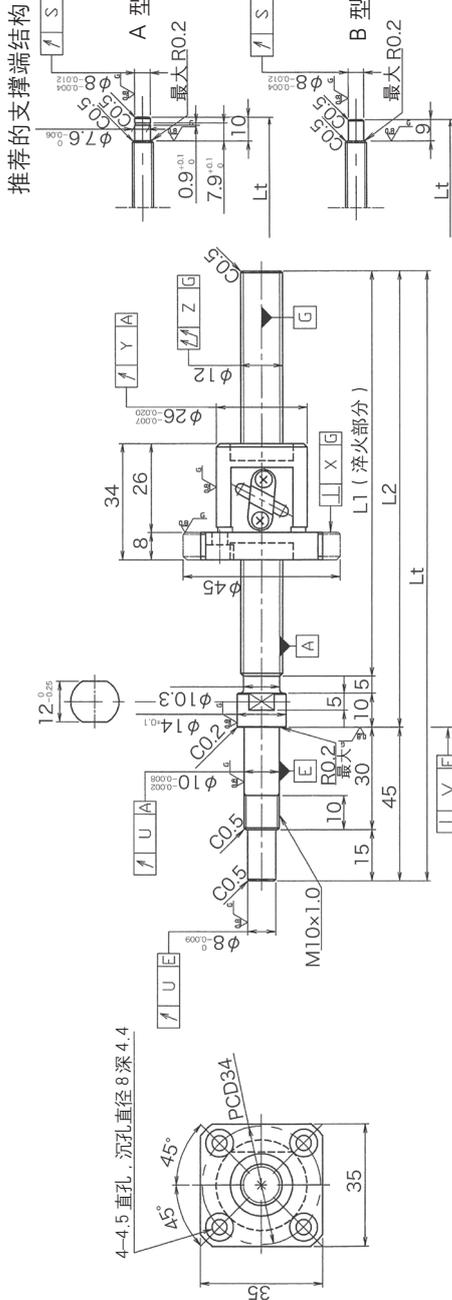
圆形法兰：BUM-10(固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 477 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 12$, 导程 2.5

(单位: mm)



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
											±Ec	ec		
GP122FDS-AAPR-0300B-C3F	~ 0.005 (F)	240	255	300	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.030	~ 1.0	0.008	塑料擦洗器	0.41
GP122FDS-AAPR-0300B-C3S	0 (S)										0.4 ~ 3.5			
GP122FDS-AAPR-0400B-C3F	~ 0.005 (F)	340	355	400	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.040	~ 1.0	0.010	塑料擦洗器	0.50
GP122FDS-AAPR-0400B-C3S	0 (S)										0.4 ~ 3.5			

· 在丝杠轴端单独加工的情况下, 滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。

· 支撑单元: BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值。(参考 464 页)

· 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	○	○	○	○

(备注 1) 上述表面处理为发黑防锈处理 (覆层厚度 1 ~ 2 微米)。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	12	轴向间隙	~ 0.005 (F)	0 (S)
导程	2.5	基本额定动态负载	2950N	1850N
螺旋旋向	右旋	基本额定静态负载	5100N	2550N
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	1:1
滚珠直径	2.000	润滑油脂	Alvania Sz 油脂	—

标准研磨滚珠丝杠型号标示

● 轴端无需加工的标准长度丝杠

GP122FDS-AAPR-□□□□□B-C3F

GP122FDS-AAPR-□□□□□B-C3S

● 在图纸上指定轴端加工尺寸

GP122FDS-□□A□R-□□□□□X□□□□□-C3F

GP122FDS-□□A□R-□□□□□X□□□□□-C3S

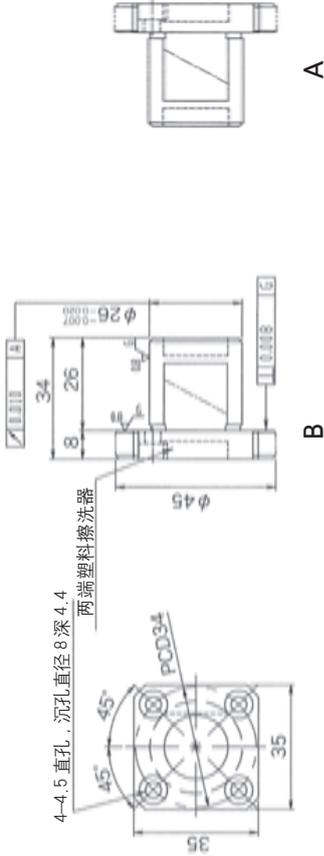
总长
螺纹长度

丝杠轴端加工订货单

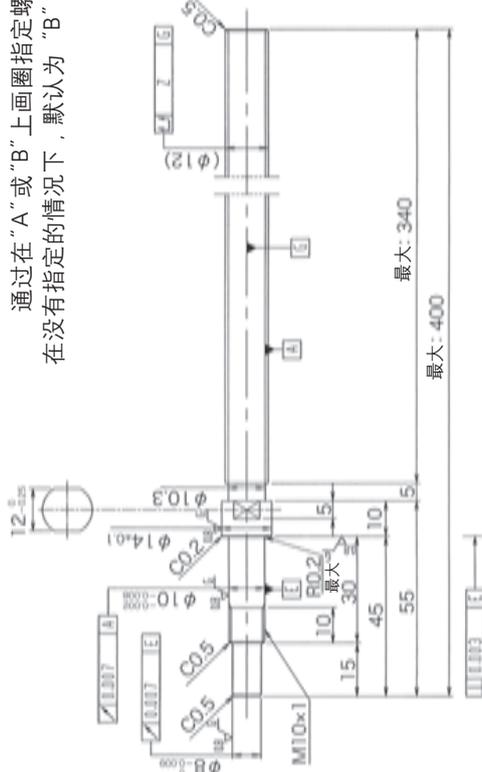
丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 2.5

(单位：mm)

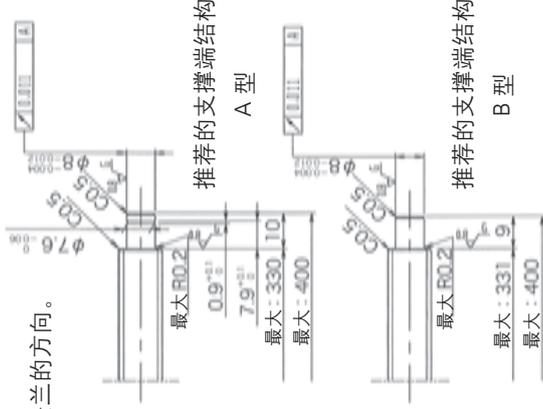
GP122FDS-AAPR-□□□□X□□□□-C3^S_F



A B



通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向。
在没有指定的情况下，默认为“B”型。



配套的支撑座

直接固定：BUM-10A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 470 页

圆形法兰：BUM-10 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 477 页

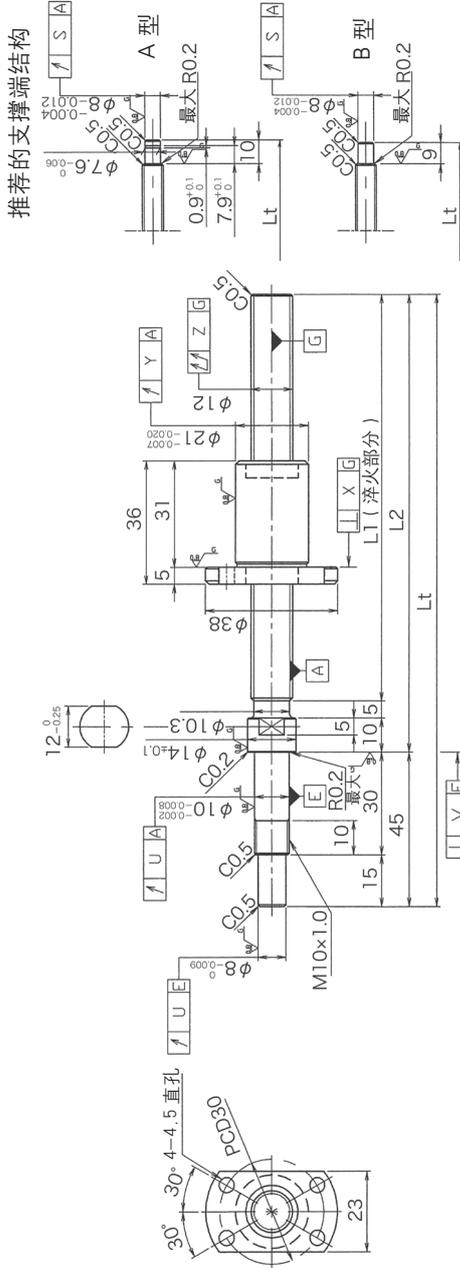
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：DP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 3

(单位：mm)



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	导程精度		重量 (kg)
											±Ec	e300	
DP1203JS-HDPR-0300B-C3F	~ 0.005 (F)	240	255	300	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.030	~ 1.0	0.008	0.31
DP1203JS-HDPR-0300B-C3S	0 (S)										0.4 ~ 3.5		
DP1203JS-HDPR-0400B-C3F	~ 0.005 (F)	340	355	400	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.040	~ 1.0	0.010	0.39
DP1203JS-HDPR-0400B-C3S	0 (S)										0.4 ~ 3.5		

- 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。
- 支撑单元：BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值。（参考 464 页）
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	△	○	○	○

(备注 1) 对于上述表面处理请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	12	轴向间隙	~ 0.005 (F)	0 (S)
导程	3	基本额定动态负载	3450N	
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	6100N	
回路数	1 圈 3 个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	2.000	润滑油脂	Multemp PS2	

标准研磨滚珠丝杠型号标示

- 轴端无需加工的标准长度丝杠
DP1203JS-HDPR-□□□□□ B-C3F
DP1203JS-HDPR-□□□□□ B-C3S
 - 在图纸上指定轴端加工尺寸
DP1203JS-□□□□□ X □□□□□ -C3F
DP1203JS-□□□□□ X □□□□□ -C3S
- 总长
螺纹长度

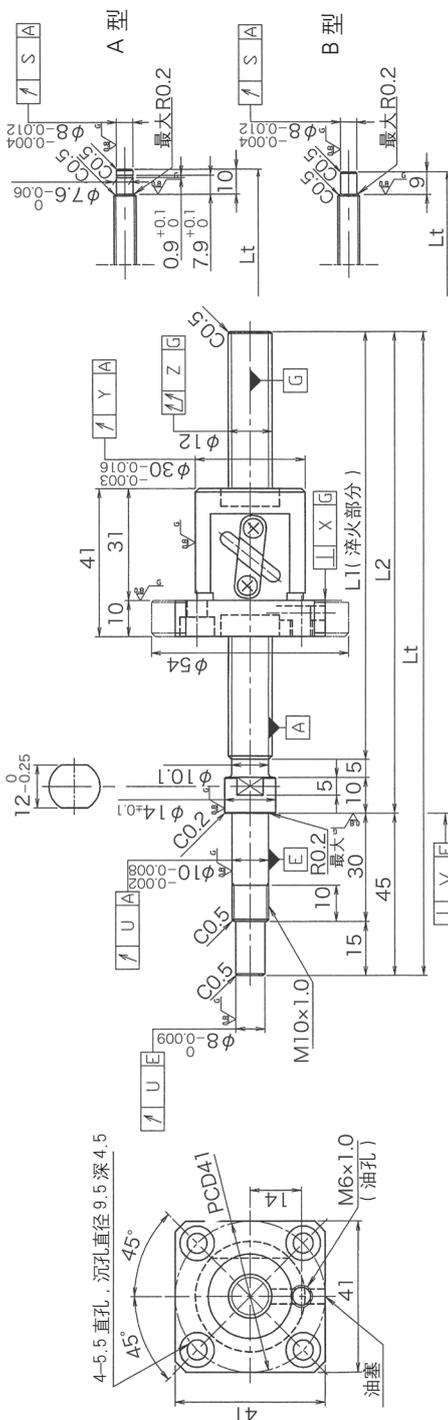
黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴轴端加工完成的产品

丝杠直径 φ12，导程 4

(单位：mm)

推荐的支撑端结构



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	导程精度		预压力矩 (N·cm)	擦洗器	重量 (kg)
											±Ec	ec			
GP1204DS-AAPR-0300B-C3F	~ 0.005 (F)	240	255	300	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.030	~ 1.0	0.012	塑料 擦洗器	0.52	
GP1204DS-AAPR-0300B-C3S	0 (S)										0.8 ~ 4.2	0.008			
GP1204DS-AAPR-0400B-C3F	~ 0.005 (F)	340	355	400	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.040	~ 1.0	0.013	塑料 擦洗器	0.61	
GP1204DS-AAPR-0400B-C3S	0 (S)										0.8 ~ 4.2	0.010			

- 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。
- 支撑单元：BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值。（参考 464 页）
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑油前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

标准研磨滚珠丝杠型号标示

- 轴端无需加工的标准长度丝杠
GP1204DS-AAPR-□□□□B-C3F
GP1204DS-AAPR-□□□□B-C3S
- 在图纸上指定轴端加工尺寸
GP1204DS-□□A□R-□□□□□□X□□□□-C3F
GP1204DS-□□A□R-□□□□□□X□□□□-C3S

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	○	○	○	○

(备注1) 上述表面处理为发黑防锈处理 (覆层厚度 1 ~ 2 微米)。

滚珠丝杠特性

丝杠直径 导程	轴向间隙	0 (S)
12 4	~ 0.005 (F)	2260N
基本额定动态负载	3650N	3370N
基本额定静态负载	6750N	—
螺旋线方向	右旋	—
回路数	2.5 圈 1 个回路	1:1
滚珠直径	2.3812	Alvania S2 油脂

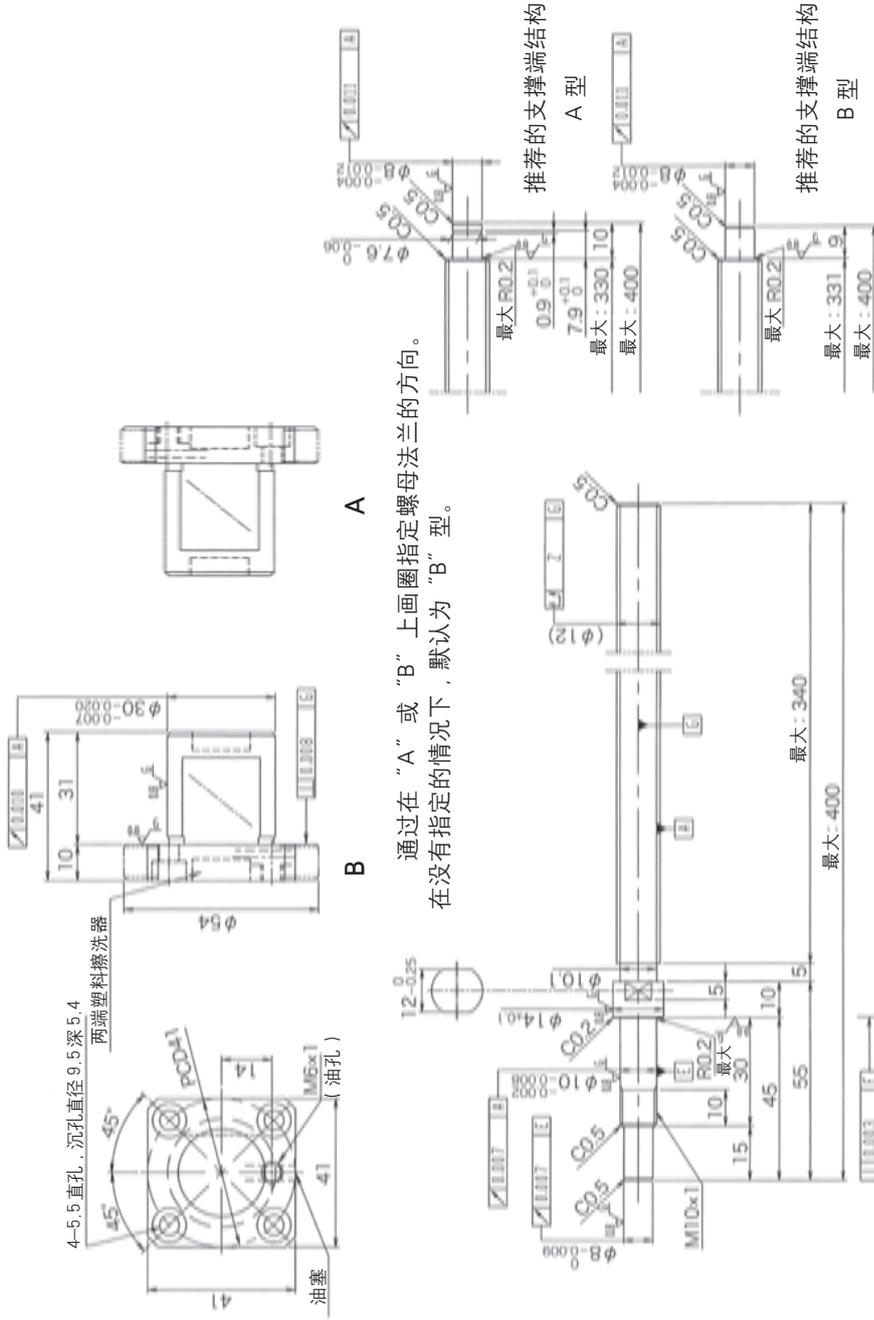
总长
螺纹长度

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 4

(单位：mm)

GP1204DS-AAPR-□□□□X□□□□-C3_F



配套的支撑座

直接固定：BUK-10A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 470 页

圆形法兰：BUM-10 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 477 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

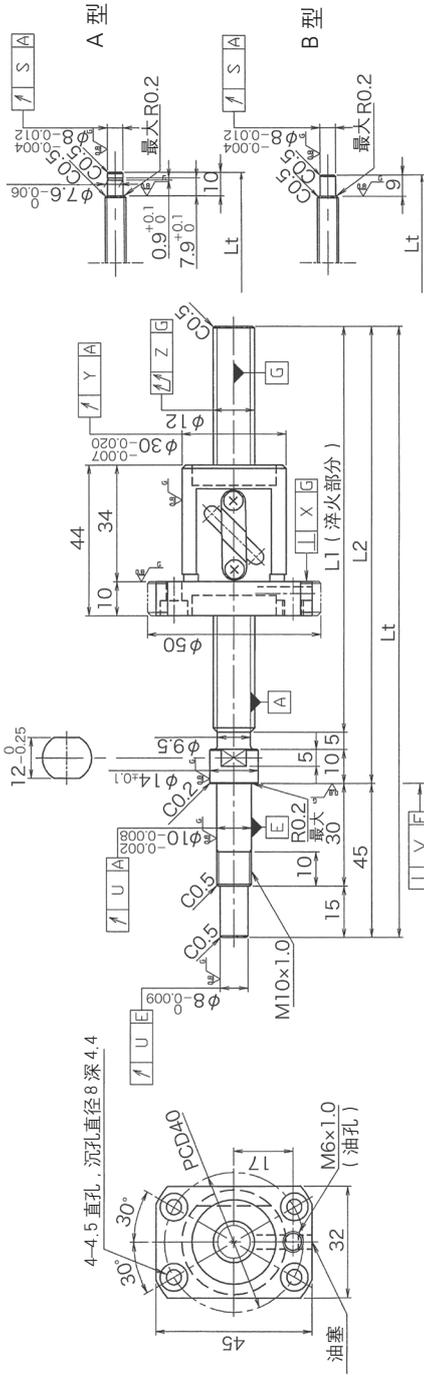
黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 5

推荐的支撑端结构

(单位：mm)



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)		导程精度		擦拭器	重量 (kg)
											±Ec	ec	±Ec	ec		
GP1205DS-BALR-0300B-C3F	~ 0.005 (F)	240	255	300						0.030		~ 1.0	0.012	0.008		0.52
GP1205DS-BALR-0300B-C3S	0 (S)								0.010			1.5 ~ 5.0				
GP1205DS-BALR-0450B-C3F	~ 0.005 (F)	390	405	450						0.050		~ 1.0	0.013	0.010		0.65
GP1205DS-BALR-0450B-C3S	0 (S)											1.5 ~ 5.0				

- 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。
- 支撑单元：BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值。(参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦拭器拆卸
○	○	○	○	○

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理 (渗层厚度：1 到 2 μm)。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	12	轴向间隙	~ 0.005 (F)	0 (S)
导程	5	基本额定动态负载	5950N	3740N
螺旋旋向	右旋	基本额定静态负载	9800N	4900N
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	1:1
滚珠直径	3.175	润滑油	Alvania S2 油脂	

标准研磨滚珠丝杠型号标示

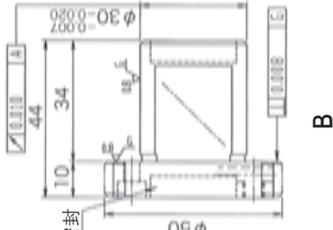
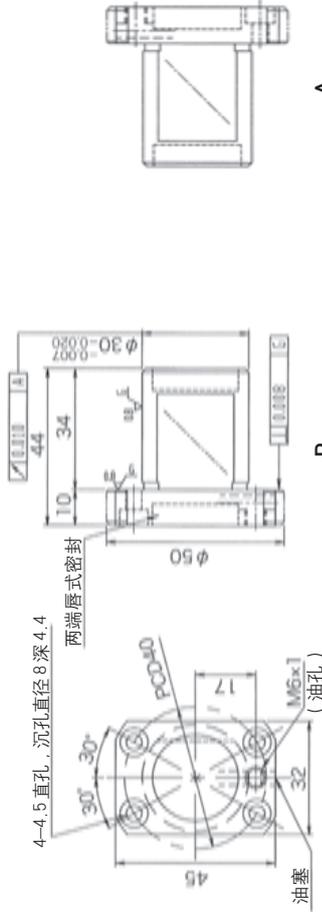
- 轴端无需加工的标准长度丝杠
GP1205DS-BALR-□□□□□ B-C3F
GP1205DS-BALR-□□□□□ B-C3S
- 在图纸上指定轴端加工尺寸
GP1205DS-□□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C3F
GP1205DS-□□ A □ R-□□□□□ X □□□□□ -C3S

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 5

(单位：mm)

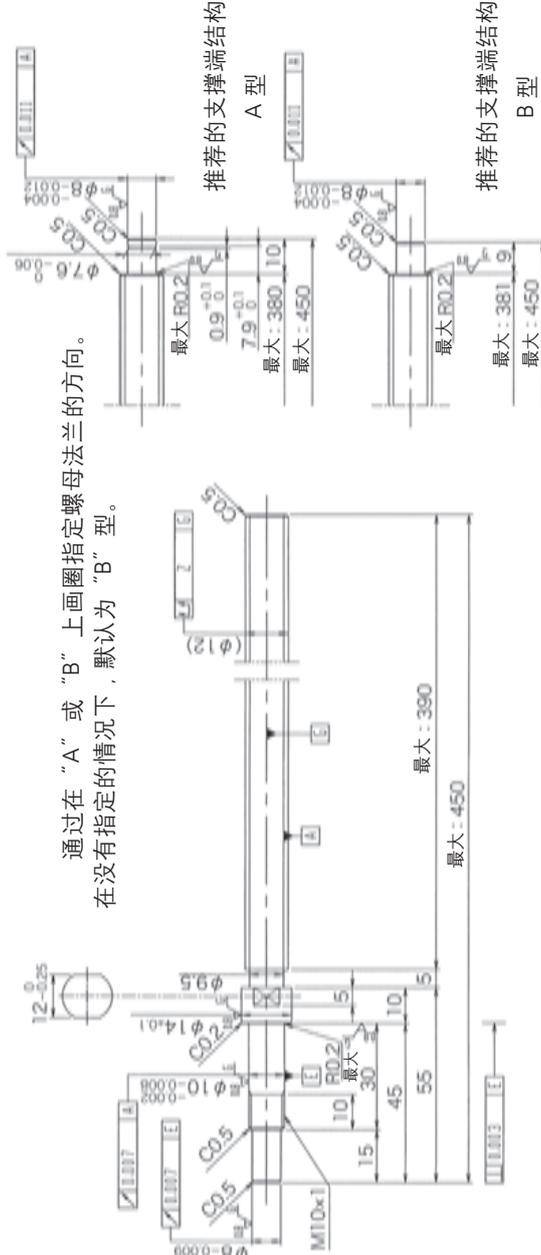
GP1205DS-BALR-□□□□X□□□□-C3_F



A

B

通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向。
在没有指定的情况下，默认为“B”型。



配套的支持座

直接固定：BUK-10A (固定端支持座 + 支持端支持座) 参考 470 页

圆形法兰：BUM-10 (固定端支持座 + 支持端轴承) 参考 477 页

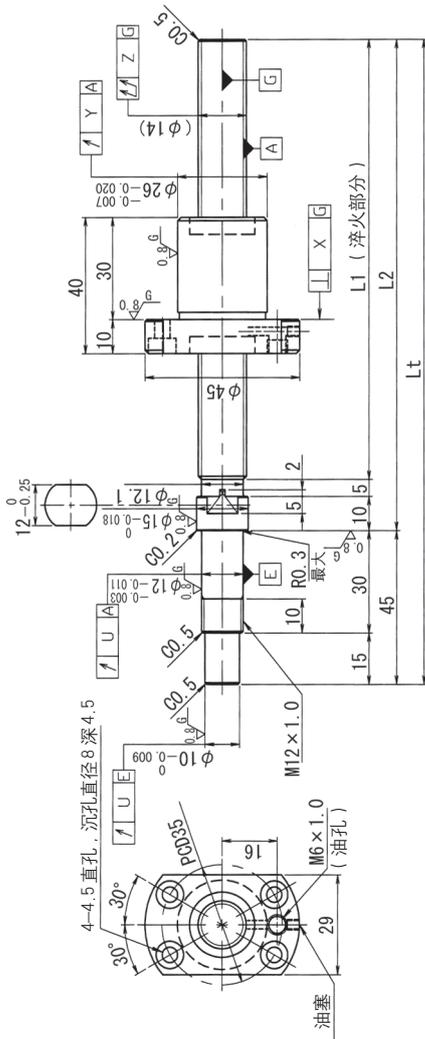
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：DP 系列（精度等级 C3）

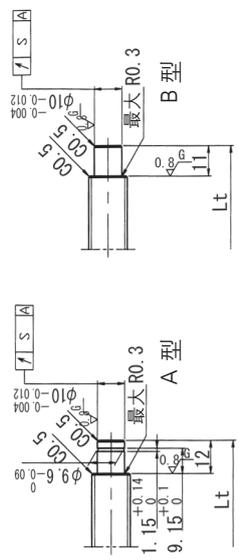
丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 14$ ，导程 4

(单位：mm)



推荐的支撑端结构



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	导程精度		擦洗器	重量 (kg)
											±Ec	ec		
DP1404JS-HDPR-0230B-C3F	~ 0.005 (F)	170	185	230						0.025	~ 1.5 1.0 ~ 6.9	ec e300		0.37
DP1404JS-HDPR-0230B-C3S	0 (S)										1.0 ~ 6.9			
DP1404JS-HDPR-0280B-C3F	~ 0.005 (F)	220	235	280						0.025	~ 1.5 1.0 ~ 6.9			0.42
DP1404JS-HDPR-0280B-C3S	0 (S)										1.0 ~ 6.9			
DP1404JS-HDPR-0330B-C3F	~ 0.005 (F)	270	285	330	0.009	0.004	0.012	0.008	0.010	0.030	~ 1.5 1.0 ~ 6.9	0.012	0.008	0.48
DP1404JS-HDPR-0330B-C3S	0 (S)										1.0 ~ 6.9		0.008	
DP1404JS-HDPR-0430B-C3F	~ 0.005 (F)	370	385	430						0.040	~ 1.5 1.0 ~ 6.9	0.013		0.58
DP1404JS-HDPR-0430B-C3S	0 (S)										1.0 ~ 6.9			
DP1404JS-HDPR-0530B-C3F	~ 0.005 (F)	470	485	530						0.045	~ 1.5 1.0 ~ 6.9	0.015	0.010	0.69
DP1404JS-HDPR-0530B-C3S	0 (S)										1.0 ~ 6.9		0.010	

- 丝杠的轴端加工精度适用于 JIS C5 级。
- 推荐支撑座 BUK-12A (BUK-12F+BUK-10S) 和 BUM-12。
- 图中所示预压力为加油脂前树脂。
- ~ 0.005 (F) 轴向间隙之产品有微量预压。
- 出厂时之油脂只用于运输。当安装使用时再加油脂。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理 (渗层厚度: 1 到 2 μm)。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	14	轴向间隙	~ 0.005 (F)	0 (S)
导程	4	基本额定动态负载	4600N	
螺旋旋向	右旋	基本额定静态负载	8600N	
回路数	1圈3个回路	支撑钢珠	—	
滚珠直径	2.3812	润滑油	Multemp PS2 油脂	

标准研磨滚珠丝杠型号标示

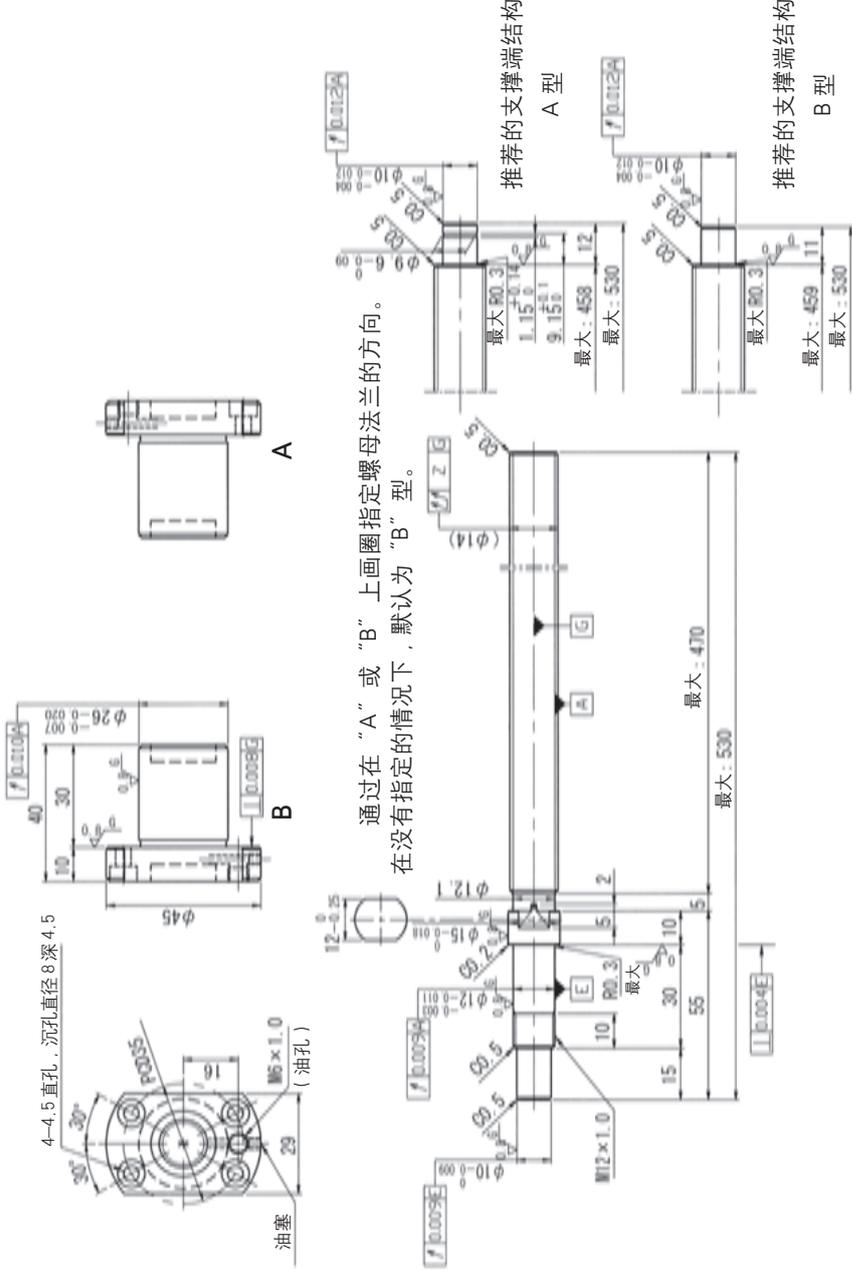
- 轴端无需加工的标准长度丝杠
DP1404JS-HDPR-□□□□□□□□ B-C3F
DP1404JS-HDPR-□□□□□□□□ B-C3S
 - 在图纸上指定轴端加工尺寸
DP1404JS-□□□□□□□□□□ X □□□□□□ -C3F
DP1404JS-□□□□□□□□□□ X □□□□□□ -C3S
- 总长 螺纹长度

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 14$ ，导程 4

(单位：mm)

DP1404JS-HDPR-□□□□X□□□□-C3^S_F



配套的支撑座

直接固定：BUK-12A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 471 页

圆形法兰：BUM-12 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 478 页

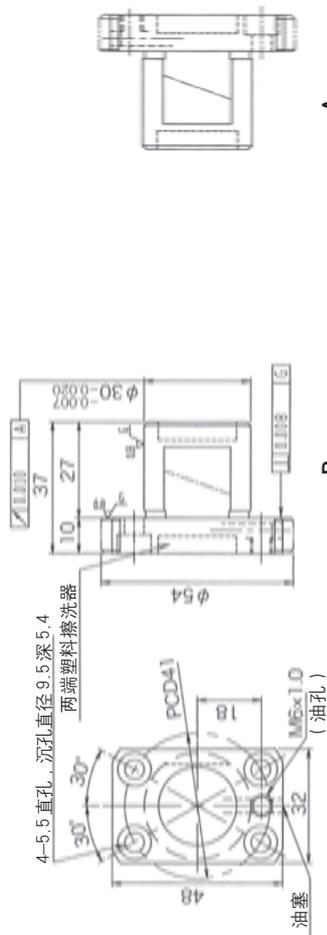
公司名称		
电话		负责人
公司地址		

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 15$, 导程 2

(单位: mm)

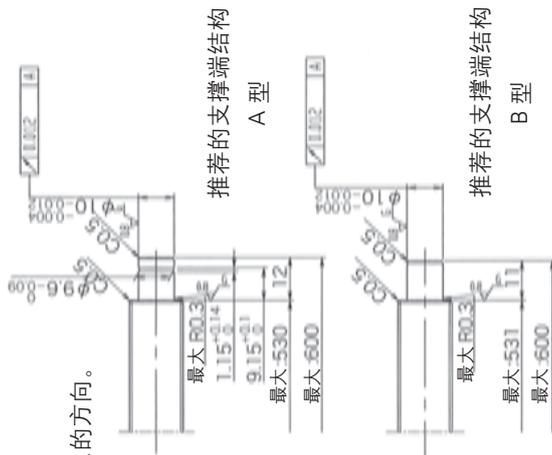
GP1502DS-BAPR-□□□□X□□□□-C3_F



A

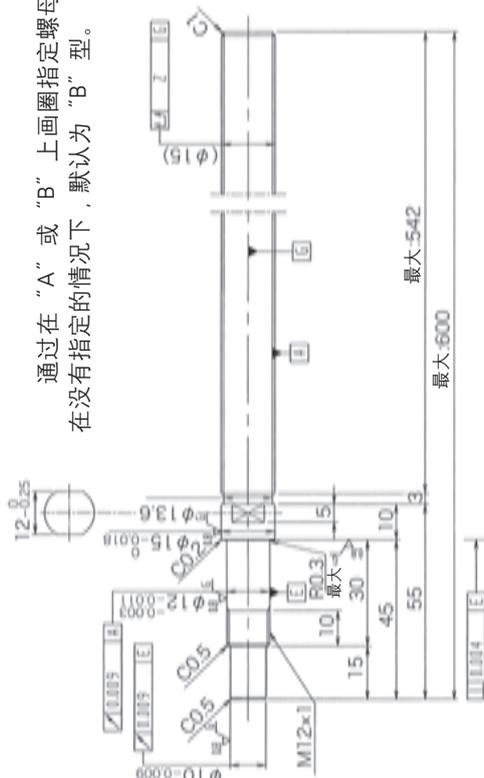
B

通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向。
在没有指定的情况下，默认为“B”型。



推荐的支撑端结构
A 型

推荐的支撑端结构
B 型



配套的支撑座

直接固定: BUK-12A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 471 页

圆形法兰: BUM-12 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 478 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

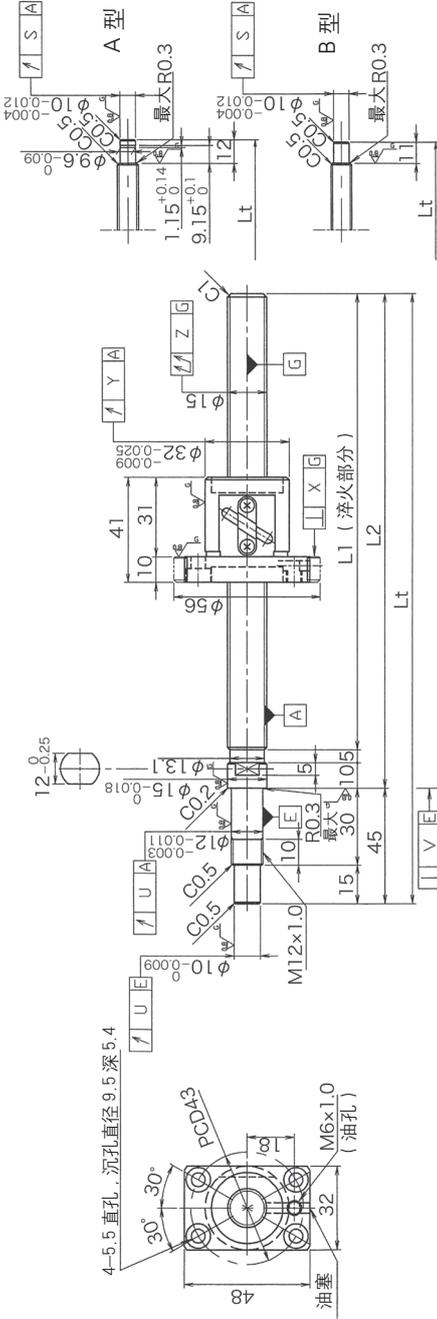
黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 15$ ，导程 4

推荐的支撑端结构

(单位：mm)



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	导程精度			擦洗器	重量 (kg)
											±Ec	ec	e300		
GP1504DS-BALR-0400B-C3F	~ 0.005 (F)	340	355	400	0.009	0.004	0.012	0.008	0.010	0.035	~ 1.5	0.013	0.010	唇式密封	0.79
GP1504DS-BALR-0400B-C3S	0 (S)										1.0 ~ 5.0				
GP1504DS-BALR-0600B-C3F	~ 0.005 (F)	540	555	600	0.009	0.004	0.012	0.008	0.010	0.045	~ 1.5	0.016	0.012	唇式密封	1.07
GP1504DS-BALR-0600B-C3S	0 (S)										1.0 ~ 5.0				

- 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。
- 支撑单元：BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值。(参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	○	○	○	○

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理 (渗层厚度：1 到 2 μm)。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	15	轴向间隙	~ 0.005 (F)	0 (S)
导程	4	基本额定动态负载	4100N	2580N
螺旋旋向	右旋	基本额定静态负载	8500N	4270N
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	1:1
滚珠直径	2.3812	润滑油	Alvania S2 油脂	

标准研磨滚珠丝杠型号标示

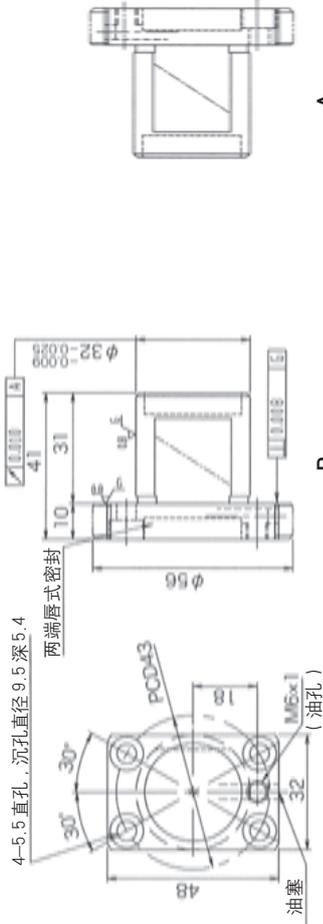
- 轴端无需加工的标准长度丝杠
GP1504DS-BALR-□□□□□□□□ B-C3F
GP1504DS-BALR-□□□□□□□□ B-C3S
 - 在图纸上指定轴端加工尺寸
GP1504DS-□□ A □ R-□□□□□□ X □□□□□□ -C3F
GP1504DS-□□ A □ R-□□□□□□ X □□□□□□ -C3S
- 总长 螺纹长度

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 15$ ，导程 4

(单位：mm)

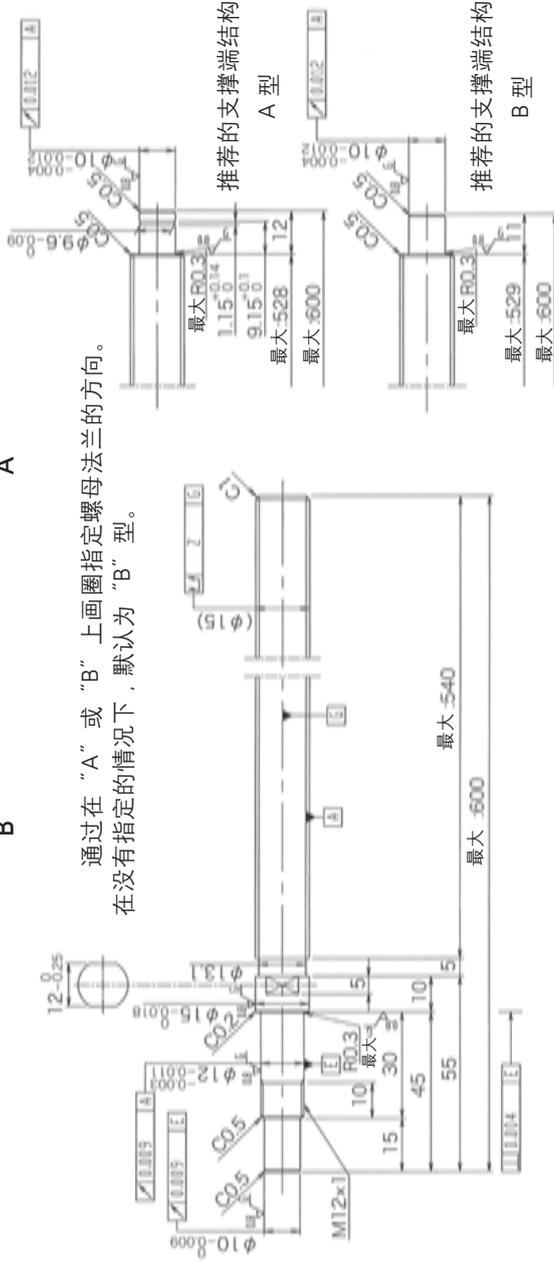
GP1504DS-BALR-□□□□X□□□□-C3_F



A

B

通过在“A”或“B”上画圈指定螺母法兰的方向。
在没有指定的情况下，默认为“B”型。



配套的支撑座

直接固定：BUK-12A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 471 页

圆形法兰：BUM-12 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 478 页

公司名称		
电话		负责人
公司地址		

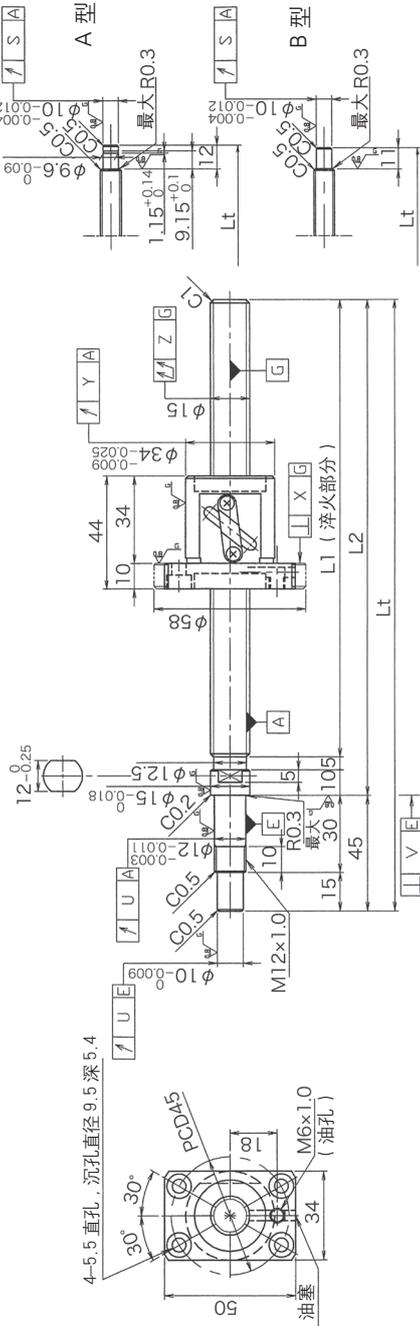
黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 15$ ，导程 5

(单位：mm)

推荐的支撑端结构



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	预压力矩 (N·cm)			导程精度		擦洗器	重量 (kg)
											~2.0	1.5~6.0	~2.0	1.5~6.0	±εc		
GP1505DS-BALR-0400B-C3F	~0.005(F)	340	355	400	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.035	0.045	~2.0	1.5~6.0	0.013	0.010	0.008	0.60
GP1505DS-BALR-0400B-C3S	0(S)	340	355	400	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.035	0.045	~2.0	1.5~6.0	0.013	0.010	0.008	0.60
GP1505DS-BALR-0600B-C3F	~0.005(F)	540	555	600	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.045	0.045	~2.0	1.5~6.0	0.016	0.012	0.008	1.12
GP1505DS-BALR-0600B-C3S	0(S)	540	555	600	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.045	0.045	~2.0	1.5~6.0	0.016	0.012	0.008	1.12

- 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。
- 支撑单元：BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值。(参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~0.005(F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	○	○	○	○

(备注1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理 (渗层厚度：1 到 2 μm)。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	15	轴向间隙	~0.005(F)	0(S)
导程	5	基本额定动态负载	6900N	4340N
螺旋旋向	右旋	基本额定静态负载	12500N	6250N
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	1:1
滚珠直径	3.175	润滑油	Alvania S2 油脂	

标准研磨滚珠丝杠型号标示

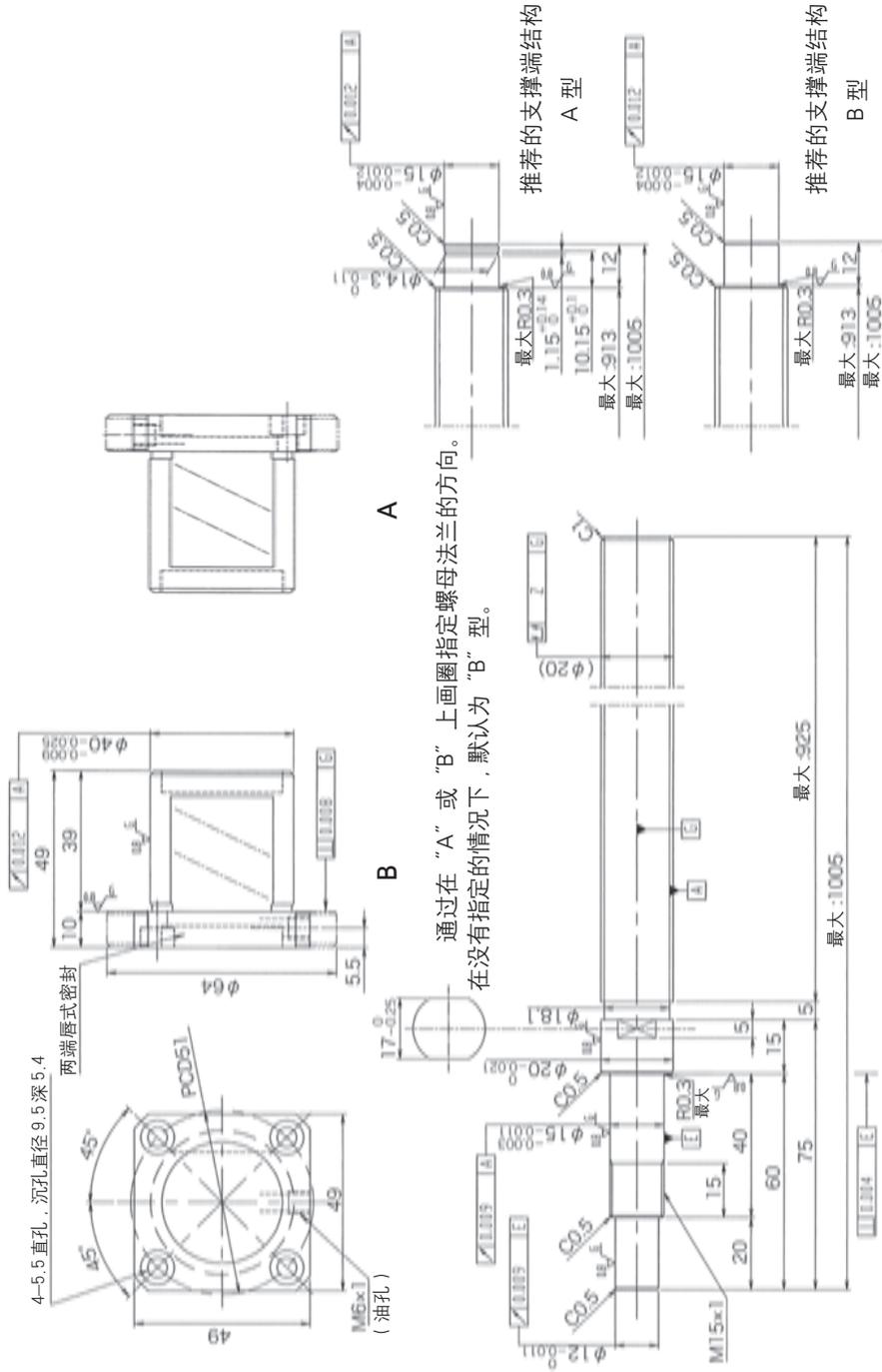
- 轴端无需加工的标准长度丝杠
GP1505DS-BALR-□□□□B-C3F
GP1505DS-BALR-□□□□B-C3S
- 在图纸上指定轴端加工尺寸
GP1505DS-□□A□R-□□□□X□□□□-C3F
GP1505DS-□□A□R-□□□□X□□□□-C3S

丝杠轴端加工订货单

丝杠直径 $\phi 20$ ，导程 4

(单位：mm)

GP2004ES-AALR-□□□□X□□□□-C3_F



配套的支撑座

直接固定：BUK-15A (固定端支撑座 + 支撑端支撑座) 参考 472 页

圆形法兰：BUM-15 (固定端支撑座 + 支撑端轴承) 参考 479 页

公司名称	
电话	负责人
公司地址	

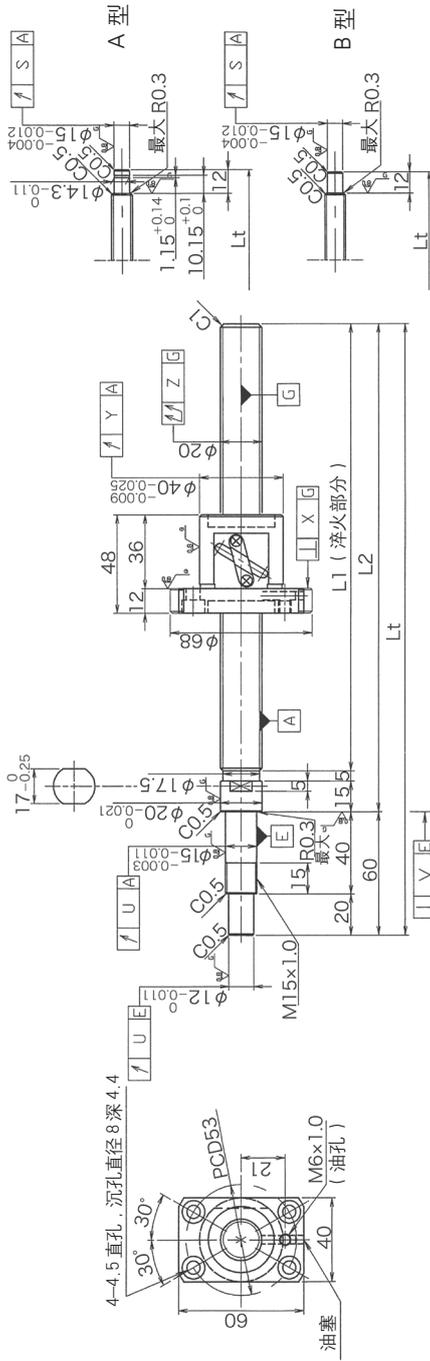
黑田精工 标准研磨滚珠丝杠：GP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 20$ ，导程 5

(单位：mm)

推荐的支撑端结构



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	导程精度		擦拭器	重量 (kg)
											±Ec	ec		
GP2005DS-BALR-0605B-C3F	~ 0.005 (F)	525	545	605	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.050	~ 3.0	0.016	e300	1.88
GP2005DS-BALR-0605B-C3S	0 (S)										3.0 ~ 10.0			
GP2005DS-BALR-1005B-C3F	~ 0.005 (F)	925	945	1005	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.095	~ 3.0	0.021	e300	2.87
GP2005DS-BALR-1005B-C3S	0 (S)										3.0 ~ 10.0			

- 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。
- 支撑单元：BUK-15A (BUK-15F, BUK-15S), BUM-15 为推荐值。（参考 464 页）
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑油以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦拭器拆卸
○	○	○	○	○

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理 (渗层厚度：1 到 2 μm)。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	20	轴向间隙	~ 0.005 (F)	0 (S)
导程	5	基本额定动态负载	8350N	5260N
螺旋旋向	右旋	基本额定静态负载	17500N	8750N
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	1:1
滚珠直径	3.175	润滑油	Alvania S2 油脂	

标准研磨滚珠丝杠型号标示

- 轴端无需加工的标准长度丝杠
GP2005DS-BALR-□□□□□□□□□□ B-C3F
GP2005DS-BALR-□□□□□□□□□□ B-C3S
- 在图纸上指定轴端加工尺寸
GP2005DS-□□ A □ R-□□□□□□ X □□□□□□ -C3F
GP2005DS-□□ A □ R-□□□□□□ X □□□□□□ -C3S

可订制的研磨滚珠丝杠

GR, DR 系列

丝杠直径 $\phi 5 \sim \phi 125$, 精度等级 C0 ~ C10

可订制的单螺母、整体螺母和双螺母研磨滚珠丝杠既可以采用插管式 (GR 系列), 也可以采用偏转器式 (DR 系列), 可加工的直径范围为: $\phi 5 \sim \phi 125$ 。

并且可以制造精度等级为 JIS C0 ~ C10 的所有滚珠丝杠。



可制造的滚珠丝杠范围

可制造的滚珠丝杠范围及其可以达到的精度等级如下表所示:

当长径比 (丝杠长度与直径的比值) 较大时, 有时很难达到所要求的精度。

下表列出了在标准加工工艺下所能加工的丝杠的最大长度及其精度等级, 如果需要订购超过加工范围的产品请咨询黑田精工。

(单位: mm)

精度等级	可加工丝杠的长度范围							
	C0	C1	C2	C3	C4	C5	C7	C10
$\phi 5$	90	120	120	140	140	140	—	—
$\phi 6$	160	180	180	210	210	210	—	—
$\phi 8$	240	280	280	340	340	340	340	—
$\phi 10$	340	400	400	480	480	500	500	—
$\phi 12$	420	500	500	600	600	700	700	—
$\phi 15$	500	600	600	700	800	1500	1500	1500
$\phi 16$	500	600	600	700	800	1500	1500	1500
$\phi 20$	800	900	1100	1400	1400	2000	2000	2000
$\phi 25$	1100	1300	1600	1800	1800	2000	2300	2300
$\phi 28$	1200	1500	1800	2000	2000	2200	2600	2600
$\phi 32$	1600	1800	2200	2500	2500	2800	3200	3600
$\phi 36$	1800	2000	2500	2800	2800	3100	3600	4000
$\phi 40$	2000	2200	2800	3200	3200	3600	4600	4600
$\phi 45$	2000	2300	3000	3600	3600	4100	5000	5000
$\phi 50$	2000	2800	3600	4000	4000	4500	5000	5000
$\phi 55$	2000	3000	4000	5000	5000	5000	5000	5000
$\phi 63$	2000	3000	4500	5000	5000	5000	5000	5000
$\phi 70$	—	3000	4500	5000	5000	5000	5000	5000
$\phi 80$	—	3000	4500	5000	5000	5000	5000	5000
$\phi 100$	—	3000	4500	5000	5000	5000	5000	5000
$\phi 125$	—	3000	4500	5000	5000	5000	5000	5000

当丝杠导程大于丝杠直径时, 加工精度等级为 C2 ~ C10。

滚珠丝杠导程和直径的关系表

丝杠直径 (mm)	导程 (mm)																			
	1	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	15	16	20	24	25	32	40	50	
φ5	○																			
φ6	*																			
φ8	△	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
φ10	△	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
φ12	△	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
φ14	*	△	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
φ15	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
φ16	*	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
φ20	*	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
φ25	*	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
φ28																				
φ32																				
φ36																				
φ40																				
φ45																				
φ50																				
φ55																				
φ63																				
φ70																				
φ80																				
φ100																				
φ125																				

○ GR 系列 (插管式, 单螺母) △ GD 系列 (偏转器式, 单螺母)
 ● GR 系列 (插管式, 整体螺母) ▼ GD 系列 (偏转器式, 整体螺母)
 ◎ GR 系列 (插管式, 双螺母) ◇ FR 系列 (偏转器式, 单螺母)

① 插管式, 单螺母 ② 插管式, 双螺母 ③ 偏转器式, 单螺母
 ④ 偏转器式, 整体螺母 ⑤ 偏转器式, 整体螺母 ⑥ 偏转器式, 整体螺母

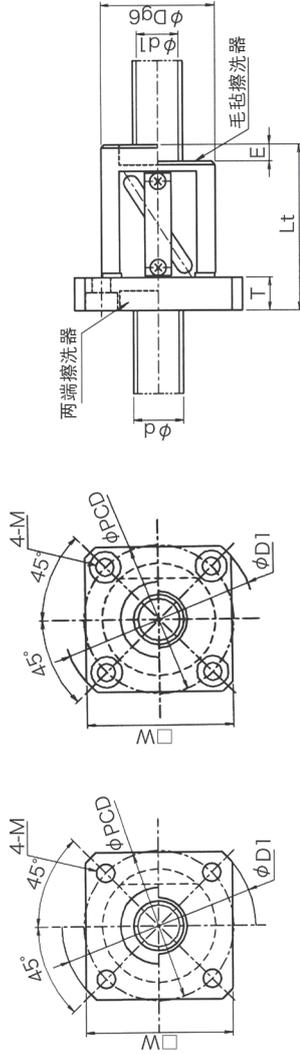
* 表明定制滚珠丝杠

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 5 \sim \phi 8$

（单位：mm）



E型法兰

A型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 Db	根径 d1	回路数 × 回路	基本额定动态负载 C0 (N)	基本额定静态负载 C (N)	刚性 KNS (N/μm)	螺母尺寸										重量											
									外径 D	总长 Lt	擦洗器	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D1	类型	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																								直孔	沉孔			深度		
GR0501GS-EGNR	5	1	0.8000	4.3	3.5X1	600	1100	50	12	16	N	—	3	25	E	19	—	—	—	18	2.8	—	—	—	—	—	—	—	0.02	0.02
GR081FDS-AAFR	8	1.5	1.0000	7.1	2.5X1	850	1900	50	16	24	F	5	5	32	A	25	—	—	23	3.4	6.5	3.3	0.04	0.04	—	—	—	0.04	0.04	
GR0802DS-AAFR	8	2	1.5875	6.6	2.5X1	1950	2600	60	20	30	F	3	5	36	A	28	—	—	27	3.4	6.5	3.3	0.07	0.04	—	—	—	0.04	0.04	
GR082FDS-AAFR	8	2.5	2.0000	6.3	2.5X1	2350	3300	60	22	29	F	2	5	38	A	29	—	—	29	3.4	6.5	3.3	0.08	0.04	—	—	—	0.04	0.04	
GR0803DS-AAFR	8	3	2.0000	6.3	2.5X1	2350	3300	60	22	30	F	3	5	38	A	29	—	—	29	3.4	6.5	3.3	0.09	0.04	—	—	—	0.04	0.04	
GR0804DS-AAFR	8	4	2.0000	6.3	2.5X1	2350	3300	60	22	30	F	3	5	38	A	29	—	—	29	3.4	6.5	3.3	0.09	0.04	—	—	—	0.04	0.04	
GR0806AS-AAFR	8	6	2.0000	6.3	1.5X1	1550	2000	40	22	29	F	3	5	38	A	29	—	—	29	3.4	6.5	3.3	0.09	0.04	—	—	—	0.04	0.04	
GR0808AS-AAFR	8	8	2.0000	6.3	1.5X1	1550	2000	40	23	29	F	3	5	39	A	30	—	—	30	3.4	6.5	3.3	0.09	0.04	—	—	—	0.04	0.04	

擦洗器材料 N：没有擦洗器 F：毡式擦洗器

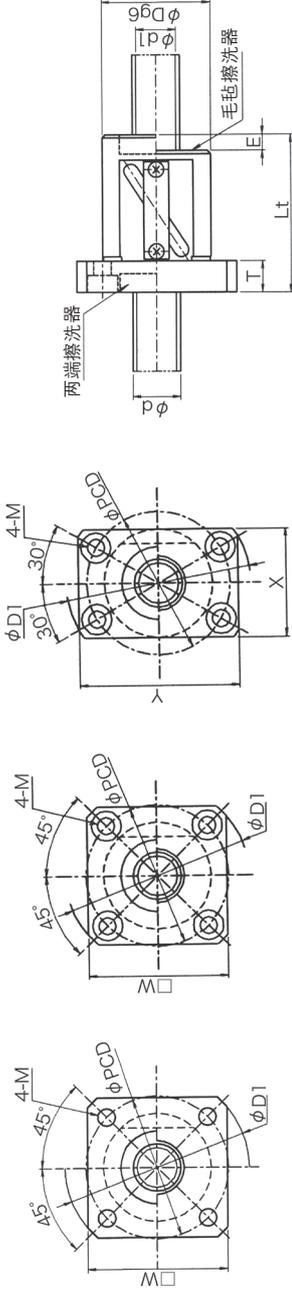
注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式单螺母

丝杠直径 φ10, φ12

(单位：mm)



E 型法兰

A 型法兰

B 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定动态负载 C (N)	基本额定静态负载 C ₀ (N)	KNS * 刚性 (N/μm)	螺母尺寸						重量									
									外径 D	总长 Lt	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D _i	类型	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD	安装孔 M	
																							直孔	沉孔
GR1001JS-EDNR	10	1	0.8000	9.3	1X3	750	1750	70	19	22	N	—	5	36	E	29	—	—	27	4.5	—	—	0.05	0.06
GR101FDS-EAFR	10	1.5	1.0000	9.1	2.5X1	850	2300	60	19	24	F	5	5	36	E	29	—	—	27	4.5	—	—	0.06	0.06
GR1002DS-EAFR	10	2	1.5875	8.6	2.5X1	2250	3300	70	23	30	F	3	5	40	E	31	—	—	31	4.5	—	—	0.09	0.06
GR102FDS-AAFR	10	2.5	2.0000	8.3	2.5X1	2700	4200	70	24	35	F	5	8	43	A	33	—	—	32	4.5	8	4.4	0.13	0.06
GR1003DS-AAFR	10	3	2.0000	8.3	2.5X1	2700	4200	70	24	36	P	6	8	43	A	33	—	—	32	4.5	8	4.4	0.13	0.06
GR1004DS-AAFR	10	4	2.3812	8.1	2.5X1	3350	5900	75	26	37	P	3	8	45	A	35	—	—	34	4.5	8	4.4	0.16	0.06
GR1004DS-BAPR	10	4	2.3812	8.1	2.5X1	3350	5900	75	26	37	P	3	8	46	B	—	—	—	36	4.5	8	4.4	0.15	0.06
GR1005DS-AAFR	10	5	2.3812	8.1	2.5X1	3350	5900	75	26	40	P	5	8	45	A	35	—	—	34	4.5	8	4.4	0.17	0.06
GR1005DS-BAPR	10	5	2.3812	8.1	2.5X1	3350	5900	75	26	40	P	5	8	46	B	—	—	—	36	4.5	8	4.4	0.16	0.06
GR1010AS-AAFR	10	10	2.3812	8.1	1.5X1	2200	3500	50	28	40	P	6	8	47	A	36	—	—	36	4.5	8	4.4	0.19	0.06
GR1010AS-BAPR	10	10	2.3812	8.1	1.5X1	2200	3500	50	28	40	P	6	8	47	B	—	—	—	36	4.5	8	4.4	0.20	0.06
GR1202DS-AAFR	12	2	1.5875	10.6	2.5X1	2450	4100	85	25	35	P	5	8	44	A	34	—	—	33	4.5	8	4.4	0.13	0.09
GR1202DS-BAPR	12	2.5	2.0000	10.3	2.5X1	2950	5100	85	26	34	P	4	8	45	A	35	—	—	34	4.5	8	4.4	0.14	0.09
GR1203DS-AAFR	12	3	2.0000	10.3	2.5X1	2950	5100	85	26	35	P	5	8	45	A	35	—	—	34	4.5	8	4.4	0.14	0.09
GR1203DS-AALR	12	4	2.3812	10.1	2.5X1	3600	6750	85	30	41	L	5	10	54	A	41	—	—	41	5.5	9.5	5.4	0.25	0.09
GR1205DS-AAFR	12	5	3.1750	9.5	2.5X1	5950	9800	90	30	44	L	3	10	54	A	41	—	—	41	5.5	9.5	5.4	—	0.09
GR1205DS-BALR	12	5	3.1750	9.5	2.5X1	5950	9800	90	30	44	L	3	10	50	B	—	—	—	40	4.5	8	4.4	—	0.09
GR1206DS-AAFR	12	6	3.1750	9.5	2.5X1	5950	9800	90	30	45	P	3	10	54	A	41	—	—	41	5.5	9.5	5.4	—	0.09
GR1206DS-BAPR	12	6	3.1750	9.5	2.5X1	5950	9800	90	30	45	P	3	10	54	B	—	—	—	41	5.5	9.5	5.4	—	0.09
GR1210AS-AAFR	12	10	3.1750	9.5	1.5X1	3850	5900	60	30	49	L	7	12	54	A	41	—	—	41	5.5	9.5	5.4	0.28	0.09
GR1210AS-BALR	12	10	3.1750	9.5	1.5X1	3850	5900	60	30	49	L	7	12	54	B	—	—	—	41	5.5	9.5	5.4	0.27	0.09
GR1220AS-AAFR	12	20	3.1750	9.5	1.5X1	3850	5900	60	32	68	L	7	12	56	A	43	—	—	43	5.5	9.5	5.4	0.42	0.09
GR1220AS-BALR	12	20	3.1750	9.5	1.5X1	3850	5900	60	32	68	L	7	12	56	B	—	—	—	43	5.5	9.5	5.4	0.39	0.09

擦洗器材料 N：没有擦洗器 F：毡式擦洗器 P：塑料擦洗器 L：唇式密封

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定动载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

型号标示详见 24 页

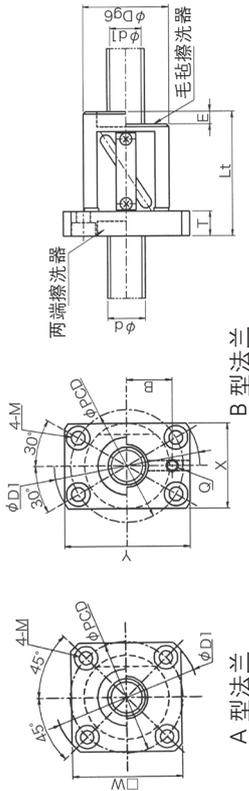
黑田精工

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式单螺母

丝杠直径 φ 15

(单位：mm)



型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 Db	根径 d1	回路数 × 回路	基本额定动态负载 C (N)	基本额定静态负载 C0 (N)	KNS (N/μm)	刚性	螺母尺寸 法兰尺寸								重量									
										外径 D	总长 Lt	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 Di	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	安装孔 M			
																								直孔	沉孔	深度	深度
GR1502DS-AAPR	15	2	1.5875	13.6	2.5X1	2700	5800	100	30	37	P	5	10	54	A	41	-	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.21	0.14
GR1502DS-BAPR	15	2	1.5875	13.6	2.5X1	2700	5800	100	30	37	P	5	10	54	B	-	32	48	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.20	0.14
GR152FDS-AAPR	15	2.5	2.0000	13.3	2.5X1	3400	6500	100	30	36	P	4	10	54	A	41	-	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.21	0.14
GR152FDS-BAPR	15	2.5	2.0000	13.3	2.5X1	3400	6500	100	30	36	P	4	10	54	B	-	32	48	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.20	0.14
GR1503DS-AAPR	15	3	2.0000	13.3	2.5X1	3400	6500	100	30	37	P	5	10	54	A	41	-	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.21	0.14
GR1503DS-BAPR	15	3	2.0000	13.3	2.5X1	3400	6500	100	30	37	P	5	10	54	B	-	32	48	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.20	0.14
GR1504DS-AALR	15	4	2.3812	13.1	2.5X1	4100	8550	100	32	41	L	3	10	56	A	43	-	-	-	-	-	43	5.5	9.5	5.4	0.26	0.14
GR1504DS-BALR	15	4	2.3812	13.1	2.5X1	4100	8550	100	32	41	L	3	10	56	B	-	32	48	-	-	-	43	5.5	9.5	5.4	0.23	0.14
GR1505DS-AALR	15	5	3.1750	12.5	2.5X1	6900	12500	110	34	44	L	3	10	58	A	44	-	-	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.29	0.14
GR1505DS-BALR	15	5	3.1750	12.5	2.5X1	6900	12500	110	34	44	L	3	10	58	B	-	34	50	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.28	0.14
GR1506DS-AAPR	15	6	3.1750	12.5	2.5X1	6900	12500	110	34	45	P	3	10	58	A	44	-	-	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.30	0.14
GR1506DS-BAPR	15	6	3.1750	12.5	2.5X1	6900	12500	110	34	45	P	3	10	58	B	-	34	50	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.28	0.14
GR1508DS-AAPR	15	8	3.1750	12.5	2.5X1	6900	12500	110	34	52	F	7	12	58	A	44	-	-	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.35	0.14
GR1508DS-BAFR	15	8	3.1750	12.5	2.5X1	6900	12500	110	34	52	F	7	12	58	B	-	34	50	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.33	0.14
GR1510AS-AALR	15	10	3.1750	12.5	1.5X1	4400	7900	70	34	52	L	7	12	58	A	44	-	-	-	-	-	45	6	9.5	6	0.35	0.14
GR1510AS-BALR	15	10	3.1750	12.5	1.5X1	4400	7900	70	34	52	L	7	12	58	B	-	34	50	-	-	-	45	6	9.5	6	0.33	0.14
GR1510DS-AALR	15	10	3.1750	12.5	2.5X1	6900	12500	110	34	52	L	5	12	58	A	44	-	-	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.35	0.14
GR1510DS-BALR	15	10	3.1750	12.5	2.5X1	6900	12500	110	34	52	L	5	12	58	B	-	34	50	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.33	0.14
GR1515AS-AALR	15	15	3.1750	12.5	1.5X1	4400	7900	70	34	54	L	5	12	58	A	44	-	-	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.36	0.14
GR1515AS-BALR	15	15	3.1750	12.5	1.5X1	4400	7900	70	34	54	L	5	12	58	B	-	34	50	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.34	0.14
GR1516AS-AAPR	15	16	3.1750	12.5	1.5X1	4400	7900	70	34	56	F	7	12	58	A	44	-	-	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.37	0.14
GR1516AS-BAFR	15	16	3.1750	12.5	1.5X1	4400	7900	70	34	56	F	7	12	58	B	-	34	50	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.35	0.14
GR1520AS-AALR	15	20	3.1750	12.5	1.5X1	4400	7900	70	34	62	L	7	12	58	A	44	-	-	-	-	-	45	6	9.5	6	0.40	0.14
GR1520AS-BALR	15	20	3.1750	12.5	1.5X1	4400	7900	70	34	62	L	7	12	58	B	-	34	50	-	-	-	45	6	9.5	6	0.38	0.14
GR1525AS-AALR	15	25	3.1750	12.5	1.5X1	4400	7900	70	36	76	L	7	12	59	A	46	-	-	-	-	-	47	5.5	9.5	5.4	0.54	0.14
GR1525AS-BALR	15	25	3.1750	12.5	1.5X1	4400	7900	70	36	76	L	7	12	59	B	-	36	53	-	-	-	47	5.5	9.5	5.4	0.52	0.14

擦洗器材料 F: 毡式擦洗器 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值, 实验中 30% 的基本额定载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

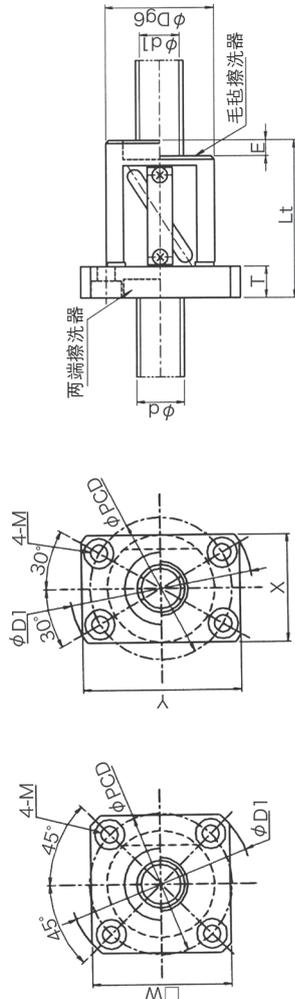
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 16$

(单位：mm)



A 型法兰

B 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 C ₀ (N)	*刚性 KNS (N / μm)	螺母尺寸				法兰尺寸				安装孔			重量									
									外径 D	厚度 T	没有擦洗器 E	总长 Lt	擦洗器	类型	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD	M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																							直孔	沉孔			深度		
GR1604DS-AAPR	16	4	2.3812	14.1	2.5X1	4200	9000	110	34	10	P	3	41	没有	A	44	-	-	-	-	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.28	0.16
GR1604DS-BAPR	16	4	2.3812	14.1	2.5X1	4200	9000	110	34	10	P	3	41	有	B	-	34	50	-	-	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.26	0.16
GR1605DS-AALR	16	5	3.1750	13.5	2.5X1	7400	13900	110	36	10	L	3	44	有	A	46	-	-	-	-	-	-	-	47	5.5	9.5	5.4	0.33	0.16
GR1605DS-BALR	16	5	3.1750	13.5	2.5X1	7400	13900	110	36	10	L	3	44	没有	B	-	36	53	-	-	-	-	-	47	5.5	9.5	5.4	0.31	0.16
GR1606DS-AAPR	16	6	3.1750	13.5	2.5X1	7400	13900	110	36	10	P	3	45	有	A	46	-	-	-	-	-	-	-	47	5.5	9.5	5.4	0.33	0.16
GR1606DS-BAPR	16	6	3.1750	13.5	2.5X1	7400	13900	110	36	10	P	3	45	没有	B	-	36	53	-	-	-	-	-	47	5.5	9.5	5.4	0.32	0.16
GR1616AS-AALR	16	16	3.1750	13.5	1.5X1	4750	8300	80	36	12	L	3	54	有	A	46	-	-	-	-	-	-	-	47	5.5	9.5	5.4	0.40	0.16
GR1616AS-BALR	16	16	3.1750	13.5	1.5X1	4750	8300	80	36	12	L	3	54	没有	B	-	36	53	-	-	-	-	-	47	5.5	9.5	5.4	0.38	0.16

擦洗器材料 P：塑料擦洗器 L：唇式密封

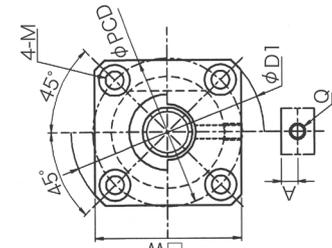
注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定动载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

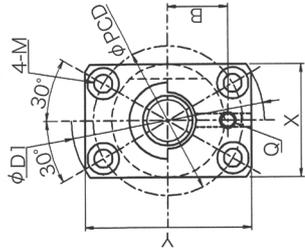
插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 20$

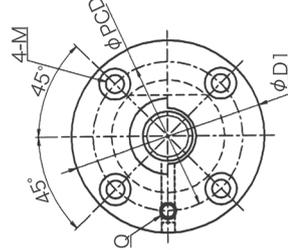
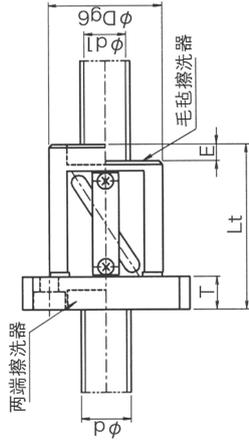
(单位：mm)



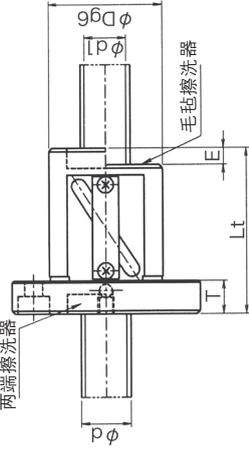
A型法兰



B型法兰



C型法兰



型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D_b	根径 d_1	回路数 圈 \times 回路	基本额定静载荷 C_0 (N)	基本额定动载荷 C (N)	*刚性 KNS (μm)	螺母尺寸										重量										
									外径 D	总长 L_t	没有 擦洗器 E	厚度 T	外径 D_1	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 O	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																							直孔	沉孔			M	深度	
GR202FDS-AAPR	20	2.5	2.0000	18.3	2.5X1	3800	8800	130	—	36	P	4	10	62	A	47	—	—	5	—	—	—	M6	49	5.5	9.5	5.4	0.29	0.25
GR202FDS-CAPR	20	2.5	2.0000	18.3	2.5X1	3800	8800	130	—	36	P	4	10	62	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	49	5.5	9.5	5.4	0.35	0.25
GR2004DS-AAPR	20	4	2.3812	18.1	2.5X1	4700	11700	140	—	41	L	3	10	64	A	49	—	—	5.5	—	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.36	0.25
GR2004DS-CALR	20	4	2.3812	18.1	2.5X1	4700	11700	140	—	41	L	3	10	64	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.42	0.25
GR2004ES-AALR	20	4	2.3812	18.1	2.5X2	8600	23400	250	—	49	L	3	10	64	A	49	—	—	5.5	—	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.41	0.25
GR2004ES-CALR	20	4	2.3812	18.1	2.5X2	8600	23400	250	—	49	L	3	10	64	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.47	0.25
GR2005BS-AALR	20	5	3.1750	17.5	1.5X2	9800	21000	170	—	53	L	5	12	68	A	52	—	—	7	—	—	—	M6	53	6.6	11	6.5	0.47	0.25
GR2005BS-CALR	20	5	3.1750	17.5	1.5X2	9800	21000	170	—	53	L	5	12	68	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	53	6.6	11	6.5	0.55	0.25
GR2006DS-BALR	20	5	3.1750	17.5	2.5X1	8350	17500	140	—	48	L	5	12	68	B	—	—	—	21	—	—	—	M6	53	6.6	11	6.5	0.41	0.25
GR2006DS-CALR	20	5	3.1750	17.5	2.5X1	8350	17500	140	—	48	L	5	12	68	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	53	6.6	11	6.5	0.52	0.25
GR2006ES-AALR	20	5	3.1750	17.5	2.5X2	15150	35000	260	—	58	L	5	12	68	A	52	—	—	7	—	—	—	M6	53	6.6	11	6.5	0.50	0.25
GR2006ES-CALR	20	5	3.1750	17.5	2.5X2	15150	35000	260	—	58	L	5	12	68	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	53	6.6	11	6.5	0.58	0.25
GR2006BS-AAPR	20	6	3.9688	16.6	1.5X2	12900	25600	170	—	61	P	5	12	72	A	55	—	—	7	—	—	—	M6	57	6.6	11	6.5	0.63	0.25
GR2006BS-CAPR	20	6	3.9688	16.6	1.5X2	12900	25600	170	—	61	P	5	12	72	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	57	6.6	11	6.5	0.73	0.25
GR2006DS-AAPR	20	6	3.9688	16.6	2.5X1	11000	21300	140	—	49	P	5	12	72	A	55	—	—	7.5	—	—	—	M6	57	6.6	11	6.5	0.54	0.25
GR2006DS-CAPR	20	6	3.9688	16.6	2.5X1	11000	21300	140	—	49	P	5	12	72	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	57	6.6	11	6.5	0.63	0.25
GR2008DS-AAPR	20	8	4.7625	16.0	2.5X1	13500	25100	140	—	63	P	5	15	74	A	56	—	—	10	—	—	—	M6	59	6.6	11	6.5	0.73	0.25
GR2008DS-CAPR	20	8	4.7625	16.0	2.5X1	13500	25100	140	—	63	P	5	15	74	C	—	—	—	—	—	—	—	M6	59	6.6	11	6.5	0.87	0.25

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值, 实验中 30% 的基本额定动载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

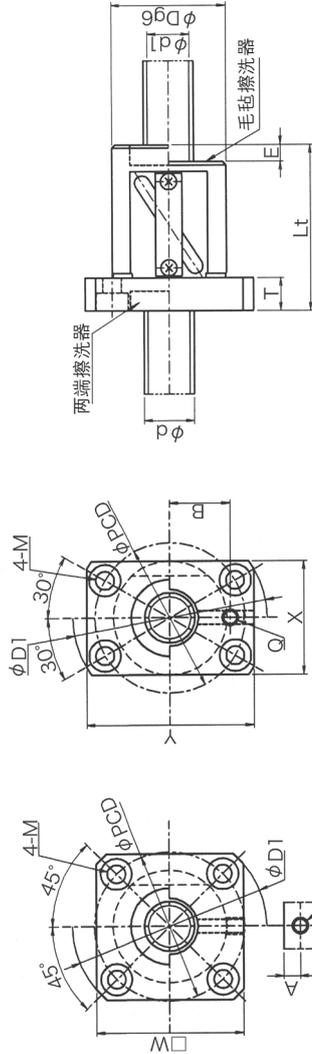
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 20$

(单位：mm)



A 型法兰

B 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 C ₀ (N)	* 刚性 KNS (N / μm)	螺母尺寸										重量												
									外径 D	总长 Lt	擦洗器 E	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 O	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)				
																								直孔	沉孔			M	深度		
GR2010AS-AALR	20	10	4.7625	16.0	1.5X1	9200	16200	90	46	57	L	6	6	15	74	A	56	-	-	10	-	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.68	0.25	
GR2010AS-BALR	20	10	4.7625	16.0	1.5X1	9200	16200	90	46	57	L	6	6	15	74	B	-	46	66	-	66	-	24	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.67	0.25
GR2010DS-AALR	20	10	4.7625	16.0	2.5X1	13500	25100	140	46	65	L	6	6	15	74	A	56	-	-	10	-	10	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.75	0.25	
GR2010DS-BALR	20	10	4.7625	16.0	2.5X1	13500	25100	140	46	65	L	6	6	15	74	B	-	46	66	-	66	-	24	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.74	0.25
GR2020AS-AALR	20	20	4.7625	15.9	1.5X1	9200	16200	90	46	70	L	6	6	15	74	A	56	-	-	10	-	10	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.79	0.25	
GR2020AS-BALR	20	20	4.7625	15.9	1.5X1	9200	16200	90	46	70	L	6	6	15	74	B	-	46	66	-	66	-	24	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.78	0.25
GR2025AS-AAPR	20	25	4.7625	16.0	1.5X1	9200	16200	90	46	77	P	6	6	15	74	A	56	-	-	10	-	10	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.86	0.25	
GR2025AS-BAPR	20	25	4.7625	16.0	1.5X1	9200	16200	90	46	77	P	6	6	15	74	B	-	46	66	-	66	-	24	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.84	0.25
GR2032AS-AAPR	20	32	4.7625	16.0	1.5X1	9200	16200	90	46	96	P	8	8	15	74	A	56	-	-	10	-	10	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.02	0.25	
GR2032AS-BAPR	20	32	4.7625	16.0	1.5X1	9200	16200	90	46	96	P	8	8	15	74	B	-	46	66	-	66	-	24	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.01	0.25

擦洗器材料 P：塑料擦洗器 L：唇式密封

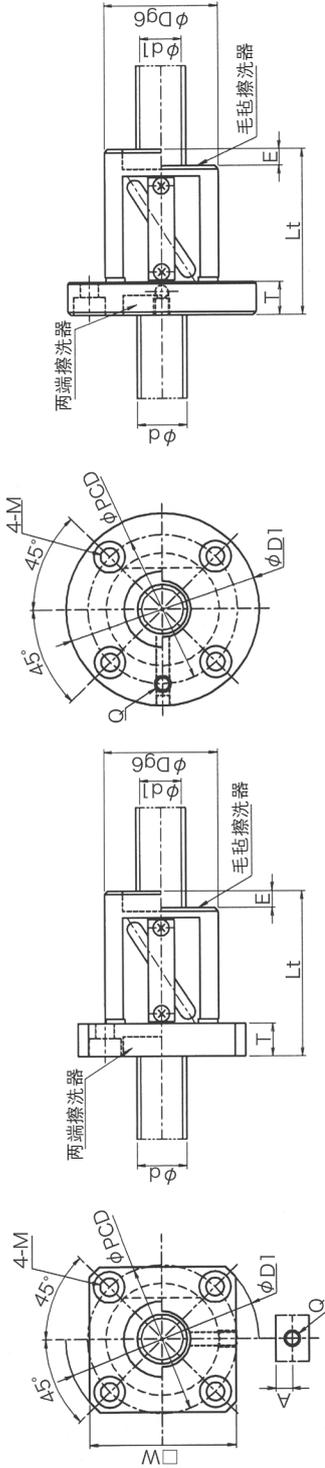
注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式单螺母

丝杠直径 φ 25

(单位：mm)



A 型法兰

C 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 Db	根径 d1	回路数 圈 × 路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 C0 (N)	*刚性 KNS (N/μm)	螺母尺寸										重量									
									外径 D	总长 Lt	擦洗器	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D1	类型	W	法兰尺寸			油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																	X	Y	A			B	G			直孔	沉孔	深度
GR2504DS-AAPR	25	4	2.3812	23.1	2.5X1	5200	14400	160	46	43	P	3	12	74	A	56	-	-	7.5	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.49	0.38
GR2504DS-CAPR	25	4	2.3812	23.1	2.5X1	5200	14400	160	46	43	P	3	12	74	C	-	-	-	-	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.60	0.38
GR2504ES-AAPR	25	4	2.3812	23.1	2.5X2	9400	28800	300	46	55	P	3	12	74	A	56	-	-	7	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.59	0.38
GR2504ES-CAPR	25	4	2.3812	23.1	2.5X2	9400	28800	300	46	55	P	3	12	74	C	-	-	-	-	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.69	0.38
GR2506BS-AALR	25	5	3.1750	22.5	1.5X2	11000	26600	210	47	53	L	5	12	74	A	57	-	-	7	-	-	M6	60	6.6	11	6.5	0.58	0.38
GR2506BS-CALR	25	5	3.1750	22.5	1.5X2	11000	26600	210	47	53	L	5	12	74	C	-	-	-	-	-	-	M6	60	6.6	11	6.5	0.68	0.38
GR2506DS-AALR	25	5	3.1750	22.5	2.5X1	9400	22200	170	47	48	L	5	12	74	A	57	-	-	7.5	-	-	M6	60	6.6	11	6.5	0.54	0.38
GR2506DS-CALR	25	5	3.1750	22.5	2.5X1	9400	22200	170	47	48	L	5	12	74	C	-	-	-	-	-	-	M6	60	6.6	11	6.5	0.64	0.38
GR2508ES-AALR	25	5	3.1750	22.5	2.5X2	17000	44400	320	47	58	L	5	12	74	A	57	-	-	7.5	-	-	M6	60	6.6	11	6.5	0.63	0.38
GR2508ES-CALR	25	5	3.1750	22.5	2.5X2	17000	44400	320	47	58	L	5	12	74	C	-	-	-	-	-	-	M6	60	6.6	11	6.5	0.72	0.38
GR2508ES-AALR	25	6	3.9688	21.6	1.5X2	14700	32400	210	50	61	L	5	12	78	A	59	-	-	7.5	-	-	M6	63	6.6	11	6.5	0.74	0.38
GR2508ES-CALR	25	6	3.9688	21.6	1.5X2	14700	32400	210	50	61	L	5	12	78	C	-	-	-	-	-	-	M6	63	6.6	11	6.5	0.86	0.38
GR2506DS-AALR	25	6	3.9688	21.6	2.5X1	12500	27000	180	50	49	L	5	12	78	A	59	-	-	7.5	-	-	M6	63	6.6	11	6.5	0.62	0.38
GR2506DS-CALR	25	6	3.9688	21.6	2.5X1	12500	27000	180	50	49	L	5	12	78	C	-	-	-	-	-	-	M6	63	6.6	11	6.5	0.75	0.38
GR2508ES-AALR	25	6	3.9688	21.6	2.5X2	22700	54000	330	50	67	L	5	12	78	A	59	-	-	7.5	-	-	M6	63	6.6	11	6.5	0.80	0.38
GR2508ES-CALR	25	6	3.9688	21.6	2.5X2	22700	54000	330	50	67	L	5	12	78	C	-	-	-	-	-	-	M6	63	6.6	11	6.5	0.92	0.38
GR2508DS-AAPR	25	8	4.7625	21.0	2.5X1	16100	33400	180	52	63	P	5	15	86	A	66	-	-	10	-	-	M6	68	9	14	8.6	0.94	0.38
GR2508DS-CAPR	25	8	4.7625	21.0	2.5X1	16100	33400	180	52	63	P	5	15	86	C	-	-	-	-	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.11	0.38
GR2508GS-AAPR	25	8	4.7625	21.0	3.5X1	21400	46800	240	52	65	P	6	15	86	A	66	-	-	10	-	-	M6	68	9	14	8.6	0.96	0.38
GR2508GS-CAPR	25	8	4.7625	21.0	3.5X1	21400	46800	240	52	65	P	6	15	86	C	-	-	-	-	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.13	0.38

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值, 实验中 30% 的基本额定载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

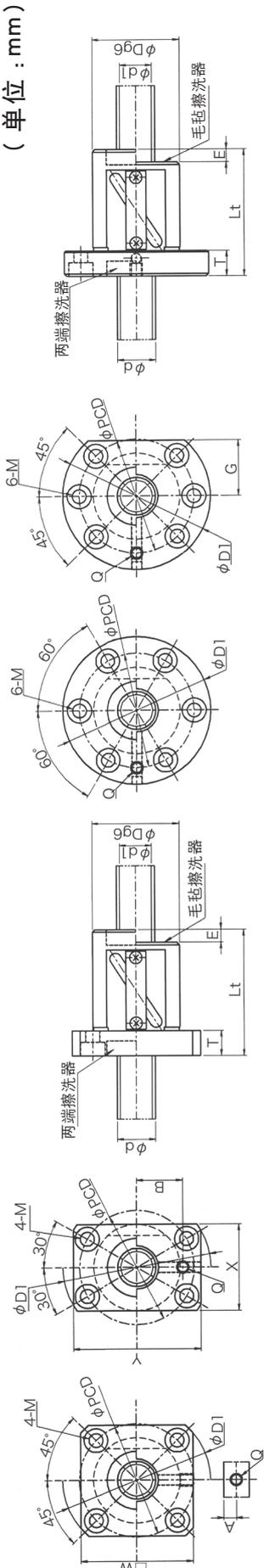
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 25$, $\phi 28$

(单位：mm)



A 型法兰

B 型法兰

C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 Db	根径 d1	回路数 圈 × 回路	基本额定静载荷 * 刚性		外径 D	总长 Lt	没有 擦洗器 E	螺母尺寸										重量								
						C (N)	KNS (N / μm)				厚度 T	外径 D1	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 φ	PCD	直孔	M 沉孔	深度	螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																											长度 Lt	外径 D	直孔
GR2510DS-AALR	25	10	4.7625	21.0	2.5X1	16100	33400	180	65	L	5	15	86	A	66	-	52	78	-	10	-	-	M6	68	9	14	8.6	0.96	0.38
GR2510DS-BALR	25	10	4.7625	21.0	2.5X1	16100	33400	180	65	L	5	15	86	B	-	52	78	-	30	-	-	M6	68	9	14	8.6	0.92	0.38	
GR2510GS-AALR	25	10	4.7625	21.0	3.5X1	21400	46800	240	75	L	5	15	86	A	66	-	52	78	-	10	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.07	0.38
GR2510GS-BALR	25	10	4.7625	21.0	3.5X1	21400	46800	240	75	L	5	15	86	B	-	52	78	-	30	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.03	0.38	
GR2520AS-AALR	25	20	4.7625	21.0	1.5X1	10400	20100	110	70	L	8	15	86	A	66	-	52	78	-	10	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.01	0.38
GR2520AS-BALR	25	20	4.7625	21.0	1.5X1	10400	20100	110	70	L	8	15	86	B	-	52	78	-	30	-	-	M6	68	9	14	8.6	0.98	0.38	
GR2520DS-AALR	25	20	4.7625	21.0	2.5X1	16100	33400	180	90	L	8	15	86	A	66	-	52	78	-	10	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.23	0.38
GR2520DS-BALR	25	20	4.7625	21.0	2.5X1	16100	33400	180	90	L	8	15	86	B	-	52	78	-	30	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.19	0.38	
GR2525AS-AALR	25	25	4.7625	21.0	1.5X1	10400	20100	110	77	L	7	15	88	A	67	-	54	78	-	10	-	-	M6	70	9	14	8.6	1.18	0.38
GR2525AS-BALR	25	25	4.7625	21.0	1.5X1	10400	20100	110	77	L	7	15	88	B	-	54	78	-	30	-	-	M6	70	9	14	8.6	1.15	0.38	
GR2525DS-AALR	25	25	4.7625	21.0	2.5X1	16100	33400	180	102	L	7	15	88	A	67	-	54	78	-	10	-	-	M6	70	9	14	8.6	1.48	0.38
GR2525DS-BALR	25	25	4.7625	21.0	2.5X1	16100	33400	180	102	L	7	15	88	B	-	54	78	-	30	-	-	M6	70	9	14	8.6	1.45	0.38	
GR2540AS-AAPR	25	40	4.7625	21.0	1.5X1	10400	20100	110	54	P	8	15	88	A	67	-	54	78	-	10	-	-	M6	70	9	14	8.6	1.59	0.38
GR2540AS-BAPR	25	40	4.7625	21.0	1.5X1	10400	20100	110	54	P	8	15	88	B	-	54	78	-	30	-	-	M6	70	9	14	8.6	1.56	0.38	
GR2805DS-CAPR	28	5	3.1750	25.5	2.5X1	9800	24900	190	43	P	5	12	82	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	67	6.6	11	6.5	0.78	0.48	
GR2805DS-DAPR	28	5	3.1750	25.5	2.5X1	9800	24900	190	43	P	5	12	82	D	-	-	-	-	-	-	-	M6	67	6.6	11	6.5	0.74	0.48	
GR2805ES-CAPR	28	5	3.1750	25.5	2.5X2	17900	49800	360	58	P	5	12	82	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	67	6.6	11	6.5	0.95	0.48	
GR2805ES-DAPR	28	5	3.1750	25.5	2.5X2	17900	49800	360	58	P	5	12	82	D	-	-	-	-	-	-	-	M6	67	6.6	11	6.5	0.92	0.48	
GR2810DS-CAPR	28	10	4.7625	24.0	2.5X1	17000	37600	200	65	P	5	15	84	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	69	6.6	11	6.5	1.15	0.48	
GR2810DS-DAPR	28	10	4.7625	24.0	2.5X1	17000	37600	200	65	P	5	15	84	D	-	-	-	-	-	-	-	M6	69	6.6	11	6.5	1.11	0.48	
GR2820DS-CAPR	28	20	4.7625	24.0	2.5X1	17000	37600	200	89	P	6	15	84	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	69	6.6	11	6.5	1.45	0.48	
GR2820DS-DAPR	28	20	4.7625	24.0	2.5X1	17000	37600	200	89	P	6	15	84	D	-	-	-	-	-	-	-	M6	69	6.6	11	6.5	1.40	0.48	

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

型号标示详见 24 页

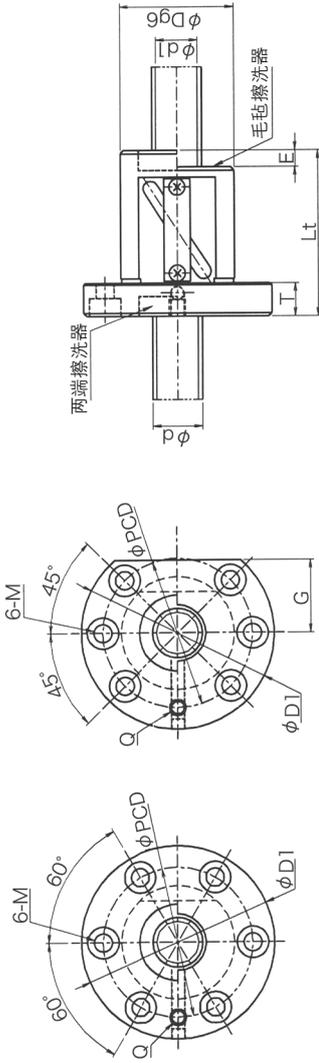
黑田精工

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式单螺母

丝杠直径 φ 32

(单位：mm)



C 型法兰 D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定动态负载 C (N)	基本额定静态负载 C ₀ (N)	KNS 刚性 (N/μm)	螺母尺寸										重量													
									外径 D	总长 Lt	擦洗器 E	没有擦洗器	厚度 T	外径 D _i	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)					
																								直孔	沉孔			深度				
GR3204DS-CAPR	32	4	2.3812	30.1	2.5X1	5800	18900	200	43	P	3	12	81	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.71	0.63	
GR3204DS-DAPR	32	4	2.3812	30.1	2.5X1	5800	18900	200	54	P	3	12	81	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.68	0.63
GR3204ES-CAPR	32	4	2.3812	30.1	2.5X2	10500	37800	370	54	P	3	12	81	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.79	0.63
GR3204ES-DAPR	32	4	2.3812	30.1	2.5X2	10500	37800	370	54	P	3	12	81	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.76	0.63
GR3205DS-CALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X1	10500	28600	220	58	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.83	0.63
GR3205DS-DALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X1	10500	28600	220	58	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.79	0.63
GR3205ES-CALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X2	19000	57200	400	58	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	1.02	0.63
GR3205ES-DALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X2	19000	57200	400	58	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	0.98	0.63
GR3205FS-CALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X3	26900	85800	570	58	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	1.21	0.63
GR3205FS-DALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X3	26900	85800	570	58	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	1.17	0.63
GR3206DS-CALR	32	6	3.9688	28.6	2.5X1	14400	35500	220	62	L	5	12	89	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	1.05	0.63
GR3206DS-DALR	32	6	3.9688	28.6	2.5X1	14400	35500	220	62	L	5	12	89	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	1.01	0.63
GR3206ES-CALR	32	6	3.9688	28.6	2.5X2	26000	71000	410	62	L	5	12	89	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	1.32	0.63
GR3206ES-DALR	32	6	3.9688	28.6	2.5X2	26000	71000	410	62	L	5	12	89	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.6	11	6.5	1.28	0.63
GR3208BS-CALR	32	8	4.7625	28.0	1.5X2	20900	50000	250	66	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	14	8.6	1.83	0.63
GR3208BS-DALR	32	8	4.7625	28.0	1.5X2	20900	50000	250	66	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	14	8.6	1.76	0.63
GR3208DS-CALR	32	8	4.7625	28.0	2.5X1	17800	41700	220	66	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	14	8.6	1.54	0.63
GR3208DS-DALR	32	8	4.7625	28.0	2.5X1	17800	41700	220	66	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	14	8.6	1.48	0.63
GR3208ES-CALR	32	8	4.7625	28.0	2.5X2	32300	83400	350	66	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	14	8.6	1.97	0.63
GR3208ES-DALR	32	8	4.7625	28.0	2.5X2	32300	83400	350	66	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.6	14	8.6	1.91	0.63

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定动载荷或者轴向额定动载荷施加于螺母和钢球。

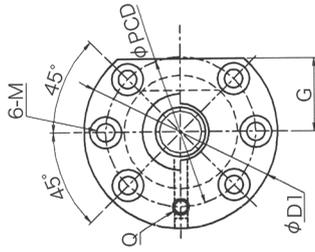
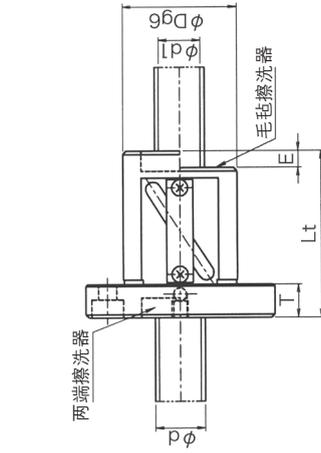
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

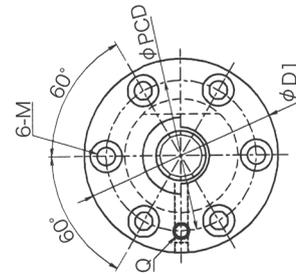
插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 32$

(单位：mm)



D 型法兰



C 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定动载荷 C ₀ (N)	基本额定静载荷 KNS (N / μm)	螺母尺寸										重量						
								外径 D	总长 Lt	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	法兰尺寸			油孔 Q	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)	
															Y	X	Z			直孔	沉孔			深度
GR3210BS-CALR	32	10	6.3500	27.2	1.5X2	30300	66700	260	74	88	L	8	15	108	C	-	-	-	90	9	14	8.6	2.65	0.63
GR3210BS-DALR	32	10	6.3500	27.2	1.5X2	30300	66700	260	74	88	L	8	15	108	D	-	-	-	90	9	14	8.6	2.57	0.63
GR3210DS-CALR	32	10	6.3500	27.2	2.5X1	25800	55600	230	74	68	L	8	15	108	C	-	-	-	90	9	14	8.6	2.17	0.63
GR3210DS-DALR	32	10	6.3500	27.2	2.5X1	25800	55600	230	74	68	L	8	15	108	D	-	-	-	90	9	14	8.6	2.10	0.63
GR3210ES-CALR	32	10	6.3500	27.2	2.5X2	48900	111200	410	74	98	L	8	15	108	C	-	-	-	90	9	14	8.6	2.88	0.63
GR3210ES-DALR	32	10	6.3500	27.2	2.5X2	48900	111200	410	74	98	L	8	15	108	D	-	-	-	90	9	14	8.6	2.81	0.63
GR3212DS-CAPR	32	12	6.3500	27.2	2.5X1	25800	55600	240	74	81	P	8	18	108	C	-	-	-	90	9	14	8.6	2.59	0.63
GR3212DS-DAPR	32	12	6.3500	27.2	2.5X1	25800	55600	240	74	81	P	8	18	108	D	-	-	-	90	9	14	8.6	2.51	0.63
GR3212GS-CAPR	32	12	6.3500	27.2	3.5X1	34500	77800	330	74	93	P	8	18	108	C	-	-	-	90	9	14	8.6	2.88	0.63
GR3212GS-DAPR	32	12	6.3500	27.2	3.5X1	34500	77800	330	74	93	P	8	18	108	D	-	-	-	90	9	14	8.6	2.79	0.63
GR3220DS-CALR	32	20	6.3500	27.2	2.5X1	25800	55600	250	72	96	L	9	18	106	C	-	-	-	88	9	14	8.6	2.76	0.63
GR3220DS-DALR	32	20	6.3500	27.2	2.5X1	25800	55600	250	72	96	L	9	18	106	D	-	-	-	88	9	14	8.6	2.68	0.63
GR3232AS-CAPR	32	32	4.7625	28.0	1.5X1	11500	26300	150	64	95	P	9	18	98	C	-	-	-	80	9	14	8.6	2.16	0.63
GR3232AS-DAPR	32	32	4.7625	28.0	1.5X1	11500	26300	150	64	95	P	9	18	98	D	-	-	-	80	9	14	8.6	2.09	0.63
GR3232DS-CAPR	32	32	4.7625	28.0	2.5X1	17800	43900	230	64	127	P	9	18	98	C	-	-	-	80	9	14	8.6	2.68	0.63
GR3232DS-DAPR	32	32	4.7625	28.0	2.5X1	17800	43900	230	64	127	P	9	18	98	D	-	-	-	80	9	14	8.6	2.61	0.63

擦洗器材料 P：塑料擦洗器 L：唇式密封

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

型号标示详见 24 页

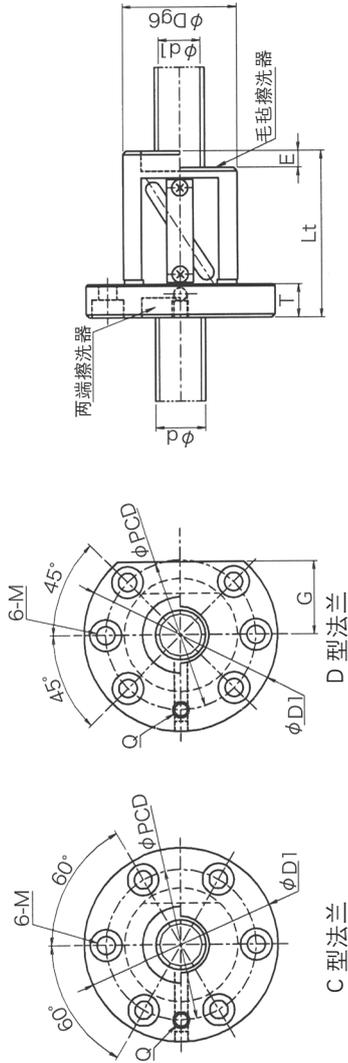
黑田精工

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 36$

(单位：mm)



型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 回路 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 C ₀ (N)	KMS (N/μm)	*刚性	螺母尺寸										重量										
										外径 D	总长 Lt	没有 擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																								直孔	沉孔			深度		
GR3605DS-CAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X1	11000	32300	240		64	46	P	5	15	98	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	80	9	14	8.6	1.21	0.79
GR3605DS-DAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X1	11000	32300	240		64	46	P	5	15	98	D	-	-	-	-	-	-	-	M6	80	9	14	8.6	1.15	0.79
GR3605ES-CAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X2	20100	64600	440		64	61	P	5	15	98	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	80	9	14	8.6	1.44	0.79
GR3605ES-DAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X2	20100	64600	440		64	61	P	5	15	98	D	-	-	-	-	-	-	-	M6	80	9	14	8.6	1.38	0.79
GR3605FS-CAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X3	28300	96900	630		64	76	P	5	15	98	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	80	9	14	8.6	1.67	0.79
GR3605FS-DAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X3	28300	96900	630		64	76	P	5	15	98	D	-	-	-	-	-	-	-	M6	80	9	14	8.6	1.61	0.79
GR3606DS-CAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X1	15100	39800	240		66	52	P	5	15	100	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8.6	1.37	0.79
GR3606DS-DAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X1	15100	39800	240		66	52	P	5	15	100	D	-	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8.6	1.31	0.79
GR3606ES-CAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X2	27200	79600	450		66	70	P	5	15	100	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8.6	1.67	0.79
GR3606ES-DAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X2	27200	79600	450		66	70	P	5	15	100	D	-	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8.6	1.61	0.79
GR3606FS-CAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X3	38500	119400	660		66	88	P	5	15	100	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8.6	1.97	0.79
GR3606FS-DAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X3	38500	119400	660		66	88	P	5	15	100	D	-	-	-	-	-	-	-	M6	82	9	14	8.6	1.90	0.79
GR3608DS-CAPR	36	8	4.7625	32.0	2.5X1	19200	47900	240		70	57	P	6	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	86	9	14	8.6	1.64	0.79
GR3608DS-DAPR	36	8	4.7625	32.0	2.5X1	19200	47900	240		70	57	P	6	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	M6	86	9	14	8.6	1.58	0.79
GR3608ES-CAPR	36	8	4.7625	32.0	2.5X2	34700	95800	460		70	81	P	6	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	86	9	14	8.6	2.11	0.79
GR3608ES-DAPR	36	8	4.7625	32.0	2.5X2	34700	95800	460		70	81	P	6	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	M6	86	9	14	8.6	2.04	0.79

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器

注：带*的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中30%的基本额定动载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

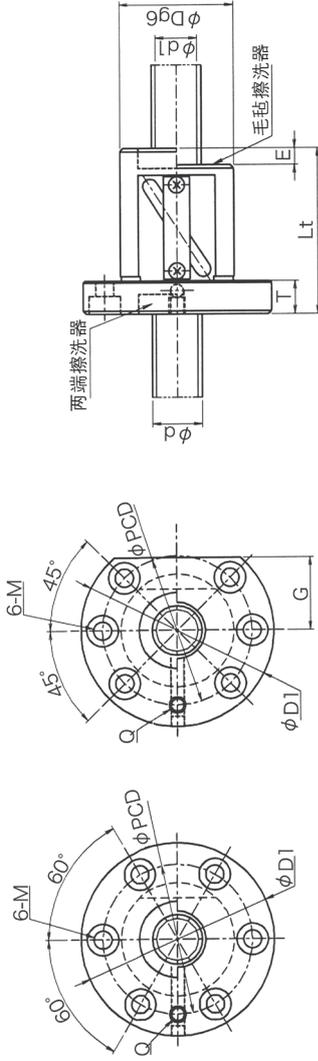
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 36$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动态负载 C (N)	基本额定静态负载 C ₀ (N)	KNS (N / μm)	*刚性	螺母尺寸										重量										
										外径 D	总长 Lt	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																								直孔	沉孔			深度		
GR3610DS-CALR	36	10	6.3500	31.2	2.5X1	27600	63000	240		76	68	L	8	15	110	C	-	-	-	-	-	-	42	M6	92	9	14	8.6	2.17	0.79
GR3610DS-DALR	36	10	6.3500	31.2	2.5X1	27600	63000	240		76	68	L	8	15	110	D	-	-	-	-	-	-	42	M6	92	9	14	8.6	2.10	0.79
GR3610ES-DALR	36	10	6.3500	31.2	2.5X2	50100	126000	460		76	98	L	8	15	110	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	92	9	14	8.6	2.87	0.79
GR3610ES-DALR	36	10	6.3500	31.2	2.5X2	50100	126000	460		76	98	L	8	15	110	D	-	-	-	-	-	-	42	M6	92	9	14	8.6	2.80	0.79
GR3612DS-CAPR	36	12	7.1438	30.6	2.5X1	32800	69700	250		81	81	P	8	18	123	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	101	11	17.5	10.8	3.18	0.79
GR3612DS-DAPR	36	12	7.1438	30.6	2.5X1	32800	69700	250		81	81	P	8	18	123	D	-	-	-	-	-	-	47	M6	101	11	17.5	10.8	3.07	0.79
GR3612GS-CAPR	36	12	7.1438	30.6	3.5X1	43700	97600	350		81	93	P	8	18	123	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	101	11	17.5	10.8	3.52	0.79
GR3612GS-DAPR	36	12	7.1438	30.6	3.5X1	43700	97600	350		81	93	P	8	18	123	D	-	-	-	-	-	-	47	M6	101	11	17.5	10.8	3.41	0.79
GR3620DS-CALR	36	20	6.3500	31.2	2.5X1	27600	63000	240		74	96	L	9	18	108	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8.6	2.75	0.79
GR3620DS-DALR	36	20	6.3500	31.2	2.5X1	27600	63000	240		74	96	L	9	18	108	D	-	-	-	-	-	-	41	M6	90	9	14	8.6	2.66	0.79
GR3624DS-CAPR	36	24	6.3500	31.2	2.5X1	27600	63000	280		74	107	P	9	18	108	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	90	9	14	8.6	2.99	0.79
GR3624DS-DAPR	36	24	6.3500	31.2	2.5X1	27600	63000	280		74	107	P	9	18	108	D	-	-	-	-	-	-	41	M6	90	9	14	8.6	2.90	0.79

擦洗器材料 P：塑料擦洗器 L：唇式密封

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

型号标示详见 24 页

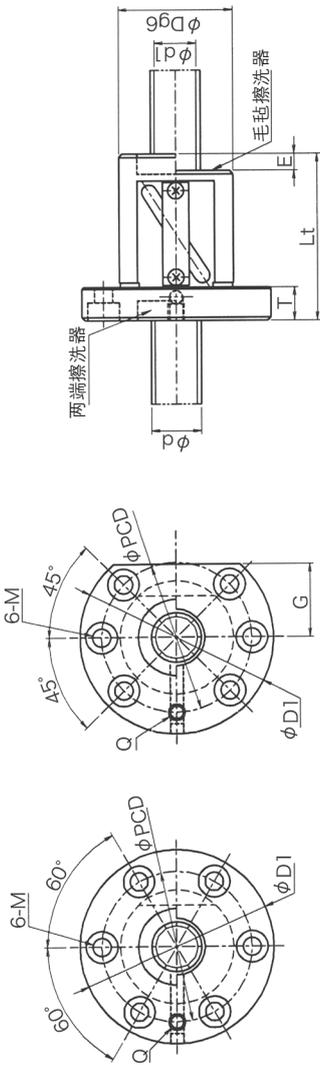
黑田精工
KURODA

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 40$

（单位：mm）



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 C ₀ (N)	KNS (N / μm)	*刚性	螺母尺寸				法兰尺寸				安装孔			重量								
										外径 D	总长 Lt	没有 擦洗器	厚度 T	外径 D _i	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	直孔	沉孔 M	深度	螺母 (kg)	丝杠 (kg)	
																													E
GR4005DS-CAPR	40	5	3.1750	37.5	2.5X1	11600	36000	260		67	46	P	5	15	101	C	-	-	-	-	-	-	-	83	9	14	8.6	1.24	0.98
GR4005DS-DAPR	40	5	3.1750	37.5	2.5X1	11600	36000	260		67	46	P	5	15	101	D	-	-	-	-	-	-	-	83	9	14	8.6	1.18	0.98
GR4005ES-CAPR	40	5	3.1750	37.5	2.5X2	21000	72000	480		67	61	P	5	15	101	C	-	-	-	-	-	-	-	83	9	14	8.6	1.48	0.98
GR4005ES-DAPR	40	5	3.1750	37.5	2.5X2	21000	72000	480		67	61	P	5	15	101	D	-	-	-	-	-	-	-	83	9	14	8.6	1.42	0.98
GR4005FS-CAPR	40	5	3.1750	37.5	2.5X3	29800	108000	700		67	76	P	5	15	101	C	-	-	-	-	-	-	-	83	9	14	8.6	1.71	0.98
GR4005FS-DAPR	40	5	3.1750	37.5	2.5X3	29800	108000	700		67	76	P	5	15	101	D	-	-	-	-	-	-	-	83	9	14	8.6	1.65	0.98
GR4006BS-CAPR	40	6	3.9688	36.6	1.5X2	18200	52800	310		70	64	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	86	9	14	8.6	1.67	0.98
GR4006BS-DAPR	40	6	3.9688	36.6	1.5X2	18200	52800	310		70	64	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	86	9	14	8.6	1.61	0.98
GR4006ES-CAPR	40	6	3.9688	36.6	2.5X2	28300	88000	490		70	70	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	86	9	14	8.6	1.78	0.98
GR4006ES-DAPR	40	6	3.9688	36.6	2.5X2	28300	88000	490		70	70	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	86	9	14	8.6	1.72	0.98
GR4006FS-CAPR	40	6	3.9688	36.6	2.5X3	40200	132000	710		70	88	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	-	-	86	9	14	8.6	2.10	0.98
GR4006FS-DAPR	40	6	3.9688	36.6	2.5X3	40200	132000	710		70	88	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	-	-	86	9	14	8.6	2.04	0.98
GR4008DS-CALR	40	8	4.7625	36.0	2.5X1	19600	54200	270		74	57	L	6	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	1.75	0.98
GR4008DS-DALR	40	8	4.7625	36.0	2.5X1	19600	54200	270		74	57	L	6	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	1.67	0.98
GR4008ES-CALR	40	8	4.7625	36.0	2.5X2	35600	108400	510		74	81	L	6	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	2.17	0.98
GR4008ES-DALR	40	8	4.7625	36.0	2.5X2	35600	108400	510		74	81	L	6	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	2.17	0.98

擦洗器材料 P：塑料擦洗器 L：唇式密封

注：带*的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中30%的基本额定动载荷或者轴向额定动载荷施加于螺母和钢球。

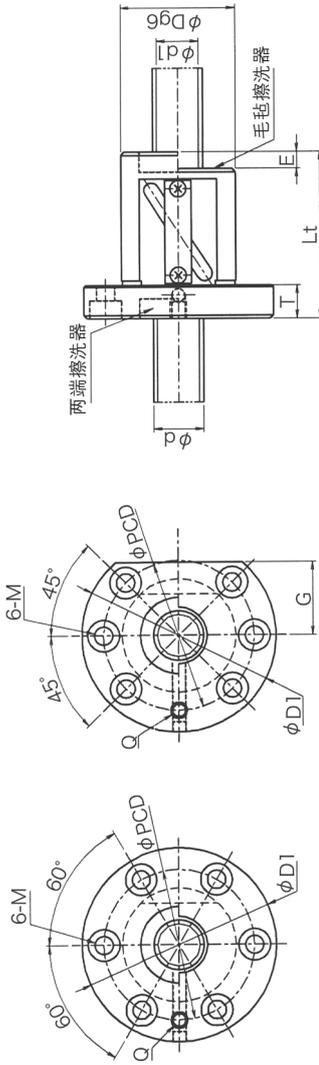
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 40$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定静载荷 C (N)	基本额定静载荷 * 刚性 KNS (N / μm)	螺母尺寸										重量				
								外径 D	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	法兰尺寸			油孔 Q	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)	
													总长 Lt	没有 洗涤剂 E	Y			X	A			B
GR4010BS-CALR	40	10	6.3500	35.2	1.5X2	34200	89200	320	82	18	124	C	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.40	0.98
GR4010BS-DALR	40	10	6.3500	35.2	1.5X2	34200	89200	320	82	18	124	D	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.29	0.98
GR4010DS-CALR	40	10	6.3500	35.2	2.5X1	29300	74300	270	82	18	124	C	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	2.87	0.98
GR4010DS-DALR	40	10	6.3500	35.2	2.5X1	29300	74300	270	82	18	124	D	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	2.75	0.98
GR4010ES-CALR	40	10	6.3500	35.2	2.5X2	53000	140800	510	82	18	124	C	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.67	0.98
GR4010ES-DALR	40	10	6.3500	35.2	2.5X2	53000	140800	510	82	18	124	D	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.56	0.98
GR4012DS-CALR	40	12	7.1438	34.6	2.5X1	35100	79000	290	86	18	128	C	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.46	0.98
GR4012DS-DALR	40	12	7.1438	34.6	2.5X1	35100	79000	290	86	18	128	D	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.33	0.98
GR4012ES-CALR	40	12	7.1438	34.6	2.5X2	63700	158000	560	86	18	128	C	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.55	0.98
GR4012ES-DALR	40	12	7.1438	34.6	2.5X2	63700	158000	560	86	18	128	D	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.42	0.98
GR4016DS-CAPR	40	16	7.1438	34.6	2.5X1	35100	79000	290	86	9	22	128	C	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.98	0.98
GR4016DS-DAPR	40	16	7.1438	34.6	2.5X1	35100	79000	290	86	9	22	128	D	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.82	0.98
GR4016GS-CALR	40	16	7.1438	34.6	3.5X1	48800	110600	400	86	107	128	C	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.47	0.98
GR4016GS-DALR	40	16	7.1438	34.6	3.5X1	48800	110600	400	86	107	128	D	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.31	0.98
GR4020DS-CAPR	40	20	7.1438	34.6	2.5X1	35100	79000	290	86	105	128	C	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.41	0.98
GR4020DS-DAPR	40	20	7.1438	34.6	2.5X1	35100	79000	290	86	105	128	D	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.25	0.98
GR4020GS-CAPR	40	20	7.1438	34.6	3.5X1	48800	110600	400	86	125	128	C	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	5.02	0.98
GR4020GS-DAPR	40	20	7.1438	34.6	3.5X1	48800	110600	400	86	125	128	D	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.86	0.98
GR4032DS-CAPR	40	32	6.3500	35.2	2.5X1	29300	74300	310	78	133	120	C	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.18	0.98
GR4032DS-DAPR	40	32	6.3500	35.2	2.5X1	29300	74300	310	78	133	120	D	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.05	0.98
GR4040AS-CAPR	40	40	6.3500	35.2	1.5X1	18800	44600	200	78	114	120	C	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.74	0.98
GR4040AS-DAPR	40	40	6.3500	35.2	1.5X1	18800	44600	200	78	114	120	D	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.62	0.98

洗涤剂材料 P：塑料洗涤剂 L：唇式密封

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

型号标示详见 24 页

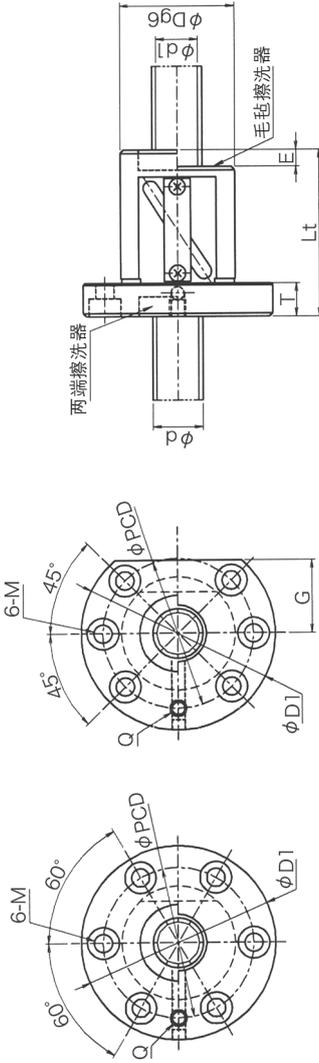
黑田精工

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 45$

(单位：mm)



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定动态负载 C (N)	基本额定静态负载 C ₀ (N)	KNS (N/ μ m)	刚性 * 刚性	螺母尺寸										重量											
										外径 D	总长 Lt	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D _i	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 ϕ	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)				
																								直孔	沉孔			深度			
GR4508S-CAPR	45	5	3.1750	42.5	1.5X2	14100	48600	330	56	P	5	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	1.62	1.24	
GR4508S-DAPR	45	5	3.1750	42.5	1.5X2	14100	48600	330	74	P	5	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.55	1.24
GR4508CS-CAPR	45	5	3.1750	42.5	1.5X3	20100	72900	480	74	P	5	15	108	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.81	1.24	
GR4508CS-DAPR	45	5	3.1750	42.5	1.5X3	20100	72900	480	74	P	5	15	108	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.74	1.24	
GR4508BS-CAPR	45	6	3.9688	41.6	1.5X2	19300	59700	340	78	P	5	15	112	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.00	1.24	
GR4508BS-DAPR	45	6	3.9688	41.6	1.5X2	19300	59700	340	78	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.93	1.24	
GR4508ES-CAPR	45	6	3.9688	41.6	2.5X2	30000	99500	550	78	P	5	15	112	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.14	1.24	
GR4508ES-DAPR	45	6	3.9688	41.6	2.5X2	30000	99500	550	78	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.06	1.24	
GR4508FS-CAPR	45	6	3.9688	41.6	2.5X3	42500	149300	780	78	P	5	15	112	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.53	1.24	
GR4508FS-DAPR	45	6	3.9688	41.6	2.5X3	42500	149300	780	78	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.46	1.24	
GR4508BS-CAPR	45	8	4.7625	41.0	1.5X2	24000	72600	350	82	P	6	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.88	1.24	
GR4508BS-DAPR	45	8	4.7625	41.0	1.5X2	24000	72600	350	82	P	6	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.76	1.24	
GR4508ES-CAPR	45	8	4.7625	41.0	2.5X2	37300	121000	560	82	P	6	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.08	1.24	
GR4508ES-DAPR	45	8	4.7625	41.0	2.5X2	37300	121000	560	82	P	6	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.97	1.24	
GR4508FS-CAPR	45	8	4.7625	41.0	2.5X3	52700	181500	790	82	P	6	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.69	1.24	
GR4508FS-DAPR	45	8	4.7625	41.0	2.5X3	52700	181500	790	82	P	6	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.58	1.24	

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中30%的基本额定载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

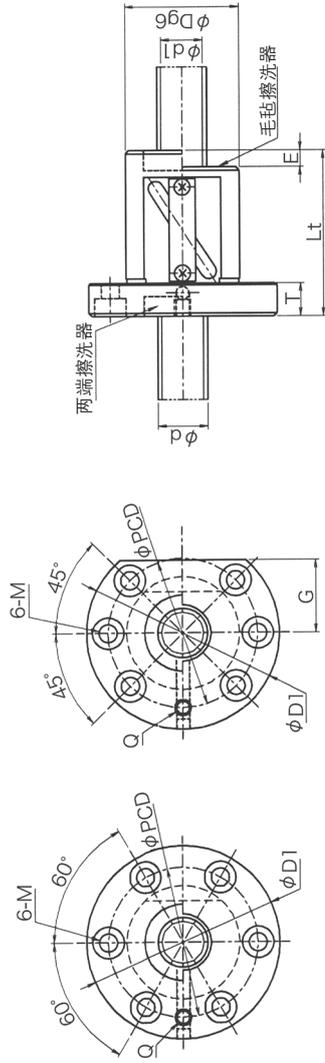
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 45$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动态负载 C ₀ (N)	基本额定静态负载 C (N)	基本额定静态负载 * 刚性 KNS (N / μm)	螺母尺寸										重量											
									外径 D	总长 Lt	擦洗器 E	没有擦洗器	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																								直孔	沉孔			深度		
GR4510BS-CALR	45	10	6.3500	40.2	1.5X2	36800	97800	370	L	8	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.53	1.24	
GR4510BS-DALR	45	10	6.3500	40.2	1.5X2	36800	97800	370	L	8	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.40	1.24
GR4510DS-CALR	45	10	6.3500	40.2	2.5X1	31500	81500	310	L	8	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	2.97	1.24
GR4510DS-DALR	45	10	6.3500	40.2	2.5X1	31500	81500	310	L	8	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	2.84	1.24
GR4510ES-CALR	45	10	6.3500	40.2	2.5X2	57200	163000	570	L	8	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.81	1.24
GR4510ES-DALR	45	10	6.3500	40.2	2.5X2	57200	163000	570	L	8	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	3.68	1.24
GR4510FS-CALR	45	10	6.3500	40.2	2.5X3	81000	244500	830	L	8	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.65	1.24
GR4510FS-DALR	45	10	6.3500	40.2	2.5X3	81000	244500	830	L	8	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.52	1.24
GR4512DS-CALR	45	12	7.9375	38.8	2.5X1	41200	98500	300	L	7	L	7	22	140	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	4.40	1.24
GR4512DS-DALR	45	12	7.9375	38.8	2.5X1	41200	98500	300	L	7	L	7	22	140	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	4.22	1.24
GR4512ES-CALR	45	12	7.9375	38.8	2.5X2	74900	197000	570	L	7	L	7	22	140	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	5.68	1.24
GR4512ES-DALR	45	12	7.9375	38.8	2.5X2	74900	197000	570	L	7	L	7	22	140	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	5.50	1.24
GR4512FS-CALR	45	12	7.9375	38.8	2.5X3	106200	295500	870	L	7	L	7	22	140	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	6.96	1.24
GR4512FS-DALR	45	12	7.9375	38.8	2.5X3	106200	295500	870	L	7	L	7	22	140	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	6.78	1.24
GR4520DS-CAPR	45	20	7.1438	39.7	2.5X1	37600	86200	520	P	8	P	8	22	155	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	6.95	1.24
GR4520DS-DAPR	45	20	7.1438	39.7	2.5X1	37600	86200	520	P	8	P	8	22	155	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	6.75	1.24
GR4520GS-CAPR	45	20	7.1438	39.7	3.5X1	49400	120600	720	P	8	P	8	22	155	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	7.94	1.24
GR4520GS-DAPR	45	20	7.1438	39.7	3.5X1	49400	120600	720	P	8	P	8	22	155	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	13	7.74	1.24

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值, 实验中 30% 的基本额定动载荷或者轴向额定动载荷施加于螺母和钢球。

型号标示详见 24 页

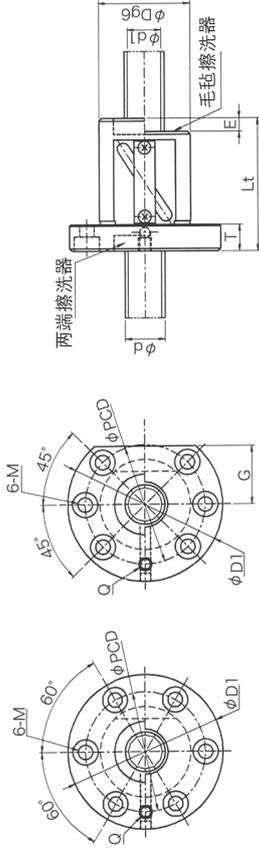


黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式单螺母

丝杠直径 φ50

(单位：mm)



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 路	基本额定动静态 负载 C (N) C ₀ (N)	KNS 刚性 (N/μm)	螺母尺寸										重量								
								外径 D	总长 Lt	没有 擦洗器 P	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																				直孔	沉孔			深度		
GR5005BS-CAPR	50	5	3.1750	47.5	1.5X2	14800	54200	370	80	56	P	5	15	114	C	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	1.80	1.53
GR5005BS-DAPR	50	5	3.1750	47.5	1.5X2	14800	54200	370	80	56	P	5	15	114	D	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	1.71	1.53
GR5005CS-CAPR	50	5	3.1750	47.5	1.5X3	21000	81300	530	80	66	P	5	15	114	C	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.01	1.53
GR5005CS-DAPR	50	5	3.1750	47.5	1.5X3	21000	81300	530	80	66	P	5	15	114	D	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	1.93	1.53
GR5006BS-CAPR	50	6	3.9688	46.6	1.5X2	20100	66500	380	84	64	P	5	15	118	C	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.22	1.53
GR5006BS-DAPR	50	6	3.9688	46.6	1.5X2	20100	66500	380	84	64	P	5	15	118	D	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.13	1.53
GR5006ES-CAPR	50	6	3.9688	46.6	2.5X2	31300	110800	590	84	70	P	5	15	118	C	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.36	1.53
GR5006ES-DAPR	50	6	3.9688	46.6	2.5X2	31300	110800	590	84	70	P	5	15	118	D	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.28	1.53
GR5006FS-CAPR	50	6	3.9688	46.6	2.5X3	44300	166200	860	84	88	P	5	15	118	C	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.81	1.53
GR5006FS-DAPR	50	6	3.9688	46.6	2.5X3	44300	166200	860	84	88	P	5	15	118	D	-	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.73	1.53
GR5008BS-CAPR	50	8	4.7625	46.0	1.5X2	24900	80100	380	87	76	P	6	18	129	C	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.07	1.53
GR5008BS-DAPR	50	8	4.7625	46.0	1.5X2	24900	80100	380	87	76	P	6	18	129	D	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	2.95	1.53
GR5008ES-CAPR	50	8	4.7625	46.0	2.5X2	38700	133400	590	87	84	P	6	18	129	C	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.29	1.53
GR5008ES-DAPR	50	8	4.7625	46.0	2.5X2	38700	133400	590	87	84	P	6	18	129	D	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.16	1.53
GR5008FS-CAPR	50	8	4.7625	46.0	2.5X3	55000	200100	860	87	108	P	6	18	129	C	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.94	1.53
GR5008FS-DAPR	50	8	4.7625	46.0	2.5X3	55000	200100	860	87	108	P	6	18	129	D	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.82	1.53
GR5010BS-CALR	50	10	6.3500	45.2	1.5X2	38300	106700	390	93	91	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.98	1.53
GR5010BS-DALR	50	10	6.3500	45.2	1.5X2	38300	106700	390	93	91	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.84	1.53
GR5010DS-CALR	50	10	6.3500	45.2	2.5X1	32800	88900	330	93	71	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.20	1.53
GR5010DS-DALR	50	10	6.3500	45.2	2.5X1	32800	88900	330	93	71	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.20	1.53
GR5010ES-CALR	50	10	6.3500	45.2	2.5X2	59400	177800	620	93	101	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.31	1.53
GR5010ES-DALR	50	10	6.3500	45.2	2.5X2	59400	177800	620	93	101	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.17	1.53
GR5010FS-CALR	50	10	6.3500	45.2	2.5X3	84100	266700	890	93	131	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	5.27	1.53
GR5010FS-DALR	50	10	6.3500	45.2	2.5X3	84100	266700	890	93	131	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	5.13	1.53

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值, 实验中 30% 的基本额定动载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

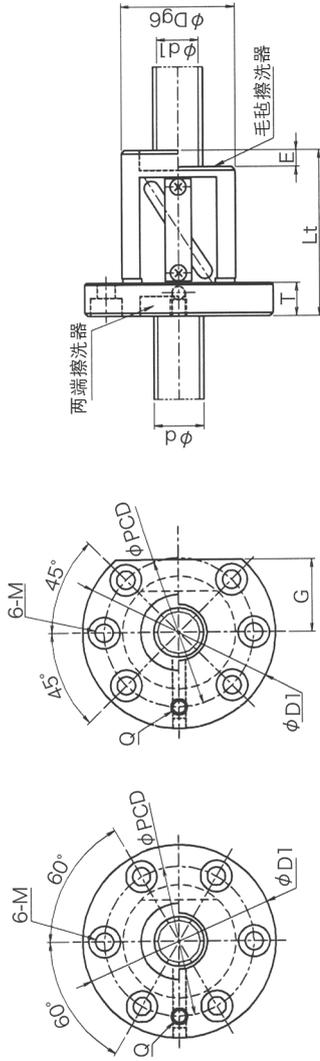
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 50$

（单位：mm）



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 C ₀ (N)	刚性 KNS (N/μm)	螺母尺寸										重量										
									外径 D	总长 Lt	擦洗器	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 O	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)		
																								直孔	沉孔			M	深度
GR5012DS-CALR	50	12	7.9375	43.8	2.5X1	42600	110000	340	没有	L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	4.78	1.53
GR5012DS-DALR	50	12	7.9375	43.8	2.5X1	42600	110000	340	没有	L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	4.57	1.53
GR5012ES-CALR	50	12	7.9375	43.8	2.5X2	77400	220000	630	没有	L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	6.19	1.53
GR5012ES-DALR	50	12	7.9375	43.8	2.5X2	77400	220000	630	没有	L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.98	1.53
GR5012FS-CALR	50	12	7.9375	43.8	2.5X3	109600	330000	900	没有	L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.60	1.53
GR5012FS-DALR	50	12	7.9375	43.8	2.5X3	109600	330000	900	没有	L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.39	1.53
GR5016DS-CAPR	50	16	7.9375	43.8	2.5X1	42600	110000	340	没有	P	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.56	1.53
GR5016DS-DAPR	50	16	7.9375	43.8	2.5X1	42600	110000	340	没有	P	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.36	1.53
GR5016ES-CAPR	50	16	7.9375	43.8	2.5X2	77400	220000	630	没有	P	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.44	1.53
GR5016ES-DAPR	50	16	7.9375	43.8	2.5X2	77400	220000	630	没有	P	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.24	1.53
GR5020DS-CAPR	50	20	7.9375	43.8	2.5X1	42600	110000	380	没有	P	7	28	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	6.21	1.53
GR5020DS-DAPR	50	20	7.9375	43.8	2.5X1	42600	110000	380	没有	P	7	28	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.95	1.53
GR5020ES-CAPR	50	20	7.9375	43.8	2.5X2	77400	220000	710	没有	P	7	28	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8.56	1.53
GR5020ES-DAPR	50	20	7.9375	43.8	2.5X2	77400	220000	710	没有	P	7	28	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8.30	1.53
GR5040AS-CAPR	50	40	6.3500	45.2	1.5X1	20300	51300	350	没有	P	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.56	1.53
GR5040AS-DAPR	50	40	6.3500	45.2	1.5X1	20300	51300	350	没有	P	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.42	1.53
GR5050AS-CAPR	50	50	6.3500	45.2	1.5X1	20300	51300	350	没有	P	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	5.11	1.53
GR5050AS-DAPR	50	50	6.3500	45.2	1.5X1	20300	51300	350	没有	P	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.97	1.53

擦洗器材料 P：塑料擦洗器 L：唇式密封

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定动载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

型号标示详见 24 页

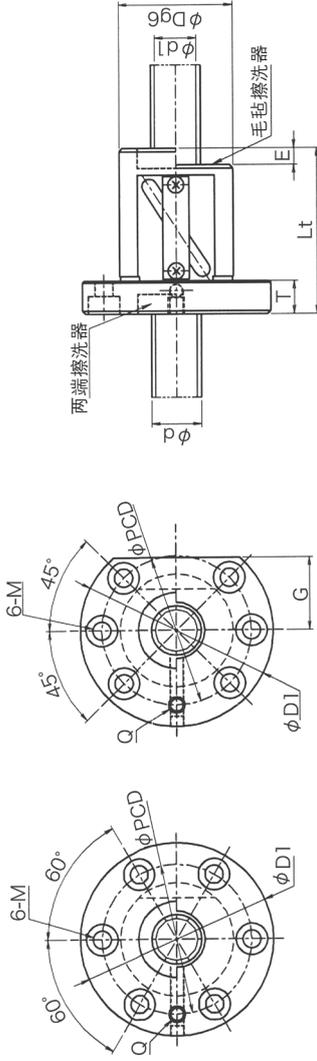
黑田精工

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式单螺母

丝杠直径 φ55

(单位：mm)



C型法兰 D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 K _{NS} (N)	*刚性 (N/μm)	螺母尺寸										重量										
									外径 D	总长 Lt	擦洗器 E	没有擦洗器	厚度 T	外径 D _i	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	直孔	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)	
																									沉孔	深度			
GR5508ES-CAPR	55	8	4.7625	51.0	2.5X2	40100	145900	640	86	P	5	22	138	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	3.93	1.85
GR5508ES-DAPR	55	8	4.7625	51.0	2.5X2	40100	145900	640	86	P	5	22	138	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	3.77	1.85
GR5508FS-CAPR	55	8	4.7625	51.0	2.5X3	56900	218900	920	110	P	5	22	138	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	4.63	1.85
GR5508FS-DAPR	55	8	4.7625	51.0	2.5X3	56900	218900	920	110	P	5	22	138	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	4.47	1.85
GR5510BS-CALR	55	10	6.3500	50.2	1.5X2	40400	120100	450	95	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.02	1.85
GR5510BS-DALR	55	10	6.3500	50.2	1.5X2	40400	120100	450	95	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	4.81	1.85
GR5510ES-CALR	55	10	6.3500	50.2	2.5X2	62700	200200	680	105	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.38	1.85
GR5510ES-DALR	55	10	6.3500	50.2	2.5X2	62700	200200	680	105	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.18	1.85
GR5510FS-CALR	55	10	6.3500	50.2	2.5X3	89000	300300	980	100	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	6.48	1.85
GR5510FS-DALR	55	10	6.3500	50.2	2.5X3	89000	300300	980	100	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	6.28	1.85
GR5512ES-CAPR	55	12	7.9375	48.8	2.5X2	81200	243300	690	108	P	7	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.04	1.85
GR5512ES-DAPR	55	12	7.9375	48.8	2.5X2	81200	243300	690	108	P	7	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	6.82	1.85
GR5512FS-CAPR	55	12	7.9375	48.8	2.5X3	115100	365000	980	108	P	7	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8.68	1.85
GR5512FS-DAPR	55	12	7.9375	48.8	2.5X3	115100	365000	980	108	P	7	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8.46	1.85
GR5516DS-CAPR	55	16	9.5250	47.6	2.5X1	76700	207800	400	112	P	13	28	172	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	8.60	1.85
GR5516DS-DAPR	55	16	9.5250	47.6	2.5X1	76700	207800	400	112	P	13	28	172	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	8.27	1.85
GR5516ES-CAPR	55	16	9.5250	47.6	2.5X2	139100	415600	750	112	P	13	28	172	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	10.63	1.85
GR5516ES-DAPR	55	16	9.5250	47.6	2.5X2	139100	415600	750	112	P	13	28	172	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	10.63	1.85
GR5520DS-CALR	55	20	9.5250	47.6	2.5X1	76700	207800	420	112	L	12.5	28	172	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	8.60	1.85
GR5520DS-DALR	55	20	9.5250	47.6	2.5X1	76700	207800	420	112	L	12.5	28	172	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	8.27	1.85
GR5520ES-CALR	55	20	9.5250	47.6	2.5X2	139100	415600	780	112	L	12.5	28	172	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	11.56	1.85
GR5520ES-DALR	55	20	9.5250	47.6	2.5X2	139100	415600	780	112	L	12.5	28	172	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	11.23	1.85

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

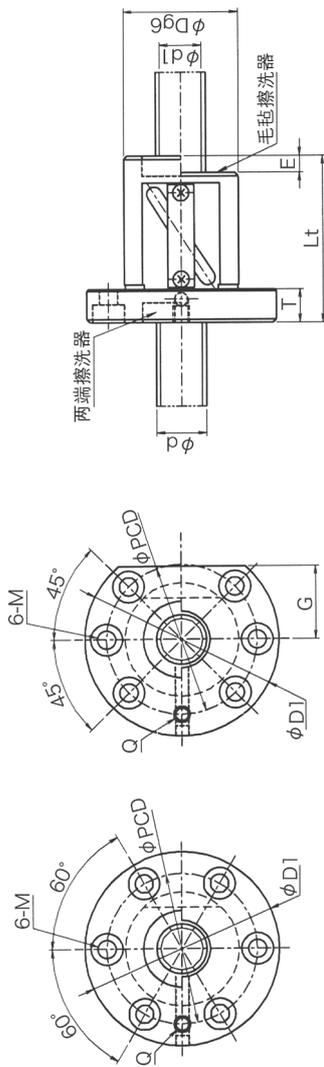
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 63$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 Db	根径 d1	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 C0 (N)	* 刚性 KNS (N/ μ m)	螺母尺寸										重量				
									外径 D	总长 Lt	擦洗器 没有 E	法兰尺寸			油孔 Q	安装孔			螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
												厚度 T	类型	W		X	Y	A			B	G	直孔
GR630BS-CAPR	63	6	3.9688	59.6	1.5X2	22100	83500	450	100	65	P	4	18	142	C	-	-	-	11	17.5	10.8	3.27	2.43
GR630BS-DAPR	63	6	3.9688	59.6	1.5X2	22100	83500	450	100	65	P	4	18	142	D	-	-	-	11	17.5	10.8	3.10	2.43
GR630CS-CAPR	63	6	3.9688	59.6	1.5X3	31300	125300	650	100	77	P	4	18	142	C	-	-	-	11	17.5	10.8	3.66	2.43
GR630CS-DAPR	63	6	3.9688	59.6	1.5X3	31300	125300	650	100	77	P	4	18	142	D	-	-	-	11	17.5	10.8	3.50	2.43
GR630BS-CAPR	63	8	4.7625	59.0	1.5X2	27800	102500	460	104	78	P	5	22	150	C	-	-	-	14	20	13	4.48	2.43
GR630BS-DAPR	63	8	4.7625	59.0	1.5X2	27800	102500	460	104	78	P	5	22	150	D	-	-	-	14	20	13	4.27	2.43
GR630CS-CAPR	63	8	4.7625	59.0	1.5X3	39300	153800	660	104	94	P	5	22	150	C	-	-	-	14	20	13	5.07	2.43
GR630CS-DAPR	63	8	4.7625	59.0	1.5X3	39300	153800	660	104	94	P	5	22	150	D	-	-	-	14	20	13	4.87	2.43

擦洗器材料 P：塑料擦洗器 L：唇式密封

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

型号标示详见 24 页

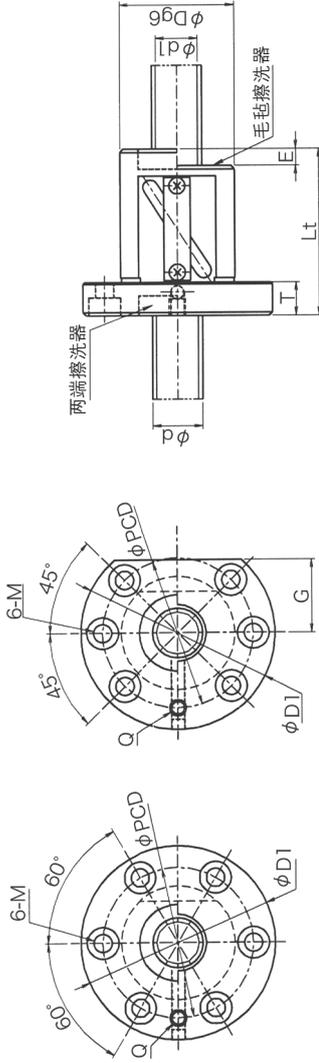
黑田精工
KURODA

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式单螺母

丝杠直径 φ 63

(单位：mm)



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定动态负载 C (N)	基本额定静态负载 C ₀ (N)	KNS 刚性 (N/μm)	螺母尺寸										重量											
									外径 D	厚度 T	没有擦洗器 E	总长 Lt	擦洗器	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	直孔	沉孔 M	深度	螺母 (kg)	丝杠 (kg)		
																													法兰尺寸	
GR6310DS-CAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5X1	36800	114900	400	108	75	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	4.65	2.43
GR6310DS-DAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5X1	36800	114900	400	108	75	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	4.42	2.43
GR6310ES-CAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5X2	66600	229800	760	108	105	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.86	2.43
GR6310ES-DAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5X2	66600	229800	760	108	105	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.63	2.43
GR6310FS-CAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5X3	94400	344700	1100	108	135	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.07	2.43
GR6310FS-DAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5X3	94400	344700	1100	108	135	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	6.84	2.43
GR6312DS-CAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5X1	48700	139000	400	115	83	P	7	22	161	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.72	2.43
GR6312DS-DAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5X1	48700	139000	400	115	83	P	7	22	161	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.48	2.43
GR6312ES-CAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5X2	88500	278000	760	115	119	P	7	22	161	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.46	2.43
GR6312ES-DAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5X2	88500	278000	760	115	119	P	7	22	161	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.22	2.43
GR6312FS-CAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5X3	125500	417000	1100	115	155	P	7	22	161	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	9.20	2.43
GR6312FS-DAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5X3	125500	417000	1100	115	155	P	7	22	161	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8.96	2.43
GR6316DS-CAPR	63	16	9.5250	55.6	2.5X1	80300	231000	450	122	115	P	13	28	180	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	9.53	2.43
GR6316DS-DAPR	63	16	9.5250	55.6	2.5X1	80300	231000	450	122	115	P	13	28	180	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	9.16	2.43
GR6316ES-CAPR	63	16	9.5250	55.6	2.5X2	145800	462000	850	122	163	P	13	28	180	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	12.25	2.43
GR6316ES-DAPR	63	16	9.5250	55.6	2.5X2	145800	462000	850	122	163	P	13	28	180	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	11.88	2.43
GR6320DS-CAPR	63	20	9.5250	55.6	2.5X1	80300	231000	460	122	115	P	13	28	180	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	9.53	2.43
GR6320DS-DAPR	63	20	9.5250	55.6	2.5X1	80300	231000	460	122	115	P	13	28	180	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	9.16	2.43
GR6320ES-CAPR	63	20	9.5250	55.6	2.5X2	145800	462000	860	122	175	P	13	28	180	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	12.93	2.43
GR6320ES-DAPR	63	20	9.5250	55.6	2.5X2	145800	462000	860	122	175	P	13	28	180	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	12.57	2.43

擦洗器材料 P：塑料擦洗器

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定动载荷或者轴向额定动载荷施加于螺母和钢球。

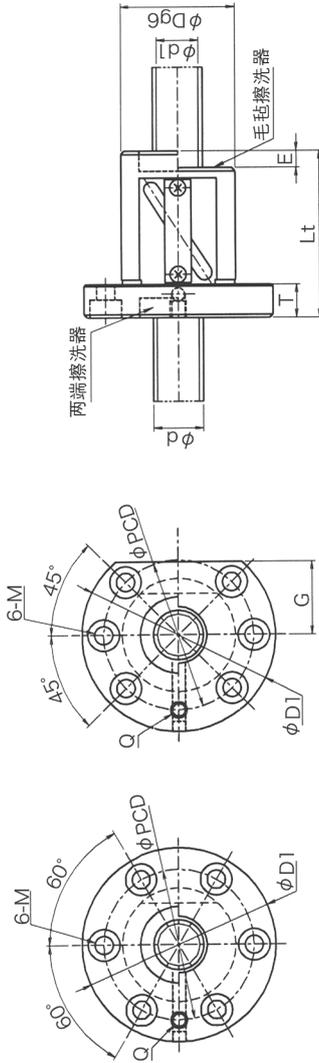
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 70$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 C ₀ (N)	刚性 KNS (N/μm)	外径 D	总长 L _t	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	安装孔			重量		
																							直孔	沉孔	深度		螺母 (kg)	丝杠 (kg)
GR7010ES-CAPR	70	10	6.3500	65.2	2.5X2	69100	252100	820	120	103	P	7	22	166	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	142	14	20	13	6.99	3.00
GR7010ES-DAPR	70	10	6.3500	65.2	2.5X2	69100	252100	820	120	103	P	7	22	166	D	-	-	-	-	-	63	Rc1/8	142	14	20	13	6.74	3.00
GR7010FS-CAPR	70	10	6.3500	65.2	2.5X3	97900	378200	1190	120	133	P	7	22	166	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	142	14	20	13	8.51	3.00
GR7010FS-DAPR	70	10	6.3500	65.2	2.5X3	97900	378200	1190	120	133	P	7	22	166	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	142	14	20	13	8.26	3.00
GR7012ES-CAPR	70	12	7.9375	63.8	2.5X2	93400	312700	840	124	119	P	7	22	170	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	146	14	20	13	8.36	3.00
GR7012ES-DAPR	70	12	7.9375	63.8	2.5X2	93400	312700	840	124	119	P	7	22	170	D	-	-	-	-	-	64	Rc1/8	146	14	20	13	8.08	3.00
GR7012FS-CAPR	70	12	7.9375	63.8	2.5X3	132400	469100	1200	124	155	P	7	22	170	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	146	14	20	13	10.34	3.00
GR7012FS-DAPR	70	12	7.9375	63.8	2.5X3	132400	469100	1200	124	155	P	7	22	170	D	-	-	-	-	-	64	Rc1/8	146	14	20	13	10.06	3.00
GR7016ES-CAPR	70	16	9.5250	62.6	2.5X2	152100	508000	920	130	163	P	13	28	190	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	18	26	17.5	13.45	3.00
GR7016ES-DAPR	70	16	9.5250	62.6	2.5X2	152100	508000	920	130	163	P	13	28	190	D	-	-	-	-	-	72	Rc1/8	158	18	26	17.5	13.03	3.00
GR7016FS-CAPR	70	16	9.5250	62.6	2.5X3	215600	762000	1410	130	211	P	13	28	190	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	18	26	17.5	16.44	3.00
GR7016FS-DAPR	70	16	9.5250	62.6	2.5X3	215600	762000	1410	130	211	P	13	28	190	D	-	-	-	-	-	72	Rc1/8	158	18	26	17.5	16.02	3.00
GR7020ES-CAPR	70	20	9.5250	62.6	2.5X2	152100	508000	920	130	175	P	13	28	190	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	18	26	17.5	14.20	3.00
GR7020ES-DAPR	70	20	9.5250	62.6	2.5X2	152100	508000	920	130	175	P	13	28	190	D	-	-	-	-	-	72	Rc1/8	158	18	26	17.5	13.77	3.00
GR7020FS-CAPR	70	20	9.5250	62.6	2.5X3	215600	762000	1410	130	235	P	13	28	190	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	158	18	26	17.5	17.94	3.00
GR7020FS-DAPR	70	20	9.5250	62.6	2.5X3	215600	762000	1410	130	235	P	13	28	190	D	-	-	-	-	-	72	Rc1/8	158	18	26	17.5	17.51	3.00

擦洗器材料 P：塑料擦洗器

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

型号标示详见 24 页

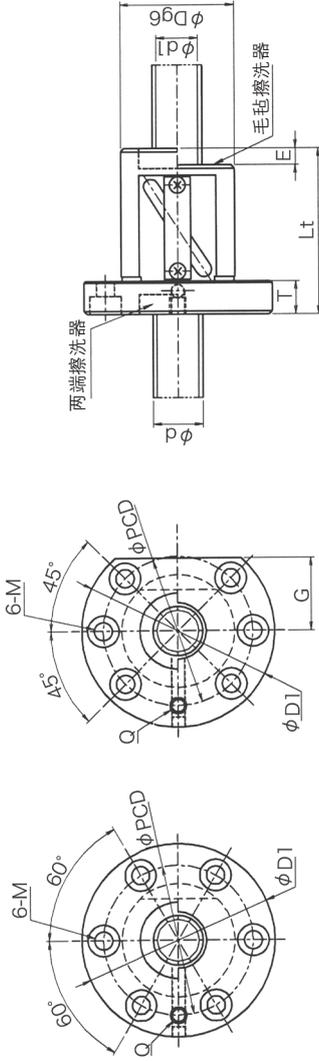
黑田精工

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 80$

(单位：mm)



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 Db	根径 d1	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 KNS (N/ μ m)	外径 D	总长 Lt	擦洗器	没有擦洗器 E	螺母尺寸				安装孔				重量						
												厚度 T	外径 D1	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 ϕ Q	PCD	M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)
																							直孔	沉孔		
GR8010ES-CAPR	80	10	6.3500	75.2	2.5X2	73100	289100	910	130	103	P	7	22	176	C	-	-	-	-	-	14	20	13	7.64	3.92	
GR8010ES-DAPR	80	10	6.3500	75.2	2.5X2	73100	289100	910	130	103	P	7	22	176	D	-	-	-	-	-	14	20	13	7.34	3.92	
GR8010FS-CAPR	80	10	6.3500	75.2	2.5X3	103700	433700	1320	130	133	P	7	22	176	C	-	-	-	-	-	14	20	13	9.32	3.92	
GR8010FS-DAPR	80	10	6.3500	75.2	2.5X3	103700	433700	1320	130	133	P	7	22	176	D	-	-	-	-	-	14	20	13	9.02	3.92	
GR8012ES-CAPR	80	12	7.9375	73.8	2.5X2	99400	359100	940	136	119	P	7	22	182	C	-	-	-	-	-	14	20	13	9.54	3.92	
GR8012ES-DAPR	80	12	7.9375	73.8	2.5X2	99400	359100	940	136	119	P	7	22	182	D	-	-	-	-	-	14	20	13	9.22	3.92	
GR8012FS-CAPR	80	12	7.9375	73.8	2.5X3	140700	538700	1350	136	155	P	7	22	182	C	-	-	-	-	-	14	20	13	11.83	3.92	
GR8012FS-DAPR	80	12	7.9375	73.8	2.5X3	140700	538700	1350	136	155	P	7	22	182	D	-	-	-	-	-	14	20	13	11.51	3.92	
GR8016ES-CAPR	80	16	9.5250	72.6	2.5X2	165200	600500	1050	143	161	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	18	26	17.5	15.45	3.92	
GR8016ES-DAPR	80	16	9.5250	72.6	2.5X2	165200	600500	1050	143	161	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	18	26	17.5	14.95	3.92	
GR8016FS-CAPR	80	16	9.5250	72.6	2.5X3	234100	900800	1520	143	209	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	18	26	17.5	18.97	3.92	
GR8016FS-DAPR	80	16	9.5250	72.6	2.5X3	234100	900800	1520	143	209	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	18	26	17.5	18.47	3.92	
GR8020ES-CAPR	80	20	9.5250	72.6	2.5X2	165200	600500	1050	143	173	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	18	26	17.5	16.33	3.92	
GR8020ES-DAPR	80	20	9.5250	72.6	2.5X2	165200	600500	1050	143	173	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	18	26	17.5	15.83	3.92	
GR8020FS-CAPR	80	20	9.5250	72.6	2.5X3	234100	900800	1620	143	233	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	18	26	17.5	20.73	3.92	
GR8020FS-DAPR	80	20	9.5250	72.6	2.5X3	234100	900800	1620	143	233	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	18	26	17.5	20.23	3.92	

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器

注：带*的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中30%的基本额定动载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

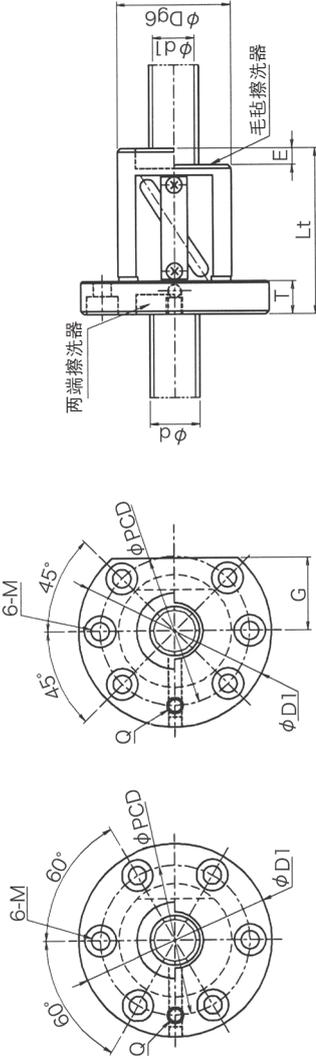
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式单螺母

丝杠直径 $\phi 100$, $\phi 125$

(单位：mm)



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 圈数	基本额定静载荷 C ₀ (N)	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 * 刚性 KNS (N/μm)	螺母尺寸										重量						
									外径 D	总长 Lt	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	法兰尺寸			油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)	
																X	Y	A			B	G			直孔
GRA012ES-CAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5X2	109450	451800	1130	6	28	220	C	-	-	-	-	-	82	Rc1/8	188	18	26	17.5	14.07	6.13
GRA012ES-DAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5X2	109450	451800	1130	6	28	220	D	-	-	-	-	-	82	Rc1/8	188	18	26	17.5	13.46	6.13
GRA012FS-CAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5X3	155000	677700	1630	6	28	220	C	-	-	-	-	-	82	Rc1/8	188	18	26	17.5	17.05	6.13
GRA012FS-DAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5X3	155000	677700	1630	6	28	220	D	-	-	-	-	-	82	Rc1/8	188	18	26	17.5	16.43	6.13
GRA016ES-CAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5X2	180000	739000	1250	12	32	243	C	-	-	-	-	-	91	Rc1/8	205	22	32	21.5	22.44	6.13
GRA016ES-DAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5X2	180000	739000	1250	12	32	243	D	-	-	-	-	-	91	Rc1/8	205	22	32	21.5	21.60	6.13
GRA016FS-CAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5X3	255000	1108500	1800	12	32	243	C	-	-	-	-	-	91	Rc1/8	205	22	32	21.5	27.25	6.13
GRA016FS-DAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5X3	255000	1108500	1800	12	32	243	D	-	-	-	-	-	91	Rc1/8	205	22	32	21.5	26.41	6.13
GRA020ES-CAPR	100	20	9.5250	92.6	2.5X2	180000	739000	1250	12	32	243	C	-	-	-	-	-	91	Rc1/8	205	22	32	21.5	23.64	6.13
GRA020ES-DAPR	100	20	9.5250	92.6	2.5X2	180000	739000	1250	12	32	243	D	-	-	-	-	-	91	Rc1/8	205	22	32	21.5	22.80	6.13
GRA020FS-CAPR	100	20	9.5250	92.6	2.5X3	255000	1108500	1910	12	32	243	C	-	-	-	-	-	91	Rc1/8	205	22	32	21.5	29.65	6.13
GRA020FS-DAPR	100	20	9.5250	92.6	2.5X3	255000	1108500	1910	12	32	243	D	-	-	-	-	-	91	Rc1/8	205	22	32	21.5	28.81	6.13
GRC516ES-CAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5X2	200400	946900	1520	12	36	290	C	-	-	-	-	-	109	Rc1/8	243	26	39	25.5	31.70	6.13
GRC516ES-DAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5X2	200400	946900	1520	12	36	290	D	-	-	-	-	-	109	Rc1/8	243	26	39	25.5	30.38	6.13
GRC516FS-CAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5X3	284100	1420400	2190	12	36	290	C	-	-	-	-	-	109	Rc1/8	243	26	39	25.5	37.94	6.13
GRC516FS-DAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5X3	284100	1420400	2190	12	36	290	D	-	-	-	-	-	109	Rc1/8	243	26	39	25.5	36.62	6.13
GRC520ES-CAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5X2	200400	946900	1520	12	36	290	C	-	-	-	-	-	109	Rc1/8	243	26	39	25.5	33.26	6.13
GRC520ES-DAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5X2	200400	946900	1520	12	36	290	D	-	-	-	-	-	109	Rc1/8	243	26	39	25.5	31.94	6.13
GRC520FS-CAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5X3	284100	1420400	2190	12	36	290	C	-	-	-	-	-	109	Rc1/8	243	26	39	25.5	41.06	6.13
GRC520FS-DAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5X3	284100	1420400	2190	12	36	290	D	-	-	-	-	-	109	Rc1/8	243	26	39	25.5	39.74	6.13

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定动载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

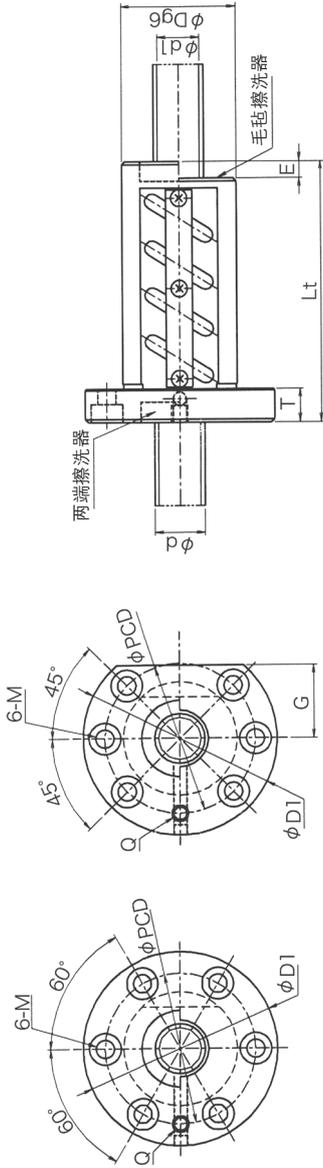
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式整体螺母

丝杠直径 $\phi 32$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定静态 负载 C ₀ (N)	基本额定动态 负载 C (N)	基本额定 KNW (N/ μm)	螺母尺寸										重量								
									外径 D	总长 L _t	擦洗器 E	没有 擦洗器	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	法兰尺寸			油孔 Q	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)		
																	X	Y	A			B	G			直孔	沉孔
GR3205DT-CALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X1	10500	28600	370	58	L	5	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	71	6.6	11	6.5	1.02	0.63
GR3205DT-DALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X1	10500	28600	370	58	L	5	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	71	6.6	11	6.5	0.98	0.63
GR3205ET-CALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X2	19000	57200	690	58	L	5	L	5	12	85	C	-	-	-	-	-	71	6.6	11	6.5	1.40	0.63
GR3205ET-DALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X2	19000	57200	690	58	L	5	L	5	12	85	D	-	-	-	-	-	71	6.6	11	6.5	1.36	0.63
GR3206DT-CALR	32	6	3.9688	28.6	2.5X1	14400	35500	380	62	L	5	L	5	12	89	C	-	-	-	-	-	75	6.6	11	6.5	1.32	0.63
GR3206DT-DALR	32	6	3.9688	28.6	2.5X1	14400	35500	380	62	L	5	L	5	12	89	D	-	-	-	-	-	75	6.6	11	6.5	1.28	0.63
GR3206ET-CALR	32	6	3.9688	28.6	2.5X2	26000	71000	710	62	L	5	L	5	12	89	C	-	-	-	-	-	75	6.6	11	6.5	1.87	0.63
GR3206ET-DALR	32	6	3.9688	28.6	2.5X2	26000	71000	710	62	L	5	L	5	12	89	D	-	-	-	-	-	75	6.6	11	6.5	1.83	0.63
GR3208DT-CALR	32	8	4.7625	28.0	2.5X1	17800	41700	380	66	L	6	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	82	9	14	8.6	1.97	0.63
GR3208DT-DALR	32	8	4.7625	28.0	2.5X1	17800	41700	380	66	L	6	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	82	9	14	8.6	1.91	0.63
GR3208BT-CALR	32	8	4.7625	28.0	1.5X2	20900	50000	440	66	L	6	L	6	15	100	C	-	-	-	-	-	82	9	14	8.6	2.40	0.63
GR3208BT-DALR	32	8	4.7625	28.0	1.5X2	20900	50000	440	66	L	6	L	6	15	100	D	-	-	-	-	-	82	9	14	8.6	2.34	0.63
GR3210AT-CALR	32	10	6.3500	27.2	1.5X1	16600	33400	230	74	L	8	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	2.65	0.63
GR3210AT-DALR	32	10	6.3500	27.2	1.5X1	16600	33400	230	74	L	8	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	2.57	0.63
GR3210DT-CALR	32	10	6.3500	27.2	2.5X1	25800	55600	380	74	L	8	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	2.88	0.63
GR3210DT-DALR	32	10	6.3500	27.2	2.5X1	25800	55600	380	74	L	8	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	2.81	0.63

擦洗器材料 L：唇式密封

注：带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍并加上基本额定动载荷的 1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

型号标示详见 24 页

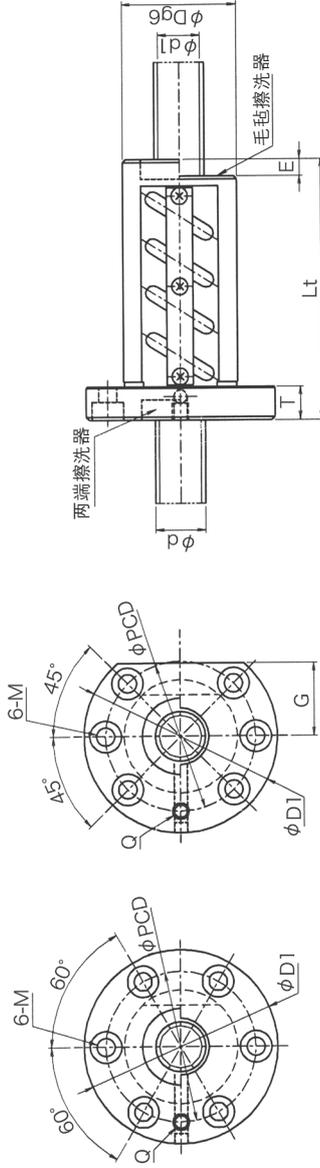
黑田精工
KURODA

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式整体螺母

丝杠直径 $\phi 36$

(单位：mm)



D型法兰

C型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定动态负荷 C (N)	基本额定静态负荷 K _{NW} (N/μm)	螺母尺寸										重量						
								外径 D	总长 Lt	擦洗器	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	法兰尺寸			油孔 Q	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)	
															W	X	Y			A	B			G
GR3605DT-CAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X1	11000	32300	400	64	61	P	5	15	98	C	-	-	-	80	9	14	8.6	1.44	0.79
GR3605DT-DAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X1	11000	32300	400	64	61	P	5	15	98	D	-	-	-	80	9	14	8.6	1.38	0.79
GR3605ET-CAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X2	20100	64600	750	64	91	P	5	15	98	C	-	-	-	80	9	14	8.6	1.89	0.79
GR3605ET-DAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X2	20100	64600	750	64	91	P	5	15	98	D	-	-	-	80	9	14	8.6	1.84	0.79
GR3606DT-CAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X1	15100	39800	410	66	70	P	5	15	100	C	-	-	-	82	9	14	8.6	1.67	0.79
GR3606DT-DAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X1	15100	39800	410	66	70	P	5	15	100	D	-	-	-	82	9	14	8.6	1.61	0.79
GR3606ET-CAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X2	27200	76900	770	66	106	P	5	15	100	C	-	-	-	82	9	14	8.6	2.26	0.79
GR3606ET-DAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X2	27200	76900	770	66	106	P	5	15	100	D	-	-	-	82	9	14	8.6	2.20	0.79
GR3610AT-CAPR	36	10	6.3500	31.2	1.5X1	17800	37800	260	76	88	P	8	15	110	C	-	-	-	92	9	14	8.6	2.64	0.79
GR3610AT-DAPR	36	10	6.3500	31.2	1.5X1	17800	37800	260	76	88	P	8	15	110	D	-	-	-	92	9	14	8.6	2.56	0.79
GR3610DT-CAPR	36	10	6.3500	31.2	2.5X1	27600	63000	420	76	98	P	8	15	110	C	-	-	-	92	9	14	8.6	2.87	0.79
GR3610DT-DAPR	36	10	6.3500	31.2	2.5X1	27600	63000	420	76	98	P	8	15	110	D	-	-	-	92	9	14	8.6	2.80	0.79
GR3610GT-CAPR	36	10	6.3500	31.2	3.5X1	36900	88200	580	76	118	P	8	15	110	C	-	-	-	92	9	14	8.6	3.34	0.79
GR3610GT-DAPR	36	10	6.3500	31.2	3.5X1	36900	88200	580	76	118	P	8	15	110	D	-	-	-	92	9	14	8.6	3.27	0.79

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器

注：带*的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍加上基本额定载荷的1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

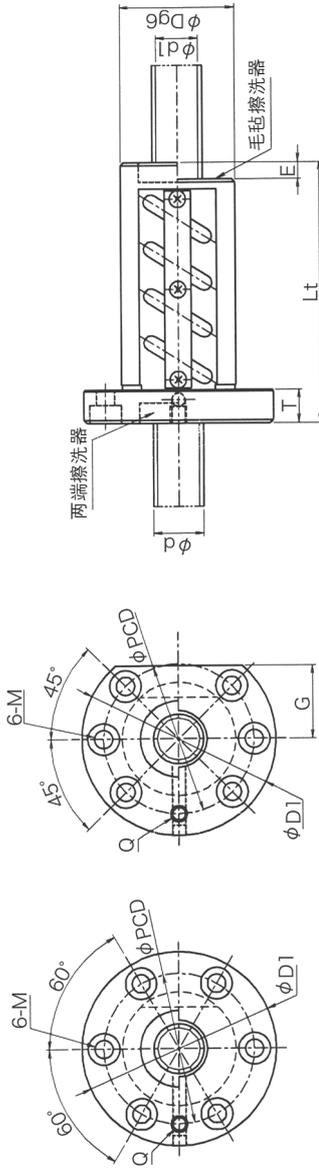
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式整体螺母

丝杠直径 $\phi 40, \phi 45$

(单位：mm)



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	基本额定动载荷 C ₀ (N)	基本额定静载荷 K _{NW} (N/ μ m)	螺母尺寸										重量								
							回路数 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	没有擦洗器 E	外径 D	总长 L _t	擦洗器	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	法兰尺寸			油孔 Q	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)
																	X	Y	A			B	G		
GR4006DT-CAPR	40	6	3.9688	36.6	2.5X1	14200	44000	430	70	70	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	9	14	8.6	1.78	0.98
GR4006DT-DAPR	40	6	3.9688	36.6	2.5X1	14200	44000	430	70	70	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	9	14	8.6	1.72	0.98
GR4006ET-CAPR	40	6	3.9688	36.6	2.5X2	28300	88000	850	70	106	P	5	15	104	C	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.42	0.98
GR4006ET-DAPR	40	6	3.9688	36.6	2.5X2	28300	88000	850	70	106	P	5	15	104	D	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.35	0.98
GR4008ET-CALR	40	8	4.7625	36.0	2.5X1	19600	54200	460	74	81	L	6	15	108	C	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.24	0.98
GR4008ET-DALR	40	8	4.7625	36.0	2.5X1	19600	54200	460	74	81	L	6	15	108	D	-	-	-	-	-	9	14	8.6	2.17	0.98
GR4008ET-CALR	40	8	4.7625	36.0	2.5X2	35600	108400	870	74	129	L	6	15	108	C	-	-	-	-	-	9	14	8.6	3.23	0.98
GR4008ET-DALR	40	8	4.7625	36.0	2.5X2	35600	108400	870	74	129	L	6	15	108	D	-	-	-	-	-	9	14	8.6	3.16	0.98
GR4010DT-CALR	40	10	6.3500	35.2	2.5X1	29300	74300	460	82	101	L	8	18	124	C	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.67	0.98
GR4010DT-DALR	40	10	6.3500	35.2	2.5X1	29300	74300	460	82	101	L	8	18	124	D	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.56	0.98
GR4010ET-CALR	40	10	6.3500	35.2	1.5X2	34200	89200	560	82	131	L	8	18	124	C	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.48	0.98
GR4010ET-DALR	40	10	6.3500	35.2	1.5X2	34200	89200	560	82	131	L	8	18	124	D	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.36	0.98
GR4010GT-CALR	40	10	6.3500	35.2	3.5X1	39100	104000	640	82	121	L	8	18	124	C	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.21	0.98
GR4010GT-DALR	40	10	6.3500	35.2	3.5X1	39100	104000	640	82	121	L	8	18	124	D	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.09	0.98
GR4012DT-CALR	40	12	7.1438	34.6	2.5X1	35100	79000	490	86	117	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.55	0.98
GR4012DT-DALR	40	12	7.1438	34.6	2.5X1	35100	79000	490	86	117	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	4.42	0.98
GR4510DT-CALR	45	10	6.3500	40.2	2.5X1	31500	81500	530	86	101	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.81	1.24
GR4510DT-DALR	45	10	6.3500	40.2	2.5X1	31500	81500	530	86	101	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	3.68	1.24
GR4510ET-CALR	45	10	6.3500	40.2	2.5X2	57200	163000	990	86	161	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	5.49	1.24
GR4510ET-DALR	45	10	6.3500	40.2	2.5X2	57200	163000	990	86	161	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	11	17.5	10.8	5.36	1.24
GR4512DT-CALR	45	12	7.9375	38.8	2.5X1	41200	98500	520	94	119	L	7	22	140	C	-	-	-	-	-	14	20	13	5.68	1.24
GR4512DT-DALR	45	12	7.9375	38.8	2.5X1	41200	98500	520	94	119	L	7	22	140	D	-	-	-	-	-	14	20	13	5.50	1.24

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注：带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍并加上基本额定动载荷的 1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

型号标示详见 24 页

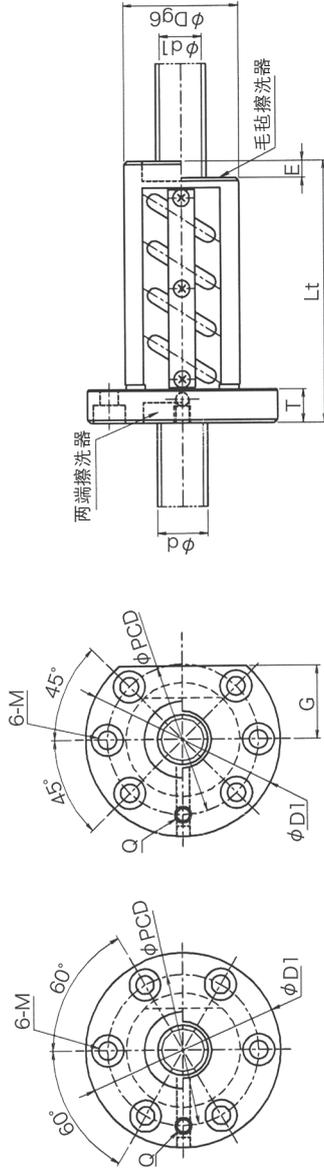
黑田精工

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式整体螺母

丝杠直径 $\phi 50 \sim \phi 63$

（单位：mm）



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 C ₀ (N)	*刚性 K _{NW} (N/μm)	螺母尺寸				法兰尺寸				安装孔			重量									
									外径 D	总长 Lt	没有 擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	直孔	沉孔	M	深度	螺母 (kg)	丝杠 (kg)	
																													外径
GR5010DT-CALR	50	10	6.3500	45.2	2.5X1	32800	88900	560	93	101	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17.5	10.8	4.31	1.53
GR5010DT-DALR	50	10	6.3500	45.2	2.5X1	32800	88900	560	93	101	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17.5	10.8	4.17	1.53
GR5010ET-CALR	50	10	6.3500	45.2	2.5X2	59400	177800	1060	93	161	L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17.5	10.8	6.24	1.53
GR5010ET-DALR	50	10	6.3500	45.2	2.5X2	59400	177800	1060	93	161	L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17.5	10.8	6.10	1.53
GR5012DT-CALR	50	12	7.9375	43.8	2.5X1	42600	110000	560	100	119	L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	6.19	1.53
GR5012DT-DALR	50	12	7.9375	43.8	2.5X1	42600	110000	560	100	119	L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	5.98	1.53
GR5510DT-CALR	55	10	6.3500	50.2	2.5X1	31400	100100	600	100	105	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	5.38	1.85
GR5510DT-DALR	55	10	6.3500	50.2	2.5X1	31400	100100	600	100	105	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	5.18	1.85
GR5510ET-CALR	55	10	6.3500	50.2	2.5X2	62700	200200	1170	100	165	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	7.59	1.85
GR5510ET-DALR	55	10	6.3500	50.2	2.5X2	62700	200200	1170	100	165	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	7.38	1.85
GR6310DT-CAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5X1	36800	114900	700	108	105	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	130	14	20	13	5.86	2.43
GR6310DT-DAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5X1	36800	114900	700	108	105	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	130	14	20	13	5.63	2.43
GR6310ET-CAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5X2	66600	229800	1310	108	165	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	130	14	20	13	8.28	2.43
GR6310ET-DAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5X2	66600	229800	1310	108	165	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	130	14	20	13	8.05	2.43
GR6312DT-CAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5X1	48700	139000	700	115	119	P	7	22	161	C	-	-	-	-	-	-	-	-	137	14	20	13	7.46	2.43
GR6312DT-DAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5X1	48700	139000	700	115	119	P	7	22	161	D	-	-	-	-	-	-	-	-	137	14	20	13	7.22	2.43

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷, 当其不超过预压载荷三倍并加上基本额定载荷的 1/15, 但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值, 包括螺母的数据。

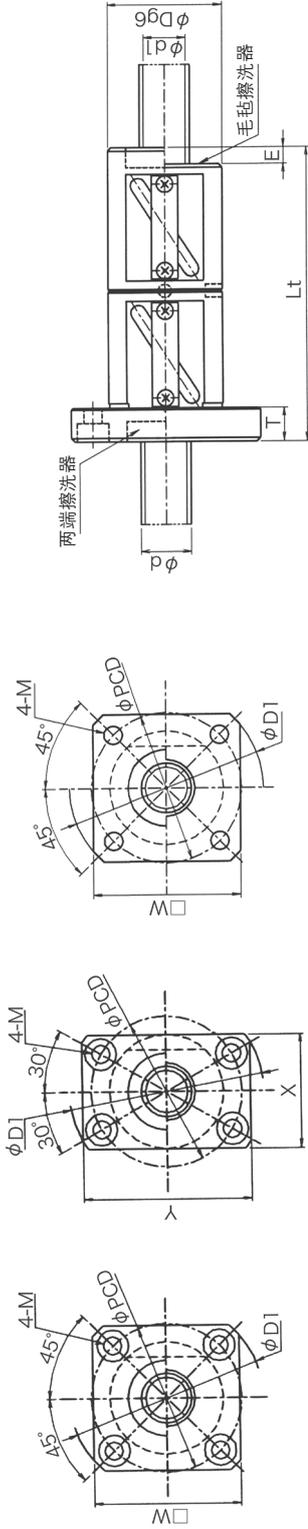
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 8 \sim \phi 12$

（单位：mm）



A型法兰

B型法兰

E型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 C ₀ (N)	*刚性 K _{NV} (N/μm)	螺母尺寸										重量									
									外径 D	总长 Lt	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)		
																							直孔	沉孔			深度	
GR0802DD-AAFR	8	2	1.5875	6.6	2.5X1	1950	2600	100	20	54	F	3	5	36	A	28	-	-	-	-	-	-	27	3.4	6.5	3.3	0.12	0.04
GR082FDD-AAFR	8	2.5	2.0000	6.3	2.5X1	2350	3300	100	22	54	F	2	5	38	A	29	-	-	-	-	-	-	29	3.4	6.5	3.3	0.14	0.04
GR0803DD-AAFR	8	3	2.0000	6.3	2.5X1	2350	3300	100	22	54	F	3	5	38	A	29	-	-	-	-	-	-	29	3.4	6.5	3.3	0.14	0.04
GR0804DD-AAFR	8	4	2.0000	6.3	2.5X1	2350	3300	100	22	54	F	3	5	38	A	29	-	-	-	-	-	-	29	3.4	6.5	3.3	0.14	0.04
GR1002DD-EAFR	10	2	1.5875	8.6	2.5X1	2250	3300	120	23	54	F	3	5	40	E	31	-	-	-	-	-	-	31	4.5	-	-	0.15	0.06
GR102FDD-AAFR	10	2.5	2.0000	8.3	2.5X1	2700	4200	120	24	60	F	5	8	43	A	33	-	-	-	-	-	-	32	4.5	8	4.4	0.19	0.06
GR1003DD-AAPR	10	3	2.0000	8.3	2.5X1	2700	4200	120	24	60	P	6	8	43	A	33	-	-	-	-	-	-	32	4.5	8	4.4	0.19	0.06
GR1004DD-AAPR	10	4	2.3812	8.1	2.5X1	3350	5900	120	26	65	P	3	8	45	A	35	-	-	-	-	-	-	34	4.5	8	4.4	0.24	0.06
GR1004DD-BAPR	10	4	2.3812	8.1	2.5X1	3350	5900	120	26	65	P	3	8	46	B	-	28	42	-	-	-	-	36	4.5	8	4.4	0.24	0.06
GR1005DD-AAPR	10	5	2.3812	8.1	2.5X1	3350	5900	120	26	70	P	5	8	45	A	35	-	-	-	-	-	-	34	4.5	8	4.4	0.26	0.06
GR1005DD-BAPR	10	5	2.3812	8.1	2.5X1	3350	5900	120	26	70	P	5	8	46	B	-	28	42	-	-	-	-	36	4.5	8	4.4	0.26	0.06
GR1202DD-AAPR	12	2	1.5875	10.6	2.5X1	2450	4100	140	25	59	P	5	8	44	A	34	-	-	-	-	-	-	33	4.5	8	4.4	0.20	0.09
GR122FDD-AAPR	12	2.5	2.0000	10.3	2.5X1	2950	5100	140	26	59	P	4	8	45	A	35	-	-	-	-	-	-	34	4.5	8	4.4	0.21	0.09
GR1203DD-AAPR	12	3	2.0000	10.3	2.5X1	2950	5100	140	26	59	P	5	8	45	A	35	-	-	-	-	-	-	34	4.5	8	4.4	0.21	0.09
GR1204DD-AALR	12	4	2.3812	10.1	2.5X1	3600	6750	140	30	69	L	5	10	54	A	41	-	-	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.36	0.09
GR1205DD-AALR	12	5	3.1750	9.5	2.5X1	5950	9800	150	30	79	L	3	10	54	A	41	-	-	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.39	0.09
GR1205DD-BALR	12	5	3.1750	9.5	2.5X1	5950	9800	150	30	79	L	3	10	50	B	-	32	45	-	-	-	-	40	4.5	8	4.4	0.37	0.09
GR1206DD-AAPR	12	6	3.1750	9.5	2.5X1	5950	9800	150	30	81	P	3	10	54	A	41	-	-	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.39	0.09
GR1206DD-BAPR	12	6	3.1750	9.5	2.5X1	5950	9800	150	30	81	P	3	10	54	B	-	32	48	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.38	0.09

擦洗器材料 F: 毡式擦洗器 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带*的刚性数据是基于轴向额定载荷, 当其不超过预压载荷三倍并加上基本额定动载荷的1/15, 但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值, 包括螺母的数据。

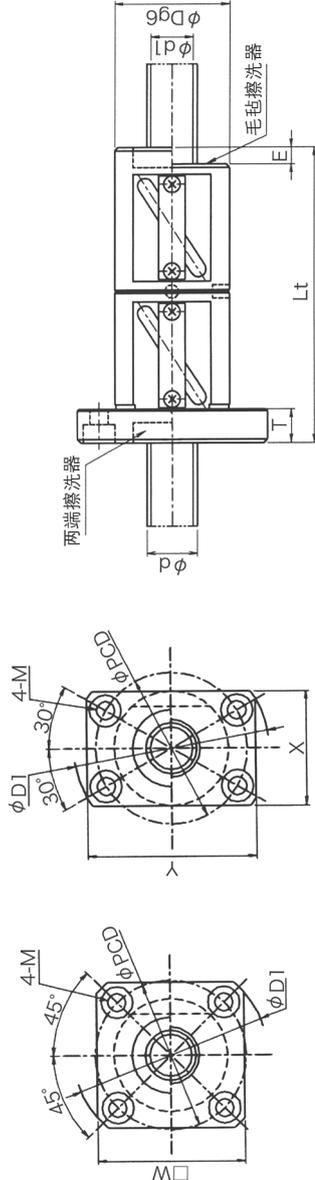
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式双螺母

丝杠直径 φ15, φ16

(单位：mm)



A 型法兰

B 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定静态负载 C ₀ (N)	基本额定动态负载 C (N)	* 刚性 K _{NV} (N/μm)	螺母尺寸										重量							
									外径 D	总长 Lt	擦洗器 没有 擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)
																							直孔	沉孔		
GR1502DD-AAPR	15	2	1.5875	13.6	2.5X1	2700	5500	180	P	5	10	54	A	41	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.30	0.14		
GR1502DD-BAPR	15	2	1.5875	13.6	2.5X1	2700	5500	180	P	5	10	54	B	-	32	48	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.29	0.14		
GR152FDD-AAPR	15	2.5	2.0000	13.3	2.5X1	3400	6500	180	P	4	10	54	A	41	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.30	0.14		
GR152FDD-BAPR	15	2.5	2.0000	13.3	2.5X1	3400	6500	180	P	4	10	54	B	-	32	48	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.29	0.14		
GR1503DD-AAPR	15	3	2.0000	13.3	2.5X1	3400	6500	180	P	5	10	54	A	41	-	-	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.30	0.14		
GR1503DD-BAPR	15	3	2.0000	13.3	2.5X1	3400	6500	180	P	5	10	54	B	-	32	48	-	-	41	5.5	9.5	5.4	0.29	0.14		
GR1504DD-AALR	15	4	2.3812	13.1	2.5X1	4100	8550	180	L	3	10	56	A	43	-	-	-	-	43	5.5	9.5	5.4	0.39	0.14		
GR1504DD-BALR	15	4	2.3812	13.1	2.5X1	4100	8550	180	L	3	10	56	B	-	32	48	-	-	43	5.5	9.5	5.4	0.37	0.14		
GR1505DD-AALR	15	5	3.1750	12.5	2.5X1	6900	12500	190	L	3	10	58	A	44	-	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.46	0.14		
GR1505DD-BALR	15	5	3.1750	12.5	2.5X1	6900	12500	190	L	3	10	58	B	-	34	50	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.45	0.14		
GR1506DD-AAPR	15	6	3.1750	12.5	2.5X1	6900	12500	190	P	3	10	58	A	44	-	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.47	0.14		
GR1506DD-BAPR	15	6	3.1750	12.5	2.5X1	6900	12500	190	P	3	10	58	B	-	34	50	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.45	0.14		
GR1604DD-AAPR	16	4	2.3812	14.1	2.5X1	4200	9000	190	P	3	10	58	A	44	-	-	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.43	0.16		
GR1604DD-BAPR	16	4	2.3812	14.1	2.5X1	4200	9000	190	P	3	10	58	B	-	34	50	-	-	45	5.5	9.5	5.4	0.42	0.16		
GR1605DD-AALR	16	5	3.1750	13.5	2.5X1	7400	13900	200	L	3	10	59	A	46	-	-	-	-	47	5.5	9.5	5.4	0.52	0.16		
GR1605DD-BALR	16	5	3.1750	13.5	2.5X1	7400	13900	200	L	3	10	59	B	-	36	53	-	-	47	5.5	9.5	5.4	0.50	0.16		
GR1606DD-AAPR	16	6	3.1750	13.5	2.5X1	7400	13900	200	P	3	10	59	A	46	-	-	-	-	47	5.5	9.5	5.4	0.53	0.16		
GR1606DD-BAPR	16	6	3.1750	13.5	2.5X1	7400	13900	200	P	3	10	59	B	-	36	53	-	-	47	5.5	9.5	5.4	0.51	0.16		

擦洗器材料 P：塑料擦洗器 L：唇式密封

注：带*的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍并加上基本额定动载荷的1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

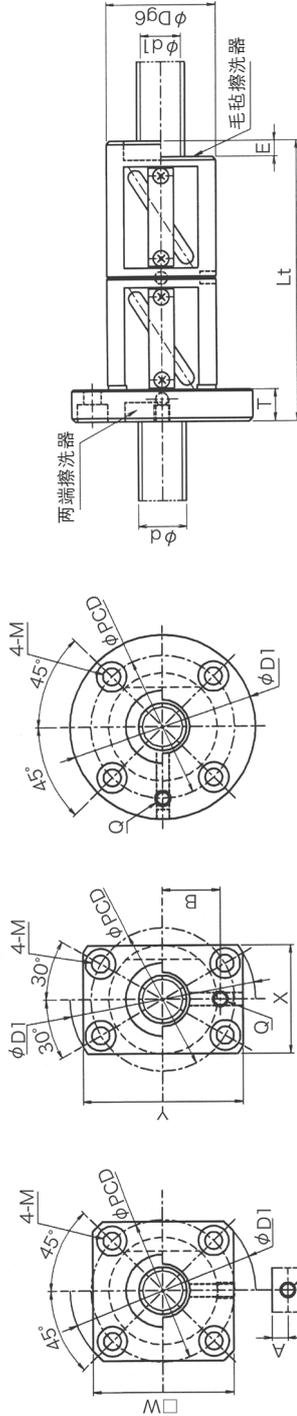
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 20$

(单位：mm)



A 型法兰 B 型法兰 C 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C ₀ (N)	基本额定静载荷 K _{NW} (N/μm)	*刚性	螺母尺寸										重量											
									外径 D	总长 Lt	擦洗器	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																								直孔	沉孔			M	深度	
GR202FDD-AAPR	20	2.5	2.0000	18.3	2.5X1	3800	8800	230		38	61	P	4	10	62	A	47	-	-	5	-	-	-	M6	49	5.5	9.5	5.4	0.43	0.25
GR202FDD-CAPR	20	2.5	2.0000	18.3	2.5X1	3800	8800	230		38	61	P	4	10	62	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	49	5.5	9.5	5.4	0.50	0.25
GR2004DD-AALR	20	4	2.3812	18.1	2.5X1	4700	11700	240		40	73	L	3	10	64	A	49	-	-	5.5	-	-	-	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.57	0.25
GR2004DD-CALR	20	4	2.3812	18.1	2.5X1	4700	11700	240		40	73	L	3	10	64	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.63	0.25
GR2004ED-AALR	20	4	2.3812	18.1	2.5X2	8600	23400	440		40	89	L	3	10	64	A	49	-	-	5.5	-	-	-	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.67	0.25
GR2004ED-CALR	20	4	2.3812	18.1	2.5X2	8600	23400	440		40	89	L	3	10	64	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	51	5.5	9.5	5.4	0.74	0.25
GR2005BD-AALR	20	5	3.1750	17.5	1.5X2	9800	21000	290		40	93	L	5	12	68	A	52	-	-	7	-	-	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.72	0.25
GR2005BD-CALR	20	5	3.1750	17.5	1.5X2	9800	21000	290		40	93	L	5	12	68	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.80	0.25
GR2005DD-BALR	20	5	3.1750	17.5	2.5X1	8350	17500	240		40	83	L	5	12	68	B	-	-	40	60	-	-	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.63	0.25
GR2005DD-CALR	20	5	3.1750	17.5	2.5X1	8350	17500	240		40	83	L	5	12	68	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.74	0.25
GR2005ED-AALR	20	5	3.1750	17.5	2.5X2	15150	35000	460		40	103	L	5	12	68	A	52	-	-	7	-	-	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.78	0.25
GR2005ED-CALR	20	5	3.1750	17.5	2.5X2	15150	35000	460		40	103	L	5	12	68	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.87	0.25
GR2006BD-AAPR	20	6	3.9688	16.6	1.5X2	12900	25600	290		44	109	P	5	12	72	A	55	-	-	7	-	-	-	M6	57	6.6	11	6.5	1.02	0.25
GR2006BD-CAPR	20	6	3.9688	16.6	1.5X2	12900	25600	290		44	109	P	5	12	72	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	57	6.6	11	6.5	1.12	0.25
GR2006DD-AAPR	20	6	3.9688	16.6	2.5X1	11000	21300	240		44	85	P	5	12	72	A	55	-	-	7.5	-	-	-	M6	57	6.6	11	6.5	0.83	0.25
GR2006DD-CAPR	20	6	3.9688	16.6	2.5X1	11000	21300	240		44	85	P	5	12	72	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	57	6.6	11	6.5	0.92	0.25
GR2008DD-AAPR	20	8	4.7625	16.0	2.5X1	13500	25100	240		46	111	P	5	15	74	A	56	-	-	10	-	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.16	0.25
GR2008DD-CAPR	20	8	4.7625	16.0	2.5X1	13500	25100	240		46	111	P	5	15	74	C	-	-	-	-	-	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.29	0.25
GR2010AD-AALR	20	10	4.7625	16.0	1.5X1	9200	16200	160		46	97	L	6	15	74	A	56	-	-	10	-	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.03	0.25
GR2010AD-BALR	20	10	4.7625	16.0	1.5X1	9200	16200	160		46	97	L	6	15	74	B	-	-	46	66	-	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.02	0.25
GR2010DD-AALR	20	10	4.7625	16.0	2.5X1	13500	25100	240		46	115	L	6	15	74	A	56	-	-	10	-	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.19	0.25
GR2010DD-BALR	20	10	4.7625	16.0	2.5X1	13500	25100	240		46	115	L	6	15	74	B	-	-	46	66	-	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.18	0.25

擦洗器材料 P：塑料擦洗器 L：唇式密封

注：带*的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍并加上基本额定动载荷的 1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

型号标示详见 24 页

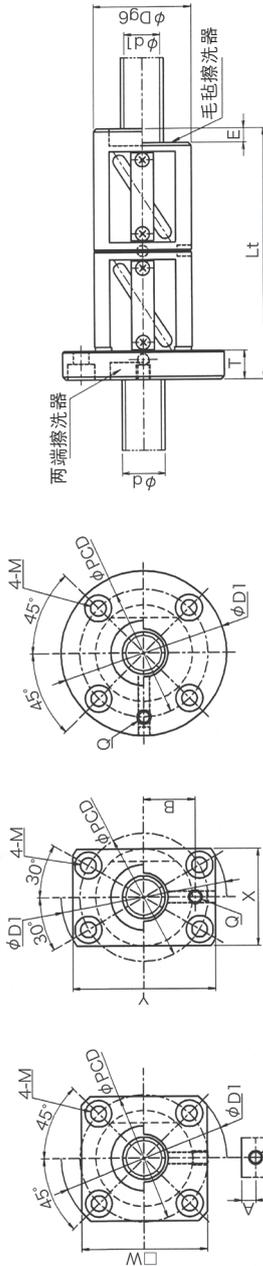


黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式双螺母

丝杠直径 φ 25

(单位：mm)



C型法兰

B型法兰

A型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定动静态*刚性		没有擦洗器	螺母尺寸										重量									
						C (N)	Co (N)		KNM (N/μm)	外径 D	总长 Lt	擦洗器	厚度 T	外径 D _i	类型	W	法兰尺寸			油孔 O	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																	E	X	Y			A	B			G	直孔	沉孔
GR2504DD-AAPR	25	4	2.3812	23.1	2.5X1	5200	14400	280	46	75	P	3	12	74	A	56	-	-	7.5	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.75	0.38
GR2504DD-CAPR	25	4	2.3812	23.1	2.5X1	5200	14400	280	46	75	P	3	12	74	C	-	-	-	-	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.86	0.38
GR2504ED-AAPR	25	4	2.3812	23.1	2.5X2	9400	28800	520	46	99	P	3	12	74	A	56	-	-	7	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.94	0.38
GR2504ED-CAPR	25	4	2.3812	23.1	2.5X2	9400	28800	520	46	99	P	3	12	74	C	-	-	-	-	-	-	M6	59	6.6	11	6.5	1.05	0.38
GR2506BD-AALR	25	5	3.1750	22.5	1.5X2	11000	26600	350	47	93	L	5	12	74	A	57	-	-	7	-	-	M6	60	6.6	11	6.5	0.92	0.38
GR2506BD-CALR	25	5	3.1750	22.5	1.5X2	11000	26600	350	47	93	L	5	12	74	C	-	-	-	-	-	-	M6	60	6.6	11	6.5	1.02	0.38
GR2506DD-AALR	25	5	3.1750	22.5	2.5X1	9400	22200	300	47	83	L	5	12	74	A	57	-	-	7.5	-	-	M6	60	6.6	11	6.5	0.84	0.38
GR2506DD-CALR	25	5	3.1750	22.5	2.5X1	9400	22200	300	47	83	L	5	12	74	C	-	-	-	-	-	-	M6	60	6.6	11	6.5	0.93	0.38
GR2506ED-AALR	25	5	3.1750	22.5	2.5X2	17000	44400	560	47	103	L	5	12	74	A	57	-	-	7.5	-	-	M6	60	6.6	11	6.5	1.00	0.38
GR2506ED-CALR	25	5	3.1750	22.5	2.5X2	17000	44400	560	47	103	L	5	12	74	C	-	-	-	-	-	-	M6	60	6.6	11	6.5	1.21	0.38
GR2506BD-AALR	25	6	3.9688	21.6	1.5X2	14700	32400	360	50	109	L	5	12	78	A	59	-	-	7.5	-	-	M6	63	6.6	11	6.5	1.21	0.38
GR2506BD-CALR	25	6	3.9688	21.6	1.5X2	14700	32400	360	50	109	L	5	12	78	C	-	-	-	-	-	-	M6	63	6.6	11	6.5	1.34	0.38
GR2506DD-AALR	25	6	3.9688	21.6	2.5X1	12500	27000	300	50	85	L	5	12	78	A	59	-	-	7.5	-	-	M6	63	6.6	11	6.5	0.98	0.38
GR2506DD-CALR	25	6	3.9688	21.6	2.5X1	12500	27000	300	50	85	L	5	12	78	C	-	-	-	-	-	-	M6	63	6.6	11	6.5	1.10	0.38
GR2506ED-AALR	25	6	3.9688	21.6	2.5X2	22700	54000	560	50	121	L	5	12	78	A	59	-	-	7.5	-	-	M6	63	6.6	11	6.5	1.33	0.38
GR2506ED-CALR	25	6	3.9688	21.6	2.5X2	22700	54000	560	50	121	L	5	12	78	C	-	-	-	-	-	-	M6	63	6.6	11	6.5	1.45	0.38
GR2508DD-AAPR	25	8	4.7625	21.0	2.5X1	16100	33400	310	52	111	P	5	15	86	A	66	-	-	10	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.45	0.38
GR2508DD-CAPR	25	8	4.7625	21.0	2.5X1	16100	33400	310	52	111	P	5	15	86	C	-	-	-	-	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.62	0.38
GR2508DD-AAPR	25	8	4.7625	21.0	3.5X1	21400	46800	420	52	113	P	6	15	86	A	66	-	-	10	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.47	0.38
GR2508DD-CAPR	25	8	4.7625	21.0	3.5X1	21400	46800	420	52	113	P	6	15	86	C	-	-	-	-	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.64	0.38
GR2510DD-AALR	25	10	4.7625	21.0	2.5X1	16100	33400	310	52	115	L	6	15	86	A	66	-	-	10	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.50	0.38
GR2510DD-BALR	25	10	4.7625	21.0	2.5X1	16100	33400	310	52	115	L	6	15	86	B	-	-	52	78	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.46	0.38
GR2510GD-AALR	25	10	4.7625	21.0	3.5X1	21400	46800	420	52	135	L	6	15	86	A	66	-	-	10	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.71	0.38
GR2510GD-BALR	25	10	4.7625	21.0	3.5X1	21400	46800	420	52	135	L	6	15	86	B	-	-	52	78	-	-	M6	68	9	14	8.6	1.68	0.38

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷, 当其不超过预压载荷三倍再加上基本额定载荷的 1/15, 但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值, 包括螺母的数据。

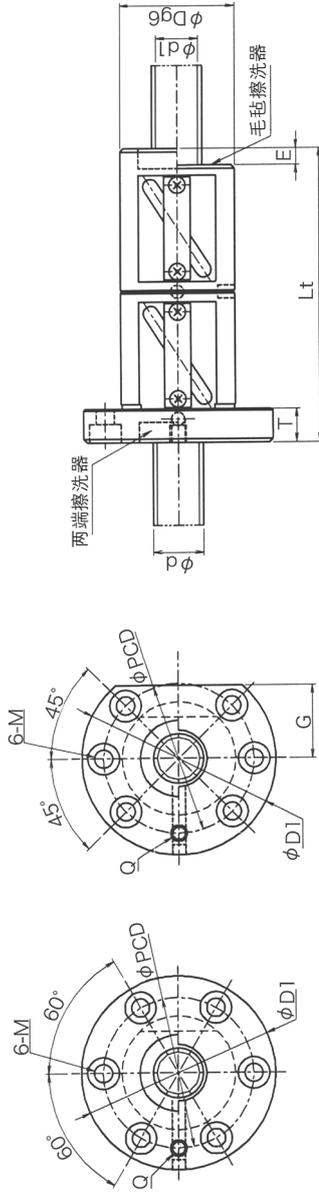
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 28$

(单位：mm)



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 Db	滚珠直径 d1	回路数 x 圈 x 圈	基本额定静载荷				螺母尺寸										重量						
						基本额定静载荷 C0 (N)	基本额定静载荷 KNW (N/ μ m)	没有 擦洗器 E	外径 D1	厚度 T	类型	法兰尺寸			油孔 O	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)						
												外径 D	总长 Lt	擦洗器 P			W	X			Y	A	B	G	直孔	沉孔
GR2805DD-CAPR	28	5	3.1750	25.5	2.5X1	9800	24900	330	54	73	P	5	12	C	-	-	-	-	-	-	67	6.6	11	6.5	1.12	0.48
GR2805DD-DAPR	28	5	3.1750	25.5	2.5X1	9800	24900	330	54	73	P	5	12	D	-	-	-	-	-	-	67	6.6	11	6.5	1.09	0.48
GR2805ED-CAPR	28	5	3.1750	25.5	2.5X2	17900	49800	610	54	103	P	5	12	C	-	-	-	-	-	-	67	6.6	11	6.5	1.47	0.48
GR2805ED-DAPR	28	5	3.1750	25.5	2.5X2	17900	49800	610	54	103	P	5	12	D	-	-	-	-	-	-	67	6.6	11	6.5	1.44	0.48
GR2810DD-CAPR	28	10	4.7625	24.0	2.5X1	17000	37600	340	56	115	P	5	15	C	-	-	-	-	-	-	69	6.6	11	6.5	1.76	0.48
GR2810DD-DAPR	28	10	4.7625	24.0	2.5X1	17000	37600	340	56	115	P	5	15	D	-	-	-	-	-	-	69	6.6	11	6.5	1.72	0.48

擦洗器材料 P：塑料擦洗器

注：带*的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍并加上基本额定动载荷的1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

型号标示详见 24 页

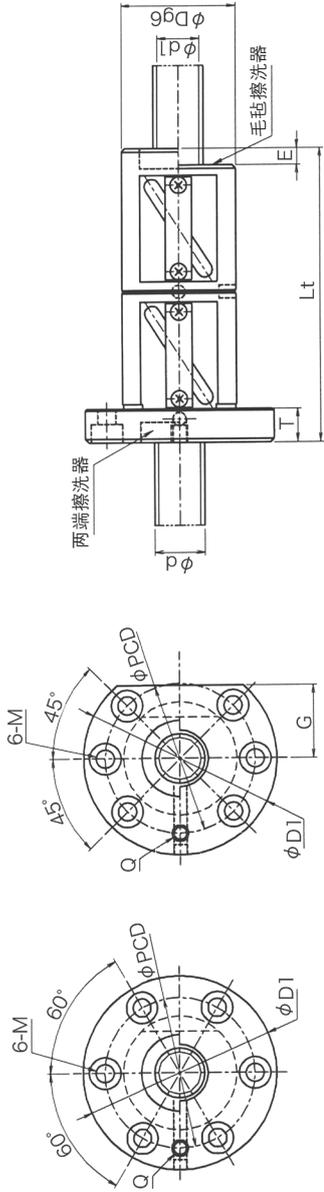
黑田精工

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式双螺母

丝杠直径 φ 32

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定静载荷		基本额定动载荷 K _{NW} (N/μm)	螺母尺寸										重量					
						C (N)	Co (N)		外径 D	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	法兰尺寸			油孔 Q	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)		
														总长 L _t	没有擦洗器 E	X			Y	A			B	G
GR3204DD-CAPR	32	4	2.3812	30.1	2.5X1	5800	18900	330	54	75	P	3	12	81	C	-	-	-	67	6.6	11	6.5	1.04	0.63
GR3204DD-DAPR	32	4	2.3812	30.1	2.5X1	5800	18900	330	54	75	P	3	12	81	D	-	-	-	67	6.6	11	6.5	1.01	0.63
GR3204ED-CAPR	32	4	2.3812	30.1	2.5X2	10500	37800	610	54	91	P	3	12	81	C	-	-	-	67	6.6	11	6.5	1.21	0.63
GR3204ED-DAPR	32	4	2.3812	30.1	2.5X2	10500	37800	610	54	91	P	3	12	81	D	-	-	-	67	6.6	11	6.5	1.18	0.63
GR3205DD-CALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X1	10500	28600	370	58	43	L	5	12	85	C	-	-	-	71	6.6	11	6.5	1.21	0.63
GR3205DD-DALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X1	10500	28600	370	58	43	L	5	12	85	D	-	-	-	71	6.6	11	6.5	1.17	0.63
GR3205ED-CALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X2	19000	57200	690	58	103	L	5	12	85	C	-	-	-	71	6.6	11	6.5	1.59	0.63
GR3205ED-DALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X2	19000	57200	690	58	103	L	5	12	85	D	-	-	-	71	6.6	11	6.5	1.55	0.63
GR3205FD-CALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X3	26900	85800	990	58	133	L	5	12	85	C	-	-	-	71	6.6	11	6.5	1.96	0.63
GR3205FD-DALR	32	5	3.1750	29.5	2.5X3	26900	85800	990	58	133	L	5	12	85	D	-	-	-	71	6.6	11	6.5	1.93	0.63
GR3206DD-CALR	32	6	3.9688	28.6	2.5X1	14400	35500	380	62	85	L	5	12	89	C	-	-	-	75	6.6	11	6.5	1.59	0.63
GR3206DD-DALR	32	6	3.9688	28.6	2.5X1	14400	35500	380	62	85	L	5	12	89	D	-	-	-	75	6.6	11	6.5	1.55	0.63
GR3206ED-CALR	32	6	3.9688	28.6	2.5X2	26000	71000	710	62	121	L	5	12	89	C	-	-	-	75	6.6	11	6.5	2.14	0.63
GR3206ED-DALR	32	6	3.9688	28.6	2.5X2	26000	71000	710	62	121	L	5	12	89	D	-	-	-	75	6.6	11	6.5	2.10	0.63
GR3208DD-CALR	32	8	4.7625	28.0	1.5X2	20900	50000	440	66	129	L	6	15	100	C	-	-	-	82	9	14	8.6	2.83	0.63
GR3208DD-DALR	32	8	4.7625	28.0	1.5X2	20900	50000	440	66	129	L	6	15	100	D	-	-	-	82	9	14	8.6	2.77	0.63
GR3208ED-CALR	32	8	4.7625	28.0	2.5X1	17800	41700	380	66	97	L	6	15	100	C	-	-	-	82	9	14	8.6	2.26	0.63
GR3208ED-DALR	32	8	4.7625	28.0	2.5X1	17800	41700	380	66	97	L	6	15	100	D	-	-	-	82	9	14	8.6	2.19	0.63
GR3208ED-CALR	32	8	4.7625	28.0	2.5X2	32300	83400	590	66	145	L	6	15	100	C	-	-	-	82	9	14	8.6	3.12	0.63
GR3208ED-DALR	32	8	4.7625	28.0	2.5X2	32300	83400	590	66	145	L	6	15	100	D	-	-	-	82	9	14	8.6	3.05	0.63

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷, 当其不超过预压载荷三倍再加上基本额定动载荷的 1/15, 但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值, 包括螺母的数据。

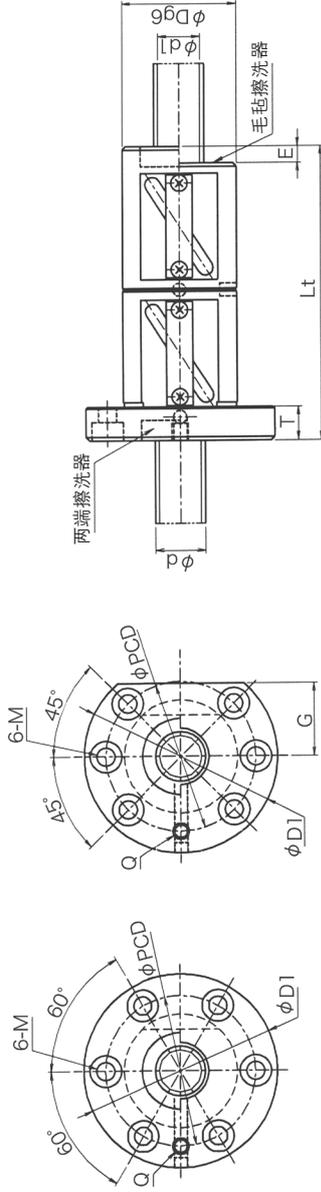
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 32$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 C ₀ (N)	* 刚性 K _{NV} (N/ μ m)	螺母尺寸										重量							
									外径 D	总长 Lt	擦洗器 E	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	法兰尺寸			油孔 Q	PCD	安装孔			螺母 (kg)	丝杠 (kg)
																	X	Y	A			B	G	直孔		
GR3210BD-CALR	32	10	6.3500	27.2	1.5X2	30300	66700	450	74	158	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	4.30	0.63
GR3210BD-DALR	32	10	6.3500	27.2	1.5X2	30300	66700	450	74	158	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	4.23	0.63
GR3210DD-CALR	32	10	6.3500	27.2	2.5X1	25800	55600	380	74	118	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	3.35	0.63
GR3210DD-DALR	32	10	6.3500	27.2	2.5X1	25800	55600	380	74	118	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	3.28	0.63
GR3210ED-CALR	32	10	6.3500	27.2	2.5X2	46900	111200	720	74	178	L	8	15	108	C	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	4.77	0.63
GR3210ED-DALR	32	10	6.3500	27.2	2.5X2	46900	111200	720	74	178	L	8	15	108	D	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	4.70	0.63
GR3212DD-CAPR	32	12	6.3500	27.2	2.5X1	25800	55600	420	74	141	P	8	18	108	C	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	4.01	0.63
GR3212DD-DAPR	32	12	6.3500	27.2	2.5X1	25800	55600	420	74	141	P	8	18	108	D	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	3.92	0.63
GR3212GD-CAPR	32	12	6.3500	27.2	3.5X1	34500	77800	570	74	165	P	8	18	108	C	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	4.58	0.63
GR3212GD-DAPR	32	12	6.3500	27.2	3.5X1	34500	77800	570	74	165	P	8	18	108	D	-	-	-	-	-	90	9	14	8.6	4.49	0.63

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷, 当其不超过预压载荷三倍并加上基本额定动载荷的 1/15, 但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值, 包括螺母的数据。

型号标示详见 24 页

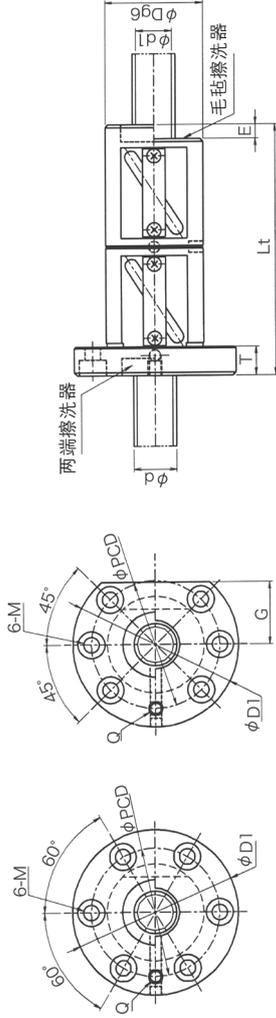
黑田精工
KURODA

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式双螺母

丝杠直径 φ 36

(单位：mm)



C 型法兰 D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 KNW (N/μm)	外径 D	总长 Lt	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	法兰尺寸						油孔 Q	安装孔			重量			
														W	X	Y	A	B	G		PCD	直孔	沉孔	M	深度	螺母 (kg)	丝杠 (kg)
GR3605DD-CAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X1	11000	32300	400	64	76	P	5	15	98	C	-	-	-	-	-	80	9	14	8.6	1.67	0.79	
GR3605DD-DAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X1	11000	32300	400	64	76	P	5	15	98	D	-	-	-	-	-	80	9	14	8.6	1.61	0.79	
GR3605ED-CAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X2	20100	64600	750	64	106	P	5	15	98	C	-	-	-	-	-	80	9	14	8.6	2.12	0.79	
GR3605ED-DAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X2	20100	64600	750	64	106	P	5	15	98	D	-	-	-	-	-	80	9	14	8.6	2.07	0.79	
GR3605FD-CAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X3	28300	96900	1080	64	136	P	5	15	98	C	-	-	-	-	-	80	9	14	8.6	2.58	0.79	
GR3605FD-DAPR	36	5	3.1750	33.5	2.5X3	28300	96900	1080	64	136	P	5	15	98	D	-	-	-	-	-	80	9	14	8.6	2.53	0.79	
GR3606DD-CAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X1	15100	39800	410	66	88	P	5	15	100	C	-	-	-	-	-	82	9	14	8.6	1.97	0.79	
GR3606DD-DAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X1	15100	39800	410	66	88	P	5	15	100	D	-	-	-	-	-	82	9	14	8.6	1.90	0.79	
GR3606ED-CAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X2	27200	79600	770	66	124	P	5	15	100	C	-	-	-	-	-	82	9	14	8.6	2.56	0.79	
GR3606ED-DAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X2	27200	79600	770	66	124	P	5	15	100	D	-	-	-	-	-	82	9	14	8.6	2.49	0.79	
GR3606FD-CAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X3	38500	119400	1090	66	160	P	5	15	100	C	-	-	-	-	-	82	9	14	8.6	3.15	0.79	
GR3606FD-DAPR	36	6	3.9688	32.6	2.5X3	38500	119400	1090	66	160	P	5	15	100	D	-	-	-	-	-	82	9	14	8.6	3.09	0.79	
GR3608DD-CAPR	36	8	4.7625	32.0	2.5X1	19200	47900	410	70	97	P	6	15	104	C	-	-	-	-	-	86	9	14	8.6	2.41	0.79	
GR3608DD-DAPR	36	8	4.7626	32.0	2.5X1	19200	47900	410	70	97	P	6	15	104	D	-	-	-	-	-	86	9	14	8.6	2.35	0.79	
GR3608ED-CAPR	36	8	4.7627	32.0	2.5X2	34700	95800	780	70	145	P	6	15	104	C	-	-	-	-	-	86	9	14	8.6	3.34	0.79	
GR3608ED-DAPR	36	8	4.7628	32.0	2.5X2	34700	95800	780	70	145	P	6	15	104	D	-	-	-	-	-	86	9	14	8.6	3.28	0.79	
GR3610DD-CALR	36	10	6.3500	31.2	2.5X1	27600	63000	420	76	118	L	8	15	110	C	-	-	-	-	-	92	9	14	8.6	3.34	0.79	
GR3610DD-DALR	36	10	6.3500	31.2	2.5X1	27600	63000	420	76	118	L	8	15	110	D	-	-	-	-	-	92	9	14	8.6	3.27	0.79	
GR3610ED-CALR	36	10	6.3500	31.2	2.5X2	50100	126000	800	76	178	L	8	15	110	C	-	-	-	-	-	92	9	14	8.6	4.74	0.79	
GR3610ED-DALR	36	10	6.3500	31.2	2.5X2	50100	126000	800	76	178	L	8	15	110	D	-	-	-	-	-	92	9	14	8.6	4.67	0.79	
GR3612DD-CAPR	36	12	7.1438	30.6	2.5X1	32800	69700	440	81	141	P	8	18	123	C	-	-	-	-	-	101	11	17.5	10.8	4.84	0.79	
GR3612DD-DAPR	36	12	7.1438	30.6	2.5X1	32800	69700	440	81	141	P	8	18	123	D	-	-	-	-	-	101	11	17.5	10.8	4.73	0.79	
GR3612GD-CAPR	36	12	7.1438	30.6	3.5X1	43700	97600	600	81	165	P	8	18	123	C	-	-	-	-	-	101	11	17.5	10.8	5.51	0.79	
GR3612GD-DAPR	36	12	7.1438	30.6	3.5X1	43700	97600	600	81	165	P	8	18	123	D	-	-	-	-	-	101	11	17.5	10.8	5.40	0.79	

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷, 当其不超过预压载荷三倍再加上基本额定载荷的 1/15, 但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值, 包括螺母的数据。

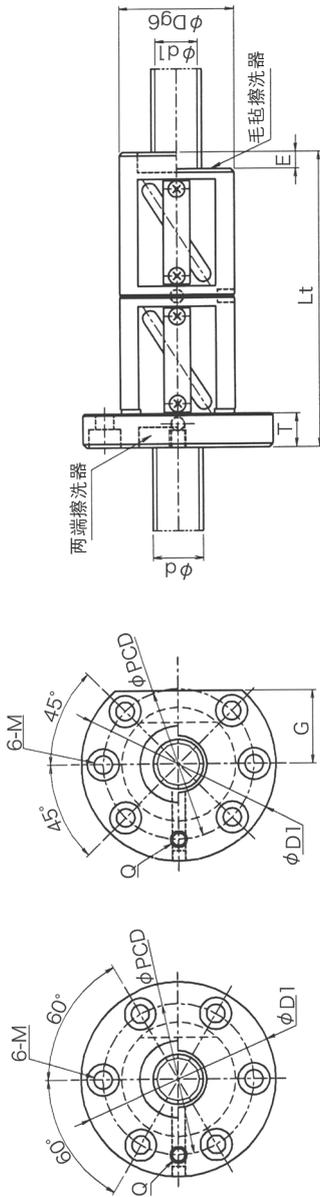
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 40$

（单位：mm）



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定静态负荷 C ₀ (N)	基本额定动态负荷 C (N)	基本额定静态负荷 * 刚性 K _{NW} (N/μm)	外径 D	总长 Lt	擦洗器	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	螺母尺寸						安装孔				重量			
																	法兰尺寸						油孔 Q	PCD	直孔	沉孔	M	深度	螺母 (kg)	丝杠 (kg)
																	A	B	G	X	Y	Z								
GR4005DD-CAPR	40	5	3.1750	37.5	2.5X1	11600	36000	430	67	76	P	5	15	101	C	-	-	-	83	9	14	8.6	1.71	0.98						
GR4005DD-DAPR	40	5	3.1750	37.5	2.5X1	11600	36000	430	67	76	P	5	15	101	D	-	-	-	83	9	14	8.6	1.65	0.98						
GR4005ED-CAPR	40	5	3.1750	37.5	2.5X2	21000	72000	800	67	106	P	5	15	101	C	-	-	-	83	9	14	8.6	2.18	0.98						
GR4005ED-DAPR	40	5	3.1750	37.5	2.5X2	21000	72000	800	67	106	P	5	15	101	D	-	-	-	83	9	14	8.6	2.12	0.98						
GR4005FD-CAPR	40	5	3.1750	37.5	2.5X3	29800	108000	1150	67	136	P	5	15	101	C	-	-	-	83	9	14	8.6	2.65	0.98						
GR4005FD-DAPR	40	5	3.1750	37.5	2.5X3	29800	108000	1150	67	136	P	5	15	101	D	-	-	-	83	9	14	8.6	2.59	0.98						
GR4006BD-CAPR	40	6	3.9688	36.6	1.5X2	18200	52800	540	70	112	P	5	15	104	C	-	-	-	86	9	14	8.6	2.52	0.98						
GR4006BD-DAPR	40	6	3.9688	36.6	1.5X2	18200	52800	540	70	112	P	5	15	104	D	-	-	-	86	9	14	8.6	2.46	0.98						
GR4006ED-CAPR	40	6	3.9688	36.6	2.5X2	28300	88000	850	70	124	P	5	15	104	C	-	-	-	86	9	14	8.6	2.74	0.98						
GR4006ED-DAPR	40	6	3.9688	36.6	2.5X2	28300	88000	850	70	124	P	5	15	104	D	-	-	-	86	9	14	8.6	2.67	0.98						
GR4006FD-CAPR	40	6	3.9688	36.6	2.5X3	40200	132000	1200	70	160	P	5	15	104	C	-	-	-	86	9	14	8.6	3.37	0.98						
GR4006FD-DAPR	40	6	3.9688	36.6	2.5X3	40200	132000	1200	70	160	P	5	15	104	D	-	-	-	86	9	14	8.6	3.31	0.98						
GR4008DD-CALR	40	8	4.7625	36.0	2.5X1	19600	54200	460	74	97	L	6	15	108	C	-	-	-	90	9	14	8.6	2.57	0.98						
GR4008DD-DALR	40	8	4.7625	36.0	2.5X1	19600	54200	460	74	97	L	6	15	108	D	-	-	-	90	9	14	8.6	2.50	0.98						
GR4008ED-CALR	40	8	4.7625	36.0	2.5X2	35600	108400	870	74	145	L	6	15	108	C	-	-	-	90	9	14	8.6	3.57	0.98						
GR4008ED-DALR	40	8	4.7625	36.0	2.5X2	35600	108400	870	74	145	L	6	15	108	D	-	-	-	90	9	14	8.6	3.49	0.98						

擦洗器材料 P：塑料擦洗器 L：唇式密封

注：带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过额定载荷三倍并加上基本额定载荷的 1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

型号标示详见 24 页

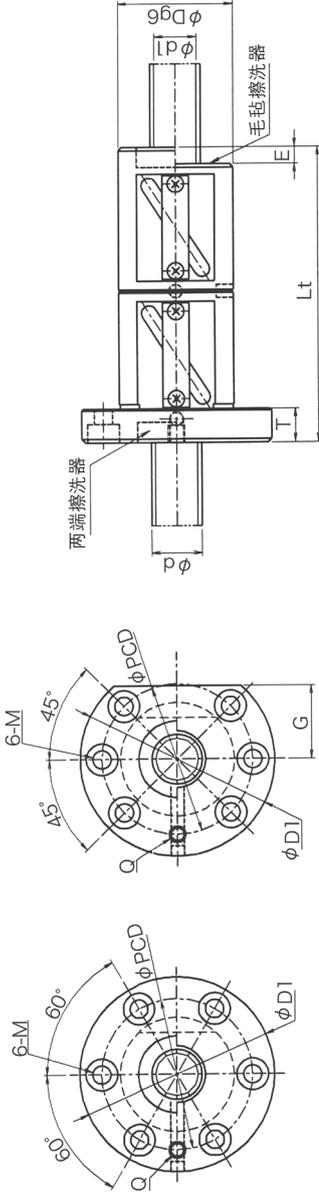
黑田精工

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 40$

(单位：mm)



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C ₀ (N)	基本额定静载荷 K _{NW} (N/ μ m)	*刚性	螺母尺寸										重量						
									外径 D	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 ϕ	PCD	安装孔		丝杠螺母 (kg)	重量 (kg)	
																					直孔	沉孔			M
GR4010BD-CALR	40	10	6.3500	35.2	1.5 × 2	34200	89200	560	82	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	5.29	0.98
GR4010BD-DALR	40	10	6.3500	35.2	1.5 × 2	34200	89200	560	82	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	5.17	0.98
GR4010DD-CALR	40	10	6.3500	35.2	2.5 × 1	29300	74300	460	82	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.21	0.98
GR4010DD-DALR	40	10	6.3500	35.2	2.5 × 1	29300	74300	460	82	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	4.09	0.98
GR4010ED-CALR	40	10	6.3500	35.2	2.5 × 2	53000	140800	880	82	18	124	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	5.83	0.98
GR4010ED-DALR	40	10	6.3500	35.2	2.5 × 2	53000	140800	880	82	18	124	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	5.71	0.98
GR4012DD-CALR	40	12	7.1438	34.6	2.5 × 1	35100	79000	490	86	141	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	5.28	0.98
GR4012DD-DALR	40	12	7.1438	34.6	2.5 × 1	35100	79000	490	86	141	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	5.15	0.98
GR4012ED-CALR	40	12	7.1438	34.6	2.5 × 2	63700	158000	930	86	213	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	7.48	0.98
GR4012ED-DALR	40	12	7.1438	34.6	2.5 × 2	63700	158000	930	86	213	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	7.35	0.98
GR4016DD-CAPR	40	16	7.1438	34.6	2.5 × 1	35100	79000	490	86	155	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	5.93	0.98
GR4016DD-DAPR	40	16	7.1438	34.6	2.5 × 1	35100	79000	490	86	155	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	5.77	0.98
GR4016GD-CALR	40	16	7.1438	34.6	3.5 × 1	46800	110600	670	86	187	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	6.91	0.98
GR4016GD-DALR	40	16	7.1438	34.6	3.5 × 1	46800	110600	670	86	187	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	6.75	0.98
GR4020DD-CAPR	40	20	7.1438	34.6	2.5 × 1	35100	79000	490	86	185	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	6.84	0.98
GR4020DD-DAPR	40	20	7.1438	34.6	2.5 × 1	35100	79000	490	86	185	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	6.69	0.98
GR4020GD-CALR	40	20	7.1438	34.6	3.5 × 1	46800	110600	670	86	225	128	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	8.06	0.98
GR4020GD-DALR	40	20	7.1438	34.6	3.5 × 1	46800	110600	670	86	225	128	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.5	10.8	7.90	0.98

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷, 当其不超过额定载荷三倍并加上基本额定载荷的 1/15, 但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值, 包括螺母的数据。

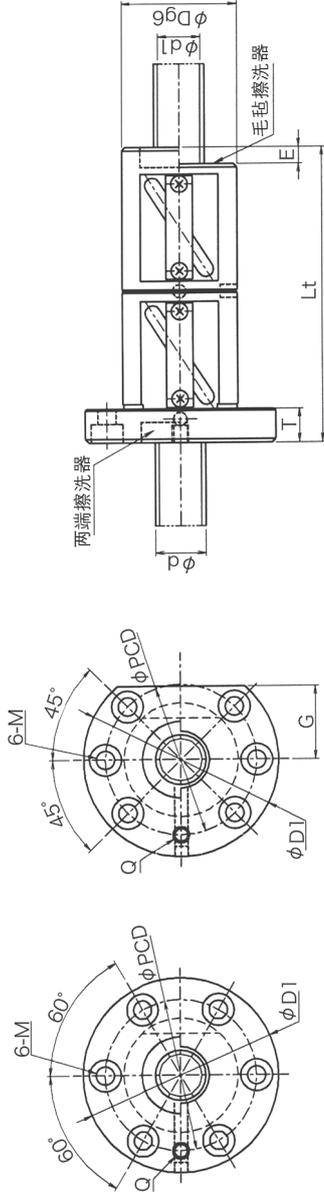
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 45$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 C ₀ (N)	* 刚性 K _{NW} (N/ μ m)	螺母尺寸										重量									
									外径 D	总长 Lt	没有擦洗器 E	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)				
																					直孔	沉孔			深度			
GR4506BD-CAPR	45	5	3.1750	42.5	1.5 × 2	14100	48600	570	74	96	P	5	15	108	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	90	9	14	8.6	2.37	1.24
GR4506BD-DAPR	45	5	3.1750	42.5	1.5 × 2	14100	48600	570	74	96	P	5	15	108	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	90	9	14	8.6	2.30	1.24
GR4506CD-CAPR	45	5	3.1750	42.5	1.5 × 3	20100	72900	830	74	116	P	5	15	108	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	90	9	14	8.6	2.75	1.24
GR4506CD-DAPR	45	5	3.1750	42.5	1.5 × 3	20100	72900	830	74	116	P	5	15	108	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	90	9	14	8.6	2.68	1.24
GR4508BD-CAPR	45	6	3.9688	41.6	1.5 × 2	19300	59700	580	78	112	P	5	15	112	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	94	9	14	8.6	3.06	1.24
GR4508BD-DAPR	45	6	3.9688	41.6	1.5 × 2	19300	59700	580	78	112	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	94	9	14	8.6	2.99	1.24
GR4508ED-CAPR	45	6	3.9688	41.6	2.5 × 2	30000	99500	910	78	124	P	5	15	112	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	94	9	14	8.6	3.32	1.24
GR4508ED-DAPR	45	6	3.9688	41.6	2.5 × 2	30000	99500	910	78	124	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	94	9	14	8.6	3.25	1.24
GR4508FD-CAPR	45	6	3.9688	41.6	2.5 × 3	42500	149300	1300	78	160	P	5	15	112	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	94	9	14	8.6	4.12	1.24
GR4508FD-DAPR	45	6	3.9688	41.6	2.5 × 3	42500	149300	1300	78	160	P	5	15	112	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	94	9	14	8.6	4.04	1.24
GR4508BD-CAPR	45	8	4.7625	41.0	1.5 × 2	24000	72600	590	82	132	P	6	18	124	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	102	11	17.5	10.8	4.30	1.24
GR4508BD-DAPR	45	8	4.7625	41.0	1.5 × 2	24000	72600	590	82	132	P	6	18	124	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	102	11	17.5	10.8	4.18	1.24
GR4508ED-CAPR	45	8	4.7625	41.0	2.5 × 2	37300	121000	950	82	148	P	6	18	124	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	102	11	17.5	10.8	4.71	1.24
GR4508ED-DAPR	45	8	4.7625	41.0	2.5 × 2	37300	121000	950	82	148	P	6	18	124	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	102	11	17.5	10.8	4.59	1.24
GR4508FD-CAPR	45	8	4.7625	41.0	2.5 × 3	52700	181500	1300	82	196	P	6	18	124	C	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	102	11	17.5	10.8	5.92	1.24
GR4508FD-DAPR	45	8	4.7625	41.0	2.5 × 3	52700	181500	1310	82	196	P	6	18	124	D	-	-	-	-	-	-	Rc1/8	102	11	17.5	10.8	5.81	1.24

擦洗器材料 P：塑料擦洗器

注：带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过额定载荷三倍并加上基本额定动载荷的 1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

型号标示详见 24 页

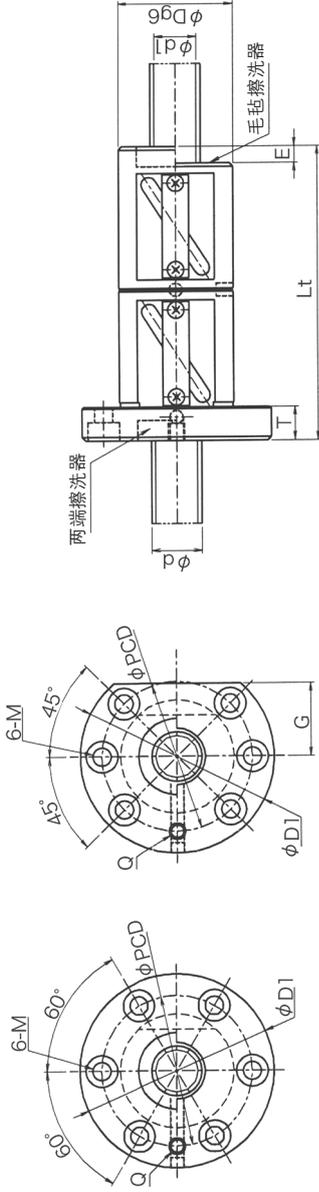
黑田精工
KURODA

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 45$

(单位：mm)



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 K _{NW} (N/ μm)	螺母尺寸										重量									
								外径 D	总长 Lt	擦洗器	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	法兰尺寸			油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																X	Y	A			B	G			直孔	沉孔	深度
GR4510BD-CALR	45	10	6.3500	40.2	1.5 × 2	36800	97800	620	86	161	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	106	11	17.5	10.8	5.49	1.24
GR4510BD-DALR	45	10	6.3500	40.2	1.5 × 2	36800	97800	620	86	161	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	106	11	17.5	10.8	5.36	1.24
GR4510DD-CALR	45	10	6.3500	40.2	2.5 × 1	31500	81500	530	86	121	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	106	11	17.5	10.8	4.37	1.24
GR4510DD-DALR	45	10	6.3500	40.2	2.5 × 1	31500	81500	530	86	121	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	106	11	17.5	10.8	4.24	1.24
GR4510ED-CALR	45	10	6.3500	40.2	2.5 × 2	57200	163000	990	86	181	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	106	11	17.5	10.8	6.05	1.24
GR4510ED-DALR	45	10	6.3500	40.2	2.5 × 2	57200	163000	990	86	181	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	106	11	17.5	10.8	5.91	1.24
GR4510FD-CALR	45	10	6.3500	40.2	2.5 × 3	81000	244500	1420	86	241	L	8	18	128	C	-	-	-	-	-	-	106	11	17.5	10.8	7.72	1.24
GR4510FD-DALR	45	10	6.3500	40.2	2.5 × 3	81000	244500	1420	86	241	L	8	18	128	D	-	-	-	-	-	-	106	11	17.5	10.8	7.59	1.24
GR4512DD-CALR	45	12	7.9375	38.8	2.5 × 1	41200	98500	520	94	143	L	7	22	140	C	-	-	-	-	-	-	116	14	20	13	6.54	1.24
GR4512DD-DALR	45	12	7.9375	38.8	2.5 × 1	41200	98500	520	94	143	L	7	22	140	D	-	-	-	-	-	-	116	14	20	13	6.35	1.24
GR4512ED-CALR	45	12	7.9375	38.8	2.5 × 2	74900	197000	980	94	215	L	7	22	140	C	-	-	-	-	-	-	116	14	20	13	9.10	1.24
GR4512ED-DALR	45	12	7.9375	38.8	2.5 × 2	74900	197000	980	94	215	L	7	22	140	D	-	-	-	-	-	-	116	14	20	13	8.91	1.24
GR4512FD-CALR	45	12	7.9375	38.8	2.5 × 3	106200	295500	1410	94	287	L	7	22	140	C	-	-	-	-	-	-	116	14	20	13	11.66	1.24
GR4512FD-DALR	45	12	7.9375	38.8	2.5 × 3	106200	295500	1410	94	287	L	7	22	140	D	-	-	-	-	-	-	116	14	20	13	11.47	1.24

擦洗器材料 L：唇式密封

注：带*的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍加上基本额定载荷的1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

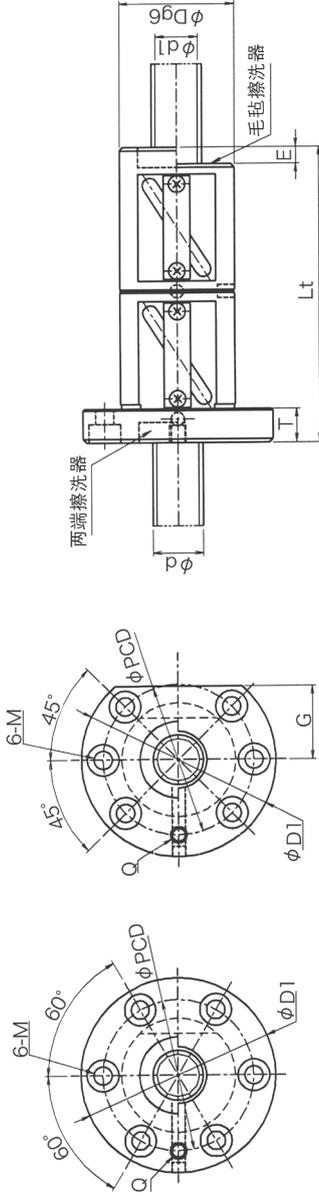
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 50$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 路	基本额定 动态静载 * 刚性 KNW (N/ μm)	螺母尺寸										重量														
							外径 D	总长 Lt	没有 擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)							
																					直孔	沉孔			深度						
GR5005BD-CAPR	50	5	3.1750	47.5	1.5 × 2	14800	54200	620	80	96	P	5	15	114	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	9	14	8.6	2.65	1.53	
GR5005BD-DAPR	50	5	3.1750	47.5	1.5 × 2	14800	54200	620	80	96	P	5	15	114	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	9	14	8.6	2.57	1.53
GR5005CD-CAPR	50	5	3.1750	47.5	1.5 × 3	21000	81300	890	80	116	P	5	15	114	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	9	14	8.6	3.08	1.53
GR5005CD-DAPR	50	5	3.1750	47.5	1.5 × 3	21000	81300	890	80	116	P	5	15	114	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	9	14	8.6	2.99	1.53
GR5006BD-CAPR	50	6	3.9688	46.6	1.5 × 2	20100	66500	640	84	112	P	5	15	118	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	9	14	8.6	3.41	1.53
GR5006BD-DAPR	50	6	3.9688	46.6	1.5 × 2	20100	66500	640	84	112	P	5	15	118	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	9	14	8.6	3.32	1.53
GR5006ED-CAPR	50	6	3.9688	46.6	2.5 × 2	31300	110800	990	84	124	P	5	15	118	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	9	14	8.6	3.70	1.53
GR5006ED-DAPR	50	6	3.9688	46.6	2.5 × 2	31300	110800	990	84	124	P	5	15	118	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	9	14	8.6	3.62	1.53
GR5006FD-CAPR	50	6	3.9688	46.6	2.5 × 3	44300	166200	1420	84	160	P	5	15	118	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	9	14	8.6	4.59	1.53
GR5006FD-DAPR	50	6	3.9688	46.6	2.5 × 3	44300	166200	1420	84	160	P	5	15	118	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	9	14	8.6	4.51	1.53
GR5008BD-CAPR	50	8	4.7625	46.0	1.5 × 2	24900	80100	650	87	132	P	6	18	129	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107	11	17.5	10.8	4.60	1.53
GR5008BD-DAPR	50	8	4.7625	46.0	1.5 × 2	24900	80100	650	87	132	P	6	18	129	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107	11	17.5	10.8	4.47	1.53
GR5008ED-CAPR	50	8	4.7625	46.0	2.5 × 2	38700	133400	1030	87	148	P	6	18	129	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107	11	17.5	10.8	5.03	1.53
GR5008ED-DAPR	50	8	4.7625	46.0	2.5 × 2	38700	133400	1030	87	148	P	6	18	129	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107	11	17.5	10.8	4.91	1.53
GR5008FD-CAPR	50	8	4.7625	46.0	2.5 × 3	55000	200100	1480	87	196	P	6	18	129	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107	11	17.5	10.8	6.34	1.53
GR5008FD-DAPR	50	8	4.7625	46.0	2.5 × 3	55000	200100	1480	87	196	P	6	18	129	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	107	11	17.5	10.8	6.22	1.53

擦洗器材料 P：塑料擦洗器

注：带*的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍并加上基本额定动载荷的 1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

型号标示详见 24 页

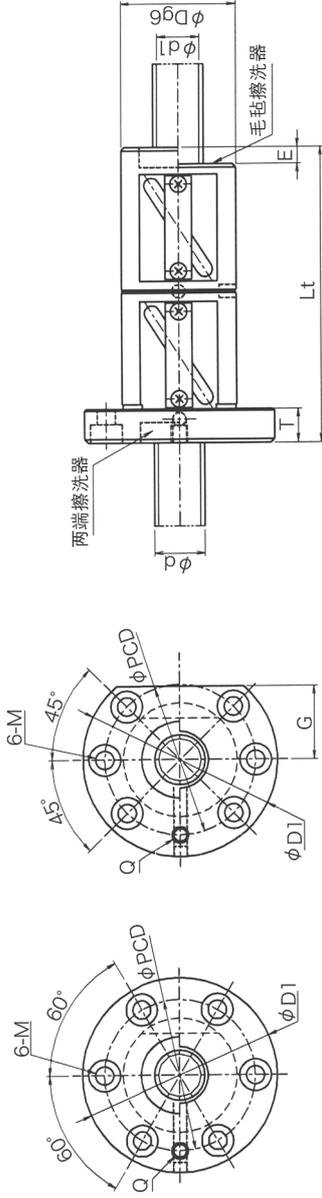
黑田精工

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式双螺母

丝杠直径 φ 50

(单位：mm)



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 圈数	基本额定动态负载 C (N)	基本额定静态负载 C ₀ (N)	*刚性 KNW (N/μm)	螺母尺寸				法兰尺寸				安装孔			重量										
									外径 D	总长 Lt	擦洗器 E	没有擦洗器	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 O	PCD	直孔	沉孔	M	深度	螺母 (kg)	丝杠 (kg)	
																														外径 D
GR5010BD-CALR	50	10	6.3500	45.2	1.5 × 2	38300	106700	670		L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17.5	10.8	6.24	1.53
GR5010BD-DALR	50	10	6.3500	45.2	1.5 × 2	38300	106700	670		L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17.5	10.8	6.10	1.53
GR5010DD-CALR	50	10	6.3500	45.2	2.5 × 1	32800	88900	560		L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17.5	10.8	4.95	1.53
GR5010DD-DALR	50	10	6.3500	45.2	2.5 × 1	32800	88900	560		L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17.5	10.8	4.81	1.53
GR5010ED-CALR	50	10	6.3500	45.2	2.5 × 2	59400	177800	1060		L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17.5	10.8	6.88	1.53
GR5010ED-DALR	50	10	6.3500	45.2	2.5 × 2	59400	177800	1060		L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17.5	10.8	6.74	1.53
GR5010FD-CALR	50	10	6.3500	45.2	2.5 × 3	84100	266700	1520		L	8	18	135	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17.5	10.8	8.81	1.53
GR5010FD-DALR	50	10	6.3500	45.2	2.5 × 3	84100	266700	1520		L	8	18	135	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	113	11	17.5	10.8	8.67	1.53
GR5012DD-CALR	50	12	7.9375	43.8	2.5 × 1	42600	110000	570		L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	7.13	1.53
GR5012DD-DALR	50	12	7.9375	43.8	2.5 × 1	42600	110000	570		L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	6.92	1.53
GR5012ED-CALR	50	12	7.9375	43.8	2.5 × 2	77400	220000	1070		L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	9.95	1.53
GR5012ED-DALR	50	12	7.9375	43.8	2.5 × 2	77400	220000	1070		L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	9.74	1.53
GR5012FD-CALR	50	12	7.9375	43.8	2.5 × 3	109600	330000	1540		L	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	12.77	1.53
GR5012FD-DALR	50	12	7.9375	43.8	2.5 × 3	109600	330000	1540		L	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	12.56	1.53
GR5016DD-CAPR	50	16	7.9375	43.8	2.5 × 1	42600	110000	570		P	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	8.69	1.53
GR5016DD-DAPR	50	16	7.9375	43.8	2.5 × 1	42600	110000	570		P	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	8.49	1.53
GR5016ED-CAPR	50	16	7.9375	43.8	2.5 × 2	77400	220000	1080		P	7	22	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	12.45	1.53
GR5016ED-DAPR	50	16	7.9375	43.8	2.5 × 2	77400	220000	1080		P	7	22	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	12.25	1.53
GR5020DD-CAPR	50	20	7.9375	43.8	2.5 × 1	42600	110000	650		P	7	28	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	9.34	1.53
GR5020DD-DAPR	50	20	7.9375	43.8	2.5 × 1	42600	110000	650		P	7	28	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	9.09	1.53
GR5020ED-CAPR	50	20	7.9375	43.8	2.5 × 2	77400	220000	1210		P	7	28	146	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	14.04	1.53
GR5020ED-DAPR	50	20	7.9375	43.8	2.5 × 2	77400	220000	1210		P	7	28	146	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	122	14	20	13	13.79	1.53

擦洗器材料 P: 塑料擦洗器 L: 唇式密封

注: 带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷, 当其不超过预压载荷三倍再加上基本额定载荷的 1/15, 但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值, 包括螺母的数据。

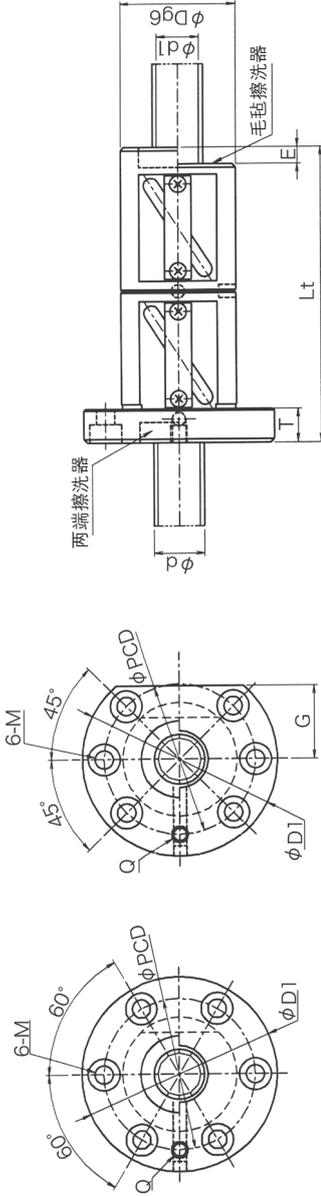
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 55$

(单位：mm)



C 型法兰 D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C ₀ (N)	基本额定静载荷 K _{NW} (N/μm)	螺母尺寸										重量								
								外径 D	总长 Lt	擦洗器 E	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	法兰尺寸			油孔 O	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)		
																X	Y	A			B	G			直孔	沉孔
GR5508ED-CAPR	55	8	4.7625	51.0	2.5 × 2	40100	145900	1100	92	150	P	5	22	138	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.80	1.85
GR5508ED-DAPR	55	8	4.7625	51.0	2.5 × 2	40100	145900	1100	92	150	P	5	22	138	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	5.63	1.85
GR5508FD-CAPR	55	8	4.7625	51.0	2.5 × 3	58900	218900	1580	92	198	P	5	22	138	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.20	1.85
GR5508FD-DAPR	55	8	4.7625	51.0	2.5 × 3	58900	218900	1580	92	198	P	5	22	138	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.03	1.85
GR5510BD-CALR	55	10	6.3500	50.2	1.5 × 2	40400	120100	760	100	165	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.59	1.85
GR5510BD-DALR	55	10	6.3500	50.2	1.5 × 2	40400	120100	760	100	165	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	7.38	1.85
GR5510ED-CALR	55	10	6.3500	50.2	2.5 × 2	62700	200200	1170	100	185	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8.32	1.85
GR5510ED-DALR	55	10	6.3500	50.2	2.5 × 2	62700	200200	1170	100	185	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8.12	1.85
GR5510FD-CALR	55	10	6.3500	50.2	2.5 × 3	89000	300300	1690	100	245	L	8	22	146	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	10.53	1.85
GR5510FD-DALR	55	10	6.3500	50.2	2.5 × 3	89000	300300	1690	100	245	L	8	22	146	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	10.32	1.85
GR5512ED-CAPR	55	12	7.9375	48.8	2.5 × 2	81200	243300	1170	108	215	P	7	22	154	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	11.41	1.85
GR5512ED-DAPR	55	12	7.9375	48.8	2.5 × 2	81200	243300	1170	108	215	P	7	22	154	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	11.19	1.85
GR5512FD-CAPR	55	12	7.9375	48.8	2.5 × 3	115100	365000	1680	108	287	P	7	22	154	C	-	-	-	-	-	-	14	20	13	14.69	1.85
GR5512FD-DAPR	55	12	7.9375	48.8	2.5 × 3	115100	365000	1680	108	287	P	7	22	154	D	-	-	-	-	-	-	14	20	13	14.46	1.85
GR5516DD-CAPR	55	16	9.5250	47.6	2.5 × 1	76700	207800	690	112	195	P	13	28	172	C	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	12.64	1.85
GR5516DD-DAPR	55	16	9.5250	47.6	2.5 × 1	76700	207800	690	112	195	P	13	28	172	D	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	12.21	1.85
GR5516ED-CAPR	55	16	9.5250	47.6	2.5 × 2	139100	415600	1080	112	291	P	13	28	172	C	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	17.28	1.85
GR5516ED-DAPR	55	16	9.5250	47.6	2.5 × 2	139100	415600	1080	112	291	P	13	28	172	D	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	16.95	1.85
GR5520DD-CALR	55	20	9.5250	47.6	2.5 × 1	76700	207800	720	112	195	L	12.5	28	172	C	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	12.54	1.85
GR5520DD-DALR	55	20	9.5250	47.6	2.5 × 1	76700	207800	720	112	195	L	12.5	28	172	D	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	12.21	1.85
GR5520ED-CALR	55	20	9.5250	47.6	2.5 × 2	139100	415600	1340	112	315	L	12.5	28	172	C	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	18.46	1.85
GR5520ED-DALR	55	20	9.5250	47.6	2.5 × 2	139100	415600	1340	112	315	L	12.5	28	172	D	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	18.13	1.85

擦洗器材料 P：塑料擦洗器 L：唇式密封

注：带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍并加上基本额定动载荷的 1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

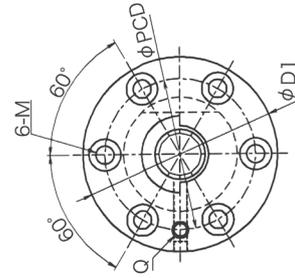
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

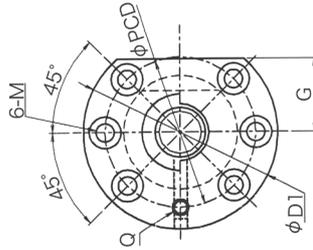
插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 63$

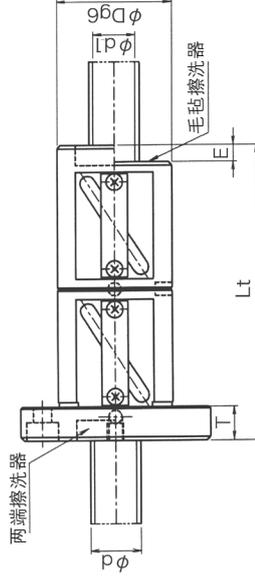
(单位：mm)



C型法兰



D型法兰



型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动态负载 C (N)	基本额定静态负载 C ₀ (N)	*刚性 K _{NW} (N/μm)	螺母尺寸										重量								
									外径 D	总长 Lt	擦洗器	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	法兰尺寸			油孔 Q	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)		
																	X	Y	A			B	G			直孔	M
GR6306BD-CAPR	63	6	3.9688	59.6	1.5 × 2	22100	83500	850	没有擦洗器	P	4	18	142	C	-	-	-	-	-	-	Re1/8	120	11	17.5	10.8	4.85	2.43
GR6306BD-DAPR	63	6	3.9688	59.6	1.5 × 2	22100	83500	850	擦洗器	P	4	18	142	D	-	-	-	-	-	-	Re1/8	120	11	17.5	10.8	4.69	2.43
GR6306CD-CAPR	63	6	3.9688	59.6	1.5 × 3	31300	125300	1100	没有擦洗器	P	4	18	142	C	-	-	-	-	-	-	Re1/8	120	11	17.5	10.8	5.65	2.43
GR6306CD-DAPR	63	6	3.9688	59.6	1.5 × 3	31300	125300	1100	擦洗器	P	4	18	142	D	-	-	-	-	-	-	Re1/8	120	11	17.5	10.8	5.48	2.43
GR6308BD-CAPR	63	8	4.7625	59.0	1.5 × 2	27800	102500	790	没有擦洗器	P	5	22	150	C	-	-	-	-	-	-	Re1/8	126	14	20	13	6.56	2.43
GR6308BD-DAPR	63	8	4.7625	59.0	1.5 × 2	27800	102500	790	擦洗器	P	5	22	150	D	-	-	-	-	-	-	Re1/8	126	14	20	13	6.36	2.43
GR6308CD-CAPR	63	8	4.7625	59.0	1.5 × 3	39300	153800	1140	没有擦洗器	P	5	22	150	C	-	-	-	-	-	-	Re1/8	126	14	20	13	7.75	2.43
GR6308CD-DAPR	63	8	4.7625	59.0	1.5 × 3	39300	153800	1140	擦洗器	P	5	22	150	D	-	-	-	-	-	-	Re1/8	126	14	20	13	7.55	2.43

擦洗器材料 P：塑料擦洗器

注：带*的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍并加上基本额定载荷的1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

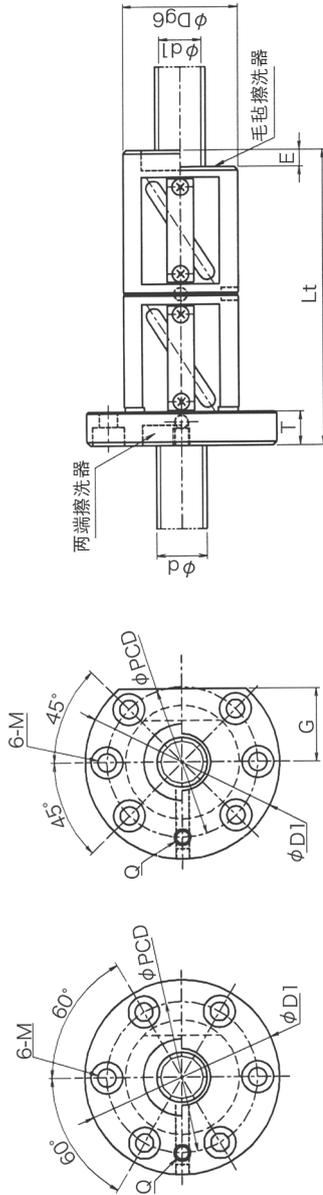
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 63$

(单位：mm)



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定负载		外径 D	总长 Lt	没有擦洗器 E	螺母尺寸										重量								
						动态负载 C (N)	静态负载 C ₀ (N)				厚度 T	外径 D _i	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)				
																						直孔	沉孔			深度			
GR6310DD-CAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5 × 1	36800	114900	700	108	125	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	6.67	2.43
GR6310DD-DAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5 × 1	36800	114900	700	108	125	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	6.44	2.43
GR6310ED-CAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5 × 2	66600	229800	1310	108	185	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	9.09	2.43
GR6310ED-DAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5 × 2	66600	229800	1310	108	185	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8.86	2.43
GR6310FD-CAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5 × 3	94400	344700	1880	108	245	P	8	22	154	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	11.51	2.43
GR6310FD-DAPR	63	10	6.3500	58.2	2.5 × 3	94400	344700	1880	108	245	P	8	22	154	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	11.28	2.43
GR6312DD-CAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5 × 1	48700	139000	700	115	143	P	7	22	161	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8.62	2.43
GR6312DD-DAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5 × 1	48700	139000	700	115	143	P	7	22	161	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	8.38	2.43
GR6312ED-CAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5 × 2	88500	278000	1310	115	215	P	7	22	161	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	12.10	2.43
GR6312ED-DAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5 × 2	88500	278000	1310	115	215	P	7	22	161	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	11.86	2.43
GR6312FD-CAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5 × 3	125500	417000	1880	115	287	P	7	22	161	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	15.58	2.43
GR6312FD-DAPR	63	12	7.9375	56.8	2.5 × 3	125500	417000	1880	115	287	P	7	22	161	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	15.34	2.43
GR6316DD-CAPR	63	16	9.5250	55.6	2.5 × 1	80300	231000	780	122	195	P	13	28	180	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	14.06	2.43
GR6316DD-DAPR	63	16	9.5250	55.6	2.5 × 1	80300	231000	780	122	195	P	13	28	180	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	13.70	2.43
GR6316ED-CAPR	63	16	9.5250	55.6	2.5 × 2	145800	462000	1460	122	291	P	13	28	180	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	19.51	2.43
GR6316ED-DAPR	63	16	9.5250	55.6	2.5 × 2	145800	462000	1460	122	291	P	13	28	180	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	19.14	2.43
GR6320DD-CAPR	63	20	9.5250	55.6	2.5 × 1	80300	231000	780	122	195	P	13	28	180	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	14.06	2.43
GR6320DD-DAPR	63	20	9.5250	55.6	2.5 × 1	80300	231000	780	122	195	P	13	28	180	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	13.70	2.43
GR6320ED-CAPR	63	20	9.5250	55.6	2.5 × 2	145800	462000	1460	122	315	P	13	28	180	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	20.87	2.43
GR6320ED-DAPR	63	20	9.5250	55.6	2.5 × 2	145800	462000	1460	122	315	P	13	28	180	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	20.50	2.43

擦洗器材料 P：塑料擦洗器

注：带*的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍并加上基本额定动载荷的1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

型号标示详见 24 页

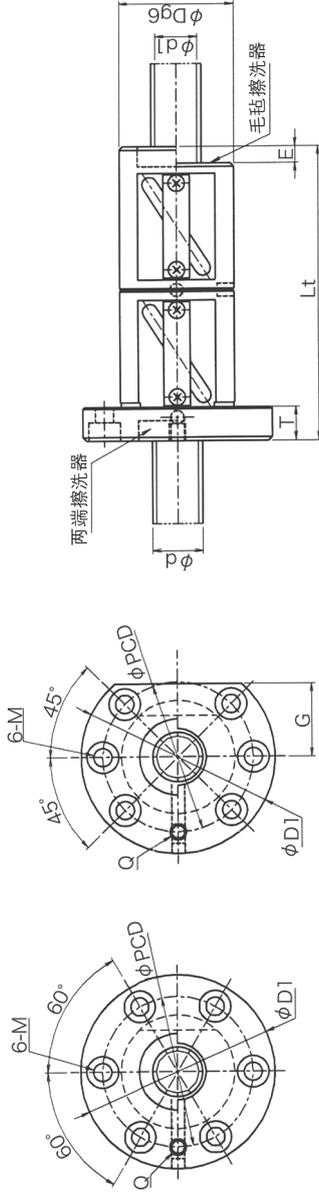
黑田精工

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 70$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 路	基本额定动态 负载 C	基本额定静态 负载 C ₀	* 刚性 KNM	螺母尺寸										重量													
									外径 D	总长 Lt	没有 擦洗器 E	厚度 T	外径 D _i	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 O	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)						
																							直孔	沉孔			M	深度				
GR7010ED-CAPR	70	10	6.3500	65.2	2.5 × 2	691000	252100	1400	120	183	P	7	22	166	C	-	-	-	-	-	-	-	-	63	Rc1/8	142	14	20	13	11.05	3.00	
GR7010ED-DAPR	70	10	6.3500	65.2	2.5 × 2	691000	252100	1400	120	183	P	7	22	166	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63	Rc1/8	142	14	20	13	10.79	3.00
GR7010FD-CAPR	70	10	6.3500	65.2	2.5 × 3	979000	378200	2020	120	243	P	7	22	166	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63	Rc1/8	142	14	20	13	14.09	3.00
GR7010FD-DAPR	70	10	6.3500	65.2	2.5 × 3	979000	378200	2020	120	243	P	7	22	166	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63	Rc1/8	142	14	20	13	13.84	3.00
GR7012ED-CAPR	70	12	7.9375	63.8	2.5 × 2	934000	312700	1440	124	215	P	7	22	170	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64	Rc1/8	146	14	20	13	13.63	3.00
GR7012ED-DAPR	70	12	7.9375	63.8	2.5 × 2	934000	312700	1440	124	215	P	7	22	170	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64	Rc1/8	146	14	20	13	13.36	3.00
GR7012FD-CAPR	70	12	7.9375	63.8	2.5 × 3	1324000	469100	2070	124	287	P	7	22	170	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64	Rc1/8	146	14	20	13	17.59	3.00
GR7012FD-DAPR	70	12	7.9375	63.8	2.5 × 3	1324000	469100	2070	124	287	P	7	22	170	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64	Rc1/8	146	14	20	13	17.31	3.00
GR7016ED-CAPR	70	16	9.5250	62.6	2.5 × 2	1521000	508000	1570	130	291	P	13	28	190	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	Rc1/8	158	18	26	17.5	21.43	3.00
GR7016ED-DAPR	70	16	9.5250	62.6	2.5 × 2	1521000	508000	1570	130	291	P	13	28	190	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	Rc1/8	158	18	26	17.5	21.00	3.00
GR7016FD-CAPR	70	16	9.5250	62.6	2.5 × 3	2158000	762000	2330	130	387	P	13	28	190	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	Rc1/8	158	18	26	17.5	27.41	3.00
GR7016FD-DAPR	70	16	9.5250	62.6	2.5 × 3	2158000	762000	2330	130	387	P	13	28	190	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	Rc1/8	158	18	26	17.5	26.98	3.00
GR7020ED-CAPR	70	20	9.5250	62.6	2.5 × 2	1521000	508000	1580	130	315	P	13	28	190	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	Rc1/8	158	18	26	17.5	22.92	3.00
GR7020ED-DAPR	70	20	9.5250	62.6	2.5 × 2	1521000	508000	1580	130	315	P	13	28	190	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	Rc1/8	158	18	26	17.5	22.50	3.00
GR7020FD-CAPR	70	20	9.5250	62.6	2.5 × 3	2158000	762000	2340	130	435	P	13	28	190	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	Rc1/8	158	18	26	17.5	30.40	3.00
GR7020FD-DAPR	70	20	9.5250	62.6	2.5 × 3	2158000	762000	2340	130	435	P	13	28	190	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	Rc1/8	158	18	26	17.5	29.98	3.00

擦洗器材料 P：塑料擦洗器

注：带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍再加上基本额定载荷的 1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

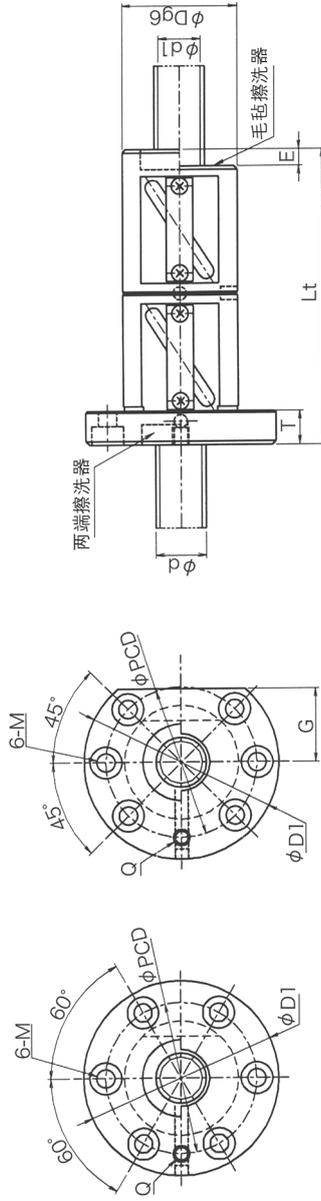
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 80$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 回路	基本额定动载荷 C (N)	基本额定静载荷 KNW (N/ μ m)	螺母尺寸										重量											
								外径 D	总长 Lt	擦洗器	没有擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 O	PCD	安装孔		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																							直孔	沉孔			M	深度	
GR8010ED-CAPR	80	10	6.3500	75.2	2.5 × 2	73100	289100	1570	130	183	P	7	22	176	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	12.11	3.92
GR8010ED-DAPR	80	10	6.3500	75.2	2.5 × 2	73100	289100	1570	130	183	P	7	22	176	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	11.81	3.92
GR8010FD-CAPR	80	10	6.3500	75.2	2.5 × 3	103700	433700	2260	130	243	P	7	22	176	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	15.46	3.92
GR8010FD-DAPR	80	10	6.3500	75.2	2.5 × 3	103700	433700	2260	130	243	P	7	22	176	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	15.15	3.92
GR8012ED-CAPR	80	12	7.9375	73.8	2.5 × 2	99400	359100	1610	136	215	P	7	22	182	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	15.65	3.92
GR8012ED-DAPR	80	12	7.9375	73.8	2.5 × 2	99400	359100	1610	136	215	P	7	22	182	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	15.32	3.92
GR8012FD-CAPR	80	12	7.9375	73.8	2.5 × 3	140700	538700	2320	136	287	P	7	22	182	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	20.23	3.92
GR8012FD-DAPR	80	12	7.9375	73.8	2.5 × 3	140700	538700	2320	136	287	P	7	22	182	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	20	13	19.91	3.92
GR8016ED-CAPR	80	16	9.5250	72.6	2.5 × 2	165200	600500	1810	143	289	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	24.84	3.92
GR8016ED-DAPR	80	16	9.5250	72.6	2.5 × 2	165200	600500	1810	143	289	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	24.34	3.92
GR8016FD-CAPR	80	16	9.5250	72.6	2.5 × 3	234100	900800	2610	143	385	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	31.89	3.92
GR8016FD-DAPR	80	16	9.5250	72.6	2.5 × 3	234100	900800	2610	143	385	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	31.39	3.92
GR8020ED-CAPR	80	20	9.5250	72.6	2.5 × 2	165200	600500	1810	143	313	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	26.60	3.92
GR8020ED-DAPR	80	20	9.5250	72.6	2.5 × 2	165200	600500	1810	143	313	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	26.10	3.92
GR8020FD-CAPR	80	20	9.5250	72.6	2.5 × 3	234100	900800	2680	143	433	P	12	28	204	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	35.41	3.92
GR8020FD-DAPR	80	20	9.5250	72.6	2.5 × 3	234100	900800	2680	143	433	P	12	28	204	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	34.91	3.92

擦洗器材料 P：塑料擦洗器

注：带 * 的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过额定载荷三倍并加上基本额定动载荷的 1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

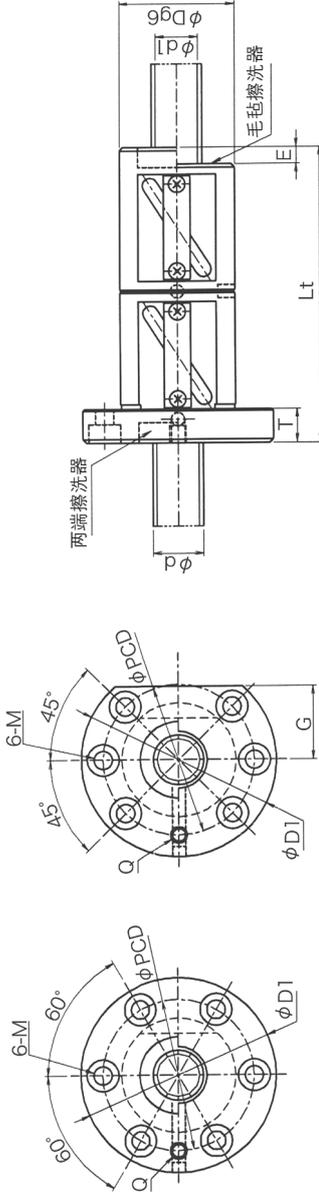
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：GR系列（精度等级C0～C10）

插管式双螺母

丝杠直径 $\phi 100$, $\phi 125$

（单位：mm）



C型法兰

D型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 圈 × 路	基本额定静态 *刚性		螺母尺寸										重量																																					
						C (N)	C ₀ (N)	*刚性 KNW (N/ μm)	外径 D	总长 Lt	擦洗器 P	没有 擦洗器 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)																												
																								直孔	沉孔			深度																											
GRA012ED-CAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5 × 2	109450	451800	1940	160	219	P	6	6	28	220	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	22.01	6.13																			
GRA012ED-DAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5 × 2	109450	451800	1940	160	219	P	6	6	28	220	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	21.39	6.13															
GRA012FD-CAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5 × 3	155000	677700	2790	160	291	P	6	6	28	220	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	27.96	6.13													
GRA012FD-DAPR	100	12	7.9375	93.8	2.5 × 3	155000	677700	2790	160	291	P	6	6	28	220	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	26	17.5	27.34	6.13											
GRA016ED-CAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5 × 2	180000	739000	2140	170	293	P	12	12	32	243	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	35.26	6.13									
GRA016ED-DAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5 × 2	180000	739000	2140	170	293	P	12	12	32	243	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	34.42	6.13						
GRA016FD-CAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5 × 3	255000	1108500	3080	170	389	P	12	12	32	243	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	44.88	6.13					
GRA016FD-DAPR	100	16	9.5250	92.6	2.5 × 3	255000	1108500	3080	170	389	P	12	12	32	243	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	44.04	6.13				
GRA020ED-CAPR	100	20	9.5250	92.5	2.5 × 2	180000	739000	2140	170	317	P	12	12	32	243	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	37.66	6.13			
GRA020ED-DAPR	100	20	9.5250	92.5	2.5 × 2	180000	739000	2140	170	317	P	12	12	32	243	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	36.82	6.13		
GRA020FD-CAPR	100	20	9.5250	92.5	2.5 × 3	255000	1108500	3170	170	437	P	12	12	32	243	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	49.69	6.13		
GRA020FD-DAPR	100	20	9.5250	92.5	2.5 × 3	255000	1108500	3170	170	437	P	12	12	32	243	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	32	21.5	48.84	6.13		
GRC516ED-CAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5 × 2	200400	946900	2620	200	297	P	12	12	36	290	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	48.34	9.57		
GRC516ED-DAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5 × 2	200400	946900	2620	200	297	P	12	12	36	290	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	47.02	9.57	
GRC516FD-CAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5 × 3	284100	1420400	3720	200	393	P	12	12	36	290	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	60.83	9.57
GRC516FD-DAPR	125	16	9.5250	117.6	2.5 × 3	284100	1420400	3720	200	393	P	12	12	36	290	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	59.50	9.57	
GRC520ED-CAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5 × 2	200400	946900	2620	200	321	P	12	12	36	290	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	51.47	9.57
GRC520ED-DAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5 × 2	200400	946900	2620	200	321	P	12	12	36	290	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	50.14	9.57
GRC520FD-CAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5 × 3	284100	1420400	3760	200	441	P	12	12	36	290	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	67.07	9.57
GRC520FD-DAPR	125	20	9.5250	117.6	2.5 × 3	284100	1420400	3760	200	441	P	12	12	36	290	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26	39	25.5	65.74	9.57	

擦洗器材料 P：塑料擦洗器

注：带*的刚性数据是基于轴向额定载荷，当其不超过预压载荷三倍加上基本额定载荷的1/15，但是这里列出的数据是基于刚性试验的实际数值，包括螺母的数据。

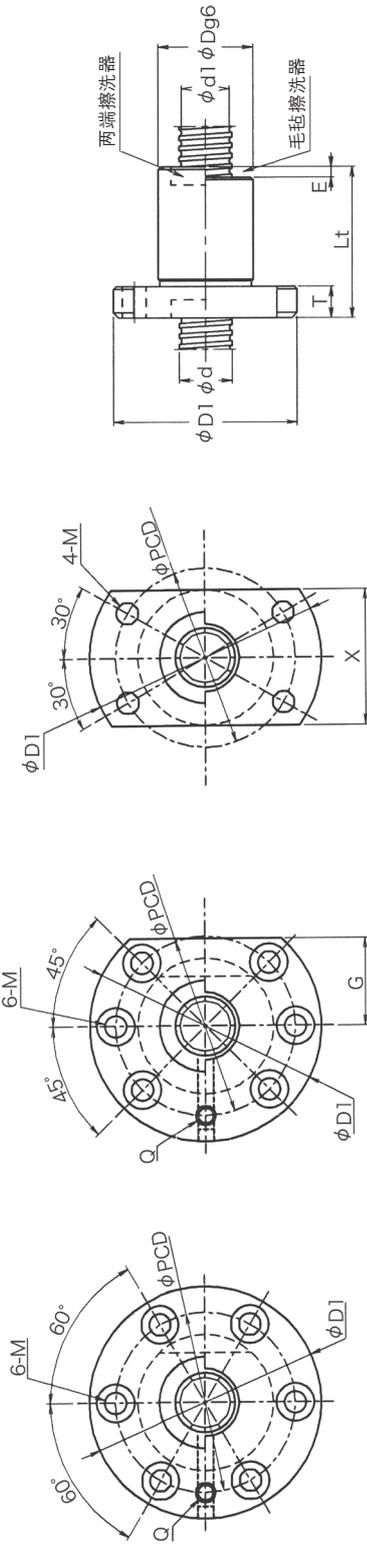
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：DR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

偏转器式单螺母

丝杠直径 $\phi 6 \sim \phi 20$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

H 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 × 回路	基本额定动态负载 C (N)	基本额定静态负载 C ₀ (N)	刚性 KNS (N/μm)	螺母尺寸				法兰尺寸				安装孔			重量										
									外径 D	总长 Lt	擦洗器 E	没有擦洗器	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	X	Y	A	B	G	油孔 O	PCD	M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)			
																								直孔	沉孔			深度		
DR0601JS-HDNR	6	1	0.8000	5.3	1 × 3	550	1150	50	N	—	—	3.5	H	—	14	—	—	—	16	3.4	—	—	—	—	—	—	—	—	0.01	0.02
DR0801JS-HDNR	8	1	0.8000	7.3	1 × 3	650	1600	60	N	—	—	4	H	—	16	—	—	—	19	3.4	—	—	—	—	—	—	—	—	0.01	0.04
DR0802JS-HDNR	8	2	1.2000	7.0	1 × 3	1350	2300	60	N	—	—	4	H	—	17	—	—	—	21	3.4	—	—	—	—	—	—	—	—	0.02	0.04
DR1002JS-HDNR	10	2	1.2000	9.0	1 × 3	1550	3000	70	N	—	—	5	H	—	21	—	—	—	25	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	0.03	0.06
DR1202JS-HDNR	12	2	1.2000	11.0	1 × 3	1650	3600	85	N	—	—	5	H	—	22	—	—	—	27	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	0.04	0.09
DR1203JS-HDPR	12	3	2.0000	10.3	1 × 3	3450	6100	100	P	3	3	5	H	—	23	—	—	—	30	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	0.07	0.09
DR1404JS-HDPR	14	4	2.3812	12.1	1 × 3	4600	8600	110	P	3	3	10	H	—	29	—	—	—	37	4.5	8	—	—	—	—	—	—	—	0.15	0.12
DR1605JS-CDPR	16	5	3.1750	13.5	1 × 3	7700	14600	120	P	3	3	10	C	—	—	—	—	—	37	4.5	8	—	—	—	—	—	—	—	0.20	0.16
DR1605JS-DDPR	16	5	3.1750	13.5	1 × 3	7700	14600	120	P	3	3	10	D	—	—	—	—	—	37	4.5	8	—	—	—	—	—	—	—	0.19	0.16
DR2005JS-CDPR	20	5	3.1750	17.5	1 × 3	8900	18900	150	P	3	3	11	C	—	—	—	—	—	46	5.5	9.5	—	—	—	—	—	—	—	0.33	0.25
DR2005JS-DDPR	20	5	3.1750	17.5	1 × 3	8900	18900	150	P	3	3	11	D	—	—	—	—	—	46	5.5	9.5	—	—	—	—	—	—	—	0.31	0.25
DR2005KS-COPR	20	5	3.1750	17.5	1 × 4	11400	25200	200	P	3	3	11	C	—	—	—	—	—	46	5.5	9.5	—	—	—	—	—	—	—	0.35	0.25
DR2005KS-DDPR	20	5	3.1750	17.5	1 × 4	11400	25200	200	P	3	3	11	D	—	—	—	—	—	46	5.5	9.5	—	—	—	—	—	—	—	0.33	0.25
DR2010JS-CDPR	20	10	3.9688	16.6	1 × 3	10000	19000	150	P	3	3	11	C	—	—	—	—	—	46	5.5	9.5	—	—	—	—	—	—	—	0.38	0.25
DR2010JS-DDPR	20	10	3.9688	16.6	1 × 3	10000	19000	150	P	3	3	11	D	—	—	—	—	—	46	5.5	9.5	—	—	—	—	—	—	—	0.36	0.25

擦洗器材料 N：没有擦洗器 P：塑料擦洗器

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定动态载荷或者轴向额定载荷施加于螺母和钢球。

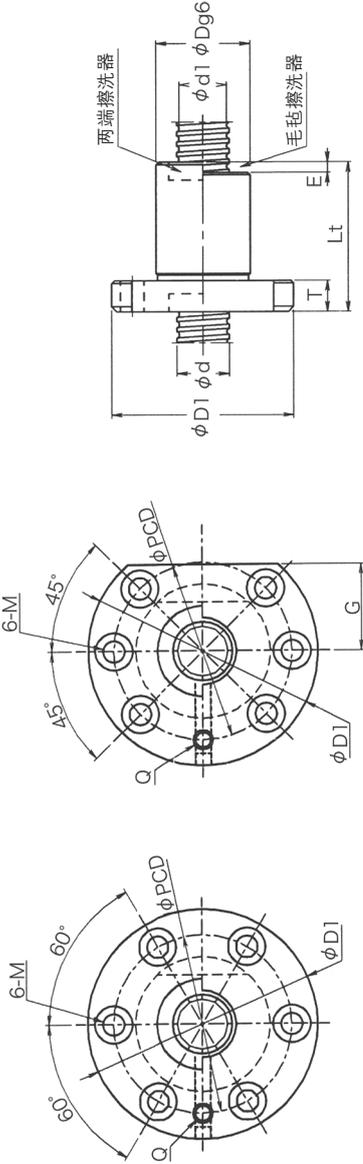
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：DR 系列（精度等级 C0 ~ C10）

偏转器式单螺母

丝杠直径 $\phi 25 \sim \phi 50$

(单位：mm)



C 型法兰

D 型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径 D _b	根径 d ₁	回路数 x 路	基本额定静载荷 * 刚性 KNS (N/ μm)	螺母尺寸										重量							
							外径 D	总长 Lt	擦洗器 E	没有 E	厚度 T	外径 D ₁	类型	W	法兰尺寸			油孔 Q	PCD	安装孔 M		螺母 (kg)	丝杠 (kg)	
															外径	厚度	外径			直孔	沉孔			深度
DR2505JS-CDPR	25	5	3.1750	22.5	1 × 3	9850	23450	180	46	P	3	11	63	C	-	-	-	-	51	5.5	9.5	5.4	0.37	0.38
DR2505JS-DDPR	25	5	3.1750	22.5	1 × 3	9850	23450	180	46	P	3	11	63	D	-	-	-	-	51	5.5	9.5	5.4	0.35	0.38
DR2510JS-CDPR	25	10	3.9688	21.6	1 × 3	12000	25800	190	63	P	3	11	63	C	-	-	-	-	51	5.5	9.5	5.4	0.43	0.38
DR2510JS-DDPR	25	10	3.9688	21.6	1 × 3	12000	25800	190	63	P	3	11	63	D	-	-	-	-	51	5.5	9.5	5.4	0.41	0.38
DR3205JS-CDPR	32	5	3.1750	29.5	1 × 3	11300	31100	220	48	P	3	12	75	C	-	-	-	-	61	6.6	11	6.5	0.53	0.63
DR3205JS-DDPR	32	5	3.1750	29.5	1 × 3	11300	31100	220	48	P	3	12	75	D	-	-	-	-	61	6.6	11	6.5	0.51	0.63
DR3206KS-CDPR	32	5	3.1750	29.5	1 × 4	14500	41500	290	48	P	3	12	75	C	-	-	-	-	61	6.6	11	6.5	0.56	0.63
DR3206KS-DDPR	32	5	3.1750	29.5	1 × 4	14500	41500	290	48	P	3	12	75	D	-	-	-	-	61	6.6	11	6.5	0.54	0.63
DR3210JS-CDPR	32	10	6.3500	27.2	1 × 3	26900	58400	250	50	P	8	15	84	C	-	-	-	-	66	9	14	8.6	0.84	0.63
DR3210JS-DDPR	32	10	6.3500	27.2	1 × 3	26900	58400	250	50	P	8	15	84	D	-	-	-	-	66	9	14	8.6	0.80	0.63
DR4010JS-CDPR	40	10	6.3500	35.2	1 × 3	31300	80300	300	62	P	8	18	104	C	-	-	-	-	82	11	17.5	10.8	1.54	0.98
DR4010JS-DDPR	40	10	6.3500	35.2	1 × 3	31300	80300	300	62	P	8	18	104	D	-	-	-	-	82	11	17.5	10.8	1.46	0.98
DR4010KS-CDPR	40	10	6.3500	35.2	1 × 4	40100	100000	400	62	P	8	18	104	C	-	-	-	-	82	11	17.5	10.8	1.63	0.98
DR4010KS-DDPR	40	10	6.3500	35.2	1 × 4	40100	100000	400	62	P	8	18	104	D	-	-	-	-	82	11	17.5	10.8	1.55	0.98
DR5010JS-CDPR	50	10	6.3500	45.2	1 × 3	35700	98150	370	72	P	8	18	114	C	-	-	-	-	92	11	17.5	10.8	1.77	1.53
DR5010JS-DDPR	50	10	6.3500	45.2	1 × 3	35700	98150	370	72	P	8	18	114	D	-	-	-	-	92	11	17.5	10.8	1.68	1.53
DR5010KS-CDPR	50	10	6.3500	45.2	1 × 4	45700	130000	490	72	P	8	18	114	C	-	-	-	-	92	11	17.5	10.8	1.88	1.53
DR5010KS-DDPR	50	10	6.3500	45.2	1 × 4	45700	130000	490	72	P	8	18	114	D	-	-	-	-	92	11	17.5	10.8	1.79	1.53

擦洗器材料 P：塑料擦洗器

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定静载荷或者轴向额定静载荷施加于螺母和钢球。

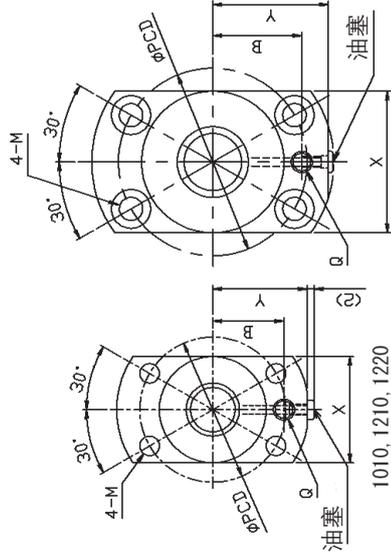
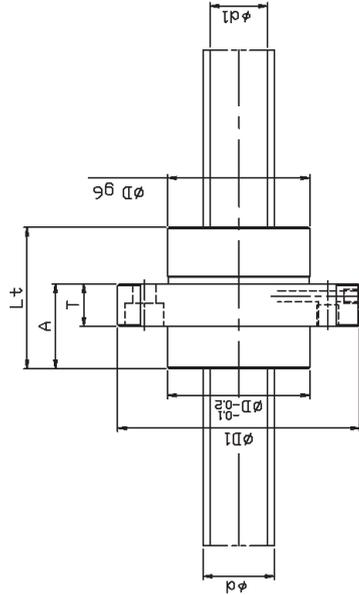
型号标示详见 24 页

黑田精工 可订制的研磨滚珠丝杠：FR 系列（精度等级 C3 ~ C5）

端部偏转器式单螺母

丝杠直径 $\phi 10 \sim \phi 25$

(单位：mm)



1010, 1210, 1220
1505, 1010, 1520
1530

2010, 2020
2505, 2510, 2525

H型法兰

型号	丝杠直径 d	导程 L	滚珠直径	根径 d1	回路数圈 x 回路	基本额定动态负载 C (N)	基本额定静态负载 C0 (N)	*刚性 KNW (N/mm)	外径 D	总长 Lt	长度	擦洗器	厚度 T	外径 DI	类型	螺母尺寸						安装孔			重量		
																X	Y	B	G	Q	PCD	直孔	沉孔	M	深度	螺母 (kg)	丝杠 (kg/10mm)
FR1010PS-HPNR	10	10	2.381	8.1	1.7 x 1	2600	3800	60	23	27	17.5	N	10	44	H	24	21.5	16	-	M3	32	4.5	-	-	0.11	0.06	
FR1210PS-HPNR	12	10	3.175	9.5	2.7 x 1	6700	10700	110	27	38	19.5	N	10	47	H	27	23	18	-	M3	36	4.5	-	-	0.17	0.08	
FR1220PS-HPNR	12	25	3.175	9.5	1.7 x 1	4300	6700	70	27	48	20	N	10	47	H	27	23	18	-	M3	36	4.5	-	-	0.20	0.08	
FR1505PS-HPNR	15	5	3.175	12.5	2.7 x 1	7400	12900	120	30	25	17.3	N	9.5	54	H	30	26.5	20	-	M6	41	5.5	-	-	0.15	0.11	
FR1510PS-HPNR	15	10	3.175	12.5	2.7 x 1	7400	12900	120	30	38	20	N	10	54	H	30	26.5	20	-	M6	41	5.5	-	-	0.20	0.13	
FR1520PS-HPNR	15	20	3.175	12.5	1.7 x 1	4800	8200	80	30	48	20.5	N	10	54	H	30	26.5	20	-	M6	41	5.5	-	-	0.24	0.13	
FR1530PS-HPNR	15	30	3.175	12.5	1.7 x 1	4800	8200	80	32	65	20.5	N	10	56	H	32	27.5	21	-	M6	43	5.5	-	-	0.36	0.14	
FR2010PS-HPNR	20	10	4.763	16	2.7 x 1	18000	33900	160	40	38	23	N	12	68	H	40	32.5	25	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.36	0.21	
FR2020PS-HPNR	20	20	4.763	15.9	1.7 x 1	11600	20600	100	40	48	23	N	12	68	H	40	32.5	25	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.43	0.23	
FR2505PS-HPNR	25	5	3.175	22.5	3.7 x 1	13100	31800	240	40	30	20	N	12	68	H	40	32.5	25	-	M6	53	6.6	11	6.5	0.27	0.34	
FR2510PS-HPNR	25	10	4.763	21	2.7 x 1	20400	42600	200	45	37	25	N	15	74	H	45	35.5	28	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.44	0.34	
FR2525PS-HPNR	25	25	4.763	21	1.7 x 1	13100	25900	130	45	58	27	N	15	74	H	45	35.5	28	-	M6	59	6.6	11	6.5	0.61	0.37	

注：带 * 的刚性数值是基于刚性实验中的实际数值，实验中 30% 的基本额定动载荷或者轴向额定动载荷施加于螺母和钢球。

擦洗器材料 N：无擦洗器

