

# ボールねじ 形式番号の表示方法

形式番号	シリーズ	軸径	リード	循環数	組合せ方式	フランジ形式	胴部形態	ワイバ種類	ねじれ方向	ねじ軸全長	端末形状	ねじ部長さ	精度	軸方向すきま
	FE	15	10	P	S	H	P	N	R	1500	X	1440	C5	F
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭

## ①ボールねじのシリーズ

シリーズ	在庫シリーズ	注文生産シリーズ	備考
Fシリーズ	FE/C7級、FG/C5級	FR、FM、FZ/C3~C7級	※注文生産シリーズでの□R、□M、□Zは下記を示します。 □R：カタログと同一寸法形状の場合。 □M：カタログとフランジ形状が異なる場合。 □Z：上記以外の場合。 GTは転造品でカタログ寸法と異なる場合に適用。
Dシリーズ	DP/C3級	DR、DM、DZ/C0~C7級	
Gシリーズ	GE/C7級、GG/C5級、GP/C3級	GR、GM、GZ/C0~C10級	
	GY/C10級(転造)、GW/C7級(転造)	GT/C7またはC10級(転造)	
Hシリーズ	HG/C5級	—	
Rシリーズ	RW/C7級	—	

## ②ねじ軸外径(単位:mm)を2桁の数字またはアルファベットで表します。

- ・ねじ軸外径が1桁の場合は、最初に0を付けて2桁表示とします。(例)ねじ軸外径5mm→05
- ・ねじ軸外径が3桁の場合は、ねじ軸外径100mm→A0、125mm→C5にて表示します。

## ③ボールねじのリードを2桁の数字またはアルファベットで表します。

- ・リードが1桁の場合は、最初に0を付けて2桁表示とします。(例)リード1mm→01
- ・リードに小数点以下の表示がある場合は、リード1.5mm→1F、2.5mm→2Fにて表示します。

## ④ボールねじナットの循環数

記号	循環数	適用循環方式	記号	循環数	適用循環方式
A	1.5巻1列	チューブ方式	H	1巻2列	デフレクタ方式
B	1.5巻2列		J	1巻3列	
C	1.5巻3列		K	1巻4列	
D	2.5巻1列		L	1巻5列	
E	2.5巻2列		M	1巻6列	
F	2.5巻3列		P	仕様を参照	
G	3.5巻1列		Q	仕様を参照	エンドキャップ方式
R	3.5巻2列		Z	その他	記載以外の場合。(ナットなしを含む)

## ⑤ボールねじナットの組合せ方式を示します。

記号	組合せ方式
S	シングルナット
T	インテグラルナット
D	ダブルナット(ピン方式)
E	ダブルナット(スベサ方式)
F	フランジ合せダブルナット(スベサ方式)
Z	その他(ナットなしを含む)

## ⑥フランジ形状を記号で表します。

記号	フランジ形式
A, B, C, D, E, H	A7ページを参照ください。
N	フランジなし(角形のナットなど)
Z	その他、カタログ以外の形状(ナットなしを含む)

## ⑦胴部形態

記号	胴部形態
A	丸タイプ(チューブ方式)
T	飛出タイプ(チューブ方式)
U	埋込みタイプ(チューブ方式)
K	角ナットタイプ
D	デフレクタ方式
G	ガイド板方式
E	エンドキャップ方式
P	エンドデフレクタ方式

## ⑧ワイバの種類

記号	ワイバ種類
P	プラスチックワイバ
L	リップシール
F	フェルトワイバ
B	ブラシワイバ
N	ワイバなし
S	ルプシール
Z	その他(ナットなしを含む)

## ⑨ねじれ方向

記号	内容
R	右ねじ
L	左ねじ
Z	その他(ナットなしを含む)

## ⑩ねじ軸全長(4桁表示)

- ・メートル(単位:mm)表示で表し、少数点のある場合は少数点以下切り捨てて表します。

## ⑪端末形状

記号	内容	適用
A	両端 未加工品	在庫品
B	片端 完成品	在庫品
X	両端 完成品	在庫品、注文生産品
D	両端 未加工品	GYシリーズでねじ軸のみ注文の場合
Y	両端 完成品	

## ⑫ねじ部長さ(4桁表示)

- ・メートル(単位:mm)表示で表し、少数点のある場合は少数点以下切り捨てて表します。

## ⑬精度等級を表します。

- ・C0、C1、C2、C3、C4、C5、C7にて表し、C10は『CA』にて表示してください。

## ⑭軸方向すきま

記号	すきま値
S	0mm(予圧品)
F	0.005mm以下
H	0.010mm以下
M	0.030mm以下
L	0.200mm以下
Y	転造すきま (GY/GWシリーズは仕様表を参照)
Z	上記の値以外の場合

## ■注文生産ボールねじの表示方法

### ■ナット寸法がカタログ寸法と全て同一の場合

この場合には、形式番号はそのまま、形式番号の後にはねじ軸全長、ねじ部長さ、精度、軸方向すきまを記入します。

〈表示例〉

GR/DR/FR     -     - ねじ軸全長 X ねじ部長さ - 精度 軸方向すきま

形式番号

### ■ナット取付フランジ部の寸法・形状がカタログ寸法と異なる場合

この場合には、形式番号の頭がGM/DM/FMとなり、フランジ形式を示す記号をNまたはZとし、形式番号の後にはねじ軸全長、ねじ部長さ、精度、軸方向すきまを記入します。

〈表示例〉

GM/DM/FM     - Z     - ねじ軸全長 X ねじ部長さ - 精度 軸方向すきま

形式番号

### ■上記以外の例えばナット胴部の変更やカタログ寸法以外のサイズ、左ねじ等の場合

この場合には、形式番号の頭がGZ/DZ/FZとなり、必要な箇所を変更したあと形式番号の後にはねじ軸全長、ねじ部長さ、精度、軸方向すきまを記入します。

〈表示例〉

GZ/DZ/FZ     - Z     - ねじ軸全長 X ねじ部長さ - 精度 軸方向すきま

形式番号

## ■注文生産転造ボールねじの表示方法

### ■ナット寸法がカタログ寸法と異なる場合

この場合には、形式番号の頭がGTとなり、必要な箇所を変更したあと形式番号の後にはねじ軸全長、ねじ部長さ、精度、軸方向すきまを記入します。

〈表示例〉

GT     - Z     - ねじ軸全長 X ねじ部長さ - 精度 軸方向すきま

形式番号